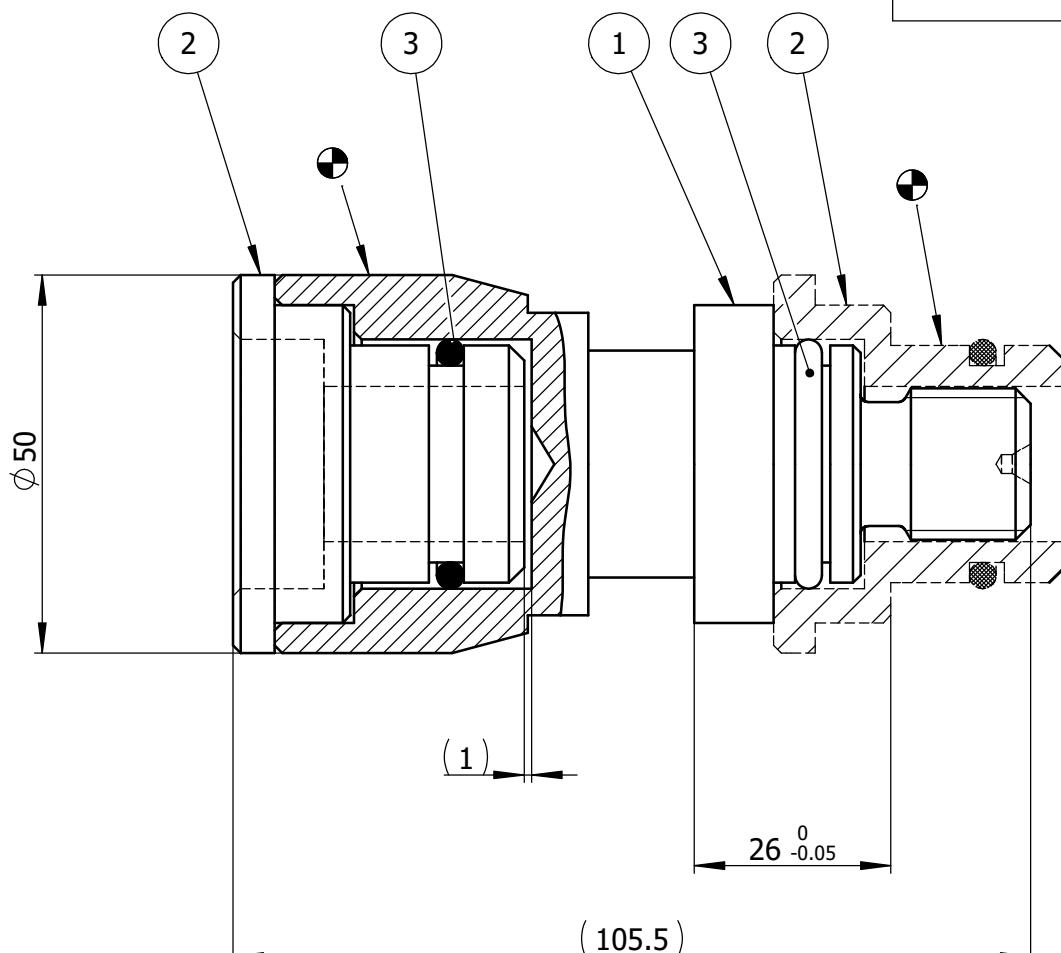
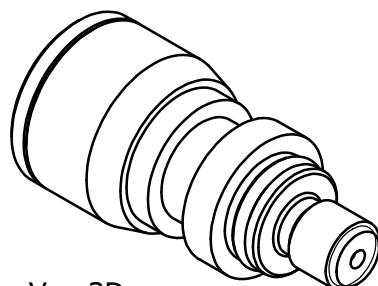


Numéro candidat : _____

A



D

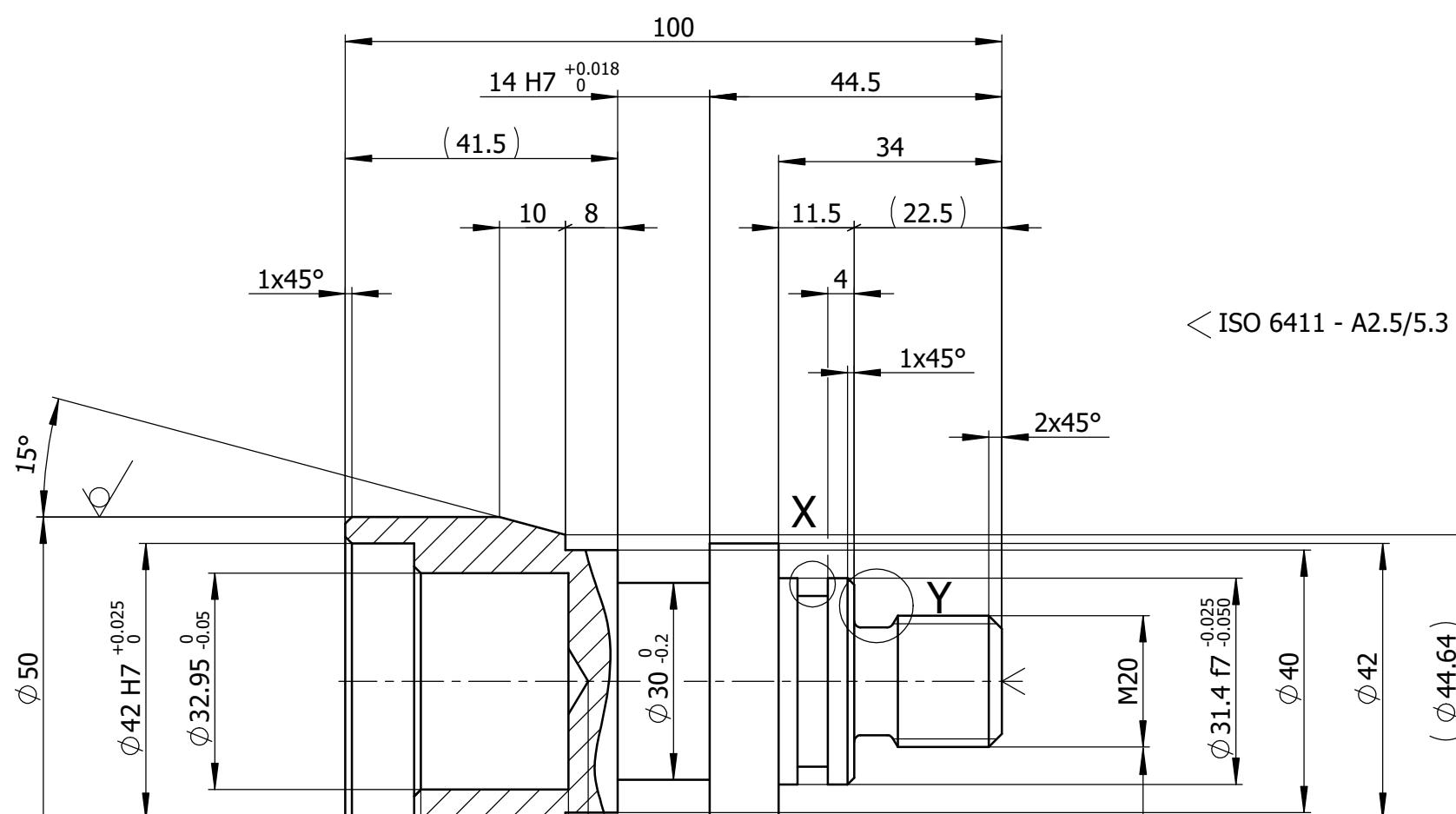
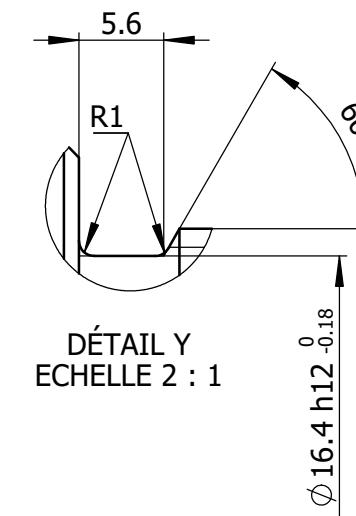
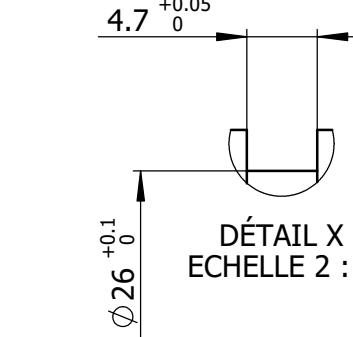
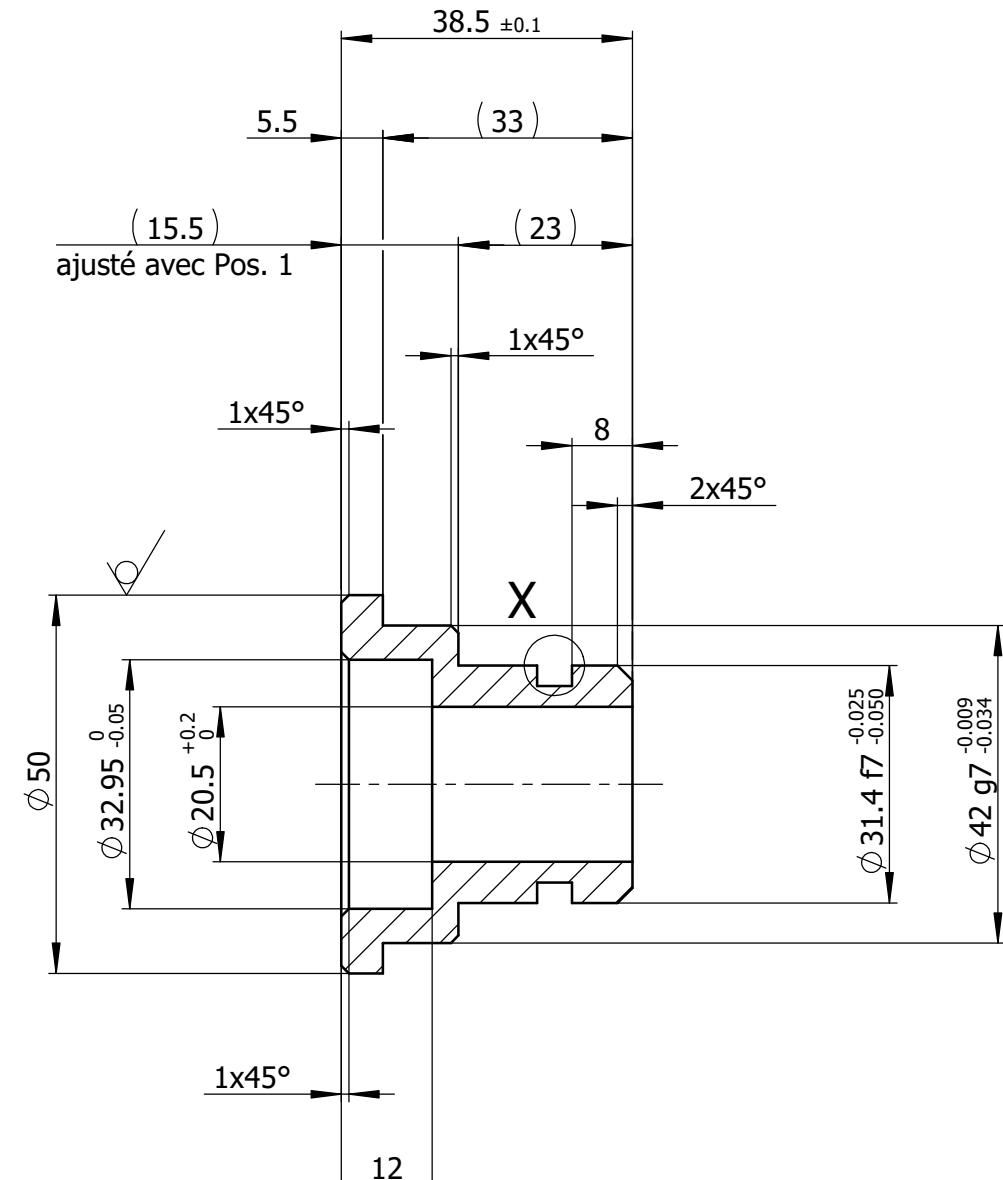
Vue 3D
Ech.: 1:2

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
E 1	P22.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 102	1
2	P22.202	Capuchon	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 50	1
3	ISO 3601	O'Ring Ø25.8 x 3.53	KUBO: 0101-001342	-	2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 953.34 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
	Dessiné: F.MEMBREZ 09.03.2022			
	Validé : GR-EXPERT 13.04.2022			

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	Description de l'examen Examen partiel 2022	N° identification	P22.300
	Désignation	Tournage	A4
Section francophone			

1 $\sqrt{\text{Ra} 3.2}$ (✓)2 $\sqrt{\text{Ra} 3.2}$ (✓)Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

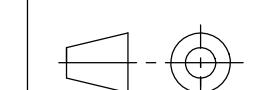
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 953.34
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1
 $\begin{matrix} -0.2 \\ -0.4 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.2 \\ +0.4 \end{matrix}$
Description de l'examen
Examen partiel 2022

N° identification

P22.300

Dénomination

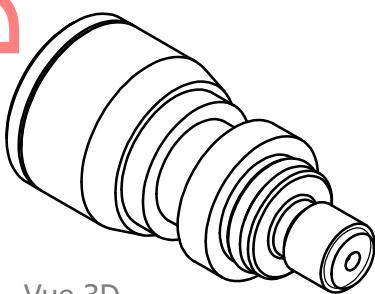
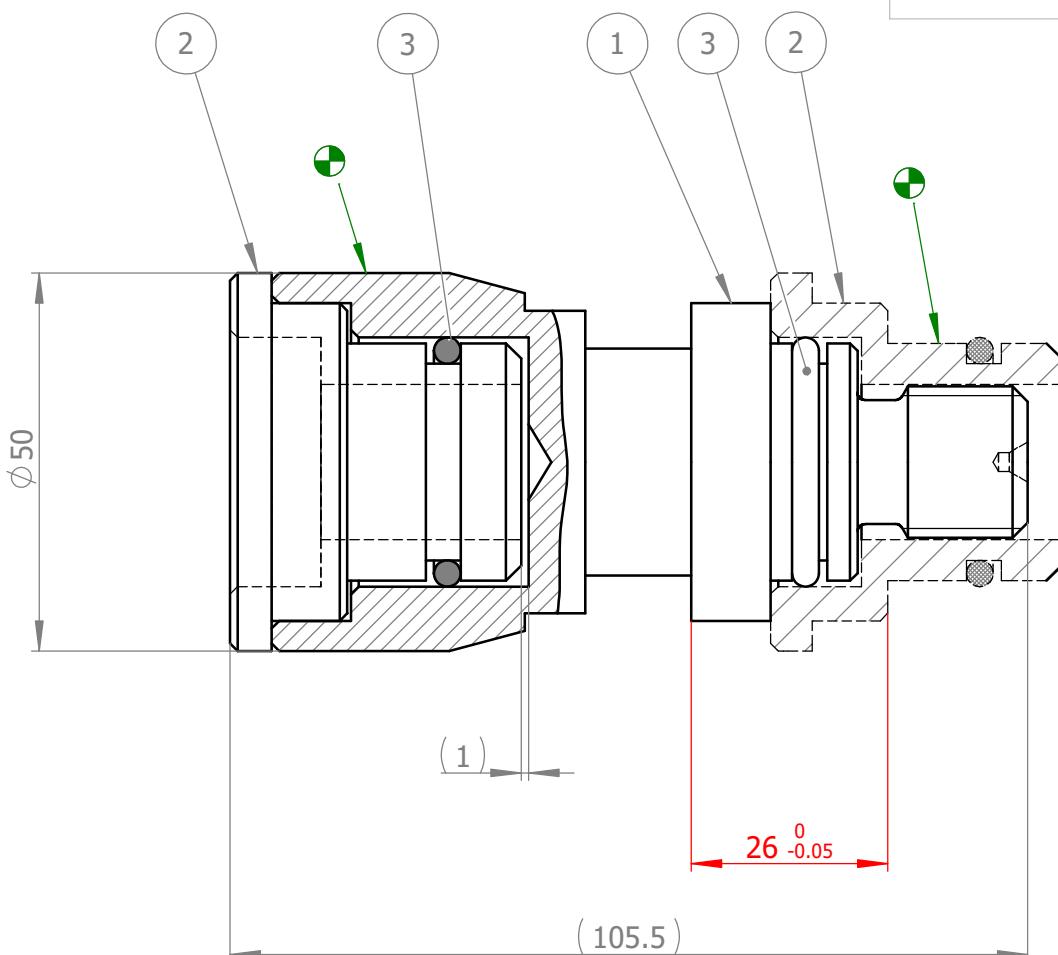
Tournage

A3

Dessin de corrections

1 2 3 4

Numéro candidat : _____



Vue 3D
Ech.: 1:2

- Cotes vertes:
1. Etats de surface
 2. Chanfreinage
 3. Filetage M20 (aspect)
 4. Centrages (aspect)
 5. Conforme au dessin
 6. Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

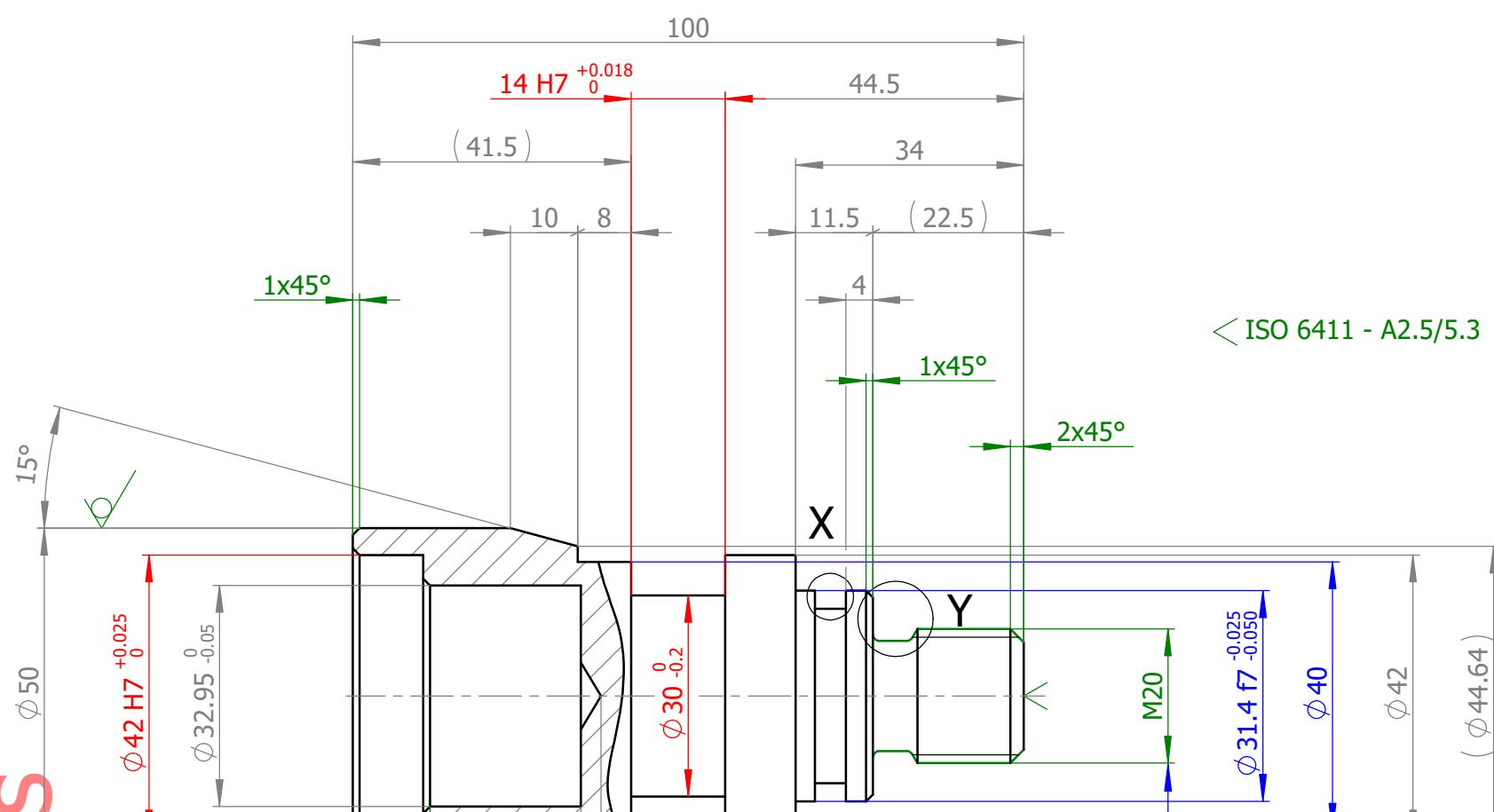
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
E 1	P22.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 102	1
2	P22.202	Capuchon	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 50	1
3	ISO 3601	O'Ring Ø25.8 x 3.53	KUBO: 0101-001342	-	2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques	Echelle	Visa	Date
	Matière :		Dessiné:	F.MEMBREZ 09.03.2022
	Masse [gr] : 953.34		Validé :	GR-EXPERT 13.04.2022
	Surface :			
	Traitement :			

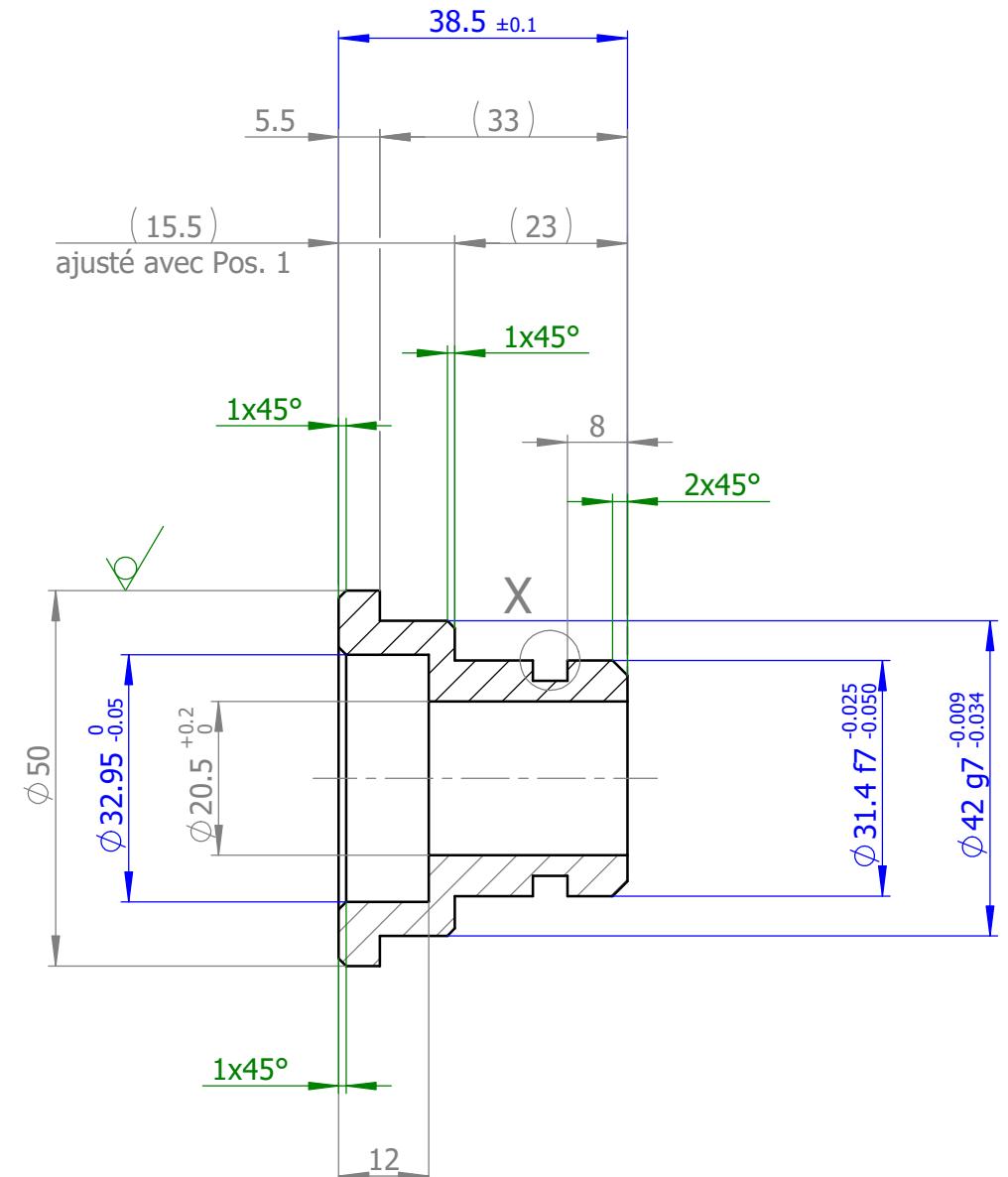
F	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	Description de l'examen	N° identification	P22.300
	Section francophone	Examen partiel 2022	Dénomination	A4

Dessin de corrections

1 ✓ Ra3.2 (✓)

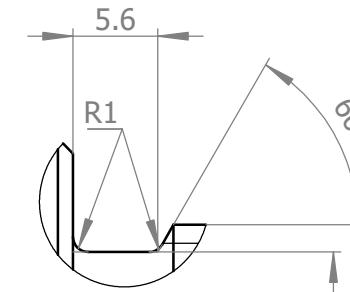


2 ✓ Ra3.2 (✓)



DÉTAIL X
ECHELLE 2 : 1

4.7 ^{+0.05}₀ Pos. 2



DÉTAIL Y
ECHELLE 2 : 1



Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Caractéristiques

Matière :
Masse [gr] : 953.34
Surface :
Traitement :

Echelle

1:1

Numéro candidat : _____

P22.300

A3

Examens partiels 2022

Polymécanicien – Polymécanicienne CFC

N° candidat(e) _____

Liste d'outillages – Tournage

Outilage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 20$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin couteau Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45° largeur 4mm] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 2mm – 4mm] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour O-ring
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 4mm – 6mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage [largeur 5.6mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin de tournage intérieur Mise à disposition sur la place d'examen	pour tournage $\varnothing 20$ profondeur 34
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner intérieur [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfreiner $\varnothing 20.5$
<input type="checkbox"/> Burin à fileter [extérieur] Mise à disposition sur la place d'examen	pour filetage M20
<input type="checkbox"/> Pierre à huile [10/10] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre intérieur Mis à disposition sur la place d'examen	pour $\varnothing 20.5$, pour $\varnothing 32.95$, pour $\varnothing 42$
<input type="checkbox"/> Jeu de cales étalon Mis à disposition sur la place d'examen	Pour 14H7
<input type="checkbox"/> Jeu de pige [$\varnothing 1.65$] Mis à disposition sur la place d'examen	pour M20
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Examens partiels 2022

Polymécanicien – Polymécanicienne CFC

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mors doux [Ø50] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mors doux [Ø42 profondeur 33] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Marteau nylon Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 102
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 50

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2022
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Plan d'opération – Tournage

N° candidat(e)

Examens partiels 2022

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Examens partiels 2022
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

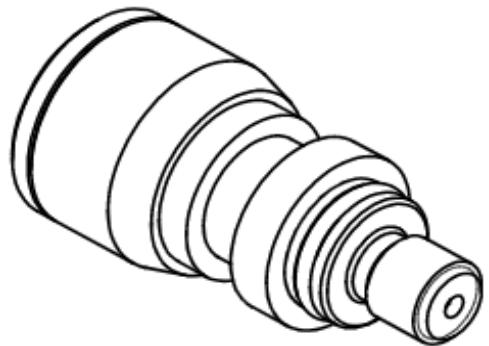
Protocole de contrôle – Tournage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Ensemble			
Largeur 26 0/-0.05			
Pièce 1			
Diamètre 40			
Diamètre 30 0/-0.2			
Diamètre 31.4 f7			
Diamètre 42 H7			
Largeur 14 H7			
Pièce 2			
Diamètre 32.95 0/-0.05			
Longueur 38.5 ±0.1			

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Tournage

Les experts lors de la correction
Date :
Expert 1 :
Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Tournage

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Tournage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	Rubriques évaluées	Fautes légères				Pondérations	Travail effectué selon les attentes			
		Fautes graves					Points particulièrement positifs			
		Vide								
		0	1	2	3	4				
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
	Remarques :									
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
	Remarques :									
x	Terminologie						x	5	=	
	Remarques :									
Total des points pondérés ⇒										

Remarques :

Résultat et Efficience

Points de pénalité				Pénalités attribuées
Type	Référence	Cote		Remarques
Cotes Rouges			36	⇐ Total cotes rouges
1	Largeur	Ensemble	26 0/-0.05	9
2	Largeur	Pièce 1	14 H7 +0.018/0	9
3	Diamètre	Pièce 1	42H7 +0.025/0	9
4	Diamètre	Pièce 1	30 0/-0.2	9
Cotes Bleues			32	⇐ Total cotes bleues
1	Diamètre	Pièce 1	40	4
2	Diamètre	Pièce 1	31.4 f7 -0.025/-0.05	4
3	Cote sur fils	Pièce 1	21.163 0/-0.05	4
4	Largeur	Pièce 2	4.7 +0.05/0	4
5	Diamètre	Pièce 2	32.95 0/-0.05	4
6	Diamètre	Pièce 2	31.4 f7 -0.025/-0.05	4
7	Diamètre	Pièce 2	42 g7 -0.009/-0.034	4
8	Longueur	Pièce 2	38.5 ±0.1	4
Cotes Vertes			32	⇐ Total cotes vertes
1	Etats de surface		0 - 4	
2	Chantfreinage		0 - 8	
3	Filetage M20 (aspect)		0 - 4	
4	Centrage (aspect)		0 - 4	
5	Conforme au dessin		0 - 4	
6	Protocole de contrôle		0 - 8	
Total des points disponibles ⇒			100	⇐ Total des points de pénalité
				⇒ Total des points obtenus

Remarques :