

T.C
ADANA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ BAŞKANLIĞI
Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü

Sayı : 028/1-

...../...../2020

Konu : Teklife Davet

Sayın :.....

Tel :

Faks :

Kurumumuzun ihtiyacı olan (3) kalem 2020-467 NOLU DÖKÜM PİK KELEPÇE ALIMI işi satın alınacaktır. İlgilendiğiniz takdirde K.D.V. hariç fiyat teklifinizi tarafımıza göndermenizi ve teklifinizde teslimat süresinin de bildirilmesini rica ederim.

Teklif Başvuru Yeri : Aski Genel Müdürlüğü Tesisleri Destek Hizmetleri Dairesi Başkanlığı

Teslimat Yeri : Aski Genel Müdürlüğü (Su Bakım Onr.Şb.Md.)

Teklif Türü : Teklif Birim Fiyat - İşin tamamı

İhtiyaç Listesi

| Sıra No | Malın / İşin Adı | Miktar | Birim | Birim Fiyat | Tutar |
|-----------------------------------|---|--------|-------|-------------|-------|
| 1 | DÖKÜM PİK KELEPÇE Q63 LÜK 3/4 ÇIKIŞLI | 500 | Adet | | |
| 2 | PİK KELEPÇE 110 LUK (DÖKÜM KELEPÇE 1" İNÇ ÇIKIŞLI OLACAKTIR.) | 500 | Adet | | |
| 3 | PİK KELEPÇE 63 LÜK (DÖKÜM KELEPÇE 1" İNÇ ÇIKIŞLI OLACAKTIR.) | 3.000 | Adet | | |
| TOPLAM TUTAR (K.D.V Hariç) | | | | | |

EK: Teknik şartname

Satınalmanın Yapılacağı Birim: ADANA BÜYÜKŞEHİR BELEDİYESİ SU VE KANALİZASYON İDARESİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

DÖKÜM EK PARÇALARI (PİK KELEPÇE) TEKNİK **ŞARTNAMESİ**

1- BU ŞARTNAME: Adana Büyükşehir Belediyesi Başkanlığı Su ve Kanalizasyon İdaresi Genel Müdürlüğü İçmesuyu Dairesi Başkanlığı (İDARE) ihtiyacı için isale,-terfi ve şehir şebeke hatlarında kullanılmak üzere Döküm Pik Kelepçe yapılması ile ilgili teknik özelliklerini, kontrol muayene yöntemlerini ve kabul şartlarını belirlemektedir.

A-STANDART VE ANMA BASINCI

Döküm Ek Parçalarının yapımı TS 3391' e uygun olarak 10 atmosfer işletme basınçlı imal edilmiş olacaktır.

B-TEKNİK ÖZELLİKLER

- 1- İdarenin gerek görmesi halinde ihale aşamasında; Üretici Firma Kapasite Raporu ve ISO Kalite yönetim Sertifikasına sahip olmalı ve bu belgeler teklif mektubu içerisinde yer almalıdır.
 - 2- Döküm ergitmesi elektrikli indüksiyon ocağında yapılacaktır. Üreticinin bu durumu teklif ile sunulan kapasite raporunda yazılı olmalıdır.
 - 3- Pik parçaların imalatında kullanılacak malzeme GG 25 pik döküm olacaktır
 - 4- Gerek döküm gerekse talaşlı imalat gören kısımları tüm çapaklardan arındırılmış olacaktır. Yüzeylerinde çukurluk, çatlak, boşluk, gözenek ve kum birikintileri gibi döküm kusurları bulunmayacaktır.
 - 5- Pik parçaların her noktasında et kalınlığının, homojen bir yapı (eşit dağılım) göstermesi gerekmektedir. Kusurların kapatılmasında kesinlikle macun kullanılmayacaktır.
- Döküm satırları tamamen düzgün olacaktır.
 - Döküm yüzeyleri boya ve pastan arındırılmış olacaktır.
 - Keskin uç ve kenarlar yuvarlatılmış olacaktır.
 - Kullanılacak Boya her türlü iklim koşullarına ve darbelere dayanıklı olacaktır.
 - Boyaya hazır ek parçalar fırınlarda min. 250°C de ısıtıldıktan sonra boyama kabine alınacaktır.
 - Fırın içerisinde malzemenin sıcaklığı uzaktan ölçülerek 250°C olduğu gözlenecektir.
- 6- Kaplama kalınlığı DIN 30677 bölüm 2ye göre; düz ve yüklü kısımlarda 150 µ -200 µ , köşelerin dış kısımlarında 100 µ -150 µ Aralıklarında olacaktır. Boyanın yüzey üzerinde dağılımı homojen olacaktır.
 - 7- Kullanılacak boya 98/83/EC İçme Suyu Direktifi, İnsani Tüketim Amaçlı Sular Hakkında Yönetmelik, Su Kirliliği Yönetmeliği ve İçme Sularının Kalitesi Yönetmeliğine uygun olarak üretilmiş olmalıdır.
- Boyanın suyun kalitesini, rengini, kokusunu, bozmadığı, toksikolojik özellik içermediği ve sağlığa zararlı olmadığına dair alınmış belge ve açıklamalar teklif ile birlikte mutlaka sunulmalıdır.

C-BOYA

2020/467

Döküm Ek Parçaların iç ve dış yüzeyin tamamı DIN 30677' ye ve uygulama tekniğine uygun olarak **mavi renkli epoksi toz boya ile boyanacaktır. Boyanmamış en küçük yüzey kalmayacaktır.**

D-İŞARETLER

Alınan malzemelerin üzerinde firmanın tescilli markası, anma çapı yazılı olmalıdır.

E-İDARENİN GEREK GÖRMESİ HALİNDE MUAYENE VE KABUL HEYETİNİN TEST ÇALIŞMALARI;

Döküm Ek Parçalarının kabulünde deney ve testler ilgili; TSE, ISO ve DIN standartları yanında, konusunda uzman akredite onaylı-belgeli laboratuvarlarda yapılan deney ve testler tercih edilecektir. İmalatlar esnasında uygulanması gerekli olan bütün deney giderleri ve İdare tarafından oluşturulacak deneylere iştirak edecek olan Kabul heyetinin konaklama, ulaşım ve iaaş giderleri yüklenici firma tarafından karşılanacaktır.

F-DÖKÜM EK PARÇALARIN NAKLİYESİ, BOŞALTILMASI, İSTİFLENMESİ DEPOLANMASI VE TESLİMATI

Döküm Ek Parçalarının zarar görmeden nakliyesi, yüklenmesi, boşaltılması, ASKİ'nin göstereceği yere istiflenmesi işleri Yükleniciye ait olup bununla ilgili her türlü alet edevat ve işçiliği temin etmekten mesuldür. Döküm Ek Parçalarının yükleme boşaltma ve nakli esnasında her türlü emniyet önlemini Yüklenici alacaktır. Zarar gören malzemeler olursa yüklenici firma bila bedel değiştirecektir.

F-1.Teslim Yeri: Belediye Evleri Mahallesi Ruh Sağlığı Hastanesi Arkası ASKİ Pompa 4 İstasyonu Depo Alanıdır.

05.06/2020

Metin ÖKTEN
Taşınır Kayıt Yetkilisi

05.06/20120

Hasan BAKIR
Su Bakım Onarım Şube Mdr. V.