

ATA DE REUNIÃO

Página 01/01 Data Emissão 02/0\$/2018

Local	Data	Hora		
Autoropean control (1921) 1225 - Transport Tomorrow LOCAL production control of regions of	Data	Inicio	Fim	Duração
Sala de reuniões GITEC/GO	02/07/2018	14:00	17:00	3h
Nome	Cargo		Ár	ea
Fábio Seixas Sales	Coordenador de Projetos Matriz		GEBAN	
Fernanda Leandro Fonseca de Souza	Coordenador de Projetos Matriz		GEBAN	
Pedro César da Silva Álvares	Assistente Pleno		GITECGO	
Valniria da Silva Bandeira	Preposta		Fábrica SW TO BRASIL	
Caruline Brito Soares	Analista de Reguisitos		Fábrica SW TO BRASIL	
Welington Junio Rezende Mateus	Desenvolvedor		Fábrica SW TO BRASIL	
and the second section and the endpoint of the section of the second section of the section of the second section of the section of the second section of the secti	Objetivo da Reuniã	0		
Reuni	ão de Fechamento da SPR	INT 8 _ SIMTE)	

Na reunião de fechamento de SPRINT é esperada a apresentação das funcionalidades entregues na versão produzida durante a SPRINT, e a discussão dos sucessos obtidos e dos problemas ocorridos, visando mitigar fraquezas e potencializar os pontos fortes da equipe.

A reunião foi iniciada pelo PEDES/GO, com o assistente Pedro César, que mencionou o objetivo principal da SPRINT: revisão do front-end devido as alterações ocorridas no back-end.

Ele explanou que a reunião será conduzida com a navegação na versão final do sistema para a SPRINT 8, seguindo as histórias no backlog da mesma por ordem de prioridade. Os resultados por história serão registrados abaixo.

Sobre a equipe da fábrica, foi informado pela Preposta que houve a saída de dois desenvolvedores que trabalhavam no projeto, e que neste momento estão trabalhando para efetuar a substituição, mas ainda sem posicionamento concreto a respeito.

Apresentação das Fur	ncionalidades Entregu	ies na SPRINT	1
Funcionalidade		Responsável	Status
1. Story #58505 – Revisão Front - Consu Pesquisa	ılta Dossiê Cliente -		
1.1. Consulta de dossiê cliente por CPF;		Fábrica TO Brasil	Entregue (Um CPF 000.651.796-09 causou erro, demais CPFs testados OK)
1.2. Consulta de dossiê cliente por CNPJ;		Fábrica TO Brasil	Entregue
1.3. Consulta de dossiê cliente inexistente, con "Novo dossiê";	n apresentação do bot	Fábrica TO Brasil	Entregue
4			
2. Story #58507 - Revisão Front - Consu Identificação	Ita Dossiê Cliente - Al	oa	
2.1. Cenário - CPF não localizado;		Fábrica TO Brasil	Entregue (Retirar máscara
Elaborado por: GITECGO	Data: 02/05/2018	Arquivo:	
Aprovado por:	Data:	Versão:	





ATA DE REUNIÃO

Página 01/01 Data Emissão 02/0**3**/2018

		do número identidade)
2.2. Cenário - CNPJ não localizado;	Fábrica TO Brasil	Entregue (Requisição POST sem campo "nome")**
2.3. Cenário - CPF encontrado;	Fábrica TO Brasil	Entregue
2.4. Cenário - CNPJ encontrado;	Fábrica TO Brasil	Entregue
2.5. Cenário - Botão "Salvar" CPF;	Fábrica TO Brasil	Entregue com bug (Erro ao Salvar CPF - value.getDate)
2.6. Cenário - Botão "Salvar" CNPJ;	Fábrica TO Brasil	Entregue
2.7. Cenário - Botão "Salvar" retorno erro back-end;	Fábrica TO Brasil	Entregue
3. Story #58513 - Revisão Front - Consulta Dossiê Cliente - Consulta Dados SICLI		
3.1. Consulta Dados SICLI para CPF;	Fábrica TO Brasil	SICLI indisponível. Será testado após esta reunião.
3.2. Consulta Dados SICLI para CNPJ;	Fábrica TO Brasil	SICLI indisponível. Será testado após esta reunião.
4. Story #58508 - Revisão Front - Consulta Dossiê Cliente - Aba Documentos		
4.1. Cenário - Exibir Aba Documentos;	Fábrica TO Brasil	Entregue
4.2. Cenário - Exibir árvore de documentos;	Fábrica TO Brasil	Entregue
4.3. Cenário - Exibir árvore de documentos;	Fábrica TO Brasil	Entregue (Badge de qtde documentos contando nº de páginas)
4.4. Cenário - Filtrar;	Fábrica TO Brasil	Entregue (Cenário onde o filtro não é encontrado está exibindo todos)
4.5. Cenário - Botão "Novo Documento";	Fábrica TO Brasil	Entregue

Elaborado por: GITECGO	Data: 02/05/2018	Arquivo:
Aprovado por:	Data:	Versão:



ATA DE REUNIÃO

Página 01/01 Data Emissão 02/05/2018

4.6. Cenário - Botão "Categorizar";	Fábrica TO Brasil	Entregue
4.7. Cenário – Categorização Drag N' Drop;	Fábrica TO Brasil	Entregue (Ao usar a lixeira o CSS tachado não é aplicado)
4.8. Cenário – Botão "Salvar"	Fábrica TO Brasil	Havia dúvida que foi esclarecida durante a reunião. Será entregue junto com correções acima.

A preposta Valníria informou que foi alocado um novo desenvolvedor chamado Marcelo Neves para trabalhar no projeto SIMTR. O mesmo iniciará os trabalhos amanhã.

A preposta Valníria afirmou estar comprometida com a correção tempestiva dos erros encontrados na versão. O assistente Pedro César solicitou que as correções sejam entregues até 04/07/2018, início do dia, para viabilizar a contagem e pagamento ainda no período.

Com isso foi finalizada a reunião.

TEDRO CESAR DAS ALVARES ASSISTENTE PIENO - GITECIGO

ASSISTENTE 106.315-5 MPEDES/GO

GEBAN FABIN SCIKAS SMCS C090347

Elaborado por: GITECGO	Data: 02/05/2018	Arquivo:
Aprovado por:	Data:	Versão: