Часть 3. Три расчетных среза, 10 болтов М24, пластины толщиной 16,5 мм

Исходные данные:

ж болт M24, класс прочности 8.8

$$d_b \coloneqq 24 \cdot MM$$

 $n_s \coloneqq 3$ число расчетных срезов одного болта

 $A_b \coloneqq 4.52 \cdot c \mathbf{M}^2$ площадь сечения болта брутто

 $A_{hn} \coloneqq 3.53 \cdot cm^2$ площадь сечения болта нетто

 $\gamma_b = 1$ коэффициент условий работы одного болта

 γ_b $_m$ \coloneqq 0.9 коэффициент условий работы многоболтового соединения

 $\gamma_c \coloneqq 1$ коэффициент условий работы

 $R_{bs} = 332 \cdot \frac{H}{MM^2} = 3384.3 \frac{K2}{CM^2}$ расчетное сопротивление срезу

 $R_{bt} = 451 \cdot \frac{\textit{H}}{\textit{мм}^2} = 4597.35 \cdot \frac{\textit{кг}}{\textit{см}^2}$ расчетное сопротивление растяжению

 $n_b = 10$ количество болтов в соединении

ж сталь, соединяемых болтом, элементов С245

$$R_{bp} = 485 \cdot \frac{H}{MM^2} = 4943.93 \frac{\kappa^2}{CM^2}$$
 расчетное сопротивление смятию

 $\Sigma t \coloneqq 16.5 \, \cdot \, {\it MM}$ наименьшая суммарная толщина элементов, сминаемых в одном направлении

ж расчетные усилия, действующие на болтовое соединение

$$F_x = 1185.16 \cdot \kappa H = 120.81 \ m$$
 сила (срезающая) по оси X

$$F_y\!\coloneqq\!1217.74\cdot \kappa H\!=\!124.13~m$$
 сила (срезающая) по оси Y

$$F_z = 972.87 \cdot \kappa H = 99.17 \; m$$
 сила (растягивающая) по оси Z

$$F_{\Sigma}$$
:= $\sqrt{{F_x}^2 + {F_y}^2} = 1699.26$ **кН** суммарная срезающая сила (1)

$$F_{\Sigma} = 173.22 \text{ m}$$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Расчет на срез

ж одного болта

$$N_{bs} := R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c = 450.19 \text{ kH}$$
 (2) (186) CП 16.13330.2017 $N_{bs} = 45.89 \text{ m}$

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bs_m} := R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_{b_m} \cdot \gamma_c = 405.17 \text{ kH}$$
 (3) (186) CП 16.13330.2017 $N_{bs_m} = 41.3 \text{ m}$

Расчет на смятие

ж одного болта

$$N_{bp}\!\coloneqq\!R_{bp}\!\cdot\!d_{b}\!\cdot\!\Sigma t\!\cdot\!\gamma_{b}\!\cdot\!\gamma_{c}\!=\!192.06~\mathrm{\kappa}H$$
 (4) (187) CП 16.13330.2017 $N_{bp}\!=\!19.58~\mathrm{m}$

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bp_m} := R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot \gamma_{b_m} \cdot \gamma_c = 172.85 \text{ kH}$$
 (5) (187) CП 16.13330.2017 $N_{bp_m} = 17.62 \text{ m}$

Расчет на растяжение

ж одного болта, одного болта в группе болтов

$$N_{bt} = R_{bt} \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c = 159.2 \text{ kH}$$
 (6) (188) CN 16.13330.2017 $N_{bt} = 16.23 \text{ m}$

Коэффициент использования по срезу (группа болтов)

$$K_{bs} \coloneqq \frac{F_{\Sigma}}{R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot n_b \cdot \gamma_{b \ m} \cdot \gamma_c} = 0.42 \tag{7}$$

if
$$K_{bs} \le 1$$
 = "OK"
|| "OK"
else
|| "NO"

Коэффициент использования по смятию (группа болтов)

$$K_{bp} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot n_b \cdot \gamma_b \,_{m} \cdot \gamma_c} = 0.98 \tag{8}$$

Коэффициент использования по растяжению (группа болтов)

$$K_{bt} \coloneqq \frac{F_z}{R_{bt} \cdot n_b \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c} = 0.61 \tag{9}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bt} \leq 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK'} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования при одновременном действии среза и растяжения (группа болтов)

$$K_{bs_bt} := \sqrt{K_{bs}^2 + K_{bt}^2} = 0.74 \tag{10}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bs_bt} \! \leq \! 1 \\ & \parallel \text{``OK''} \\ & \text{else} \\ & \parallel \text{``NO''} \end{aligned} = \text{``OK''}$$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Данные расчета приложения

