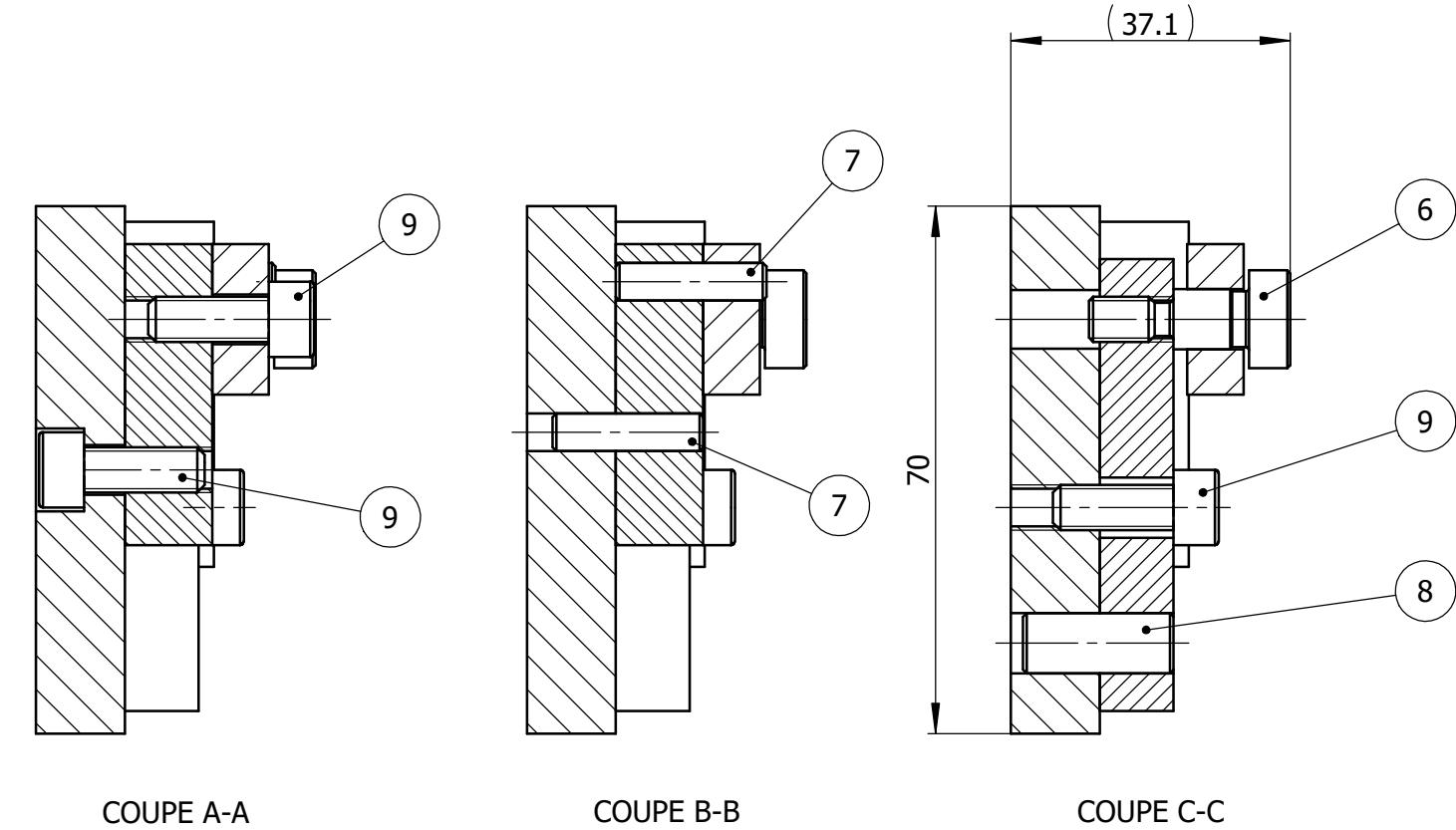
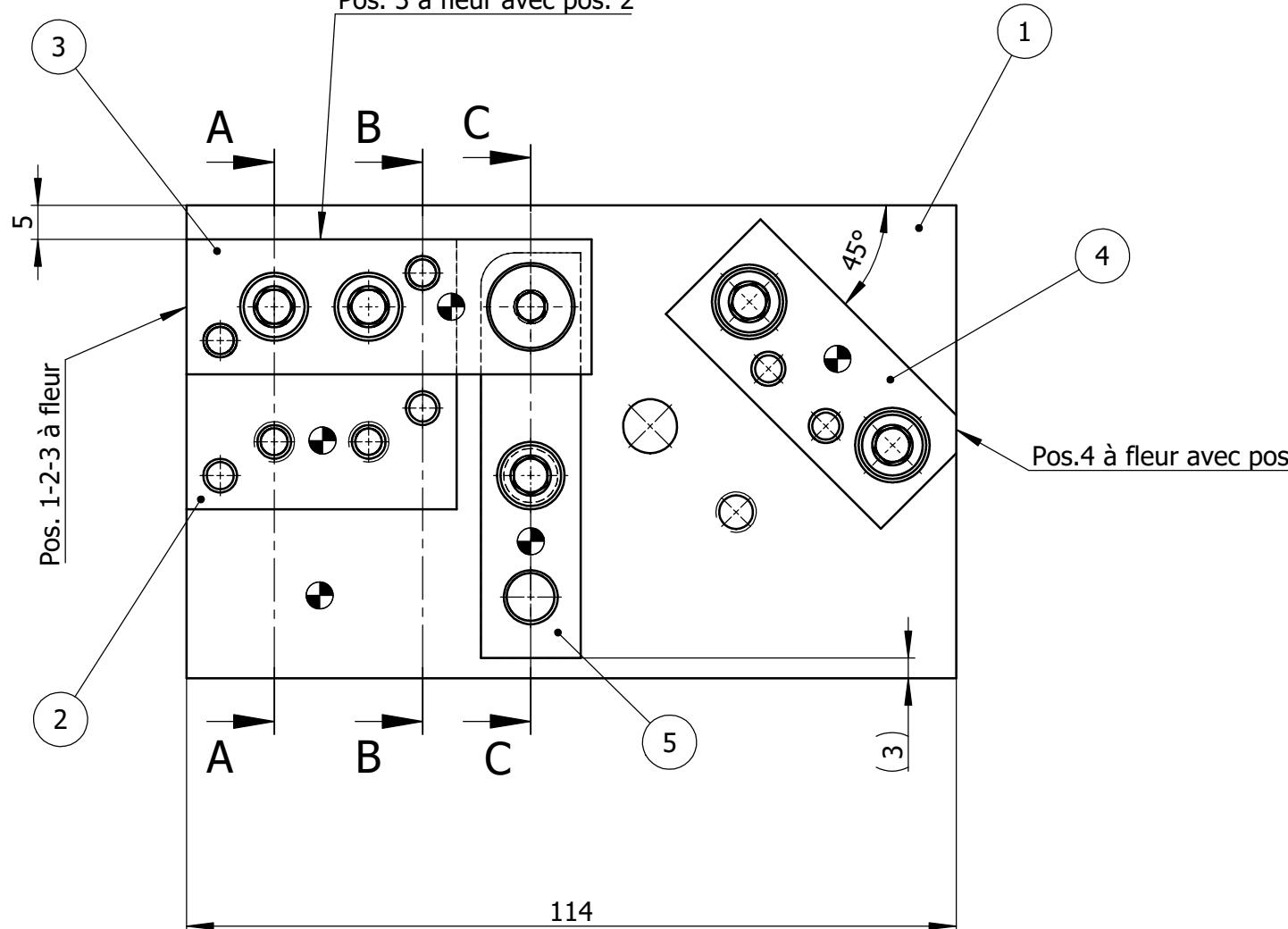


Vue dessus  
Réglage 1

Numéro candidat : \_\_\_\_\_



Vue dessus - Réglage 2 - Livraison  
Ech.: 1:2

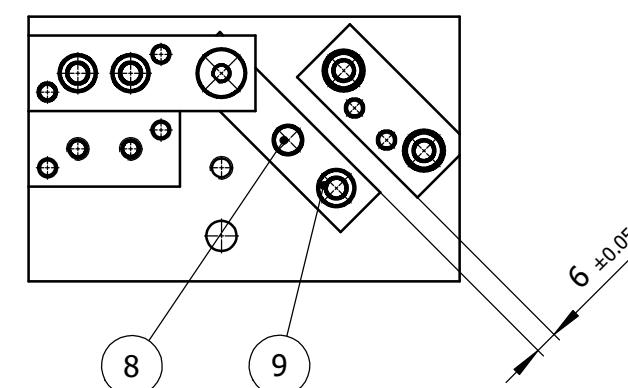


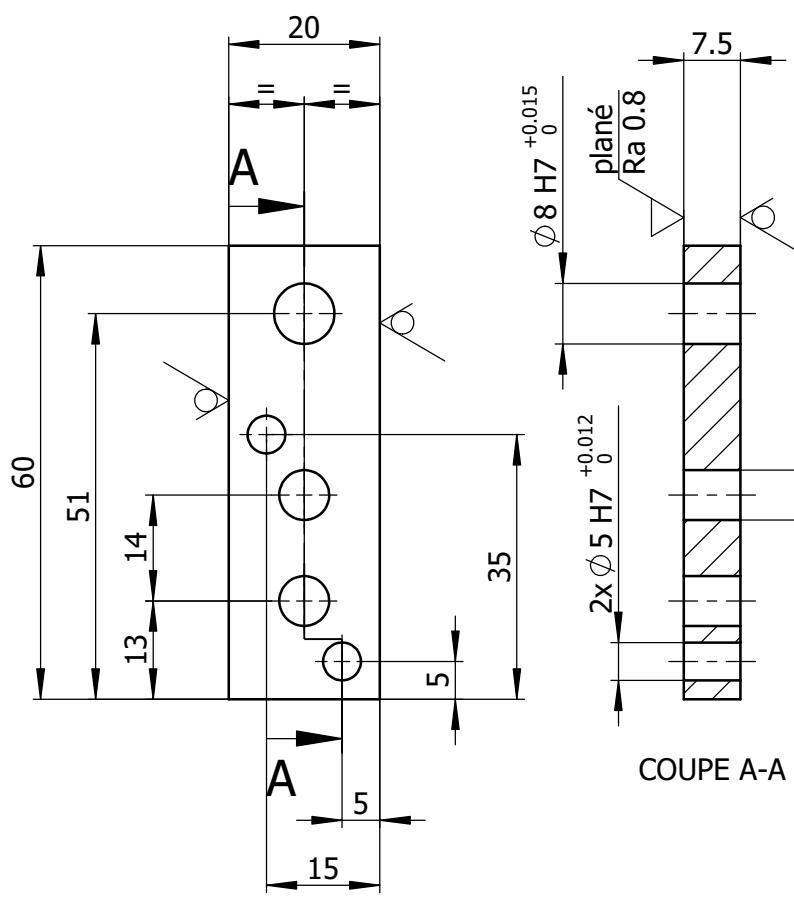
Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P21.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 114	1
2	P21.302	Embase	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	40 x 11.6 x 40	1
3	P20.303	Support	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 7.5 x 60	1
4	P21.304	Barette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
5	P21.305	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 60	1
6	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		6
8	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø8h6x22-St	Bossard: BN858		1
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		7

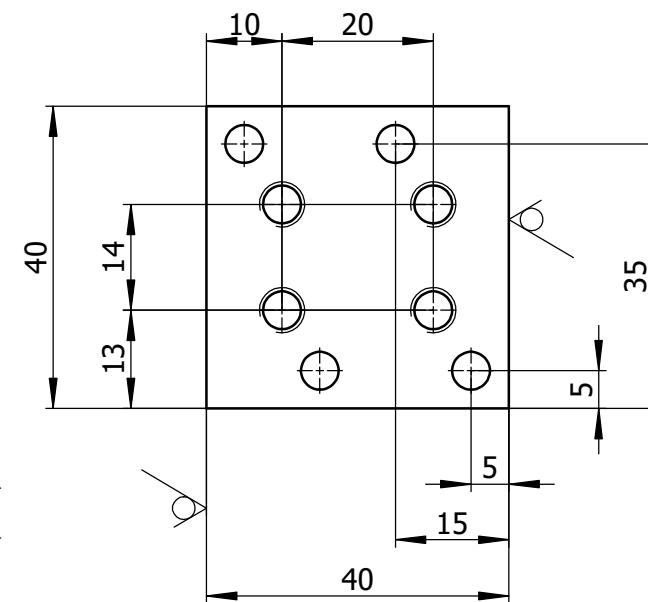
 <b>Tolérances générales:</b> <b>ISO 2768 - mK</b>	<b>Caractéristiques</b> Matière : Masse [gr] : 1091.46 Surface : Traitement :	<b>Echelle</b> <b>1:1</b>	<b>Visa</b> F.MEMBREZ 10.03.2021 <b>Date</b> GR-EXPERT 14.04.2021
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		<b>Description de l'examen</b> <b>Examen partiel 2021</b>	<b>N° identification</b> <b>P21.300</b>
		<b>Dénomination</b> <b>Assemblage</b>	<b>A3</b>

1 2 3 4 5 6 7 8

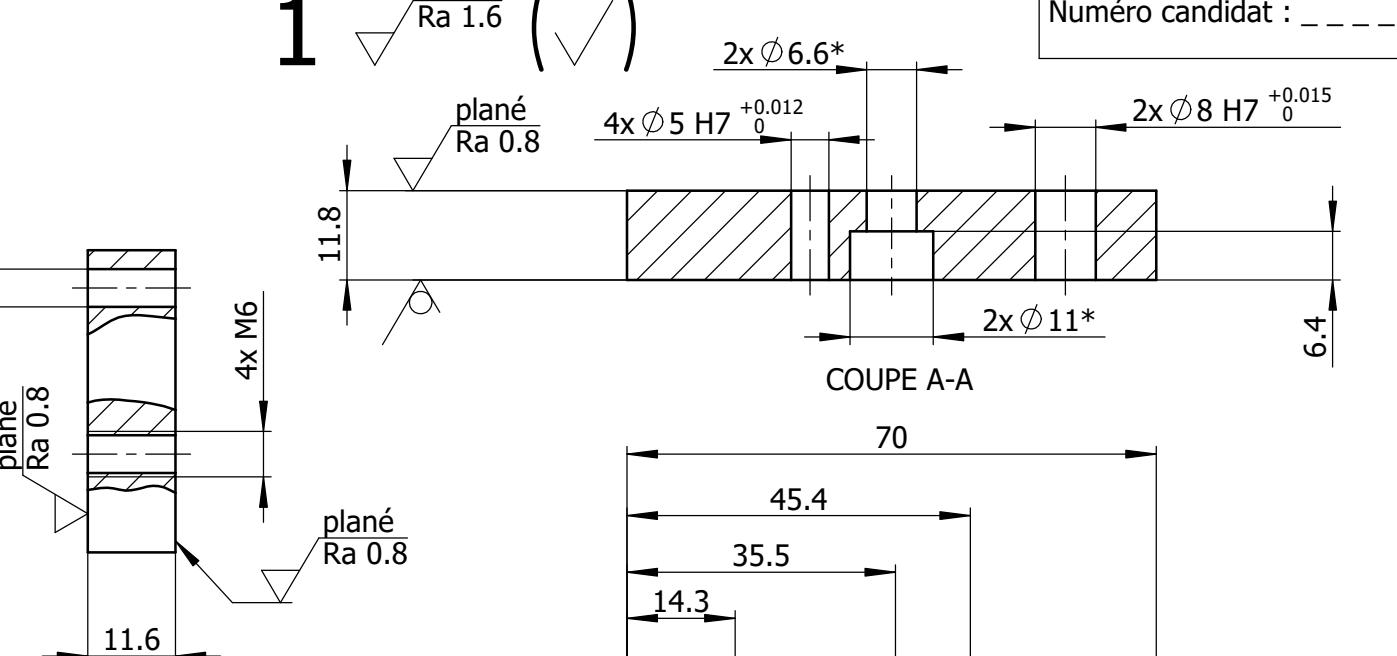
**3**  $\nabla \text{Ra } 1.6$  (✓)



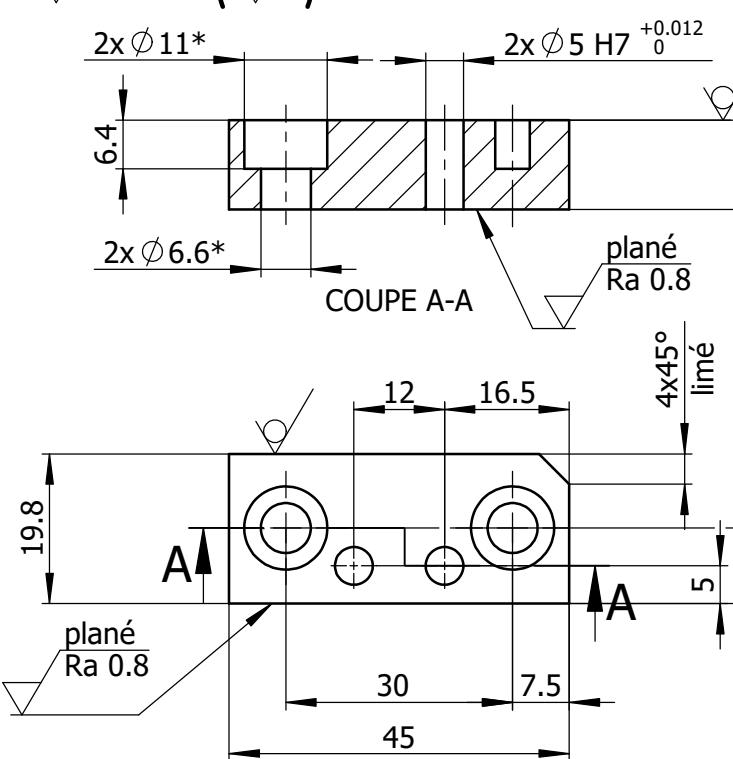
**2**  $\nabla \text{Ra } 1.6$  (✓)



**1**  $\nabla \text{Ra } 1.6$  (✓)



**4**  $\nabla \text{Ra } 1.6$  (✓)



**5**  $\nabla \text{Ra } 1.6$  (✓)

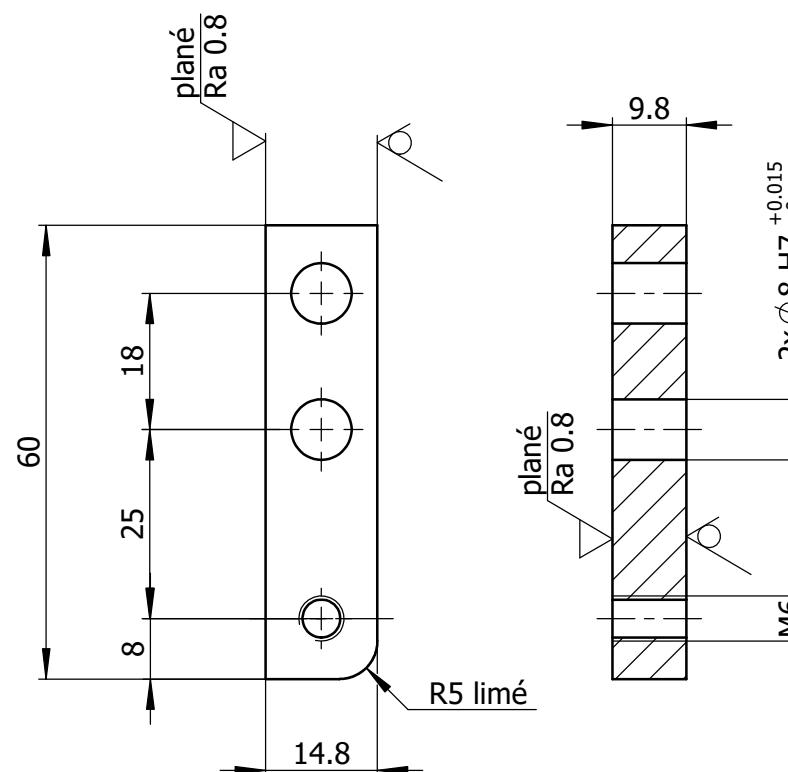


Tableau des tolérances  
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

\*:Selon normes de l'entreprise

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**

Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 694.00  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

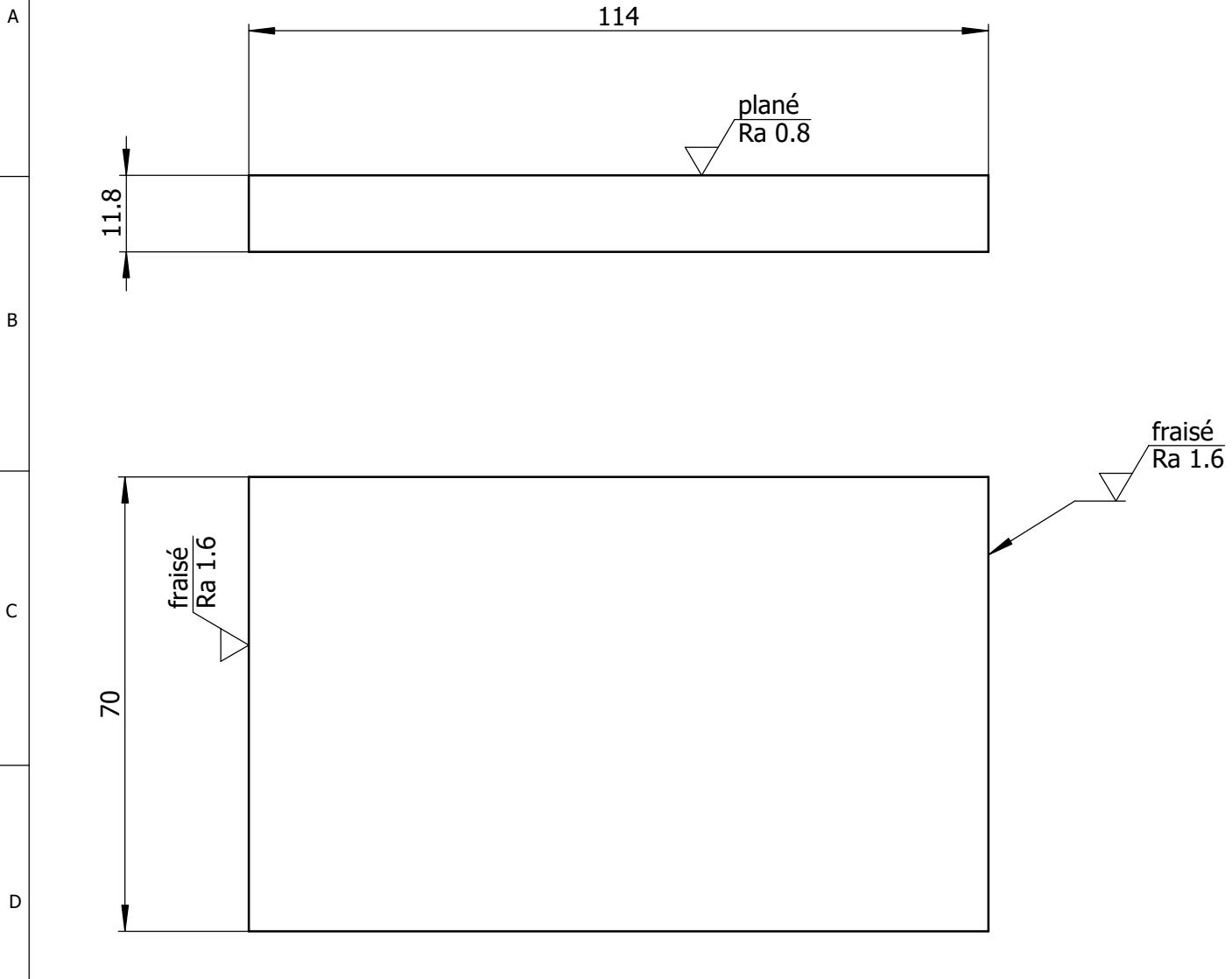
Description de l'examen  
**Examen partiel 2021**

N° identification  
Dénomination

**P21.300**

A3

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

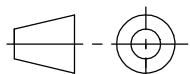


## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 116	1

(  )  
 -0.1  
 -0.2  
 +0.2  
 +0.1

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



## Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 734.48

Surface :

Traitement :

## Echelle

**1:1**

## Visa

Date

Dessiné: F.MEMBREZ 08.04.2021

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2021

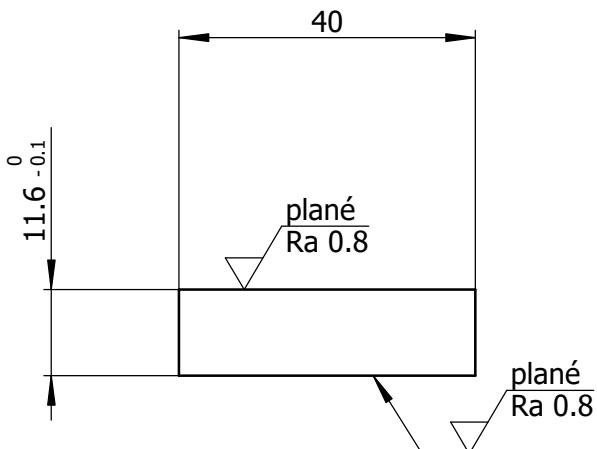
N° identification

Dénomination

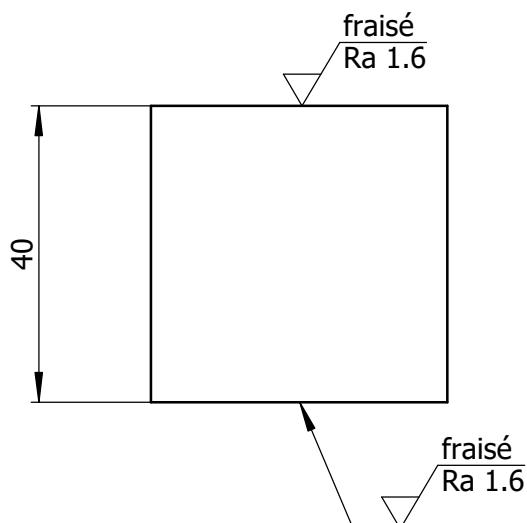
**XP21.301****Plaque de base - EB****A4**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



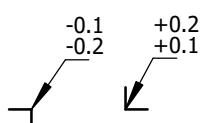
B



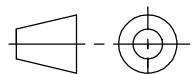
D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	40 x 12 x 42	1

E

✓ (✓) 

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 144.77  
Surface :  
Traitement :

Echelle

**1:1**

Dessiné: F.MEMBREZ

Date 08.04.2021

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

**Examen partiel 2021**

N° identification

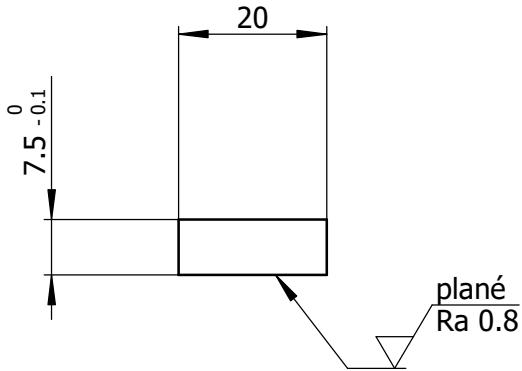
**XP21.302**

Dénomination

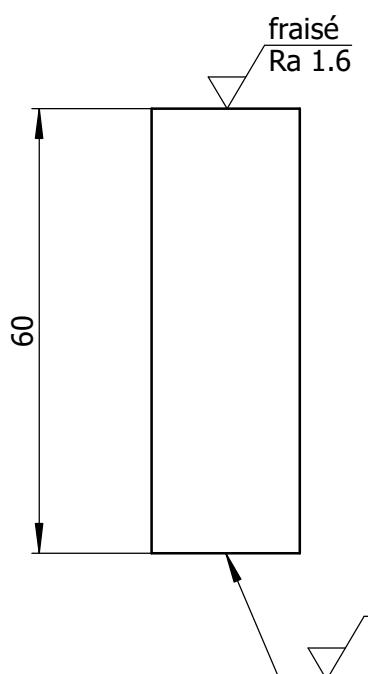
**Embase - EB****A4**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



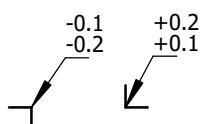
B

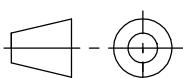


C

## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 8 x 62	1

✓ (✓) 

Tolérances générales: ISO 2768 - mK


Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 70.20  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		08.04.2021
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2021**  
N° identification  
**XP20.303**

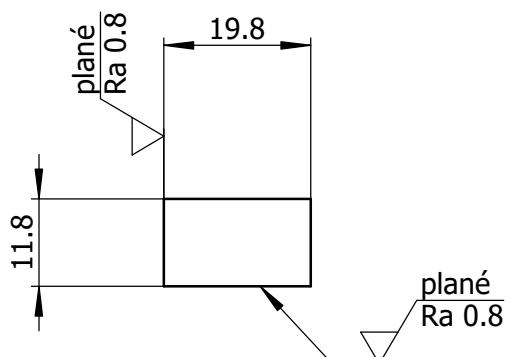
Dénomination

Support - EB

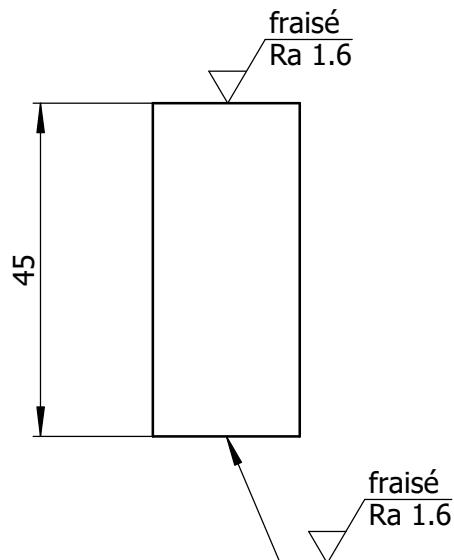
A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 47	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>

Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 82.01  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		08.04.2021
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2021**

N° identification

**XP21.304**

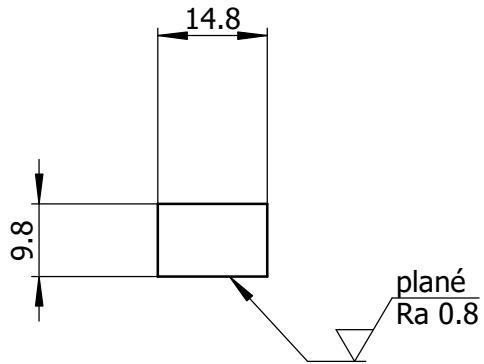
Dénomination

**Barette - EB**

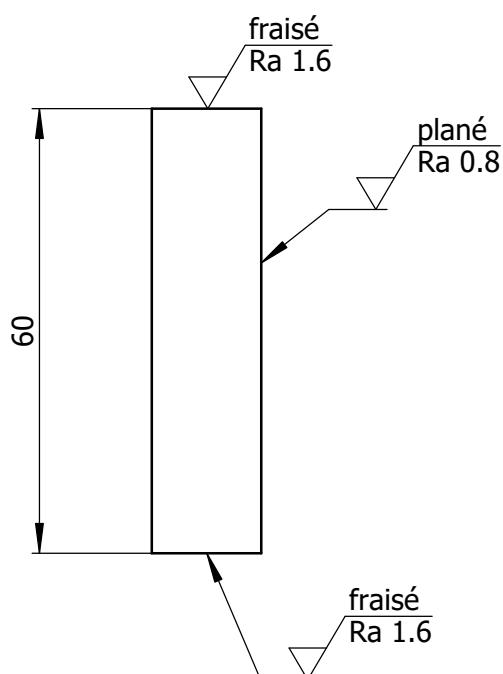
A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

**Propriétés de la matière brut**

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 62	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2  
+0.1



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 67.88  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	F.MEMBREZ	Date
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

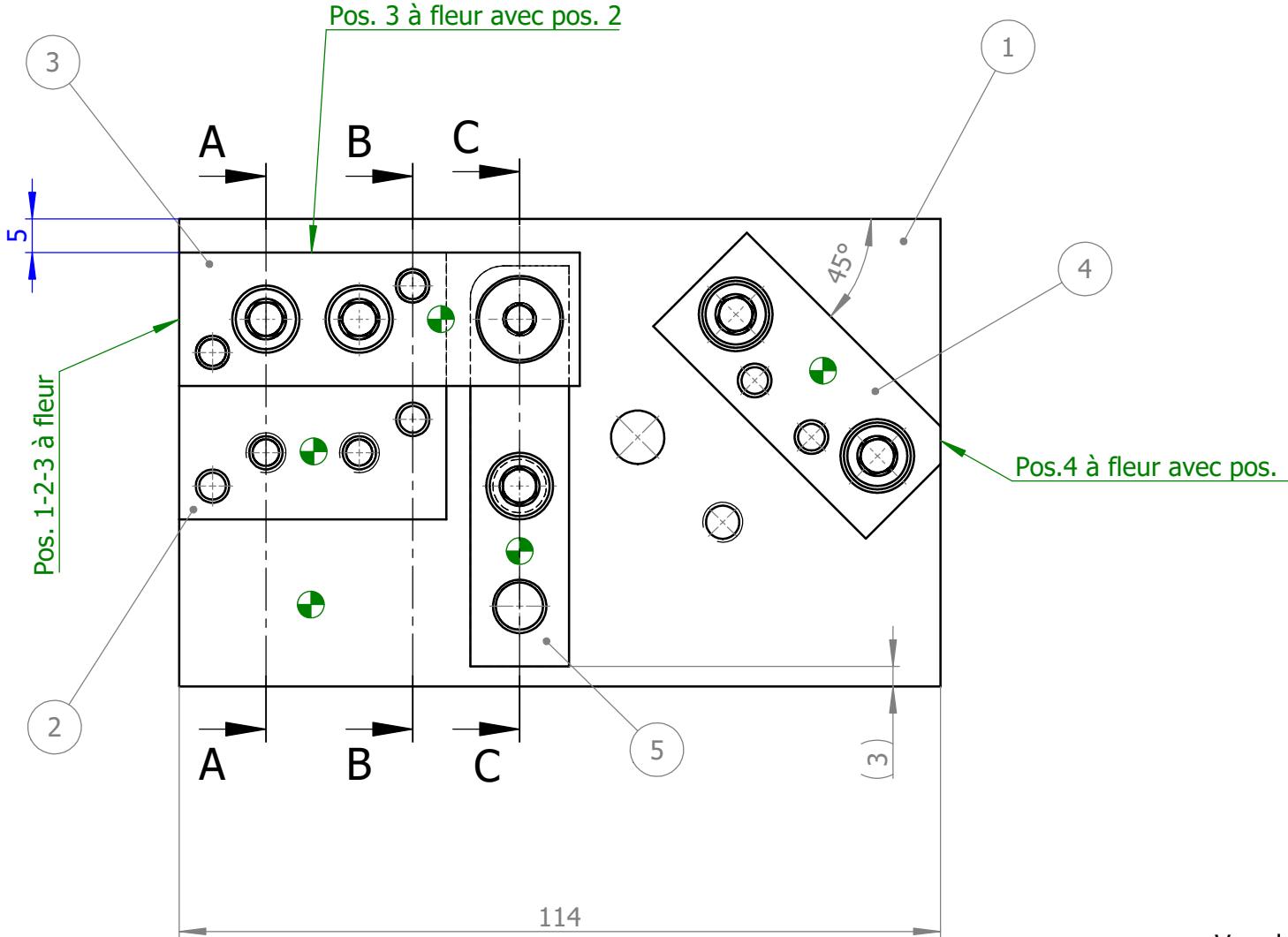
Description de l'examen  
**Examen partiel 2021**

N° identification  
Dénomination

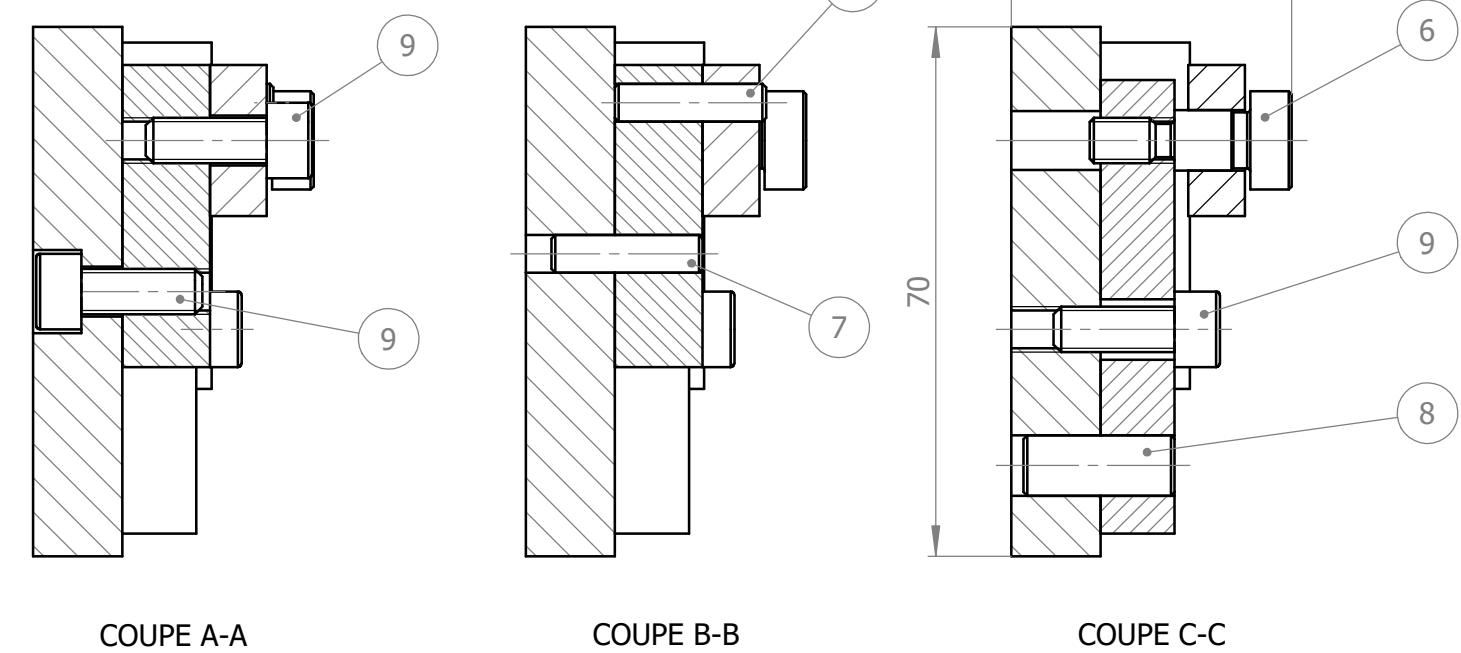
**XP21.305**

Levier - EB

A4

Vue dessus  
Réglage 1

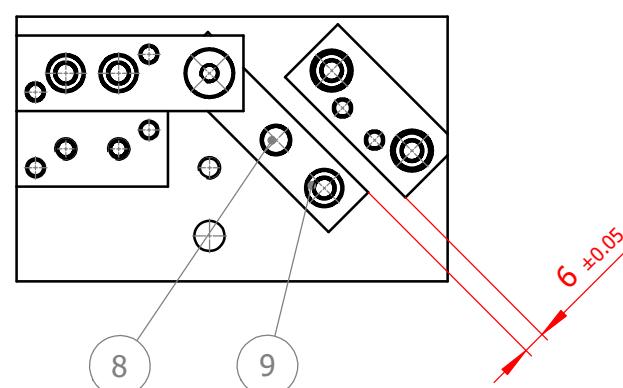
Numéro candidat : \_\_\_\_\_

Vue dessus - Réglage 2 - Livraison  
Ech.: 1:2

# Dessin de corrections

Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P21.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 114	1
2	P21.302	Embase	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	40 x 11.6 x 40	1
3	P20.303	Support	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 7.5 x 60	1
4	P21.304	Barette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
5	P21.305	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 60	1
6	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		6
8	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø8h6x22-St	Bossard: BN858		1
9	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		7



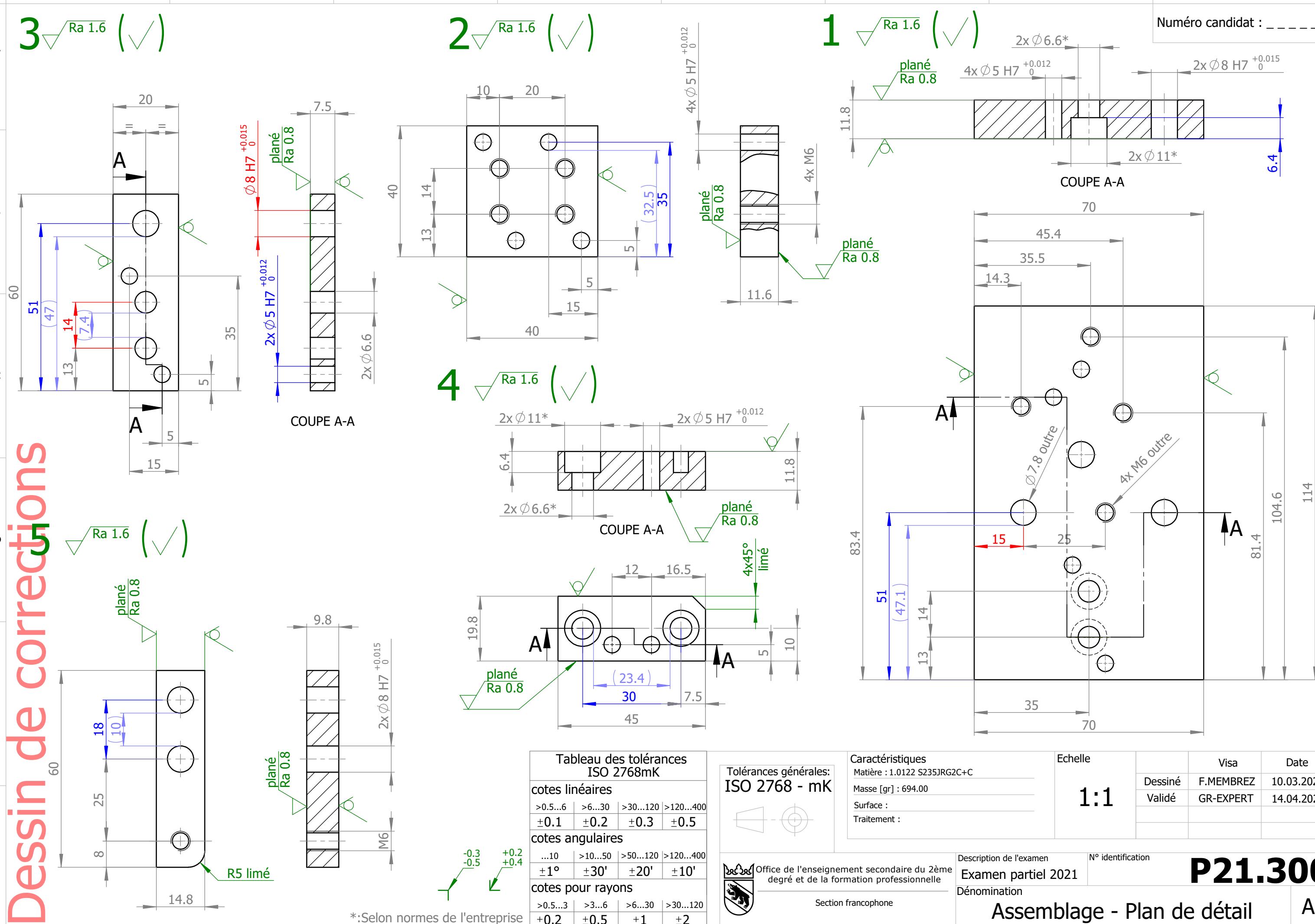
- Cotes vertes:
1. Montage conforme au dessin
  2. Fonctionnement
  3. Chanfreinage
  4. Propreté des alésages
  5. Taraudage (équerrage + jauge)
  6. Protocole de contrôle

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>	Caractéristiques
Matière :	Masse [gr] : 1091.46
Surface :	Traitement :
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone	Description de l'examen N° identification
	Examen partiel 2021
	Dénomination

Echelle	Visa	Date
	F.MEMBREZ	10.03.2021
1:1	GR-EXPERT	14.04.2021

**P21.300****Assemblage****A3**

# Dessin de corrections



# Examens partiels 2021

## Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

### Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

#### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 5H7
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [ $\varnothing$ 5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [ $\varnothing$ 8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [ $\varnothing$ 11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45° et pour chanfreiner

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur à levier avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 3x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [8H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø8H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	

**Outilage**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

**Désignation matière**

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 114
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 40 x 11.6 x 40
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 7.5 x 60
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14 x 9.8 x 60

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

# Examens partiels 2021

## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

## **Plan d'opération – Assemblage**

N° candidat(e)

# Examens partiels 2021

## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

Examens partiels 2021  
**Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

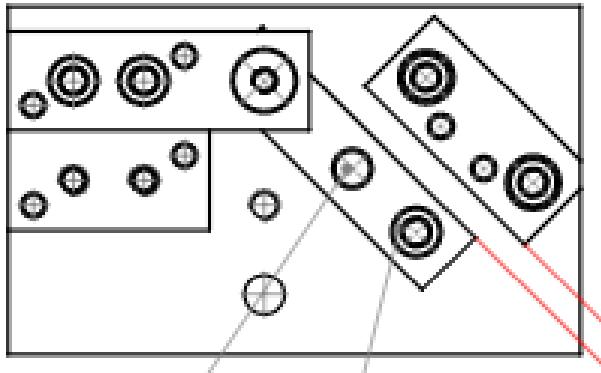
**Protocole de contrôle – Assemblage**

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
<b>Assemblage</b>			
Largeur 6 ±0.05			
Profondeur 5			
<b>Pièce 1</b>			
Profondeur 6.4			
<b>Pièce 2</b>			
Position 35			
<b>Pièce 3</b>			
Position 51			
Diamètre 5H7			
<b>Pièce 4</b>			
Entraxe 30			
<b>Pièce 5</b>			
Entraxe 18			

**Date**

**Visa**

**Feuille d'évaluation - Assemblage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique d'Assemblage**

	Points obtenus	x	Pondérations	=	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

**Total des points pondérés** Pénalité ou bonus d'aspect [ ±40 points ] **Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

**L'expert sur place pendant l'examen**

Remarques :

## Plan d'opération [PO]

		Fautes légères						Travail effectué selon les attentes			
		Fautes graves						Points particulièrement positifs			
		Vide									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés			
x	Méthodologie de travail						x	12	=		
Remarques :											
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=		
Remarques :											
x	Terminologie						x	5	=		
Remarques :											
Total des points pondérés ⇒											

Remarques :

---



---



---



---



---



---



---



---

# Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
<b>Cotes Rouges</b>			<b>36</b>	<b>⇐ Total cotes rouges</b>	
1	Largeur	Assemblage	6 ±0.05	9	
2	Position	Pièce 1	15	9	
3	Diamètre	Pièce 3	8H7	9	
4	Entraxe	Pièce 3	14	9	
<b>Cotes Bleues</b>			<b>32</b>	<b>⇐ Total cotes bleues</b>	
1	Profondeur	Assemblage	5	4	
2	Position	Pièce 1	51	4	
3	Profondeur	Pièce 1	6,4	4	
4	Position	Pièce 2	35	4	
5	Diamètre	Pièce 3	5H7	4	
6	Position	Pièce 3	51	4	
7	Entraxe	Pièce 4	30	4	
8	Entraxe	Pièce 5	18	4	
<b>Cotes Vertes</b>			<b>32</b>	<b>⇐ Total cotes vertes</b>	
1	Chanfreinage		0 - 4		
2	Taraudage (équerrage + dimension)		0 - 4		
3	Propreté des alésages		0 - 4		
4	Fonctionnement		0 - 4		
5	Montage conforme au dessin		0 - 8		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
<b>Total des points disponibles</b> ⇒			<b>100</b>	<b>⇒ Total des points de pénalité</b>	
				<b>⇒ Total des points obtenus</b>	

Remarques :

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---