

Pos.

N° Iden

Dénomination

2

3

4

Qté

1

P14.301

Plaque de base

Acier 1.0122 S235JRG2C+C

70 x 11.8 x 90

1

2

P14.302

Support gauche

Acier 1.0122 S235JRG2C+C

30 x 17.8 x 25

1

3

P14.303

Support droite

Acier 1.0122 S235JRG2C+C

30 x 17.8 x 25

1

4

P14.304

Bras pivotant

Acier 1.0122 S235JRG2C+C

13.5 x 12 x 50

1

5

P14.305

Taquet

Acier 1.0122 S235JRG2C+C

14.8 x 9.8 x 40

2

6

XP14.306

Axe Ø8

Acier 1.0718 11SMnPb30+C

Ø8 x 31

1

7

ISO 4762

Vis à 6 pans creux M6x12-8.8

Bossard: BN272

6

8

ISO 4762

Vis à 6 pans creux M4x25-8.8

Bossard: BN272

1

9

ISO 4029

Vis M4x5 s t 6pc

Bossard: BN27

1

10

ISO 2338

Goupille cylindrique Ø5h6x20-St

Bossard: BN858

8

11

ISO 2338

Goupille cylindrique Ø5h6x28-St

Bossard: BN858

1

12

ISO 7089

Rondelle M4

Bossard: BN713

1

1

2

3

4

5

6

7

8

Numéro candidat : -----

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400

±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5

cotes angulaires

...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400

±1° | ±30' | ±20' | ±10'

cotes pour rayons

>0.5...3 | >3...6 | >6...30 | >30...120

±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2

Vue 3D
Ech.: 1:2

Vue V
Réglage 2

Vue V
Réglage 1

COUPE A-A

COUPE B-B

Pos. 5 à fleur avec Pos. 1

Pos. 4 pivote libre sans jeu entre les pos 2 & 3

Caractéristiques

Matière :
Masse [gr] : 917.47
Surface :
Traitement :

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Echelle
1:1

Visa
Date

F.MEMBREZ
19.03.2014

GR-EXPERT
01.04.2014

Description de l'examen
Examen partiel 2014
Dénomination

N° identification
P14.300

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Assemblage

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section Francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 92</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 92	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	70 x 12 x 92	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 06.04.2014 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 06.04.2014												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 06.04.2014																	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2014 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Plaque de base - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XP14.301</div>																	
				A4																	

1

2

3

4

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

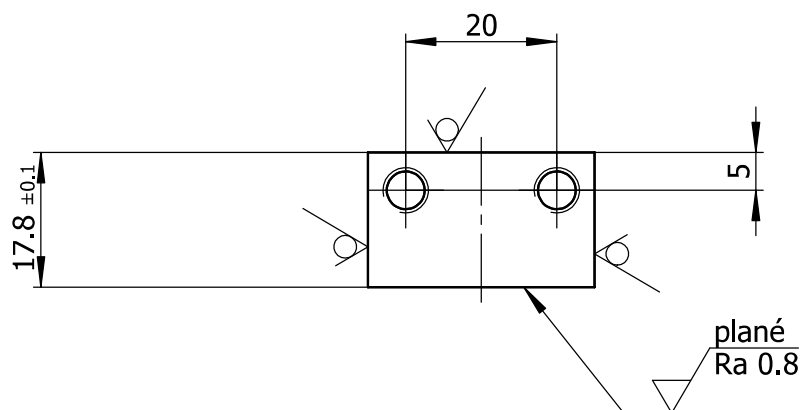
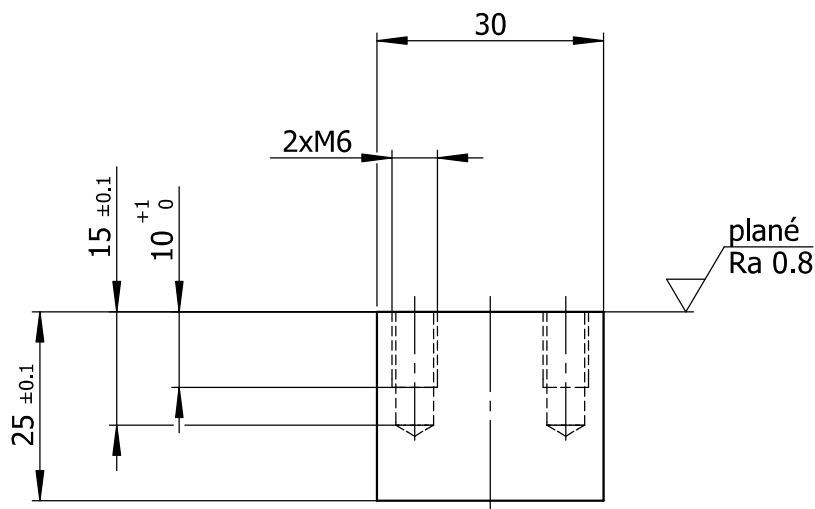
B

C

D

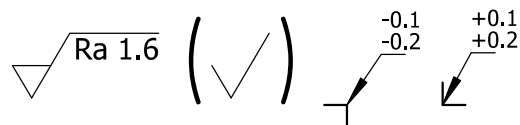
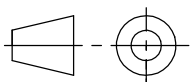
E

F



Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	30 x 18 x 27	2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 99.38

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa

Dessiné:

F.MEMBREZ

Validé :

Date

06.04.2014

Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

Dénomination

Support G-D - EB

N° identification

XP14.302-3

A4

B

C

D

E

F



	1	2	3	4														
A	<div style="text-align: right;">Numéro candidat : _ _ _ _ _</div>																	
B																		
C																		
D																		
E	<table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 10 x 42</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 42	2					
Propriétés de la matière brut																		
Dénomination	Dimensions	Qté																
Acier	15 x 10 x 42	2																
F	<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td rowspan="4"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td colspan="2"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.25 Surface : Traitement : </td> <td rowspan="4"> Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div> </td> <td> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : Date: 06.04.2014 </td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.25 Surface : Traitement :		Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : Date: 06.04.2014									
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.25 Surface : Traitement :		Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : Date: 06.04.2014														
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2014 N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XP14.305</div>																
		Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Taquet - EB</div>																

1

2

3

4

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

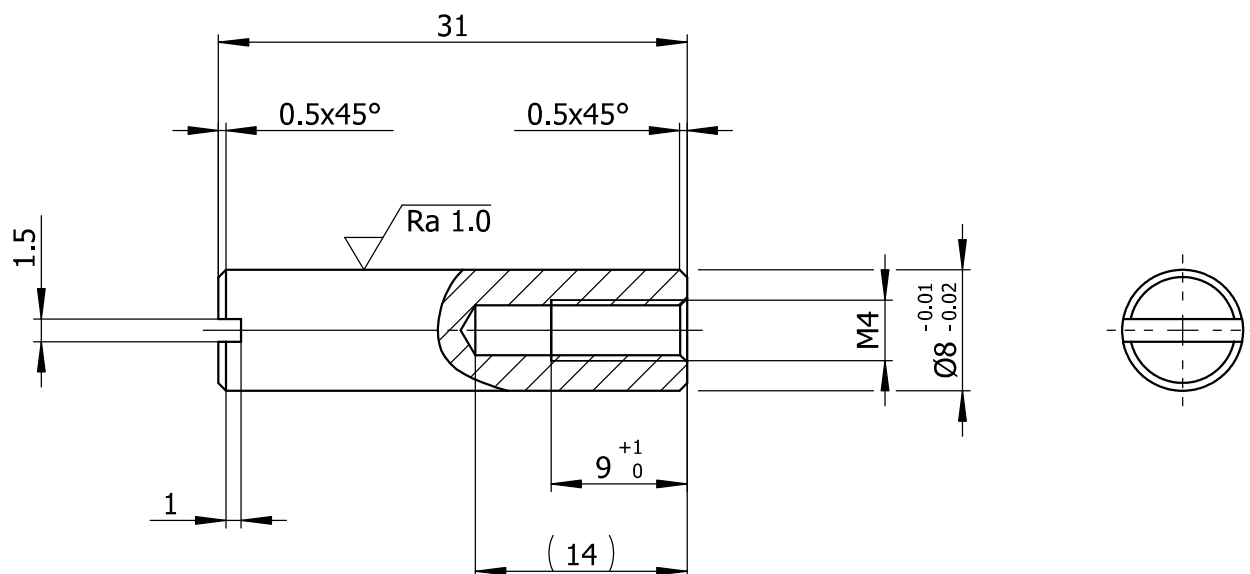
B

C

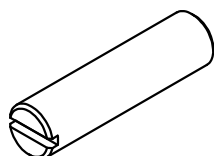
D

E

F

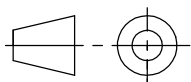


Ech.: 1:1



Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	Ø8 x 31	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0718 11SMnPb30+C

Masse [gr] : 11.01

Surface :

Traitement :

Echelle

2:1

Visa

Date

Dessiné:

F.MEMBREZ

06.04.2014

Validé :

Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

Dénomination

N° identification

XP14.306**Axe Ø8****A4**

Examens partiels 2014

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø3.3] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carlette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour R3, pour 2x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle R3
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 2x45°
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes : 1 +0.05/0 et 3 +0.05/0
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Examens partiels 2014

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [5mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [3mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [2mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.80 x 90
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 17.8 x 25
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 17.8 x 25
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 13.5 x 12 x 50
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 42

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

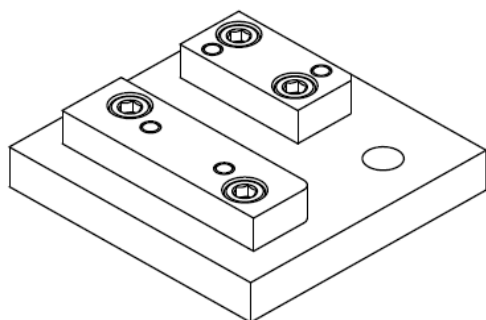
Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

Protocole de contrôle - Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Profondeur 3 +0.05/0				
Pièce 1				
Position 15.5				
Position 18.4				
Position 20.4				
Pièce 4				
Position 6				
Diamètre 8H7				
Pièce 5				
Profondeur 6.4				
Diamètre 5H7 (celui coté)				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]
Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :





Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↗					↖	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↗			↖	<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i> ↗									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td>1</td><td>Ajustage</td><td>Assemblage</td><td>1 +0.05 / 0</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>33 ±0.10</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Position</td><td>Pièce 2</td><td>18.5 ±0.10</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 4</td><td>8H7</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges			1	Ajustage	Assemblage	1 +0.05 / 0	9	2	Profondeur	Assemblage	33 ±0.10	9	3	Position	Pièce 2	18.5 ±0.10	9	4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	Total cotes rouges																				
Type	Référence	Cote																																																														
Cotes Rouges																																																																
1	Ajustage	Assemblage	1 +0.05 / 0	9																																																												
2	Profondeur	Assemblage	33 ±0.10	9																																																												
3	Position	Pièce 2	18.5 ±0.10	9																																																												
4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9																																																												
Remarques																																																																
Total cotes rouges																																																																
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Ajustage</td><td>Assemblage</td><td>3 +0.05 / 0</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>29 ±0.10</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>10.5</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Position</td><td>Pièce 1</td><td>18.4</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 1</td><td>5H7</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 1</td><td>8</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Position</td><td>Pièce 3</td><td>18.5 ±0.10</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Position</td><td>Pièce 4</td><td>6</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Ajustage	Assemblage	3 +0.05 / 0	4	2	Profondeur	Assemblage	29 ±0.10	4	3	Profondeur	Assemblage	10.5	4	4	Position	Pièce 1	18.4	4	5	Diamètre	Pièce 1	5H7	4	6	Profondeur	Pièce 1	8	4	7	Position	Pièce 3	18.5 ±0.10	4	8	Position	Pièce 4	6	4											<div>Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>									
1	Ajustage	Assemblage	3 +0.05 / 0	4																																																												
2	Profondeur	Assemblage	29 ±0.10	4																																																												
3	Profondeur	Assemblage	10.5	4																																																												
4	Position	Pièce 1	18.4	4																																																												
5	Diamètre	Pièce 1	5H7	4																																																												
6	Profondeur	Pièce 1	8	4																																																												
7	Position	Pièce 3	18.5 ±0.10	4																																																												
8	Position	Pièce 4	6	4																																																												
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Rayons de 3mm</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Angle 2x45°</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>3</td><td>Montage à fleur (2x)</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>4</td><td>Propreté des alésages 8H7</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Montage conforme au dessin + fonctionnement</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Rayons de 3mm		0 - 4	2	Angle 2x45°		0 - 4	3	Montage à fleur (2x)		0 - 4	4	Propreté des alésages 8H7		0 - 4	5	Montage conforme au dessin + fonctionnement		0 - 8	6	Protocole de contrôle		0 - 8									<div>Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																											
1	Rayons de 3mm		0 - 4																																																													
2	Angle 2x45°		0 - 4																																																													
3	Montage à fleur (2x)		0 - 4																																																													
4	Propreté des alésages 8H7		0 - 4																																																													
5	Montage conforme au dessin + fonctionnement		0 - 8																																																													
6	Protocole de contrôle		0 - 8																																																													
Total des points disponibles 				100	<div>Total des points de pénalité</div>																																																											
					<div>Total des points obtenus</div>																																																											

Remarques : _____
