Часть 2. Один расчетный срез, 5 болтов М16, пластины толщиной 10 мм

Исходные данные:

ж болт М16, класс прочности 8.8

$$d_b \coloneqq 16 \cdot MM$$

 $n_s \coloneqq 1$ число расчетных срезов одного болта

 $A_b \coloneqq 2.01 \cdot cm^2$ площадь сечения болта брутто

 $A_{hn} \coloneqq 1.57 \cdot cm^2$ площадь сечения болта нетто

 $\gamma_b = 1$ коэффициент условий работы одного болта

 γ_b $_m$ \coloneqq 0.9 коэффициент условий работы многоболтового соединения

 $\gamma_c \coloneqq 1$ коэффициент условий работы

 $R_{bs} = 332 \cdot \frac{H}{MM^2} = 3384.3 \frac{\kappa c}{cM^2}$ расчетное сопротивление срезу

 $R_{bt}\!\coloneqq\!451\!\cdot\!\frac{\textit{H}}{\textit{мм}^2}\!=\!4597.35\,\frac{\textit{кг}}{\textit{см}^2}$ расчетное сопротивление растяжению

 $n_b = 5$ количество болтов в соединении

ж сталь, соединяемых болтом, элементов С255

$$R_{bp} = 500 \cdot \frac{H}{MM^2} = 5096.84 \frac{\kappa c}{cM^2}$$
 расчетное сопротивление смятию

 $\Sigma t \coloneqq 10 \cdot {\it mm}$ наименьшая суммарная толщина элементов, сминаемых в одном направлении

ж расчетные усилия, действующие на болтовое соединение

$$F_x = 127.32 \cdot \kappa H = 12.98 \; m$$
 сила (срезающая) по оси X

$$F_y \coloneqq 223.18 \cdot \kappa H = 22.75 \; m$$
 сила (срезающая) по оси Y

$$F_z \coloneqq 163.82 \cdot \kappa H = 16.7 \; m$$
 сила (растягивающая) по оси Z

$$F_{\Sigma}$$
:= $\sqrt{{F_x}^2 + {F_y}^2}$ = 256.94 **кН** суммарная срезающая сила (1)

$$F_{\Sigma} = 26.19 \text{ m}$$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Расчет на срез

ж одного болта

$$N_{bs} = R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c = 66.73 \text{ kH}$$
 (2) (186) CN 16.13330.2017 $N_{bs} = 6.8 \text{ m}$

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bs_m} := R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_{b_m} \cdot \gamma_c = 60.06 \text{ kH}$$
 (3) (186) CП 16.13330.2017 $N_{bs_m} = 6.12 \text{ m}$

Расчет на смятие

ж одного болта

$$N_{bp}$$
:= $R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c$ =80 κ H (4) (187) C Π 16.13330.2017 N_{bp} =8.15 m

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bp_m} \coloneqq R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot \gamma_{b_m} \cdot \gamma_c = 72 \text{ kH}$$
 (5) (187) CП 16.13330.2017 $N_{bp_m} = 7.34 \text{ m}$

Расчет на растяжение

ж одного болта, одного болта в группе болтов

$$N_{bt} = R_{bt} \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c = 70.81 \text{ kH}$$
 (6) (188) C Π 16.13330.2017 $N_{bt} = 7.22 \text{ m}$

Коэффициент использования по срезу (группа болтов)

$$K_{bs} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot n_b \cdot \gamma_{b \ m} \cdot \gamma_c} = 0.86 \tag{7}$$

Коэффициент использования по смятию (группа болтов)

$$K_{bp} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot n_b \cdot \gamma_b \,_{m} \cdot \gamma_c} = 0.71 \tag{8}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bp} \leq 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK"} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования по растяжению (группа болтов)

$$K_{bt} \coloneqq \frac{F_z}{R_{bt} \cdot n_b \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c} = 0.46 \tag{9}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bt} \leq 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK'} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования при одновременном действии среза и растяжения (группа болтов)

$$K_{bs_bt} := \sqrt{K_{bs}^2 + K_{bt}^2} = 0.97$$
 (10)

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Данные расчета приложения

