

TECNOLAC, S.A.

Código de SIGD PR05.2805/18

REGISTRO PARA PRODUCCIÓN EN LÍNEA

Edicio

_	
ón:	
on:	

Proceso/Producto:					Fecha producción:						
Responsable de Proceso:	Firma:										
RECEPCION, HIGIENIZA	ACIÓN Y ALMACENAM	IENTC) 1								
Litros de leche a procesar:		T°C		°D		рН		ES		G	
Tanque origen:		Célula		•	•	•		·			

T°C = Temperatura en grados, °D = Grados Dormic para acidez, ES = Estabilidad, G = Grasa

PAS	PASTEURIZACION, DESNATADO Y T5											
Leche n pasto	Hora entrada:		T°C entrada		T°C pasto		T°C salida		T°C T5			
d ua	Hora fin:		T°C		T°C		T°C		T°C			
n T-05	Litros:		T°C pasto		PT		Brix		ST			
	Leche en Temperatura:		T°C		PT		Brix		ST			
Lec				T5		FI		DIIX		5		
Pasteu			T°C T5		PT		Brix		ST			
Observ	aciones/Notas:											

T°C=Temperatura en Grados Centígrados; PT=Proteína; ST=Solidos Totales

UF-OI												
Hora de inicio UF:					рН		Brix		ST		T°C	
Tanques de	Hora	a envío:			рН		Brix		ST		T°C	
mezclas	Hora	a final:			рН		Brix		ST		T°C	
Permeado:				Factor de Cor	ncentr	ación:			Litros Pro	ducidos:		
Observacione	es:											

T°C=Temperatura en Grados Centígrados, ST=Solidos Totales, FC=Factor de Concentración

TANQUES DE MEZCLAS											
Hora tanque 15			Litros		T°C		Brix		ST		
Hora tanque 16			Litros		T°C		Brix		ST		
Hora tanque 17			Litros		T°C		Brix		ST		
Hora tanque 15			Litros		T°C		Brix		ST		
Hora tanque 16			Litros		T°C		Brix		ST		
Hora tanque 17			Litros		T°C		Brix		ST		
Adiciones/Ingredientes:											
Observaciones:											

T°C=Temperatura en Grados Centígrados, ST=Solidos totales

¹ Análisis: grasa, proteína, lactosa, sólidos totales; según política para "Compra de Leche".