

TECNOLAC, S.A.

Código del SIGD

PR35.0303/20

CONTROL PARA ELABORACIÓN DE QUESO DURO VIEJO

Edición: (01
------------	----

FECHA DE PRODUCCIÓN:	
ODF DE PROCESO:	
CANTIDAD KILO PLANIFICADA:	
CANTIDAD KILO REAL:	

Encargado de Línea

PREPARACIÓN DE SOLUCIONES						
MATERIA PRIMA	CANTIDAD	CANTIDAD AGUA	HORA DE INICIO			
LECHE						
PROTEINA						
CALCIO						
CUAJO						
SAL						

Polivalente				
Corte Cuajada				
Tiempo (min).				
Velocidad (Hz).				
Agitación Cuajada				
Tiempo (min).				
Velocidad (Hz).				

Hora de Inicio del Proceso:	
Hora final del Proceso:	
Número de Personas:	

Encargado de Bodega Fría

#	MAQ.	OPERACION	ESTANDARIZACIÓN	TIEMPO ESTÁNDAR (MINUTOS)	HORA INICIO	HORA FINAL	EJECUTA	CONTROL DE PROCESOS DE LE	СНЕ
1		Recepción de materia prima	Verificar caída de Leche Fluida/Conteo de ingredientes					°T caída de leche (°C):	
2		Caída de leche a tina Polivalente	Tiempo inicio y fin proceso (control de proceso leche y preparación de soluciones.					Leche pH:	
3		Caída de Proteína a tina Polivalente	Verificar tiempo de proceso y cantidad según ODF.					Leche Acidez:	
4	LENTE	Adición de Calcio.	Verificar tiempo de proceso y cantidad según ODF.						
5	TINA POLIVALENTE	Adición de Cuajo	Verificar tiempo de proceso y cantidad según ODF						
6	TINA	Inicio y Fin de proceso de cuajado	Verificar tiempo de proceso y cuajado (textura)						
7		Inicia y Fin de proceso de corte de cuajada	Verificar tiempo de proceso						
8		Inicio y Fin de proceso de agitación	Verificar tiempo de proceso y textura						
9		Reposo de cuajada	Verificar tiempo de proceso						
10	on	Descarga de cuajada de tina polivalente a mesa de trabajo y descarga de suero de mesa de trabajo	Verificar tiempo de proceso						
11	TRAB/	Corte y recogido de cuajada	Verificar tiempo de proceso						
12	TINA DE TRABAJO	Proceso de corte en Dicer. Se adiciona sal fina.	Verificar tiempo de proceso y cantidades según ODF						
13	L	Inicia proceso de moldeado	Verificar tiempo de proceso					PARAMETROS FINALES	
14	PRENSA	Inicia y Fin de proceso de colocación	Verificar tiempo de proceso					Humedad Final	
14		de moldes de prensa.	vernical dellipo de proceso					PH final	
			TIEMPO TOTAL ESTANDAR						

		•	_
BSERVACIONES/ACCIONES CORRECTIVAS:			

Coordinador de Producción