

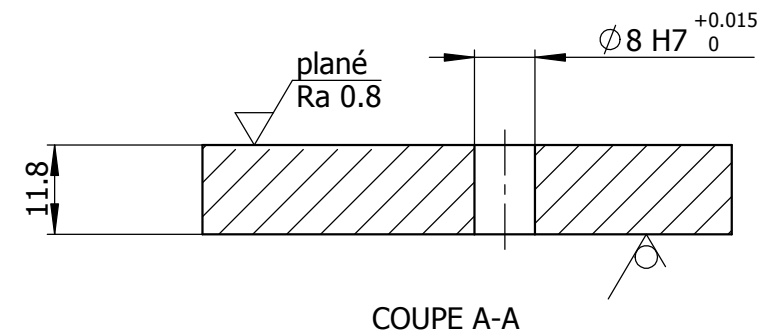
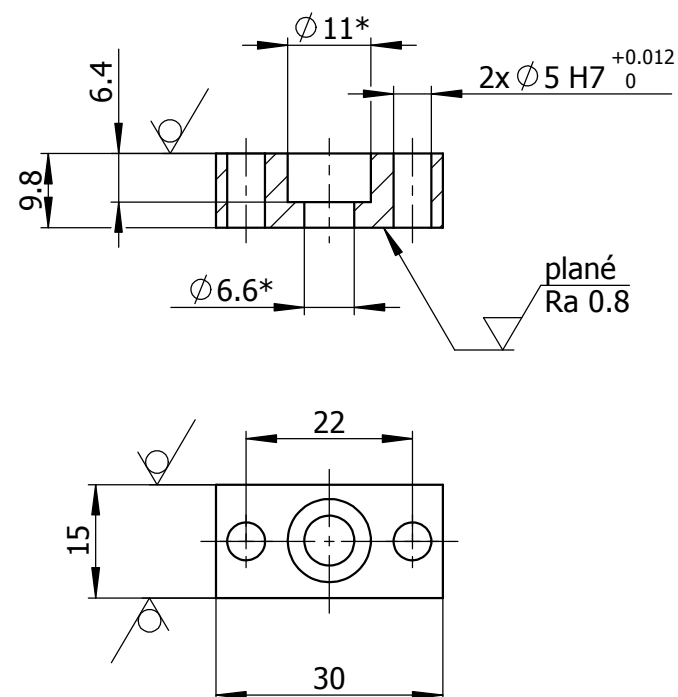
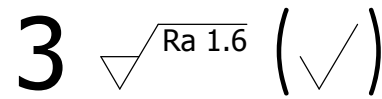
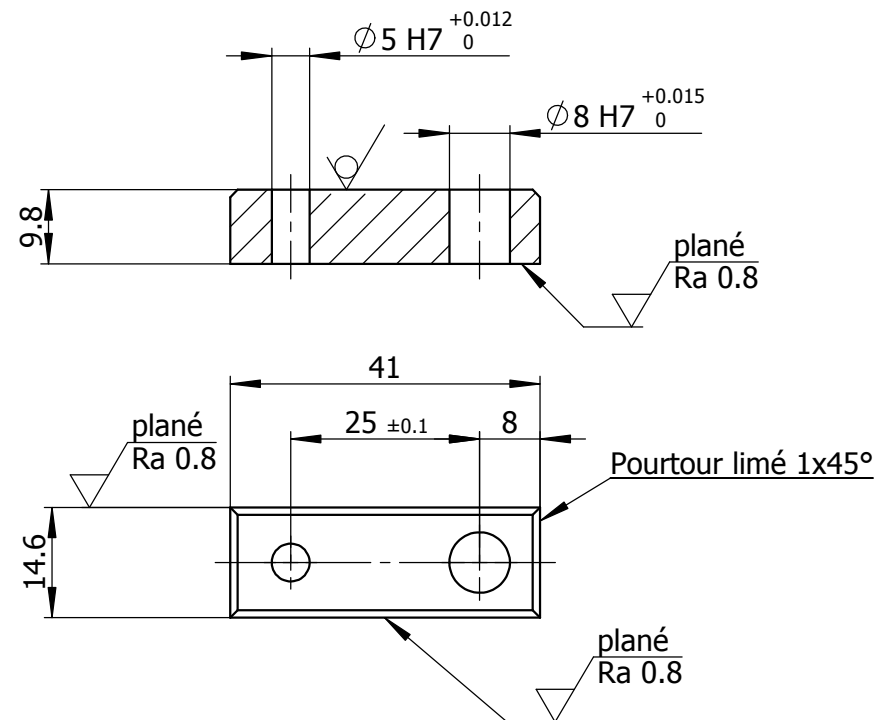


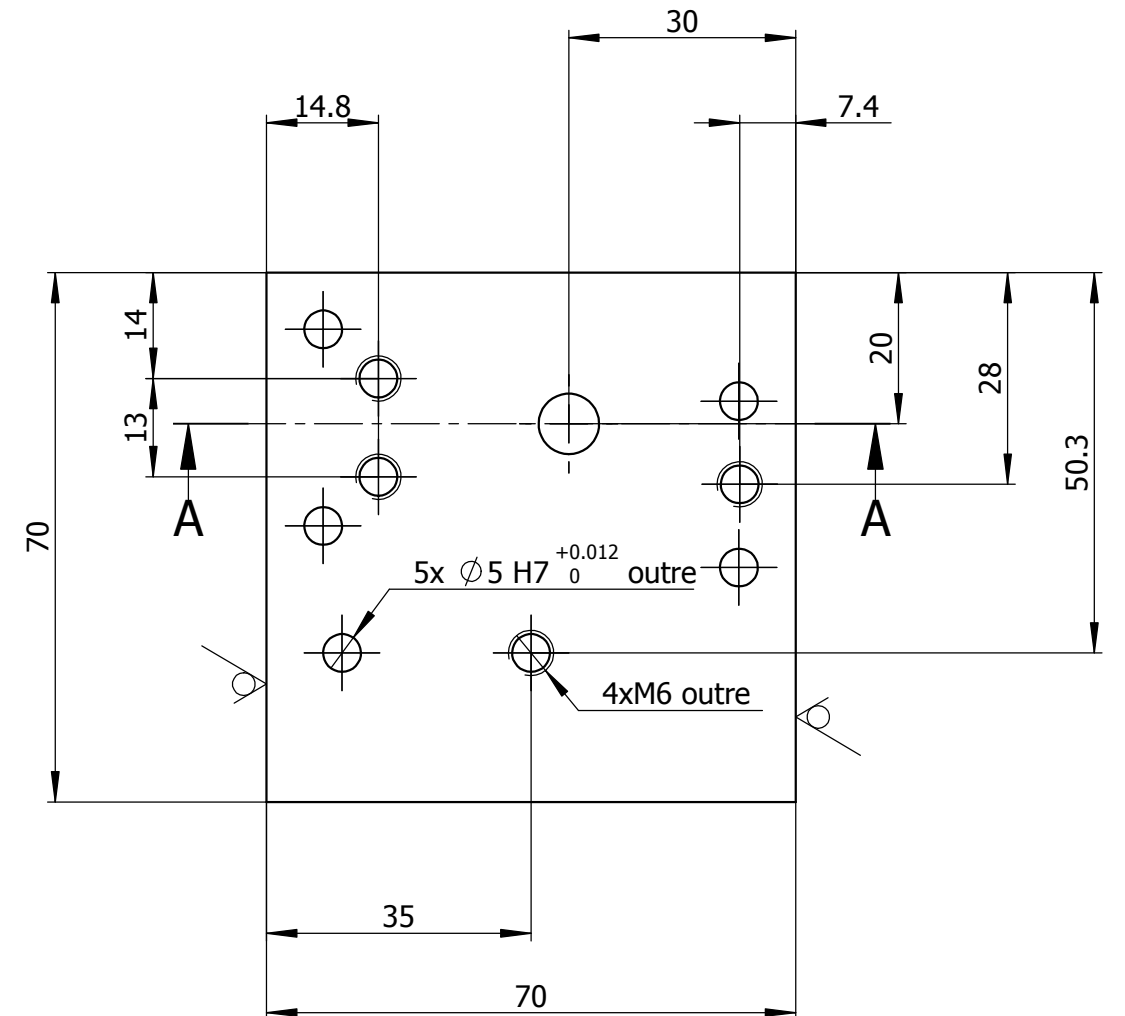
Numéro candidat : _ _ _ _ _


2  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$

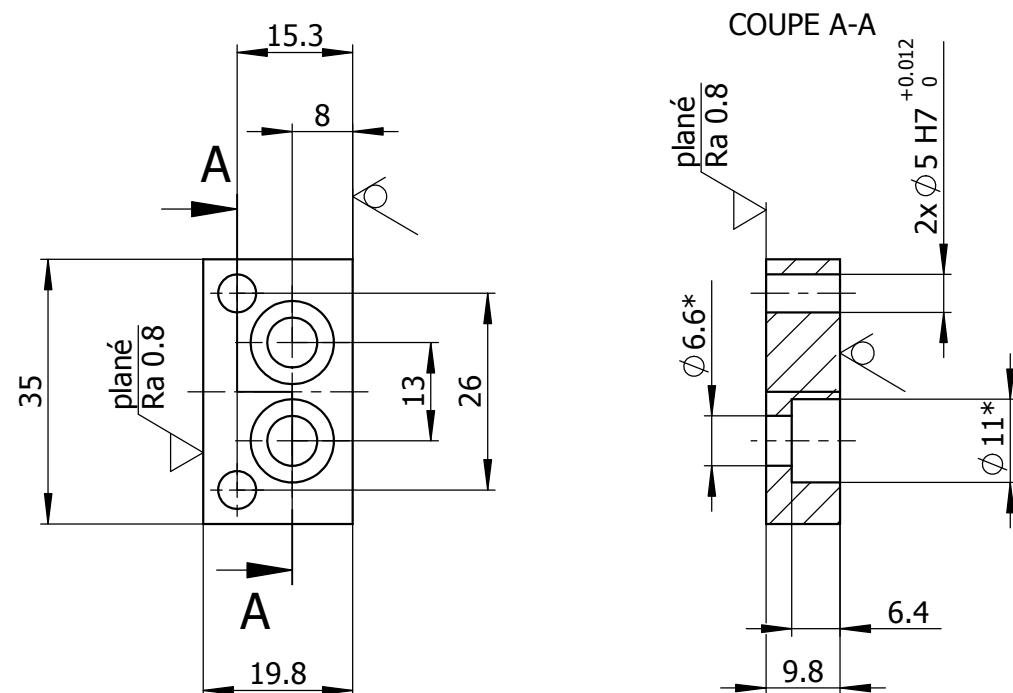
1  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$



COUPE A-A



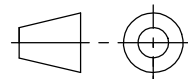
4  (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



	Caractéristiques
--	------------------

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 430.10

Surface :

Traitements :

Echelle

1:1

Visa

Date _____

Dessiné	F.MEMBRES
---------	-----------

01.02.2015

Validé	GR-EXPERT
--------	-----------

12.02.2015



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

N° identification

Examen partiel 2015

Dénomination	
--------------	--

Assemblage - Plan de détail

A3

1	2	3	4
---	---	---	---

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 72	1

F

Numéro candidat : _ _ _ _ _

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _____																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">15 x 10 x 43</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 20px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 43	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	15 x 10 x 43	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.76 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Visa </td> <td style="width: 10%; text-align: center;"> Date </td> </tr> <tr> <td colspan="4"> Dessiné: F.MEMBREZ 01.02.2015 </td> </tr> <tr> <td colspan="4"> Validé : </td> </tr> <tr> <td colspan="4" style="height: 20px;"></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.76 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date	Dessiné: F.MEMBREZ 01.02.2015				Validé :							
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.76 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date																	
	Dessiné: F.MEMBREZ 01.02.2015																				
	Validé :																				
<div style="display: inline-block; vertical-align: middle; margin-left: 10px;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle <hr style="width: 100%;"/> Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2015 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Levier - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM15.302</div>																	
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																					

	1	2	3	4																		
A	<div style="text-align: right; border: 1px solid black; padding: 5px; margin-bottom: 10px;"> Numéro candidat : _ _ _ _ _ </div>																					
B																						
C																						
D																						
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 10 x 32</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 32	1									
Propriétés de la matière brut																						
Dénomination	Dimensions	Qté																				
Acier	15 x 10 x 32	1																				
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td colspan="2" style="width: 30%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 34.40 Surface : Traitement : </td> <td rowspan="4" style="width: 10%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 15%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Visa </td> <td style="width: 25%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Date </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> Dessiné: F.MEMBREZ </td> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> 01.02.2015 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> Validé : </td> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> </td> <td colspan="2" style="vertical-align: top; padding: 5px;"> </td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 34.40 Surface : Traitement :		Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa	Date	Dessiné: F.MEMBREZ		01.02.2015		Validé :							
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 34.40 Surface : Traitement :		Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa		Date																
	Dessiné: F.MEMBREZ			01.02.2015																		
	Validé :																					
<div style="margin-top: 5px;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2015 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Taquet - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM15.303</div>																		

	1	2	3	4																	
A																					
B	<div style="text-align: right; padding-right: 20px;"> Numéro candidat : _ _ _ _ _ </div> <div style="text-align: center; margin-top: 100px;"> </div>																				
C																					
D	<div style="text-align: center; margin-top: 100px;"> </div>																				
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 10 x 37</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 20px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 10 x 37	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 10 x 37	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 52.97 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 01.02.2015 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 52.97 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 01.02.2015												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 52.97 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 01.02.2015																	
<div> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle <hr/> Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2015 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM15.304</div>																	
				<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>																	

6

7

8

COUPE A-A

(28.7)

Dessins de corrections

Vue 3D

Ech : 1:1

Numéro candidat : _ _ _ _ _

Vue dessus

Réglage 1

3

1

4

70

5 ±0.1

A

B

2

70

Vue dessus

Réglage 2

6

5

1

3

A

Pos. 3 à fleur avec pos-1

Pos. 2 en appui sur pos. 3

/// 0.05 A

4

COUPE B-B

6

5

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M15.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 70	1
2	M15.302	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.6 x 9.8 x 41	1
3	M15.303	Taquet	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 30	1
4	M15.304	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 9.8 x 35	1
5	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		3
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		5
7	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
8	ISO 7092	Rondelle M8 courte	Bossard: BN726		1

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales:

ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : _____

Masse [gr] : 579.11

Surface : _____

Traitement : _____

Echelle

1:1

Visa

Dessiné F.MEMBREZ

Validé GR-EXPERT

Date

01.02.2015

12.02.2015

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2015

Dénomination

Assemblage

N° identification

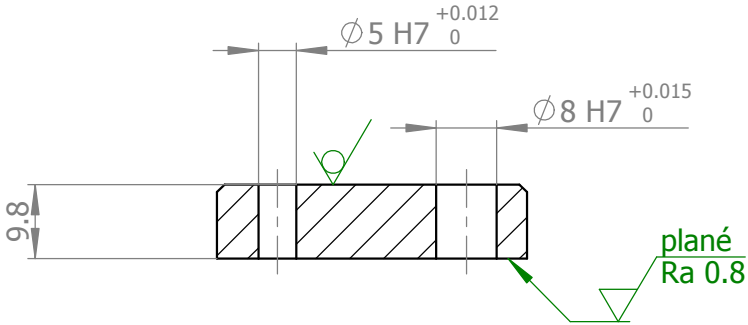
M15.300

A3

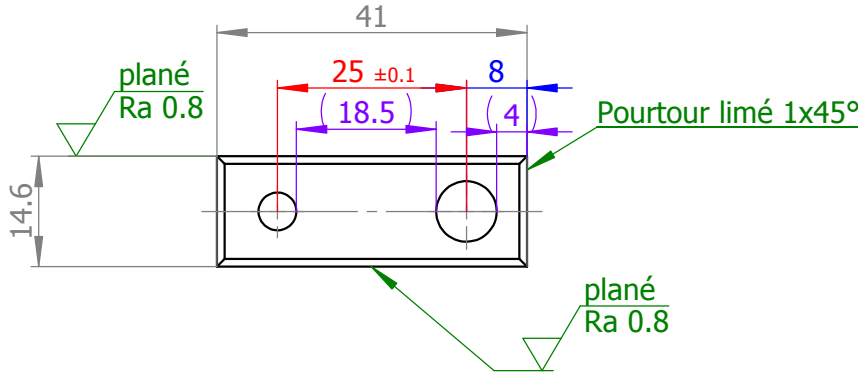
Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

A

2 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

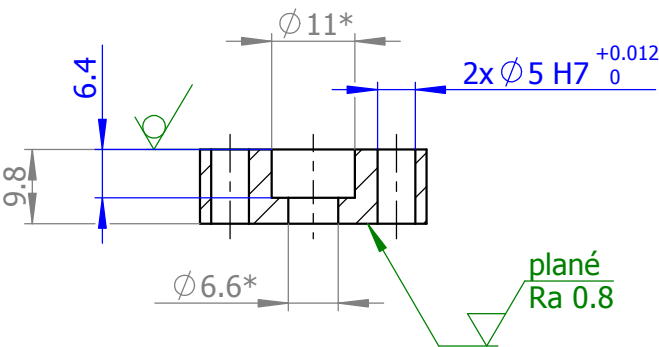


B



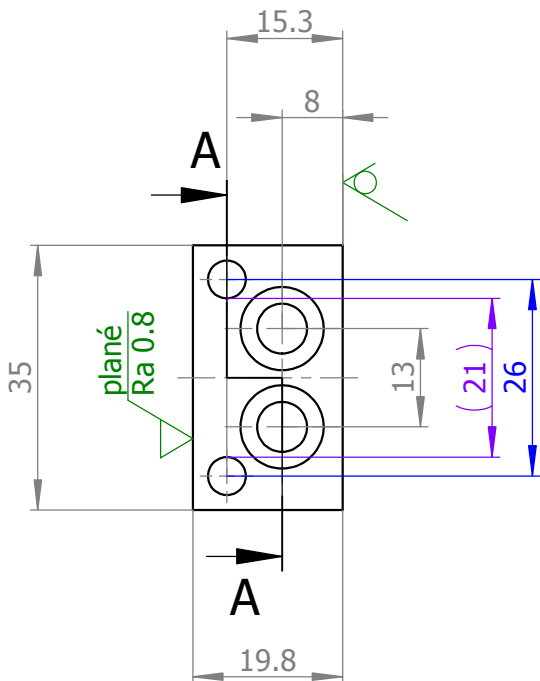
C

3 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

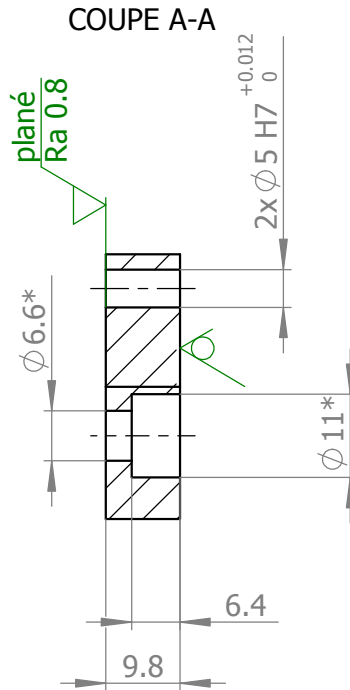


D

4 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)



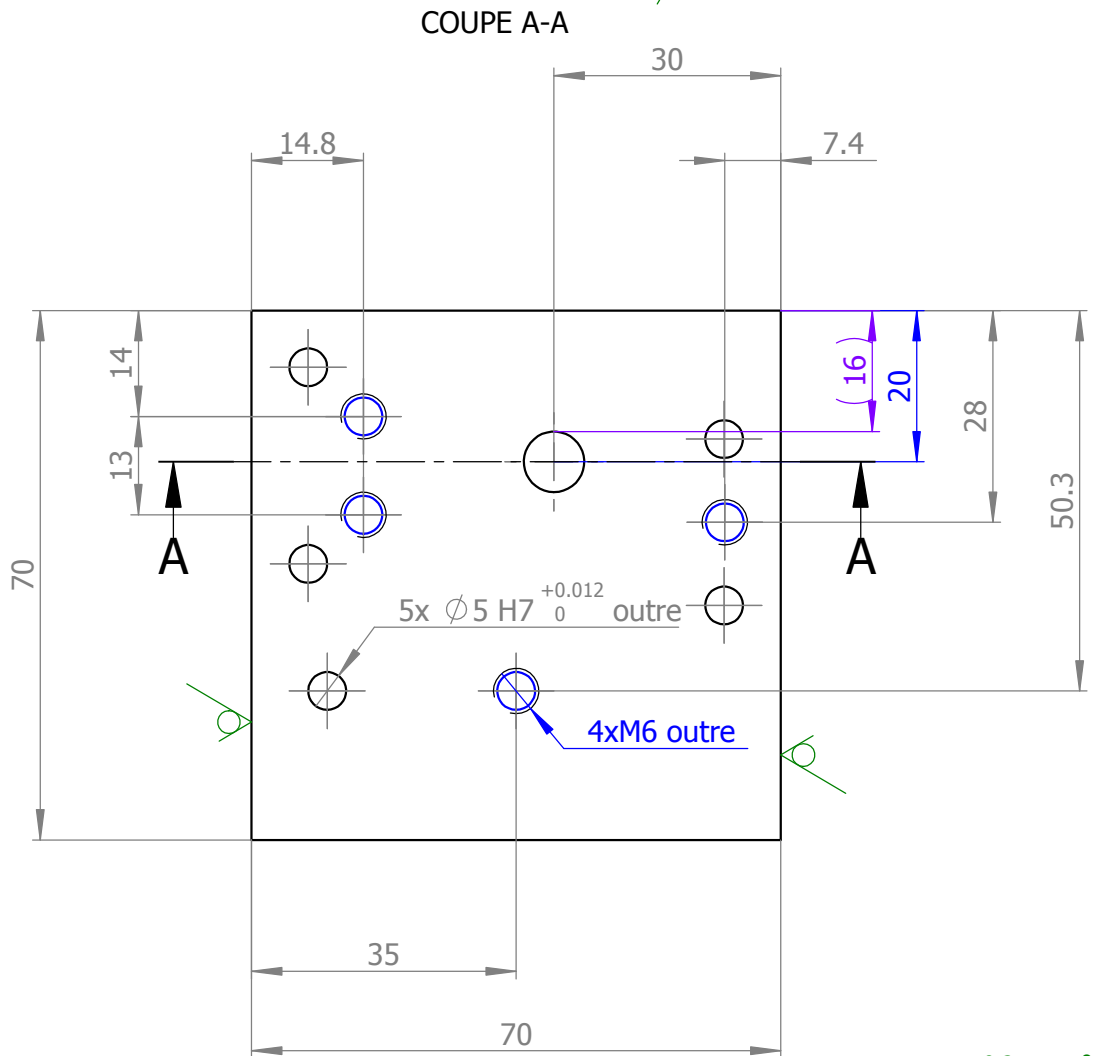
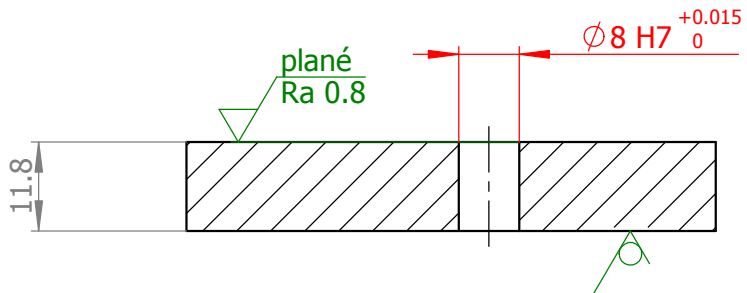
E



F

Dessins de corrections

1 $\sqrt{Ra\ 1.6}$ (✓)

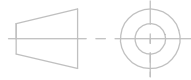


-0.2
-0.4
+0.2
+0.4

*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 430.10
Surface :
Traitement :

Echelle		Visa		Date
1:1		Dessiné	F.MEMBREZ	01.02.2015
		Validé	GR-EXPERT	12.02.2015



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2015
Dénomination

N° identification

M15.300

Assemblage - Plan de détail

A3

Examens partiels 2015

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 1x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [4mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [5mm] Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 70
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.6 x 9.8 x 41
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 30
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 9.8 x 35

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

Plan d'opération – Perçage assemblage

N° candidat(e)

N°	Descriptions des opérations	Outils	Fréquences de rotation [tr/min]
1	<i>Etude des plans</i>		
2	<i>Ebavurer les pièces</i>		
3	<i>Contrôle les pièces et fournitures</i>		
4	<i>Anlage général 0.3x45° + Limer Pos.4 le</i>		
	<i>pourtour supérieur 1x45°</i>		
5	<i>Tracer Pos.1 : 4x M6 et l'alésage Ø8H7</i>		
	<i>Tracer Pos.2 : Ø5H7 + Ø8H7</i>		
	<i>Tracer Pos.3 : 2x Ø5H7 + le Lamages</i>		
	<i>Tracer Pos.4 : 2x Ø5H7 + 2x Lamages</i>		
6	<i>Pointer tous traçages</i>		
7	<i>Centrer tous pointages</i>		
8	<i>Percer Pos.1 5x Ø5 outre pour M6 et Ø7,7</i>		
	<i>pour Ø8H7</i>		
9	<i>Percer Pos.2 Ø7,7 outre pour Ø5H7</i>		
10	<i>Percer Pos.3 et 4 3x Ø6,6</i>		
11	<i>Lamer Pos. 3 et 4 Ø11 prof.6.4</i>		
12	<i>Pos.1 à Pos.4 Anlage général 0.3x45°</i>		
13	<i>Tarauder Pos.1 4x M6 outre</i>		
14	<i>Aléser Pos.1 et Pos.2 Ø8H7</i>		
15	<i>Ajuster Pos.2 sur Po.1 // 0,05 de la référence</i>		
	<i>A (levier à droite)</i>		
16	<i>Ajuster Pos.3 sur Po.1 à fleur et en appui</i>		
	<i>sur Pos.2</i>		
17	<i>Basculer Pos.2 à gauche (réglage horizontal)</i>		
18	<i>Ajuster Pos.4 sur Pos.1 à 5 ±0.1 en appui sur</i>		
	<i>Pos.2 et à 3 du bord</i>		
16	<i>Percer ensemble 5x Ø4,7 outre pour Ø5H7</i>		
17	<i>Anlage général 0.3x45°</i>		

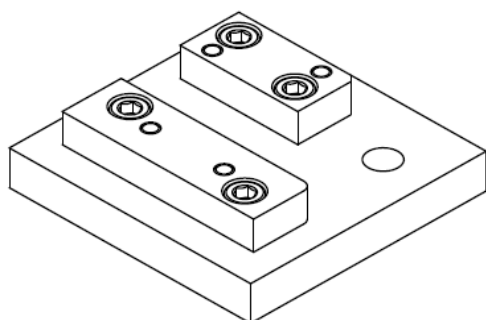
Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Position 20				
Pièce 2				
Position 8				
Entraxe 25 ±0.10				
Pièce 3				
Profondeur 6.4				
Entraxe 22				
Pièce 4				
Entraxe 26				
Assemblage				
Profondeur 3				
Largeur 5 ±0.10				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

🔍 Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)							
Fautes légères de 6 à 7 Pts ➡				🔍 Travail effectué selon les attentes : 8 Pts			
Fautes graves de 0 à 5 Pts ➡				🔍 Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts			
				Justification des évaluation différentes de 8 Pts			
Méthode de travail							
x	Interprète correctement les documents						
x	Gestion de temps						
x	Méthodologie de travail						
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]						
x	Emploie correctement les outils de coupe						
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure						
Sécurité au travail							
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés						
x	Travail avec une place ordonnée						
Autonomie (commence à 10pts)							
x	Ne demande que si nécessaire						
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert						
				↩ Total des points par colonne			
				↩ Total des points de l'évaluation CPG			

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :




Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↗					↖	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↗				↖		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↗									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
								Total des points pondérés ➡		

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																									
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td></td><td></td><td>36</td></tr><tr><td>1</td><td>Parallélisme</td><td>Assemblage</td><td>0.05</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 1</td><td>8H7</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 2</td><td>25 ±0.10</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 3</td><td>22</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges					36	1	Parallélisme	Assemblage	0.05	9	2	Diamètre	Pièce 1	8H7	9	3	Entraxe	Pièce 2	25 ±0.10	9	4	Entraxe	Pièce 3	22	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>↩ Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	↩ Total cotes rouges																										
Type	Référence	Cote																																																																							
Cotes Rouges																																																																									
		36																																																																							
1	Parallélisme	Assemblage	0.05	9																																																																					
2	Diamètre	Pièce 1	8H7	9																																																																					
3	Entraxe	Pièce 2	25 ±0.10	9																																																																					
4	Entraxe	Pièce 3	22	9																																																																					
Remarques																																																																									
↩ Total cotes rouges																																																																									
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32</td></tr><tr><td>1</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>3</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Largeur</td><td>Assemblage</td><td>5 ±0.10</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Position</td><td>Pièce 1</td><td>20</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Taraudage</td><td>Pièce 1</td><td>4x M6 outre</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Position</td><td>Pièce 2</td><td>8</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 3</td><td>2x 5H7</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 3</td><td>6.4</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 4</td><td>26</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>									32	1	Profondeur	Assemblage	3	4	2	Largeur	Assemblage	5 ±0.10	4	3	Position	Pièce 1	20	4	4	Taraudage	Pièce 1	4x M6 outre	4	5	Position	Pièce 2	8	4	6	Diamètre	Pièce 3	2x 5H7	4	7	Profondeur	Pièce 3	6.4	4	8	Entraxe	Pièce 4	26	4											<div>↩ Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>													
				32																																																																					
1	Profondeur	Assemblage	3	4																																																																					
2	Largeur	Assemblage	5 ±0.10	4																																																																					
3	Position	Pièce 1	20	4																																																																					
4	Taraudage	Pièce 1	4x M6 outre	4																																																																					
5	Position	Pièce 2	8	4																																																																					
6	Diamètre	Pièce 3	2x 5H7	4																																																																					
7	Profondeur	Pièce 3	6.4	4																																																																					
8	Entraxe	Pièce 4	26	4																																																																					
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32</td></tr><tr><td>1</td><td>Chanfreinage</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Chanfrein 1x45° Pièce 2</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>3</td><td>Propreté des alésages</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>4</td><td>Pos. 3 à fleur avec Pos. 1</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Montage conforme au dessin</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>									32	1	Chanfreinage			0 - 4	2	Chanfrein 1x45° Pièce 2			0 - 4	3	Propreté des alésages			0 - 8	4	Pos. 3 à fleur avec Pos. 1			0 - 4	5	Montage conforme au dessin			0 - 4	6	Protocole de contrôle			0 - 8											<div>↩ Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																							
				32																																																																					
1	Chanfreinage			0 - 4																																																																					
2	Chanfrein 1x45° Pièce 2			0 - 4																																																																					
3	Propreté des alésages			0 - 8																																																																					
4	Pos. 3 à fleur avec Pos. 1			0 - 4																																																																					
5	Montage conforme au dessin			0 - 4																																																																					
6	Protocole de contrôle			0 - 8																																																																					
Total des points disponibles ⇌					100	↩ Total des points de pénalité																																																																			
						↩ Total des points obtenus																																																																			

Remarques : _____
