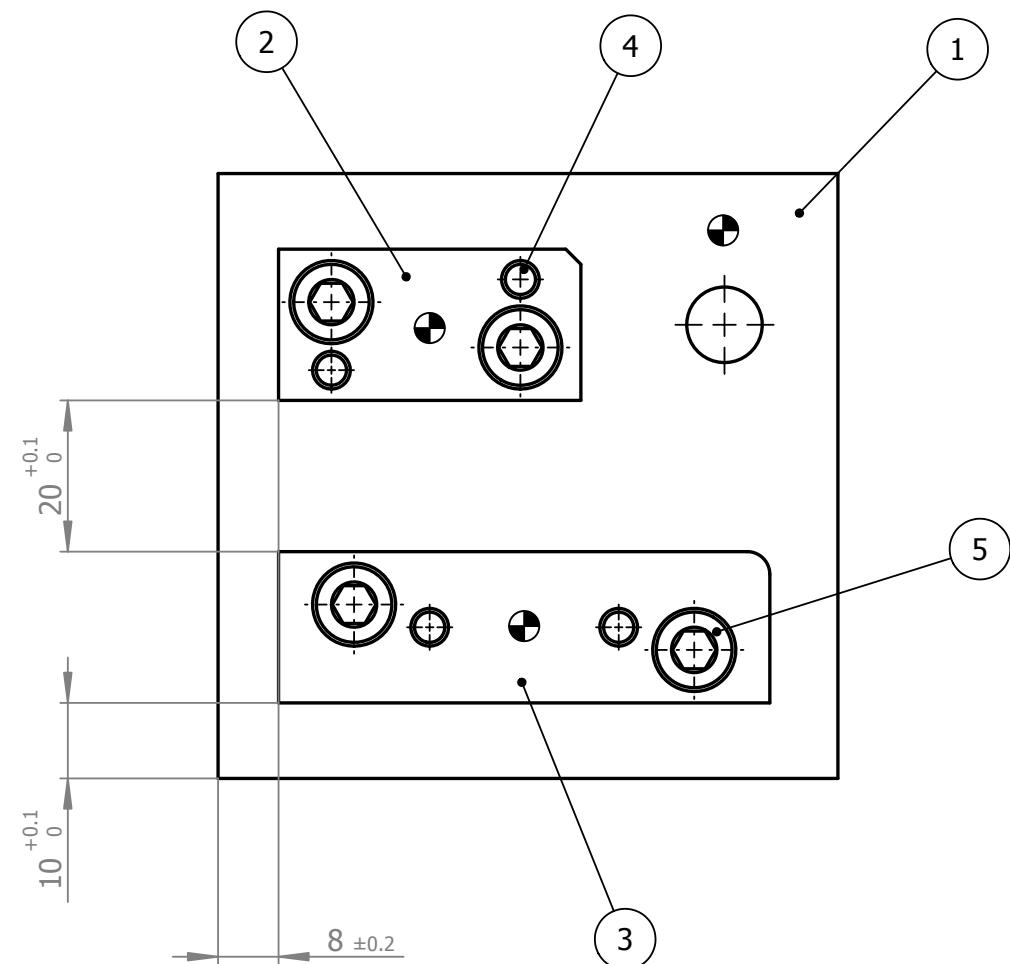
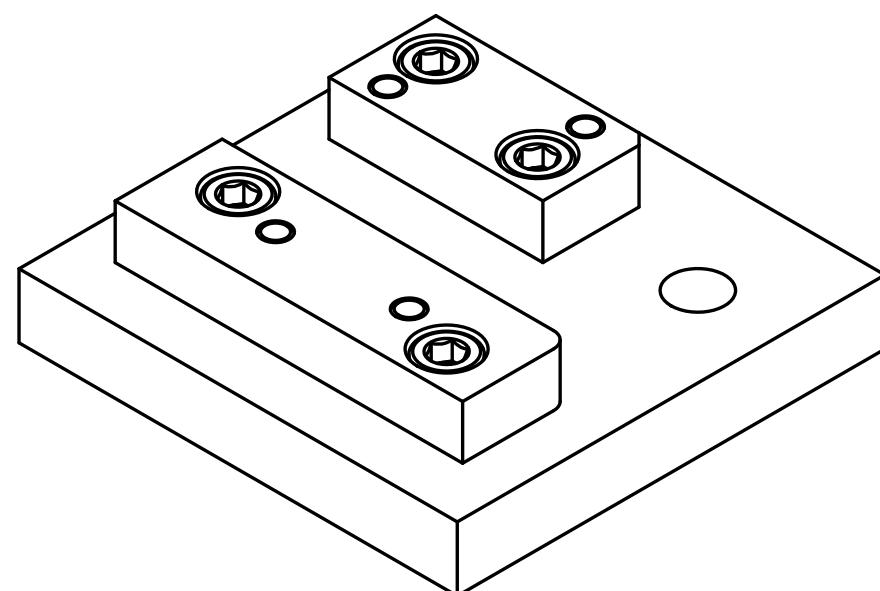


1		2		3		4		5		6		7		8	
Pos.	N° Iden	Dénomination		Matière	Dimensions du brut		Qte								Numéro candidat :
A 1	P08.301	Plaque de base		Acier 1.0122 S235JRG2C+C	80	x 12	x 82	1							
2	P08.302	Butée		Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20	x 10	x 40	1							
3	P08.303	Butée		Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20	x 10	x 65	1							
4	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	-					4							
5	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	-					4							



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 730.92 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa F.MEMBREZ GR EXPERT1	Date 17.05.2008 19.05.2008
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone / 2ème arrondissement		Description de l'examen Examen partiel 2008	N° identification	P08.300
		Désignation	Assemblage A3	

1

2

3

4

5

6

7

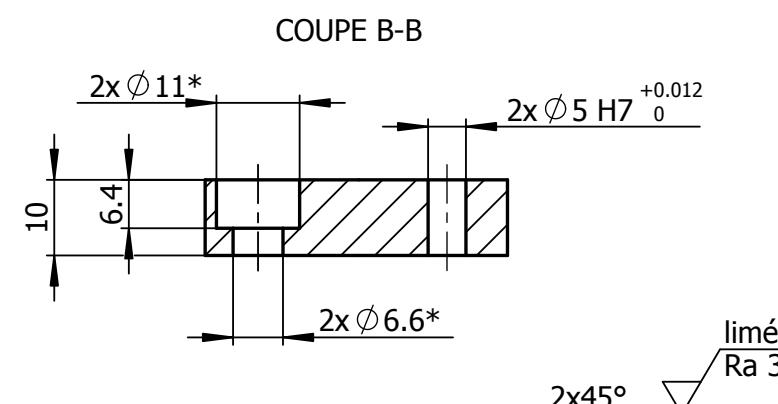
8

2 ✓ (✓)

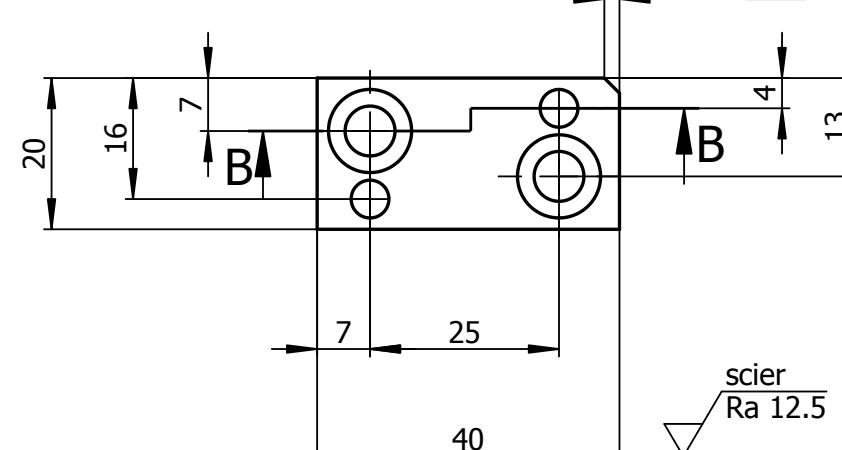
1 ✓ (✓)

Numéro candidat : _____

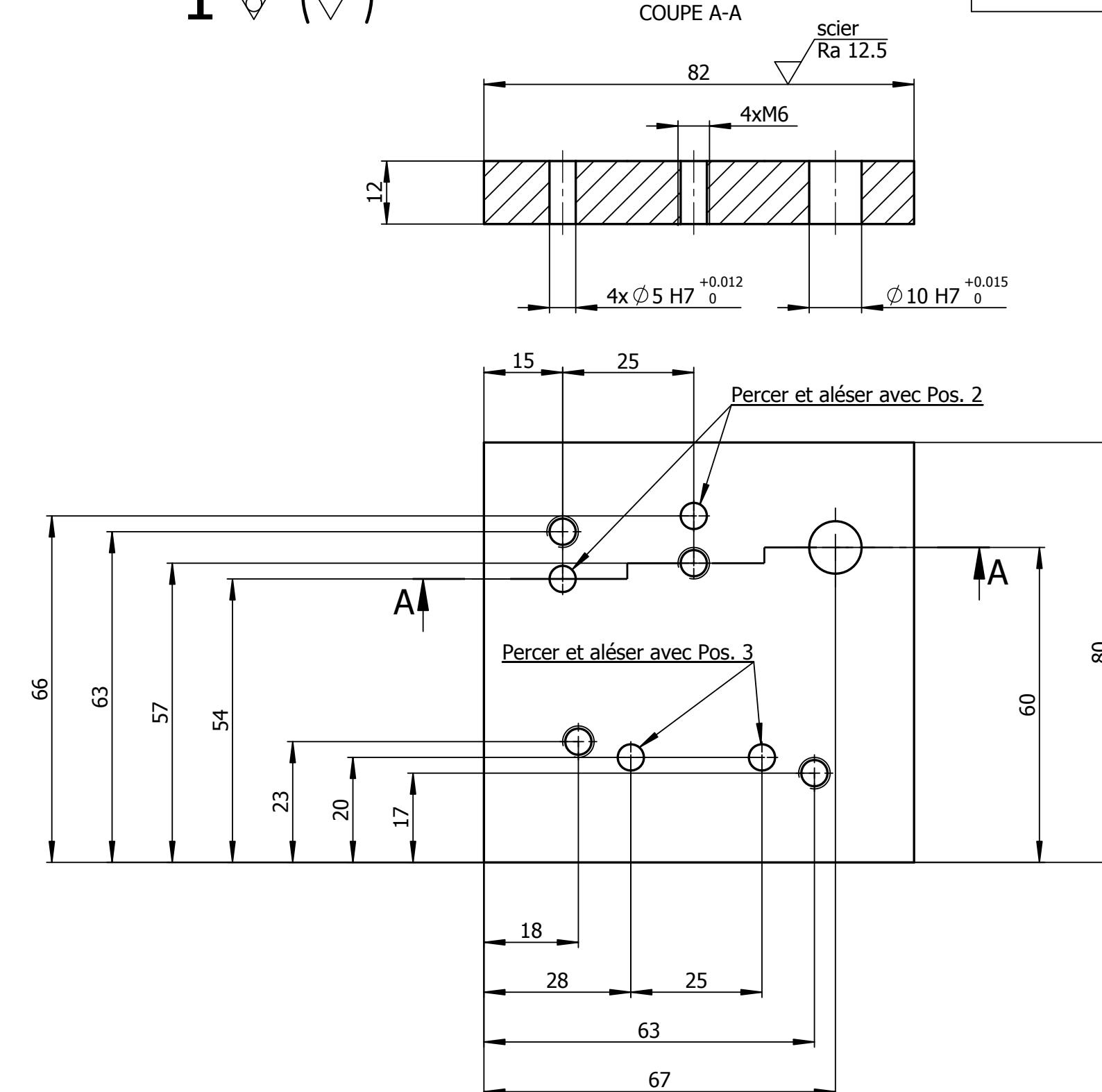
A



B

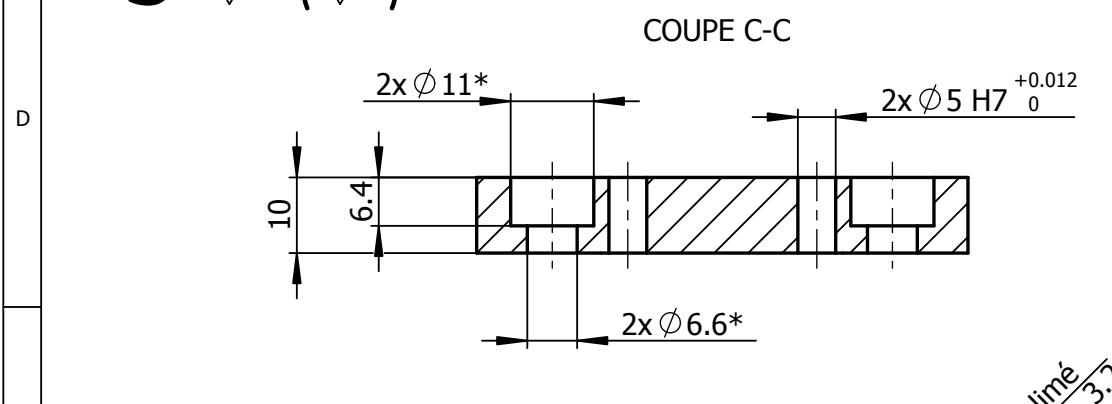


C

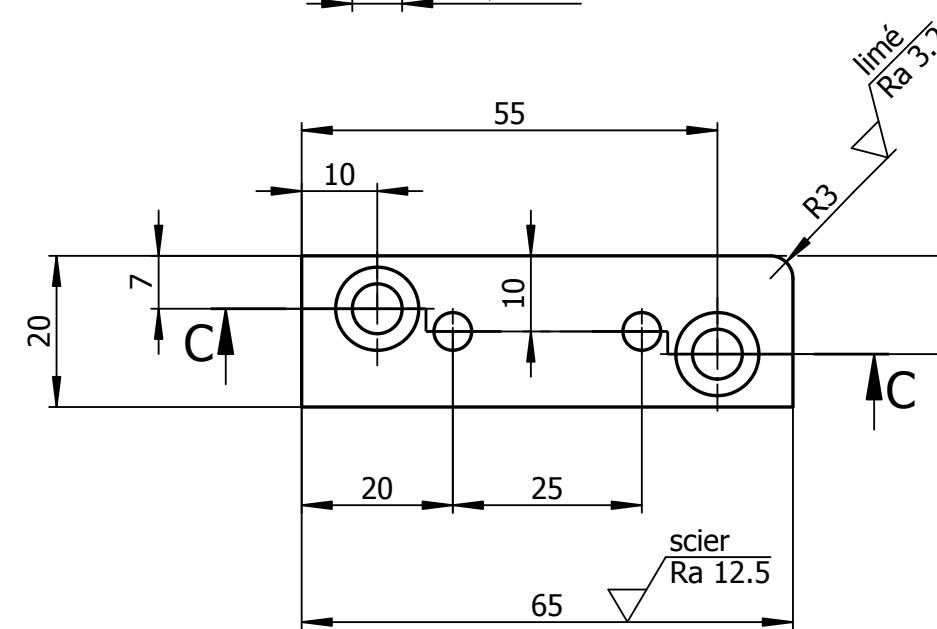


3 ✓ (✓)

D



E



F

Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires

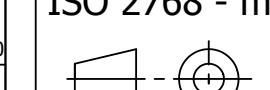
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] :

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

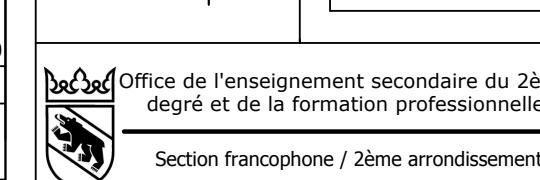
Visa

Date

Dessiné F.MEMBREZ 17.05.2008

Contrôlé GR EXPERT1 19.05.2008

* : selon normes de l'entreprise



Description de l'examen N° identification

Examen partiel 2008

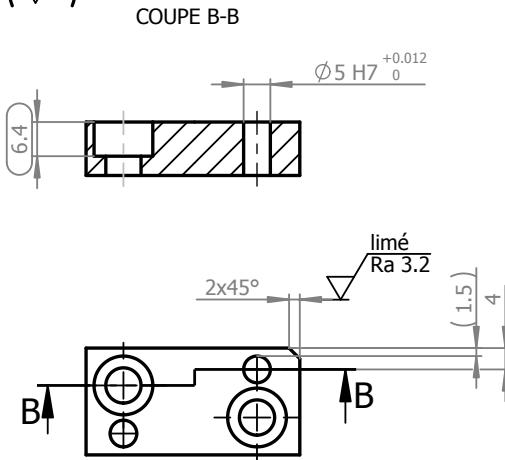
Dénomination

P08.300

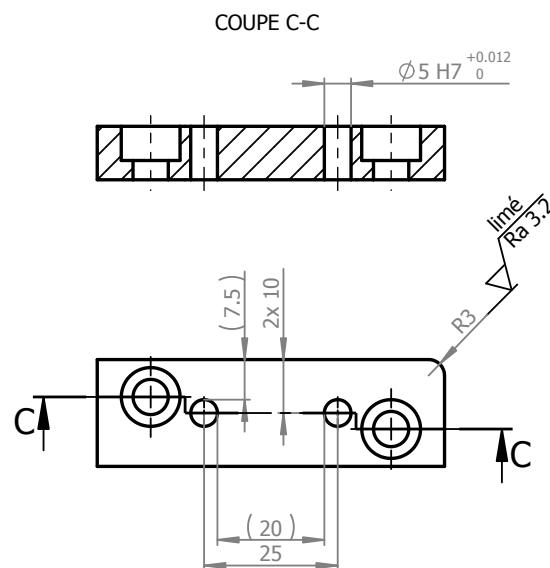
Assemblage: Vues de détails A3

Dessins de corrections

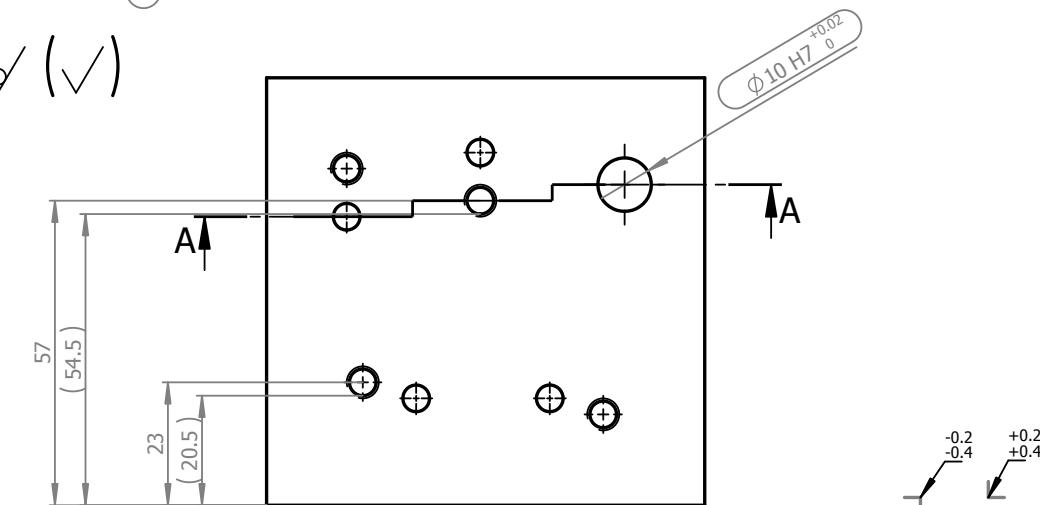
2 ✓ (✓)



3 ✓ (✓)



1 ✓ (✓)



Numéro candidat : _____

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

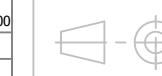
cotes angulaires

>0...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] :

Surface :

Traitements :

Echelle
1:1

Dessiné	Visa	Date
F.MEMBREZ		17.05.2008
Contrôlé	GR EXPERT1	19.05.2008

Description de l'examen	N° identification
Examen partiel 2008	P08.300
Dénomination	Assemblage - Contrôle



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone / 2ème arrondissement

Examens partiels 2008

Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e)

Liste d'outillages – Ajustage

Outilage de coupe

Dénomination	Remarques
○ Mèche à center [2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
○ Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
○ Mèche hélicoïdale [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyures [selon les normes de l'entreprise]
○ Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
○ Alésoirs [$\varnothing 4.95$] [$\varnothing 4.98$] [$\varnothing 5H7$] Mis à disposition sur la place d'examen	pour aléser trou 5H7
○ Mèche hélicoïdale [$\varnothing 9.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 10H7
○ Alésoirs [$\varnothing 9.95$] [$\varnothing 9.98$] [$\varnothing 10H7$] Mis à disposition sur la place d'examen	pour aléser trou 10H7
○ Taraud [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
○ Fraise à pivot [$\varnothing 11$] Mise à disposition sur la place d'examen	selon les normes de l'entreprise
○ Fraises à angler 90° Mise à disposition sur la place d'examen	anglage de tous les trous [2 grandeurs]
○ Limes [barrette, carrelette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour R3, pour 2x45° et pour chanfreiner
○ Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
○ Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
○ Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
○ Jauge taraudage Mise à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas pour M6
○ Jauge à rayon Mise à disposition sur la place d'examen	Contrôle R3
○ Jauge à chanfrein Mise à disposition sur la place d'examen	Contrôle 2x45°
○ Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle de la cote de 20 0/+0.1
○ Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle des cotes Ø5H7 et Ø10H7
○ Test de rugosité [n°1 et n°4] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Examens partiels 2008

Polymécanicien - Polymécanicienne

Outilage

Dénomination	Remarques
○ Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
○ Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
○ Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
○ Clef 6 pans mâle [4mm] Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] 80 x 12 x 82
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] 20 x 10 x 40
- Pièce 3 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] 20 x 10 x 65

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examen
- Il est interdit d'utiliser des perceuses à table croisée

Examens partiels 2008

Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e)

Plan d'opération – Ajustage

Protocole de contrôle – Ajustage

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Pos. 1			
Taraudage M6 pour la pos. 2			
Taraudage M6 pour la pos. 2			
Pos. 2			
Alésage 5H7			
Alésage 5H7			
Pos. 3			
Alésage 5H7			
Alésage 5H7			
Assemblage			
Distance 20 ${}^{0/+0.1}$			
Distance 10 ${}^{0/+0.1}$			
Distance 8 ${}^{\pm 0.2}$ pour la pos. 3			

Date**Visa**

Examens partiels 2008
Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e)

Feuille d'évaluation - Ajustage

Calcul des notes par points

Nombres de points maximum :

100

Points	Notes
100	6
90	5.5
80	5
70	4.5
60	4
50	3.5
40	3
30	2.5
20	2

Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul de la note finale de la rubrique de Ajustage

	Points obtenus	Notes obtenues	Pondérations	Notes pondérées
1. Connaissances Professionnelles Globales			x 1	=
2. Résultat et Efficience			x 4	=

Total des notes pondérées

$$\boxed{} \leftarrow \boxed{} \leftarrow \boxed{} = \boxed{}$$

Note d'Ajustage [arrondie à la ½ note]
