

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mk		Tolérances générales: ISO 2768 - mk		Caractéristiques		Echelle		V/isa		Date	
cotes linéaires		cotes angulaires		Matière : 1.0718 11SMnPb30+C		1:1		F.MEMBRESZ		13.02.2011	
>0.5...6 >6...30 >30...120 >120...400		...10 >10...50 >50...120 >120...400		Masse [gr] : 827.61				GR-EXPERT		17.02.2011	
±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5		±1° ±30' ±20' ±10'		Surface :							
cotes pour rayons		cotes pour rayons		Traitement :							
>0.5...3 >3...6 >6...30 >30...120		>0.5...3 >3...6 >6...30 >30...120									
±0.2 ±0.5 ±1 ±2		±0.2 ±0.5 ±1 ±2									

Propriétés de la matière brut	
Dénomination	Qté
Acier	1

Description de l'examen		N° Identification	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle		Examen partiel 2011	
Section francophone		Dénomination	
P11.101		Pièce fraisée	
A3		A3	

8	Numéro candidat : - - - - -
---	-----------------------------

- Protocole de contrôle
- Conforme au dessin
- Anglage
- Etats de surface
- Equerrage
- Angle 45°

1	
---	--

Tableau des tolérances ISO 2768mK		
cotes linéaires		
>0,5...6	>6...30	>30...120 >120...400
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$
cotes angulaires		
...10	>10...50	>50...120 >120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$ $\pm 10'$
cotes pour rayons		
>0,5...3	>3...6	>6...30 >30...120
$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	± 1 ± 2

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2^{ème} degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.

Examens partiels 2011

Polymécanicien - Polymécanicienne

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø16 à 60°] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle cote 20H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø5] Mis à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle queue d'aigle

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arrêt [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	Centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Examens partiels 2011

Polymécanicien - Polymécanicienne

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø60 x 60

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

Protocole de contrôle – Fraisage

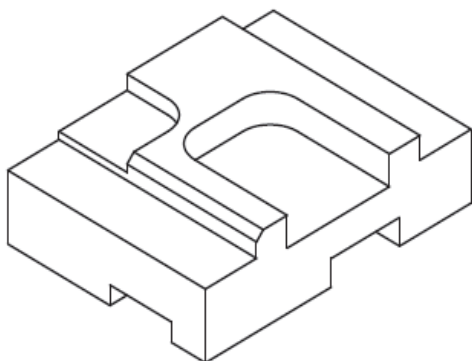
N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce N°1				
Largeur 20H7				
Largeur 21 +0.10/0				
Longueur 12 +0.05/+0.02				
Longueur 20				
Longueur 28				
Longueur 50				
Profondeur 16 +0.10/0				
Profondeur 5.8 +0.05/0				

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage



Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

L'expert sur place pendant l'examen
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Date : Signature : </div>





Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i>									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																		
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td>1</td><td>Largeur</td><td>Pièce 1</td><td>12 +0.05/+0.02</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Largeur</td><td>Pièce 1</td><td>20 H7</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>20</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>33.5 ±0.02</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges			1	Largeur	Pièce 1	12 +0.05/+0.02	9	2	Largeur	Pièce 1	20 H7	9	3	Longueur	Pièce 1	20	9	4	Longueur	Pièce 1	33.5 ±0.02	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	Total cotes rouges																						
Type	Référence	Cote																																																																
Cotes Rouges																																																																		
1	Largeur	Pièce 1	12 +0.05/+0.02	9																																																														
2	Largeur	Pièce 1	20 H7	9																																																														
3	Longueur	Pièce 1	20	9																																																														
4	Longueur	Pièce 1	33.5 ±0.02	9																																																														
Remarques																																																																		
Total cotes rouges																																																																		
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 1</td><td>5.8 +0.05/0</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 1</td><td>16 +0.10/0</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Largeur</td><td>Pièce 1</td><td>16.95 ±0.05</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Largeur</td><td>Pièce 1</td><td>12 ±0.05</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>16 ±0.03</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>18</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>28</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>50</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Profondeur	Pièce 1	5.8 +0.05/0	4	2	Profondeur	Pièce 1	16 +0.10/0	4	3	Largeur	Pièce 1	16.95 ±0.05	4	4	Largeur	Pièce 1	12 ±0.05	4	5	Longueur	Pièce 1	16 ±0.03	4	6	Longueur	Pièce 1	18	4	7	Longueur	Pièce 1	28	4	8	Longueur	Pièce 1	50	4											<div>Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>											
1	Profondeur	Pièce 1	5.8 +0.05/0	4																																																														
2	Profondeur	Pièce 1	16 +0.10/0	4																																																														
3	Largeur	Pièce 1	16.95 ±0.05	4																																																														
4	Largeur	Pièce 1	12 ±0.05	4																																																														
5	Longueur	Pièce 1	16 ±0.03	4																																																														
6	Longueur	Pièce 1	18	4																																																														
7	Longueur	Pièce 1	28	4																																																														
8	Longueur	Pièce 1	50	4																																																														
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Angle 45°</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Equerrage</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>3</td><td>Etats de surface</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>4</td><td>Anglage</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Conforme au dessin</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Angle 45°		0 - 4	2	Equerrage		0 - 4	3	Etats de surface		0 - 4	4	Anglage		0 - 4	5	Conforme au dessin		0 - 8	6	Protocole de contrôle		0 - 8									<div>Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																													
1	Angle 45°		0 - 4																																																															
2	Equerrage		0 - 4																																																															
3	Etats de surface		0 - 4																																																															
4	Anglage		0 - 4																																																															
5	Conforme au dessin		0 - 8																																																															
6	Protocole de contrôle		0 - 8																																																															
<div>Total des points disponibles</div> <table><tbody><tr><td>100</td></tr></tbody></table>					100	<div>Total des points de pénalité</div> <table><tbody><tr><td></td></tr></tbody></table>																																																												
100																																																																		
					<div>Total des points obtenus</div> <table><tbody><tr><td></td></tr></tbody></table>																																																													

Remarques : _____
