### Часть 1. Два расчетных среза, один болт М20, пластины толщиной 20 мм

#### Исходные данные:

ж болт М20, класс прочности 8.8

$$d_b \coloneqq 20 \cdot MM$$

 $n_s\!\coloneqq\!2$  число расчетных срезов одного болта

 $A_b\!\coloneqq\!3.14\,{m\cdot}\,{m cm}^2$  площадь сечения болта брутто

 $A_{hn} \coloneqq 2.45 \cdot cm^2$  площадь сечения болта нетто

 $\gamma_b \coloneqq 1$  коэффициент условий работы одного болта

 $\gamma_b$   $_m$   $\coloneqq$  0.9 коэффициент условий работы многоболтового соединения

 $\gamma_c \coloneqq 1$  коэффициент условий работы

 $R_{bs} = 332 \cdot \frac{H}{MM^2} = 3384.3 \frac{K2}{CM^2}$  расчетное сопротивление срезу

 $R_{bt}\!\coloneqq\!451\!\cdot\!\frac{\textit{H}}{\textit{мм}^2}\!=\!4597.35\,\frac{\textit{кг}}{\textit{см}^2}$  расчетное сопротивление растяжению

 $n_b \coloneqq 1$  количество болтов в соединении

ж сталь, соединяемых болтом, элементов С355

$$R_{bp} = 645 \cdot \frac{H}{MM^2} = 6574.92 \frac{\kappa 2}{CM^2}$$
 расчетное сопротивление смятию

 $\Sigma t$  =  $20 \cdot {\it mm}$  наименьшая суммарная толщина элементов, сминаемых в одном направлении

ж расчетные усилия, действующие на болтовое соединение

$$F_x = 120.13 \cdot \kappa H = 12.25 \; m$$
 сила (срезающая) по оси X

$$F_y \coloneqq 130.23 \cdot \kappa H = 13.28 \; m$$
 сила (срезающая) по оси Y

$$F_z \coloneqq 50.84 \cdot \kappa H = 5.18 \; m$$
 сила (растягивающая) по оси Z

$$F_{\Sigma} \coloneqq \sqrt{{F_x}^2 + {F_y}^2} = 177.18 \; {\it кH} \;\;\;$$
 суммарная срезающая сила (1)

$$F_{\Sigma} = 18.06 \ m$$

# Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

## Расчет на срез

ж одного болта

$$N_{bs}\!:=\!R_{bs}\!\cdot\!A_{b}\!\cdot\!n_{s}\!\cdot\!\gamma_{b}\!\cdot\!\gamma_{c}\!=\!208.5~{\it kH}$$
 (2) (186) CП 16.13330.2017  $N_{bs}\!=\!21.25~{\it m}$ 

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bs\_m} := R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_{b\_m} \cdot \gamma_c = 187.65 \text{ kH}$$
 (3) (186) CП 16.13330.2017  $N_{bs\_m} = 19.13 \text{ m}$ 

#### Расчет на смятие

ж одного болта

$$N_{bp}$$
:= $R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c$ = 258 кН (4) (187) СП 16.13330.2017  $N_{bp}$ = 26.3  $\mathbf{m}$ 

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bp\_m}\!:=\!R_{bp}\!\cdot\!d_b\!\cdot\! \Sigma t\!\cdot\! \gamma_{b\_m}\!\cdot\! \gamma_c\!=\!232.2~{\it kH}~~(5)~~(187)$$
 CП 16.13330.2017  $N_{bp\_m}\!=\!23.67~{\it m}$ 

### Расчет на растяжение

ж одного болта, одного болта в группе болтов

$$N_{bt} = R_{bt} \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c = 110.5 \text{ kH}$$
 (6) (188) C $\Pi$  16.13330.2017  $N_{bt} = 11.26 \text{ m}$ 

## Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Коэффициент использования по срезу (один болт)

$$K_{bs} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot n_b \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c} = 0.85 \tag{7}$$

if 
$$K_{bs} \le 1$$
 = "OK"  
else || "NO"

Коэффициент использования по смятию (один болт)

$$K_{bp} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot n_b \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c} = 0.69$$
 (8)

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bp} \leq 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования по растяжению (один болт)

$$K_{bt} \coloneqq \frac{F_z}{R_{bt} \cdot n_b \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c} = 0.46 \tag{9}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bt} \! \leq \! 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK"} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования при одновременном действии среза и растяжения (один болт)

$$K_{bs\_bt} := \sqrt{K_{bs}^2 + K_{bt}^2} = 0.97 \tag{10}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bs\_bt} \! \leq \! 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK"} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

# Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

### Данные расчета приложения

