

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _ _ _ _ _

☉ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M23.202	Douille	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø30 x 42	1
2	M23.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 72	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : _____

Masse [gr] : 198.59

Surface : _____

Traitement : _____

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné:	F.MEMBREZ	18.01.2023
Validé :	GR-EXPERT	15.02.2023

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2023


Dénomination




Tournage

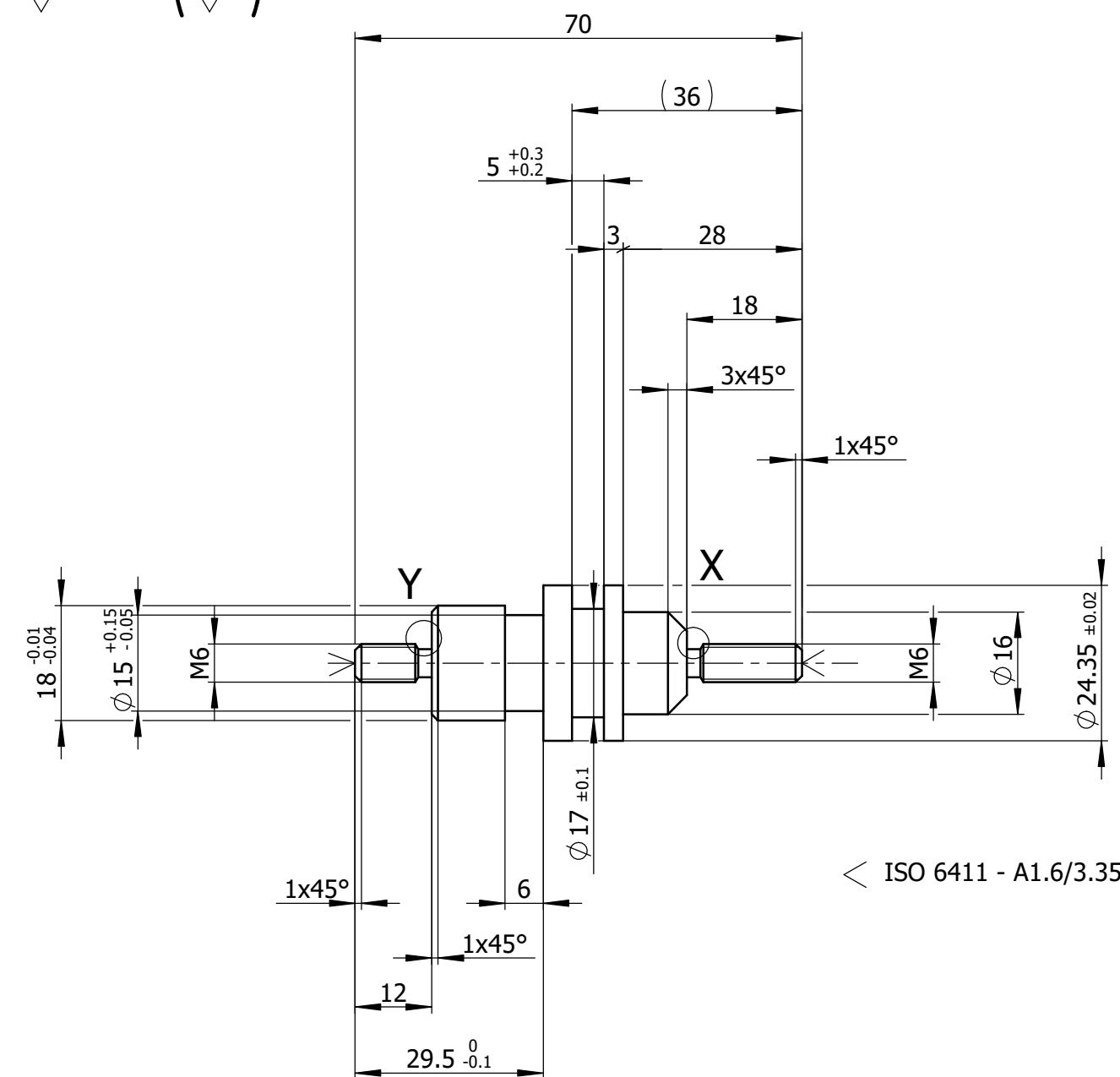
N° identification

M23.200

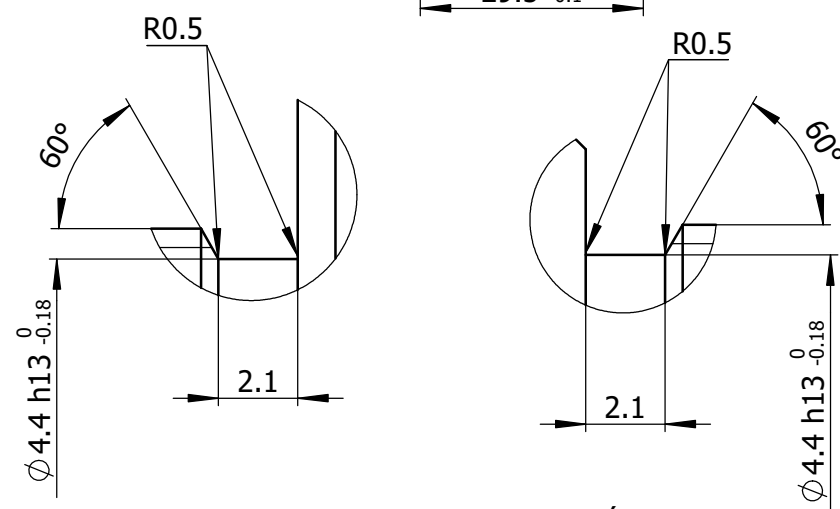
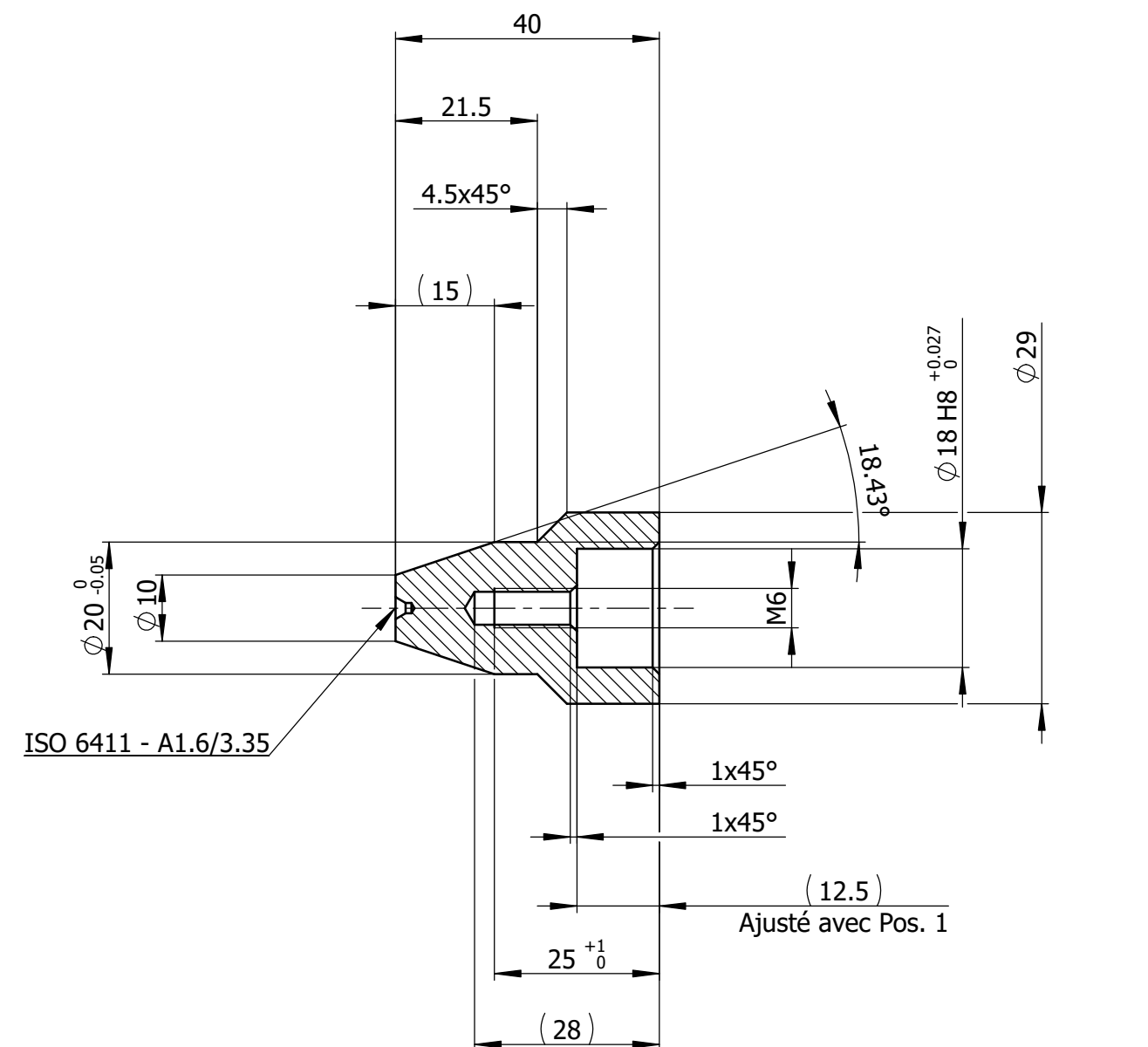
A4

1  $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ $\left(\sqrt{} \right)$

2  Ra 1.6  ()



< ISO 6411 - A1.6/3.35



DÉTAIL Y
ECHELLE 5 : 1

DÉTAIL X
ECHELLE 5 : 1

* : selon normes de l'entreprise

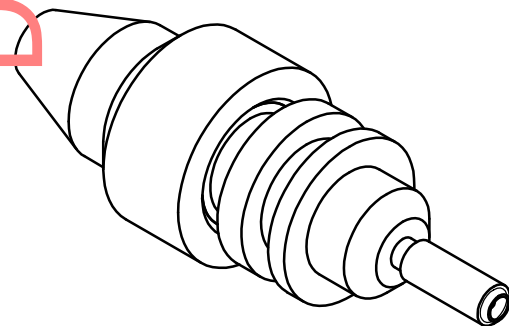
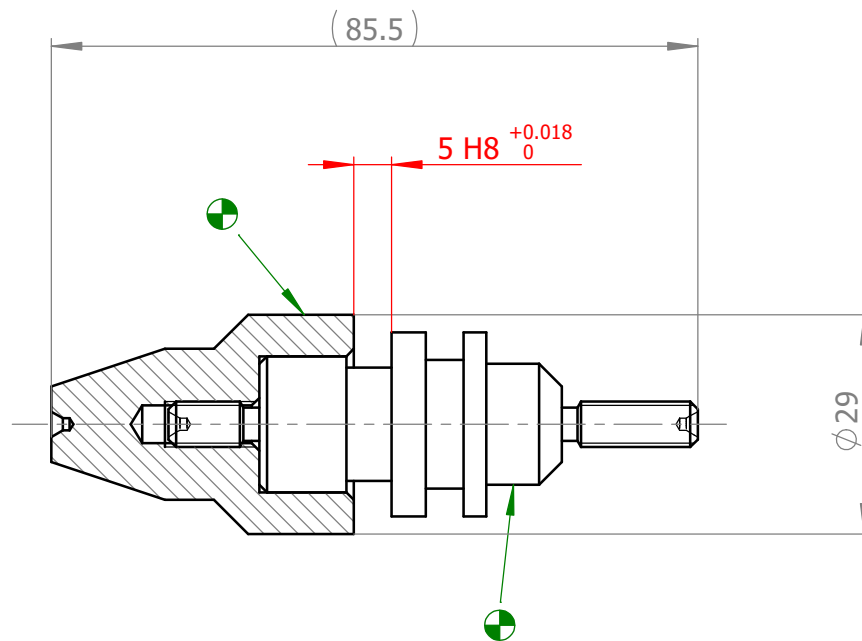
Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	+1	+2

<p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> 	<p>Caractéristiques</p> <p>Matière : _____</p> <p>Masse [gr] : 185.57</p> <p>Surface : _____</p> <p>Traitement : _____</p>		<p>Echelle</p> <p>1:1</p>		Visa	Date
				Dessiné	F.MEMBREZ	18.01.2023
				Validé	GR-EXPERT	15.02.2023

 <p>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</p> <p>Section francophone</p>	<p>Description de l'examen</p> <p>Examen partiel 2023</p>	<p>N° identification</p> <p>M23.200</p>
	<p>Dénomination</p> <p>Tournage - Détails</p>	

Dessin de corrections

Numéro candidat : _ _ _ _ _



Cotes vertes:

1. Etats de surface
2. Chanfreinage
3. Filetages M6 (aspect)
4. Cône 18.43° (aspect)
5. Conforme au dessin
6. Protocole de contrôle

➤ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M23.202	Douille	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø30 x 42	1
2	M23.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 72	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : _____
Masse [gr] : 185.57
Surface : _____
Traitement : _____

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné :	F.MEMBREZ	18.01.2023
Validé :	GR-EXPERT	15.02.2023



Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2023


Dénomination


N° identification

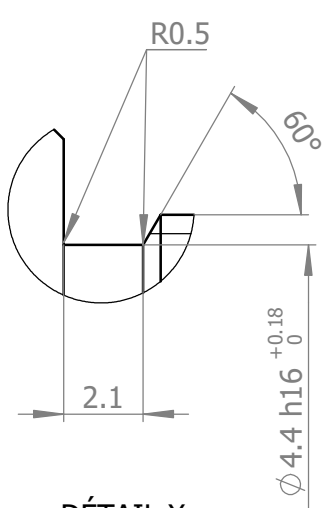
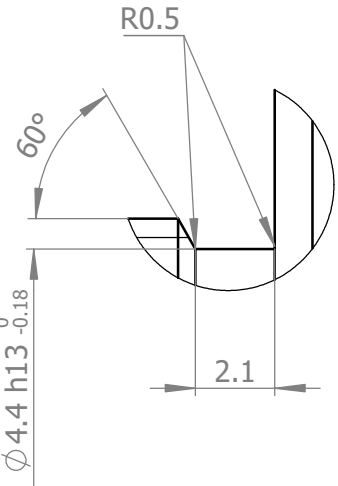
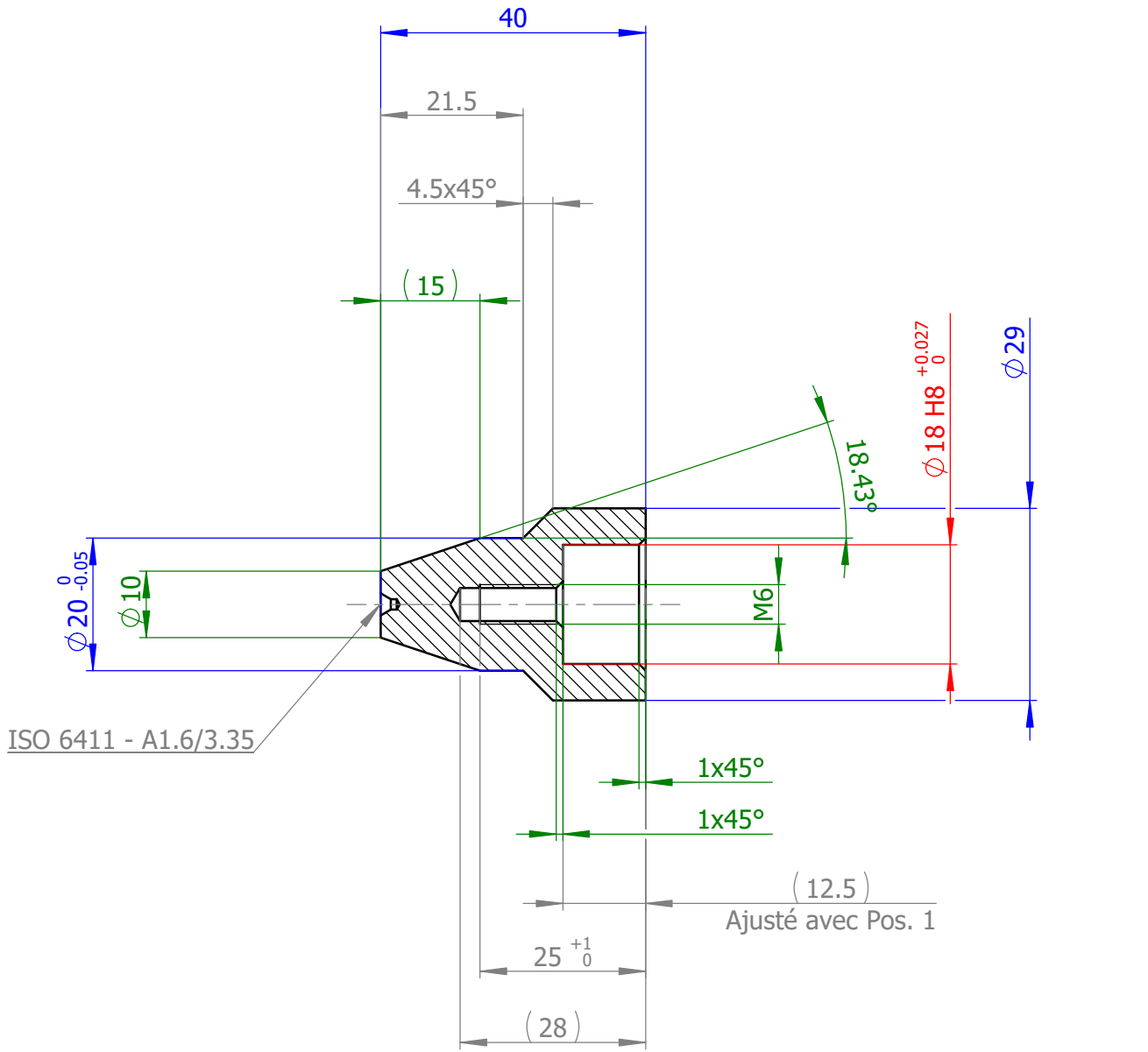
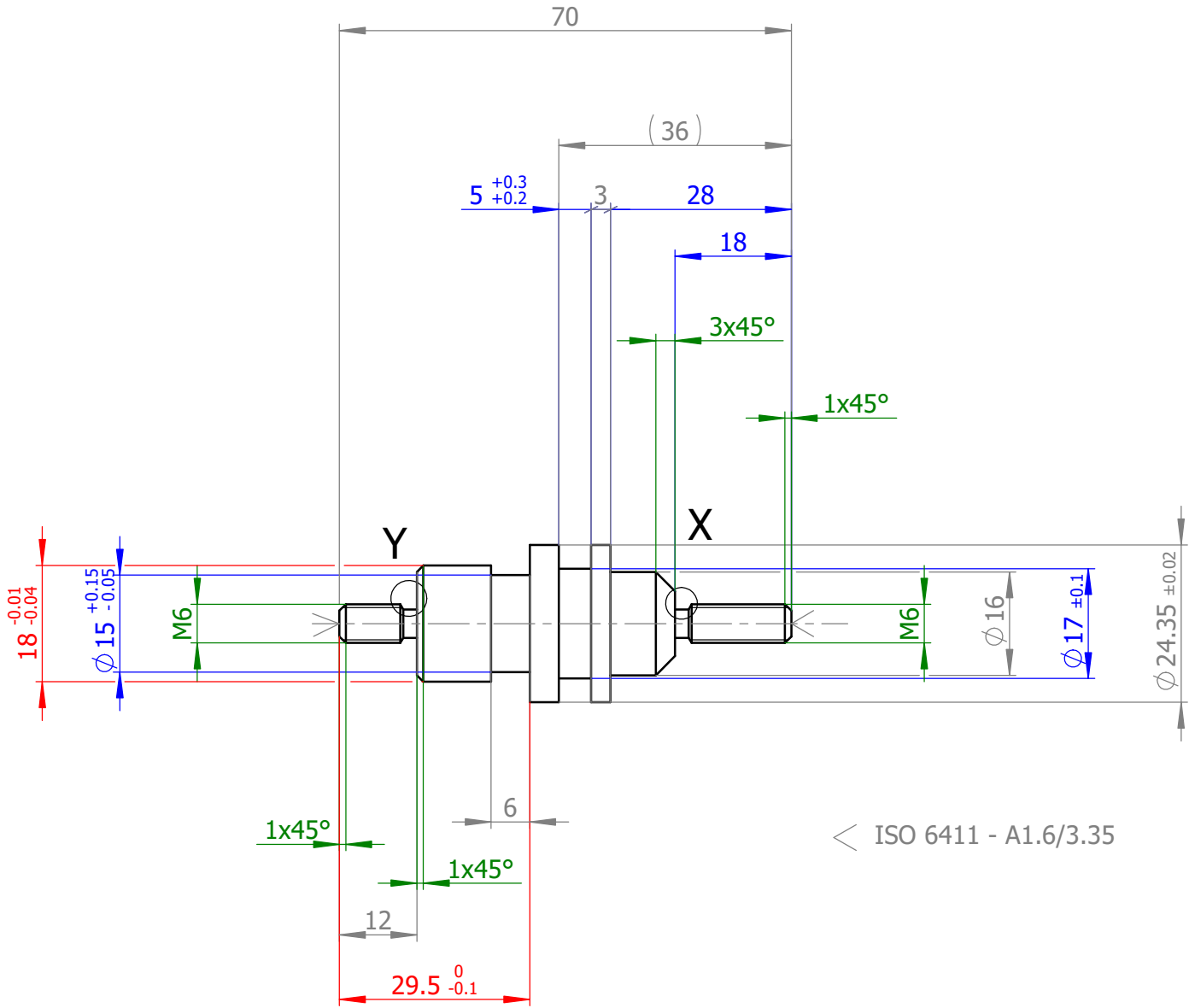
M23.200

Tournage

A4

1  Ra 1.6 (✓)

2  Ra 1.6 (✓)



DÉTAIL Y
ECHELLE 5 : 1

DÉTAIL X
ECHELLE 5 : 1

* : selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 185.57
Surface :
Traitement :

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	18.01.2023
Validé	GR-EXPERT	15.02.2023



Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2023
Dénomination

N° identification

M23.200

Tournage - Détails

A3

Liste d'outillages – Tournage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A1.6 x 5 et A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5.0] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø13.0] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin couteau à droite Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 2mm – 3mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Burin à aléser et dresser Mise à disposition sur la place d'examen	pour tournage intérieur Ø18
<input type="checkbox"/> Burin à aléser [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour anglage intérieur Ø12
<input type="checkbox"/> Filière [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud hélicoïdal [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre intérieur Mis à disposition sur la place d'examen	Pour Ø18
<input type="checkbox"/> Jauge tampon Mis à disposition sur la place d'examen	Ø18H8
<input type="checkbox"/> Jauge bague de filetage [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas et pas pas
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5H8
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Porte filière Mis à disposition sur la place d'examen	pour filière M6
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø30 x 42
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø25 x 72

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

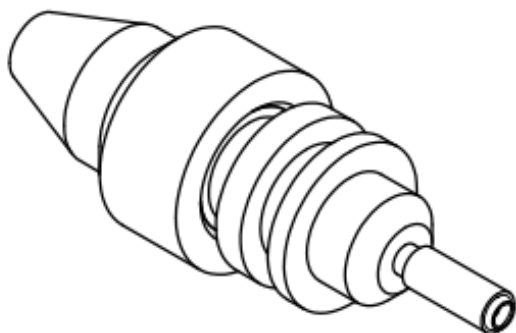
N° candidat(e)

[illegible]

Commission cantonale d'examen
Section francophone

N° candidat(e)

Visa

Feuille d'évaluation - Tournage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Tournage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Tournage**

Examens partiels 2023

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

↩ Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)									
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↩					↩ Travail effectué selon les attentes : 8 Pts				
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↩					↩ Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts				
					Justification des évaluation différentes de 8 Pts				
Méthode de travail									
x	Interprète correctement les documents								
x	Gestion de temps								
x	Méthodologie de travail								
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]								
x	Emploie correctement les outils de coupe								
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure								
Sécurité au travail									
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés								
x	Travail avec une place ordonnée								
Autonomie (commence à 10pts)									
x	Ne demande que si nécessaire								
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert								
					↩ Total des points par colonne				
					↩ Total des points de l'évaluation CPG				

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Examens partiels 2023

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

	Fautes légères						Travail effectué selon les attentes							
	Fautes graves						Points particulièrement positifs							
	Vide													
Rubriques évaluées						0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés	
x	Méthodologie de travail										x	12	=	
Remarques :														
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle										x	8	=	
Remarques :														
x	Terminologie										x	5	=	
Remarques :														
Total des points pondérés														

Remarques :

Remarques :
