

	<h1 style="text-align: center;">TECNOLAC, S.A.</h1>		Código de SIGD	
			CA14.3108/17	
	RECOLECCIÓN DE LECHE/PIPA		Edición:	02

Nombre del Proveedor: _____

Nombre del Motorista: _____

CHECKLIST

FASE 1	LLEGADA DE PIPA	SI	NO	OBSERVACIONES
A	La pipa se encuentra limpia.			
B	Se estaciono de forma apropiada.			
C	Llego a la hora según logística.			
D	Tiene marchamos fijados.			
E	El comportamiento está limpio.			
F	El motorista usa el uniforme adecuadamente y limpio.			
G	Se desinfecta las botas, previo a ingresar a evaluar la leche.			
FASE 2	LECTURA DE VOLUMEN DE LECHE	SI	NO	OBSERVACIONES
A	Se desinfecta las manos antes de hacer la lectura.			
B	La lectura se hace sin espuma y agitador apagado.			
C	Saca la regla medidora y la seca previa a la medidita final.			
FASE 3	TOMA DE MUESTRA	SI	NO	OBSERVACIONES
A	Previo a la toma de muestra se activó el agitador.			
B	El motorista usa los implementos necesarios. (Redecilla y mascarilla).			
C	Se preparo adecuadamente la solución de desinfección equipo.			
D	Se desinfecto adecuadamente el equipo de muestreo.			
E	Se identifico el recipiente con la información adecuada.			
F	Se tomo la muestra adecuadamente durante la agitación de leche.			
G	S e conservo la muestra en hielera con hielo.			
FASE 4	PRUEBAS ORGANOLÉPTICAS Y DE CAMPO	SI	NO	OBSERVACIONES
A	Se desinfectó el termómetro.			
B	Se tomo la temperatura adecuadamente.			
C	Se evaluó color, olor y sabor.			
D	Se hizo prueba de acidez.			
FASE 5	CARGA DE LA LECHE A PIPA	SI	NO	OBSERVACIONES
A	Se preparó la solución desinfectante adecuada.			
B	Se desinfectó la manguera de carga adecuadamente.			
C	Se hizo la conexión de la manguera.			
D	Se hizo la carga apropiadamente: (sin remanentes en manguera)			
FASE 6	FINALIZACIÓN	SI	NO	OBSERVACIONES
A	Se hizo el deslechado de la manguera.			
B	Se desinfecto la manguera con solución adecuada.			
C	Se fijo el marchamo.			
D	Se llenó la boleta de carga			