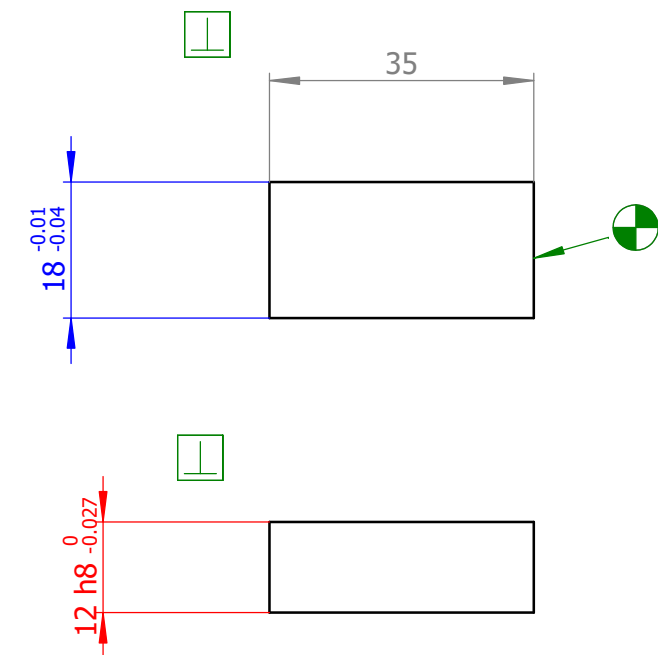


✓ Ra 1.6 (✓)



Variante larg. 16 mm

 Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

16.02.2022



M22.100

A3

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [50 – 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 12G8 et 18G8
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 20 x 62
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 14 x 37

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

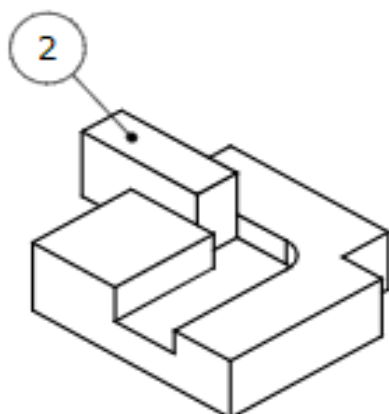
[illegible]

Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – FraisageN° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Largeur 8 -0.25/-0.5				
Largeur 30 0/-0.1				
Largeur 25 +0.2/+0.1				
Profondeur 14 0/-0.15				
Largeur 12 G8				
Epaisseur 19±0.1				
Pièce 2				
Largeur 12h8				
Largeur 18 -0.01/-0.04				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Fraisage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

🔍 Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)									
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↗					🔍 Travail effectué selon les attentes : 8 Pts				
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↘					🔍 Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts				
					Justification des évaluation différentes de 8 Pts				
Méthode de travail									
x	Interprète correctement les documents								
x	Gestion de temps								
x	Méthodologie de travail								
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]								
x	Emploie correctement les outils de coupe								
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure								
Sécurité au travail									
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés								
x	Travail avec une place ordonnée								
Autonomie (commence à 10pts)									
x	Ne demande que si nécessaire								
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert								
					↩ Total des points par colonne				
					↩ Total des points de l'évaluation CPG				

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘			↙	<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i> ↘									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés	
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ⇒										

Remarques :

Résultat et Efficience

☞ Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité ☞					☞ Pénalités attribuées	
Type		Référence	Cote	Remarques		
Cotes Rouges				36	☞ Total cotes rouges	
1	Largeur	Pièce 1	25 +0.2/+0.1	9		
2	Largeur	Pièce 1	18 G8 +0.033/+0.006	9		
3	Hauteur	Pièce 1	19 ±0.1	9		
4	Largeur	Pièce 2	12h8 0/-0.027	9		
Cotes Bleues				32	☞ Total cotes bleues	
1	Largeur	Pièce 1	30 0/-0.1	4		
2	Largeur	Pièce 1	12 G8 +0.033/+0.006	4		
3	Profondeur	Pièce 1	14 0/-0.15	4		
4	Profondeur	Pièce 1	12	4		
5	Profondeur	Pièce 1	6,5	4		
6	Epaisseur	Pièce 1	8 -0.25/-0.50	4		
7	Angle	Pièce 1	20	4		
8	Largeur	Pièce 2	18 -0.01/-0.04	4		
Cotes Vertes				32	☞ Total cotes vertes	
1	Etats de surface Ra 1.6			0 - 4		
2	Parallélisme position 1			0 - 8		
3	Perpendicularité position 2			0 - 4		
4	Conforme au dessin			0 - 4		
5	Anglage			0 - 4		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
	Total des points disponibles ☞			100		☞ Total des points de pénalité
					☞ Total des points obtenus	

Remarques :