

A

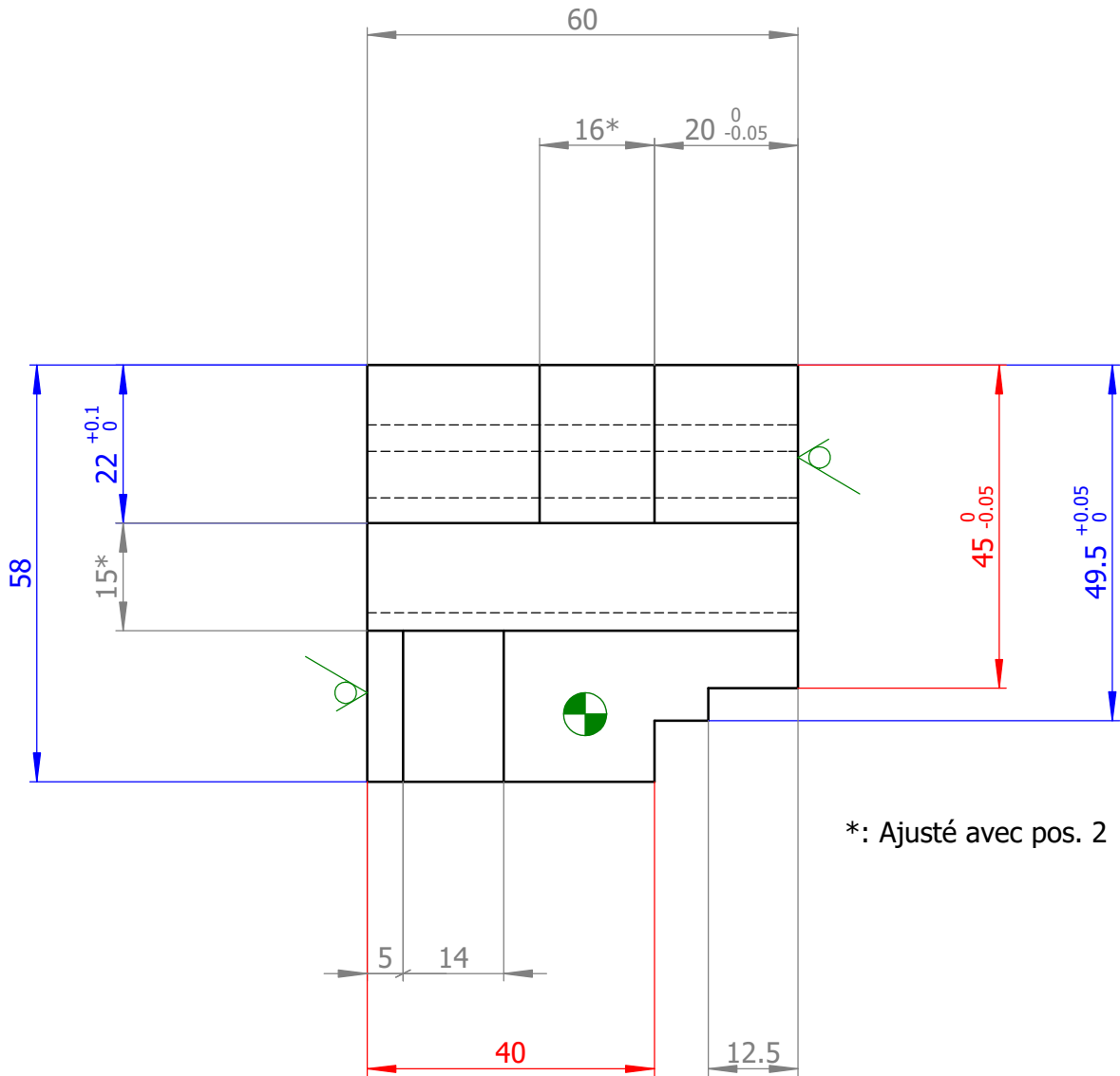
B

C

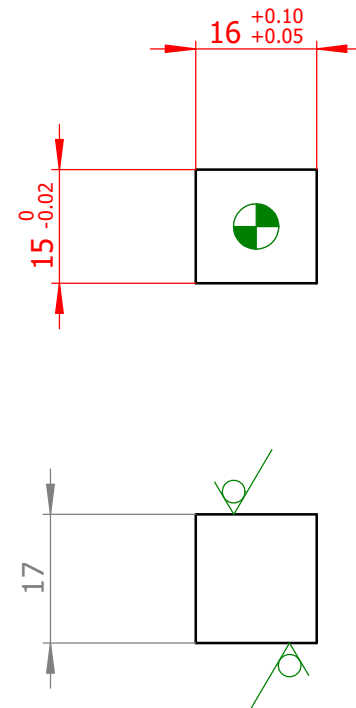
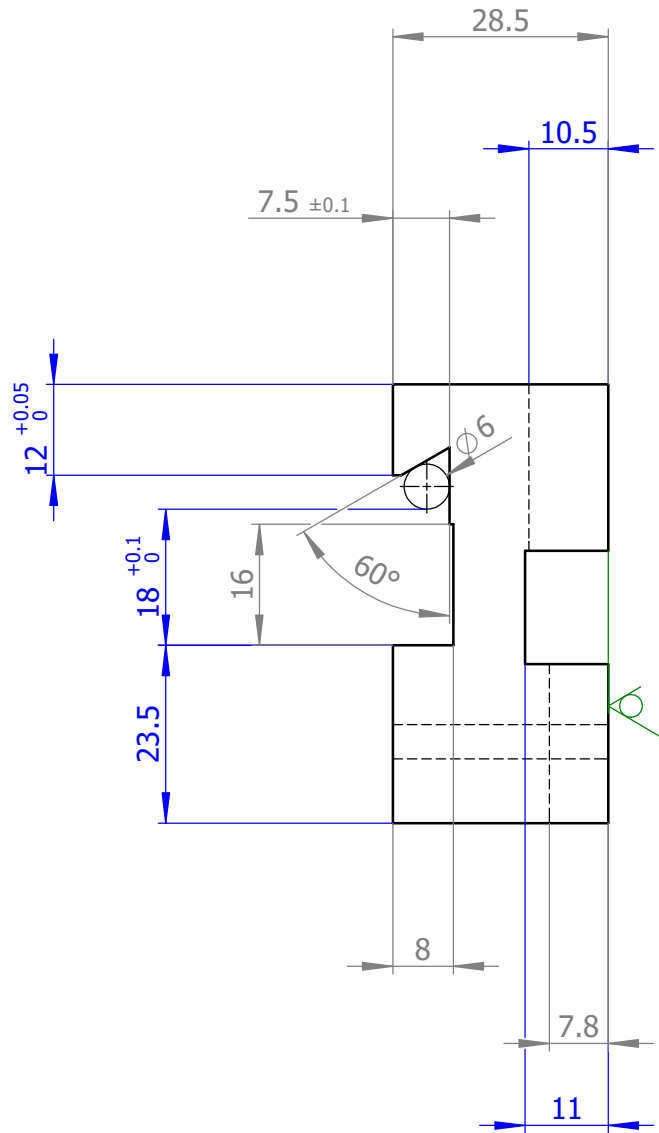
D

E

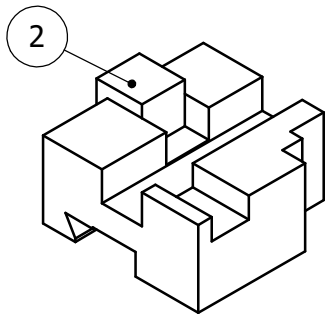
F



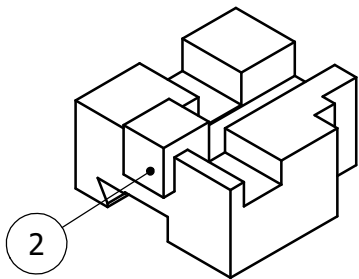
*: Ajusté avec pos. 2



Pos. 2 coulisse libre sans jeu dans Pos. 1
Ech.: 1:2



Variante larg. 16 mm



Variante larg. 15 mm

Cotes vertes:
1. Ra 1.6
2. Montage conforme
3. Ajustage (2x)
4. Aspect
5. Anglage
6. Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 542.94
Surface :
Traitement :

Echelle

1:1

Visa		Date
Dessiné	F.MEMBREZ	08.05.2018
Validé	GR-EXPERT	11.04.2018



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2018
Dénomination

N° identification

P18.100

Fraisage

A3

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø12] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø12] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise pour queue d'aronde 60° forme A [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [Ø16.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø6 x 60] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 18 +0.10 / 0
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

Examens partiels 2018

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 30 x 60
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 17 x 17 x 18

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – Fraisage

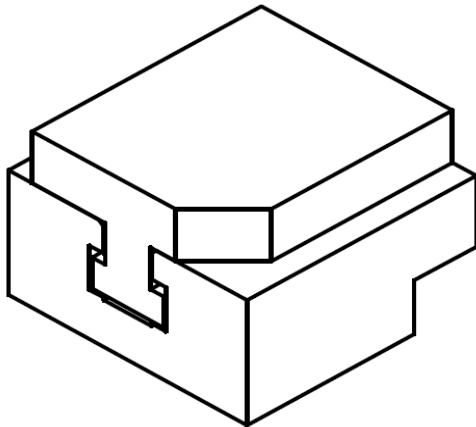
N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Longueur 12 +0.05 / 0				
Longueur 22 +0.1 / 0				
Longueur 40				
Longueur 49.5 +0.05 / 0				
Largeur 18 +0.1 / 0				
Profondeur 10.5				
Pièce 2				
Longueur 15 0 / -0.02				
Longueur 16 +0.10 / +0.05				

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage



Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘			↙	<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i> ↘									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés	
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
							Total des points pondérés ⇒			

Remarques :

Résultat et Efficience

☞ Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité ☞					☞ Pénalités attribuées	
					Remarques	
Type				Référence	Cote	
Cotes Rouges				36	☞ Total cotes rouges	
1	Longueur	Pièce 1	40	9		
2	Longueur	Pièce 1	45 0 / -0.05	9		
3	Longueur	Pièce 1	15 0 / -0.02	9		
4	Longueur	Pièce 1	16 +0.10 / +0.05	9		
Cotes Bleues				32	☞ Total cotes bleues	
1	Longueur	Pièce 1	12 +0.05	4		
2	Longueur	Pièce 1	22 +0.10	4		
3	Longueur	Pièce 1	23.5	4		
4	Longueur	Pièce 1	49.5 +0.05 / 0	4		
5	Longueur	Pièce 1	58	4		
6	Largeur	Pièce 1	18 +0.10 / 0	4		
7	Profondeur	Pièce 1	10.5	4		
8	Profondeur	Pièce 1	11	4		
Cotes Vertes				32	☞ Total cotes vertes	
1	Etats de surface Ra 1.6			0 - 4		
2	Ajustages variante 15mm et variante 16mm			0 - 8		
3	Chanfreinage			0 - 4		
4	Equerrage			0 - 4		
5	Conforme au dessin			0 - 4		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ☞				100	☞ Total des points de pénalité	
						☞ Total des points obtenus

Remarques :

[illegible]