Fichier Actions Options

C:\Users\marco\MAS-RAD\CAS-IDD\...\Carrure_1.anc GCode: STL: C:\Users\marco\MAS-RAD\CAS-IDD\...\Carrure 1.stl

Nombre de lignes: 46782 Nombre d'outils:

33 min. 6 sec. Durée du programme: 32 min. 59 sec. Durée productive:

Durée improductive:

N° outil:

Temps de départ: 22min. 4sec.

Durée productive: 2 min. 41 sec. Durée imporductive: 32 min. 59 sec.

Distance totale:

1847 mm Distance dans la matière: 1784 mm



N310 X-17.817 Y-26.922 F220 N320 G3 X-18.034 Y-26.182 R1.788 N330 X-18.566 Y-25.278 R13.823 N340 G1 X-19.123 Y-24.304 N350 G3 X-19.927 Y-23.459 R2.854 N360 G1 X-20.539 Y-22.978 N370 G0 Z10. N380 G0 X-13.829 Y-27.498 N390 Z0.5 N400 G1 Z-1.5 F50 N410 X-13.831 Y-26.935 F220 N420 G3 X-14.092 Y-26.322 R1.406 N430 X-14.565 Y-25.746 R5.065 N440 G2 X-15.706 Y-24.202 R12.963 N450 X-16.648 Y-22.511 R16.952 N460 G3 X-17.755 Y-21.334 R3.333 N470 G2 X-20.539 Y-18.79 R15.247 N480 G0 Z10. N490 G0 X21.542 Y-22.982 N500 Z0.5 N510 G1 Z-1.5 F50 N520 X20.982 Y-22.984 F220

N° outil:

Temps: 6 min. 42 sec. 1.023 sec. Durée:

220 m/min Avance: Rotation: 3400 r/min

Circulaire CCW Mouvement:

Distance: 0.851 mm Position X: -14.092 Position Y: -26.322 Position Z: 1.406 Rayon:



