

Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego

Oficyna Wydawnicza Politechniki Wrocławskiej – Numerical and Experimental Analysis of the Process of Aviation Drawpiece Forming Using Rigid and Rubber Punch With Various Properties

Description: -

-
United States -- Claims
Bills, Private -- United States
United States. -- Congress -- Private bills
Academic achievement
Science -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
Mechanical engineering -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
Electronic data processing -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
Universities and colleges -- United States -- Examinations
Education, Higher -- United States -- Evaluation
Spanish: Adult Fiction
Fiction
Literary
Metals -- Hot working
Rolling (Metal-work)Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego
-Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego
Notes: Includes bibliographic references.
This edition was published in 2003



Filesize: 7.56 MB

Tags: #Mechanika

Wydział Inżynierii Materiałowej I

Metalurgii

Wpływ tarcia na prowadzenie procesu ciągnięcia 5.

Plastyczne kształtowanie miedzi w technologii zgniatania obrotowego

Dwa smary plastyczne będące w handlu, polskiej produkcji, tj. They consisted of replacing the steel punch with a specially designed stamp susceptible for deformation.

Opracowanie równań opisujących statyczne procesy odbudowy struktury odkształcanego na gorąco stopu magnezu

Rozwój technologii od XIX w. . Static friction in rubber-metal contacts with application to rubber pad forming processes.

WICZENIE NR III PODSTAWY PROCESÓW OBRÓBKII PLASTYCZNEJ

Wykonano parti prób wyrobów, których cz przekazano do bada w warunkach produkcyjnych. Zgniatanie obrotowe, w odróżnieniu od innych metod wyciągania ścianki poboczniczy, nie powoduje istotnego zwiększenia twardości ścianki wzrostu umocnienia , dzięki czemu po procesie zgniatania możliwe są kolejne operacje kształtowania.

Plastyczne kształtowanie miedzi w technologii zgniatania obrotowego

W zalenoci od kta α otrzymujemy trzy przypadki odkształcania si próbki rys.

Projektowanie i Konstrukcje Inżynierskie

Wyniki pomiarów sił cignienia bez przeciwcigu i z przeciwcigiem Materiał badany:. W tworzeniu kolejnych przebiegów trajektorii kształtowania oprócz podstawowych wad w postaci utraty spójności zerwanie materiału i utraty stateczności powstawanie fałd uwzględniano wielko pocienienia materiału oraz czas przebiegu procesu.

Grupy badawcze / Badania i nauka / Strona główna

Materiał jest stopniowo obkładany na wzorniku poprzez wielokrotne przejścia narzędzia, bez zamierzonego pocienienia ścianki. Z uwagi na powyższe w drugiej fazie badań dokonano zmiany w konstrukcji oprzyrządowania. Jest ona wyraźnie wyższa dla smaru plastycznego w porównaniu z olejem technologicznym.

Related Books

- [IEEE conference record of 1980 fourteenth Pulse Power Modulator Symposium](#)
- [Shōwa Tennō no jidai - moto Shikibukan no shiki](#)
- [Your RTTY/AMTOR companion](#)
- [Scientist and archaeology.](#)
- [Railroads - bridging the continents](#)