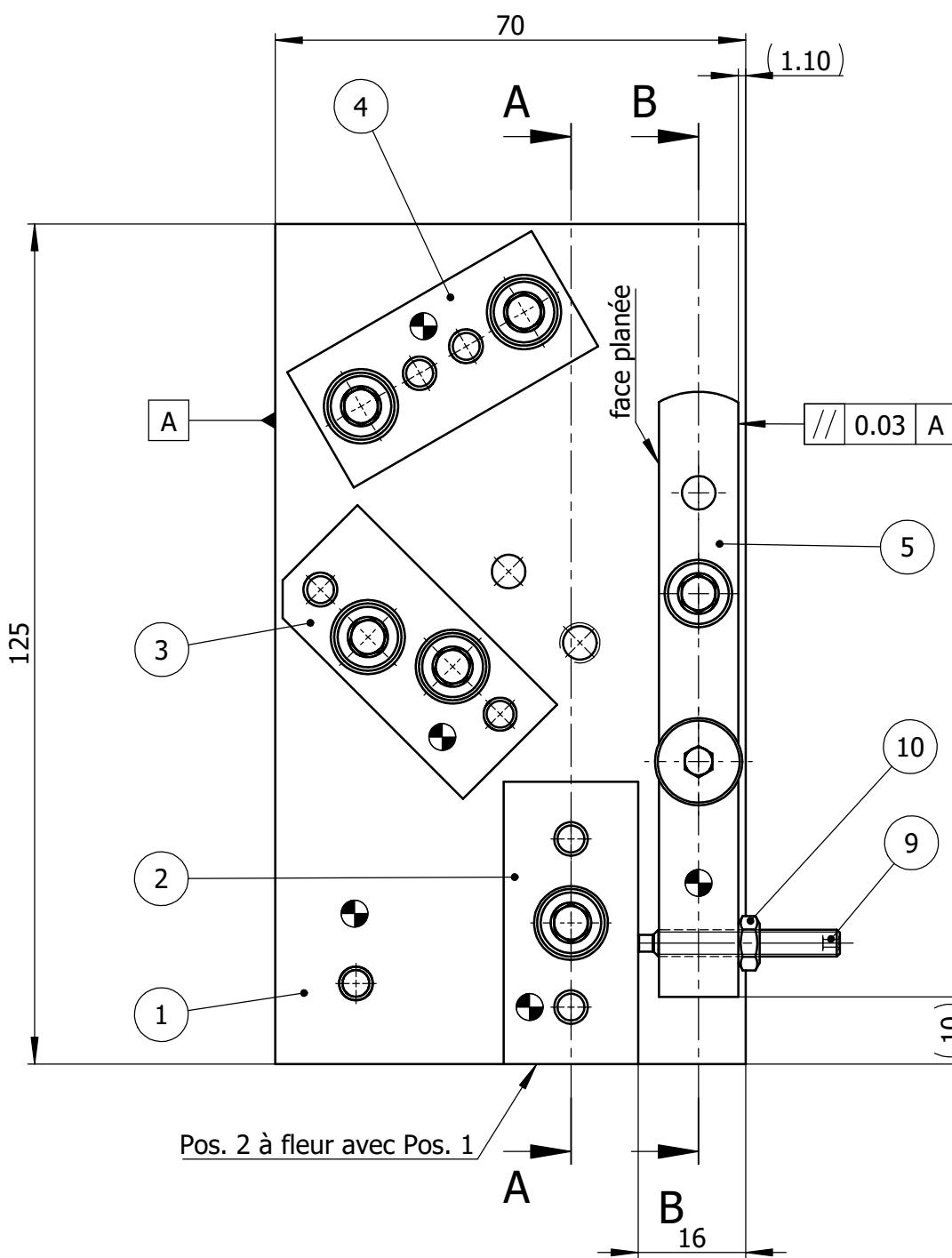
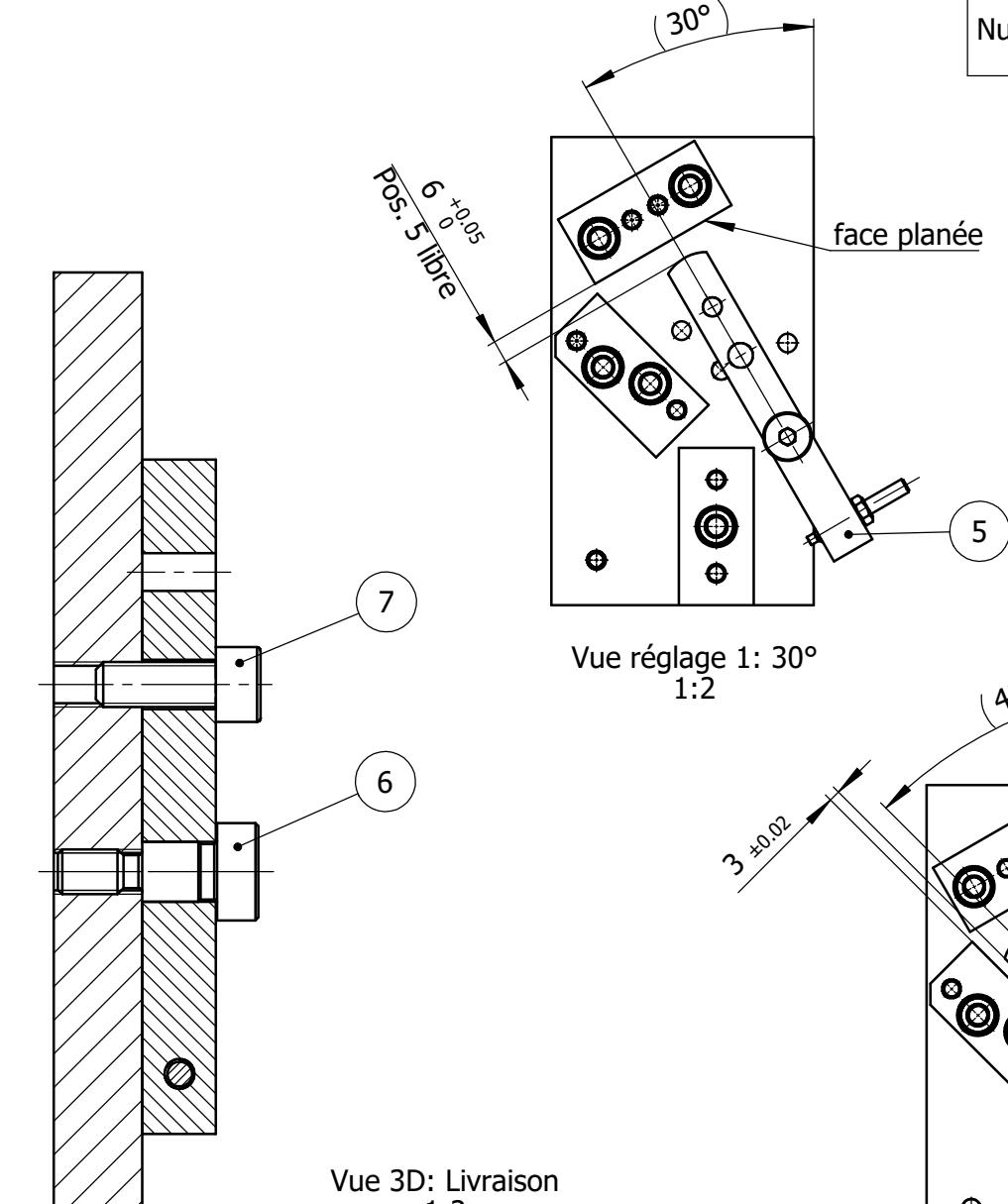
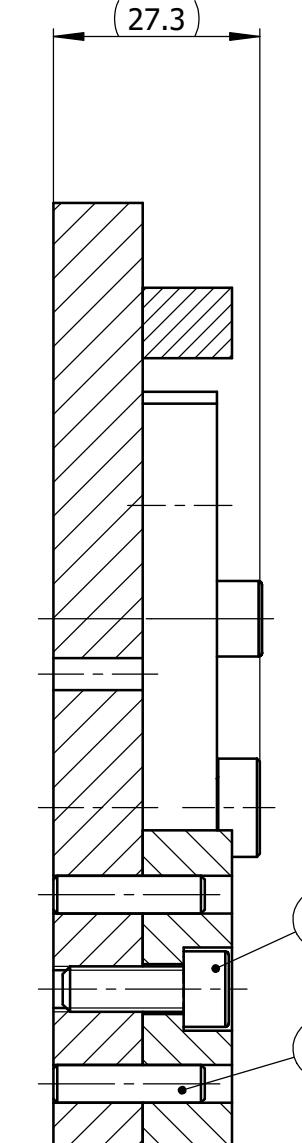
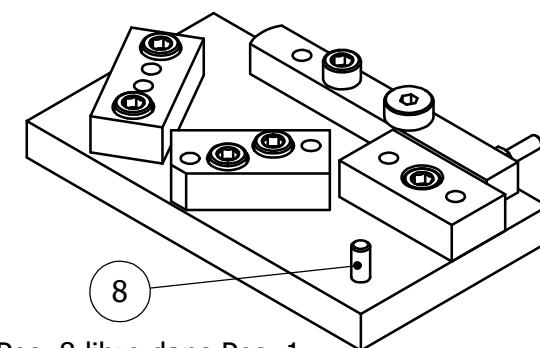


1 2 3 4 5 6 7 8

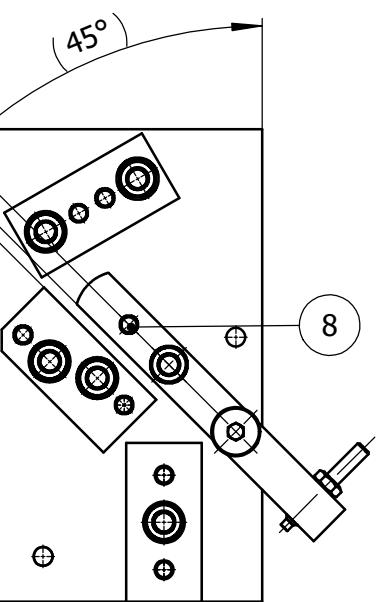
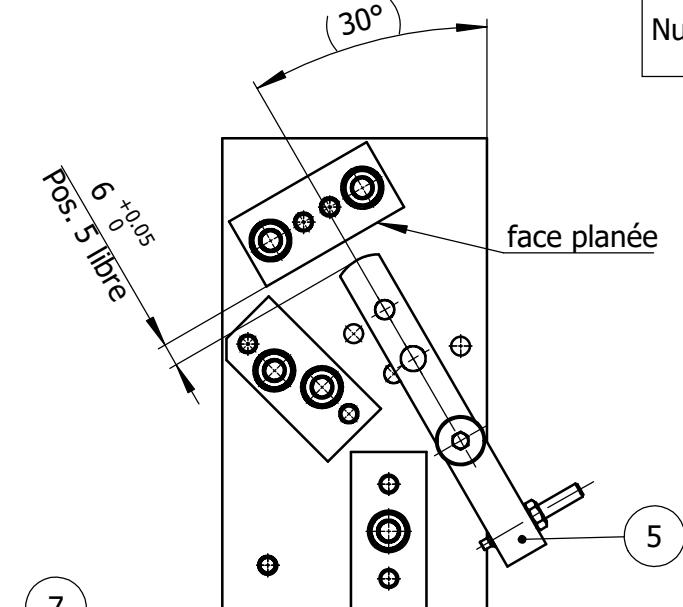
Numéro candidat : \_\_\_\_\_



COUPE A-A

Vue 3D: Livraison  
1:2

Pos. 8 libre dans Pos. 1

Vue réglage 2: 45°  
1:2Vue réglage 1: 30°  
1:2

## Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P23.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 125	1
2	P23.302	Appui horizontal	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 11.8 x 42	1
3	P23.303	Appui 45°	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 42	1
4	P23.304	Appui 30°	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 42	1
5	P23.305	Aiguille	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	11.8 x 9.8 x 90	1
6	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		6
8	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		7
9	ISO 4028	Vis sans tête à téton M4x30	Bossard: BN26		1
10	ISO 4032	Ecrou M4	Bossard: BN117		1

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**

Caractéristiques  
Matière : \_\_\_\_\_  
Masse [gr] : 1114.89  
Surface : \_\_\_\_\_  
Traitement : \_\_\_\_\_

Echelle  
**1:1**

Dessiné	F.MEMBREZ	08.03.2023
Validé	GR-EXPERT	12.04.2023

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle  
Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2023**

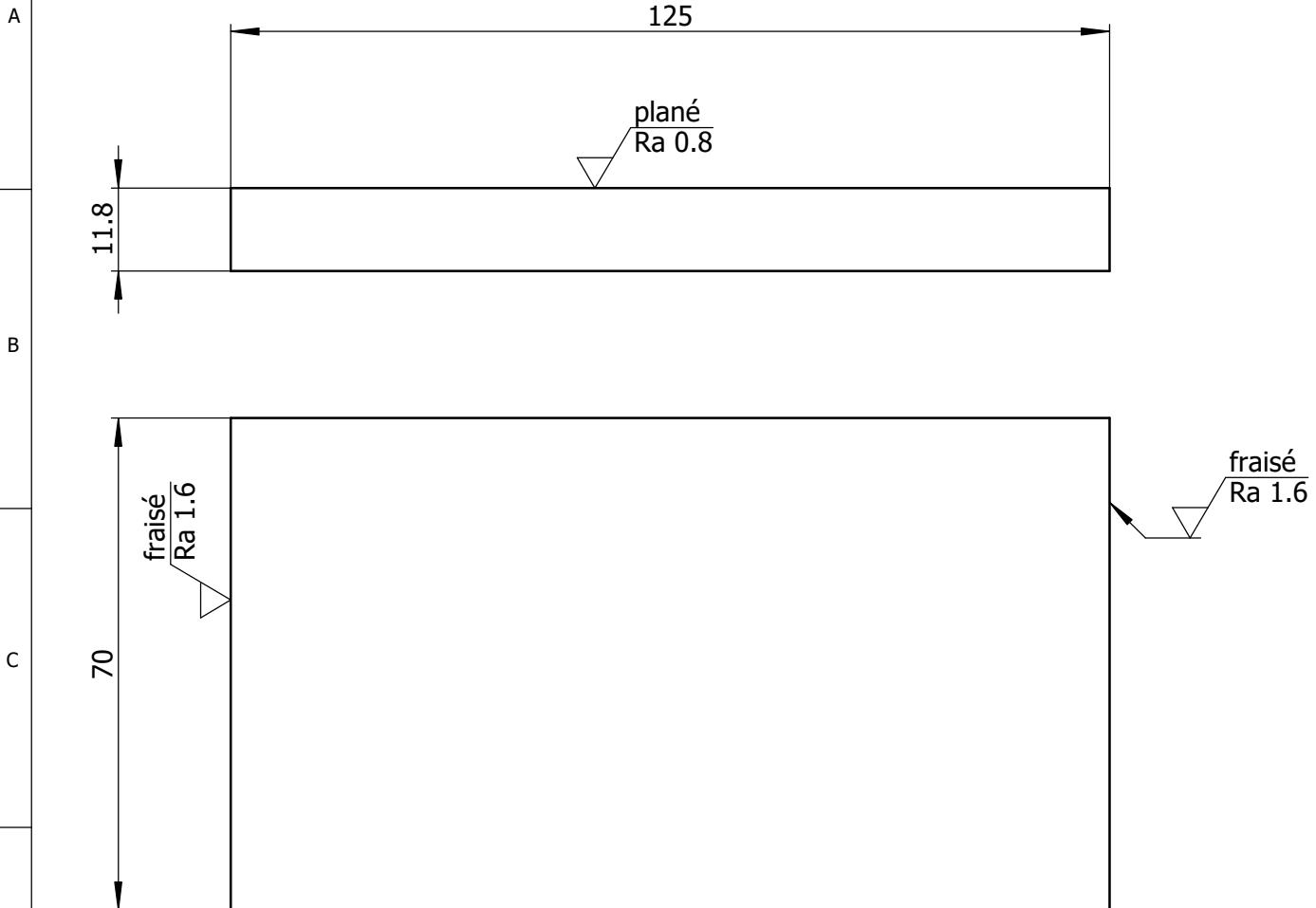
N° identification  
Dénomination  
**Assemblage**

**P23.300**

A3



Numéro candidat : \_\_\_\_\_

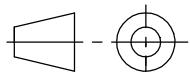


## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 127	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



## Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 805.35

Surface :

Traitement :

## Echelle

**1:1**

## Visa

F.MEMBREZ

## Date

06.04.2023

Dessiné:

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

## Description de l'examen

Examen partiel 2023

## N° identification

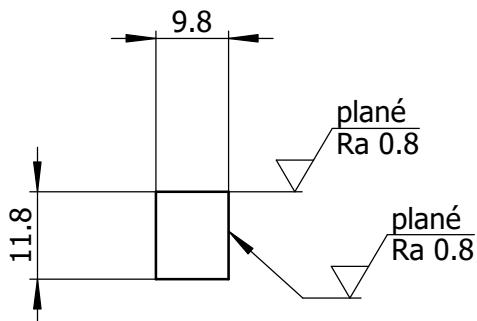
## Dénomination

**Plaque de base - EB****XP23.301**

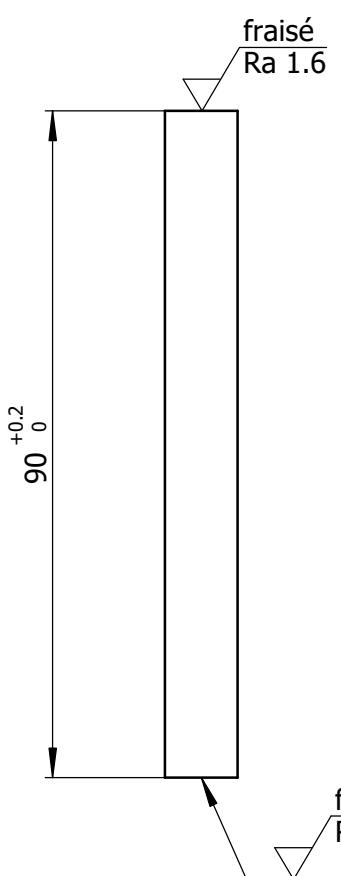
A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

D

E

**Propriétés de la matière brut**

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	12 x 10 x 92	1

✓ (✓) -0.1  
-0.2 +0.1



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 81.18  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2023
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2023**  
N° identification  
**XP23.305**

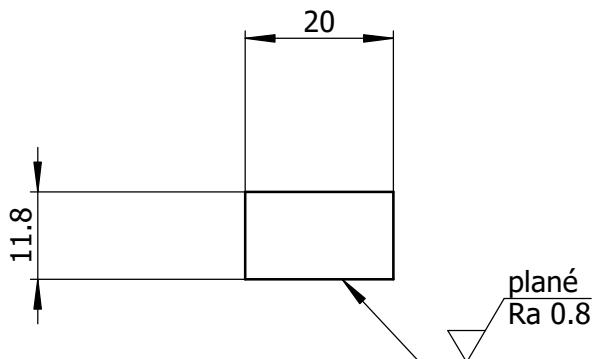
Dénomination

**Aiguille - EB**

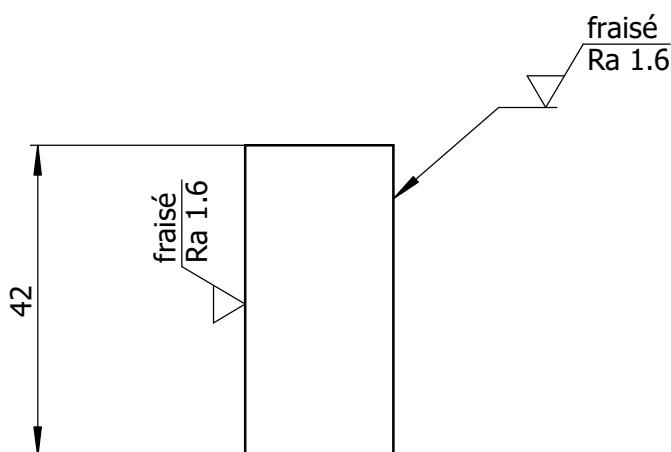
**A4**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

D

## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 44	2

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 77.31  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	F.MEMBREZ	Date
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2023**  
N° identification  
**XP23.30X**

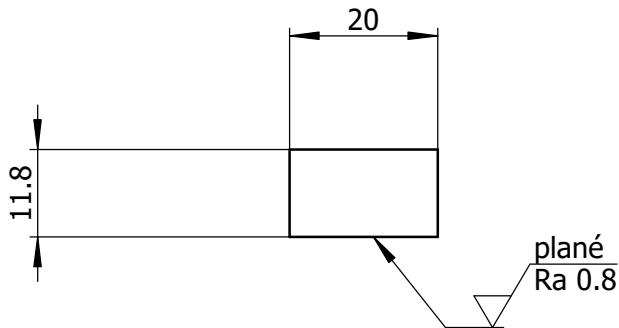
Dénomination

Appui - EB

A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B

C

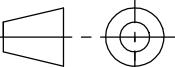
D

E

**Propriétés de la matière brut**

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 44	1

✓ (✓) -0.1  
-0.2 +0.1

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>


Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 77.31  
Surface :  
Traitement :

Echelle

**1:1**

Dessiné: F.MEMBREZ

Date 06.04.2023

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

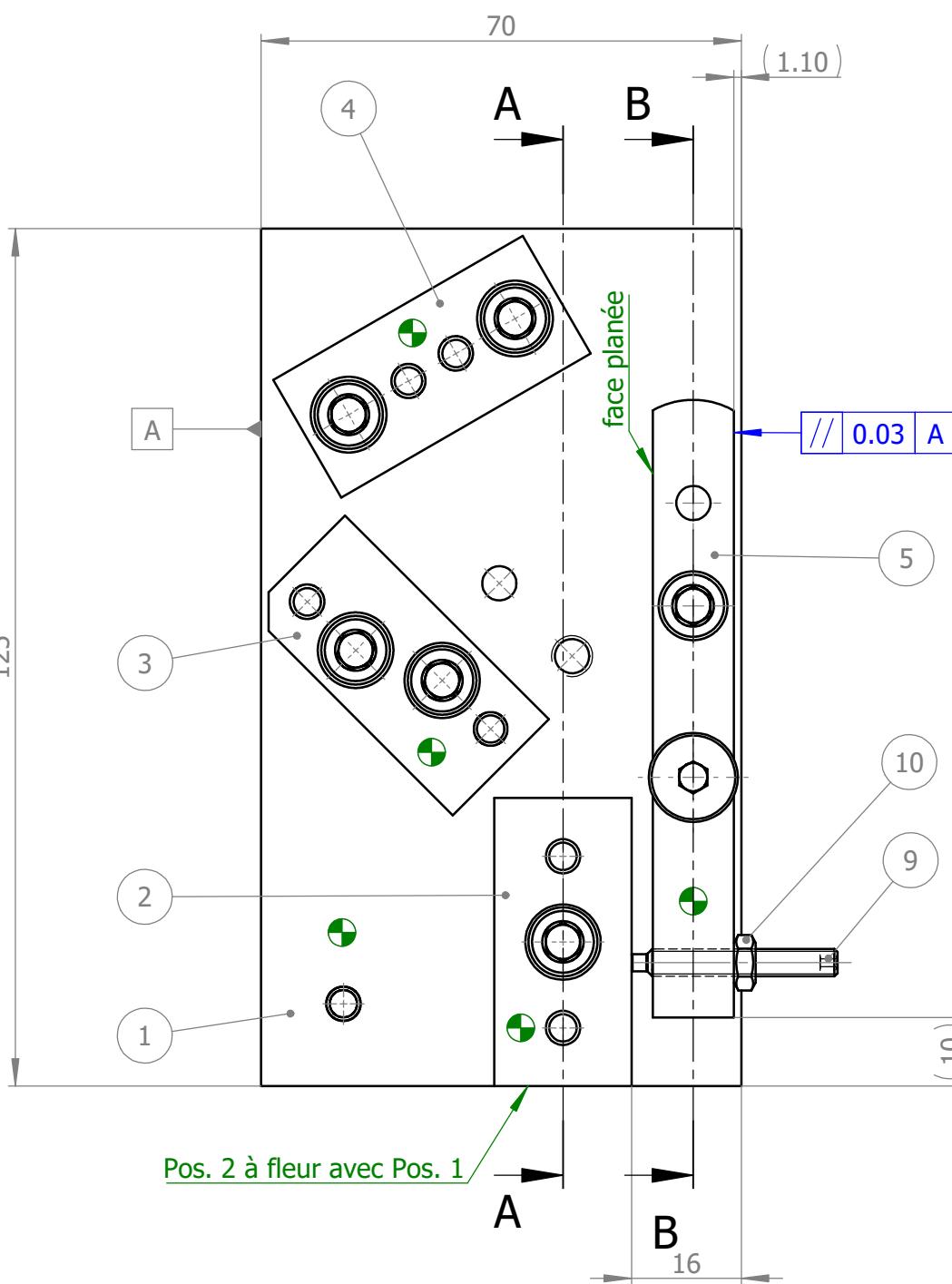
Description de l'examen

Examen partiel 2023

N° identification

Dénomination

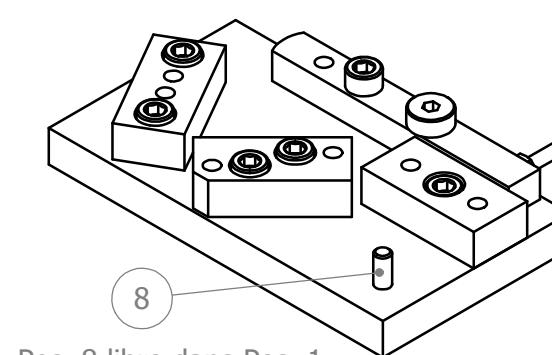
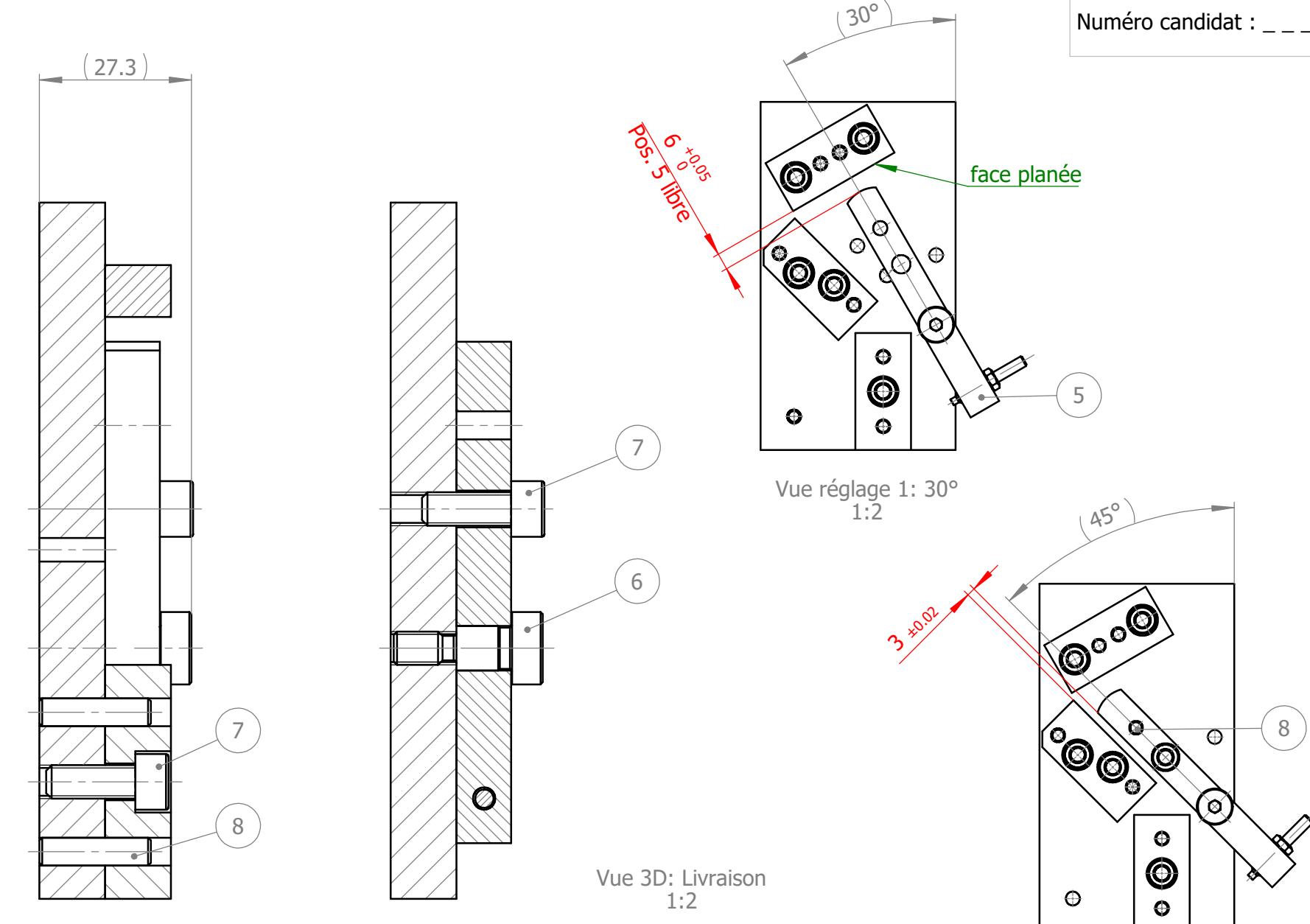
**XP23.302****Appui horizontal - EB****A4**



Pos. 9 bloqué sur Pos. 5 avec Pos. 10

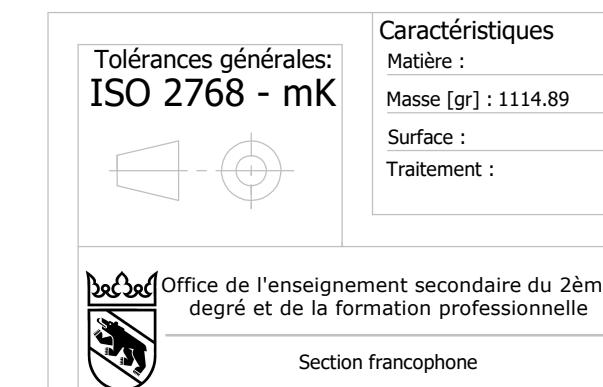
Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P23.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 125	1
2	P23.302	Appui horizontal	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 11.8 x 42	1
3	P23.303	Appui 45°	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 42	1
4	P23.304	Appui 30°	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 42	1
5	P23.305	Aiguille	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	11.8 x 9.8 x 90	1
6	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		6
8	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		7
9	ISO 4028	Vis sans tête à téton M4x30	Bossard: BN26		1
10	ISO 4032	Ecrou M4	Bossard: BN117		1



- Cotes vertes:
1. Chanfreinage 0.4...0.6
  2. Limage R12 pos. 5 Limage 4x45° pos.3
  3. Ecrou pos. 10 bloqué
  4. Propreté aésage borgn pos. 1
  5. Montage conforme au dessin
  6. Protocole de contrôle

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 1114.89 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
			Dessiné	F.MEMBREZ
			Validé	GR-EXPERT
				12.04.2023



Description de l'examen N° identification

Examen partiel 2023

Dénomination

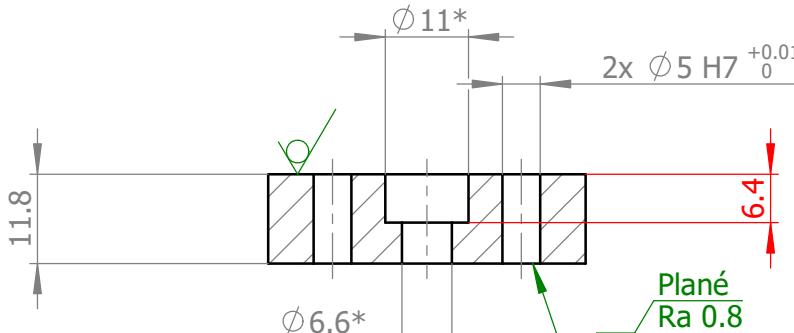
Assemblage

**P23.300**

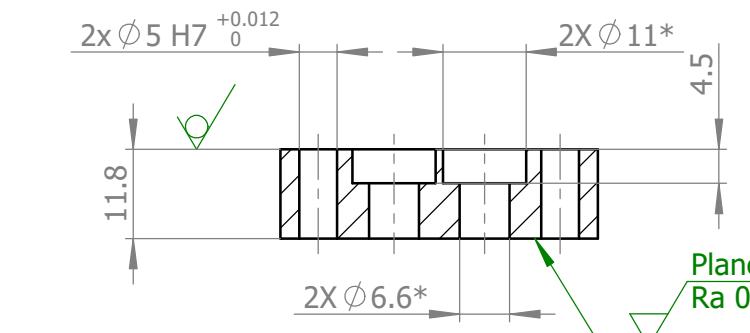
A3

1 2 3 4 5 6 7 8

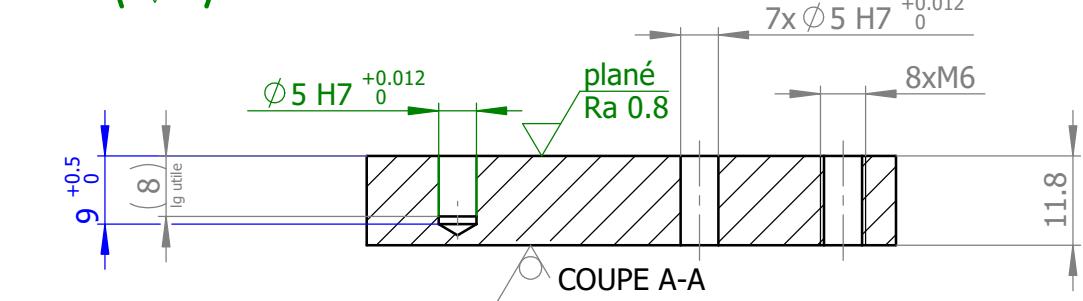
2  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$  (✓)



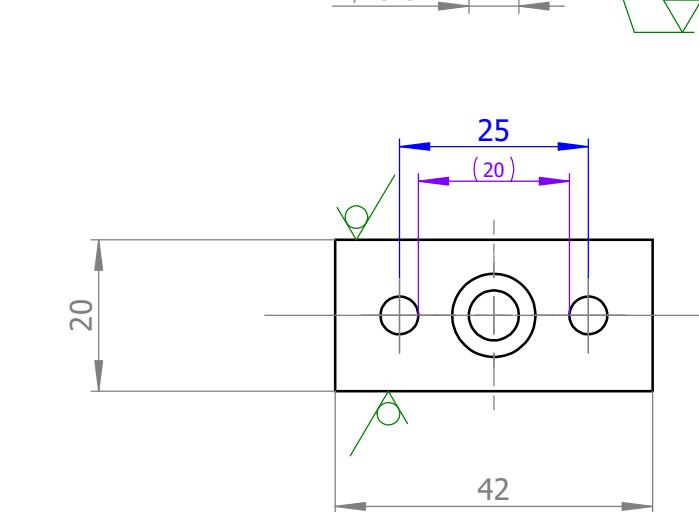
3  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$  (✓)



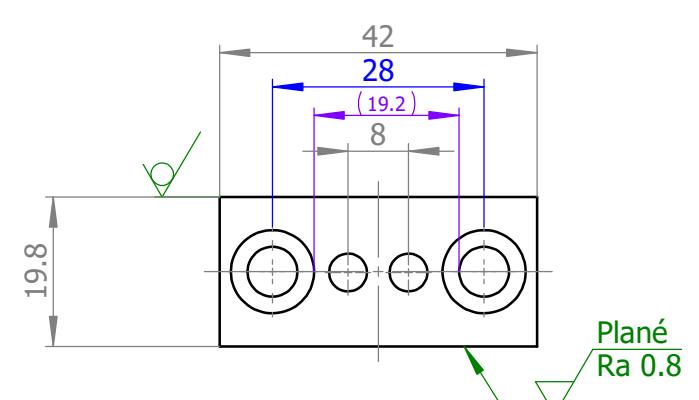
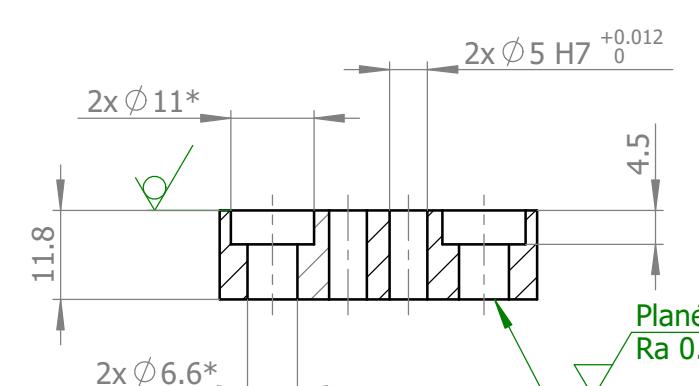
1  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$  (✓)



Numéro candidat : \_\_\_\_\_



4  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$  (✓)



5  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$  (✓)

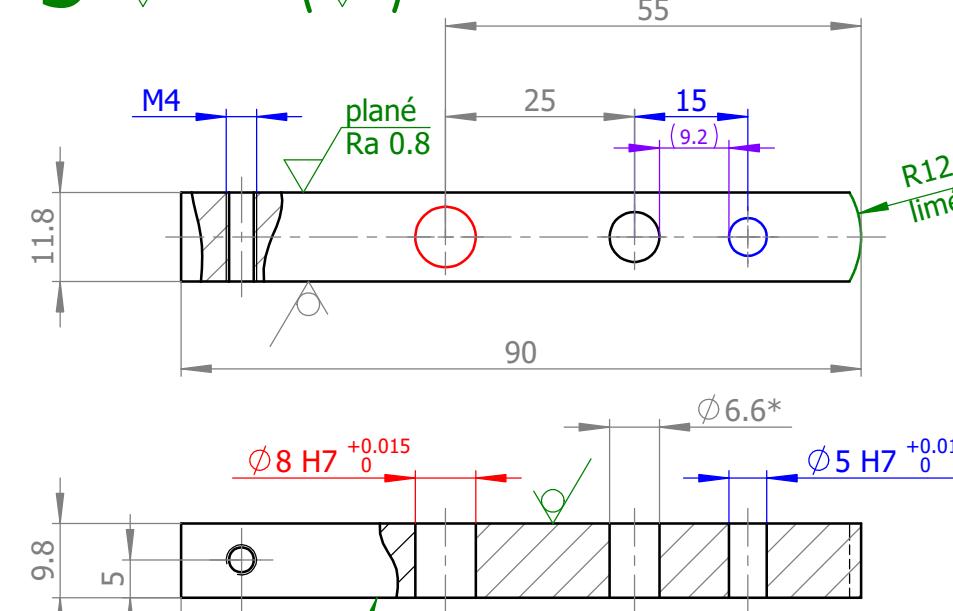
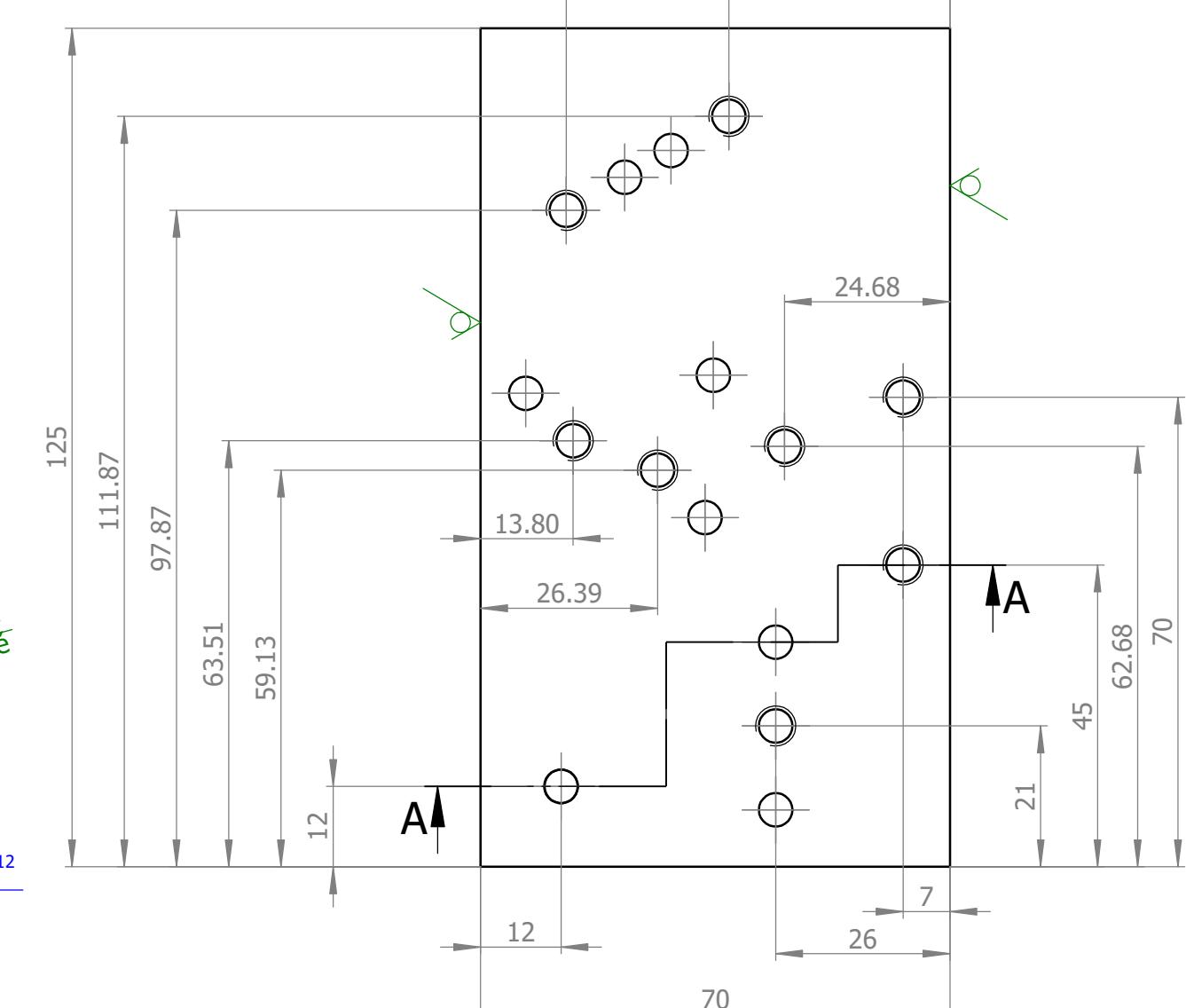


Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

\*:Selon normes de l'entreprise



Tolérances générales:  
ISO 2768 - mK

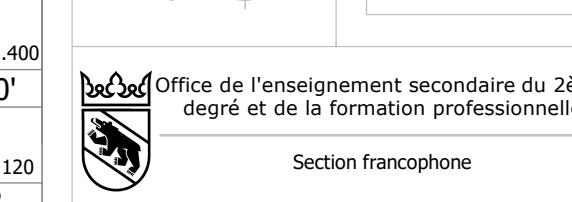


Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 776.78  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
1:1

P23.301

A3



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
Examen partiel 2023

N° identification  
Dénomination

Plaque de base

# Examens partiels 2023

## Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

### Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

#### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 3.3$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 4.8$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage $\varnothing 5H7$
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 5$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 6.6$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 7.8$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [ $\varnothing 5H7$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [ $\varnothing 8H7$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [ $\varnothing 11$ pivot $\varnothing 6.6$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfreiner et rayon 12
<input type="checkbox"/> Clef à fourche de 7 Mise à disposition sur la place d'examen	

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur à levier avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle R12
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 4X45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes $\varnothing 5H7$
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [8H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes $\varnothing 8H7$
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	

**Outilage**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

**Désignation matière**

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 125
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 11.8 x 42
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 42
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 42
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 11.8 x 9.8 x 90

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

# Examens partiels 2023

## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

## **Plan d'opération – Assemblage**

N° candidat(e)

# Examens partiels 2023

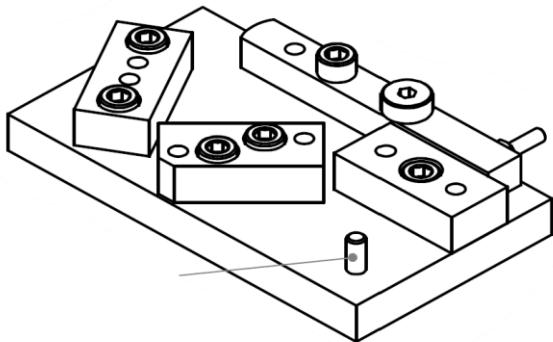
## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

**Protocole de contrôle – Assemblage**

N° candidat(e) \_\_\_\_\_

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
<b>Assemblage</b>			
Position 3 ±0.02			
Position 6 ±0.05/0			
<b>Pièce 1</b>			
Profondeur 9 +0.5/0			
<b>Pièce 2</b>			
Profondeur 6.4			
Entraxe 25			
<b>Pièce 4</b>			
Entraxe 28			
<b>Pièce 5</b>			
Entraxe 15			
Diamètre 5H7			

**Date****Visa**

**Feuille d'évaluation - Assemblage**

<b>Les experts lors de la correction</b>
Date : .....
Expert 1 : .....
Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique d'Assemblage**

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

**Total des points pondérés**

Pénalité ou bonus d'aspect [ ±40 points ]

**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

#### **L'expert sur place pendant l'examen**

Date : .....

**Signature :** .....

### Remarques :

# Plan d'opération [PO]

Rubriques évaluées	Fautes légères				Travail effectué selon les attentes			
	Fautes graves				Points particulièrement positifs			
	Vide							
Rubriques évaluées	0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés	
x Méthodologie de travail						x 12	=	
Remarques :								
x Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x 8	=	
Remarques :								
x Terminologie						x 5	=	
Remarques :								
<b>Total des points pondérés ⇒</b>								

Remarques :

---



---



---



---



---



---



---



---

## Résultat et Efficience

Points de pénalité				Pénalités attribuées
Type	Référence	Cote		Remarques
<b>Cotes Rouges</b>			<b>36</b>	⇐ Total cotes rouges
1	Position	Assemblage	3 ±0.02	9
2	Position	Assemblage	6 +0.05/0	9
3	Profondeur	Pièce 2	6,4	9
4	Diamètre	Pièce 5	8H7	9
<b>Cotes Bleues</b>			<b>32</b>	⇐ Total cotes bleues
1	Parallélisme	Assemblage	0.03	4
2	Profondeur	Pièce 1	9 +0.5/0	4
3	Entraxe	Pièce 2	25	4
4	Position	Pièce 3	15	4
5	Entraxe	Pièce 4	28	4
6	Taraudage	Pièce 5	M4	4
7	Entraxe	Pièce 5	15	4
8	Diamètre	Pièce 5	5H7	4
<b>Cotes Vertes</b>			<b>32</b>	⇐ Total cotes vertes
1	Chanfreinage (0,4...0,6)		0 - 4	
2	Limage R12 pos 5 et Limage 4x45° pos.3		0 - 4	
3	Ecrou pos. 10 bloqué		0 - 4	
4	Propreté alésage borgne pos. 1		0 - 4	
5	Montage conforme au dessin		0 - 8	
6	Protocole de contrôle		0 - 8	
<b>Total des points disponibles</b> ⇒			<b>100</b>	⇒ Total des points de pénalité
				⇒ Total des points obtenus

Remarques :