|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Печь № 5 | | Плавка № 12 | | | Дата: 2022-05-31T13:52:50.934325 | | | Плавильщик: salom | | | | |
| Марка металл Qalay | | Хим.состав | | | С | Mn | Si | S | P | HB | | ? |
| Заданный Полученный | | | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.3 | | 2.3 |
| 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | 2.3 | | 2.3 |
| Завалка | | Масса кг | | Период плавки | | Начало | | Конец | | Продолжит | | |
| hayr | | 123 | | Завалка | | null |  | null |  | null | |  |
| hayr | | 123 | | Завалка | | null |  | null |  | null | |  |
| hayr | | 123 | | Завалка | | null |  | null |  | null | |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  | |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  | |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  | |  |
|  | |  | |  | |  |  |  |  |  | |  |
| Всего | 1 | По скач.шл | | Анализ по ходу | | Время | С | Mn | Si | S | P | Al |
| шлак | 1 | 1 | |  | | null | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 |
| Присадки | | Масс кг | |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| FeMn 1.2 | | 1 | |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| Fesi 1.2 | | 2 | |  | | null | 2.3 | 2.4 | 2.5 | 2.6 | 2.7 | 2.8 |
| FeV | FeP | 3 | 5 |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| Al | SiCa | 4 | 6 |  | |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |  |
| Cтойкость футеровки количество плавок | | | | Подина стена | | Свод | | Замечания по ходу плавки salom | | | | |
| Температура металл | | | | Время выпуска металл | | | |
| Начало выпуска с печи | | 7 | | Начало | | null | |
| Конес выпуска с печи | | 9 | | Конес | | null | |
| Залито деталей | | | | | | | | | | | | |
| Заливщик | | | | Farrux | | | | | | | | |
| Shaxriyor | | | | | | | | |
| № | Наименование отливки | | | Кол-во форм | | Кол-во отливок | Масса кг | | Тем-ра Заливи | | Примечение | |
| 1 шт |  | |
| 1 | salom | | | salom | | 2 | 2x33 | 2 | 2 | | salom | |
| 2 | hayr | | | salom | | 2 | 2x33 | 2 | 2 | | salom | |
| 3 | ketdi | | | salom | | 2 | 2x33 | 2 | 2 | | salom | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
|  |  | | |  | |  |  |  |  | |  | |
| Плавилшик keldi | | | | Мастер плавку ketdi | | | Контроллер ОТК hayr | | | Началник участка salom | | |