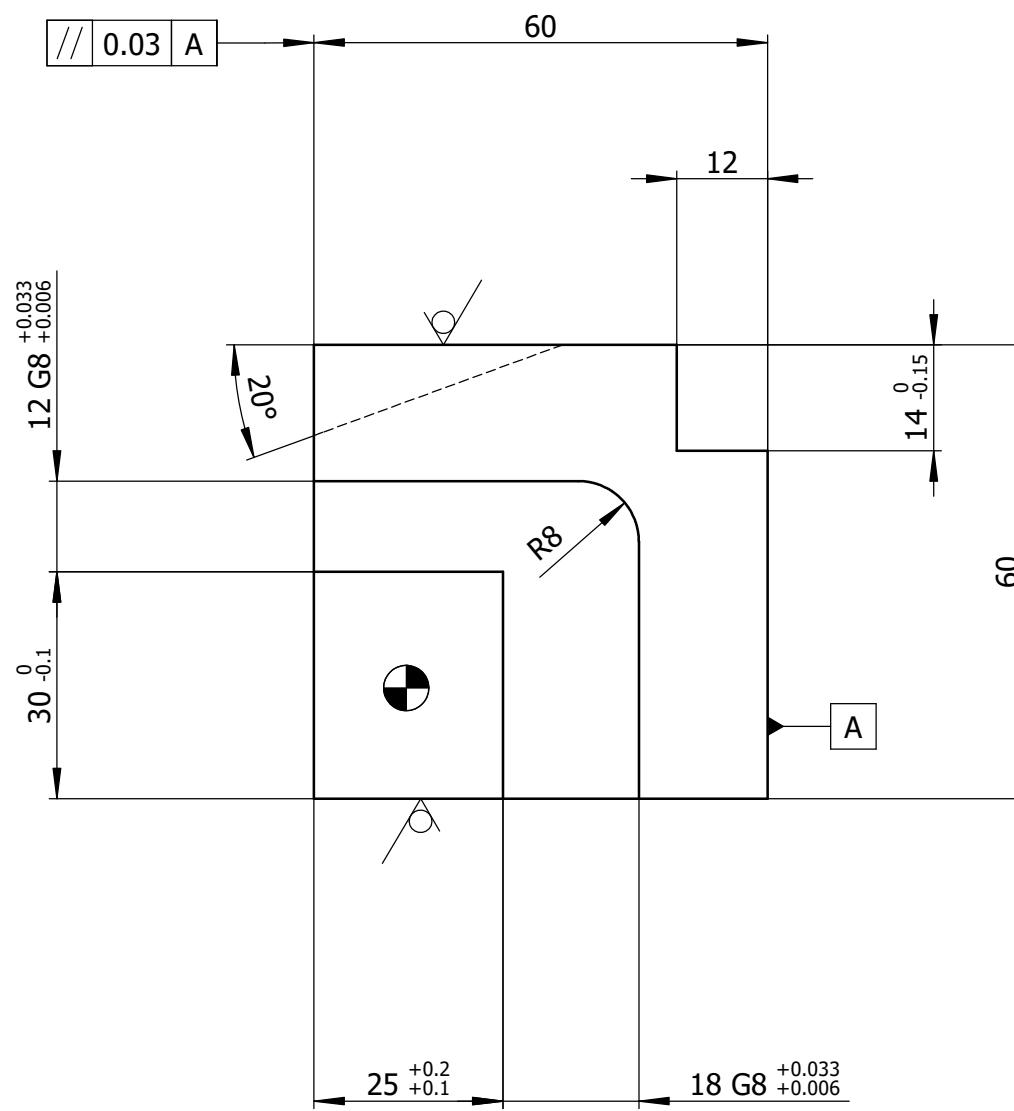


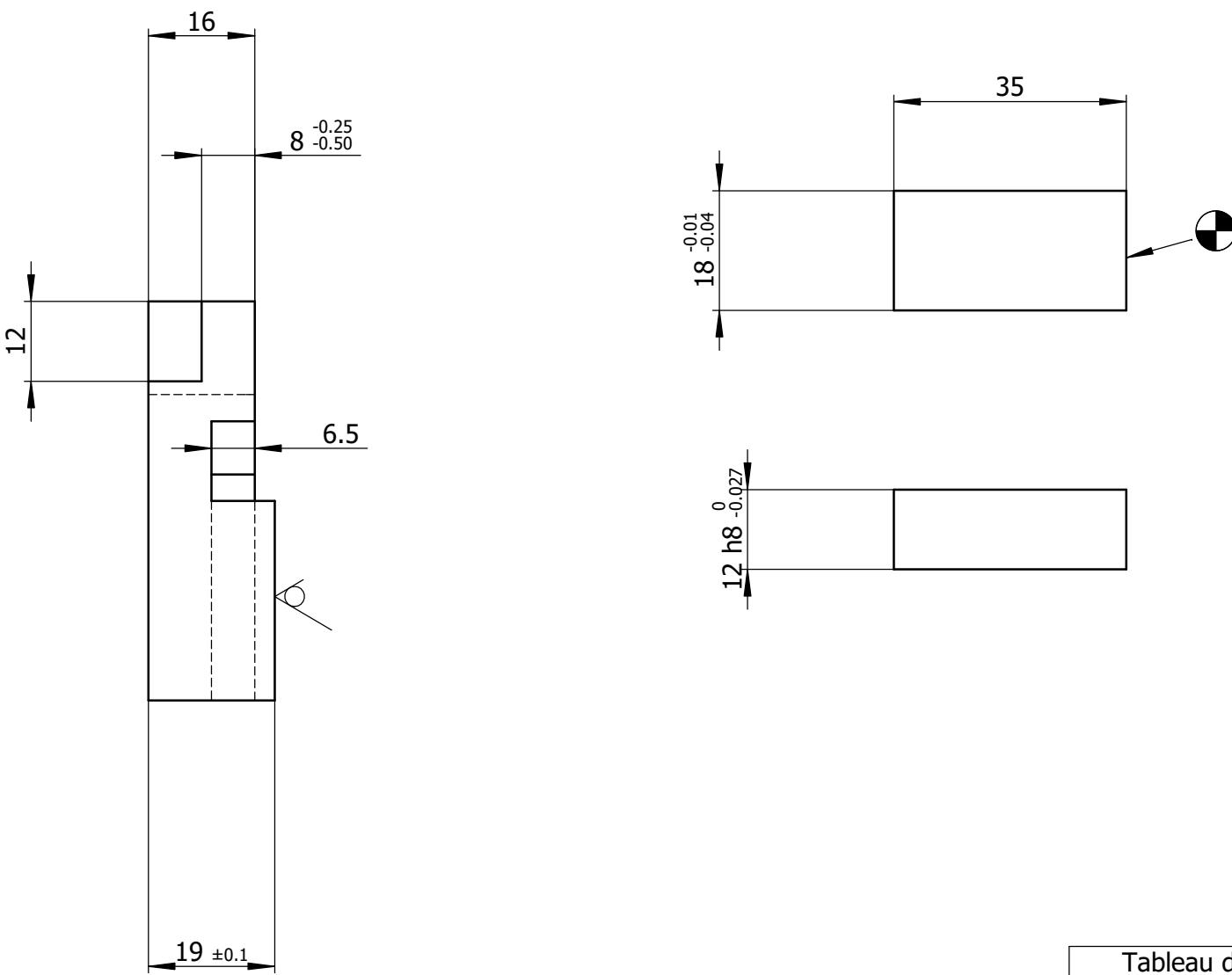
1 2 3 4 5 6 7 8

1 $\nabla \text{Ra } 3.2$ (✓) Usinages entrées ajustées: $\nabla \text{Ra } 1.6$

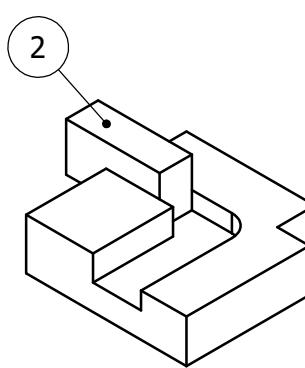


2 $\nabla \text{Ra } 1.6$ (✓)

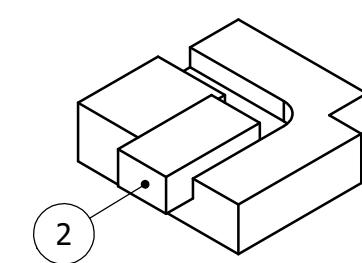
Numéro candidat : _____



Ech.: 1:2



Variante larg. 12 mm



Variante larg. 16 mm

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

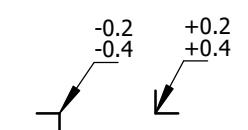
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

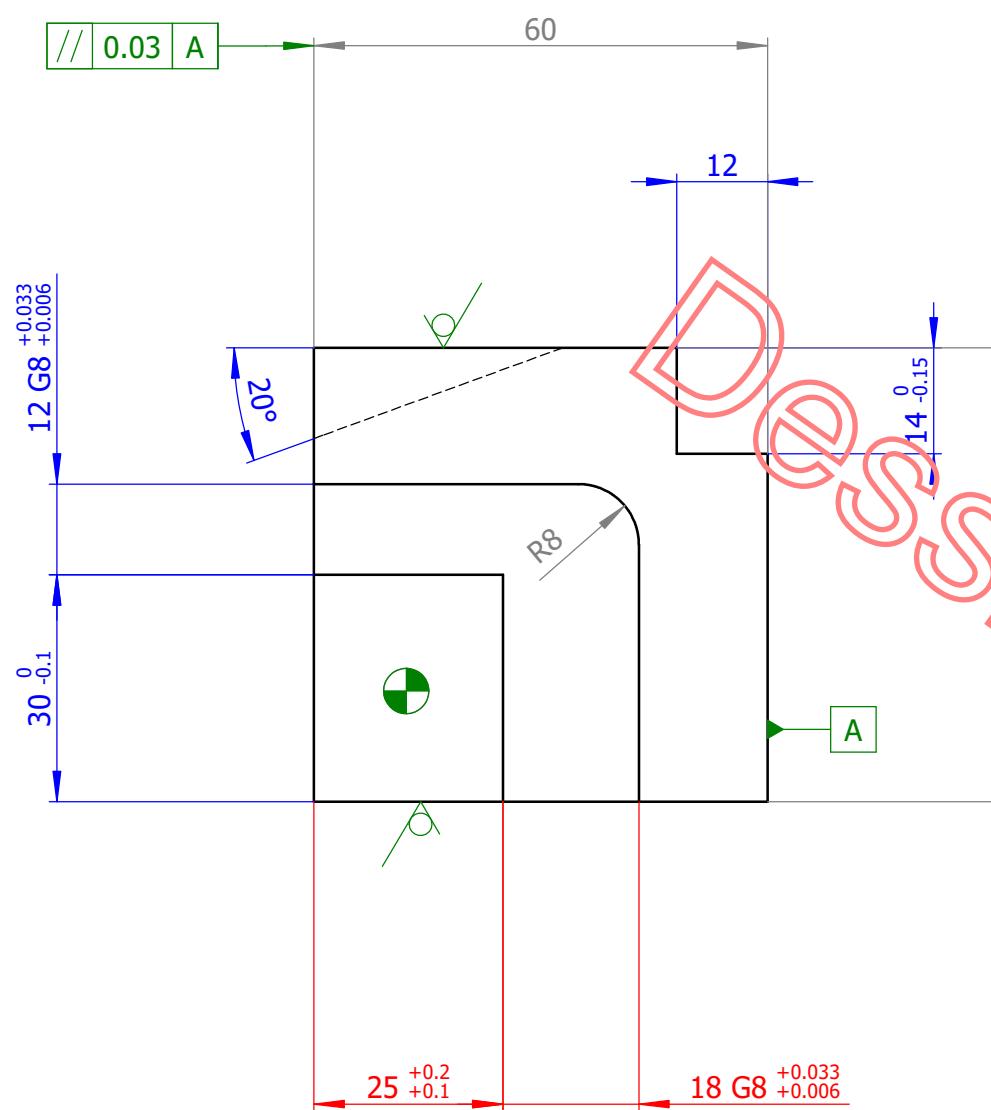
Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 439.64 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
	F.MEMBREZ 19.01.2022			
	GR-EXPERT 16.02.2022			
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle 	Description de l'examen Examen partiel 2022	N° identification M22.100		
Section francophone	Dénomination Fraisage	A3		

1 2 3 4 5 6 7 8

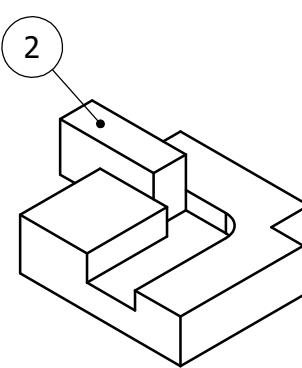
1 Usinages entrées ajustées:

2

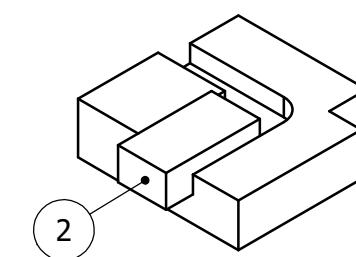
Numéro candidat : _____



Ech.: 1:2



Variante larg. 12 mm

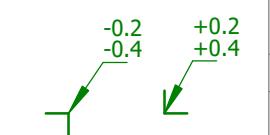
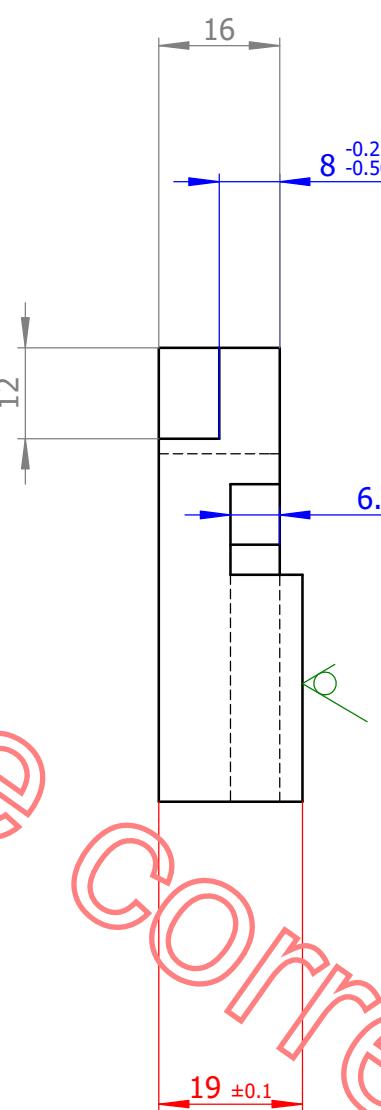


Variante larg. 16 mm

Cotes vertes:

1. Ra 1.6
2. Parallélisme Pos. 1
3. Perpendicularité Pos. 2
4. Conforme au dessin
5. Anglage
6. Protocole de contrôle

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M22.101	Socle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	60 x 20 x 62	1
2	M22.102	Câle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	20 x 14 x 37	1



Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires

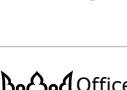
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Tolérances générales: ISO 2768 - mK  	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 439.64 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
Dessiné F.MEMBREZ 19.01.2022	Validé GR-EXPERT 16.02.2022			
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle 	Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2022	N° identification	M22.100
		Dénomination	Fraisage	A3

Liste d'outillages – Fraisage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Fraise à surfacer [$\varnothing 50 - \varnothing 80$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [$\varnothing 10$] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [$\varnothing 10$] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [$\varnothing 16$] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="checkbox"/> Fraise en bout deux tailles [$\varnothing 16$] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="checkbox"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="checkbox"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [50 – 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 - 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de cales étalon Mise à disposition sur la place d'examen	pour contrôle cote 12G8 et 18G8
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Palpeur d'arête [Ø10] Mis à disposition sur la place d'examen	centrofixe
<input type="checkbox"/> Mors [hauteur mini. 40mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Trusquin Mise à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 20 x 62
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 14 x 37

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Fraisage

N° candidat(e)

Examens partiels 2022

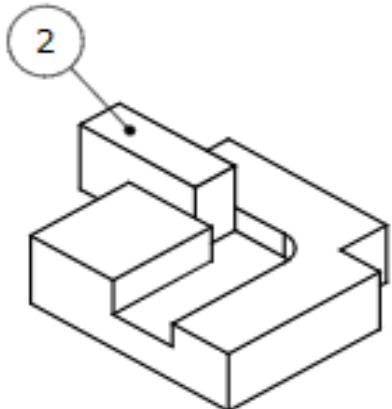
Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Protocole de contrôle – Fraisage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Pièce 1			
Largeur 8 -0.25/-0.5			
Largeur 30 0/-0.1			
Largeur 25 +0.2/+0.1			
Profondeur 14 0/-0.15			
Largeur 12 G8			
Epaisseur 19±0.1			
Pièce 2			
Largeur 12h8			
Largeur 18 -0.01/-0.04			

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Fraisage

Les experts lors de la correction
Date :
Expert 1 :
Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Fraisage

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Fraisage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	Fautes légères						Travail effectué selon les attentes				
	Fautes graves						Points particulièrement positifs				
	Vide										
Rubriques évaluées	0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés				
x Méthodologie de travail						x	12	=			
Remarques :											
x Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=			
Remarques :											
x Terminologie						x	5	=			
Remarques :											
					Total des points pondérés ⇒						

Remarques :

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
Cotes Rouges			36	⇐ Total cotes rouges	
1	Largeur	Pièce 1	25 +0.2/+0.1	9	
2	Largeur	Pièce 1	18 G8 +0.033/+0.006	9	
3	Hauteur	Pièce 1	19 ±0.1	9	
4	Largeur	Pièce 2	12h8 0/-0.027	9	
Cotes Bleues			32	⇐ Total cotes bleues	
1	Largeur	Pièce 1	30 0/-0.1	4	
2	Largeur	Pièce 1	12 G8 +0.033/+0.006	4	
3	Profondeur	Pièce 1	14 0/-0.15	4	
4	Profondeur	Pièce 1	12	4	
5	Profondeur	Pièce 1	6,5	4	
6	Epaisseur	Pièce 1	8 -0.25/-0.50	4	
7	Angle	Pièce 1	20	4	
8	Largeur	Pièce 2	18 -0.01/-0.04	4	
Cotes Vertes			32	⇐ Total cotes vertes	
1	Etats de surface Ra 1.6		0 - 4		
2	Parallélisme position 1		0 - 8		
3	Perpendicularité position 2		0 - 4		
4	Conforme au dessin		0 - 4		
5	Anglage		0 - 4		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
Total des points disponibles ↳			100	⇒ Total des points de pénalité	
				⇒ Total des points obtenus	

Remarques :
