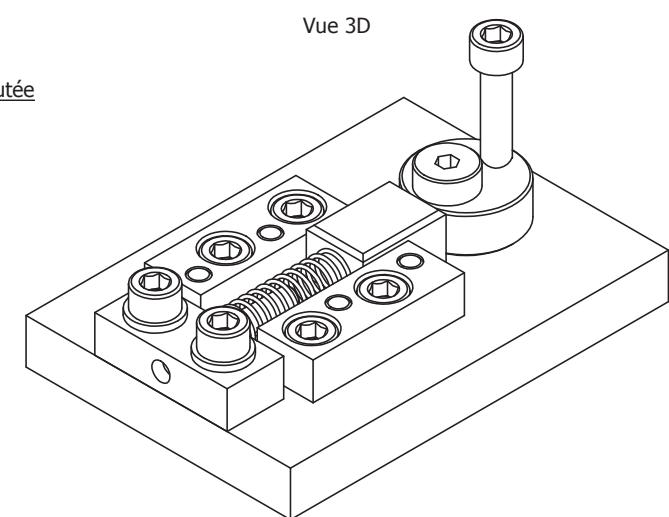
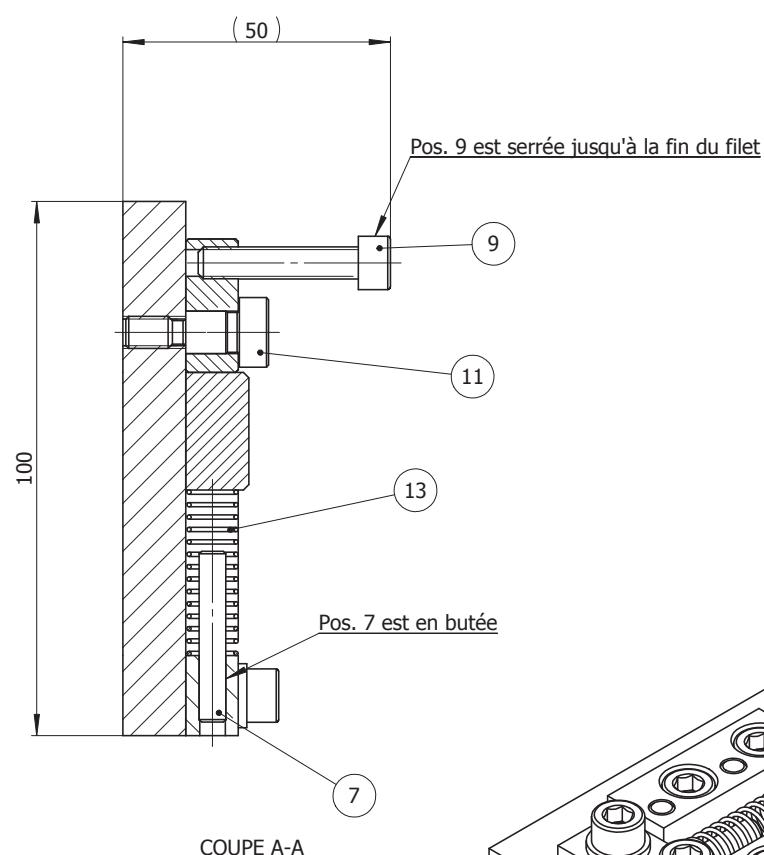
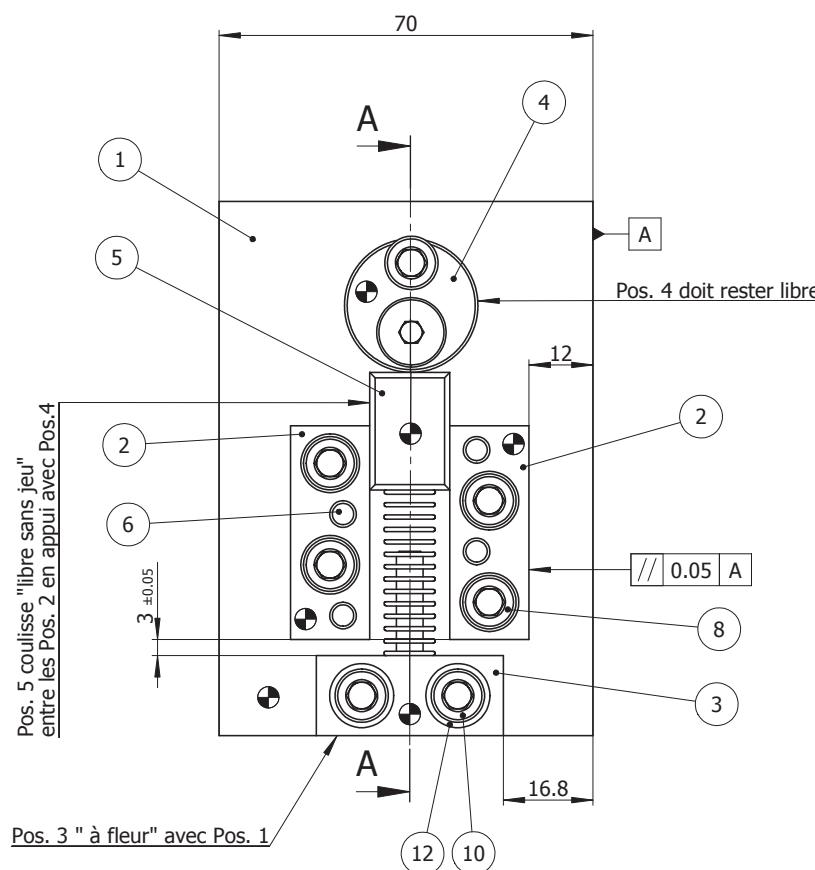


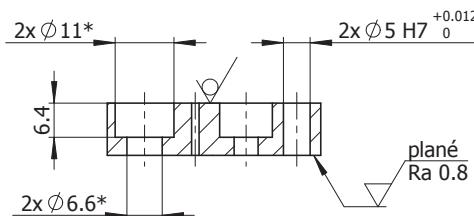
Numéro candidat : _____



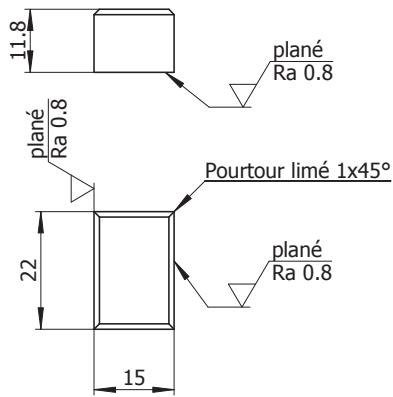
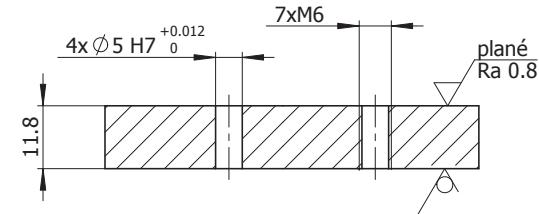
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M17.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M17.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 40	2
3	M17.303	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 35	1
4	M17.304	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
5	M17.305	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 11.8 x 22	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		4
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x32-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		4
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x22-8.8	Bossard: BN272		2
11	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		2
13	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D8 x 47	Kubo-Tech 8101-084815		1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 860.18 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Description de l'examen	N° identification
			Examen partiel 2017	M17.300
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Dénomination	Assemblage A3	

1 2 3 4 5 6 7 8

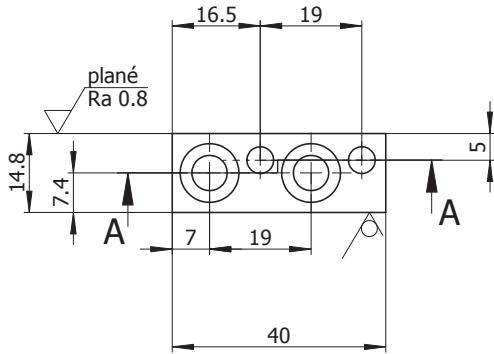
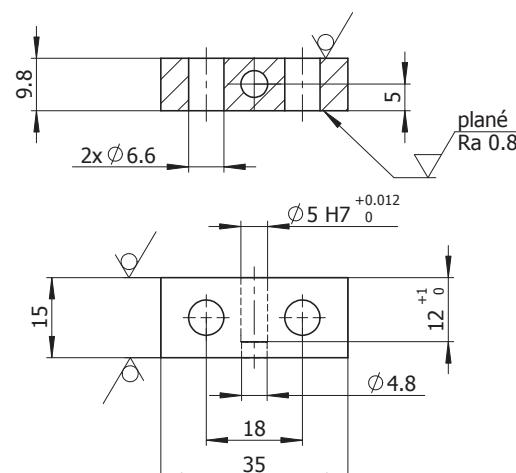
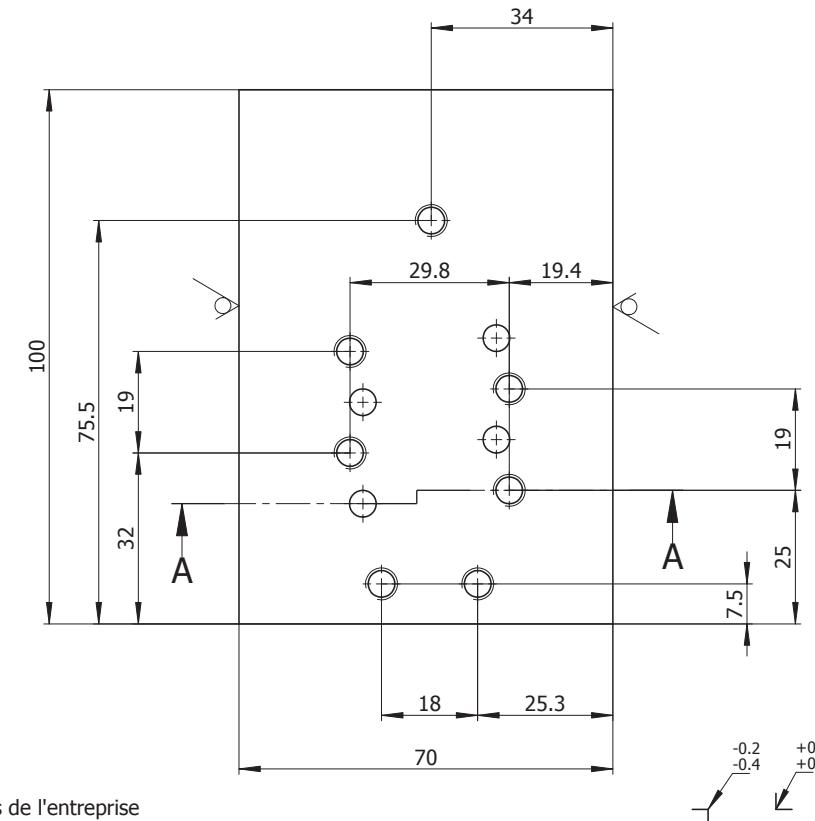
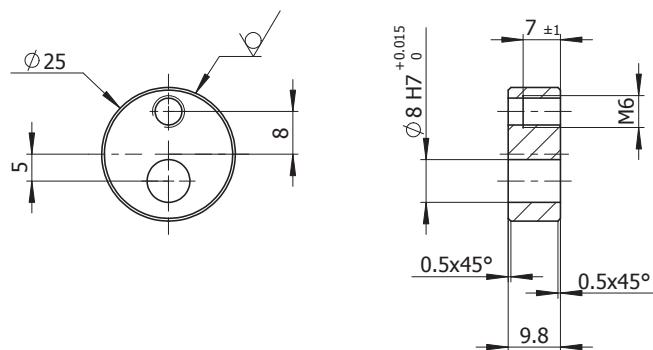
2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

COUPE A-A

5 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

COUPE A-A

Numéro candidat : _____

3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400

±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5

cotes angulaires

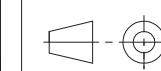
...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400

±1° | ±30' | ±20' | ±10'

cotes pour rayons

>0.5...3 | >3...6 | >6...30 | >30...120

±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mKCaractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 624.40

Surface :

Traitement :

Echelle
1:1Visa Date
Dessiné F.MEMBREZ 08.02.2017
Validé GR-EXPERT 22.02.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2017
N° identification

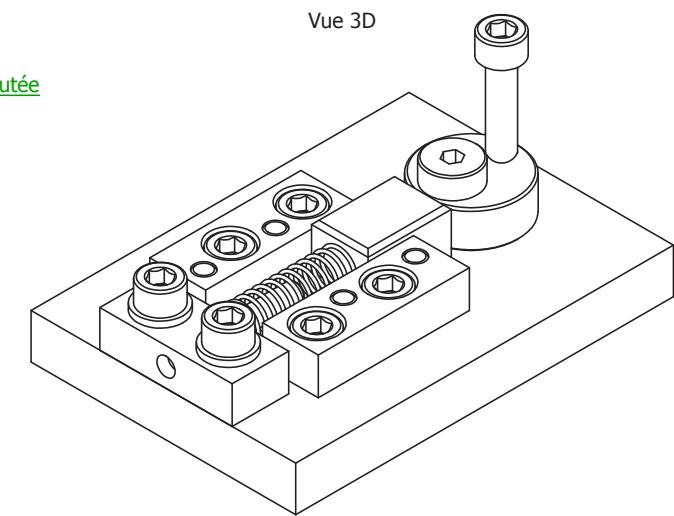
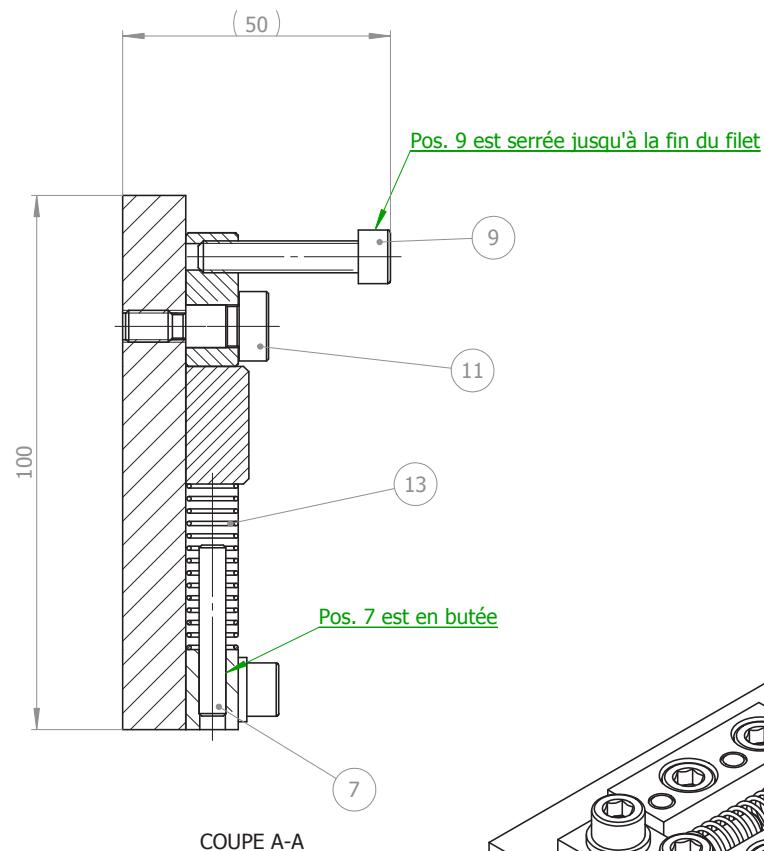
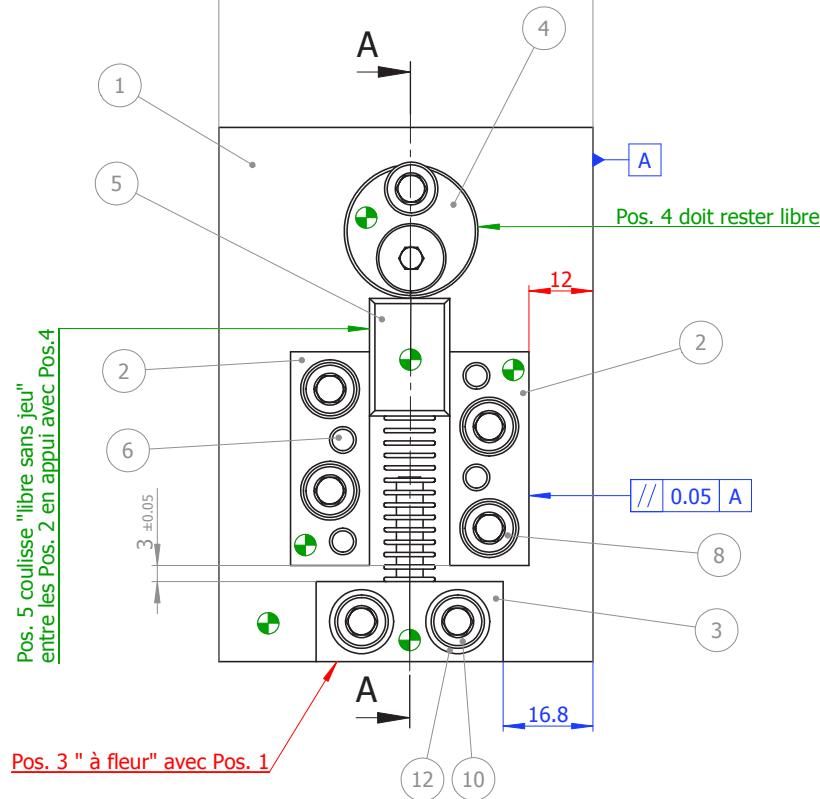
M17.300

Dénomination

Assemblage - Plan de détail

A3

Dessins de corrections

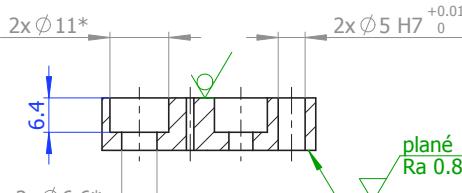


Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M17.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M17.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 40	2
3	M17.303	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 35	1
4	M17.304	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
5	M17.305	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 11.8 x 22	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		4
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x32-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		4
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x22-8.8	Bossard: BN272		2
11	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		2
13	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D8 x 47	Kubo-Tech 8101-084815		1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK		Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 860.18 Surface : Traitement :		Echelle 1:1	Visa Dessiné F.MEMBREZ 08.02.2017 Validé GR-EXPERT 22.02.2017	Date
		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2017 Dénomination	N° identification M17.300 Assemblage A3	

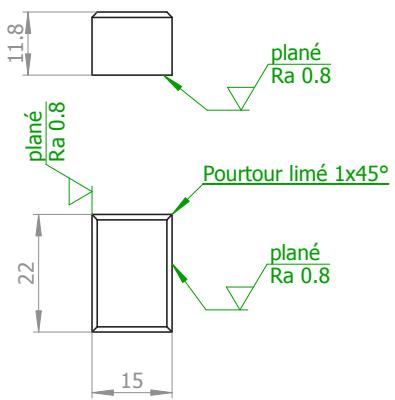
1 2 3 4 5 6 7 8

2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

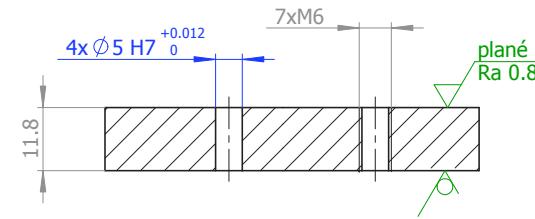


COUPE A-A

5 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

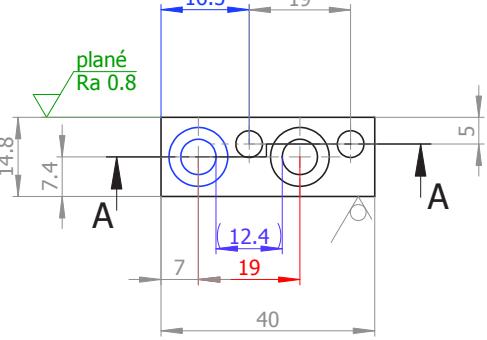


1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

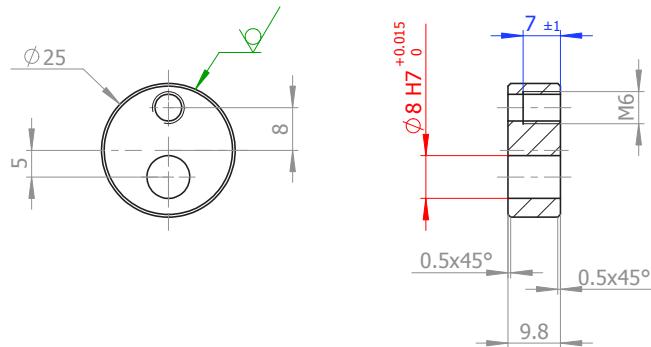


COUPE A-A

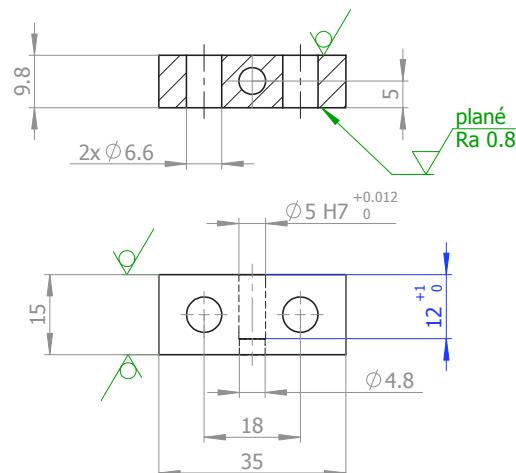
Numéro candidat : _____



4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6 >6...30 >30...120 >120...400

± 0.1 ± 0.2 ± 0.3 ± 0.5

cotes angulaires

...10 >10...50 >50...120 >120...400

$\pm 1^\circ$ $\pm 30'$ $\pm 20'$ $\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3 >3...6 >6...30 >30...120

± 0.2 ± 0.5 ± 1 ± 2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 624.40

Surface :

Traitements :

Echelle
1:1

Visa

Date

Dessiné F.MEMBREZ 08.02.2017

Validé GR-EXPERT 22.02.2017

Dessins de corrections

M17.300



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2017

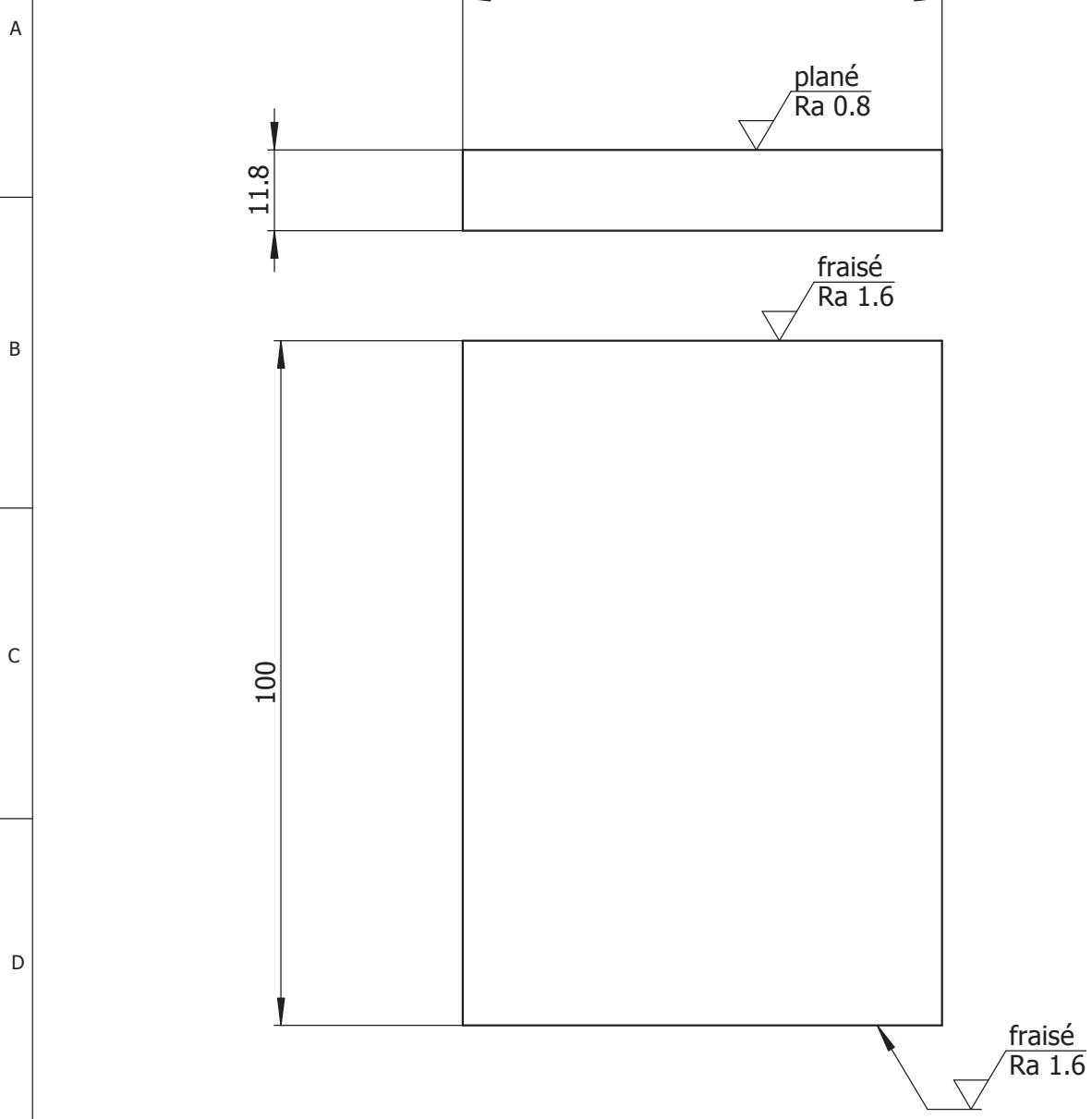
N° identification

Dénomination

Assemblage - Plan de détail

A3

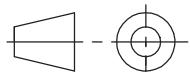
Numéro candidat : _____

**Propriétés de la matière brut**

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 102	1

-0.1 -0.2 +0.1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

**Caractéristiques**

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 644.28

Surface :

Traitement :

Echelle**1:1****Visa****Date**

Dessiné: F.MEMBREZ 22.02.2017

Validé :

XM17.301

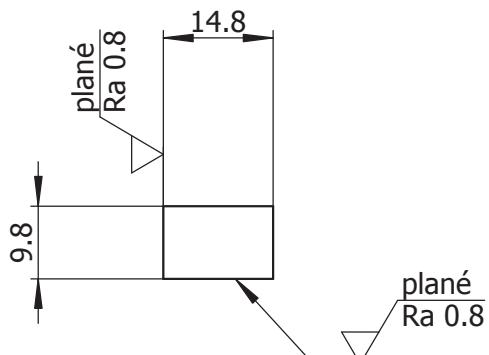
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

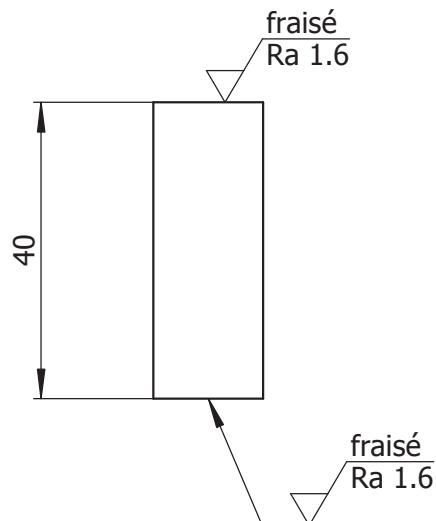
Description de l'examen**Examen partiel 2017****Dénomination****Plaque de base - EB****A4**

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 42	2

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 45.25
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		22.02.2017
Validé :		

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
 Section francophone

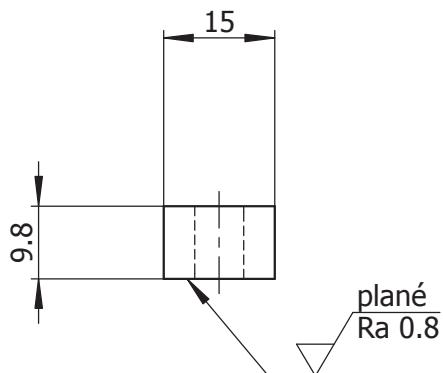
Description de l'examen
Examen partiel 2017
Nº identification
XM17.302

Dénomination

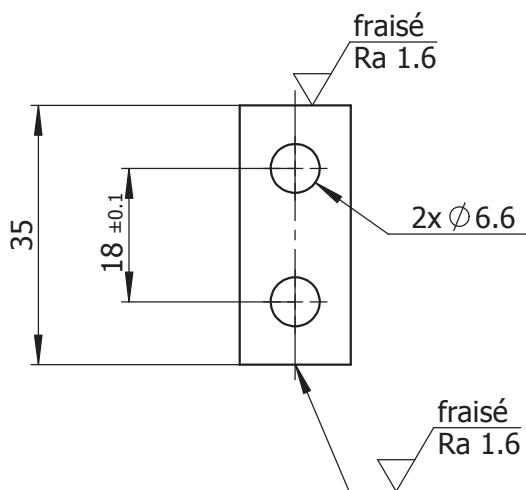
Barrette - EB**A4**

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 37	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.1 +0.2



Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 34.90
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Visa Date
Dessiné: F.MEMBREZ 22.02.2017
Validé :

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2017
Nº identification
XM17.303

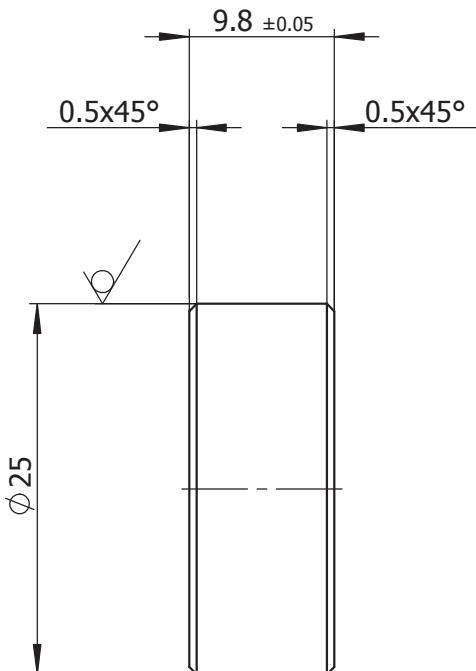
Dénomination

Arrêt - EB

A4

Numéro candidat : _____

A



B

C

D

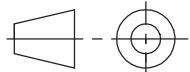
E

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	$\varnothing 25 \times 12$	1

(\checkmark)

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

**Caractéristiques**

Matière : 1.0718 11SMnPb30+C

Masse [gr] : 37.37

Surface :

Traitement :

Echelle**2:1****Visa**

Dessiné: F.MEMBREZ

Date

22.02.2017

Validé :

F



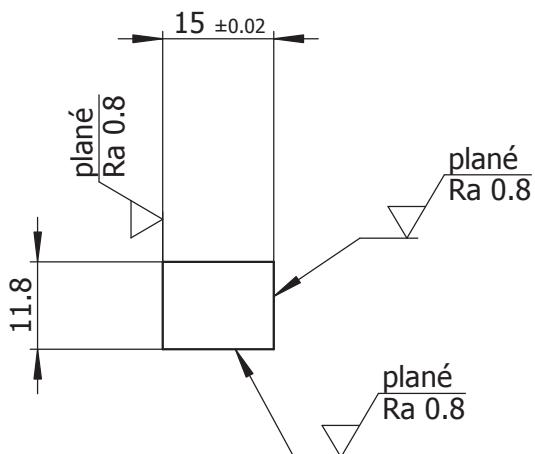
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen**Examen partiel 2017****Dénomination****Nº identification****XM17.304****Disque - EB****A4**

Numéro candidat : _____

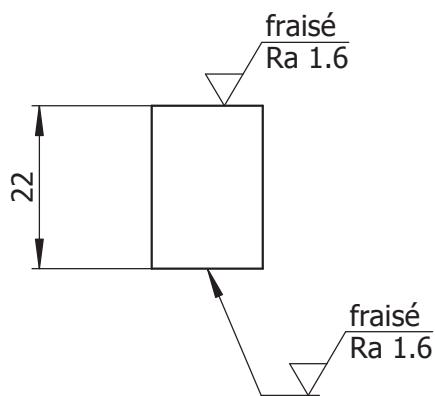
A



B

C

D

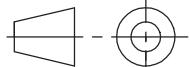


Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	16 x 12 x 24	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 30.37

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa

Date

Dessiné: F.MEMBREZ

22.02.2017

Validé :

XM17.305

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2017

Dénomination

Coulisseau - EB

A4

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 4.95$] [$\varnothing 4.98$] [$\varnothing 5H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 7.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 7.95$] [$\varnothing 7.98$] [$\varnothing 8H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [$\varnothing 11$ pivot $\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 1x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Étau pour perçage Mis à disposition sur la place d'examen	avec possibilité serrage pièce ronde
<input type="checkbox"/> Trusquin avec position zéro réglable Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Prisme de serrage pour traçage [Ø 25] Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage position 4
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de clef 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 100
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 40
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 9.8 x 35
- Pièce 4 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø25 x 9.8
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 11.8 x 22

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'exams.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Assemblage

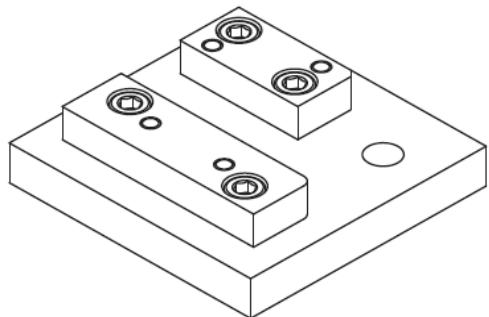
N° candidat(e)

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Pièce 1			
Entraxe 18			
Alésage 4x 5H7			
Pièce 2			
Profondeur 6.4			
Entraxe 19			
Pièce 4			
Profondeur 7 ± 1			
Alésage 8H7			
Assemblage			
Pos. 3 « à fleur » avec Pos. 1			
Parallélisme 0.05			

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales	x	1	=
2. Plan d'opération	x	1	=
3. Résultat et Efficience	x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide						Travail effectué selon les attentes			
														Points particulièrement positifs			
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4								Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail											x	12	=			
	Remarques :																
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle											x	8	=			
	Remarques :																
x	Terminologie											x	5	=			
	Remarques :																
										Total des points pondérés ⇒							

Remarques : _____

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
Cotes Rouges			36	⇒ Total cotes rouges	
1	Profondeur	Assemblage	12	9	
2	Largeur	Assemblage	3 ±005	9	
3	Entraxe	Pièce 2	19	9	
4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9	
Cotes Bleues			32	⇒ Total cotes bleues	
1	Parallélisme	Assemblage	0.05	4	
2	Profondeur	Assemblage	16.8	4	
3	Diamètre	Pièce 1	4x 5H7	4	
4	Entraxe	Pièce 1	18	4	
5	Profondeur	Pièce 2	6.4	4	
6	Position	Pièce 2	16.5	4	
7	Profondeur	Pièce 3	12 +1 / 0	4	
8	Profondeur	Pièce 4	7 ±1	4	
Cotes Vertes			32	⇒ Total cotes vertes	
1	Chantfreinage		0 - 4		
2	Chanfrein 1x45° Pièce 5		0 - 4		
3	Propreté des alésages		0 - 8		
4	Taraudage (équerrage + jauge)		0 - 4		
5	Montage conforme au dessin		0 - 4		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
Total des points disponibles ⇒			100	⇒ Total des points de pénalité	
					⇒ Total des points obtenus

Remarques : _____
