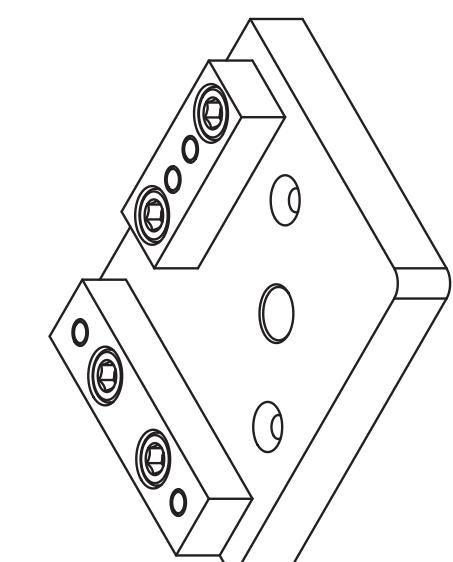
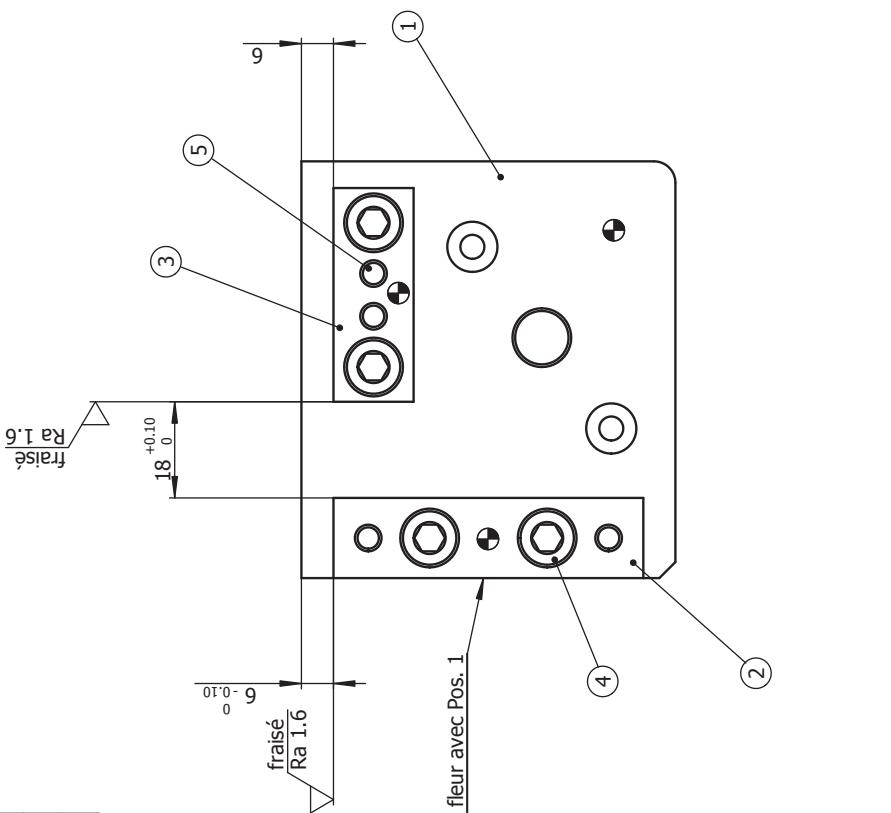


	1	2	3	4	5	6	7	8
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qte			
A	1 M09.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	78 x 12 x 70	1			
2	M09.302	Butée	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 10 x 58	1			
3	M09.303	Butée	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 10 x 40	1			
4	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN 272		4			
5	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN 858		4			



B

C

D

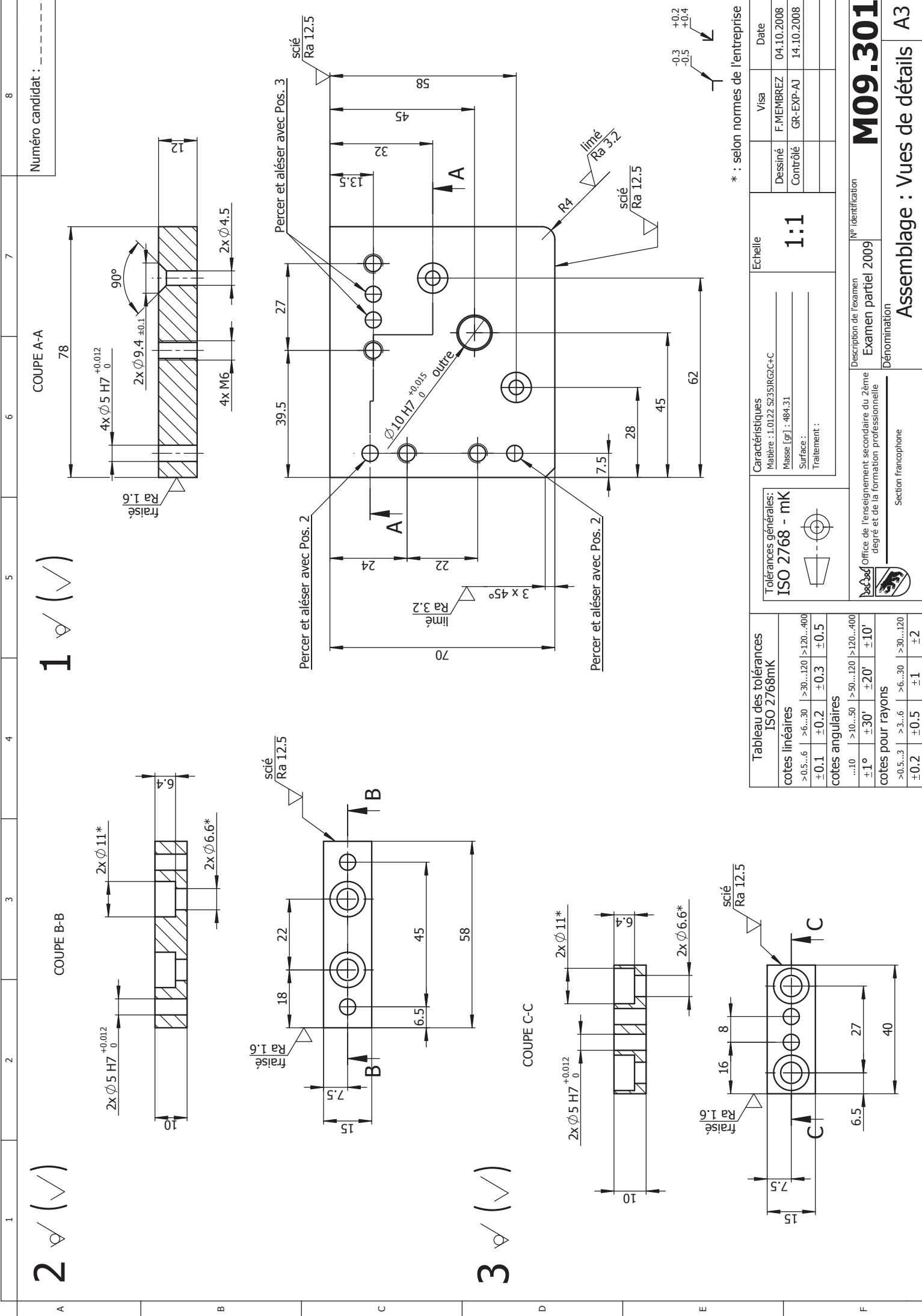
E

F

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 604.43 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
	Dessiné Contrôlé	F.MEMBREZ GR-EXP-AJ	04.10.2008 14.10.2008	

Section françophone	Description de l'examen Examen partiel 2009	N° identification Dénomination	M09.300	Assemblage
Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire et de la formation professionnelle – Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation				A3



Examens partiels 2009

Mécapraticien - Mécapraticienne

N° candidat(e)

Liste d'outillages – Assemblage

Outilage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.5$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyures [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5h7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 4.95$] [$\varnothing 4.98$] [$\varnothing 5H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 9.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 10h7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 9.95$] [$\varnothing 9.98$] [$\varnothing 10H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [$\varnothing 11$] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°]	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour R4, pour 3x45° et pour chanfreiner
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Règlette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Jauge taraudage Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas pour M6
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle R4
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 2x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle de la cote 18 +0.1/0
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø10H7

Examens partiels 2009

Mécapraticien - Mécapraticienne

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [5mm] Mise à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 78 x 12 x 70
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 10 x 58
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 15 x 10 x 40

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens

Examens partiels 2009

Mécapraticien - Mécapraticienne

N° candidat(e)

Plan d'opération – Assemblage

Examens partiels 2009
Mécapraticien - Mécapraticienne

N° candidat(e)

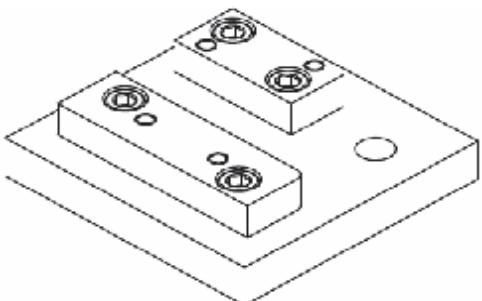
Protocole de contrôle – Assemblage

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Pièce N°1			
Alésage 10H7			
Position 45			
Position 24			
Entraxe 22			
Diamètre 9.4 ±0.1			
Pièce N°2			
Position 7.5			
Profondeur 6.4			
Alésage 5H7 côté fraisé			
Pièce N°3			
Entraxe 8			
Alésage 5H7 côté fraisé			
Assemblage			
Largeur 18 0/-0.10			
Position 6 0/-0.10			
Position 6			

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Assemblage



Les experts lors de la correction

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1 =
2. Résultat et Efficience		x	4 =

Total des points pondérés

$$\begin{array}{r} \downarrow \\ \boxed{} \end{array} \quad \begin{array}{l} \leftarrow \\ \boxed{} \end{array} \quad \begin{array}{l} \leftarrow \\ \boxed{} \end{array} \quad \begin{array}{l} \leftarrow \\ \boxed{} \end{array}$$

Pénalité ou bonus d'aspect [±5 points]

1

Total des points pour la rubrique Assemblage

1000

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)			
Fautes légères de 6 à 7 Pts Fautes graves de 0 à 5 Pts		Travail effectué selon les attentes : 8 Pts Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts Justification des évaluation différentes de 8 Pts	
Méthode de travail			
x Interprète correctement les documents			
x Utilise une terminologie appropriée			
x Méthodologie de travail			
x Emploie correctement les moyens de production [machine]			
x Emploie correctement les outils de coupe			
x Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure			
Sécurité au travail			
x Utilise les protections adaptées aux travaux confiés			
x Travail avec une place ordonnée			
Autonomie			
x Ne demande que si nécessaire			
x Ne s'informe qu'auprès de l'expert			
			⇒ Total des points par colonne ⇒ Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen

Date :

Signature :

Remarques :

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
Cotes Rouges			36	⇒ Total cotes rouges	
1	Alésage	Pièce 1	10H7	9	
2	Alésage	Pièce 3	5H7	9	
3	Largeur	Assemblage	18 0 / -0.10	9	
4	Position	Assemblage	6 0 / -0.10	9	
Cotes Bleues			32	⇒ Total cotes bleues	
1	Diamètre	Pièce 1	9.4 ±0.10	4	
2	Position	Pièce 1	24	4	
3	Position	Pièce 1	45	4	
4	Entraxe	Pièce 1	22	4	
5	Profondeur	Pièce 2	6.4	4	
6	Position	Pièce 2	7.5	4	
7	Entraxe	Pièce 3	8	4	
8	Position	Assemblage	6	4	
Cotes Vertes			32	⇒ Total cotes vertes	
1	Rayon de 4mm		0 - 4		
2	Chanfrein 3x45°		0 - 4		
3	Propreté des alésages		0 - 8		
4	Taraudage [équerrage et jauge]		0 - 4		
5	Montage conforme au dessin		0 - 4		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
Total des points disponibles ⇒			100	⇒ Total des points de pénalité	
				⇒ Total des points obtenus	

Remarques : _____
