

Untersuchung des Werkzeugbruches beim Voll-Vorwärts-Fliesspressen

New York - Einfluss Von Oberflächenbeschichtungen Auf Den Werkzeugverschleiss Bei Der Massivumformung : Harald Westheide : 9783540168461

Description: -



-
Former Soviet republics -- Politics and government.
Emigration and immigration -- Former Soviet republics.
Human rights -- Former Soviet republics.
Minorities -- Former Soviet republics.
Romania -- History.
Tales, Hasidic
Dies (Metal-working)
Metals -- Extrusion. Untersuchung des Werkzeugbruches beim Voll-Vorwärts-Fliesspressen

-
94

Berichte aus dem Institut für Umformtechnik der Universität Stuttgart
; Untersuchung des Werkzeugbruches beim Voll-Vorwärts-Fliesspressen

Notes: Bibliography: p. [148]-159.

This edition was published in 1987



Filesize: 28.210 MB

Tags: #Einfluss #Von #Oberflächenbeschichtungen #Auf #Den #Werkzeugverschleiss #Bei #Der #Massivumformung #: #Harald #Westheide #: #9783540168461

Einfluss Von Oberflächenbeschichtungen Auf Den Werkzeugverschleiss Bei Der Massivumformung : Harald Westheide : 9783540168461

Beim Kaltfließpressen hängt je nach Verfahren und Umformbedingungen die Werkzeuglebensdauer vom Verschleiß oder dem Bruch von Werkzeug-Aktivelementen ab. Lange danke ich herzlich für das mir entgegengebrachte Vertrauen, seine großzügige Förderung und stete Unterstützung bei der Anfertigung dieser Arbeit. In diesem Band wird deshalb der Einfluß ausgewählter Wärmebehandlungen auf den Werkzeugbruch untersucht.

Untersuchung des Werkzeugbruches beim Voll

Pflicht für die Betreuung und Durchsicht der Arbeit sowie für die kritische Diskussion der Ergebnisse.

Untersuchung des Werkzeugbruches beim Voll

Von besonderer Bedeutung für das wenig erforschte Bruchverhalten eines Werkzeugs ist neben der beanspruchungsgerechten konstruktiven Auslegung eine anforderungsorientierte Wärmebehandlung. Die Untersuchung wurde mit Mitteln der Deutschen Forschungsgemeinschaft und des Karlsruher Forschungszentrums für Karlsruher gefördert. Von besonderer Bedeutung für das wenig erforschte Bruchverhalten eines Werkzeugs ist neben der beanspruchungsgerechten konstruktiven Auslegung eine anforderungsorientierte Wärmebehandlung.

Einfluss Von Oberflächenbeschichtungen Auf Den Werkzeugverschleiss Bei Der Massivumformung : Harald Westheide : 9783540168461

In diesem Band wird deshalb der Einfluß ausgewählter Wärmebehandlungen auf den Werkzeugbruch untersucht.

Books beginning with U

Uetz bin ich für die eingehende Durchsicht der Arbeit sowie für die wertvollen Anregungen und Hinweise zu Dank verpflichtet. Ebenso danke ich allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern des Instituts für Umformtechnik, die zum Gelingen dieser Arbeit beigetragen haben. Groß für die Zusammenarbeit beim Einsatz ionenimplantierter Werkzeuge, bzw.

Einfluss Von Oberflächenbeschichtungen Auf Den Werkzeugverschleiss Bei Der Massivumformung : Harald Westheide : 9783540168461

Die Rißausbreitung konnte mit zerstörungsfreien Prüfverfahren verfolgt werden. Weiterhin möchte ich Herrn Professor Dr. Eine bruchmechanische Analyse ermöglicht die Beschreibung der Werkzeuggeschichte und mittels richtiger Übertragung der Ergebnisse aus dem Labor eine qualitative Lebensdauerabschätzung der Werkzeuge.

Related Books

- [Physical processes in the equatorial regions of the oceans - a bibliography](#)
- [Fidel Castro Ruz - de Cinco Palmas a La Habana](#)
- [Shokolad marir - sipurim](#)
- [Vor fünfzig Jahren - Bomben auf Wuppertal : die Bombenangriffe auf Wuppertal am 30. Mai und 25. Juni](#)
- [Report on the inaugural ceremony of the Mauritius College of Agriculture - March 12th, 1925.](#)