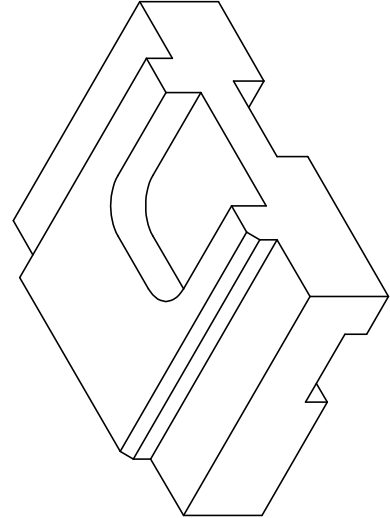
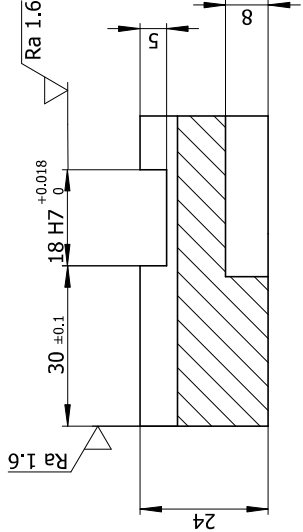
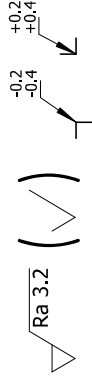


COUPE A-A



Propriétés de la matière brut	Dimensions	Qty
Dénomination	Aluminium	60 x 30 x 80
Aluminium	60 x 30 x 80	1



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400

±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5

cotes angulaires

...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400

±1° | ±30' | ±20' | ±10'

cotes pour rayons

>0.5...3 | >3...6 | >6...30 | >30...120

±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 3.2315 AlMgSi1

Masse [gr] : 217.56

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Propriétés de la matière brut

Dénomination

Aluminium

Dimensions

60 x 30 x 80

Qty

1

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone / 2ème arrondissement

Description de l'examen

Examen partiel 2015

Dénomination

N° Identification

M15.101

A3

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø16 à 90°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein 2x45°
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <i>Amené par le candidat ou la candidate</i>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <i>Amené par le candidat ou la candidate</i>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 18H7
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cotes 20±0.05 et 30 0/+0.05
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Aluminium [3.2315 - AlMgSi1] 60 x 30 x 80

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2015
Mécanicien – Mécanicienne de production CFC

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

[illegible]

Mécanicien – Mécanicienne de production CFC

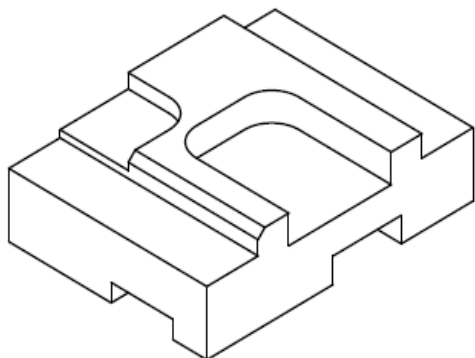
Protocole de contrôle – Fraisage

N° candidat(e)

[illegible]

Date _____

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :










Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘			↙	<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i> ↘									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés ➡										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique										
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead></table>					Type	Référence	Cote	<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead></table>		Remarques
Type	Référence	Cote								
Remarques										
Cotes Rouges					36	 Total cotes rouges				
1	Largeur	Pièce 1	30 +0.05/0	9						
2	Largeur	Pièce 1	20 ±0.05	9						
3	Largeur	Pièce 1	18H7	9						
4	Profondeur	Pièce 1	6	9						
Cotes Bleues					32	 Total cotes bleues				
1	Longueur	Pièce 1	30 ±0.10	4						
2	Longueur	Pièce 1	9 ±0.10	4						
3	Épaisseur	Pièce 1	24	4						
4	Profondeur	Pièce 1	30	4						
5	Profondeur	Pièce 1	8	4						
6	Profondeur	Pièce 1	7 +0.10/0	4						
7	Profondeur	Pièce 1	5	4						
8	Symétrie	Pièce 1	0.10	4						
Cotes Vertes					32	 Total cotes vertes				
1	Chanfreinage			0 - 4						
2	Équerrage			0 - 4						
3	États de surface 20 ±0.05			0 - 4						
4	Angle 2x45°			0 - 4						
5	Conforme au dessin			0 - 8						
6	Protocole de contrôle			0 - 8						
Total des points disponibles 				100		 Total des points de pénalité				
						 Total des points obtenus				

Remarques : _____
