



TECNOLAC, S.A.

CONTROL DE TEMPERATURA °C EN CUARTOS FRÍOS

Código de SIGD

OP03.1405/20

Edición: 01

Semana del: _____ al: _____ No. _____

Hora	Lunes	Acción Correctiva	Martes	Acción Correctiva	Miércoles	Acción Correctiva	Jueves	Acción Correctiva	Viernes	Acción Correctiva	Sábado	Acción Correctiva	Domingo	Acción Correctiva
AM														
PM														

Semana del: _____ al: _____ No. _____

Hora	Lunes	Acción Correctiva	Martes	Acción Correctiva	Miércoles	Acción Correctiva	Jueves	Acción Correctiva	Viernes	Acción Correctiva	Sábado	Acción Correctiva	Domingo	Acción Correctiva
AM														
PM														

Semana del: _____ al: _____ No. _____

Hora	Lunes	Acción Correctiva	Martes	Acción Correctiva	Miércoles	Acción Correctiva	Jueves	Acción Correctiva	Viernes	Acción Correctiva	Sábado	Acción Correctiva	Domingo	Acción Correctiva
AM														
PM														

Notas:

1. Límites de Temperatura: De 0 °C a 4.4 °C
2. La temperatura se tomará 2 veces por día (AM y PM)
3. Colocar en la columna AM y PM las temperaturas tomadas.
4. Colocar en la columna AM y PM cuando aplique (Día de Descanso = DD) o (Vacación = V)
5. Si la temperatura baja de 0°C se desconecta automáticamente la unidad de enfriamiento hasta que entre a los rangos establecidos.
6. Si la temperatura sube de 4.4°C cerrar el cuarto con un candado hasta que llegue a los rangos de temperatura establecido, en caso de que no baje la temperatura reportar a mantenimiento y trasladar producto a otro cuarto frío.

Nombre y firma de encargado de línea: _____ Nombre y firma de Coordinador de Producción: _____