



HYDROSTAY

CONTROL DE POLVO PARA SISTEMAS DE TRANSPORTE DE MINERALES

BENEFICIOS

- Mantiene la humectación en sistemas de correas transportadoras por más tiempo.
- Proceso de dosificación simple, fácil de disolver en agua
- Reducción del polvo en puntos de transferencia
- Ideal para mineral de cobre

DESCRIPCIÓN

HYDROSTAY ha sido diseñado por RST para mejorar la retención de humedad en minerales como el cobre, para maximizar el control del polvo por períodos más prolongados que simplemente con agua.

Durante el viaje a lo largo del sistema transportador, cuando el material está sujeto a rejuvenecimiento en el camino, el HYDROSTAY se mantiene activo y maximiza sus propiedades de supresión de polvo.

APLICACIÓN

HYDROSTAY Supresor de Polvo se aplica en proporciones variables para ajustarse a las condiciones de la operación específica

Contacte a RST para más información.

SALUD, SEGURIDAD, AMBIENTE Y COMUNIDAD (HSEC)

RST se esfuerza, a través de un proceso de mejoras continuas, por integrar completamente el cuidado a la salud, la seguridad, el medio ambiente y la comunidad (HSEC), en todos los aspectos de sus actividades.

Para más información, y para obtener la Hoja de Datos de Seguridad del Material, contacte a RS

Mayor información www.hhechile.com

Oficina Central: Avenida la Fragua 1330, Barrio Industrial, Coquimbo.

Fono:051-545444 Celular: +56-9 95794417

Hellema Holland Engineering Ltda.

