

1

2

3

4

5

6

7

8

Numéro candidat : _____

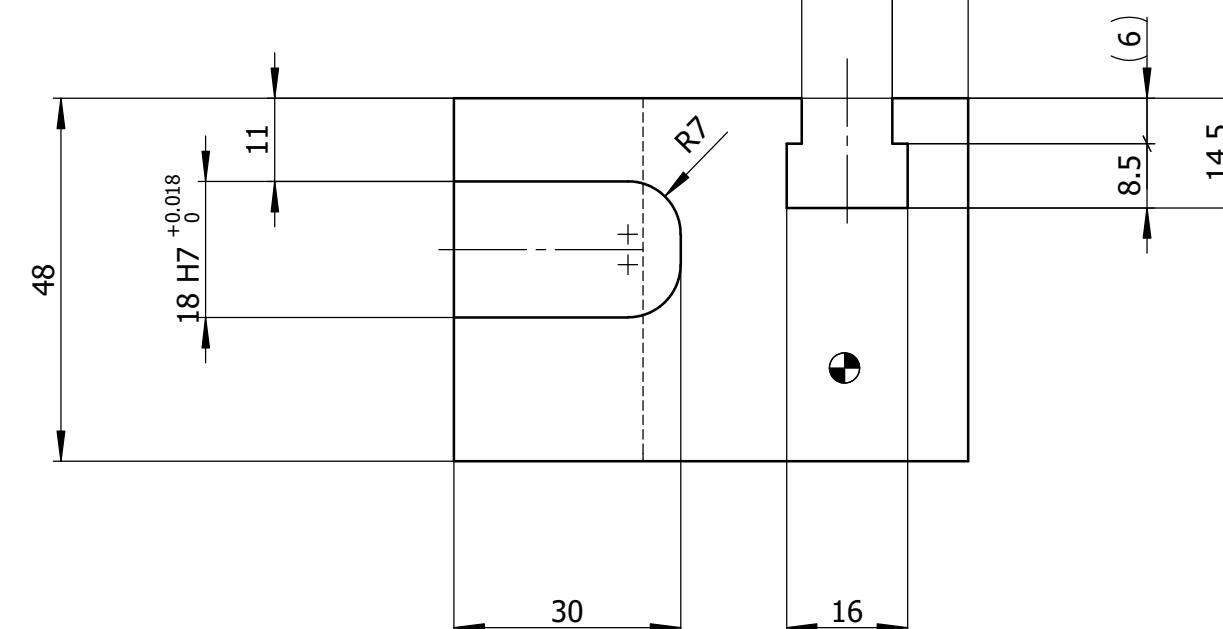
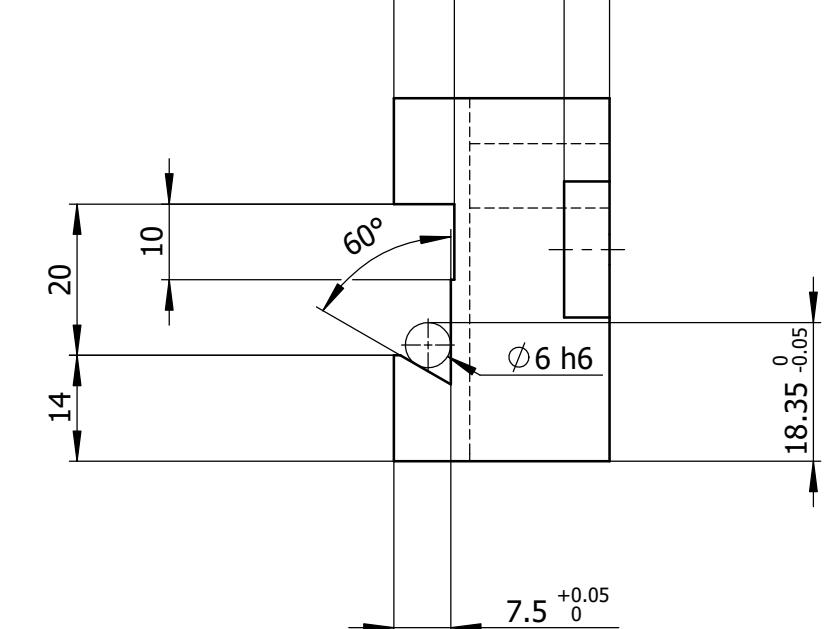
(✓)

Usinages queue d'aigle, entrée à "T" et 18H7:

A

 12 ^{+0.10}_{+0.05}

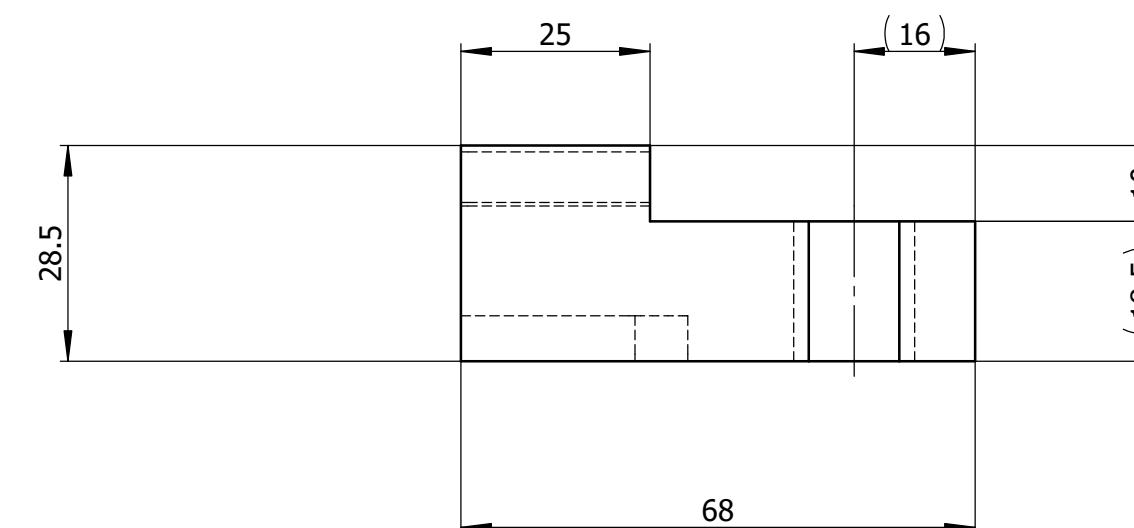
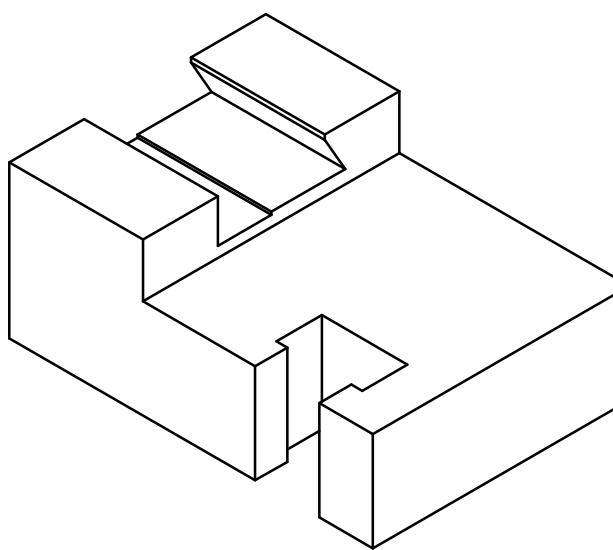
10


 8
6


B

C

D

 Vue 3D
1:1

**Tableau des tolérances
ISO 2768mK**
cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

 -0.2
+0.2
-0.4
+0.4

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

 Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

 Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 477.57
Surface :
Traitement :

 Echelle
1:1

 Description de l'examen
Examen partiel 2019

 N° identification
P19.101

 Date
17.04.2019

 Dessiné
F.MEMBREZ

 Validé
GR-EXPERT

 Date
13.03.2019

 Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle
Section francophone

 Description de l'examen
Examen partiel 2019
N° identification
P19.101

Dénomination

Date

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	50 x 30 x 70	1

 Acier
50 x 30 x 70
1

Section francophone

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Pièce fraîssée

A3

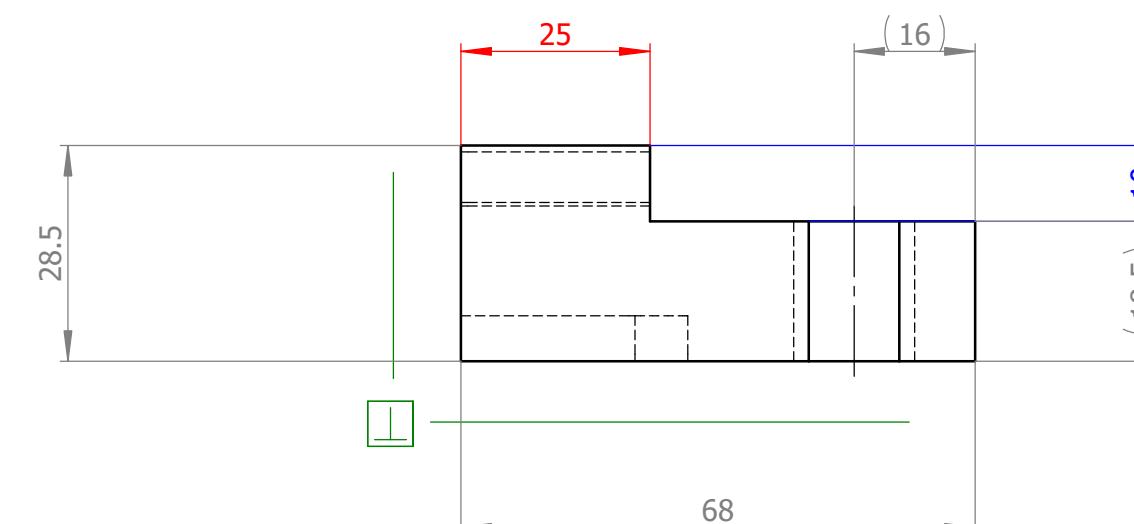
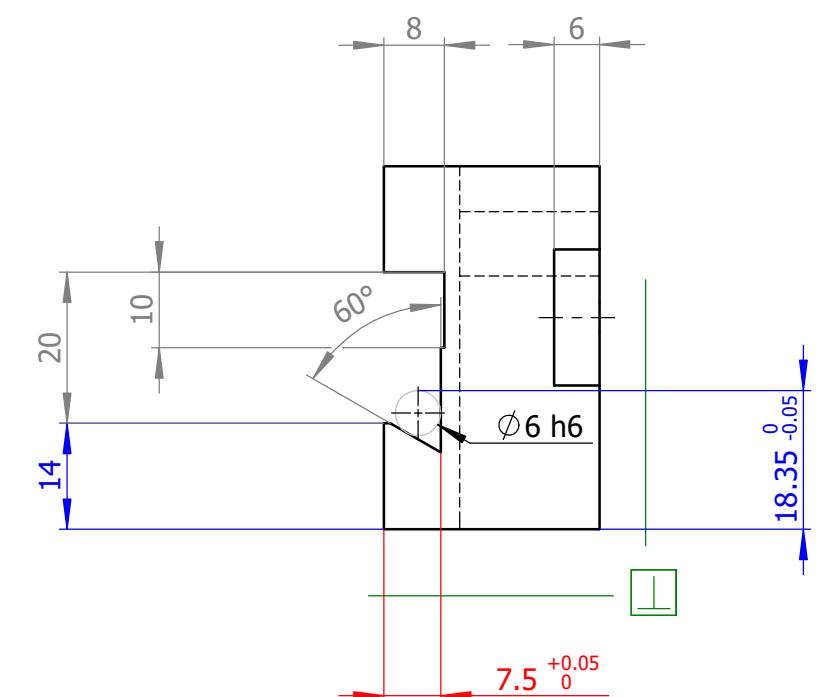
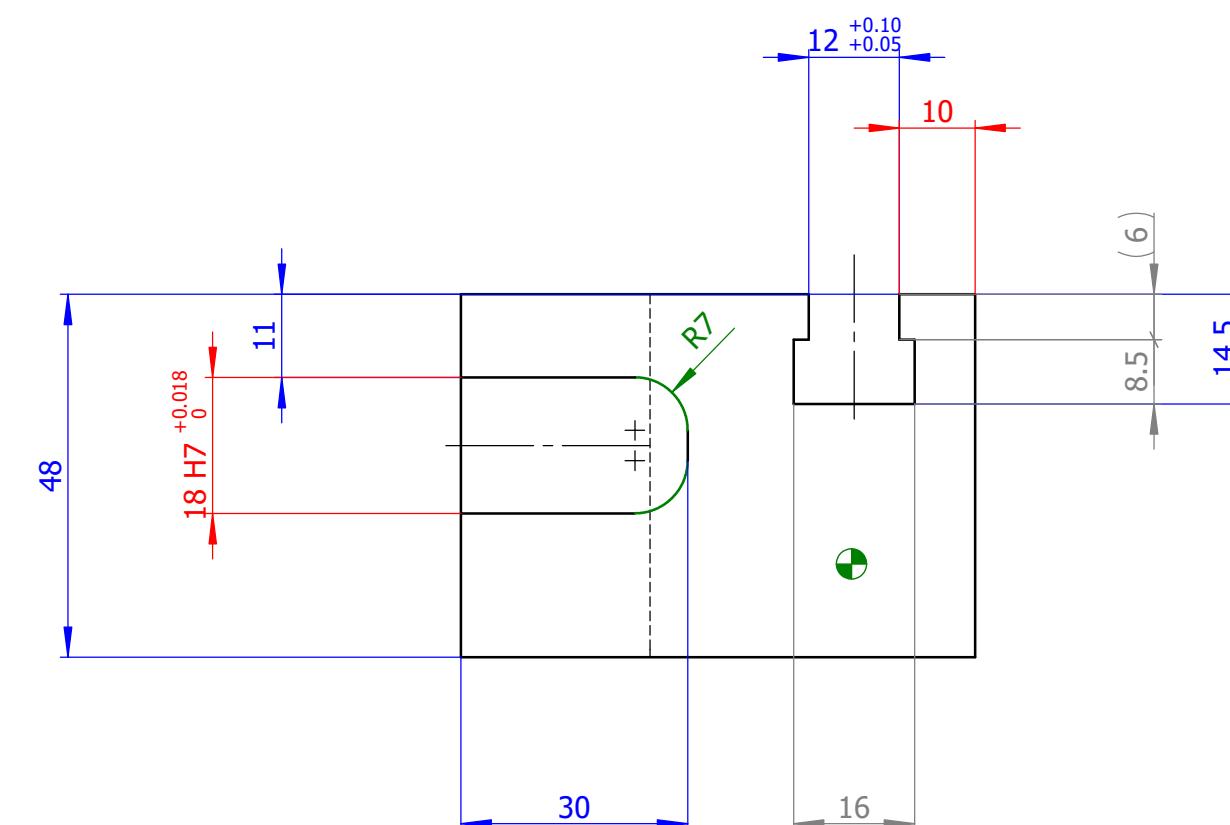
Dessins de corrections

1 2 3 4 5 6 7 8

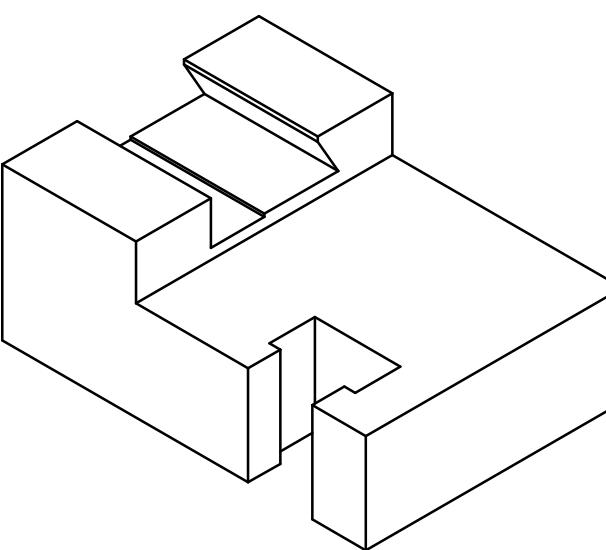
Numéro candidat : _____

Ra 3.2

Usinages queue d'aigle, entrée à "T" et 18H7: Ra 1.6



Vue 3D
1:1



Cotes vertes:
1. Ra 1.6
2. Propreté R7
3. Equerrage 2x
4. Anglage
5. Protocole de contrôle

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	50 x 30 x 70	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 477.57
Surface :
Traitement :

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Echelle
1:1

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Dessiné F.MEMBREZ 17.04.2019

Validé GR-EXPERT 13.03.2019

Description de l'examen N° identification

Examen partiel 2019

Dénomination

P19.101

A3

Examens partiels 2019
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø14] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø14] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø10] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise pour queue d'aronde 60° forme A [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Fraise à T [Ø16 / 8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour usinage entrée à T
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø6 x 60] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 12+0.1/+0.05 et 18 +0.018/ 0
<input type="checkbox"/> Jauge tampon carré [18H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 50 x 30 x 70

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2019

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

Examens partiels 2019
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

Examens partiels 2019

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Examens partiels 2019

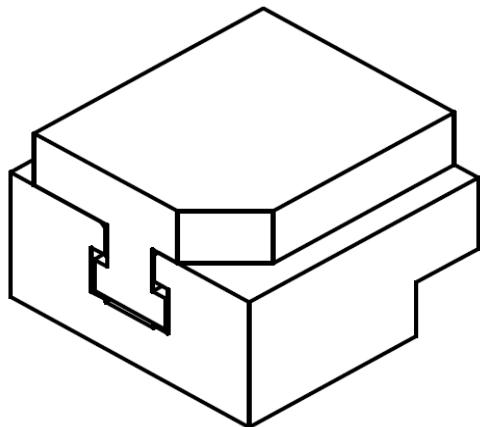
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Protocole de contrôle – Fraisage

N° candidat(e)

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points] **Total des points pour la rubrique Fraisage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Date : Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide				Travail effectué selon les attentes		Points particulièrement positifs	
		0	1	2	3	4									
Rubriques évaluées		Pondérations												Points pondérés	
x	Méthodologie de travail											x	12	=	
	Remarques :														
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle											x	8	=	
	Remarques :														
x	Terminologie											x	5	=	
	Remarques :														
Total des points pondérés ⇒															

Remarques :

Résultat et Efficience

Points de pénalité				Pénalités attribuées
Type	Référence	Cote		Remarques
Cotes Rouges				⇐ Total cotes rouges
1	Longueur	Pièce 1	10	9
2	Longueur	Pièce 1	25	9
3	Profondeur	Pièce 1	7.5 +0.05 / 0	9
4	Largeur	Pièce 1	18 H7	9
Cotes Bleues				⇐ Total cotes bleues
1	Longueur	Pièce 1	11	4
2	Longueur	Pièce 1	14	4
3	Longueur	Pièce 1	18.35 0 / -0.05	4
4	Longueur	Pièce 1	48	4
5	Largeur	Pièce 1	12 +0.10 / +0.05	4
6	Profondeur	Pièce 1	10	4
7	Profondeur	Pièce 1	14.5	4
8	Profondeur	Pièce 1	30	4
Cotes Vertes				⇐ Total cotes vertes
1	Etats de surface Ra 1.6		0 - 4	
2	Propreté R7		0 - 4	
3	Chanfreinage		0 - 8	
4	Equerrage (2x)		0 - 4	
5	Conforme au dessin		0 - 4	
6	Protocole de contrôle		0 - 8	
Total des points disponibles ⇒				⇒ Total des points de pénalité
				⇒ Total des points obtenus

Remarques :