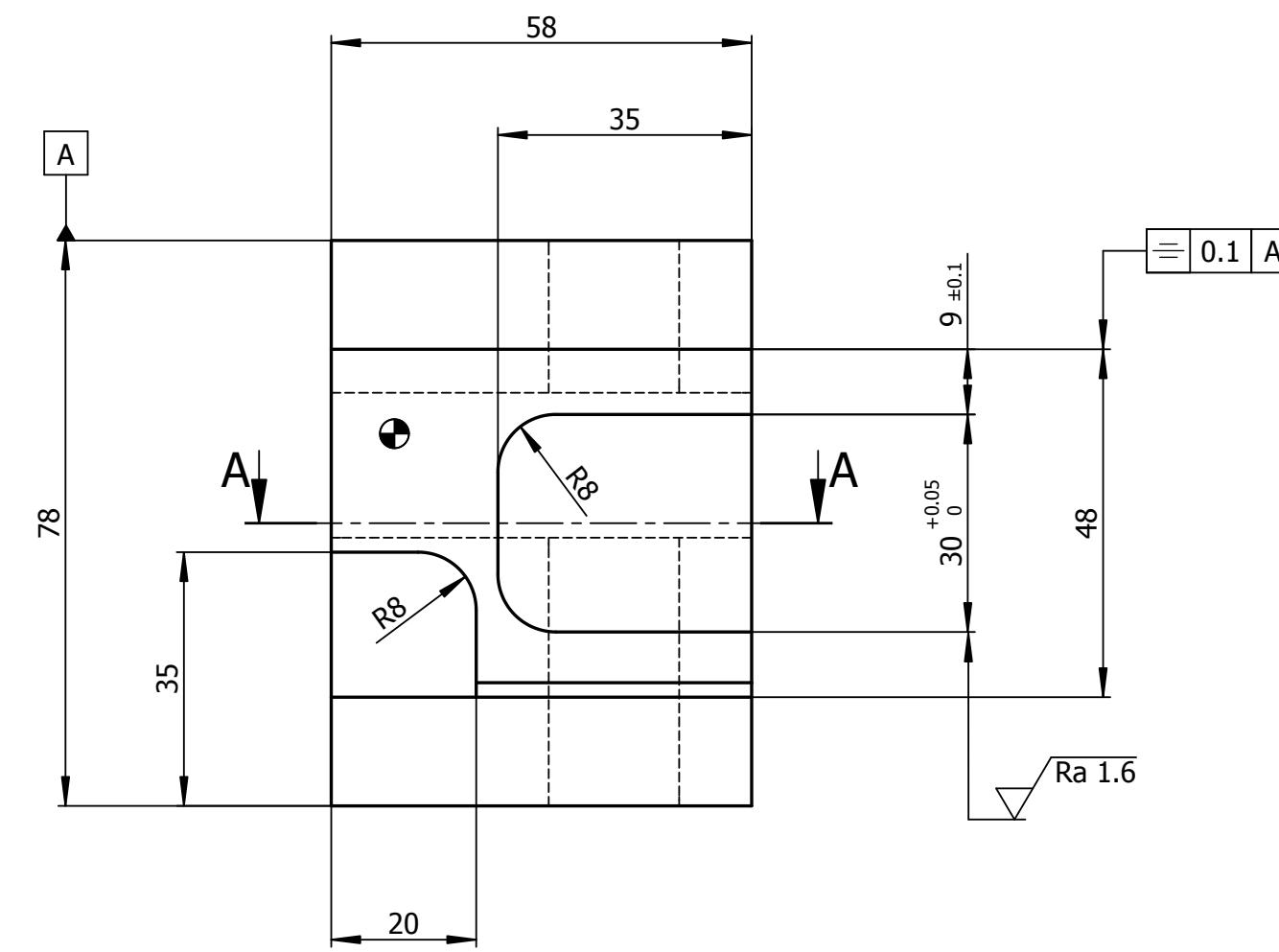
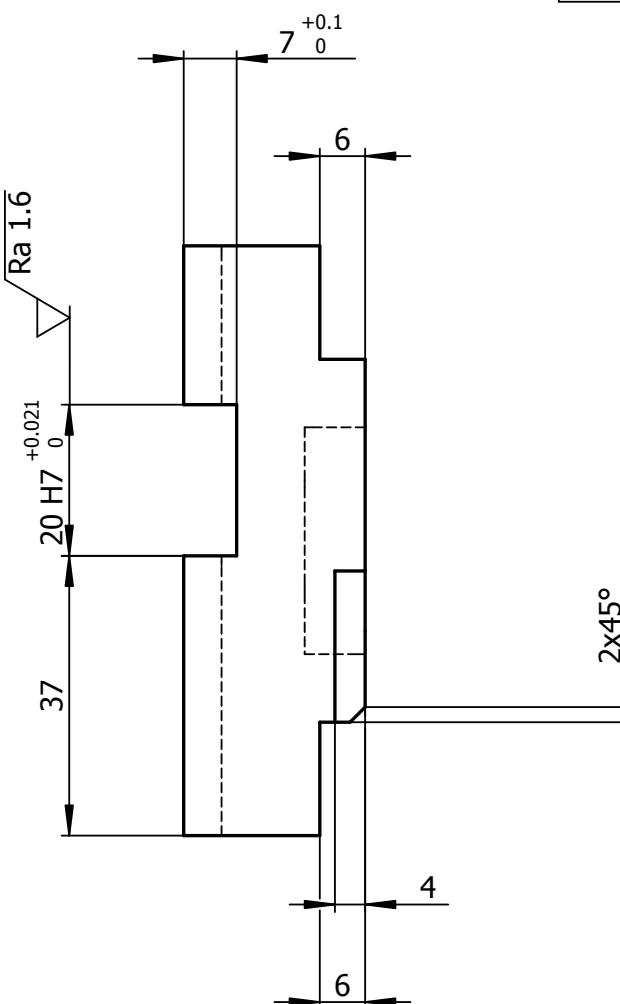


Numéro candidat : \_\_\_\_\_

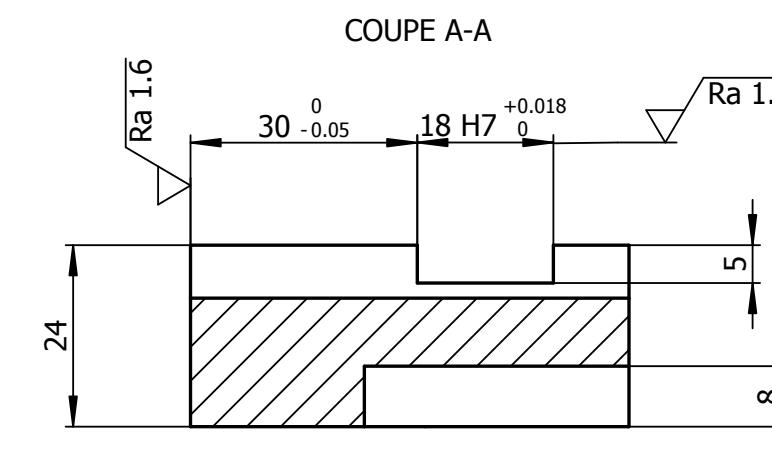
A



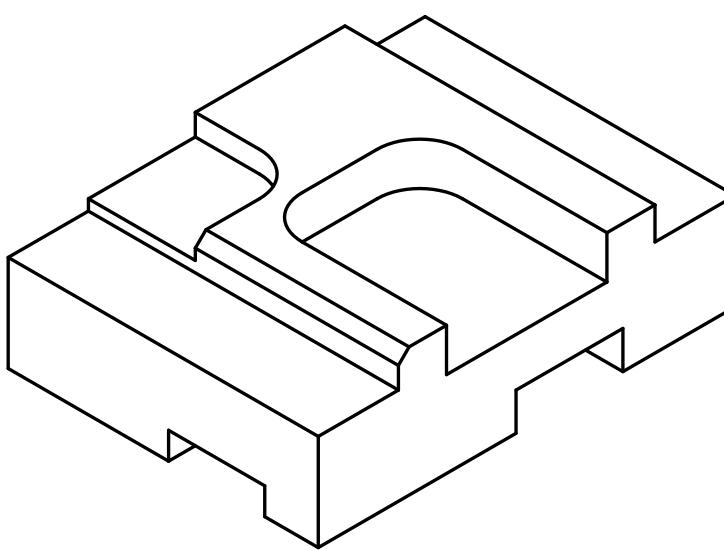
B



C



D



E

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Aluminium	60 x 30 x 80	1

● Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Ra 3.2	(✓)	-0.2 -0.4 +0.2 +0.4
--------	-----	------------------------------

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**

Caractéristiques  
Matière : 3.2315 AlMgSi1  
Masse [gr] : 209.99  
Surface :  
Traitement :

Echelle **1:1**

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Description de l'examen Examen partiel 2008 N° identification

Dénomination

**P08.101**

Fraisage A3

Tableau des tolérances ISO 2768mK

## cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

## cotes angulaires

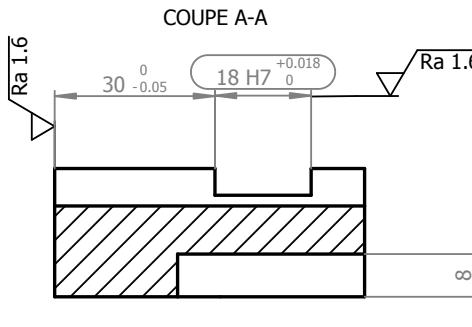
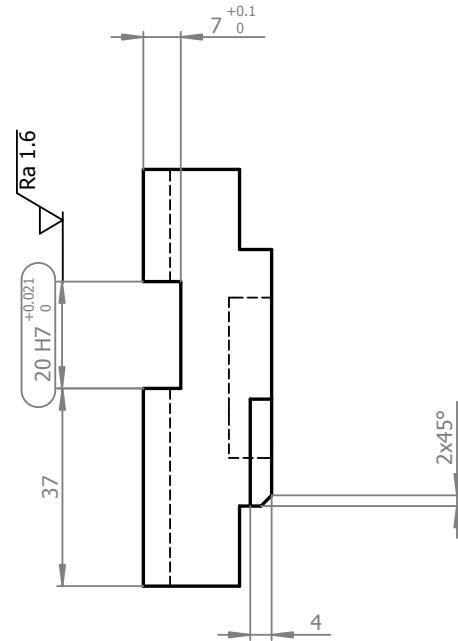
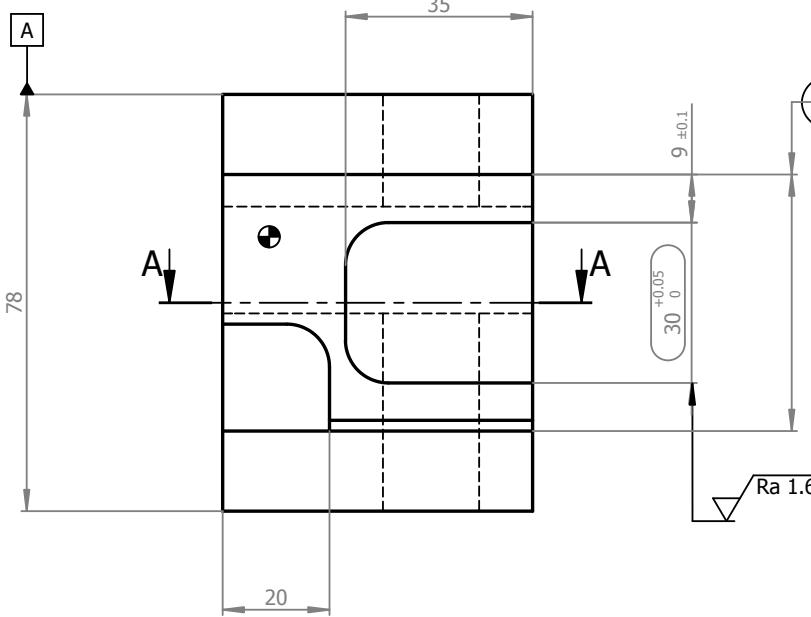
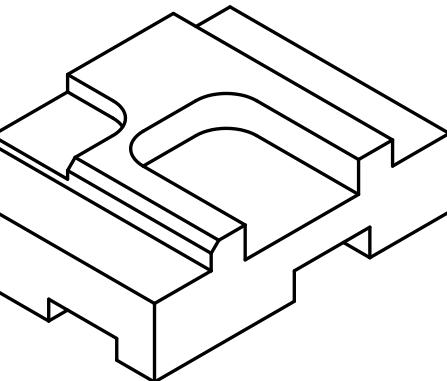
...10	>10...50	>50...120	>120...400
+1°	±30'	±20'	±10'

## cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

# Dessins de corrections

# Dessins de corrections



Numéro de candidat/e avec crayon électrique  
(✓)

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qte
Aluminium	60 x 30 x 80	1

Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1$	$\pm 2$

Tolérances générales:  
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : 3.2315 AlMgSi1

Masse [gr] : 209.99

Surface :

Traitements :

Echelle

1:1

Visa	Date
F.MEMBREZ	15.05.2008
GR EXPERT1	19.05.2008

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone / 2ème arrondissement

Description de l'examen  
Examen partiel 2008

N° identification

Dénomination

Examen partiel 2008

N° identification

Dénomination

P08.101

Date

A3

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

# Examens partiels 2008

## Polymécanicien - Polymécanicienne

N° candidat(e)

### Liste d'outillages – Fraisage

#### Outilage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="radio"/> Fraise à surfacer [Ø40 – Ø80] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="radio"/> Fraise en bout [Ø16 – lg. de coupe mini. 24] Mise à disposition sur la place d'examen	type ébauche
<input type="radio"/> Fraise en bout [Ø16 – lg. de coupe mini. 24] Mise à disposition sur la place d'examen	type finition
<input type="radio"/> Fraise conique à 90° Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein 2x45°
<input type="radio"/> Grattoir triangulaire Mis à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="radio"/> Limes [barrette, carrelette, feuille de sauge] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfrein général
<input type="radio"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="radio"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="radio"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="radio"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="radio"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="radio"/> Micromètre de profondeur [0 – 10mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="radio"/> Equerre biseautée [50 x 75mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="radio"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle de la cote de 30 0/+0.05
<input type="radio"/> Jauge tampon Mise à disposition sur la place d'examen	Contrôle des cotes 20H7 et 18H7
<input type="radio"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

#### Outilage machine

Dénomination	Remarques
<input type="radio"/> Centrofixe Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="radio"/> Cales d'appuis Mise à disposition sur la place d'examen	Pour une prof. de serrage d'environ 10mm

#### Désignation matière

- Aluminium [3.2315 – AlMgSi1] 60 x 30 x 80

#### Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examen

# Examens partiels 2008

## **Polymécanicien - Polymécanicienne**

N° candidat(e)

## **Plan d'opération – Fraisage**

## **Protocole de contrôle – Fraisage**

Date \_\_\_\_\_

Visa

Examens partiels 2008  
**Polymécanicien - Polymécanicienne**

N° candidat(e)

**Feuille d'évaluation - Fraisage**

**Calcul des notes par points**

Nombres de points maximum :

**100**

Points	Notes
100	6
90	5.5
80	5
70	4.5
60	4
50	3.5
40	3
30	2.5
20	2

**Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul de la note finale de la rubrique de Fraisage**

	Points obtenus	Notes obtenues	Pondérations	Notes pondérées	
1. Connaissances Professionnelles Globales			x 1	=	
2. Résultat et Efficience			x 4	=	

Total des notes pondérées

$$\boxed{\phantom{00}} \leftarrow \boxed{\phantom{00}} \leftarrow \boxed{\phantom{00}} \leftarrow \boxed{\phantom{00}}$$
$$\boxed{\phantom{00}} \downarrow \quad \div \quad \boxed{5} \quad = \quad \boxed{\phantom{00}}$$

Note de Fraisage [arrondie à la ½ note]

**\_\_\_\_\_**