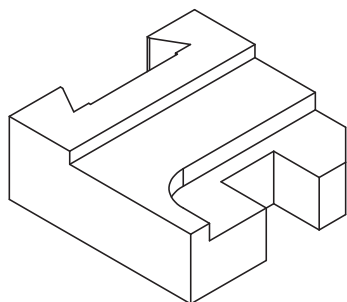
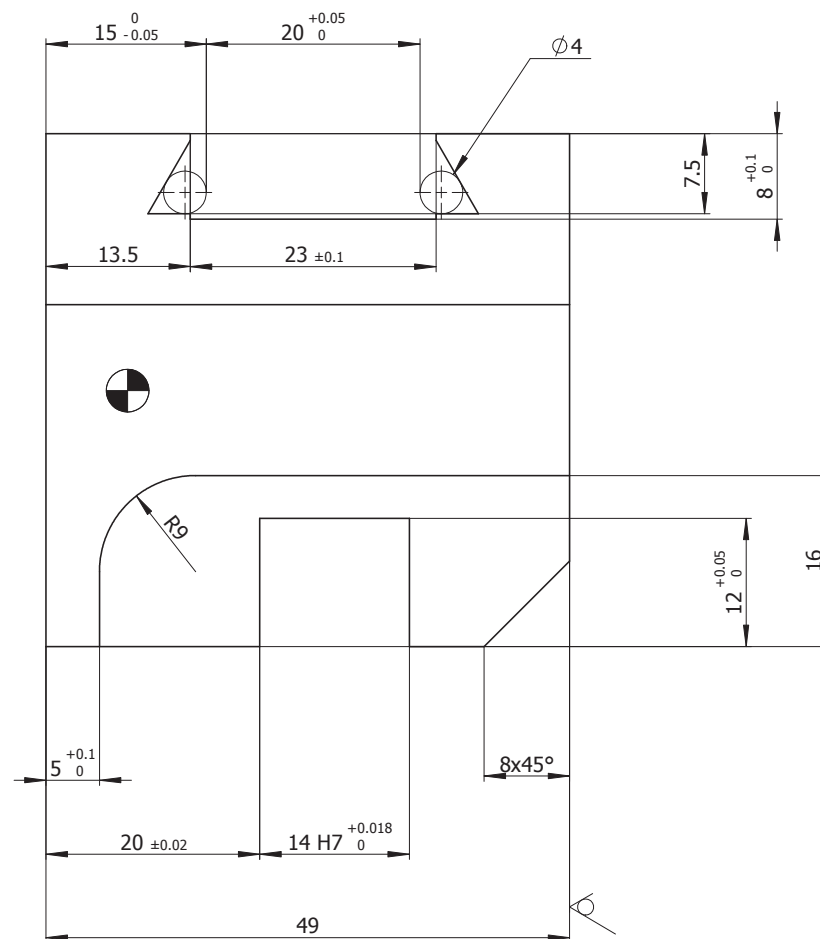


Technical drawing of a stepped profile. The total height is 48. The height of the lower section is 32 ±0.1. The width of the upper section is 19. The width of the lower section is 12. The width of the base is 16, with tolerances of -0.10 and -0.25. A small circle is located at the top right corner.




Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Acier	50 x 20 x 50	1

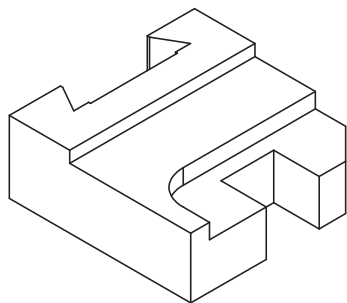
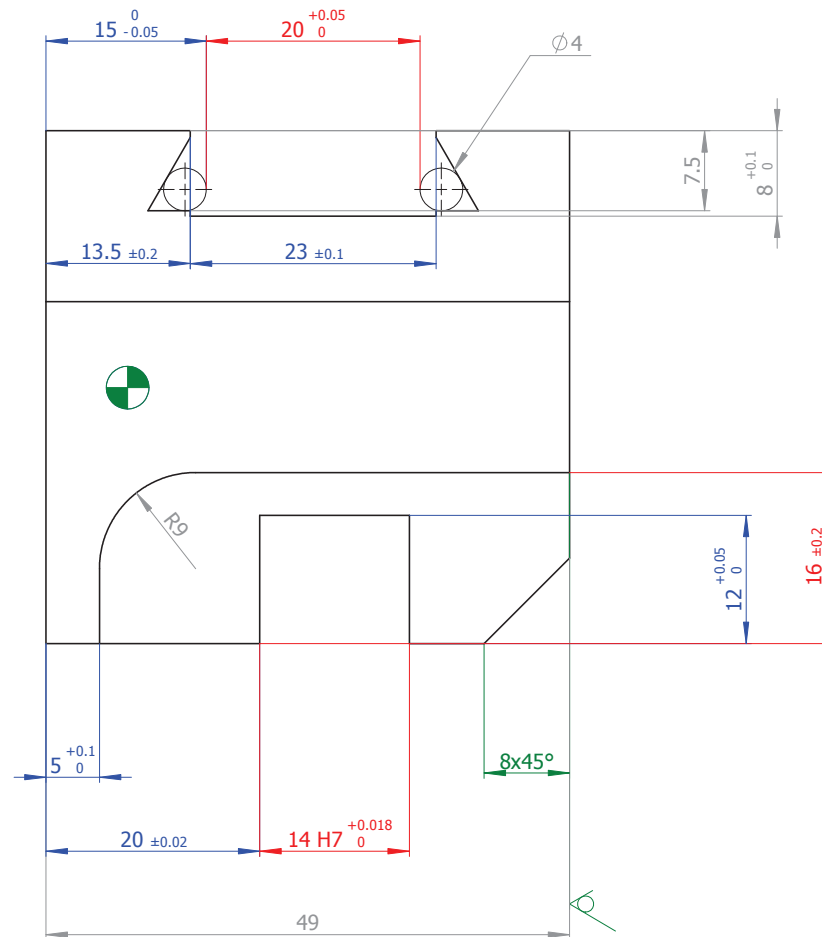
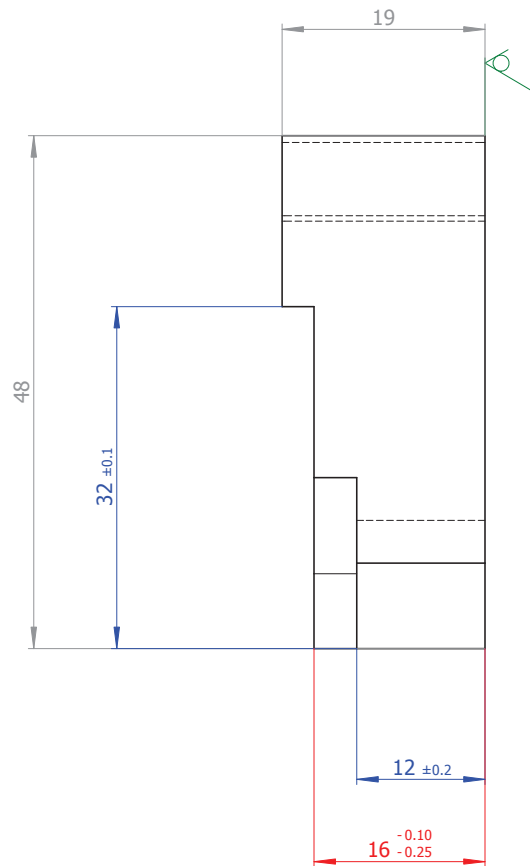


 Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK				Caractéristiques Matière : 1.0718 11SMnPb30+C Masse [gr] : 240.43 Surface : Traitement :		Echelle 2:1		Visa	Date
cotes linéaires							Dessiné	F.MEMBREZ	25.04.2013
cotes angulaires							Contrôlé	GR-EXPERT	07.05.2013
cotes pour rayons									

Tolérances générales: ISO 2768 - mK				Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle		Description de l'examen		N° identification	
						Examen partiel 2013		P13.101	
						Dénomination		Pièce fraisée	
								A3	

Plan de contrôle



Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Acier	50 x 20 x 50	1

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière : 1.0718 11SMnPb30+C
Masse [gr] : 240.43
Surface :
Traitement :

Echelle
2:1

Visa	Date
Dessiné F.MEMBREZ	25.04.2013
Contrôlé GR-EXPERT	07.05.2013

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle



Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2013

Dénomination

N° identification

P13.101

Pièce fraisée

A3

Numéro candidat : _ _ _ _ _

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Examens partiels 2013

Polymécanicien CFC – Polymécanicienne CFC

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [Ø50 - Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø18] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø12] Mise à disposition sur la place d'examen	Type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [Ø12] Mise à disposition sur la place d'examen	Type finition
<input type="checkbox"/> Fraise conique [Ø16 à 60°] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour usinage queue d'aigle
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrellette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	Pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Pour contrôle cote 14H7
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cylindre de contrôle [Ø4] Mis à disposition sur la place d'examen	

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	Centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 32mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] 50 x 20 x 50

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de fraises sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

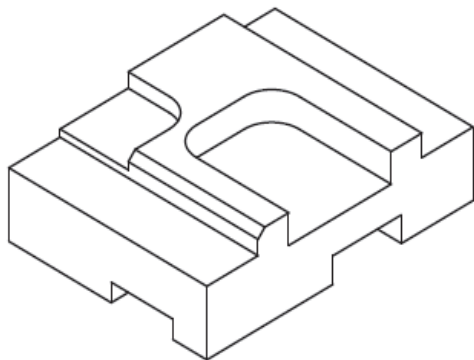
[illegible]

N° candidat(e)

Visa

N° candidat(e)

Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

Feuille d'évaluation - Fraisage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)					
Fautes légères de 6 à 7 Pts 			Travail effectué selon les attentes : 8 Pts 		
Fautes graves de 0 à 5 Pts 			Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts 		
Justification des évaluation différentes de 8 Pts					
Méthode de travail					
x	Interprète correctement les documents				
x	Gestion de temps				
x	Méthodologie de travail				
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]				
x	Emploie correctement les outils de coupe				
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure				
Sécurité au travail					
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés				
x	Travail avec une place ordonnée				
Autonomie (commence à 10pts)					
x	Ne demande que si nécessaire				
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert				
					Total des points par colonne
					Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :










[illegible]

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>					
	<i>Vide</i>									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
Total des points pondérés										

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique										
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead></table>					Type	Référence	Cote	<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead></table>		Remarques
Type	Référence	Cote								
Remarques										
Cotes Rouges					36	 Total cotes rouges				
1	Largeur	Pièce 1	14H7	9						
2	Largeur	Pièce 1	20 +0.05/0	9						
3	Profondeur	Pièce 1	16	9						
4	Epaisseur	Pièce 1	16 -0.10/-0.25	9						
Cotes Bleues					32	 Total cotes bleues				
1	Largeur	Pièce 1	23 ±0.10	4						
2	Longueur	Pièce 1	5 +0.10/0	4						
3	Longueur	Pièce 1	13.5	4						
4	Longueur	Pièce 1	15 0/-0.05	4						
5	Longueur	Pièce 1	20 ±0.02	4						
6	Profondeur	Pièce 1	12 +0.05/0	4						
7	Profondeur	Pièce 1	32 ±0.10	4						
8	Epaisseur	Pièce 1	12	4						
Cotes Vertes					32	 Total cotes vertes				
1	Angle 8 x 45°			0 - 4						
2	Equerrage			0 - 4						
3	Etats de surface			0 - 4						
4	Anglage			0 - 4						
5	Conforme au dessin			0 - 8						
6	Protocole de contrôle			0 - 8						
Total des points disponibles 				100	 Total des points de pénalité					
					 Total des points obtenus					

Remarques : _____
