

Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego

Oficina Wydawnicza Politechniki Wrocławskiej - WICZENIE NR III PODSTAWY PROCESÓW OBRÓBKII PLASTYCZNEJ

Description: -

-

United States -- Claims

Bills, Private -- United States

United States. -- Congress -- Private bills

Academic achievement

Science -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation

Mechanical engineering -- Study and teaching (Higher) -- United

States -- Evaluation

Electronic data processing -- Study and teaching (Higher) -- United

States -- Evaluation

Universities and colleges -- United States -- Examinations

Education, Higher -- United States -- Evaluation

Spanish: Adult Fiction

Fiction

Literary

Metals -- Hot working

Rolling (Metal-work)Badania stosowane w zaawansowanych

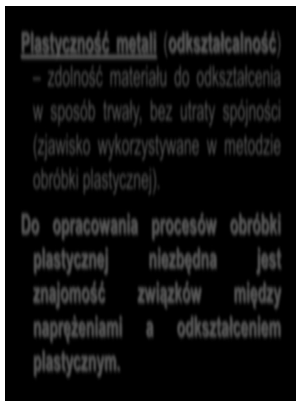
procesach kształtowania plastycznego

-Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania

plastycznego

Notes: Includes bibliographic references.

This edition was published in 2003



Filesize: 23.104 MB

#bronze

Tags: #The #effect #of #cyclic #strain
#path #on #the #properties #and
#structure #of #CuAl10 #aluminium

Ciężnienie drutu. Podstawy teoretyczne i ćwiczenia laboratoryjne :: Księgarnia Techniczna

W artykule przedstawiono charakterystykę procesu spiekania wyprasek z proszków metali i opisano zjawiska fizykochemiczne, które zachodzą w tym procesie oraz warunki, w których przeprowadza się spiekanie. Wszelkie sugestie odnośnie zapotrzebowania na określone książki techniczne i podręczniki akademickie prosimy zgłaszać poprzez email podany w zakładce. METODA I WARUNKI BADAŃ Uniwersalne urządzenie hydrauliczne do tłoczenia blachy firmy Erichsen jest wykorzystywane głównie do wyznaczania granicznego współczynnika wytłaczania.

Artykuł

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

Wpływ metod badań plastometrycznych na strukturę i naprężenie uplastyczniające wybranych stopów miedzi

Miejsce ciążarstwa w procesach kształtowania plastycznego 2. Industrial implementation of the presented metal forming techniques would allow to extend the assortment of many metal parts manufacturers. Steel Research, 1989, nr 60, s.

The effect of cyclic strain path on the properties and structure of CuAl10 aluminium bronze

The drawpiece will be shaped by means of a flexible tool, than re-shaped using rigid tools. Obróbka Plastyczna Metali 2011 nr 3 s. In consequence, rigid tool forming leads to the formation of unacceptable wrinkles on the drawpiece.

Oferta naukowo

Metody te umożliwiają wytwarzanie wyrobów o nietypowych właściwościach użytkowych oraz istotne zmniejszenie wymaganych sił nacisku narzędzi kształtujących. WPROWADZENIE Obróbka plastyczna metali zaliczana jest do technologii wysokoefektywnych i ekonomicznych mających duże perspektywy rozwoju. Za ocenę zakupionego produktu otrzymasz 3 CeneoPunkty.

BADANIA TECHNOLOGII KSZTAŁTOWANIA OBROTOWEGO WYROBÓW Z BLACH W INSTYTUCIE OBRÓBKII PLASTYCZNEJ W POZNANIU

Podstawy procesu ciągnięcia charakterystyka oraz zjawiska fizykochemiczne w procesach ciągnięcia 4. Czynniki wpływające na siły tarcia suchego i płynnego oraz podstawowe zależności służą do obliczania sił tarcia. Czynniki badanymi były: wielko odkształcenia plastycznego, wielko i geometria rolki, kąt natarcia rolki, stateczno wytłoczki, szybko przesuwu rolki i liczba obrotów wrzeciona.

BADANIA TECHNOLOGII KSZTAŁTOWANIA OBROTOWEGO WYROBÓW Z BLACH W INSTYTUCIE OBRÓBKII PLASTYCZNEJ W POZNANIU

W wyniku kilkunastu prób uzyskano wytłoczek zgodny z wymiarami na rysunku i poprawnej jakości powierzchni rys. Dodatkowo w celach porównawczych poddano ocenie smar Litomos EP25 uważany za jeden z efektywniejszych smarów, przeznaczony do smarowania maszynowych węzłów ślizgowych oraz olej LAN-10 powszechnie stosowany w procesach tłoczenia.

Numerical and Experimental Analysis of the Process of Aviation Drawpiece Forming Using Rigid and Rubber Punch With Various Properties

Następnie dosuw dociskacza 4 powoduje zaciśnięcie materiału pomiędzy wzornikiem a dociskaczem. W technologii przeróbki plastycznej coraz częściej kieruje się zasadą, że podczas tłoczenia elementów o skomplikowanych kształtach, gdzie podczas procesu występują ekstremalnie różniące się warunki tarcia naciski powierzchniowe i prędkości poślizgu, należy stosować różne gatunki smarów.

Related Books

- [Regional economic development - the river basin approach in Mexico](#)
- [International business law - text, cases, and readings](#)
- [Rules and standing orders of the Legislative Assembly of Canada - adopted in the first session of th](#)
- [Small satellites for astrophysical research, the Copernican principle and homogeneity of the univers](#)
- [Organon der menschlichen Erkenntniss.](#)