

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M18.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M18.302	Barrette appui	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
3	M18.303	Barrette de serrage	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 50	1
4	M18.304	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 55	1
5	M18.305	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		5
7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		4
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
9	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
10	07119	Vis M6x11.3 s. tête à emb. POM	Norelem: 07119-106X L11,3		1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 916.93 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Description de l'examen Examen partiel 2018	N° identification M18.300
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle 	Section francophone	Dénomination Assemblage	A3	

1 2 3 4 5 6 7 8

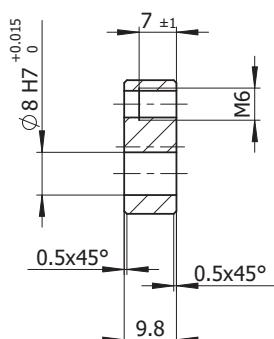
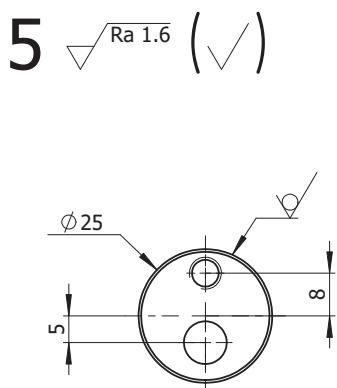
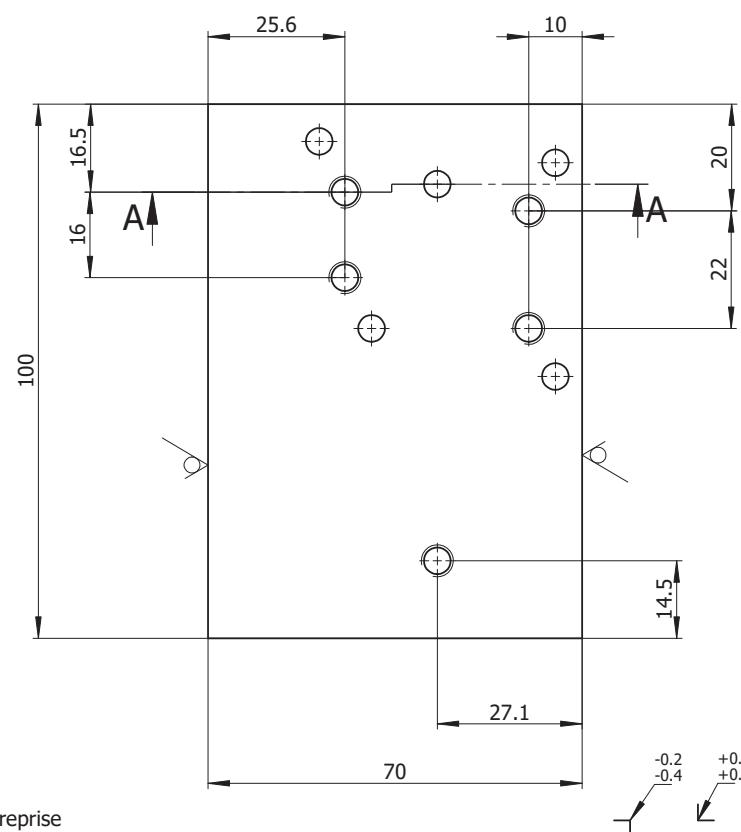
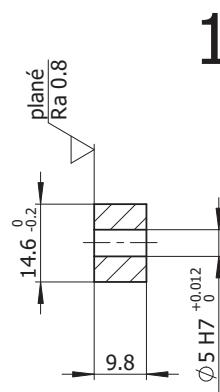
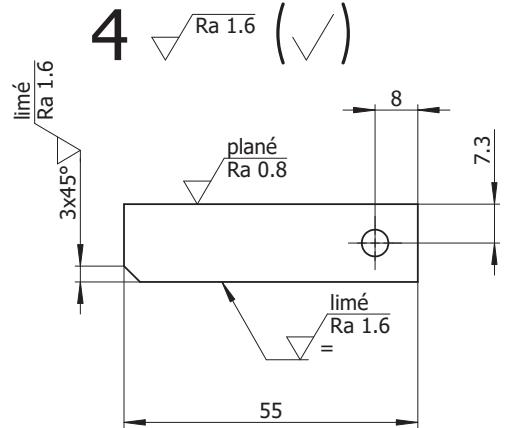
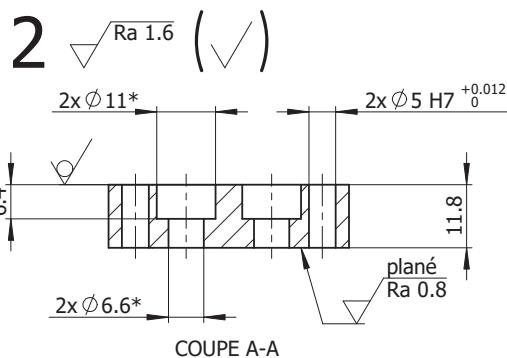


Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6 >6...30 >30...120 >120...400

±0.1 ±0.2 ±0.3 ±0.5

cotes angulaires

...10 >10...50 >50...120 >120...400

±1° ±30' ±20' ±10'

cotes pour rayons

>0.5...3 >3...6 >6...30 >30...120

±0.2 ±0.5 ±1 ±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 626.21
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Numéro candidat : _____

M18.300

Description de l'examen
Examen partiel 2018

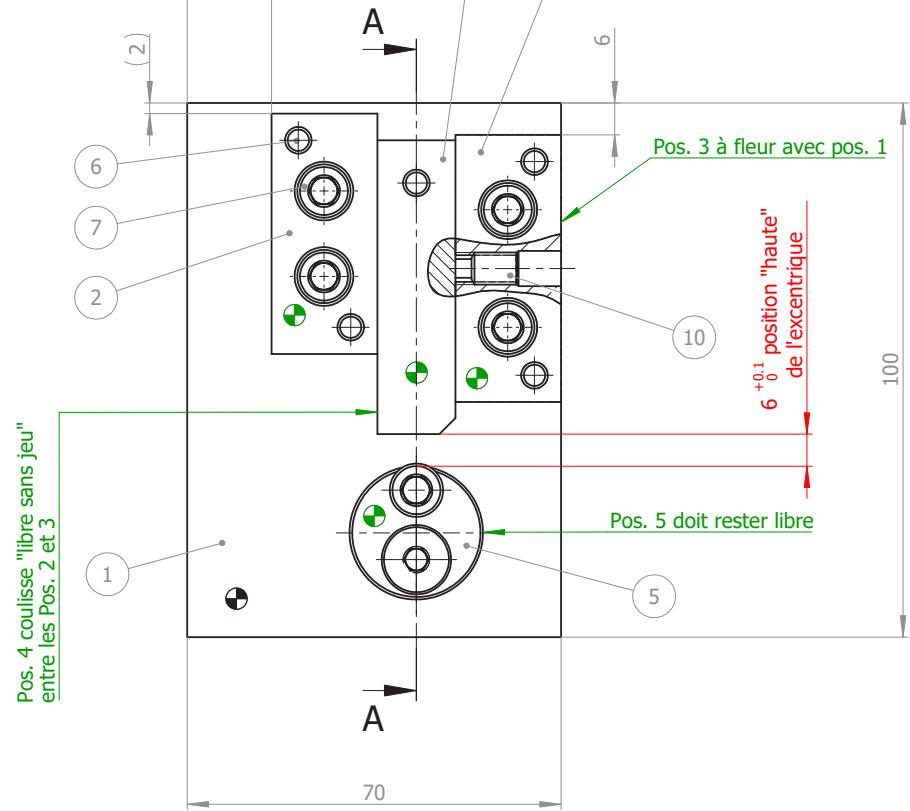
N° identification

Dénomination

Assemblage - Plan de détail

A3

Dessins de corrections



(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

(50)

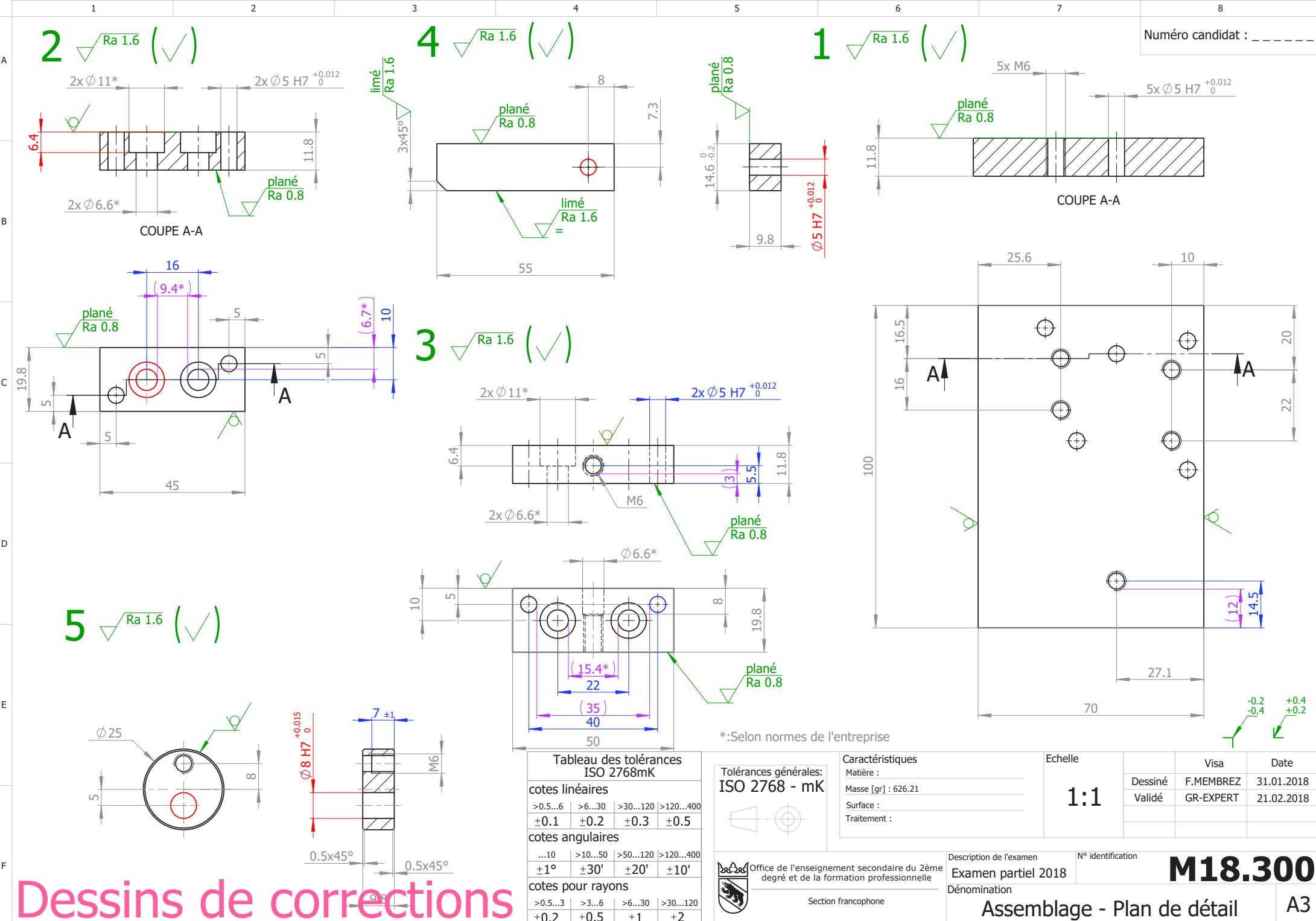
6

8

9

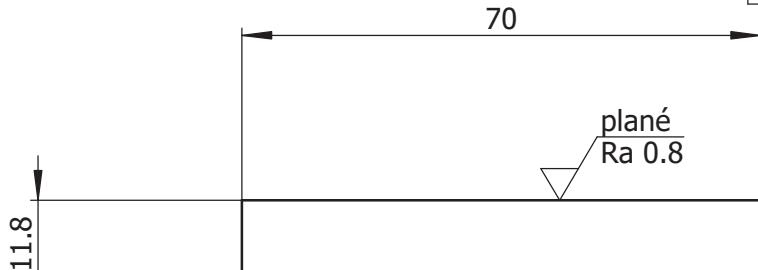
5

COUPE A-A

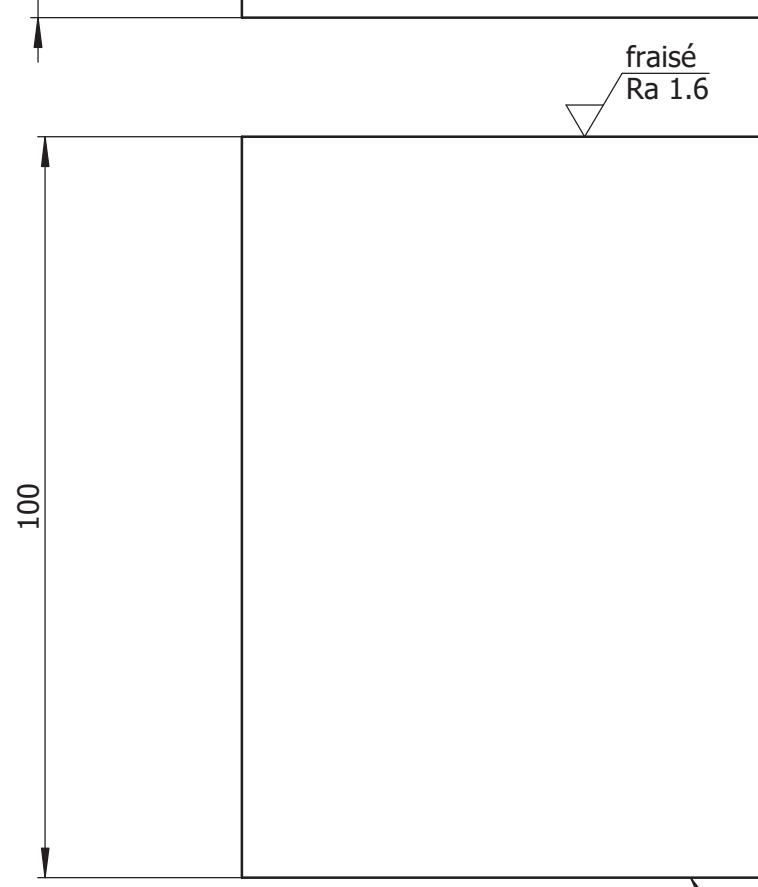


Numéro candidat : _____

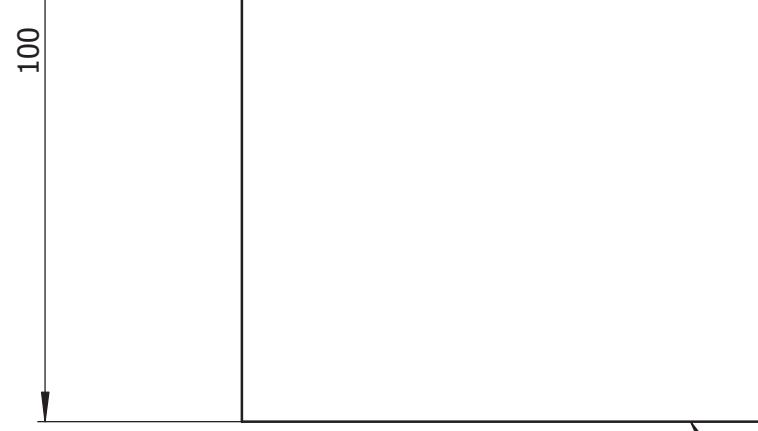
A



B



C



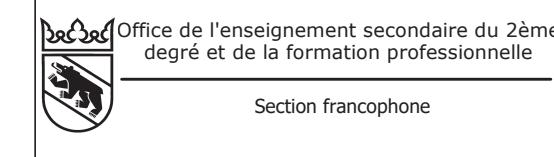
D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 102	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2
+0.1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques	Echelle	Visa	Date
	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C			
	Masse [gr] : 644.28			
	Surface :			
	Traitement :			

F



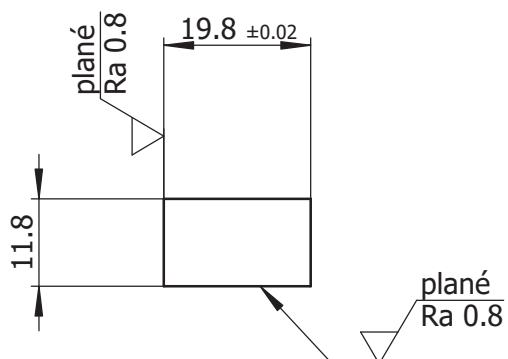
Description de l'examen
Examen partiel 2018
N° identification
XM18.301

Dénomination

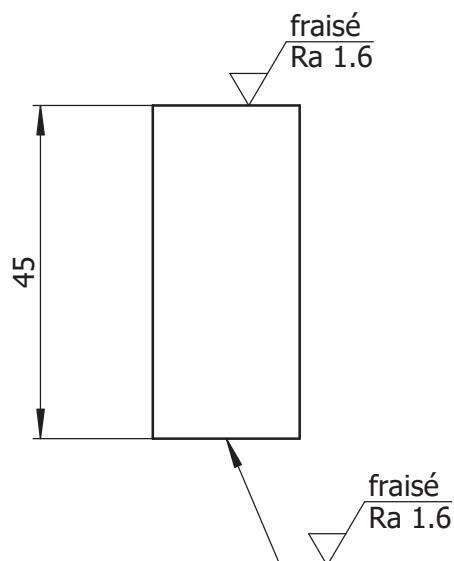
Plaque de base - EB**A4**

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 47	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 82.01
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		13.02.2018
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2018
Nº identification
XM18.302

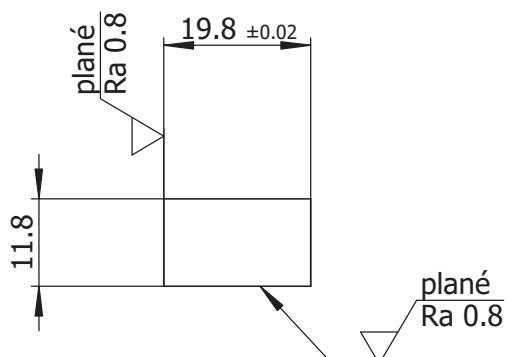
Dénomination

Barrette appui - EB

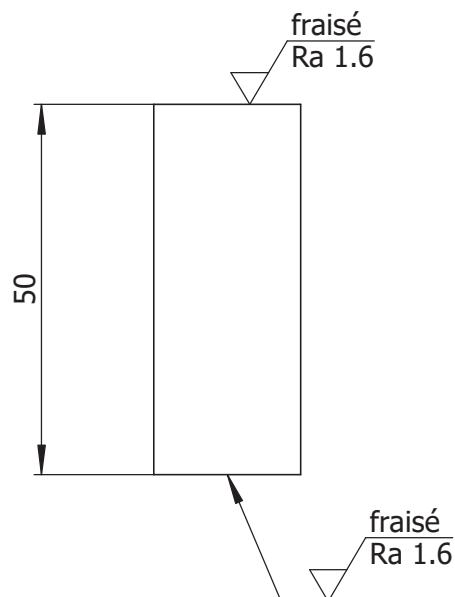
A4

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 52	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 91.12
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		13.02.2018
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2018
N° identification
XM18.303

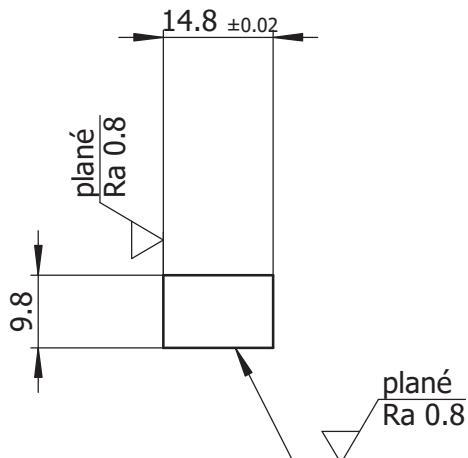
Dénomination

Barrette de serrage- EB

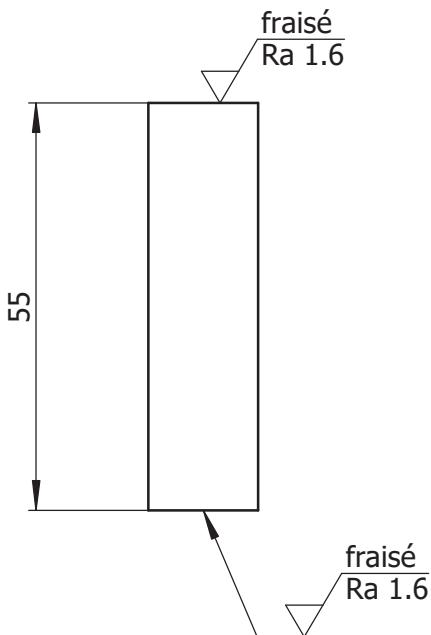
A4

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

E

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 57	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1



Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 62.22

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa

Date

Dessiné: F.MEMBREZ

13.02.2018

Validé :

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2018

N° identification

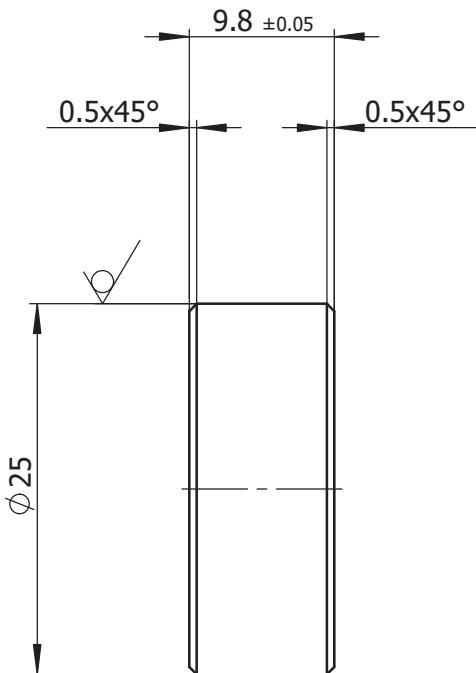
XM18.304

Dénomination

Coulisseau - EB**A4**

Numéro candidat : _____

A



B

C

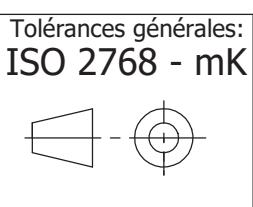
D

E

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	$\varnothing 25 \times 12$	1

Ra 1.6 (✓) -0.1 +0.2
-0.2 +0.1



Caractéristiques

Matière : 1.0718 11SMnPb30+C

Masse [gr] : 37.37

Surface :

Traitement :

Echelle

2:1

Visa

Date

Dessiné: F.MEMBREZ

13.02.2018

Validé :

XM18.305

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2018

Nº identification

Dénomination

Disque - EB**A4**

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 4.95$] [$\varnothing 4.98$] [$\varnothing 5H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 7.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 7.95$] [$\varnothing 7.98$] [$\varnothing 8H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [$\varnothing 11$ pivot $\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45°, pour limage d'une surface plane et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Étau pour perçage Mis à disposition sur la place d'examen	avec possibilité serrage pièce ronde
<input type="checkbox"/> Trusquin avec position zéro réglable Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Prisme de serrage pour traçage [Ø 25] Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage position 5
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de clef 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 100
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 50
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 55
- Pièce 5 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø25 x 9.8

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'exams.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Assemblage

N° candidat(e)

Examens partiels 2018

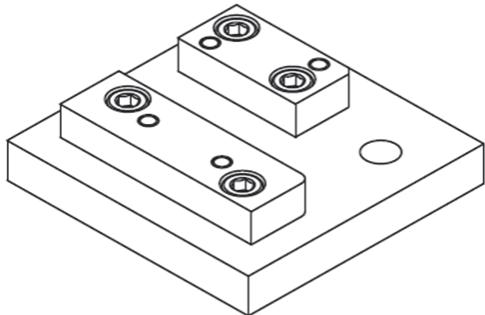
Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Assemblage			
Largeur 6 +0.10 / 0			
Pièce 1			
Position 14.5			
Pièce 2			
Entraxe 16			
Position 10			
Profondeur 6.4			
Pièce 3			
Diamètre 5H7			
Entraxe 40			
Pièce 5			
Diamètre 8H7			

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique d'Assemblage

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales	x	1	=
2. Plan d'opération	x	1	=
3. Résultat et Efficience	x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques :

Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide				Travail effectué selon les attentes		Points particulièrement positifs	
		0	1	2	3	4									
Rubriques évaluées		Pondérations												Points pondérés	
x	Méthodologie de travail									x	12	=			
Remarques :															
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle							x	8	=					
Remarques :															
x	Terminologie							x	5	=					
Remarques :															
Total des points pondérés ⇒															

Remarques :

Résultat et Efficience

Points de pénalité				Pénalités attribuées
Type	Référence	Cote		Remarques
Cotes Rouges				⇐ Total cotes rouges
1	Largeur	Assemblage	6 +0.10 / 0	9
2	Profondeur	Pièce 2	6.4	9
3	Diamètre	Pièce 4	5 H7	9
4	Diamètre	Pièce 5	8 H7	9
Cotes Bleues				32 ⇐ Total cotes bleues
1	Position	Pièce 1	14.5	4
2	Entraxe	Pièce 2	16	4
3	Position	Pièce 2	10	4
4	Entraxe	Pièce 3	40	4
5	Entraxe	Pièce 3	22	4
6	Position	Pièce 3	5.5	4
7	Diamètre	Pièce 3	2x 5 H7	4
8	Profondeur	Pièce 5	7 ±1	4
Cotes Vertes				32 ⇐ Total cotes vertes
1	Chanfreinage		0 - 4	
2	Limage pièce 4		0 - 4	
3	Propreté des alésages		0 - 4	
4	Taraudage (équerrage + dimension)		0 - 4	
5	Conforme au dessin		0 - 8	
6	Protocole de contrôle		0 - 8	
Total des points disponibles ⇒				100
				⇒ Total des points de pénalité
				⇒ Total des points obtenus

Remarques :