

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø12] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø16.4 à 90°] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour anglage
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle cote 20H7
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	Centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Examens partiels 2012

Polymécanicien - Polymécanicienne

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] 50 x 20 x 50

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

[illegible]

Protocole de contrôle – Fraisage

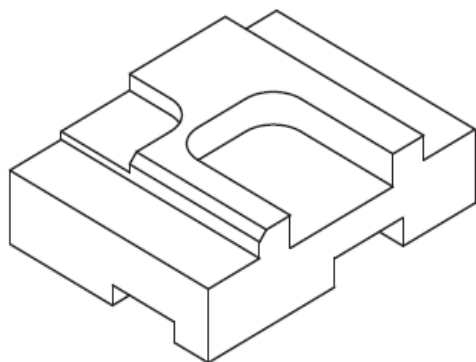
N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce N°1				
Largeur 10				
Largeur 20H7				
Longueur 13.5				
Longueur 14				
Longueur 30 ±0.05				
Profondeur 5				
Profondeur 7 +0.10/+0.20				
Profondeur 12				

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage



Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

↶ Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)					
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↶		↶		↶ Travail effectué selon les attentes : 8 Pts	
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↶		↶		↶ Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts	
				Justification des évaluation différentes de 8 Pts	
Méthode de travail					
x	Interprète correctement les documents				
x	Gestion de temps				
x	Méthodologie de travail				
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]				
x	Emploie correctement les outils de coupe				
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure				
Sécurité au travail					
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés				
x	Travail avec une place ordonnée				
Autonomie (commence à 10pts)					
x	Ne demande que si nécessaire				
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert				
				↶ Total des points par colonne	
				↶ Total des points de l'évaluation CPG	

L'expert sur place pendant l'examen	
Date : Signature :	




Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↗					↖	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↗			↖	<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i> ↗									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
<div>Points de pénalité</div>					<div>Pénalités attribuées</div>	
					Remarques	
TypeRéférenceCote						
Cotes Rouges					36	↩ Total cotes rouges
1	Largeur	Pièce 1	20H7	9		
2	Longueur	Pièce 1	30 ±0.05	9		
3	Profondeur	Pièce 1	7 +0.10/+0.20	9		
4	Profondeur	Pièce 1	12 ±0.05	9		
Cotes Bleues					32	↩ Total cotes bleues
1	Largeur	Pièce 1	12	4		
2	Largeur	Pièce 1	18	4		
3	Largeur	Pièce 1	23 0/-0.10	4		
4	Longueur	Pièce 1	13.5	4		
5	Longueur	Pièce 1	14 ±0.02	4		
6	Profondeur	Pièce 1	4	4		
7	Profondeur	Pièce 1	5	4		
8	Profondeur	Pièce 1	12	4		
Cotes Vertes					32	↩ Total cotes vertes
1	Angle 0.5 x 45°			0 - 4		
2	Equerrage			0 - 4		
3	Etats de surface			0 - 4		
4	Anglage			0 - 4		
5	Conforme au dessin			0 - 8		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ↗				100	↩ Total des points de pénalité	
					↩ Total des points obtenus	

Remarques : _____
