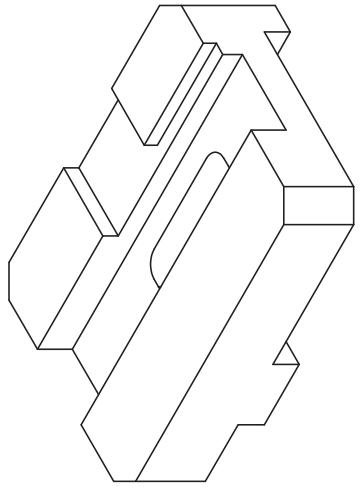
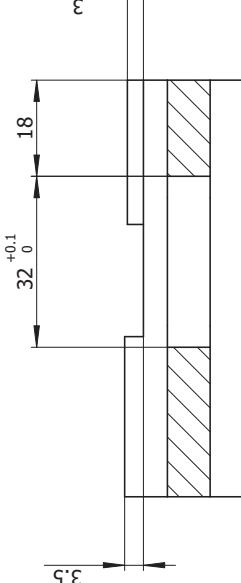


Numéro candidat : _____

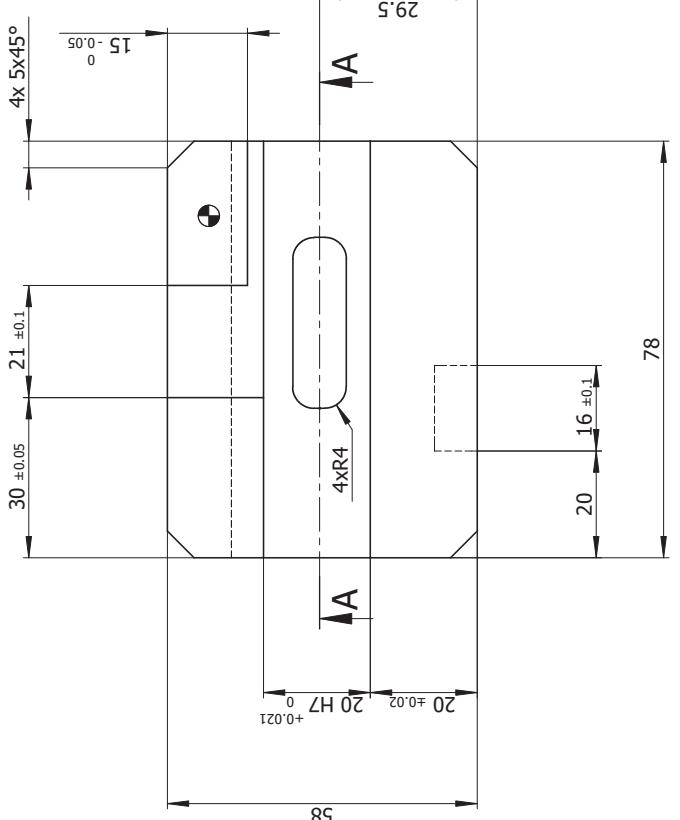
Numéro candidat : _____



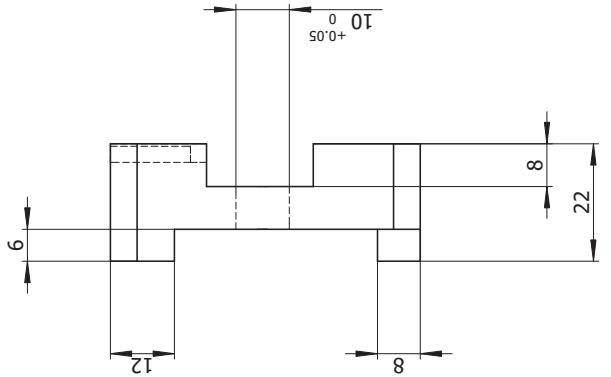
COUPE A-A



8



6



1



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Echelle	1 : 1	Date		
Dessiné	F.MEMBREZ	05.04.2010		
	Contrôlé	GR+EXPERT		
Surface :	Traitement :			
Tolérances générales: ISO 2768 - mK				
 				
Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
$>0,5...<0,6$ $>...30$ $>30...120$ $>120...400$				
$\pm 0,1$ $\pm 0,2$ $\pm 0,3$ $\pm 0,5$				
cotes angulaires				
Matière : 1.0122 S235JRZ2C+C Masse [gr] : 476,46 Surface :				
Dessiné F.MEMBREZ 05.04.2010 Contrôlé GR+EXPERT 08.04.2010				

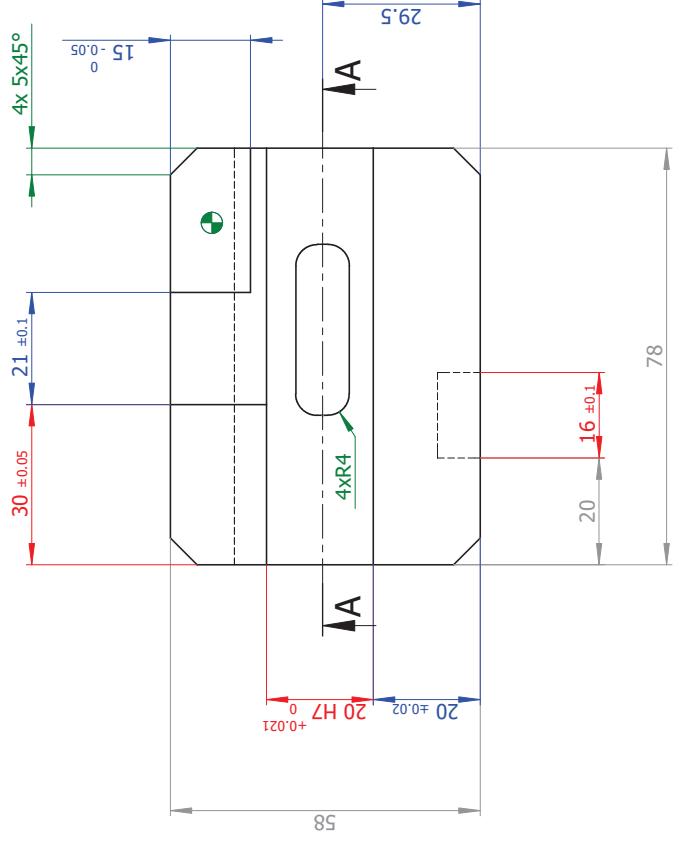
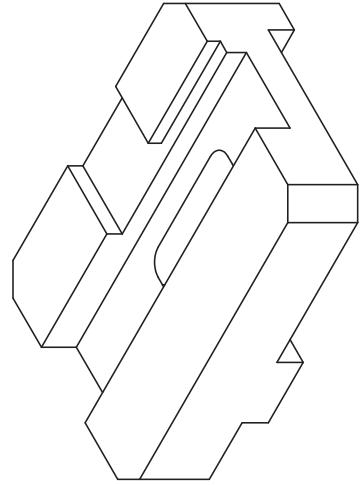
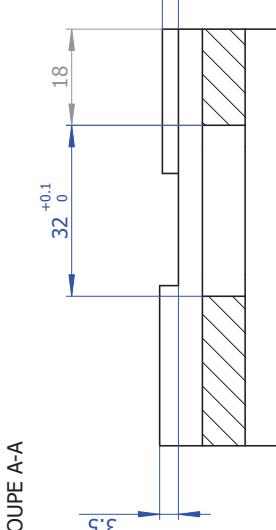
Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Aacier	60 x 80 x 25	1

P10.101

Pièce fraisée

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Numéro candidat : ---



A B C D E F

✓ Ra 1.6 (✓) -0.2 +0.2
-0.4 +0.4

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Dessiné	F.MEMBREZ	Date
Contrôlé	GR-EXPERT	08.04.2010

1:1

P10.101**Pièce fraisée****A3**

N° identification	N° identification
Examen partiel 2010	Examen partiel 2010
Dénomination	Dénomination

Tableau des tolérances ISO 2768mK	Caractéristiques ISO 2768	Caractéristiques ISO 2768
cotes linéaires	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
>0.5...6	Masse [gr] : 476.46	Masse [gr] : 476.46
>6...30	Surface :	Surface :
>30...120	Traitement :	Traitement :
>120...400		
>120...400		
±0.1	Section francophone	Section francophone
±0.2		
±0.3		
±0.5		

Propriétés de la matière brut			
Dénomination	Dimensions	Qte	
Acier	60 x 80 x 25	1	

Examens partiels 2010

Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e)

Liste d'outillages – Fraisage

Outilage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø40 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Equerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle largeur 20H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cale étalon Mis à disposition sur la place d'examen	

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Hauteur des mors [mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	

Examens partiels 2010
Polymécanicien - Polymécanicienne

Désignation matière

- Acier [1.0737 - 9SMnPb36] 60 x 80 x 25

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Fraisage

Plan d'opération – Fraisage

Protocole de contrôle – Fraisage

Date _____

Visa