

## TECNOLAC, S.A. REGISTRO OPERACIONAL EFFABIND

Código de SIGD CA20.2505/18

			THO OT LIVICIOIVI				
		INFO	RMACIÓN GENERAL I	DE DDODLICCIÓ	ŚNI		
		INFO	RIVIACION GENERAL	DE PRODUCCIO	JN		
		Descripción de	i producto	Presentación Presentación			
	5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		1.1.1		F. L. L	1	
	Fecha de producción		Lote de producto		Fecha de vencimiento de producto		
Nic		Parámetros a verificar		0.5	Assián souvestire man dentire ián		
No.	Hora de muestreo	Sello	Peso	Ac	Acción correctiva por desviación		
01							
02							
03							
04							
05							
06							
07							
80							
09							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
			FACTORES DE OPE	RACIÓN			
Métod	do de muestreo:		Aleatorio simple				
Frecue	encia de muestreo:		Cada 15 minutos por hora de producción				
	lad de muestras:		4 unidades según frecuencia por lote				
	dares de verificación en p		Según lo establece el RTCA 01.01.11:06 3% (13.6g. en 454g. y 2.4g. en 80g.)				
Estáno	dares de verificación en p	eso BRUTO:	Libra 480 gramos y 4-Paci	k UN. 360 gramos e	n 80 gramos		
			OBSERVACIO	NES			

~ - <del></del>						
(F) Operador	(F) Encargado de proceso	(F) Control de calidad				