

## TECNOLAC, S.A.

Código de SIGD
CA30 2201/20

Edición:

REGISTRO DE LIMPIEZA Y DESINFECCIÓN PARA MAQUINARIA Y EQUIPO

TREGISTION DE LIMITE DE SINITE DE SI							Edicion: 03	
AREA	A: <b>Quesería</b> turno:		FECHA:		ODF: PRODUCT	O:		
Colocar X en la casilla correspondiente:  A) Arranque en línea  B) Post-Operativo de limpieza  C) Cambio de proceso								
EQUIPO O MAQUINARIA A REGISTRAR LIMPIEZA		HORA	LIMPIEZA Y	LIMPIEZA (PM)	OBSERVACIONES	ACCIÓN CORRECTIVA	FIRMA	
#	MAQUINARIA, EQUIPOS, UTENSILIOS	I	DESINFECCIÓN (AM)	EIIVII ILEA (FIVI)	OBSERVACIONES	ACCION CONNECTIVA	TIMMA	
1	Tina polivalente							
2	Tina de trabajo 1							
3	Tina de trabajo 2							
4	Dyser							
5	Molino							
-	Broncas							

Recipientes de tonel plásticos Palas plásticas pequeñas y grandes 9 Agitadores 10 Cuchillos 11 Malaxadora 1 (550 kg) 12 Malaxadora 2 (160 kg) Deep Tank (agua caliente) 14 Banda elevadora estiradora 15 Mesa de trabajo 2 16 Mesa de trabajo 2 17 Mesa de trabajo 3 18 Effabind 19 Multivías 14 20 Banda transportadora 21 Estantería Effabind 22 Intercambiador de calor de tina 23 Tina caliente 24 Tina fría INFRAESTRUCTURA E INSUMOS 1 Drenajes Lámparas Estación de equipo de limpieza Suministro de agua Suministro de vapor Suministro de presión Suministro de energía eléctrica Suministro de ventilación 9 Techos 10 Paredes 11 Estación de lavado de manos 12 Jabonera 13 Porta toalla 14 Basurero VERIFICACIÓN DE PROGRAMAS PRE-REQUISITOS 1 Área de trabajo libre de material extraño Si Nο Área de trabajo libre de vidrio y plástico quebradizos Si No 3 Área libre de plagas y dispositivos en su lugar Si No Área libre de químicos del día o proceso anterior Si No Área libre de hongos, levaduras y condensación Si No Si 6 Alérgenos (se retiró materia prima de procesos anteriores) No Equipo para utilizar limpio o desinfectado Si No Máquina operando según estándar Si No 9 Todo el personal cumple con las BPM Si No 10 Equipo de mediciones calibrados 11 Todo el personal debidamente capacitado en lo PRR anteriores No

IMPORTANTE: La limpieza de los equipos deberá hacerse al final de la jornada de trabajo (Post-Operativo) y la Desinfección deberá ser al inicio de la jornada de trabajo (Arranque en Línea)



