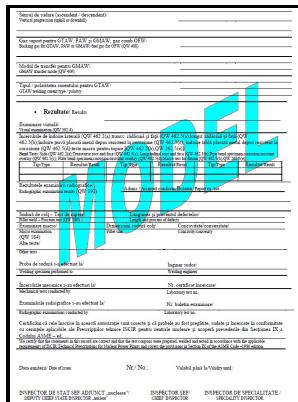


Remanierea pieselor cu defecte de turnare

Editura Tehnică - Turnare prin injecție: electrică vs. hidraulică



Description: -

Metal castings -- Defects -- Repairing Remanierea pieselor cu defecte de turnare

-Remanierea pieselor cu defecte de turnare

Notes: Bibliography: p. 345-[349]

This edition was published in 1979



Filesize: 24.16 MB

Tags: #Tehnologia #de #Elaborare #a #Pieselor #Turnate

Defectele produselor turnate continuu

Prin încălzirea materialelor metalice ecrusate au loc două fenomene: restaurarea și recristalizarea. The most common way is by word input you must know which language the word is in but you can also use your browser's search box and bookmarklets or favelets.

Tehnologia materialelor m. banica 3

Precipitațiile implică reacția gazului cu un alt element pentru a forma un compus care va forma un zgură care plutește până la vârf. Daca nu gasesti email-ul, verifica si directoarele spam, junk sau toate mesajele.

Defectele produselor turnate continuu

Ea se realizează printr-o serie de refătuiri succesive fig.

Defect de turnare

Se excepteaza otelurile austenitice care se supun calirii pentru punere in solutie si cele feritice necalite, precum si otelurile calite izoterm pentru bainita Martensita obtinuta la calire reprezinta o structura afara de echilibru dar este foarte stabila chiar si la temperatura ambianta. Sudarea prin difuzie Spre deosebire de sudarea prin presiune la rece, ceea prin difuzie se realizeaza la o temperatura mai mica decat cea care ar permite topirea materialelor, iar presiunea la care sunt supuse acestea nu permite deformarea lor vizibila. Utilajele auxiliare ale secțiilor de laminare sunt utilizate la executarea operațiilor de manipulare, transport și ajustare.

Tehnologia de Elaborare a Pieselor Turnate

RECRYSTALLIZATION Prin încălzirea unui material metalic ecrusat, forma realizată prin deformare plastică se păstrează, însă pe măsura creșterii temperaturii, în structura materialului se produc transformări, proprietățile acestuia tinzând să revină la valorile inițiale.

Muncitorii turnatori si calitatea pieselor turnate (M. Dragulin, M. Sofronie, P. Iordanescu)

Temperatura la care are loc procedura trebuie să fie mai mică decât temperatura de topire a materialului din care sunt fabricate piesele lipite. Aceste fonte nu sunt utilizate în mod obișnuit în turnătorii; ele se toarnă de obicei sub formă de lingouri care sunt retopite pentru a se obține compoziția chimică dorită după care se toarnă sub formă de piese pentru construcția de mașini. Este tratamentul termic constând în încălziri la temperaturi superioare pragului de recristalizare, aplicate produselor deformate plastic la rece cu scopul înălțării parțiale sau totale a efectului ercuisării, în vederea realizării valorilor prescrise pentru caracteristicile tehnologice de prelucrare ulterioară prin deformare plastică la rece.

Related Books

- [Trilogía de personajes femeninos en Al filo del agua.](#)
- [Avisens historie i de lande der skabte den - England, Frankrig, Tyskland og USA](#)
- [Contratos civis](#)
- [Na sluzhbe Moskve i Otechestvu](#)
- [Official book of Ultima](#)