

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

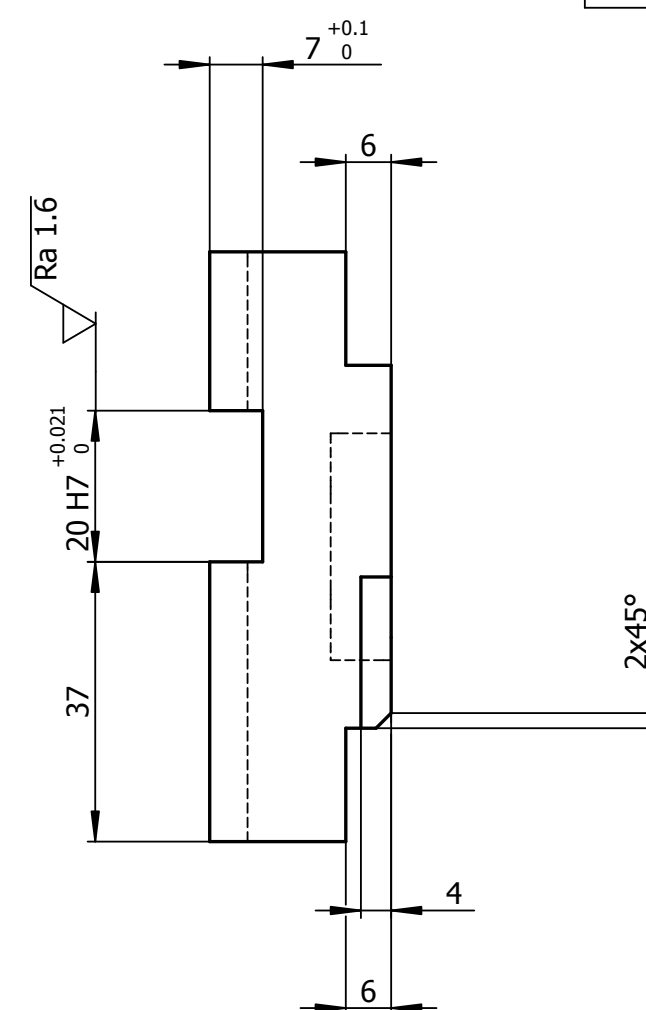
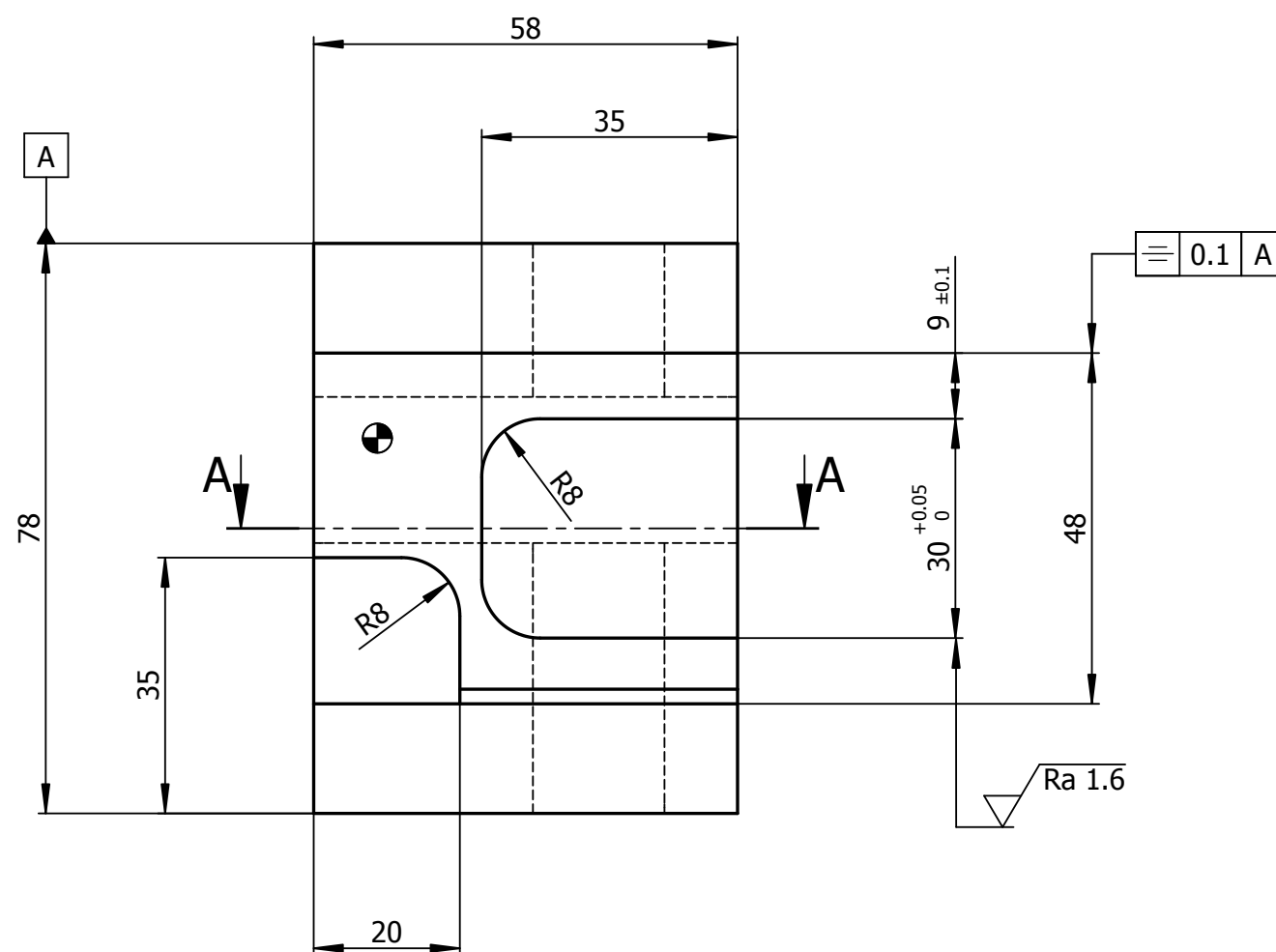
B

C

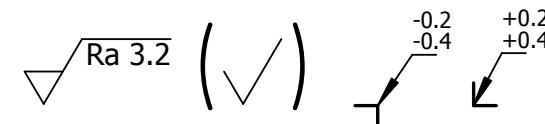
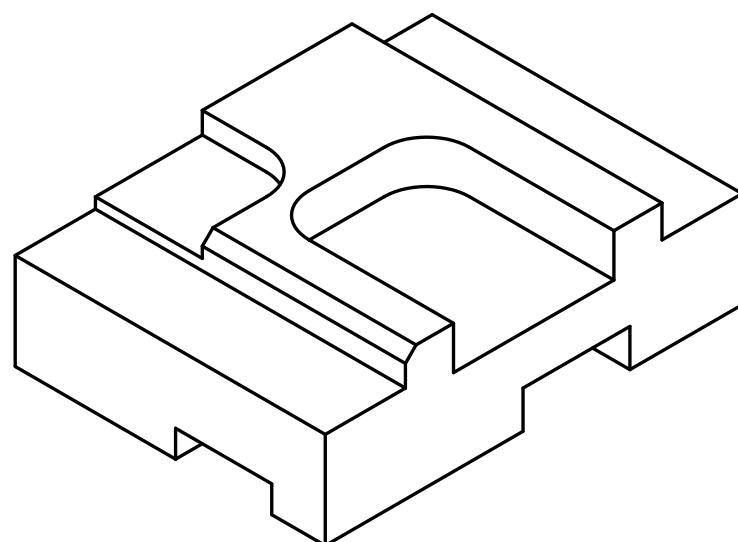
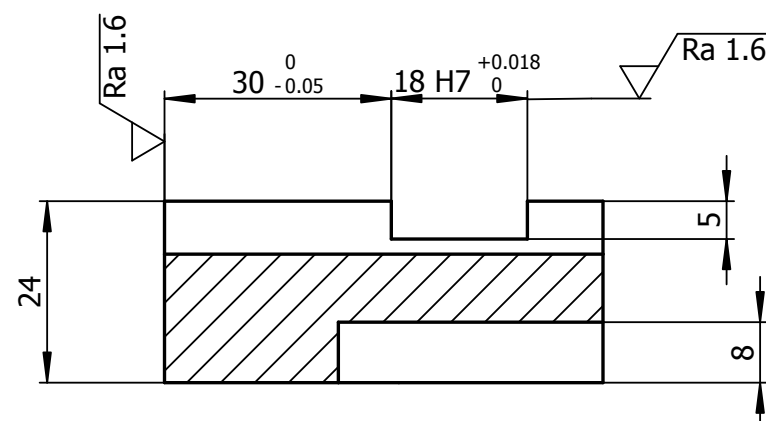
D

E

F



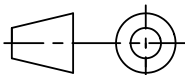
COUPE A-A




⊕ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Aluminium	60 x 30 x 80	1

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

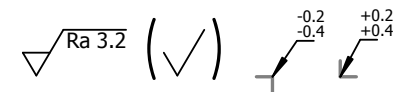
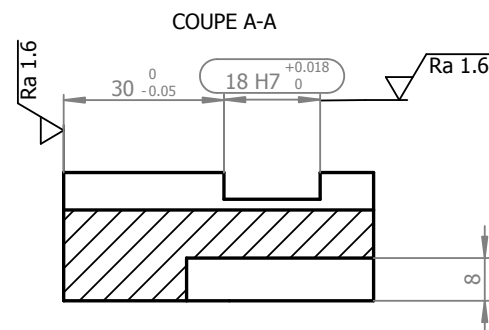
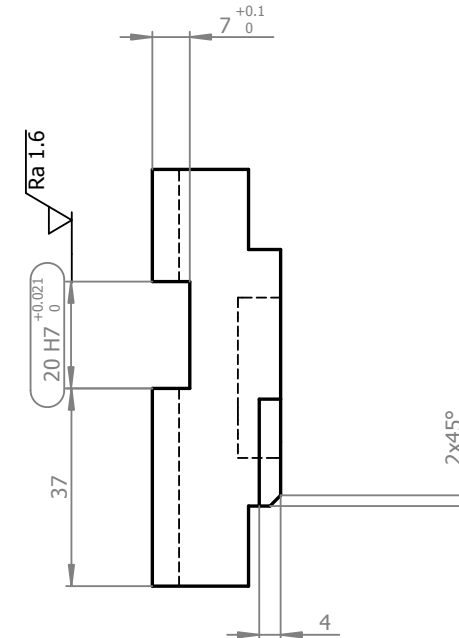
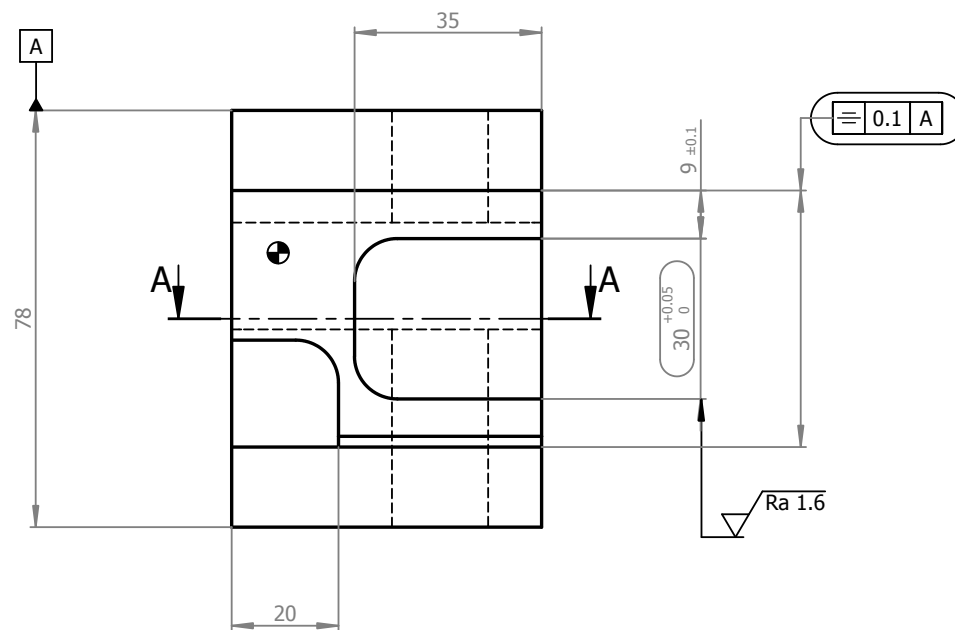
<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> 	<p>Caractéristiques</p> <p>Matière : 3.2315 AlMgSi1</p> <hr/> <p>Masse [gr] : 209.99</p> <hr/> <p>Surface :</p> <hr/> <p>Traitement :</p>		<p>Echelle</p> <p>1:1</p>		Visa	Date
				Dessiné	F.MEMBREZ	15.05.2008
				Contrôlé	GR EXPERT1	19.05.2008

 <p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <hr/> <p>Section francophone / 2ème arrondissement</p>	<p>Description de l'examen</p> <p>Examen partiel 2008</p>	<p>N° identification</p> <p>P08.101</p>
	<p>Dénomination</p> <p>Fraisage</p>	

Dessins de corrections

Dessins de corrections

Numéro candidat : _____



⊕ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Aluminium	60 x 30 x 80	1

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière : 3.2315 AlMgSi1
Masse [gr] : 209.99
Surface :
Traitement :

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	15.05.2008
Contrôlé	GR EXPERT1	19.05.2008

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone / 2ème arrondissement

Description de l'examen
Examen partiel 2008

N° identification

P08.101

Dénomination

Fraisage

A3

Liste d'outillages – Fraisage

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
○ Fraise à surfacer [Ø40 – Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
○ Fraise en bout [Ø16 – lg. de coupe mini. 24] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
○ Fraise en bout [Ø16 – lg. de coupe mini. 24] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
○ Fraise conique à 90° Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein 2x45°
○ Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
○ Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
○ Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
○ Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
○ Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
○ Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Micromètre de profondeur [0 – 10mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Equerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
○ Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle de la cote de 30 0/+0.05
○ Jauges tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Contrôle des cotes 20H7 et 18H7
○ Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Outillage machine

Dénomination	Remarques
○ Centrofixe Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	Pour une prof. de serrage d'environ 10mm

Désignation matière

- Aluminium [3.2315 – AlMgSi1] 60 x 30 x 80

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examen

[illegible]

Protocole de contrôle – Fraisage

[illegible]

Date _____

Visa

Examens partiels 2008

Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e) _____

Feuille d'évaluation - Fraisage

Calcul des notes par points

Nombres de points maximum :

100

Points			Notes
100	-	91	6
90	-	81	5.5
80	-	71	5
70	-	61	4.5
60	-	51	4
50	-	41	3.5
40	-	31	3
30	-	21	2.5
20	-	0	2

Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul de la note finale de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus	Notes obtenues	Pondérations	Notes pondérées
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des notes pondérées

$$\begin{array}{c}
 \downarrow \quad \leftarrow \quad \leftarrow \quad \leftarrow \quad \leftarrow \\
 \boxed{} \div \boxed{5} = \boxed{}
 \end{array}$$

Note de Fraisage [arrondie à la ½ note]