

Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego

Oficyna Wydawnicza Politechniki Wrocławskiej - Numerical and Experimental Analysis of the Process of Aviation Drawpiece Forming Using Rigid and Rubber Punch With Various Properties

Description: -

- United States -- Claims
- Bills, Private -- United States
- United States. -- Congress -- Private bills
- Academic achievement
- Science -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
- Mechanical engineering -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
- Electronic data processing -- Study and teaching (Higher) -- United States -- Evaluation
- Universities and colleges -- United States -- Examinations
- Education, Higher -- United States -- Evaluation
- Spanish: Adult Fiction
- Fiction
- Literary
- Metals -- Hot working
- Rolling (Metal-work)
- Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego
- Badania stosowane w zaawansowanych procesach kształtowania plastycznego
- Notes: Includes bibliographic references.
- This edition was published in 2003



Filesize: 7.56 MB

Tags: #Mechanika

Metalurgii

Wydział Inżynierii Materiałowej I

Wpływ tarcia na prowadzenie procesu ciągnienia 5.

Plastyczne kształtowanie miedzi w technologii zgniatania obrotowego

Dwa smary plastyczne będące w handlu, polskiej produkcji, tj. They consisted of replacing the steel punch with a specially designed stamp susceptible for deformation.

Opracowanie równań opisujących statyczne procesy odbudowy struktury odkształcanego na gorąco stopu magnezu

Rozwój technologii od XIX w. . Static friction in rubber-metal contacts with application to rubber pad forming processes.

WICZENIE NR III PODSTAWY PROCESÓW OBRÓBKI PLASTYCZNEJ

Wykonano parti próbnych wyrobów, których części przekazano do badań w warunkach produkcyjnych. Zgniatanie obrotowe, w odróżnieniu od innych metod wyciągania ścianki pobocznej, nie powoduje istotnego zwiększenia twardości ścianki wzrostu umocnienia , dzięki czemu po procesie zgniatania możliwe są kolejne operacje kształtowania.

Plastyczne kształtowanie miedzi w technologii zgniatania obrotowego

W zależności od kąta α otrzymujemy trzy przypadki odkształcania się próbki rys.

Projektowanie i Konstrukcje Inżynierskie

Wyniki pomiarów sił cignienia bez przeciwcigu i z przeciwcigiem Materiał badany:. W tworzeniu kolejnych przebiegów trajektorii kształtuowania oprócz podstawowych wad w postaci utraty spójności zerwanie materiału i utraty stateczności powstawanie fałd uwzględniano wielko pocienienia materiału oraz czas przebiegu procesu.

Grupy badawcze / Badania i nauka / Strona główna

Materiał jest stopniowo obkładany na wzorniku poprzez wielokrotne przejścia narzędzia, bez zamierzonego pocienienia ścianki. Z uwagi na powyższe w drugiej fazie badań dokonano zmiany w konstrukcji oprzyrządowania. Jest ona wyraźnie wyższa dla smaru plastycznego w porównaniu z olejem technologicznym.

Related Books

- [IEEE conference record of 1980 fourteenth Pulse Power Modulator Symposium](#)
- [Shōwa Tennō no jidai - moto Shikibukan no shiki](#)
- [Your RTTY/AMTOR companion](#)
- [Scientist and archaeology.](#)
- [Railroads - bridging the continents](#)