Часть 1. Два расчетных среза, один болт М20, пластины толщиной 20 мм

Исходные данные:

ж болт M20, класс прочности 8.8

$$d_b \coloneqq 20 \cdot MM$$

$$n_s \coloneqq 2$$
 число расчетных срезов одного болта

$$A_b \coloneqq 3.14 \cdot cm^2$$
 площадь сечения болта брутто

$$A_{bn} \coloneqq 2.45 \cdot cm^2$$
 площадь сечения болта нетто

$$\gamma_b = 1$$
 коэффициент условий работы одного болта

$$\gamma_b$$
 $_m$ \coloneqq 0.9 коэффициент условий работы многоболтового соединения

$$\gamma_c \coloneqq 1$$
 коэффициент условий работы

$$R_{bs} = 332 \cdot \frac{H}{\text{мм}^2} = 3384.3 \frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$$
 расчетное сопротивление срезу

$$R_{bt}\!\coloneqq\!451\!\cdot\!\frac{\textit{H}}{\textit{мм}^2}\!=\!4597.35\,\frac{\textit{кг}}{\textit{см}^2}$$
 расчетное сопротивление растяжению

$$n_b \coloneqq 1$$
 количество болтов в соединении

ж сталь, соединяемых болтом, элементов С245

$$R_{bp} = 485 \cdot \frac{H}{MM^2} = 4943.93 \frac{\kappa^2}{CM^2}$$
 расчетное сопротивление смятию

$$\Sigma t = 20 \cdot {\it MM}$$
 наименьшая суммарная толщина элементов, сминаемых в одном направлении

ж расчетные усилия, действующие на болтовое соединение

$$F_x = 118.89 \cdot \kappa H = 12.12 \ m$$
 сила (срезающая) по оси X

$$F_v \coloneqq 103.73 \cdot \kappa H = 10.57 \; m$$
 сила (срезающая) по оси Y

$$F_z = 58.43 \cdot \kappa H = 5.96 \ m$$
 сила (растягивающая) по оси Z

$$F_{\Sigma} \coloneqq \sqrt{{F_x}^2 + {F_y}^2} = 157.78 \; {\it кH} \;\;\;$$
 суммарная срезающая сила (1)

$$F_{\Sigma} = 16.08 \ m$$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Расчет на срез

« одного болта

$$N_{bs}\!:=\!R_{bs}\!\cdot\!A_{b}\!\cdot\!n_{s}\!\cdot\!\gamma_{b}\!\cdot\!\gamma_{c}\!=\!208.5~\mathrm{KH}$$
 (2) (186) CП 16.13330.2017 $N_{bs}\!=\!21.25~\mathrm{m}$

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bs_m} := R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot \gamma_{b_m} \cdot \gamma_c = 187.65 \text{ kH}$$
 (3) (186) CП 16.13330.2017 $N_{bs_m} = 19.13 \text{ m}$

Расчет на смятие

ж одного болта

$$N_{bp}\!\coloneqq\!R_{bp}\!\cdot\!d_{b}\!\cdot\!\Sigma t\!\cdot\!\gamma_{b}\!\cdot\!\gamma_{c}\!=\!194~\mathrm{KH}$$
 (4) (187) CП 16.13330.2017 $N_{bp}\!=\!19.78~\mathrm{m}$

ж одного болта в группе болтов

$$N_{bp_m}\!\coloneqq\!R_{bp}\!\cdot\!d_b\!\cdot\!\Sigma t\!\cdot\!\gamma_{b_m}\!\cdot\!\gamma_c\!=\!174.6~{\it kH}~~(5)~~(187)~~$$
 CП 16.13330.2017 $N_{bp_m}\!=\!17.8~{\it m}$

Расчет на растяжение

ж одного болта, одного болта в группе болтов

$$N_{bt} = R_{bt} \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c = 110.5 \text{ kH}$$
 (6) (188) C Π 16.13330.2017 $N_{bt} = 11.26 \text{ m}$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Коэффициент использования по срезу (один болт)

$$K_{bs} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bs} \cdot A_b \cdot n_s \cdot n_b \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c} = 0.76 \tag{7}$$

Коэффициент использования по смятию (один болт)

$$K_{bp} := \frac{F_{\Sigma}}{R_{bp} \cdot d_b \cdot \Sigma t \cdot n_b \cdot \gamma_b \cdot \gamma_c} = 0.81$$
 (8)

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bp} \leq 1 \\ & \parallel \text{``OK''} \\ & \text{else} \\ & \parallel \text{``NO''} \end{aligned}$$

Коэффициент использования по растяжению (один болт)

$$K_{bt} \coloneqq \frac{F_z}{R_{bt} \cdot n_b \cdot A_{bn} \cdot \gamma_c} = 0.53 \tag{9}$$

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bt} \! \leq \! 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK"} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Коэффициент использования при одновременном действии среза и растяжения (один болт)

$$K_{bs\ bt} := \sqrt{K_{bs}^2 + K_{bt}^2} = 0.92$$
 (10)

$$\begin{aligned} & \text{if } K_{bs_bt} \! \leq \! 1 \\ & \left\| \text{"OK"} \right| = \text{"OK"} \\ & \text{else} \\ & \left\| \text{"NO"} \right| \end{aligned}$$

Верификация работы настольного приложения "Pro.Engineer.C.BoltBearingResistanceTerminal" и результатов ручного расчета

Данные расчета приложения

