

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 127	1

✓ (✓)

-0.1
-0.2

+0.2
+0.1

F

<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p>	<p>Caractéristiques</p> <p>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</p> <p>Masse [gr] : 805.35</p> <p>Surface :</p> <p>Traitement :</p>	<p>Echelle</p> <p style="font-size: 2em; text-align: center;">1:1</p>	<p>Visa</p> <p>Dessiné: F.MEMBREZ</p> <p>Validé :</p>	<p>Date</p> <p>26.04.2020</p>
--	--	--	--	--------------------------------------

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2020

Dénomination

Plaque de base - EB

N° identification

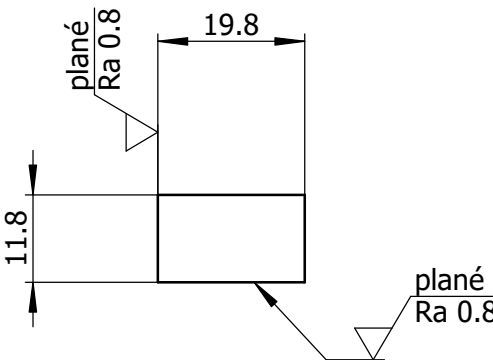
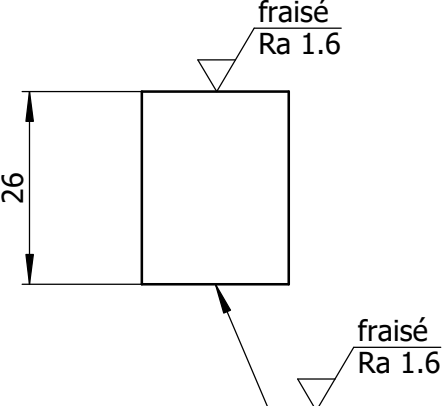
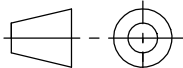
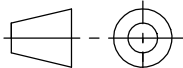
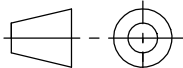

XP20.301

Plaque de base - EB

A4

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation prof. - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>30 x 25 x 22</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	30 x 25 x 22	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	30 x 25 x 22	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 123.85 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%;"> Date 08.07.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 123.85 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 08.07.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 123.85 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 08.07.2020																	
<div style="text-align: center;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Taquet - Ebauche</div>																			
		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XP20.102</div>		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>																	

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">20 x 12 x 28</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 20px;"> $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.2 \\ +0.1 \end{matrix}$ </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 28	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 28	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK  </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.38 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> Visa </td> <td style="width: 25%; text-align: center;"> Date </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">26.04.2020</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Validé :</td> <td colspan="2"></td> </tr> <tr> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.38 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date	Dessiné: F.MEMBREZ		26.04.2020		Validé :							
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.38 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date																	
	Dessiné: F.MEMBREZ		26.04.2020																		
	Validé :																				
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination Barette verticale - EB		N° identification XP20.302 A4																	

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 12 x 42</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 42	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 42	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 72.90 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 26.04.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 72.90 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : 	Date 26.04.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 72.90 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : 	Date 26.04.2020																	
<div style="display: inline-block; text-align: left;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle <hr/> Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barette horizontale - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XP20.303</div>																	
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																					

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 12 x 47</td> <td>1</td> </tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 47	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 47	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 26.04.2020 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 26.04.2020												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 26.04.2020																	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2020 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barette inclinée - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XP20.304</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																	

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _ _ _ _ _

78

15

M5

8

6

fraisé
Ra 1.6

fraisé
Ra 1.6

9.8

8

6

plané
Ra 0.8

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 80	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 87.81

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné:	F.MEMBREZ	08.07.2020
Validé :		

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2020

Dénomination

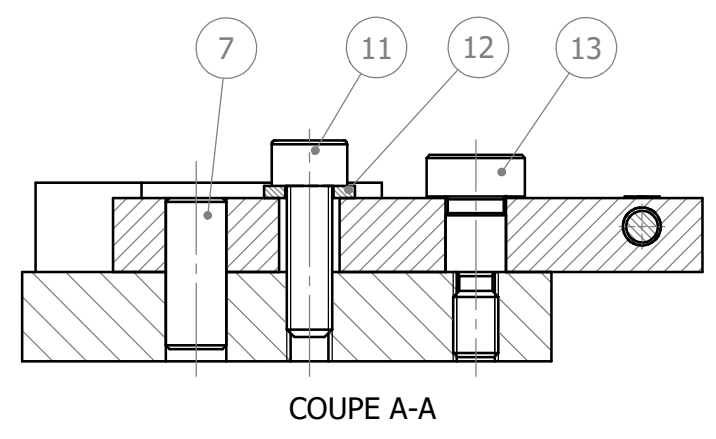
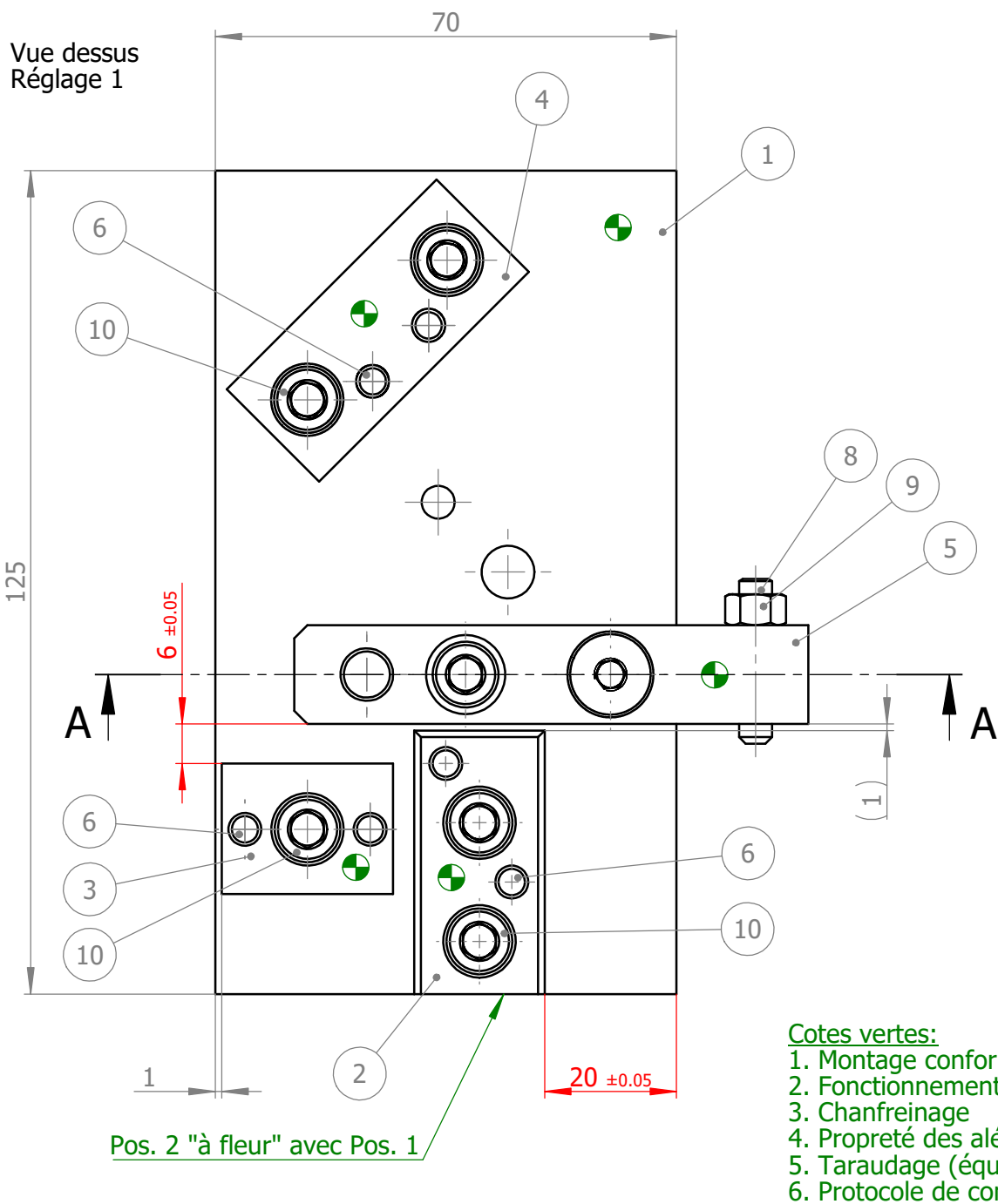
Levier - EB

N° identification

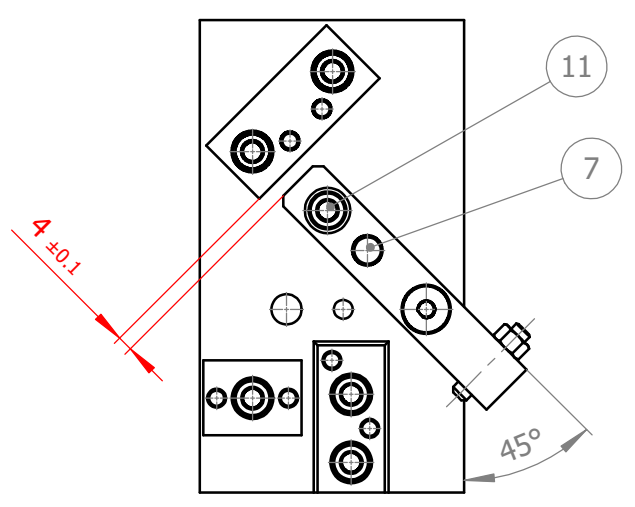
XP20.305

A4

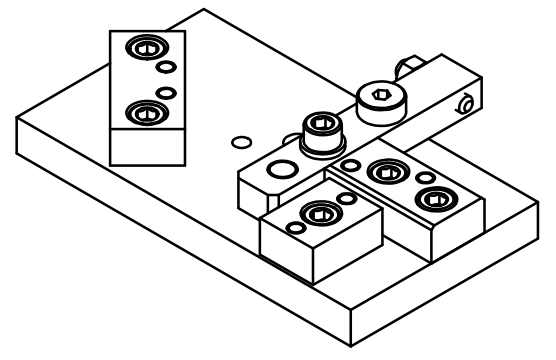
Dessin de corrections



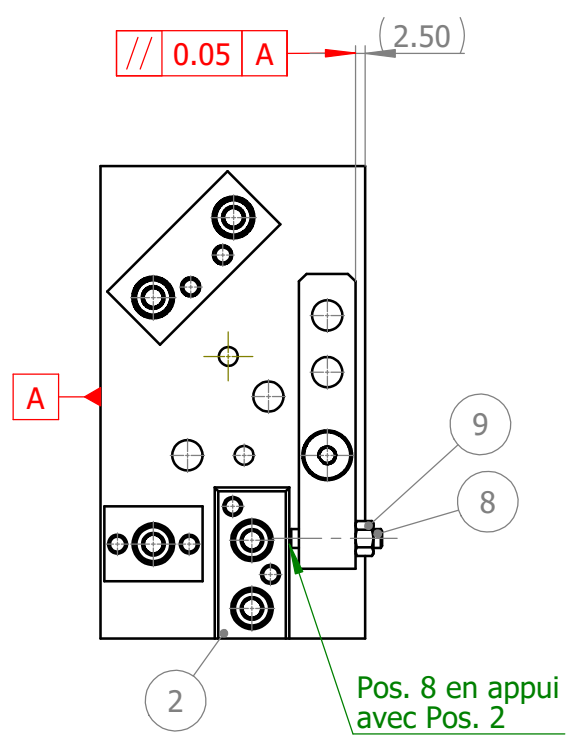
Vue dessus - Réglage 2
Ech.: 1:2



Montage final livré
Ech.: 1:2



Vue dessus - Réglage 3
Ech.: 1:2



- Cotes vertes:
- 1. Montage conforme au dessin
 - 2. Fonctionnement
 - 3. Chanfreinage
 - 4. Propreté des alésages
 - 5. Taraudage (équerrage + jauge)
 - 6. Protocole de contrôle

Pos. 2 "à fleur" avec Pos. 1

Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P20.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 125	1
2	P20.303	Barette horizontale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 40	1
3	P20.302	Barette verticale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 26	1
4	P20.304	Barette inclinée	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
5	P20.305	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 78	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x22-St	Bossard: BN858		6
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø8h6x22-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4026	Vis sans tête 6pc M5x25	Bossard: BN24		1
9	ISO 4032	Ecrou M5-8.8	Bossard: BN 1984		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		5
11	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x20-8.8	Bossard: BN272		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		1
13	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière :
Masse [gr] : 1089.03
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	11.04.2020
Validé	GR-EXPERT	08.07.2020

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

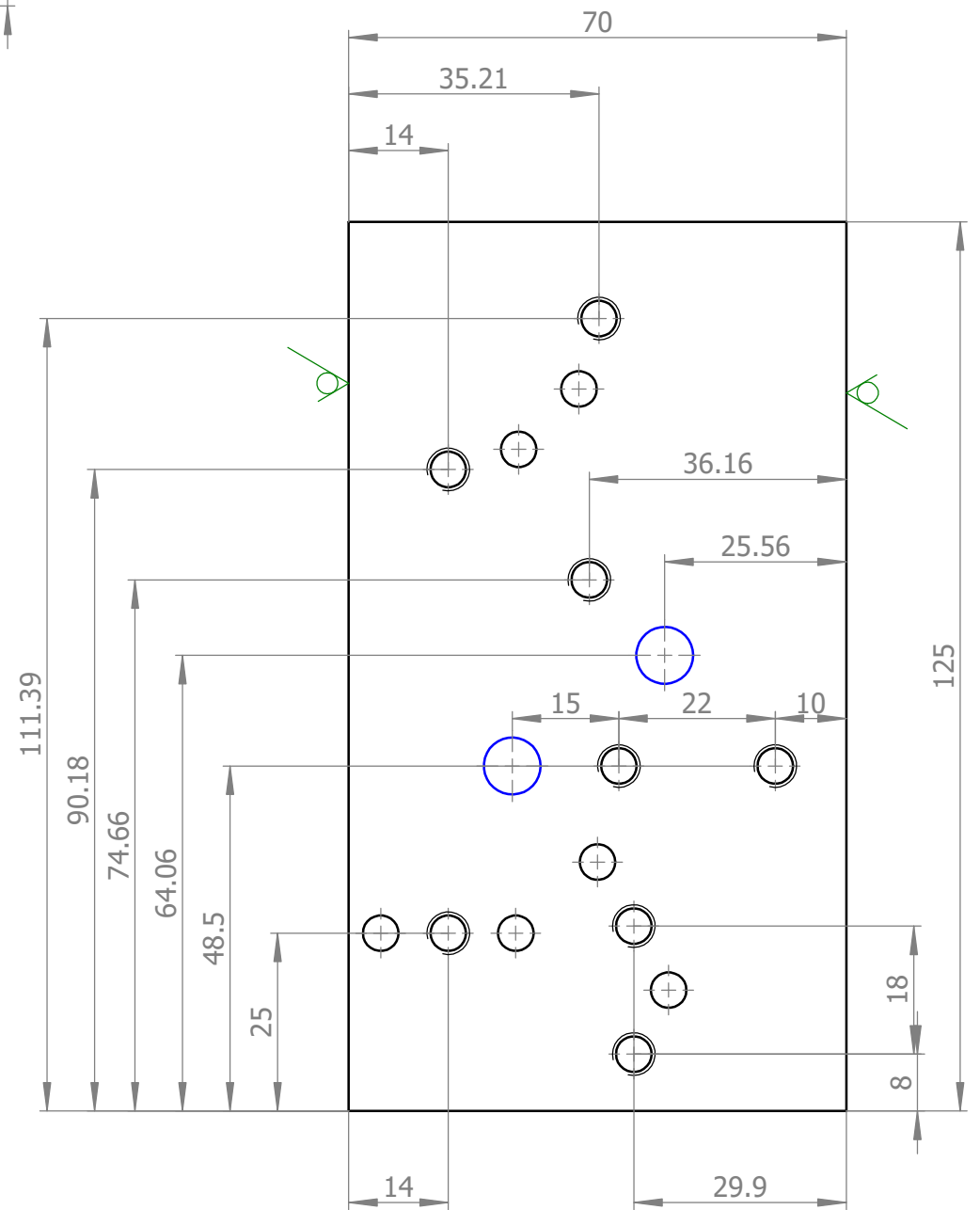
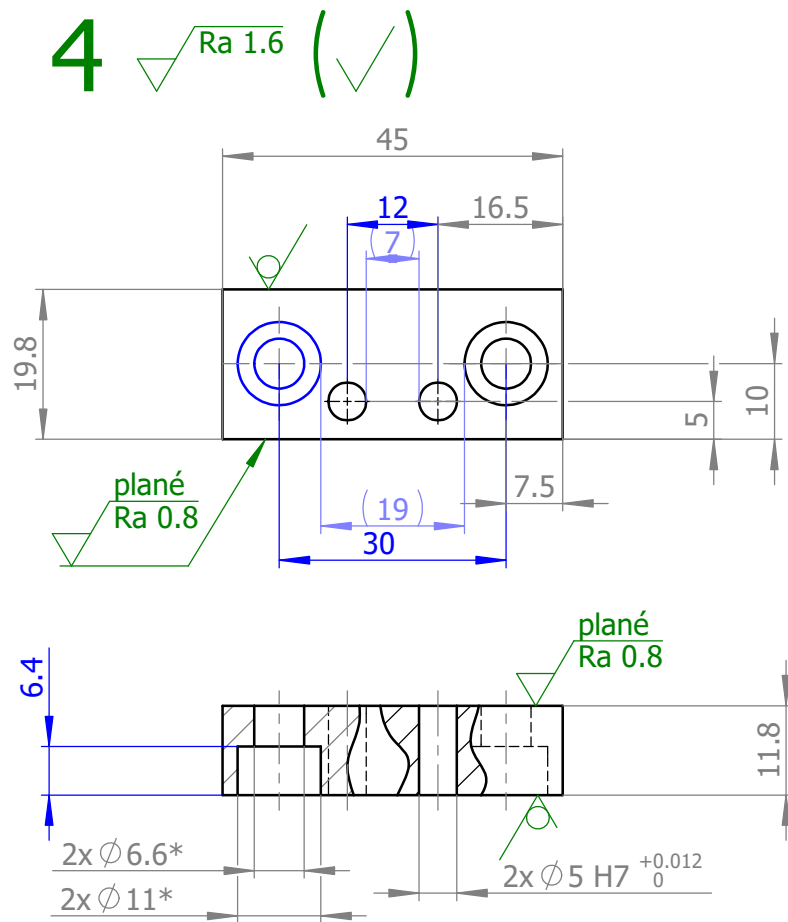
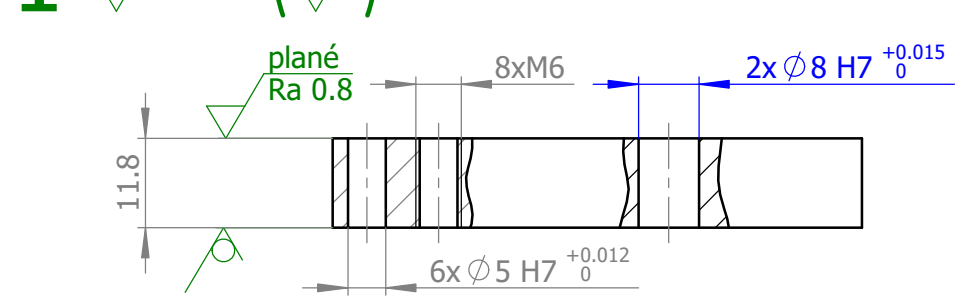
Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2020
Dénomination

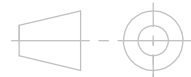
N° identification
P20.300
Assemblage

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Traitement :

1:1

□ □ □ □ □

Dénomination	
--------------	--

N° identification	
-------------------	--

P20.300

Assemblage - Plan de détail

A3

Dessin de corrections

Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø3.3] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 5H7
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrellette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 3x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [8H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø8H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	

Examens partiels 2020

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> 2x clefs à fourche de 7 Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.80 x125
- Pièce 2	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 40
- Pièce 3	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 26
- Pièce 4	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45
- Pièce 5	: Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14 x 9.8 x 80

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

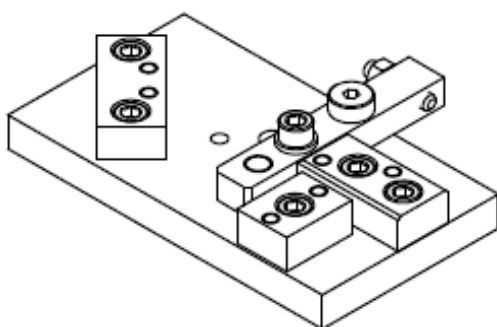
Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – AssemblageN° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Largeur 6 ±0.05				
Largeur 4 ±0.1				
Pièce 1				
Diamètre 8H7				
Pièce 2				
Entraxe 19				
Pièce 3				
Position 15				
Pièce 4				
Entraxe 30				
Profondeur 6.4				
Pièce 5				
Position 8				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage



Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique d'Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

↵ Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)				
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↵			↵ Travail effectué selon les attentes : 8 Pts	
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↵			↵ Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts	
			Justification des évaluation différentes de 8 Pts	
Méthode de travail				
X	Interprète correctement les documents			
X	Gestion de temps			
X	Méthodologie de travail			
X	Emploie correctement les moyens de production [machine]			
X	Emploie correctement les outils de coupe			
X	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure			
Sécurité au travail				
X	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés			
X	Travail avec une place ordonnée			
Autonomie (commence à 10pts)				
X	Ne demande que si nécessaire			
X	Ne s'informe qu'auprès de l'expert			
				↵ Total des points par colonne
				↵ Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i>									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques :

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité					Pénalités attribuées	
					Remarques	
Type	Référence	Cote				
	Cotes Rouges			36		← Total cotes rouges
1	Largeur	Assemblage	6 ±0.05	9		
2	Position	Assemblage	20 ±0.05	9		
3	Largeur	Assemblage	4 ±0.1	9		
4	Parallélisme	Assemblage	0,05	9		
	Cotes Bleues			32		← Total cotes bleues
1	Diamètre	Pièce 1	8H7 +0,015/0	4		
2	Entraxe	Pièce 2	19	4		
3	Position	Pièce 3	15	4		
4	Entraxe	Pièce 4	12	4		
5	Profondeur	Pièce 4	6,4	4		
6	Entraxe	Pièce 4	30	4		
7	Position	Pièce 5	8	4		
8	Entraxe	Pièce 5	22	4		
	Cotes Vertes			32		← Total cotes vertes
1	Chanfreinage			0 - 4		
2	Taraudage (équerrage + dimension)			0 - 4		
3	Propreté des alésages			0 - 4		
4	Fonctionnement			0 - 4		
5	Montage conforme au dessin			0 - 8		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
	Total des points disponibles ⇨			100		⇨ Total des points de pénalité
						⇨ Total des points obtenus

Remarques :

[illegible]