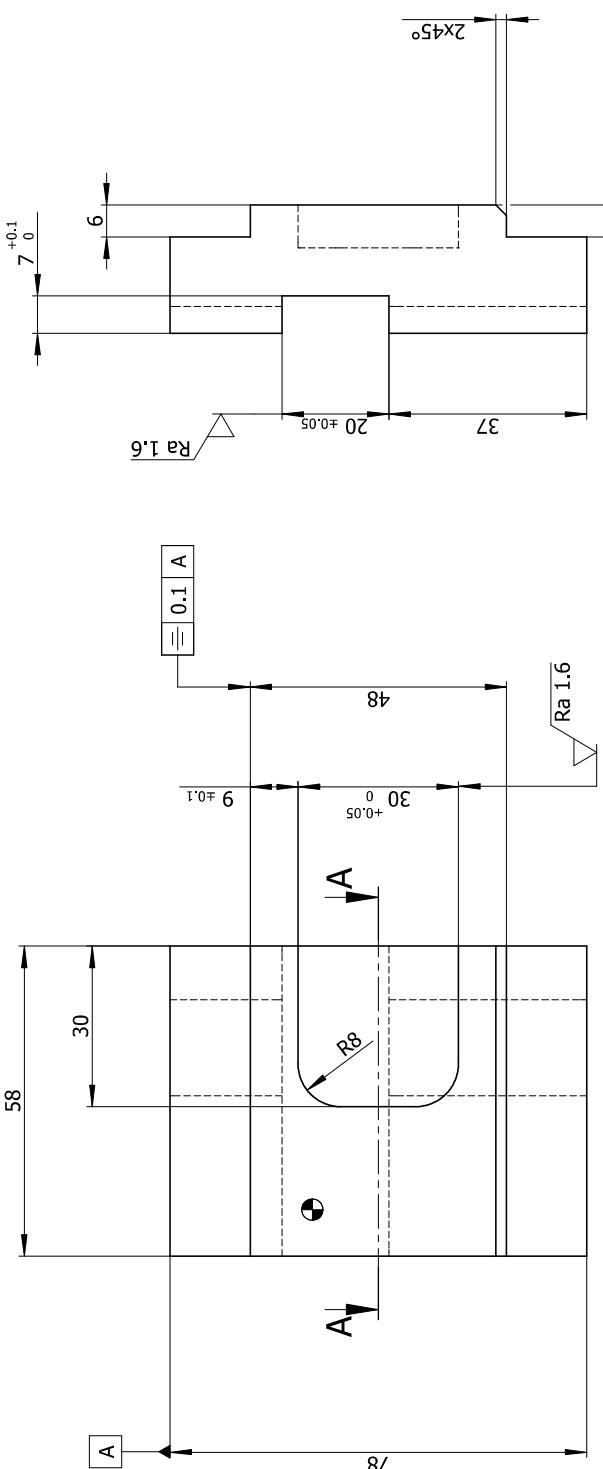
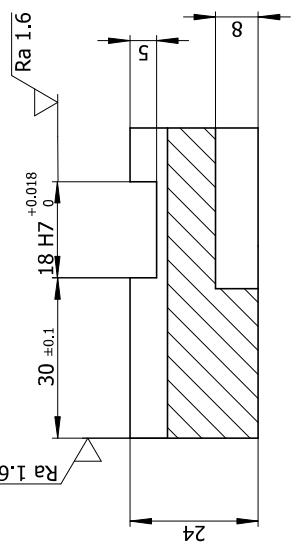


1 2 3 4 5 6 7 8

Numéro candidat : -----



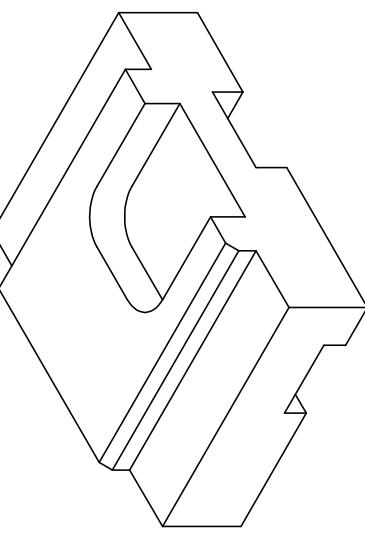
COUPE A-A



Numéro candidat : _____

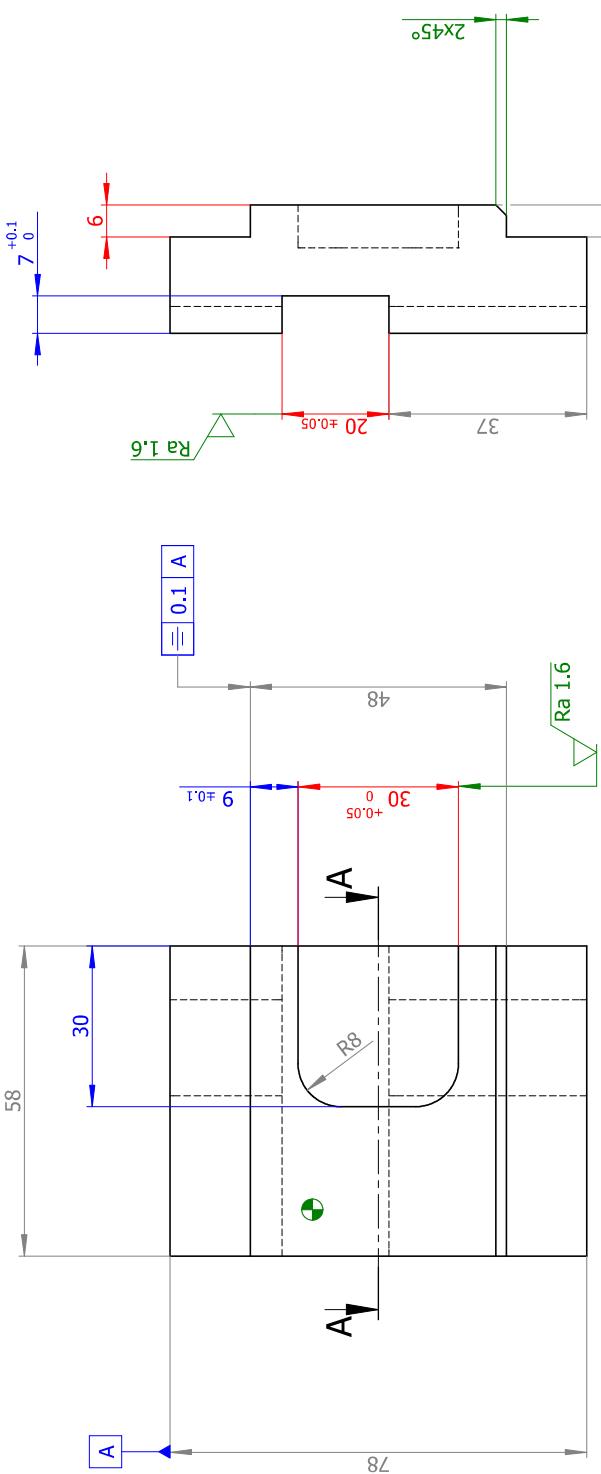
● Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK		Tolérances générales: ISO 2768 - mK		Echelle	Visa	Date	N° identification
cotes linéaires				1 : 1	Dessiné F.MEMBREZ	28.01.2015	
$>0.5...6$	$ >6...30$	$ >30...120$	$ >120...400$		Contrôlé GR EXPERT1	12.02.2015	
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5				
cotes angulaires							
$...10$	$ >10...50$	$ >50...120$	$ >120...400$				

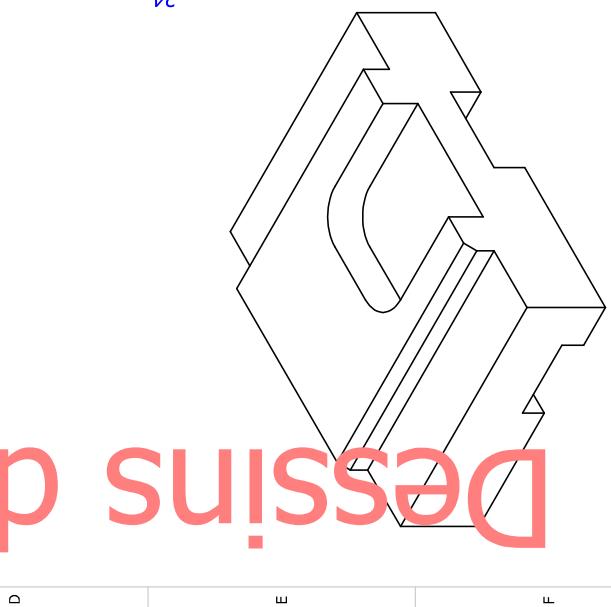
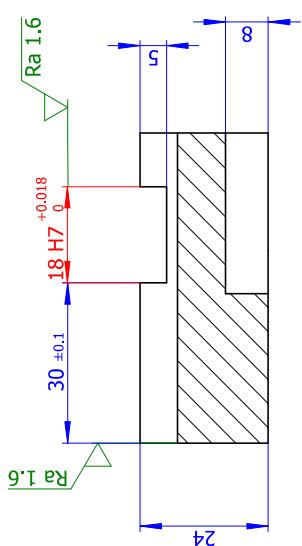


Fraisage

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2^e degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.



Dessins de corrections



Propriétés de la matière brut			
Dénomination	Dimensions	Qte	
Aluminium	60 x 30 x 80	1	

<input checked="" type="checkbox"/>	(✓)	-0.2 -0.4 +0.2 +0.4
Numéro de candidat/e avec crayon électrique		

Description de l'examen
Examen partiel 2015

Dénomination

N° identification

Date

Visa

Dessiné

F.MEMBREZ

Contrôlé

GR EXPERTI

28.01.2015

12.02.2015

Qte

1

Echelle

1:1

Dimensions

60 x 30 x 80

Propriétés

de la matière

brut

Dimensions

60 x 30 x 80

Qte

1

M15.101

Fraisage

A3

Section francophone / 2ème arrondissement

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone / 2ème arrondissement

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERN et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Examens partiels 2015

Mécanicien – Mécanicienne de production CFC

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø16 à 90°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein 2x45°
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 18H7
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cotes 20±0.05 et 30 0/+0.05
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mise à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Aluminium [3.2315 - AlMgSi1] 60 x 30 x 80

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2015

Mécanicien – Mécanicienne de production CFC

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

Examens partiels 2015

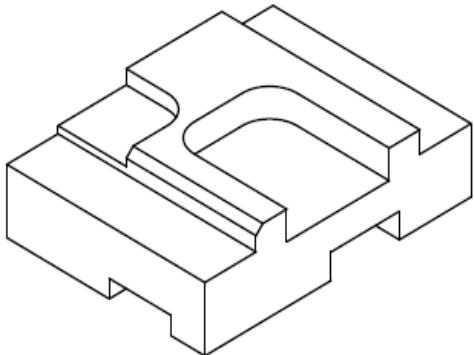
Mécanicien – Mécanicienne de production CFC

Protocole de contrôle – Fraisage

N° candidat(e)

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	Fautes légères Fautes graves Vide						Travail effectué selon les attentes Points particulièrement positifs		
Rubriques évaluées	0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x Méthodologie de travail						x 12	=		
Remarques :									
x Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x 8	=		
Remarques :									
x Terminologie						x 5	=		
Remarques :									
Total des points pondérés ⇒									

Remarques : _____

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
Cotes Rouges			36	⇒ Total cotes rouges	
1	Largeur	Pièce 1	30 +0.05/0	9	
2	Largeur	Pièce 1	20 ±0.05	9	
3	Largeur	Pièce 1	18H7	9	
4	Profondeur	Pièce 1	6	9	
Cotes Bleues			32	⇒ Total cotes bleues	
1	Longueur	Pièce 1	30 ±0.10	4	
2	Longueur	Pièce 1	9 ±0.10	4	
3	Épaisseur	Pièce 1	24	4	
4	Profondeur	Pièce 1	30	4	
5	Profondeur	Pièce 1	8	4	
6	Profondeur	Pièce 1	7 +0.10/0	4	
7	Profondeur	Pièce 1	5	4	
8	Symétrie	Pièce 1	0.10	4	
Cotes Vertes			32	⇒ Total cotes vertes	
1	Chanfreinage		0 - 4		
2	Équerrage		0 - 4		
3	États de surface 20 ±0.05		0 - 4		
4	Angle 2x45°		0 - 4		
5	Conforme au dessin		0 - 8		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
Total des points disponibles ⇒			100	⇒ Total des points de pénalité	
				⇒ Total des points obtenus	

Remarques : _____
