

TECNOLAC, S.A.

Código de SIGD

CA35.3004/20

Edición:

REGISTRO DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN PARA MAQUINARIA Y EQUIPO

AKE	A: <u>Cuajada ierron</u> Turno:		FECHA:		ODF: P	KODUCIO:	
Colo	car X en la casilla correspondiente:	.) Arranque	en línea 🗌 🛮 B)	Post-Operativo	de limpieza 🗌 C) Cambio de proce	eso 🗆	
E	QUIPO O MAQUINARIA A REGISTRAR LIMPIEZA		LIMPIEZA Y				
#	MAQUINARIA, EQUIPOS, UTENSILIOS	HORA	DESINFECCIÓN (AM)	LIMPIEZA (PM)	OBSERVACIONES	ACCIÓN CORRECTIVA	FIRMA
1	Tina de trabajo		, ,				
2	Mesa de trabajo 1						
3	Mesa de trabajo 2						
4	Mesa de trabajo 3						
5	Cuchillos						
6	Palas plásticas grandes						
7	Palas plásticas pequeñas						
8	Toneles						
9	Tarimas						
10	Cubetas						
11	Liras						
12	Agitador						
13	Filtro						
14	Basculas						
15	Pichel						
#	INFRAESTRUCTURA E INSUMOS						
1	Techos						T
2	Paredes						
3	Drenajes						
4	Lámparas						
5	Estación de lavado de manos						
6	Jabonera						
7	Porta toalla						
8	Basurero						
9	Estación de equipo de limpieza						
10	Suministro de agua						
11	Suministro de vapor						
12	Suministro de presión						
13	Suministro de energía eléctrica						
14	Suministro de ventilación						
#	VERIFICACIÓN DE PROGRAMAS PRE-REQUISITOS						
1	Área de trabajo libre de material extraño		Si	No			
2	Área de trabajo libre de vidrio y plástico quebradizos		Si	No			
3	Área libre de plagas y dispositivos en su lugar		Si	No			
4	Área libre de químicos del día o proceso anterior		Si	No			
5	<u> </u>		Si	No			
6	Alérgenos (se retiró materia prima de procesos anteriores)		Si	No			
7	Equipo para utilizar limpio o desinfectado		Si	No			
8			Si	No			
9	Todo el personal cumple con las BPM		Si	No			
10	Equipo de mediciones calibrados		Si	No			
11	Todo el personal debidamente capacitado en lo PRR anteriores		Si	No			

IMPORTANTE: La limpieza de los equipos deberá hacerse al final de la jornada de trabajo (Post-Operativo) y la Desinfección deberá ser al inicio de la jornada de trabajo (Arranque en Línea)

