


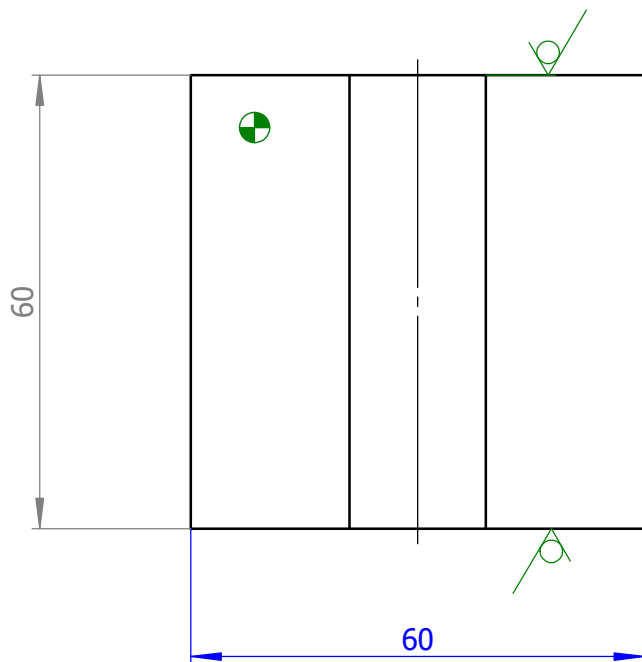


F

 Ra 3.2 


 $Ra \ 1.6$

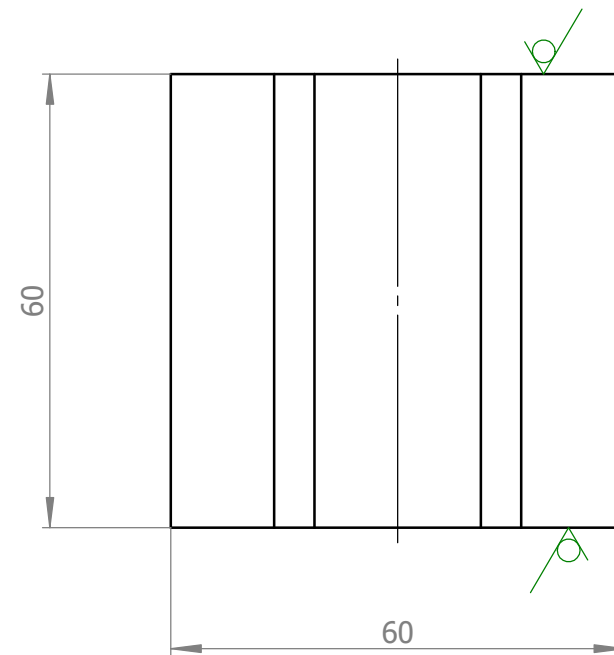
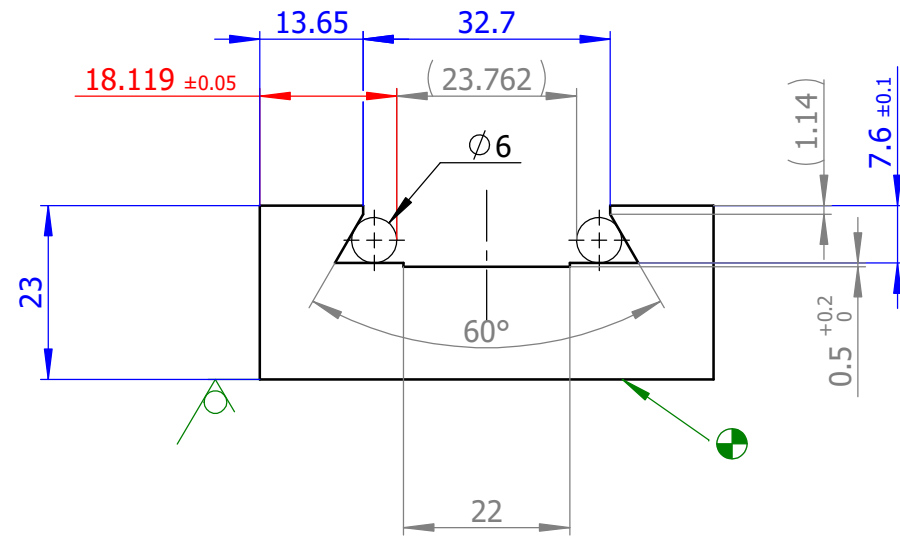


Cotes vertes:

1. Ra 1.6
2. Perpendicularité
3. Montage conforme
4. Aspect
5. Anglage
6. Protocole de contrôle

✓ Ra 3.2 (✓)


 Ra 1.6




 Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P17.101	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	60 x 25 x 62	1
2	P17.102	Partie inférieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	60 x 25 x 62	1

<div>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</div> <div></div>	<div>Caractéristiques</div> <div>Matière : Masse [gr] : 1042.43 Surface : Traitement :</div>	<div>Echelle</div> <div>1:1</div>		Visa	Date
			Dessiné	F.MEMBREZ	05.04.2017
			Validé	GR-EXPERT	18.04.2017

<div></div> <div>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</div> <div>Section francophone</div>	<div>Description de l'examen</div> <div>Examen partiel 2017</div> <div>Dénomination</div> <div>Fraisage</div>	<div>N° identification</div> <div>P17.100</div>	<div>A3</div>
---	---	---	---------------

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise pour queue d'aronde 60° forme A [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [Ø16.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø6 x 40] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle cote 18H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	Centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mise à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 25 x 62
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 25 x 62

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

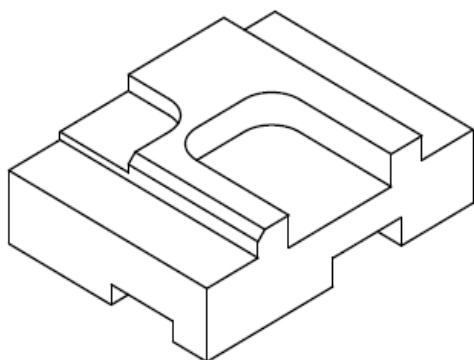
N° candidat(e)

[illegible]

Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

N° candidat(e)

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :








Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Fraisage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

 Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)									
Fautes légères de 6 à 7 Pts 					Travail effectué selon les attentes : 8 Pts 				
Fautes graves de 0 à 5 Pts 					Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts 				
					Justification des évaluation différentes de 8 Pts				
Méthode de travail									
x	Interprète correctement les documents								
x	Gestion de temps								
x	Méthodologie de travail								
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]								
x	Emploie correctement les outils de coupe								
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure								
Sécurité au travail									
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés								
x	Travail avec une place ordonnée								
Autonomie (commence à 10pts)									
x	Ne demande que si nécessaire								
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert								
					 Total des points par colonne				
					 Total des points de l'évaluation CPG				

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :





Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘				↙		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↘									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
							Total des points pondérés ⇒			

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																				
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td>1</td><td>Largeur</td><td>Pièce 1</td><td>18H7</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 1</td><td>7.2 0/-0.05</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>47.75 ±0.025</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Longueur</td><td>Pièce 2</td><td>18.119 ±0.05</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges			1	Largeur	Pièce 1	18H7	9	2	Profondeur	Pièce 1	7.2 0/-0.05	9	3	Longueur	Pièce 1	47.75 ±0.025	9	4	Longueur	Pièce 2	18.119 ±0.05	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	Total cotes rouges																								
Type	Référence	Cote																																																																		
Cotes Rouges																																																																				
1	Largeur	Pièce 1	18H7	9																																																																
2	Profondeur	Pièce 1	7.2 0/-0.05	9																																																																
3	Longueur	Pièce 1	47.75 ±0.025	9																																																																
4	Longueur	Pièce 2	18.119 ±0.05	9																																																																
Remarques																																																																				
Total cotes rouges																																																																				
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 1</td><td>19 0.35/0.15</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>21</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>23</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Longueur</td><td>Pièce 1</td><td>60</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Longueur</td><td>Pièce 2</td><td>13.65</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Longueur</td><td>Pièce 2</td><td>23</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Largeur</td><td>Pièce 2</td><td>32.7</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 2</td><td>7.6 ±0.1</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Profondeur	Pièce 1	19 0.35/0.15	4	2	Longueur	Pièce 1	21	4	3	Longueur	Pièce 1	23	4	4	Longueur	Pièce 1	60	4	5	Longueur	Pièce 2	13.65	4	6	Longueur	Pièce 2	23	4	7	Largeur	Pièce 2	32.7	4	8	Profondeur	Pièce 2	7.6 ±0.1	4											<div>Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>													
1	Profondeur	Pièce 1	19 0.35/0.15	4																																																																
2	Longueur	Pièce 1	21	4																																																																
3	Longueur	Pièce 1	23	4																																																																
4	Longueur	Pièce 1	60	4																																																																
5	Longueur	Pièce 2	13.65	4																																																																
6	Longueur	Pièce 2	23	4																																																																
7	Largeur	Pièce 2	32.7	4																																																																
8	Profondeur	Pièce 2	7.6 ±0.1	4																																																																
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Ra 1.6</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Anglage</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>3</td><td>Pos. 2 ajustée libre sans jeu avec Pos. 1</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>4</td><td>Perpendicularité</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Conforme au dessin</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Ra 1.6			0 - 4	2	Anglage			0 - 8	3	Pos. 2 ajustée libre sans jeu avec Pos. 1			0 - 4	4	Perpendicularité			0 - 4	5	Conforme au dessin			0 - 4	6	Protocole de contrôle			0 - 8											<div>Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																							
1	Ra 1.6			0 - 4																																																																
2	Anglage			0 - 8																																																																
3	Pos. 2 ajustée libre sans jeu avec Pos. 1			0 - 4																																																																
4	Perpendicularité			0 - 4																																																																
5	Conforme au dessin			0 - 4																																																																
6	Protocole de contrôle			0 - 8																																																																
Total des points disponibles 					100	<div>Total des points de pénalité</div>																																																														
						<div>Total des points obtenus</div>																																																														

Remarques : _____
