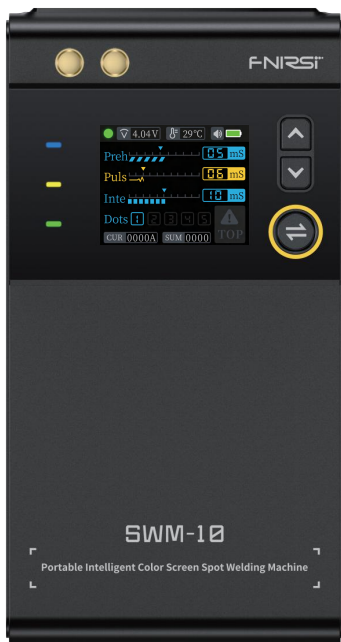


FNIRSI 菲尼瑞斯

SWM-10

ポータブルスマートカラー スクリーンスポット溶接機

PORTABLE INTELLIGENT COLOR SCREEN SPOT WELDING MACHINE



目次

はじめに	>>>	01
安全上のご注意	>>>	01
注意事項	>>>	01
製品紹介	>>>	02
パネル紹介	>>>	03
操作説明	>>>	04
ボタン機能説明	>>>	04
表示灯紹介	>>>	05
製品仕様	>>>	05
メンテナンス	>>>	06
製造情報	>>>	06

はじめに

この度はSWM-10をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

- この取扱説明書には、製品の使用方法や注意事項などが詳しく記載されておりますので、本製品を正しく安全に、より効果的にご利用いただくために、ご使用前に本書をよくお読みください。また、本書は読んだあとも大切に保管してください。
- 危険場所(爆発性雰囲気となる可能性のある場所)で本製品を使用しないでください。
- 本製品を廃棄する際は、国または地域の法律や規則に従って、適切に処分する必要があります。
- 当社製品または本書のご使用に際し何か問題やご希望がございましたら、FNIRSIまで連絡ください。お客様のお問い合わせを速やかに対応させていただきます。
- この取扱説明書の記載事項は、改良のため予告なしに変更する場合があります。

安全上のご注意

- ご使用の前に、この取扱説明書をよくお読みのうえ、説明を十分に理解し、それに従って操作してください。
- 可燃性・爆発性の環境では本機器を使用しないでください。火花が発生し、粉塵や煙を引火させる可能性があります。
- 溶接中にペン先から火花が発生する場合がありますので、適切に保護してください。

※本製品の使用によって生じるあらゆる結果について、当社は一切の法的責任を負いません。

注意事項

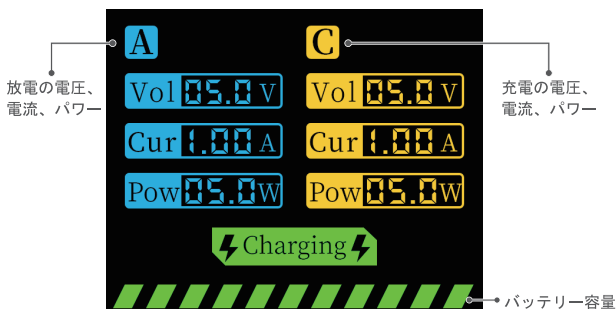
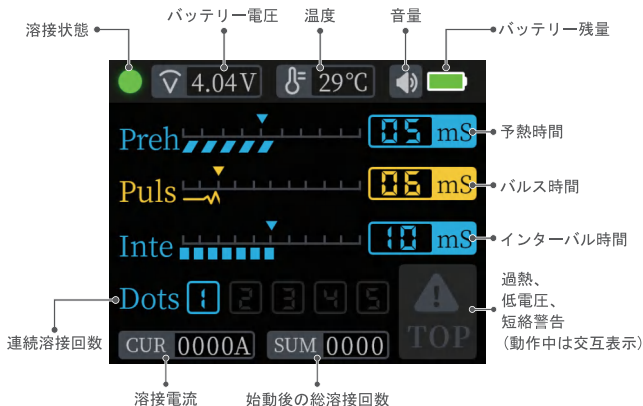
- ニッケルストリップを強く押して溶接しないでください。溶接不良、溶接部が緩みの原因となります。溶接の際に、ニッケルシートを軽く押して、バッテリー表面に最適なフィット感を確保してください。
- バッテリーの電圧が低すぎると、溶接がうまくいかない、または全くできない場合があります。バッテリーを十分に充電してから溶接してください。
- 充電しながら溶接することは推奨しません。充電チップが損傷する恐れがあります。
- 溶接ペンは長時間使用すると酸化物が付着するため、使用前にサンドペーパーで磨いてください。

製品紹介

ポータブルハンドヘルドスポット溶接機SWM-10は、高効率、携帯性、便利さを兼ね備えた溶接ツールです。ダブルパルススポット溶接技術を採用しており、より安定した強固な溶接が可能です。さらに、モバイルバッテリー機能も搭載しています。



パネル紹介



操作説明



予熱パルス：スポット溶接前に電極を短時間加熱し、適切な温度に過熱します(デフォルトは2msが最適です)。

主パルス：スポット溶接中、高エネルギーのパルスを一時的に出力し、十分な溶接熱を発生させ、同時に、電極過熱や過大な電流で溶接材料を貫通あるいは溶けることを避けます(パルスが強すぎると溶接が貫通し、弱すぎると接合が不十分になるため、ニーズに応じて適切に調整してください)。

間隔時間：熱プロセスが長すぎること、電極が過熱すること、接合部から電極が早期に離脱することを避けるために、スポット溶接パルス間の時間間隔を設定し、溶接の成功率と溶接品質を確保する必要があります(凹凸のある表面では、予熱パルスが材料を柔らかくした後の間隔時間が不十分になり、ニッケルストリップがバッテリー表面に密着しない可能性があります)。

連続溶接回数：溶接部を強化するために使用されます。はんだペンが接触した後、N回連続して溶接します。デフォルト値は1回です。厚いニッケル板を溶接する場合、連続溶接回数を適切に変更して溶接部を強化することができますが、最大溶接厚さを超えることはできません。

ボタン機能説明

ボタン	短押し	長押し
	溶接/モバイルバッテリー機能の切り替え	電源をオン/オフ
	追加減算/上下へ選択	なし
	溶接画面ではパラメータ設定、 設定画面では確認/戻る	設定画面に進む/戻る

表示灯紹介

LED1:

モバイルバッテリーの放電を示します。バッテリーの残量は十分にある場合は点灯、バッテリー残量が少なくなると点滅になります。

LED2:

2本のはんだ付けペンは、溶接材料に当てると点灯し、離れると消灯します。

LED3:

モバイルバッテリーの充電を示します。充電中は点滅、満充電時は点灯になります。



製品仕様

バッテリー容量	5000mAh
充電規格	5V/2.1A
放電規格	5V/2.1A
溶接材料	ニッケルタブ、鉄タブ、ステンレス鋼タブ
溶接厚さ	0.1~0.25mm
最大溶接電流	1200A
出力レベル	4段階調整可能

メンテナンス

- 許可なく機器のコンポーネントを分解したり、機器を改造したりしないでください。専門家でない人が分解すると、機器が損傷します。機器が損傷した場合は、最寄りの販売店にご連絡ください。
- 機器を廃棄する際は、地域の法律に従って適切に処理してください。

製造情報

产品名称：ポータブルスマートカラースクリーンスポット溶接機

ブランド：FNIRSI

モデル：SWM-10

サービスTEL：0755-28020752

サービスメール：support@fnirsi.com

ビジネスメール：business@fnirsi.com

メーカー：深センFNIRSIテクノロジー株式会社

住所：広東省深圳市龍華区大浪街道威達工業園C棟西側8階

ウェブサイト：www.fnirsi.com

実施基準：GB/T 25443-2010



マニュアル&
ソフトウェアのダウンロード
Download User manual&APP&Software