

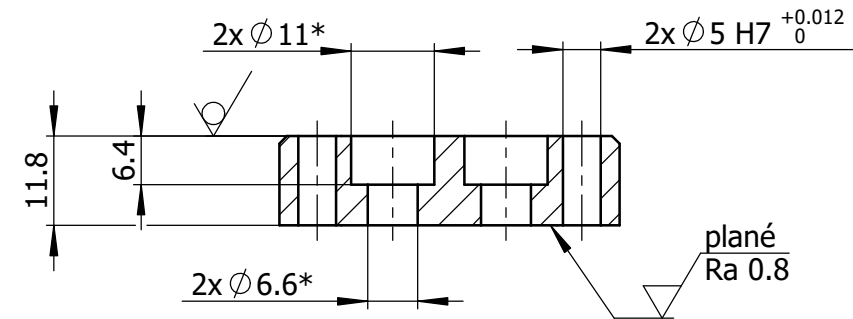
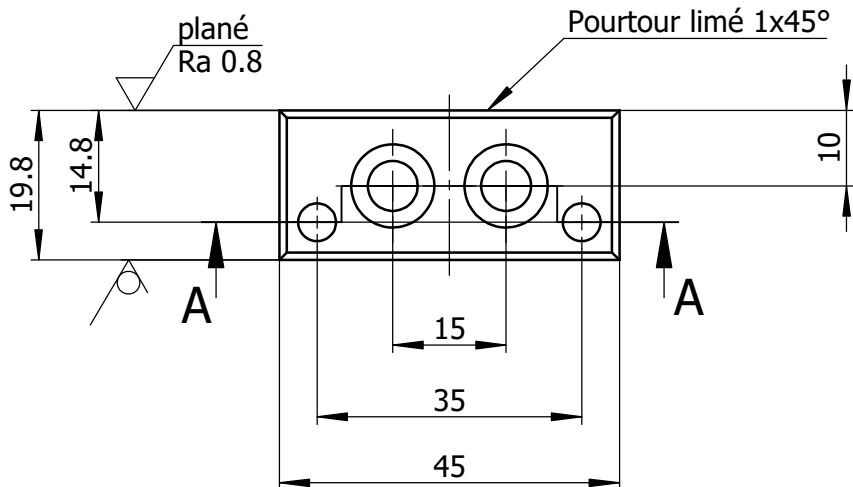



Numéro candidat : _ _ _ _ _

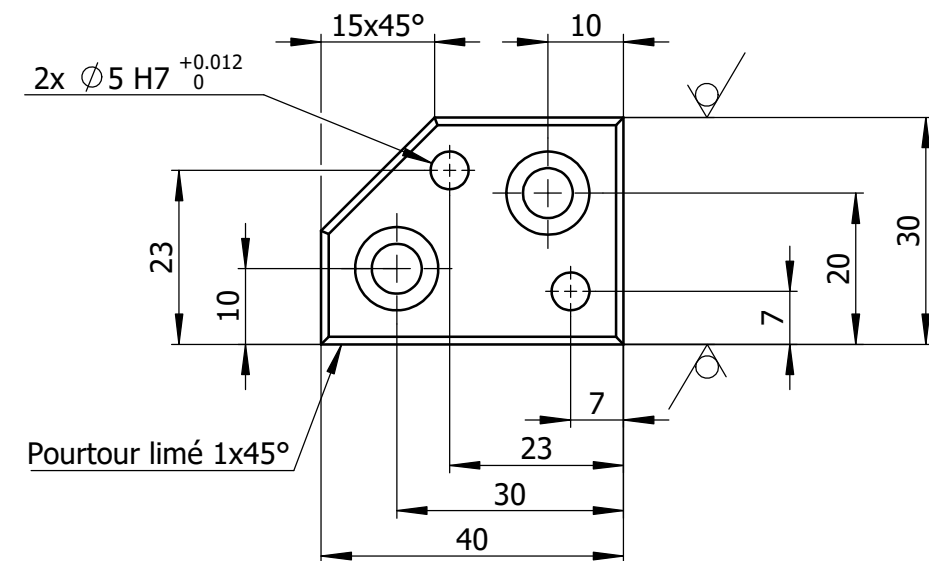
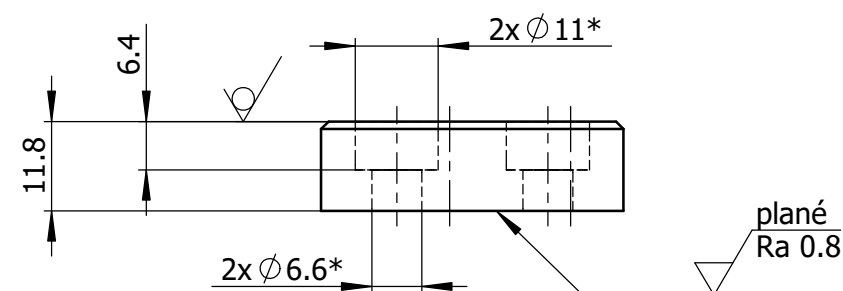
2  Ra 1.6 




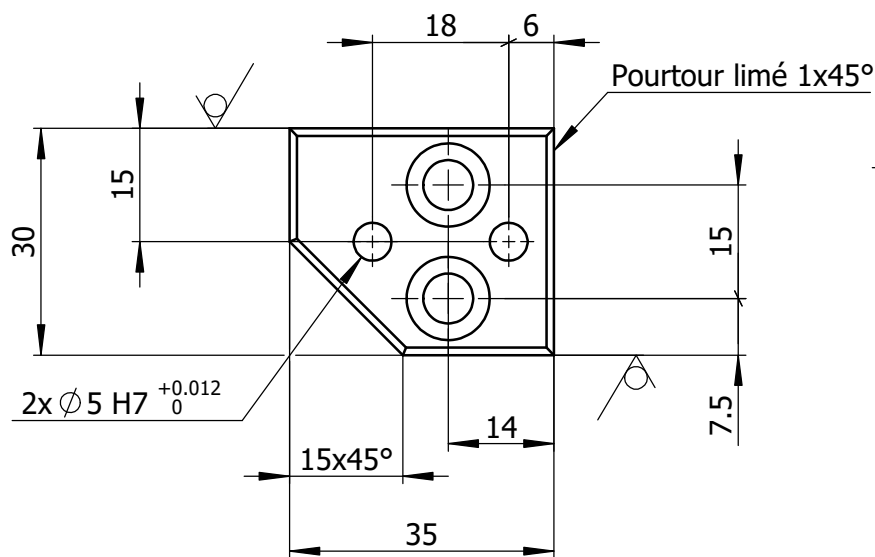
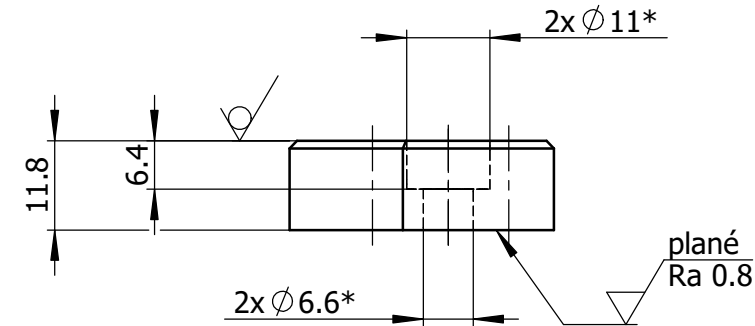
COUPE A-A




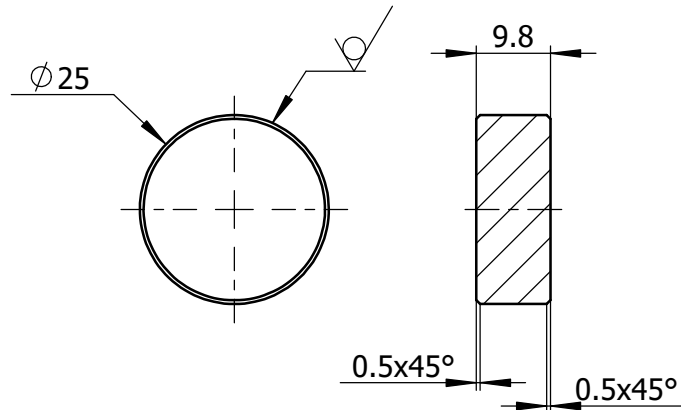
3  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$




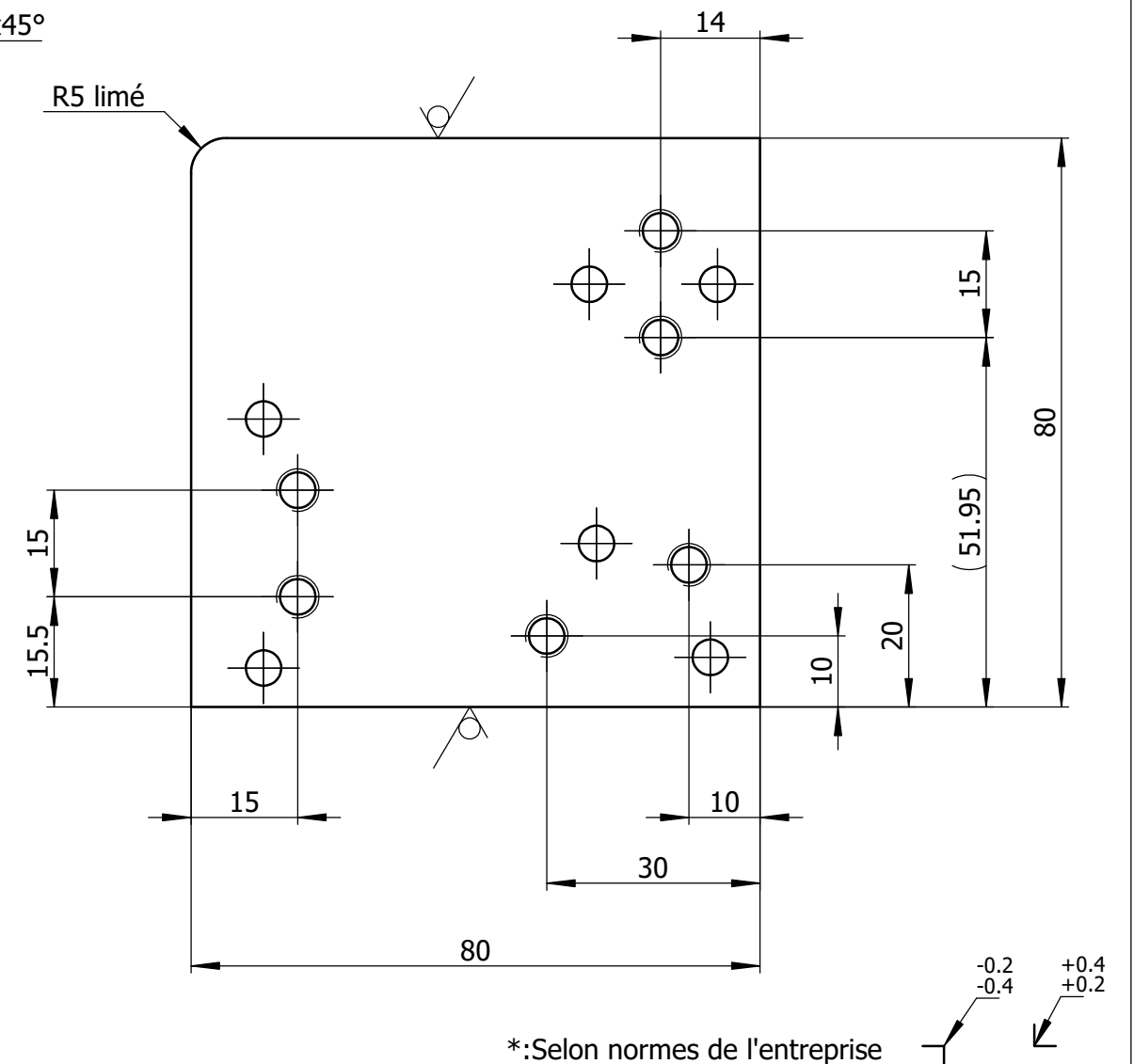
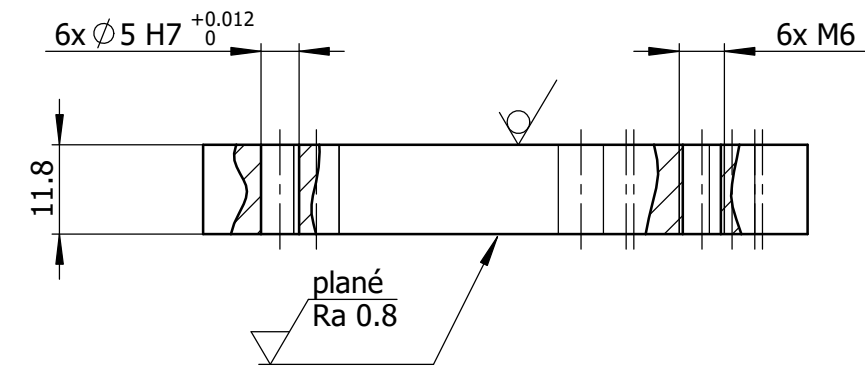
4  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$



5  (✓)

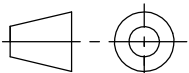



1  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> 		Caractéristiques		<p>Echelle</p> <p>1:1</p>	Visa		Date
		Matière :			Dessiné	F.MEMBREZ	22.01.2020
		Masse [gr] : 65.53			Validé	GR-EXPERT	12.02.2020
		Surface :					
Traitement :							

 <p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p>	<p>Section francophone</p>	Description de l'examen		N° identification	<p>M20.300</p>
		Examen partiel 2020			
		Dénomination			<p>A3</p>
		<p>Assemblage - Plan de détail</p>			

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>80 x 12 x 82</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> () </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	80 x 12 x 82	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	80 x 12 x 82	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 589.06 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Date 22.01.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 589.06 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.01.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 589.06 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.01.2020																	
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2020 N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM20.301</div>																		
	Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Plaque de base - EB</div>			<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>																	

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 12 x 47</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 47	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 47	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 22.01.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.01.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.01.2020																	
<div style="display: inline-block; text-align: left;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle <hr/> Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM20.302</div>																	

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>30 x 12 x 42</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	30 x 12 x 42	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	30 x 12 x 42	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 100.09 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> Visa </td> <td style="width: 25%; text-align: center;"> Date </td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> Dessiné: F.MEMBREZ </td> <td colspan="2" style="text-align: center;"> 22.01.2020 </td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"> Validé : </td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 100.09 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date		Dessiné: F.MEMBREZ	22.01.2020			Validé :						
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 100.09 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date																	
		Dessiné: F.MEMBREZ	22.01.2020																		
		Validé :																			
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 45%;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width: 20%;"> Description de l'examen Examen partiel 2020 </td> <td style="width: 20%;"> N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM20.303</div> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Appui inférieur - EB</div> </td> <td style="text-align: center;"> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div> </td> </tr> </table>					Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2020	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM20.303</div>	Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Appui inférieur - EB</div>		<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>										
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2020	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM20.303</div>																		
	Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Appui inférieur - EB</div>		<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																		

	1	2	3	4													
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _													
B																	
C																	
D																	
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>30 x 12 x 37</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 20px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	30 x 12 x 37	1				
Propriétés de la matière brut																	
Dénomination	Dimensions	Qté															
Acier	30 x 12 x 37	1															
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 86.29 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%;"> Visa </td> <td style="width: 10%;"> Date </td> </tr> <tr> <td colspan="2" rowspan="3"></td> <td>Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td>22.01.2020</td> </tr> <tr> <td>Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 86.29 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa	Date			Dessiné: F.MEMBREZ	22.01.2020	Validé :			
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 86.29 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa	Date													
			Dessiné: F.MEMBREZ	22.01.2020													
			Validé :														
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Appui supérieur - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM20.304</div>													
		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>															

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>Ø25 x 12</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	Ø25 x 12	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	Ø25 x 12	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 37.37 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 22.01.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 37.37 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : 	Date 22.01.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 37.37 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : 	Date 22.01.2020																	
		XM20.305 Taquet - EB																			

A

B

C

D

E

80

80

13.5 ^{+0.3}/_{+0.1}

25 ±0.1

0.5

0.05 A

Pos. 4 à fleur avec pos. 1

Pos. 3 à fleur avec pos. 1

Cotes vertes:

1. Limage rayon + angles
2. Montage à fleur
3. Propreté des alésages
4. Taraudage (équerrage)
5. Montage conforme au dessin
6. Protocole de contrôle

Vue 3D

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M20.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	80 x 11.8 x 80	1
2	M20.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
3	M20.303	Appui inférieur	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 11.8 x 40	1
4	M20.304	Appui supérieur	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 11.8 x 35	1
5	XM20.305	Taquet - EB	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 12	1
6	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		6
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x22-St	Bossard: BN858		6

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : _____

Masse [gr] : 881.97

Surface : _____

Traitement : _____

Echelle

1:1

Visa

Date

Dessiné F.MEMBREZ 22.01.2020

Validé GR-EXPERT 12.02.2020

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2020

Dénomination



Assemblage

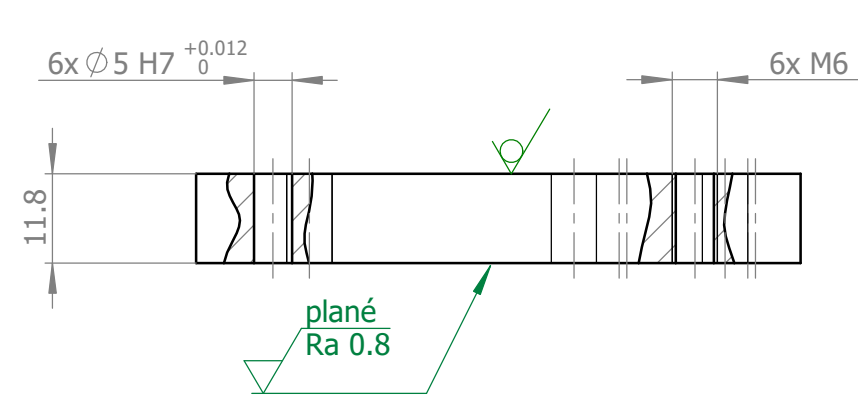
N° identification

M20.300

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

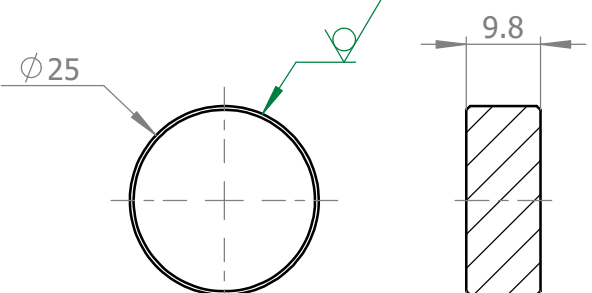
1  Ra 1.6 



Technical drawing of a rectangular plate with the following specifications:

- Overall Dimensions:** 80 mm width and 80 mm height.
- Top Left Corner:** 45° chamfer and R5 fillet (labeled "R5 limé").
- Top Edge:** 14 mm distance from the right edge to the center of the first hole.
- Right Edge:** 15 mm distance from the top edge to the center of the first hole.
- Bottom Edge:** 51.95 mm distance from the bottom edge to the center of the first hole.
- Left Edge:** 15 mm distance from the left edge to the center of the first hole.
- Holes:** 10 holes in total, arranged in two rows of five. The holes are labeled "M6".
- Hole Spacing:** 15 mm between the first and second holes in each row.
- Hole Diameter:** 7.5 mm (labeled "7.5").
- Hole Position:** 10 mm from the right edge and 20 mm from the bottom edge.
- Dimensions:** 27.5 mm (total width of the hole pattern), 30 mm (distance from the left edge to the center of the first hole), and 10 mm (distance from the right edge to the center of the first hole).
- Surface Finish:** Green checkmarks indicate surface finish requirements.
- Material:** 0.2 mm thick (labeled "0.2").
- Material:** 0.4 mm thick (labeled "0.4").

5 $\nabla \sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (\checkmark)



Dessin de corrections

A3

Examens partiels 2020

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carlette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour limage rayon de 5 et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 13.5 +0.3 +0.1 et 0.5
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon [5mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Étau pour perçage Mis à disposition sur la place d'examen	avec possibilité serrage pièce ronde
<input type="checkbox"/> Trusquin avec position zéro réglable Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de clef 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 80 x 11.8 x 80
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 11.8 x 40
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 11.8 x 35
- Pièce 5 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø25 x 12

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

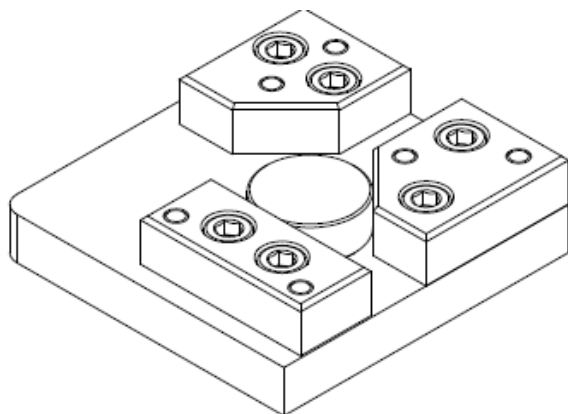
Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Largeur 0.5				
Pièce 1				
Position 10				
Pièce 2				
Entraxe 15				
Position 14.8				
Profondeur 6.4				
Pièce 3				
Diamètre 2x 5H7				
Position 30				
Pièce 4				
Entraxe 18				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique d'Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

↺ Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)				
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↺			↺ Travail effectué selon les attentes : 8 Pts	
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↺			↺ Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts	
			Justification des évaluation différentes de 8 Pts	
Méthode de travail				
X	Interprète correctement les documents			
X	Gestion de temps			
X	Méthodologie de travail			
X	Emploie correctement les moyens de production [machine]			
X	Emploie correctement les outils de coupe			
X	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure			
Sécurité au travail				
X	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés			
X	Travail avec une place ordonnée			
Autonomie (commence à 10pts)				
X	Ne demande que si nécessaire			
X	Ne s'informe qu'auprès de l'expert			
				↺ Total des points par colonne
				↺ Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i>									
	Rubriques évaluées	0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques :

Résultat et Efficience

🔍 Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité 📄					🔍 Pénalités attribuées	
Type		Référence	Cote		Remarques	
	Cotes Rouges			36		⇐ Total cotes rouges
1	Largeur	Assemblage	13.5 +0.3/+0.1	9		
2	Largeur	Assemblage	25 ±0.1	9		
3	Parallélisme	Assemblage	0.05	9		
4	Diamètre	Pièce 2	5 H7 +0.012/0	9		
	Cotes Bleues			32		⇐ Total cotes bleues
1	Position	Assemblage	0,5	4		
2	Position	Pièce 1	10	4		
3	Position	Pièce 1	30	4		
4	Position	Pièce 2	14,8	4		
5	Entraxe	Pièce 2	35	4		
6	Profondeur	Pièce 2	6,4	4		
7	Position	Pièce 3	7	4		
8	Entraxe	Pièce 4	18	4		
	Cotes Vertes			32		⇐ Total cotes vertes
1	Limage rayon + angles		0 - 4			
2	Montage à fleur		0 - 4			
3	Propreté des alésages		0 - 4			
4	Taraudage (équerrage + dimension)		0 - 4			
5	Conforme au dessin		0 - 8			
6	Protocole de contrôle		0 - 8			
	Total des points disponibles ⇌			100		⇌ Total des points de pénalité
						⇌ Total des points obtenus

Remarques :

[illegible]