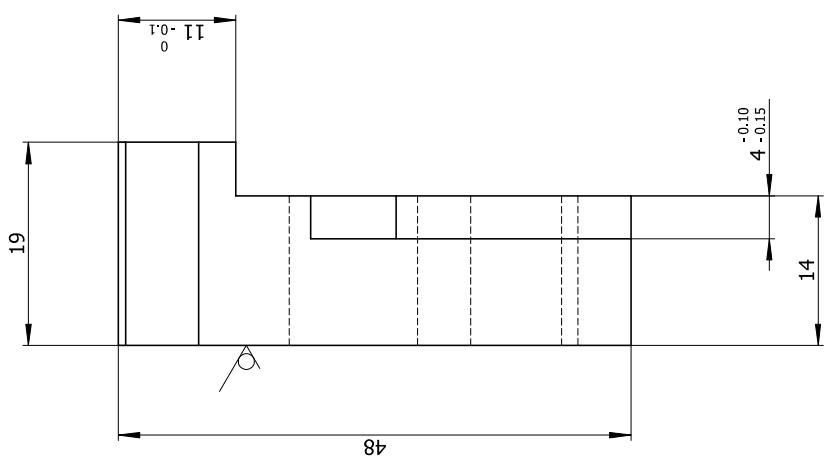


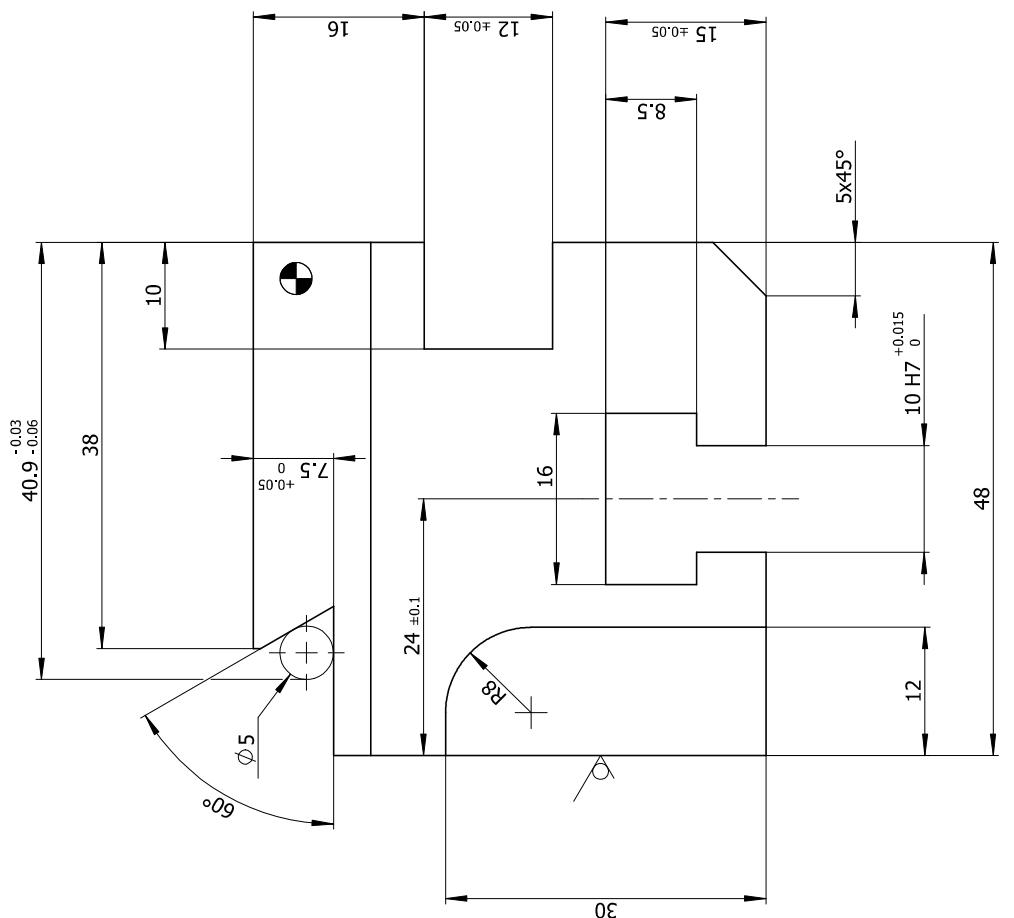
1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Numéro candidat : -----

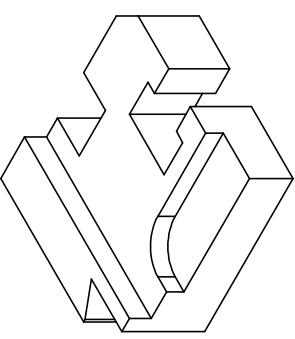
Numéro candidat : \_\_\_\_\_



● Numéro de candidat/e avec crayon électrique



LCIII



<b>Tableau des tolérances ISO 2768mK</b>	Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>	 								
<b>cotes linéaires</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>&gt;0.5...6</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>&gt;6...30</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>&gt;30...120</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>&gt;120...400</math></td></tr> <tr> <td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>\pm 0.1</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>\pm 0.2</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>\pm 0.3</math></td><td style="text-align: center; padding: 2px;"><math>\pm 0.5</math></td></tr> </table>	$>0.5...6$	$>6...30$	$>30...120$	$>120...400$	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	<b>cotes angulaires</b>
$>0.5...6$	$>6...30$	$>30...120$	$>120...400$							
$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$							

Propriétés de la matière brut			
Dénomination	Dimensions	Qté	
Aacier	50 x 20 x 50	1	

**Pièce fraiséé**

P14101

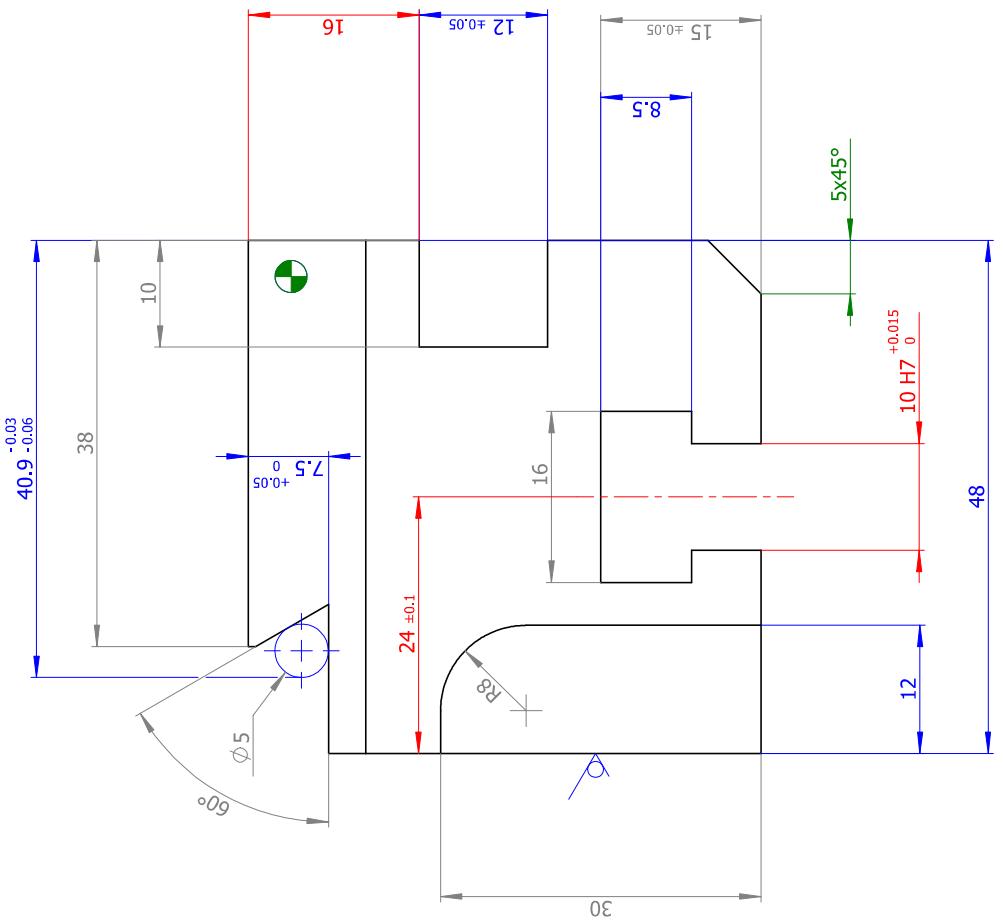
3

- יְהוָה - יְהוָה - יְהוָה -

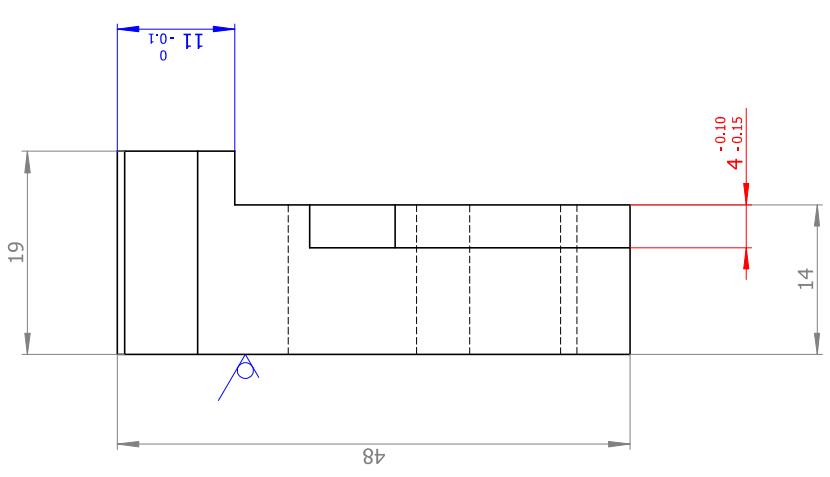
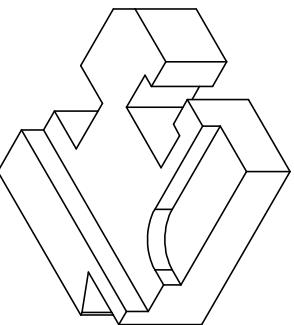
# Dessin de contrôle

1 2 3 4 5 6 7 8

Numéro candidat : ---



Ech.: 1:1



Ech.: 1:1



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Caractéristiques	Echelle	Date
Matière : 1.0718 11StnPb30+C Masse [gr] : 211.87 Surface : Traitement :	2:1	F.MEMBREZ 29.03.2014 GR-EXPERT 01.04.2014
Examen partiel 2014	Dessiné	Visa
Dénomination	Validé	Date

**P14.101**

**Pièce fraiséé**

Description de l'examen	N° identification
Examen partiel 2014	Dénomination

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2<sup>me</sup> degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation.

# Examens partiels 2014

## Polymécanicien CFC – Polymécanicienne CFC

---

### Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

#### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø16] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø20 à 60°] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Fraise à T [Ø16 / 8] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour usinage entrée à T
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle cote 10H7
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø5] Mis à disposition sur la place d'examen	

#### Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	Centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini, 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

**Désignation matière**

- Pièce 1 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] 50 x 20 x 50

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2014  
**Polymécanicien CFC – Polymécanicienne CFC**

## **Plan d'opération – Fraisage**

N° candidat(e)

## **Protocole de contrôle – Fraisage**

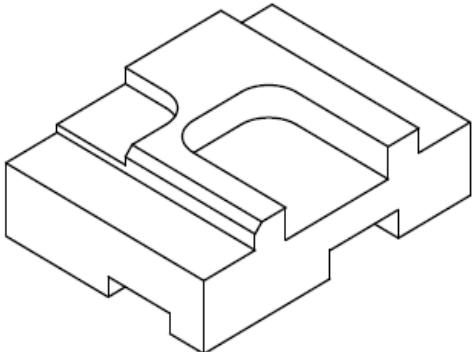
N° candidat(e)

Date

Visa

## **Plan d'opération – Fraisage - Contrôle**

N° candidat(e)

**Feuille d'évaluation - Fraisage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique de Fraisage**

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x 1	=
2. Plan d'opération		x 1	=
3. Résultat et Efficience		x 4	=

**Total des points pondérés** \_\_\_\_\_

Pénalité ou bonus d'aspect [ ±40 points ] \_\_\_\_\_

**Total des points pour la rubrique Fraisage** \_\_\_\_\_

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

**L'expert sur place pendant l'examen**

Remarques :

# Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide						Travail effectué selon les attentes			
														Points particulièrement positifs			
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4								Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail											x	12	=			
	Remarques :																
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle											x	8	=			
	Remarques :																
x	Terminologie											x	5	=			
	Remarques :																
										Total des points pondérés ⇒							

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

# Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
<b>Cotes Rouges</b>			<b>36</b>	<b>⇒ Total cotes rouges</b>	
1	Largeur	Pièce 1	10H7	9	
2	Longueur	Pièce 1	16	9	
3	Profondeur	Pièce 1	4 -0.10 / -0.15	9	
4	Positionnement	Pièce 1	24 ±0.10	9	
<b>Cotes Bleues</b>			<b>32</b>	<b>⇒ Total cotes bleues</b>	
1	Largeur	Pièce 1	12 ±0.05	4	
2	Longueur	Pièce 1	40.9 -0.03 / -0.06	4	
3	Longueur	Pièce 1	11 0 / -0.10	4	
4	Longueur	Pièce 1	48	4	
5	Profondeur	Pièce 1	7.5 +0.05 / 0	4	
6	Profondeur	Pièce 1	12	4	
7	Hauteur	Pièce 1	8.5	4	
8	Symbole	Pièce 1	sans enlèvement matière	4	
<b>Cotes Vertes</b>			<b>32</b>	<b>⇒ Total cotes vertes</b>	
1	Angle 5 x 45°		0 - 4		
2	Équerrage		0 - 4		
3	États de surface		0 - 4		
4	Anglage		0 - 4		
5	Conforme au dessin		0 - 8		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
<b>Total des points disponibles ⇒</b>			<b>100</b>	<b>⇒ Total des points de pénalité</b>	
				<b>⇒ Total des points obtenus</b>	

Remarques : \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_