

1	2	3	4	5	6	7	8
<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> (6) (7) </div>							
Numéro candidat : -----							

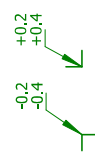
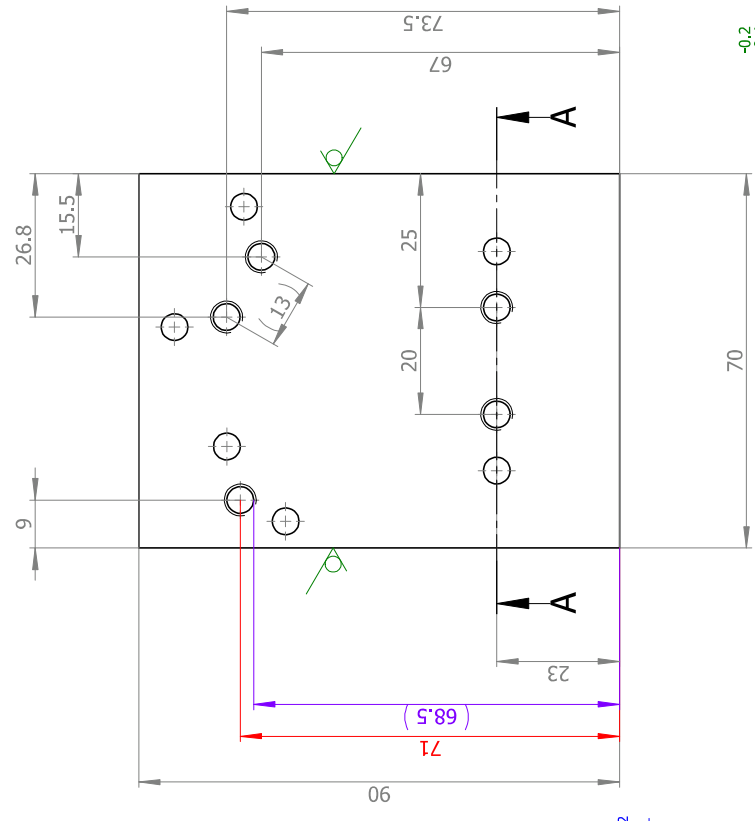
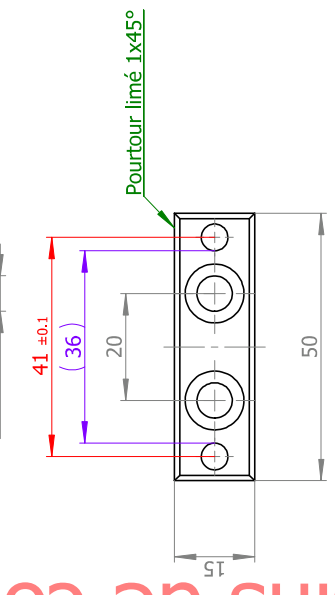
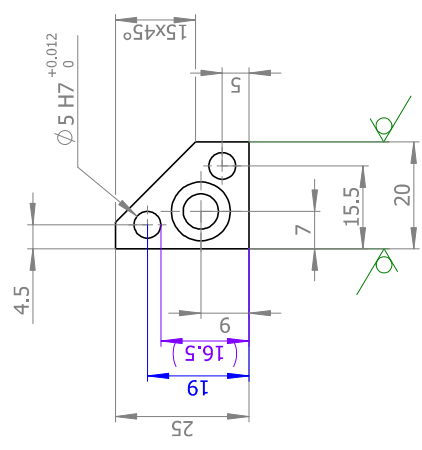
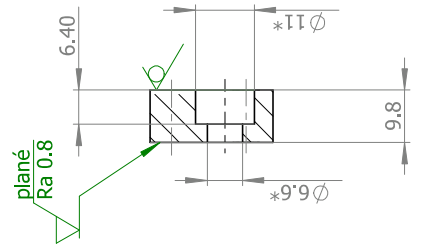
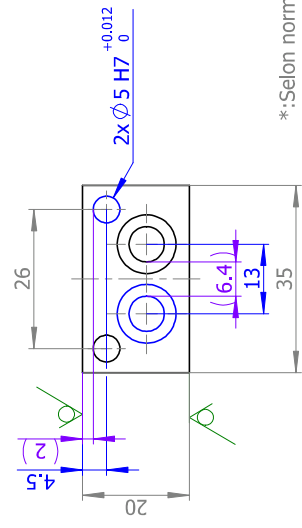
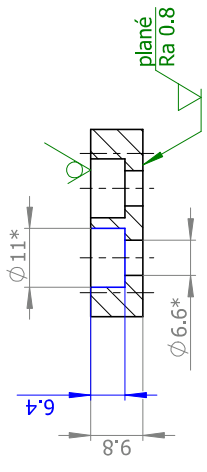
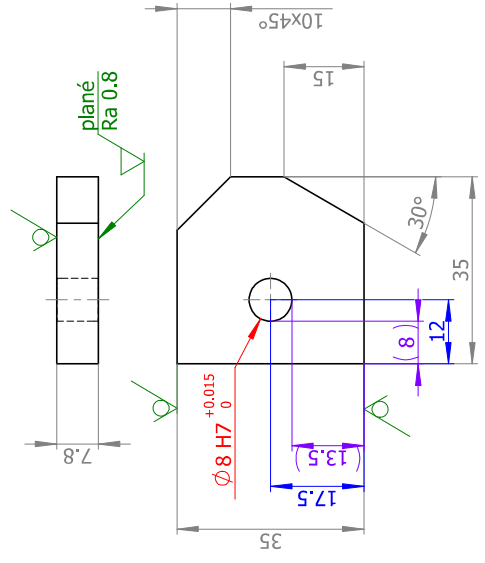
		<div data-bbox="150 1478 272 1850"> </div> <div data-bbox="323 1610 344 1720">COUPE A-A</div> <div data-bbox="359 1303 1153 2145"> </div>			<table border="1"> <thead> <tr> <th>Pos.</th><th>N° Iden</th><th>Dénomination</th><th>Matière</th><th>Dimensions du brut</th><th>Qté</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>M16.301</td><td>Plaque de base</td><td>Acier 1.0122 S235JRG2C+C</td><td>70 x 11.8 x 90</td><td>1</td></tr> <tr> <td>2</td><td>M16.302</td><td>Barrette inférieure</td><td>Acier 1.0122 S235JRG2C+C</td><td>15 x 9.8 x 50</td><td>1</td></tr> <tr> <td>3</td><td>M16.303</td><td>Barrette supérieure</td><td>Acier 1.0122 S235JRG2C+C</td><td>20 x 9.8 x 35</td><td>1</td></tr> <tr> <td>4</td><td>M16.304</td><td>Arrêt</td><td>Acier 1.0122 S235JRG2C+C</td><td>20 x 9.8 x 25</td><td>1</td></tr> <tr> <td>5</td><td>M16.305</td><td>Câle</td><td>Acier 1.0122 S235JRG2C+C</td><td>35 x 7.8 x 35</td><td>1</td></tr> <tr> <td>6</td><td>ISO 4762</td><td>Vis à 6 pans creux M6x12-8.8</td><td>Bossard: BN272</td><td></td><td>5</td></tr> <tr> <td>7</td><td>ISO 2338</td><td>Goupille cylindrique Ø5h6x20-St</td><td>Bossard: BN858</td><td></td><td>6</td></tr> </tbody> </table>	Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté	1	M16.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 90	1	2	M16.302	Barrette inférieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 50	1	3	M16.303	Barrette supérieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 9.8 x 35	1	4	M16.304	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 9.8 x 25	1	5	M16.305	Câle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	35 x 7.8 x 35	1	6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		5	7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		6
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté																																																
1	M16.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 90	1																																																
2	M16.302	Barrette inférieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 50	1																																																
3	M16.303	Barrette supérieure	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 9.8 x 35	1																																																
4	M16.304	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 9.8 x 25	1																																																
5	M16.305	Câle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	35 x 7.8 x 35	1																																																
6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		5																																																
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		6																																																
	<div data-bbox="475 616 496 692">Vue 3D</div> <div data-bbox="373 69 936 1106"> </div>			<div data-bbox="1299 833 1350 1019"> Tolérances générales: ISO 2768 - mk </div> <div data-bbox="1356 866 1414 999"> </div> <div data-bbox="1276 680 1399 813"> Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 773,20 Surface : Traitement : </div> <div data-bbox="1276 342 1399 472"> Echelle 1:1 </div> <div data-bbox="1276 47 1399 331"> Numéro de candidat/e avec crayon électrique Visa Date Dessiné Validé F.MEMBREZ GR-EXPERT 03.02.2016 17.02.2016 </div>	<div data-bbox="1442 636 1544 1019"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Examen partiel 2016 Section francophone </div> <div data-bbox="1442 320 1465 430">N° Identification</div> <div data-bbox="1442 47 1493 275">M16.300</div> <div data-bbox="1516 275 1559 461">Assemblage</div> <div data-bbox="1516 35 1551 80">A3</div>																																																

	1	2	3	4														
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _														
B																		
C																		
D																		
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 92</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center; margin: 0 20px;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 92	1					
Propriétés de la matière brut																		
Dénomination	Dimensions	Qté																
Acier	70 x 12 x 92	1																
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> Visa </td> <td style="width: 25%; text-align: center;"> Date </td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> Dessiné: F.MEMBREZ </td> <td style="text-align: center;"> 03.02.2016 </td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> Validé : </td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date		Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016		Validé :				
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 579.85 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date														
		Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016															
		Validé :																
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2016 Dénomination Plaque de base - EB															
			N° identification <b style="font-size: 2em;">XM16.301															
			<b style="font-size: 2em;">A4															

	1	2	3	4																				
A	Numéro candidat : _____																							
B																								
C																								
D																								
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 10 x 52</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 52	1											
Propriétés de la matière brut																								
Dénomination	Dimensions	Qté																						
Acier	15 x 10 x 52	1																						
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 35%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 46.03 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 15%;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 20%;"> Date 03.02.2016 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td style="width: 40%;"> <div style="display: flex; align-items: center;"> <div> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div> </div> </td> <td style="width: 40%;"> Description de l'examen Examen partiel 2016 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette inférieure - EB</div> </td> <td style="width: 20%;"> N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM16.302</div> </td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 46.03 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 03.02.2016													<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div> </div>	Description de l'examen Examen partiel 2016 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette inférieure - EB</div>	N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM16.302</div>
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 46.03 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 03.02.2016																				
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div> </div>	Description de l'examen Examen partiel 2016 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette inférieure - EB</div>	N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM16.302</div>																						


	1	2	3	4																						
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																						
B																										
C																										
D																										
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">20 x 10 x 37</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 20px;"> () $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.1 \\ +0.2 \end{matrix}$ </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 10 x 37	1													
Propriétés de la matière brut																										
Dénomination	Dimensions	Qté																								
Acier	20 x 10 x 37	1																								
F	<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Caractéristiques</th> <th>Echelle</th> <th>Visa</th> <th>Date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td> <td rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle; font-size: 2em;">1:1</td> <td>Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td>03.02.2016</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Masse [gr] : 53.51</td> <td>Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Surface :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Traitement :</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Caractéristiques		Echelle	Visa	Date	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016	Masse [gr] : 53.51		Validé :		Surface :				Traitement :			
Caractéristiques		Echelle	Visa	Date																						
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016																						
Masse [gr] : 53.51			Validé :																							
Surface :																										
Traitement :																										
<p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <p>Section francophone</p>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Description de l'examen</th> <th>N° identification</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Examen partiel 2016</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">XM16.303</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Dénomination</td> </tr> </tbody> </table>			Description de l'examen	N° identification	Examen partiel 2016	XM16.303	Dénomination																	
Description de l'examen	N° identification																									
Examen partiel 2016	XM16.303																									
Dénomination																										
<p style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette supérieure - EB</p>		<p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</p>																								

	1	2	3	4																																		
				Numéro candidat : _ _ _ _ _																																		
A																																						
B																																						
C																																						
D																																						
E	<table><tr><th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th></tr><tr><th>Dénomination</th><th>Dimensions</th><th>Qté</th></tr><tr><td>Acier</td><td>35 x 8 x 37</td><td>1</td></tr></table> <div></div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	35 x 8 x 37	1																									
Propriétés de la matière brut																																						
Dénomination	Dimensions	Qté																																				
Acier	35 x 8 x 37	1																																				
F	<table><tr><td colspan="2">Tolérances générales: ISO 2768 - mK</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr></table>	Tolérances générales: ISO 2768 - mK				<table><tr><th colspan="2">Caractéristiques</th></tr><tr><td>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td><td></td></tr><tr><td>Masse [gr] : 67.54</td><td></td></tr><tr><td>Surface :</td><td></td></tr><tr><td>Traitement :</td><td></td></tr></table>	Caractéristiques		Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		Masse [gr] : 67.54		Surface :		Traitement :		<table><tr><th>Echelle</th><th>Visa</th><th>Date</th></tr><tr><td rowspan="4">1:1</td><td>Dessiné: F.MEMBREZ</td><td>03.02.2016</td></tr><tr><td>Validé :</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></table>	Echelle	Visa	Date	1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016	Validé :						<table><tr><th>Description de l'examen</th><th>N° identification</th></tr><tr><td>Examen partiel 2016</td><td rowspan="2">XM16.305</td></tr><tr><td>Dénomination</td></tr><tr><td colspan="2">Câle - EB</td><td>A4</td></tr></table>	Description de l'examen	N° identification	Examen partiel 2016	XM16.305	Dénomination	Câle - EB		A4
Tolérances générales: ISO 2768 - mK																																						
Caractéristiques																																						
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C																																						
Masse [gr] : 67.54																																						
Surface :																																						
Traitement :																																						
Echelle	Visa	Date																																				
1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	03.02.2016																																				
	Validé :																																					
Description de l'examen	N° identification																																					
Examen partiel 2016	XM16.305																																					
Dénomination																																						
Câle - EB		A4																																				



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK		
cotes linéaires		
>0,5...6	>6...30	>30...120 >120...400
$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$ $\pm 0,5$
cotes angulaires		
...10	>10...50	>50...120 >120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$ $\pm 10'$
cotes pour rayons		
>0,5...3	>3...6	>6...30 >30...120
$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	± 1 ± 2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques		Echelle	
	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C			
	Masse [gr] : 559.97			
	Surface :			
	Traitement :			

Visa	Date
F.MEMBREZ	03.02.2016
GR-EXPERT	17.02.2016

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 1x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [4mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [5mm] Mis à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 70
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 9.8 x 50
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 9.8 x 35
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 9.8 x 25
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 35 x 7.8 x 35

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

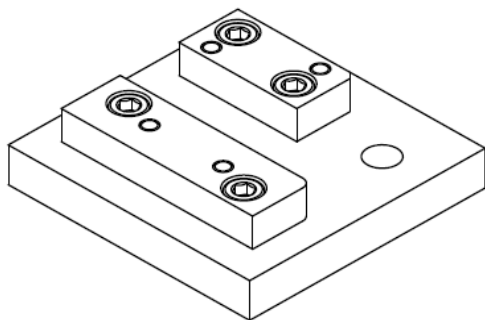
Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Position 71				
Pièce 3				
Alésage 5H7 (2x)				
Profondeur 6.4				
Entraxe 13				
Pièce 5				
Position 12				
Position 17.5				
Alésage 8H7				
Assemblage				
Largeur 5 +0.10 / 0				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus		Pondérations			Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=		
2. Plan d'opération		x	1	=		
3. Résultat et Efficience		x	4	=		

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)					
Fautes légères de 6 à 7 Pts		Travail effectué selon les attentes : 8 Pts			
Fautes graves de 0 à 5 Pts		Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts			
		Justification des évaluation différentes de 8 Pts			
Méthode de travail					
x	Interprète correctement les documents				
x	Gestion de temps				
x	Méthodologie de travail				
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]				
x	Emploie correctement les outils de coupe				
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure				
Sécurité au travail					
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés				
x	Travail avec une place ordonnée				
Autonomie (commence à 10pts)					
x	Ne demande que si nécessaire				
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert				
					Total des points par colonne
					Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :










Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↗					↖	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↗				↖		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↗									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ↗										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique										
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead></table>					Type	Référence	Cote	<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead></table>		Remarques
Type	Référence	Cote								
Remarques										
Cotes Rouges					36	 Total cotes rouges				
1	Largeur	Assemblage	5 +0.10 / 0	9						
2	Position	Pièce 1	71	9						
3	Entraxe	Pièce 2	41 ±0.10	9						
4	Diamètre	Pièce 3	8H7	9						
Cotes Bleues					32	 Total cotes bleues				
1	Alignement	Assemblage	Pos. 4 à fleur avec Pos. 1	4						
2	Position	Pièce 3	4,5	4						
3	Profondeur	Pièce 3	6.4	4						
4	Entraxe	Pièce 3	13	4						
5	Diamètre	Pièce 3	2x 5H7	4						
6	Position	Pièce 4	19	4						
7	Position	Pièce 5	12	4						
8	Position	Pièce 5	12	4						
Cotes Vertes					32	 Total cotes vertes				
1	Chanfreinage			0 - 4						
2	Chanfrein 1x45° Pièce 2			0 - 4						
3	Propreté des alésages			0 - 8						
4	Taraudage (équerrage + jauge)			0 - 4						
5	Montage conforme au dessin			0 - 4						
6	Protocole de contrôle			0 - 8						
	Total des points disponibles 			100		 Total des points de pénalité				
						 Total des points obtenus				

Remarques : _____
