

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M17.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M17.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 40	2
3	M17.303	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 35	1
4	M17.304	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
5	M17.305	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 11.8 x 22	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		4
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x32-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		4
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x22-8.8	Bossard: BN272		2
11	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		2
13	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D8 x 47	Kubo-Tech 8101-084815		1

Tolérances générales:  
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : \_\_\_\_\_

Masse [gr] : 860.18

Surface : \_\_\_\_\_

Traitement : \_\_\_\_\_

Echelle

1:1

Dessiné

F.MEMBREZ

08.02.2017

Validé

GR-EXPERT

22.02.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2017

Dénomination

Assemblage

N° identification

M17.300

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

1

2

3

4

5

6

7

8

2

5

1

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

2x Ø 11\*

2x Ø 5 H7<sup>+0.012</sup><sub>0</sub>

6.4

2x Ø 6.6\*

plané Ra 0.8

COUPE A-A

16.5

19

14.8

7.4

7

19

40

5

plané Ra 0.8

A

A

4

Ø 25

5

8

Ø 8 H7<sup>+0.015</sup><sub>0</sub>

7 ±1

M6

0.5x45°

0.5x45°

9.8

11.8

plané Ra 0.8

Pourtour limé 1x45°

22

plané Ra 0.8

15

3

9.8

2x Ø 6.6

5

plané Ra 0.8

Ø 5 H7<sup>+0.012</sup><sub>0</sub>

15

12<sup>+1</sup><sub>0</sub>

Ø 4.8

18

35

Ø 5 H7<sup>+0.012</sup><sub>0</sub>

12<sup>+1</sup><sub>0</sub>

Ø 4.8

18

35

4x Ø 5 H7<sup>+0.012</sup><sub>0</sub>

7xM6

plané Ra 0.8

11.8

COUPE A-A

34

29.8

19.4

100

75.5

19

32

7.5

25

19

70

18

25.3

A

A

-0.2

-0.4

+0.4

+0.2

Tableau des tolérances  
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6

>6...30

>30...120

>120...400

±0.1

±0.2

±0.3

±0.5

cotes angulaires

...10

>10...50

>50...120

>120...400

±1°

±30'

±20'

±10'

cotes pour rayons

>0.5...3

>3...6

>6...30

>30...120

±0.2

±0.5

±1

±2

Tolérances générales:  
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 624.40

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa

Date

Dessiné

F.MEMBREZ

08.02.2017

Validé

GR-EXPERT

22.02.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examén partiel 2017

Dénomination

N° identification

M17.300

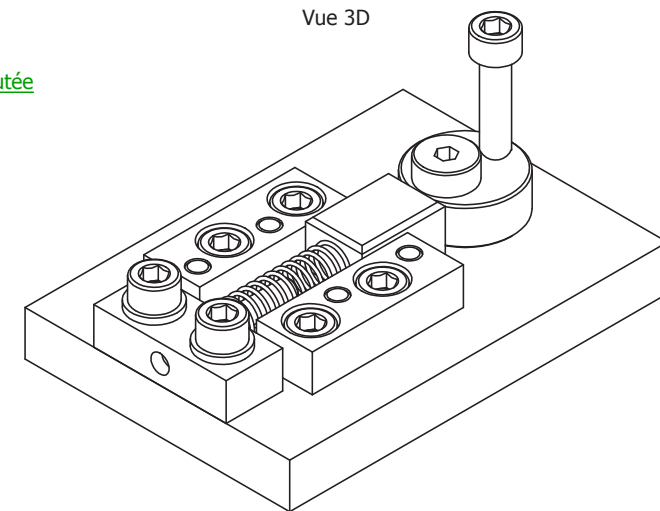
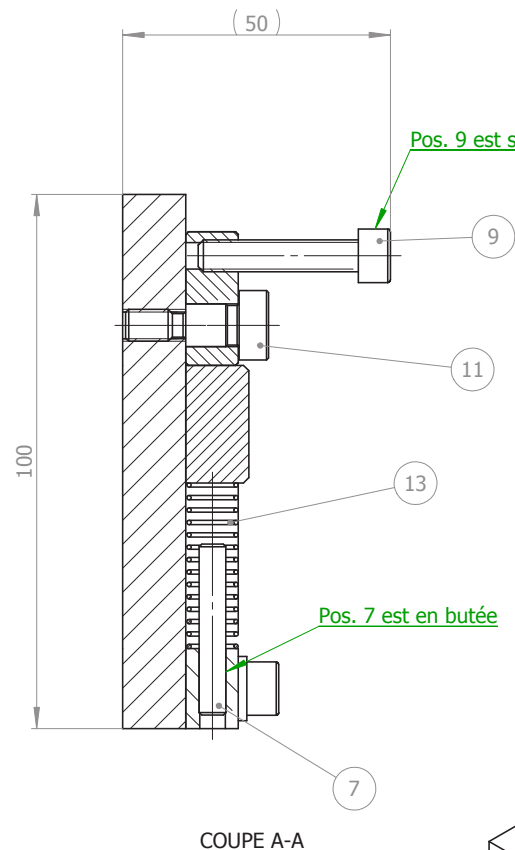
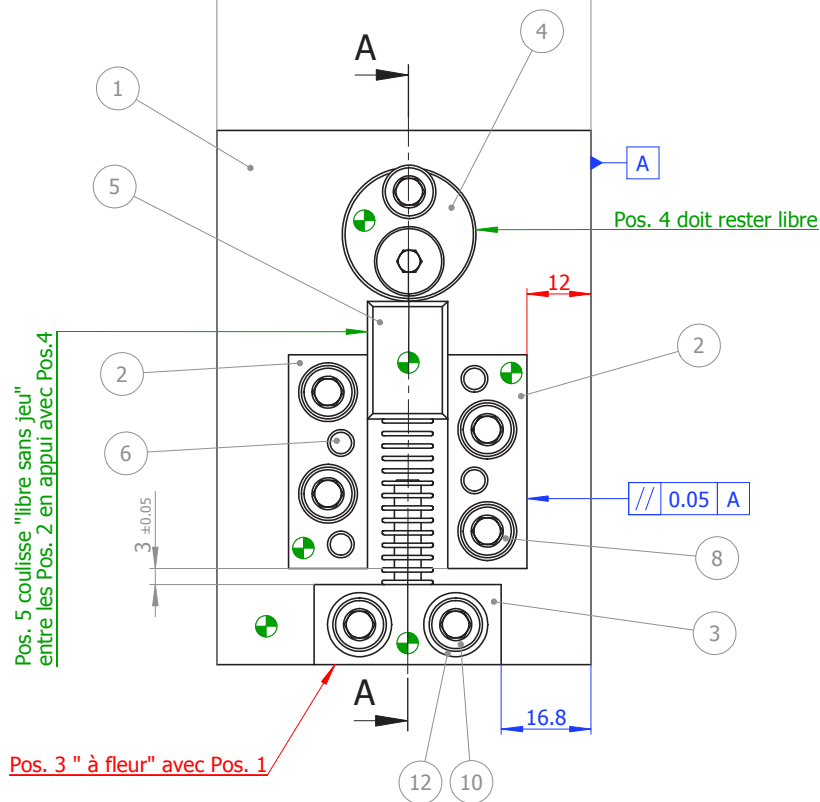
Assemblage - Plan de détail

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

# Dessins de corrections

Numéro candidat : \_\_\_\_\_



Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M17.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M17.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 40	2
3	M17.303	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 35	1
4	M17.304	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
5	M17.305	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 11.8 x 22	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		4
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x32-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		4
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x22-8.8	Bossard: BN272		2
11	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		2
13	DIN 2098/1	Ressort d0.8 D8 x 47	Kubo-Tech 8101-084815		1

⊕ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

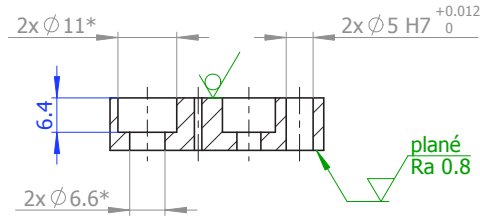
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 860.18 Surface : Traitement :	Echelle <b>1:1</b>	Visa	Date
			Dessiné F.MEMBREZ	08.02.2017
			Validé GR-EXPERT	22.02.2017
Description de l'examen <b>Examen partiel 2017</b>		N° identification <b>M17.300</b>		
Dénomination <b>Assemblage</b>		A3		

2 ✓ Ra 1.6 (✓)

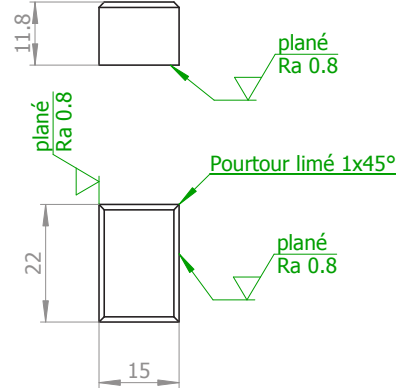
5 ✓ Ra 1.6 (✓)

1 ✓ Ra 1.6 (✓)

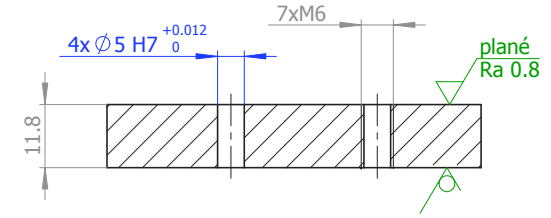
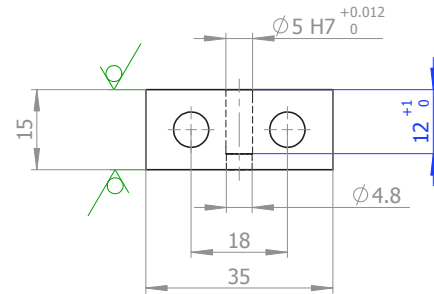
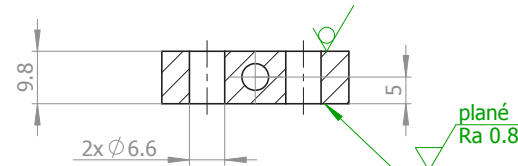
Numéro candidat : \_ \_ \_ \_ \_



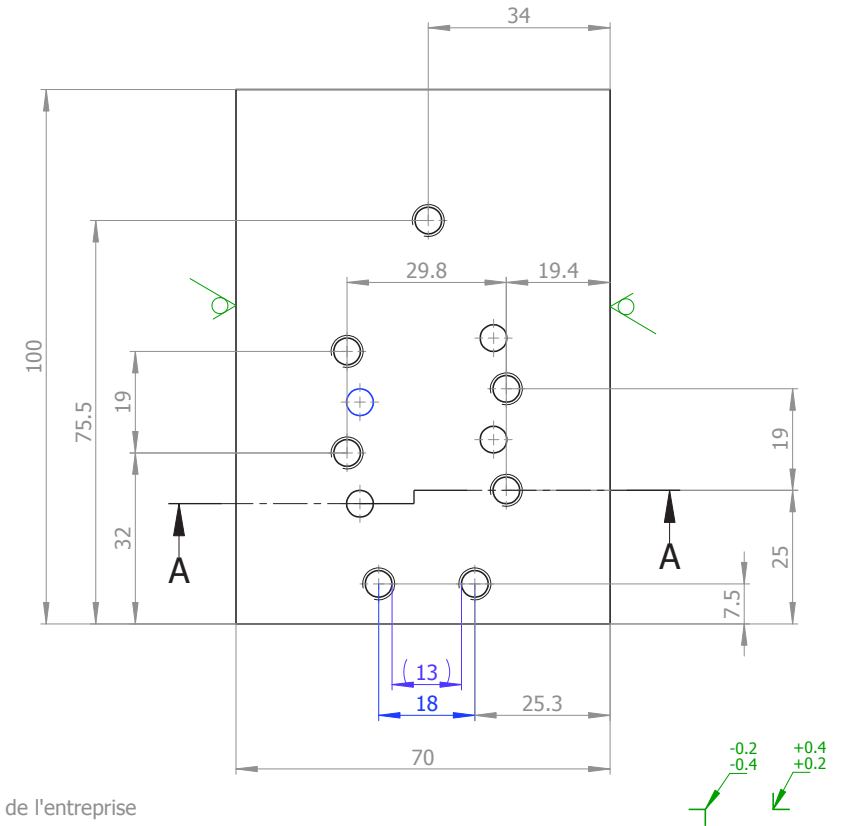
COUPE A-A



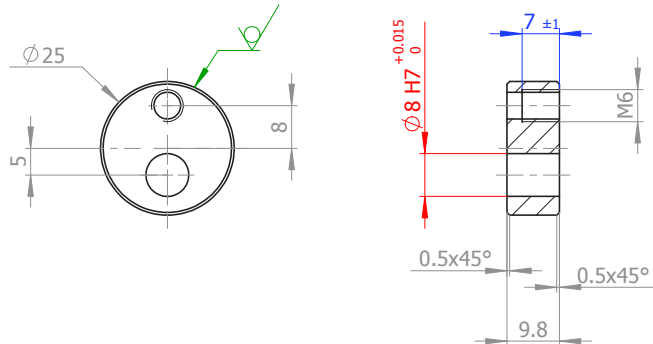
3 ✓ Ra 1.6 (✓)



COUPE A-A



4 ✓ Ra 1.6 (✓)



\*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales: ISO 2768 - mK



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JR2C+C  
Masse [gr] : 624.40  
Surface :  
Traitement :

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	08.02.2017
Validé	GR-EXPERT	22.02.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle  
Section francophone

Description de l'examen  
Examen partiel 2017  
Dénomination

N° identification

**M17.300**

Assemblage - Plan de détail

A3

Dessins de corrections

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 102</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 102	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	70 x 12 x 102	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0122 S235JRG2C+C            Masse [gr] : 644.28            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Echelle   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Visa            Dessiné: F.MEMBREZ            Validé :         </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;">           Date            22.02.2017         </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 644.28 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.02.2017												
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 644.28 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.02.2017																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>             Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle              Section francophone           </div> <div>             Description de l'examen  <b>Examen partiel 2017</b>              Dénomination  <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Plaque de base - EB</div> </div> <div>             N° identification  <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM17.301</div> </div> </div>		A4																			

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 10 x 42</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 42	2								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	15 x 10 x 42	2																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0122 S235JRG2C+C            Masse [gr] : 45.25            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%;"> <b>Echelle</b>   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%;"> <b>Visa</b>            Dessiné: F.MEMBREZ            Validé :         </td> <td style="width: 10%;"> <b>Date</b>            22.02.2017         </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.25 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b> Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	<b>Date</b> 22.02.2017												
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 45.25 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b> Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	<b>Date</b> 22.02.2017																	
		Description de l'examen <b>Examen partiel 2017</b>		N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XM17.302</div>																	
Section francophone		Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette - EB</div>		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>																	

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _____																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 10 x 37</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 37	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	15 x 10 x 37	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0122 S235JRG2C+C            Masse [gr] : 34.90            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%;"> <b>Echelle</b>   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%;"> <b>Visa</b>            Dessiné: F.MEMBREZ            Validé :         </td> <td style="width: 10%;"> <b>Date</b>            22.02.2017         </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 34.90 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b> Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	<b>Date</b> 22.02.2017												
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 34.90 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b> Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	<b>Date</b> 22.02.2017																	
<div style="text-align: center;">       Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle  <hr/>       Section francophone     </div>		Description de l'examen <b>Examen partiel 2017</b> Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Arrêt - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM17.303</div>																	
		<div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">A4</div>																			

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">Ø25 x 12</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> <div style="text-align: center;"> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	Ø25 x 12	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	Ø25 x 12	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0718 11SMnPb30+C            Masse [gr] : 37.37            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Echelle   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Visa            Dessiné: F.MEMBREZ            Validé :         </td> <td style="width: 30%; vertical-align: top;">           Date            22.02.2017         </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 37.37 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.02.2017												
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 37.37 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">2:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 22.02.2017																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>             Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle              Section francophone           </div> <div>             Description de l'examen  <b>Examen partiel 2017</b>              Dénomination  <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Disque - EB</div> </div> <div>             N° identification  <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM17.304</div> </div> </div>		<div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">A4</div>																			



	1	2	3	4													
A	Numéro candidat : _____																
B																	
C																	
D																	
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>16 x 12 x 24</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	16 x 12 x 24	1				
Propriétés de la matière brut																	
Dénomination	Dimensions	Qté															
Acier	16 x 12 x 24	1															
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0122 S235JRG2C+C            Masse [gr] : 30.37            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%;"> <b>Echelle</b>   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%;"> <b>Visa</b> </td> <td style="width: 10%;"> <b>Date</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" rowspan="3"></td> <td>           Dessiné: F.MEMBREZ         </td> <td>           22.02.2017         </td> </tr> <tr> <td>Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 30.37 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b>	<b>Date</b>			Dessiné: F.MEMBREZ	22.02.2017	Validé :			
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 30.37 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b>  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	<b>Visa</b>	<b>Date</b>													
			Dessiné: F.MEMBREZ	22.02.2017													
			Validé :														
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen <b>Examen partiel 2017</b> Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Coulisseau - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM17.305</div>													
		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>															

## Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carlette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 1x45° et pour chanfreiner

### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

**Outillage**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Étau pour perçage Mis à disposition sur la place d'examen	avec possibilité serrage pièce ronde
<input type="checkbox"/> Trusquin avec position zéro réglable Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Prisme de serrage pour traçage [Ø 25] Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage position 4
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de clef 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	

**Désignation matière**

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 100
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 40
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 9.8 x 35
- Pièce 4 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø25 x 9.8
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 11.8 x 22

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

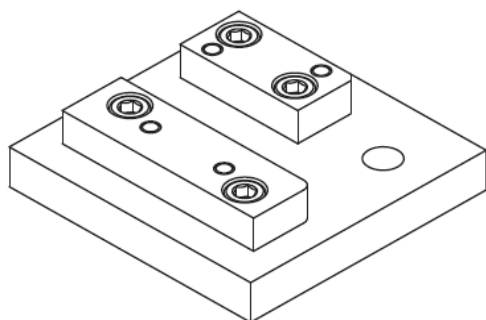
[illegible]

**Protocole de contrôle – Assemblage**

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Entraxe 18				
Alésage 4x 5H7				
Pièce 2				
Profondeur 6.4				
Entraxe 19				
Pièce 4				
Profondeur 7±1				
Alésage 8H7				
Assemblage				
Pos. 3 « à fleur » avec Pos. 1				
Parallélisme 0.05				

**Date****Visa**

**Feuille d'évaluation - Assemblage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....








Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique de Assemblage**

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

**Total des points pondérés**Pénalité ou bonus d'aspect [  $\pm 40$  points ]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

## Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

 Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)							
<b>Fautes légères de 6 à 7 Pts</b> 				<b>Travail effectué selon les attentes : 8 Pts</b> 			
<b>Fautes graves de 0 à 5 Pts</b> 				<b>Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts</b> 			
				<b>Justification des évaluation différentes de 8 Pts</b>			
<b>Méthode de travail</b>							
x	Interprète correctement les documents						
x	Gestion de temps						
x	Méthodologie de travail						
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]						
x	Emploie correctement les outils de coupe						
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure						
<b>Sécurité au travail</b>							
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés						
x	Travail avec une place ordonnée						
<b>Autonomie (commence à 10pts)</b>							
x	Ne demande que si nécessaire						
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert						
				 <b>Total des points par colonne</b>			
				 <b>Total des points de l'évaluation CPG</b>			

<b>L'expert sur place pendant l'examen</b>	
Date : .....	Signature : .....

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↗					↖	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↗				↖		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↗									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
							Total des points pondérés ➡			

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_





\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_



# Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																					
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td></td><td></td><td>36</td></tr><tr><td>1</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>12</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Largeur</td><td>Assemblage</td><td>3 ±005</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 2</td><td>19</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 4</td><td>8H7</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges					36	1	Profondeur	Assemblage	12	9	2	Largeur	Assemblage	3 ±005	9	3	Entraxe	Pièce 2	19	9	4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	Total cotes rouges																						
Type	Référence	Cote																																																																			
Cotes Rouges																																																																					
		36																																																																			
1	Profondeur	Assemblage	12	9																																																																	
2	Largeur	Assemblage	3 ±005	9																																																																	
3	Entraxe	Pièce 2	19	9																																																																	
4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9																																																																	
Remarques																																																																					
Total cotes rouges																																																																					
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32</td></tr><tr><td>1</td><td>Parallélisme</td><td>Assemblage</td><td>0.05</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>16.8</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 1</td><td>4x 5H7</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 1</td><td>18</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 2</td><td>6.4</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Position</td><td>Pièce 2</td><td>16.5</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 3</td><td>12 +1 / 0</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Profondeur</td><td>Pièce 4</td><td>7 ±1</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>									32	1	Parallélisme	Assemblage	0.05	4	2	Profondeur	Assemblage	16.8	4	3	Diamètre	Pièce 1	4x 5H7	4	4	Entraxe	Pièce 1	18	4	5	Profondeur	Pièce 2	6.4	4	6	Position	Pièce 2	16.5	4	7	Profondeur	Pièce 3	12 +1 / 0	4	8	Profondeur	Pièce 4	7 ±1	4											<div>Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>									
				32																																																																	
1	Parallélisme	Assemblage	0.05	4																																																																	
2	Profondeur	Assemblage	16.8	4																																																																	
3	Diamètre	Pièce 1	4x 5H7	4																																																																	
4	Entraxe	Pièce 1	18	4																																																																	
5	Profondeur	Pièce 2	6.4	4																																																																	
6	Position	Pièce 2	16.5	4																																																																	
7	Profondeur	Pièce 3	12 +1 / 0	4																																																																	
8	Profondeur	Pièce 4	7 ±1	4																																																																	
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>32</td></tr><tr><td>1</td><td>Chanfreinage</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Chanfrein 1x45° Pièce 5</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>3</td><td>Propreté des alésages</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>4</td><td>Taraudage (équerrage + jauge)</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Montage conforme au dessin</td><td></td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>									32	1	Chanfreinage			0 - 4	2	Chanfrein 1x45° Pièce 5			0 - 4	3	Propreté des alésages			0 - 8	4	Taraudage (équerrage + jauge)			0 - 4	5	Montage conforme au dessin			0 - 4	6	Protocole de contrôle			0 - 8											<div>Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																			
				32																																																																	
1	Chanfreinage			0 - 4																																																																	
2	Chanfrein 1x45° Pièce 5			0 - 4																																																																	
3	Propreté des alésages			0 - 8																																																																	
4	Taraudage (équerrage + jauge)			0 - 4																																																																	
5	Montage conforme au dessin			0 - 4																																																																	
6	Protocole de contrôle			0 - 8																																																																	
<div>Total des points disponibles</div> <table><tbody><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>100</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td></td></tr></tbody></table>									100						<div>Total des points de pénalité</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td>Total des points obtenus</td></tr></tbody></table>			Total des points obtenus																																																			
				100																																																																	
Total des points obtenus																																																																					

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_