T. 1
San Julián

Responsable de Limpieza y/o Desinfección

TECNOLAC, S.A.

Código de SIGD CA31.3001/20

MEJORA

01

Edición:

REGISTRO DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN PARA MAQUINARIA Y EQUIPO

AREA	a: <u>empaque</u> turno:	FECHA:		ODF: PRODU	CTO:		
Colocar X en la casilla correspondiente: A) Arranque en línea B) Post-Operativo de limpieza C) Cambio de proceso C							
	QUIPO O MAQUINARIA A REGISTRAR LIMPIEZA HORA	A LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN (AM)	LIMPIEZA (PM)	OBSERVACIONES	ACCIÓN CORRECTIVA	FIRMA	
#	MAQUINARIA, EQUIPOS, UTENSILIOS	DESINFECCION (AIVI)	` '				
1	Máquina para vacío doble campana						
2	Lira (para cortar quesos)						
3	Mesas acero inoxidable						
4	Mesas plásticas						
5	Rallador de Queso						
6	Codificador portátil						
7	Cucharones plásticos						
8	Básculas						
9	Tarimas plásticas						
10	Cuchillos						
#	INFRAESTRUCTURA E INSUMOS						
1	Techos						
2	Paredes						
3	Drenajes						
4	Lámparas						
5	Estación de lavado de manos						
6	Jabonera						
7	Porta toalla						
8	Basurero						
9	Estación de equipo de limpieza						
10	Suministro de agua						
11	Suministro de vapor						
12	Suministro de presión						
13	Suministro de energía eléctrica						
14	Suministro de ventilación						
#	VERIFICACIÓN DE PROGRAMAS PRE-REQUISITOS						
1	Área de trabajo libre de material extraño	Si	No				
2	Área de trabajo libre de vidrio y plástico quebradizos	Si	No				
3	Área libre de plagas y dispositivos en su lugar	Si	No				
4	Área libre de químicos del día o proceso anterior	Si	No				
5	Área libre de hongos, levaduras y condensación	Si	No				
6	Alérgenos (se retiró materia prima de procesos anteriores)	Si	No				
7	Equipo para utilizar limpio o desinfectado	Si	No				
8	Máquina operando según estándar	Si	No				
9	Todo el personal cumple con las BPM	Si	No				
10	Equipo de mediciones calibrados	Si	No				
11	Todo el personal debidamente capacitado en lo PRR anteriores	Si	No No				
IMPORTANTE: La limpieza de los equipos deberá hacerse al final de la jornada de trabajo (Post-Operativo) y la Desinfección deberá ser al inicio de la jornada de trabajo (Arranque en Línea)							

Encargado de Línea de Proceso