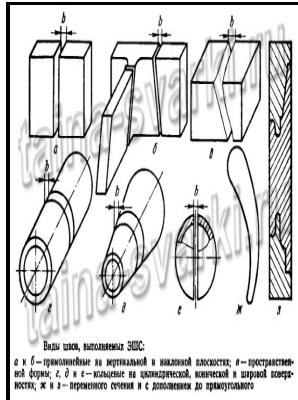


Elektroshlakovaya svarka stalei bolshikh tolshchin.

LDNTP - Повышение конструкционной прочности разнородных сварных соединений сплава 36НХТЮ и стали ЭП517 за счет оптимизации геометрических параметров шва



Description: -

-Elektroshlakovaya svarka stalei bolshikh tolshchin.

-

Stichwort Rechtswissenschaft

Progressivnye metody obrabotki metallov i splavov Elektroshlakovaya svarka stalei bolshikh tolshchin.

Notes: At head of title: Leningradskii dom nauchno-tehnicheskoi propagandy.

This edition was published in 1972



Filesize: 68.91 MB

Tags: #Forming #a #composite #structure #based #on #wear

Forming a composite structure based on wear

Это приводит к возникновению сложного объемного напряженного состояния в мягкой прослойке, при котором металл в ней приобретает более высокое значение интенсивности деформаций, что в конечном счете существенно влияет на прочность и запас пластичности.

Forming a composite structure based on wear

Помимо указанных выше методов исследования сварных соединений в работе был применен безобразцовый способ определения механических свойств вдавливанием индентора. The results of metallographic studies and mechanical tests of weld joints with various seam widths are presented, which showed that the structure and properties of weld metal do not depend on seam width.

Forming a composite structure based on wear

В то же время известный эффект контактного упрочнения позволяет существенно повысить временное сопротивление сварного соединения с узкими швами. Moscow: Izdatel'stvo MEI, 2017, pp. Описана технология электронно-лучевой сварки пластин толщиной 6 мм из сплава 36НХТЮ и стали ЭП517.

Forming a composite structure based on wear

Особенно сильно сдерживание пластической деформации проявится, когда в мягкой зоне металла должна образоваться шейка, что связано с быстрым нарастанием поперечных деформаций. Goncharov Moscow, Russian Federation - Ph.

Повышение конструкционной прочности разнородных сварных соединений сплава 36НХТЮ и стали ЭП517 за счет оптимизации геометрических параметров шва

In addition, the use of heat treatment after welding allows to further increase the strength properties of the weld joint due to the strengthening y'-

phase formation in weld metal and heat affected zone of the 36NKhTYu alloy. Несмотря на возможность некоторого повышения прочности металла шва за счет оптимизации параметров термообработки и регулирования степени проплавления, в целом повышение прочности металла шва до уровня основного металла не представляется возможным из-за различных механизмов упрочнения свариваемых материалов.

Related Books

- [Ring of winter](#)
- [Glaube in Japan - Alexandro Valignanos Katechismus, seine moraltheologischen Aussagen im japanischen](#)
- [Nouvel état du monde - bilan de la décennie, 1980-1990](#)
- [Revolución Mexicana en el Estado de Tamaulipas \(cronología\)](#)
- [Toward mental health in school.](#)