

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _ _ _ _ _

A

B

C

D

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P22.101	Base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	40 x 30 x 63	1
2	P22.102	Chapeau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 25 x 63	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
 Matière : _____
 Masse [gr] : 345.79
 Surface : _____
 Traitement : _____

Echelle

1:1


Dessiné:	F.MEMBREZ	Date	09.03.2022
Validé :	GR-EXPERT	Date	13.04.2022


Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
 Section francophone


Description de l'examen
Examen partiel 2022
 Dénomination
Fraisage

N° identification
P22.100
A4

Numéro candidat : _ _ _ _ _

1  **(✓)**

Faces de contact avec Pos. 2 et entrée 22H7:  Ra 1.6

2  (✓)

Faces de contact avec Pos. 1:  Ra 1.6

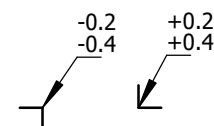
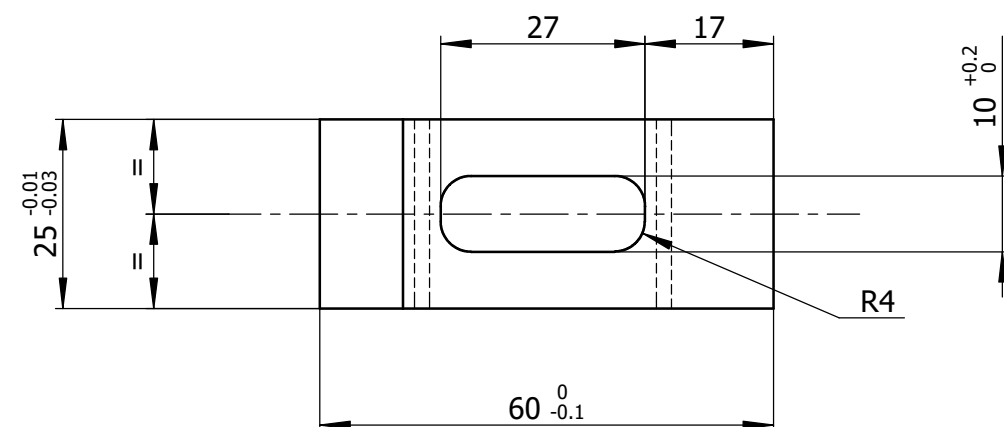
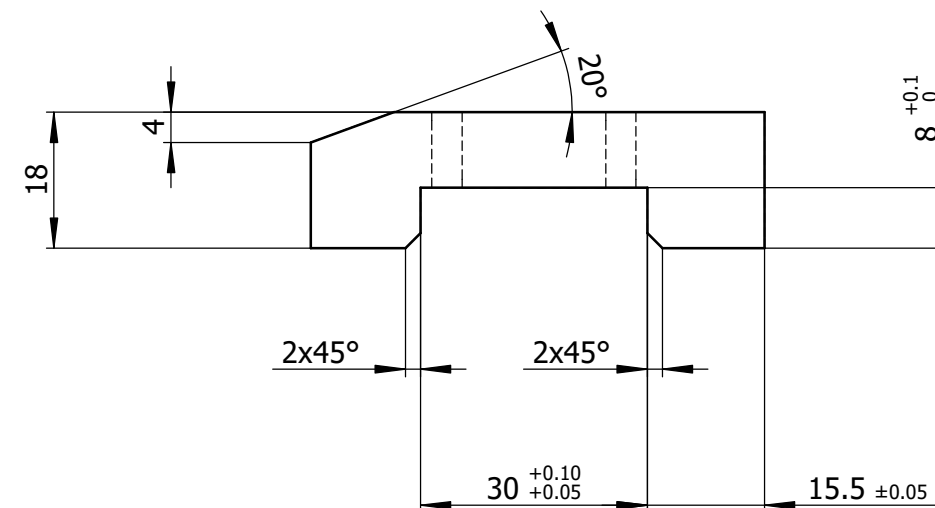
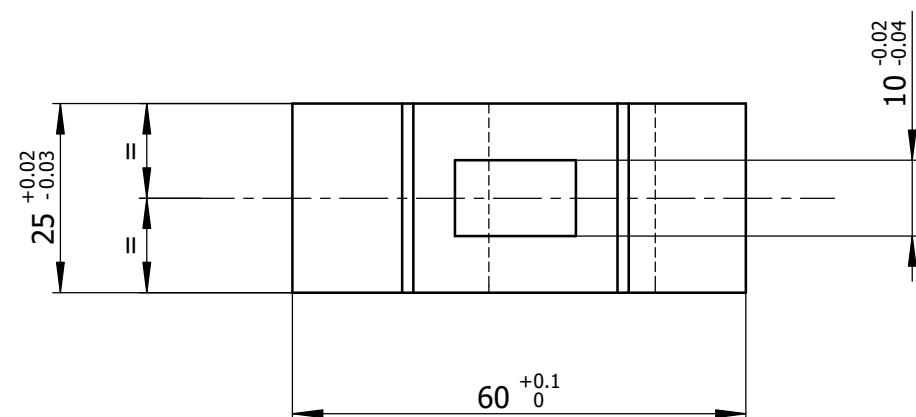
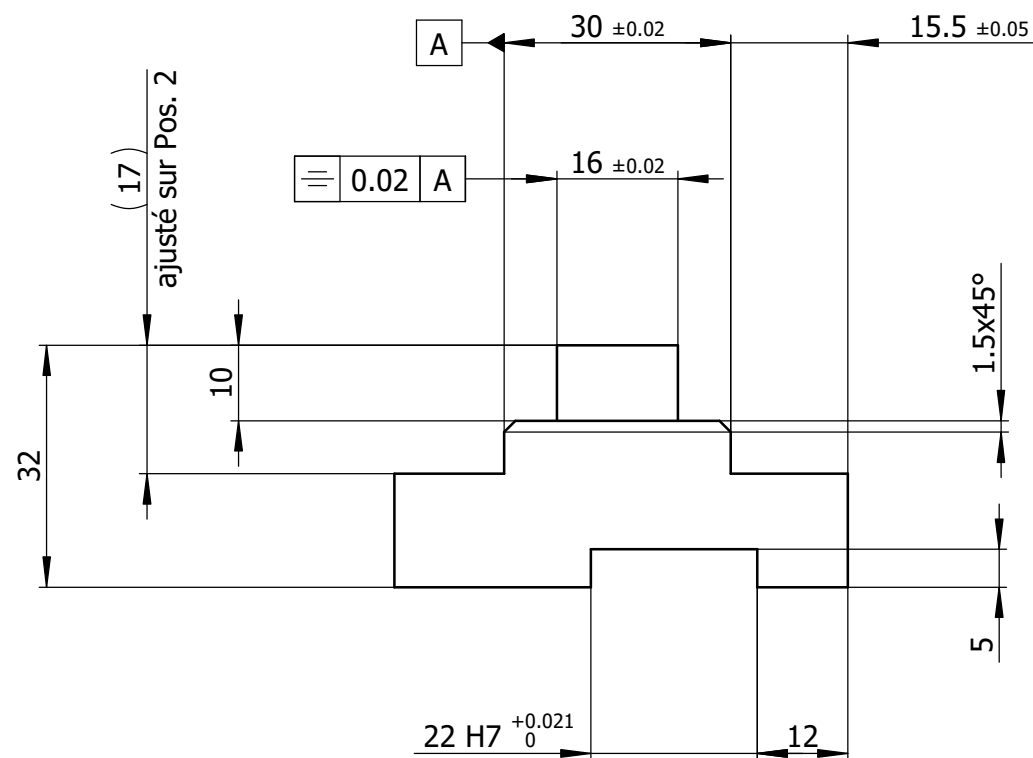
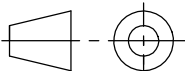



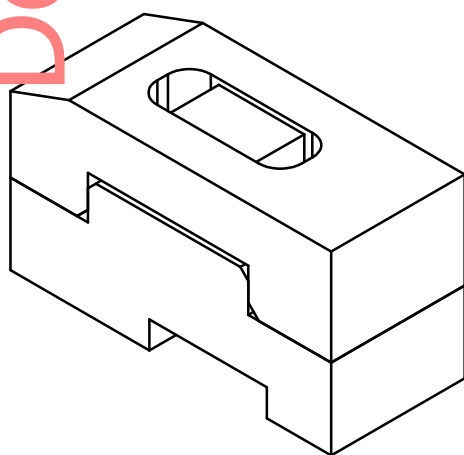
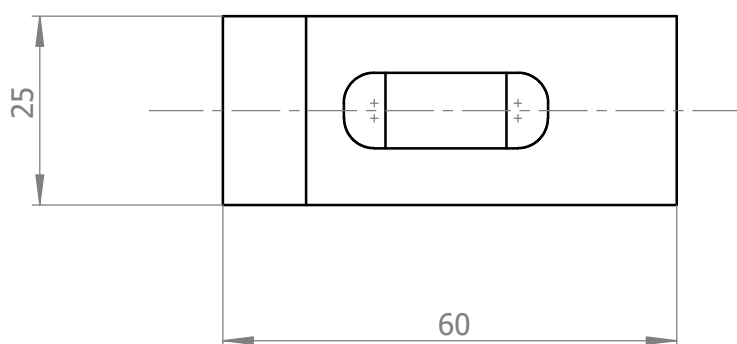
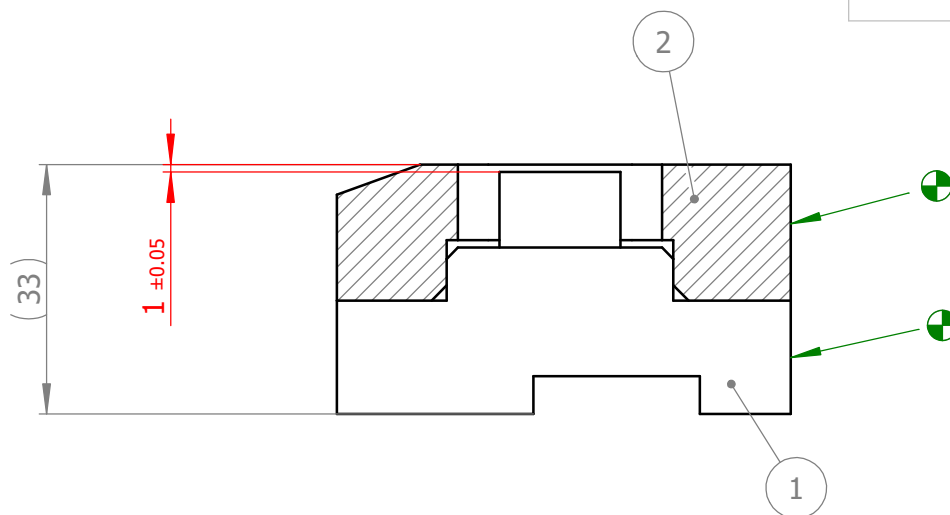
Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> 	<p>Caractéristiques</p> <p>Matière : _____</p> <p>Masse [gr] : 345.79</p> <p>Surface : _____</p> <p>Traitement : _____</p>		<p>Echelle</p> <p>1:1</p>		Visa	Date
				Dessiné	F.MEMBREZ	09.03.2022
				Validé	GR-EXPERT	13.04.2022

 <p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <p>Section francophone</p>	<p>Description de l'examen</p> <p>Examen partiel 2022</p>	<p>N° identification</p> <p>P22.100</p>
	<p>Dénomination</p> <p>Fraisage</p>	
		A3

Dessin de corrections

Numéro candidat : _ _ _ _ _



- Cotes vertes:**
1. Ra 1.6 sur Pos. 1 et Pos. 2
 2. Perpendicularité Pos. 1
 3. Propreté entrée Pos. 2
 4. Anglage général
 5. Conforme au dessin
 6. Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P22.101	Base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	40 x 30 x 63	1
2	P22.102	Chapeau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 25 x 63	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 345.79

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa

Date

Dessiné :

F.MEMBREZ

09.03.2022

Validé :

GR-EXPERT

13.04.2022



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2022



Dénomination

N° identification



P22.100

Fraisage

A4

1  Ra3.2 

Faces de contact avec Pos. 2 et entrée 22H7: 

2  Ra3.2 

Faces de contact avec Pos. 1:  Ra 1.6

Numéro candidat : _ _ _ _ _

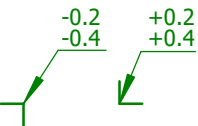
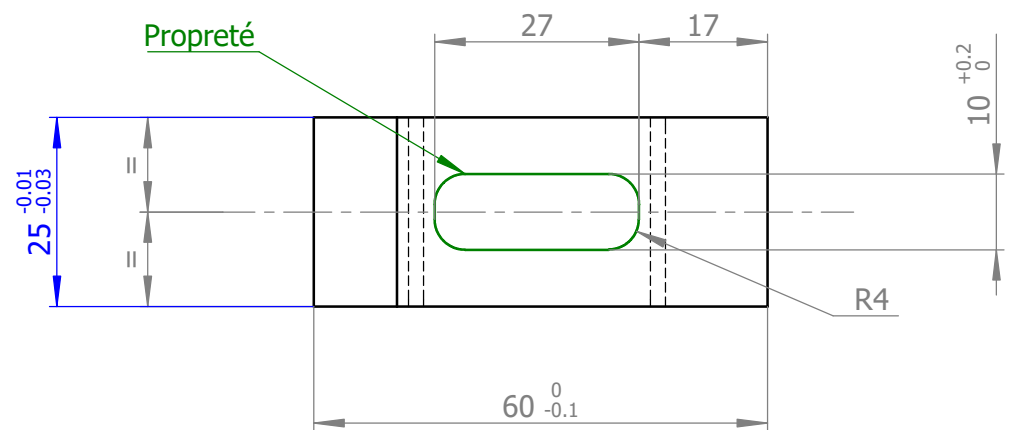
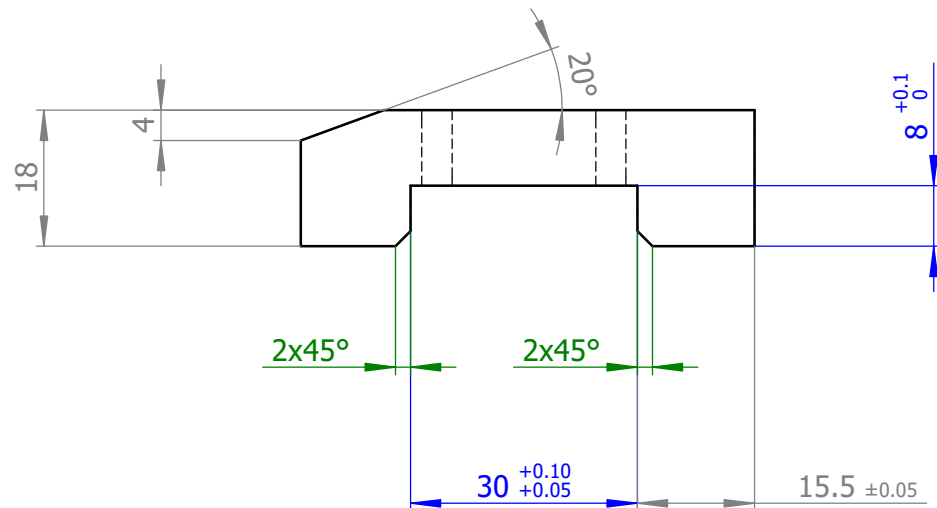
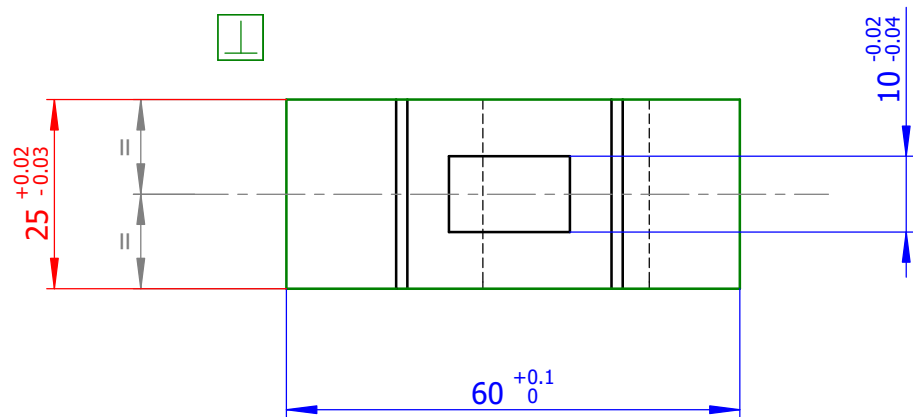
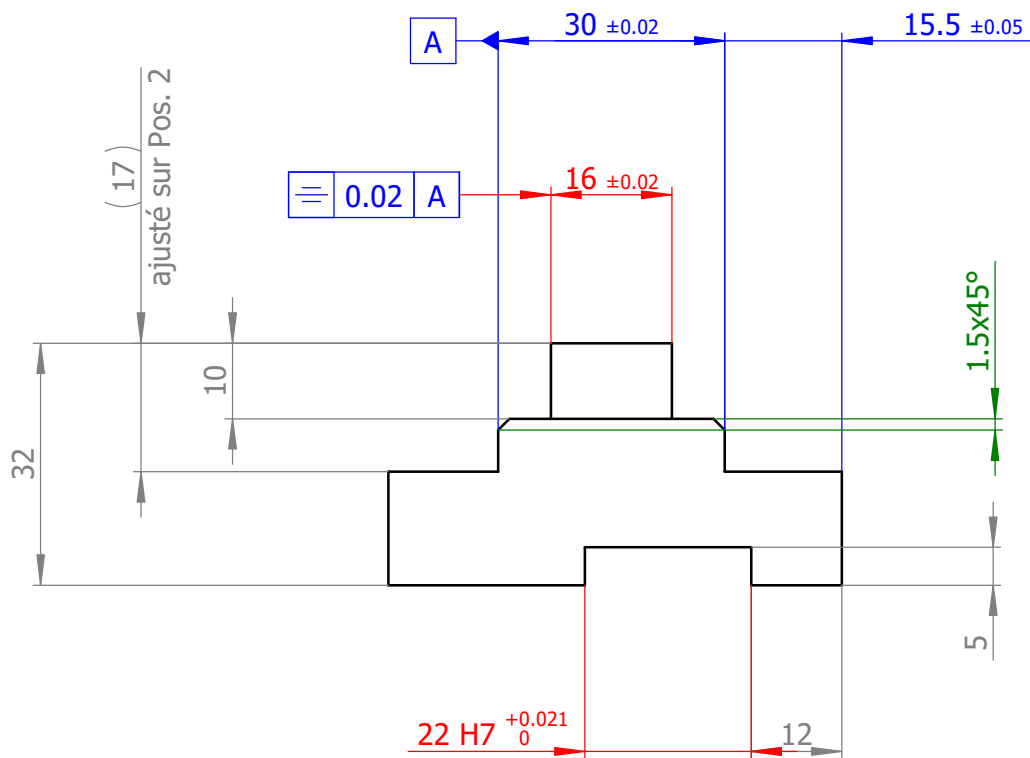
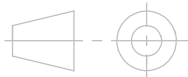


Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
<u>±0.1</u>	<u>±0.2</u>	<u>±0.3</u>	<u>±0.5</u>
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
<u>±1°</u>	<u>±30'</u>	<u>±20'</u>	<u>±10'</u>
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
<u>±0.2</u>	<u>±0.5</u>	<u>±1</u>	<u>±2</u>

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 345.79

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Dessiné

Validé

Date _____

9.03.2022

3.04.2022

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2022

Dénomination

N° identification	
-------------------	--

P22.100

Fraisage

A3

Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø30 – Ø63] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø8] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise à angler Mise à disposition sur la place d'examen	pour 2x45°
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [50 - 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mise à disposition sur la place d'examen	pour 20°
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 22H7 et 10 +0.2/0
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

Examens partiels 2022

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 40 x 30 x 63
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 25 x 63

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

Commission cantonale d'examen
Section francophone

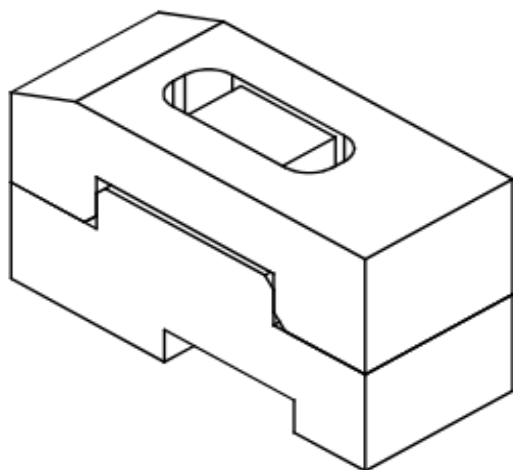
Protocole de contrôle – Fraisage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Ensemble				
Hauteur 1±0.05				
Pièce 1				
Largeur 30 ±0.02				
Longueur 60 +0.1/0				
Largeur 16 ±0.02				
Largeur 22H7				
Largeur 10 -0.02/-0.04				
Pièce 2				
Profondeur 8 +0.1/0				
Largeur 25 -0.01/-0.03				

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Fraisage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>							
	<i>Fautes graves</i> ↘			↙	<i>Points particulièrement positifs</i>									
	<i>Vide</i> ↘													
Rubriques évaluées						0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail										x	12	=	
Remarques :														
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle										x	8	=	
Remarques :														
x	Terminologie										x	5	=	
Remarques :														
Total des points pondérés ⇒														

Remarques :

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité					Pénalités attribuées	
					Remarques	
Type	Référence	Cote				
Cotes Rouges					36	⇐ Total cotes rouges
1	Profondeur	Assemblage	1 ±0.05		9	
2	Epaisseur	Pièce 1	16 ±0,02		9	
3	Largeur	Pièce 1	22H7 +0.021/0		9	
4	Epaisseur	Pièce 1	25 +0.02/-0.03		9	
Cotes Bleues					32	⇐ Total cotes bleues
1	Epaisseur	Pièce 1	30 ±0,02		4	
2	Profondeur	Pièce 1	15,5 ±0,05		4	
3	Longueur	Pièce 1	60 +0.1/0		4	
4	Epaisseur	Pièce 1	10 -0,02/-0,04		4	
5	Symétrie	Pièce 1	0,02		4	
6	Profondeur	Pièce 2	8+0,1/0		4	
7	Largeur	Pièce 2	30 +0.1/+0,05		4	
8	Epaisseur	Pièce 2	25 -0,01/-0,03		4	
Cotes Vertes					32	⇐ Total cotes vertes
1	Etats de surface Ra 1.6 Pos 1 et 2			0 - 4		
2	Perpendicularité Pos 1			0 - 4		
3	Propreté entrée Pos 2			0 - 8		
4	Anglage général			0 - 4		
5	Conforme au dessin			0 - 4		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ⇨				100		⇐ Total des points de pénalité
						⇐ Total des points obtenus

Remarques :

[illegible]