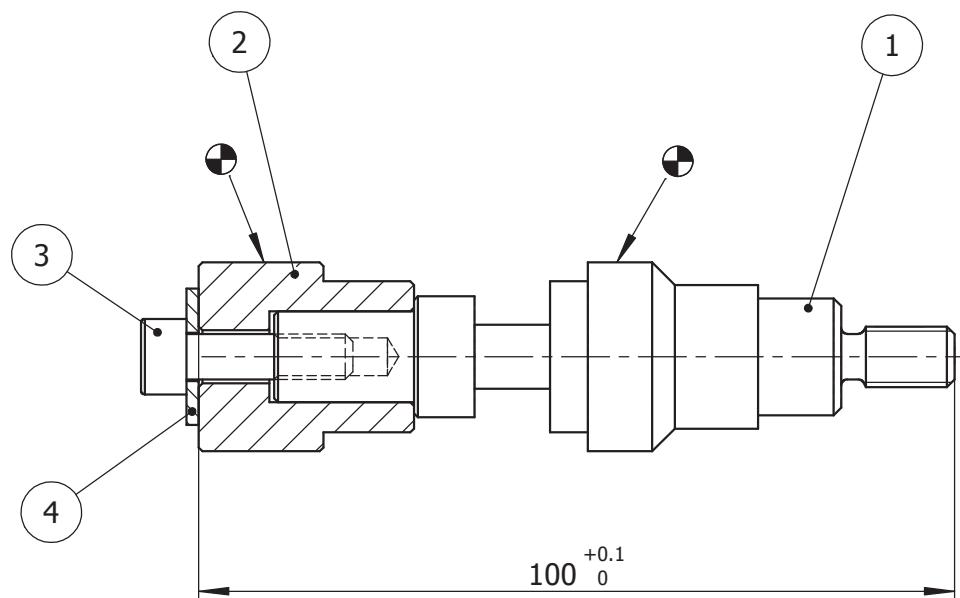


Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B

C

D

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qte
1	M12.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 92	1
2	M12.202	Foureau	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 32	1
3	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x22-8.8	Bossard: BN 272		1
4	ISO 7093	Rondelle M6 Ø6.4/Ø18/1.6	Bossard: BN729		1

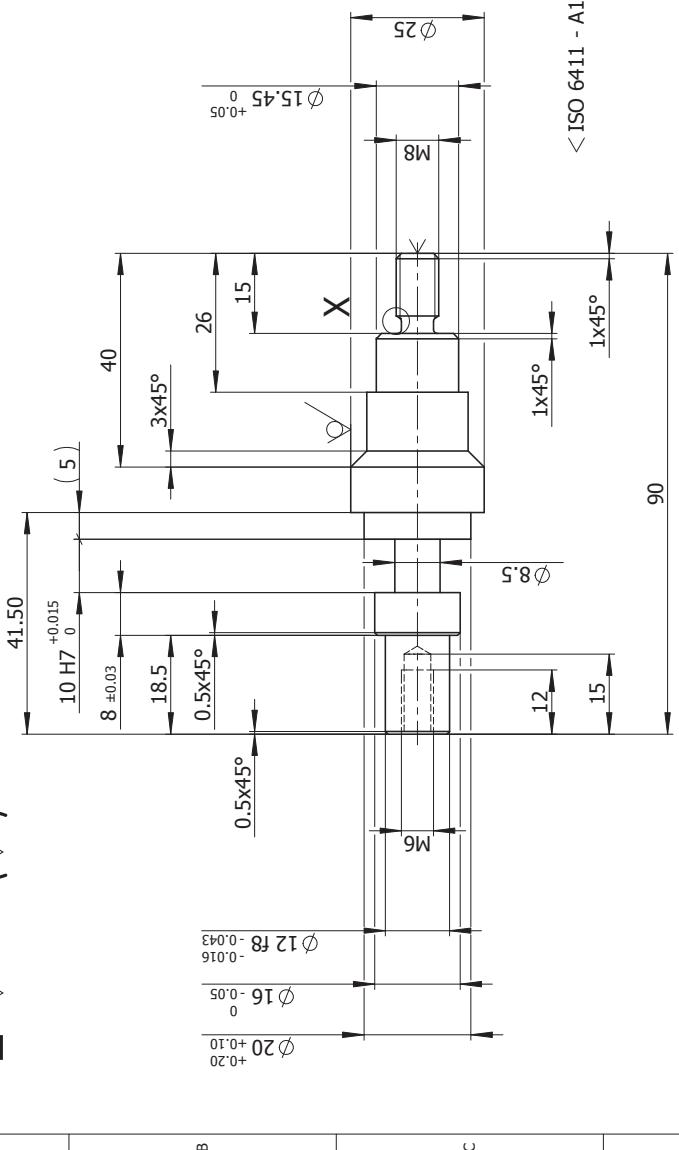
Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 213.17 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
			Dessiné F.MEMBREZ	28.01.2012
			Contrôlé GR-EXPERT	14.02.2012

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	Description de l'examen Examen partiel 2012	N° identification <b>M12.200</b>	A4
Section francophone	Dénomination <b>Tournage</b>		

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Numéro candidat : - - - - -

1  $\checkmark \sqrt{\text{Ra } 1.6}$  ( $\checkmark \checkmark$ )



A

B

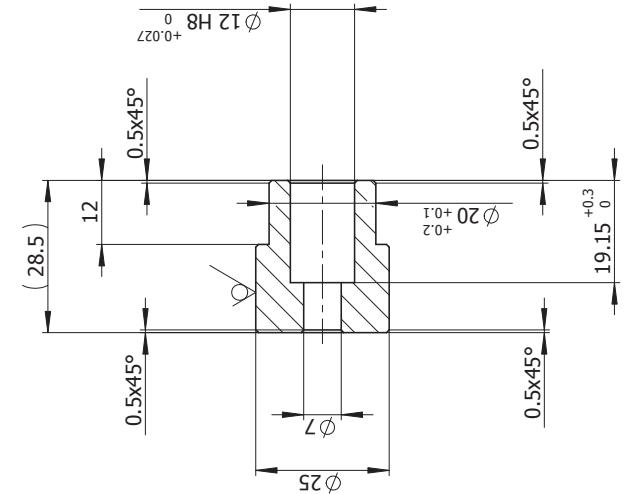
C

D

E

F

2  $\checkmark \sqrt{\text{Ra } 1.6}$  ( $\checkmark \checkmark$ )



A

B

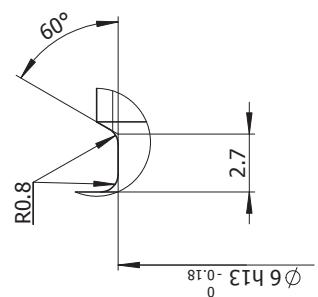
C

D

E

F

DÉTAIL X  
ÉCHELLE 4 : 1



\* : selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768-mK		Caractéristiques		Echelle	Date
		Matière : 1.0718 11SnPb30+Cu			
cotes linéaires		Masse [gr] : 130.02		1 : 1	28.01.2012
>0.5...6		Surface :			GR-EXPERT 14.02.2012
>6...30		Traitement :			
>30...120					
>120...400					
$\pm 0.1$		$\pm 0.2$			
$\pm 0.3$		$\pm 0.5$			
cotes angulaires					
...10		>10...50			
>50...120		>120...400			
$\pm 1^\circ$		$\pm 30'$			
$\pm 20'$		$\pm 10'$			
cotes pour rayons					
>0.5...3		>3...6			
>6...30		>30...120			
$\pm 0.2$		$\pm 0.5$			
$\pm 1$		$\pm 2$			

Tableau des tolérances ISO 2768-mK

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2012

Dénomination

Section francophone

Description de l'examen

# Examens partiels 2012

## Mécanicien - Mécanicienne de production

---

### Liste d'outillages – Tournage

N° candidat(e)

#### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A1.6 x 5 et A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 5.0$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing 10.0$ ] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour angler Ø7
<input type="checkbox"/> Burin couteau Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 4mm – 6mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage Mise à disposition sur la place d'examen	pour M8
<input type="checkbox"/> Burin de tournage intérieur Mise à disposition sur la place d'examen	pour passage Ø6 et Ø8
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner intérieur [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour passage Ø6
<input type="checkbox"/> Filière [M8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre intérieur Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes : Ø12H8
<input type="checkbox"/> Jauge bague [M8] Mis à disposition sur la place d'examen	passe et passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe et passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon [10H7] Mis à disposition sur la place d'examen	passe et passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon [12H7] Mis à disposition sur la place d'examen	passe et passe pas
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

#### Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Porte filière Mis à disposition sur la place d'examen	pour filière M8
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mis à disposition sur la place d'examen	pour taraud M6
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

**Désignation matière**

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø25 x 92
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø25 x 32

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

# Examens partiels 2012

## **Mécanicien - Mécanicienne de production**

## **Plan d'opération – Tournage**

N° candidat(e)

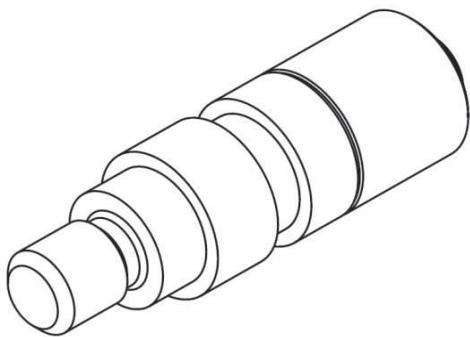
Examens partiels 2012  
**Mécanicien - Mécanicienne de production**

## **Protocole de contrôle – Tournage**

N° candidat(e)

Date

Visa

**Feuille d'évaluation - Tournage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique de Tournage**

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x 1	=
2. Plan d'opération		x 1	=
3. Résultat et Efficience		x 4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [ ±40 points ]

Total des points pour la rubrique Tournage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

**L'expert sur place pendant l'examen**

**Remarques :** \_\_\_\_\_

# Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide				Travail effectué selon les attentes		Points particulièrement positifs	
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés							
x	Méthodologie de travail						x	12	=						
	Remarques :														
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=						
	Remarques :														
x	Terminologie						x	5	=						
	Remarques :														
										Total des points pondérés	⇒				

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

# Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
<b>Cotes Rouges</b>			<b>36</b>	<b>⇨ Total cotes rouges</b>	
1	Largeur	Pièce 1	10H7 +0.015/0	9	
2	Diamètre	Pièce 1	12f8 -0.016/-0.043	9	
3	Profondeur	Pièce 2	12	9	
4	Diamètre	Pièce 2	12H8 +0.027/0	9	
<b>Cotes Bleues</b>			<b>32</b>	<b>⇨ Total cotes bleues</b>	
1	Longueur	Assemblage	100 +0.1/0	4	
2	Longueur	Pièce 1	90	4	
3	Profondeur	Pièce 1	40	4	
4	Diamètre	Pièce 1	20 +0.2/+0.1	4	
5	Diamètre	Pièce 1	15.45 +0.05/0	4	
6	Diamètre	Pièce 1	8.5	4	
7	Profondeur	Pièce 2	19.15 +0.3/0	4	
8	Diamètre	Pièce 2	20 +0.2/+0.1	4	
<b>Cotes Vertes</b>			<b>32</b>	<b>⇨ Total cotes vertes</b>	
1	Anglage 3x45°		0 - 4		
2	Chantfreinage		0 - 4		
3	Centres A1.6 / A3.35		0 - 4		
4	Filetage M8 et Taraudage M6 [Dimension et aspect]		0 - 8		
5	Conforme au dessin		0 - 4		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
<b>Total des points disponibles</b> ⇨			<b>100</b>	<b>⇨ Total des points de pénalité</b>	
				<b>⇨ Total des points obtenus</b>	

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_