

	1	2	3	4	5	6	7	8
Pos.	N° Idem	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté	COUPE AA		
A	1	P14.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 90	1	-	
	2	P14.302	Support gauche	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 17.8 x 25	1	-	
	3	P14.303	Support droite	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	30 x 17.8 x 25	1	-	
	4	P14.304	Bras pivotant	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	13.5 x 12 x 50	1	-	
	5	P14.305	Taquet	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 40	2	-	
	6	XP14.306	Axe Ø 8	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø8 x 31	1	-	
	7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		6	-	
	8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M4x25-8.8	Bossard: BN272		1	-	
	9	ISO 4029	Vis M4x5 s t 6pc	Bossard: BN27		1	-	
	10	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		8	-	
	11	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x28-St	Bossard: BN858		1	-	
	12	ISO 7089	Rondelle M4	Bossard: BN713		1	-	

Numéro candidat : -----

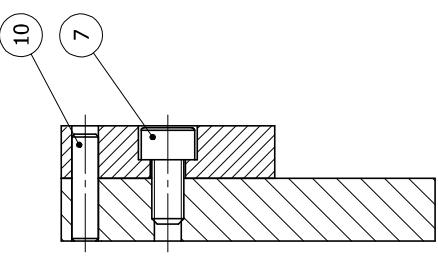
Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires	>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
cotes angulaires	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5
cotes pour rayons	>10...50	>50...120	>120...400	
	±1°	±30'	±20'	±10'

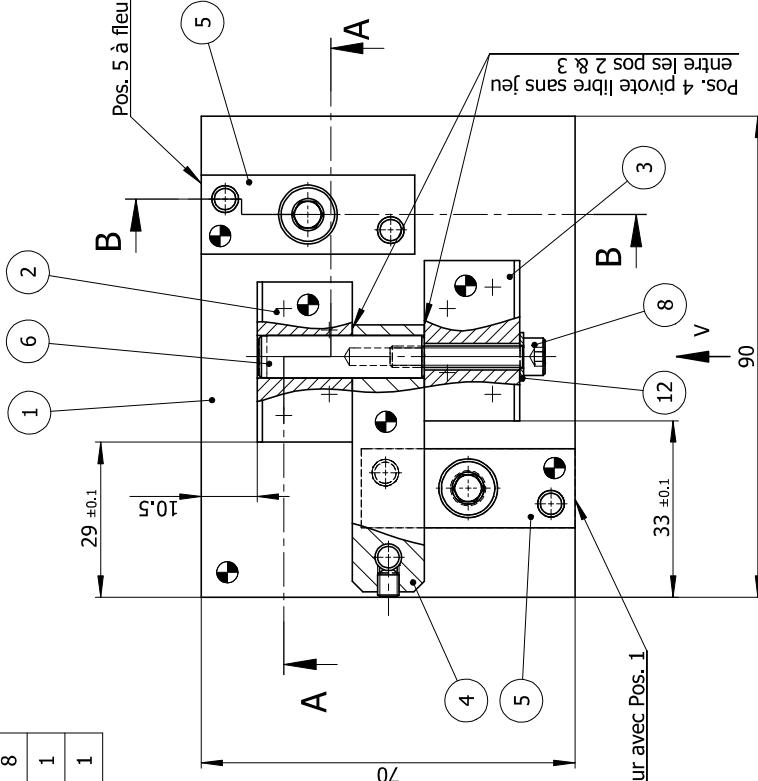
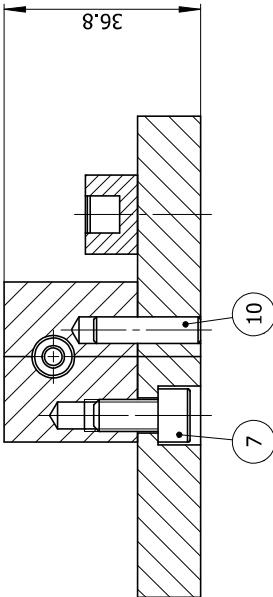
Numéro candidat : -----

COUPE A-A

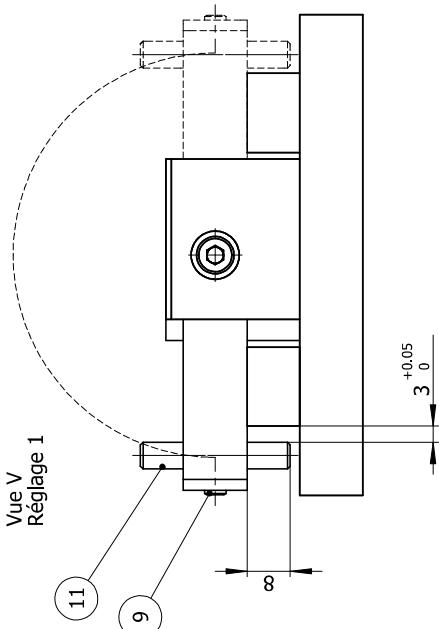
Tableau des tolérances ISO 2768mK	
cotes linéaires	
>0,5...6	>6...30
+0,1	+0,2
cotes angulaires	
...10	>10...50
+1°	+30'
cotes pour rayons	
>0,5...3	>3...6
+0,2	+0,5



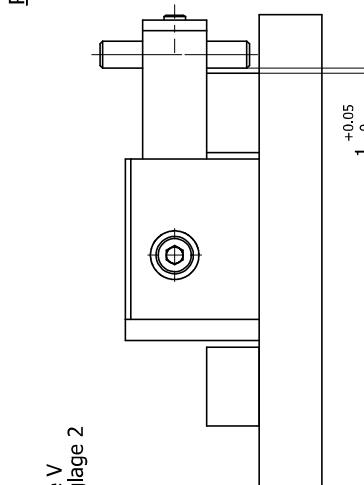
COUPE B-B



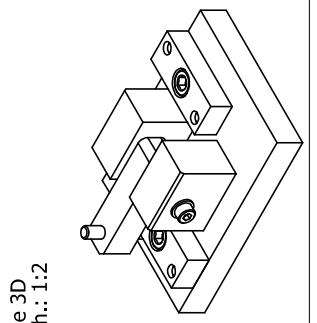
Pos. 5 à fleur avec Pos. 1



Vue V
Réglage 1



Vue V
Réglage 2



Vue 3D
Exch. 1-2



	Description de l'examen	N° d'identification
2	Examen partiel 2014	Dénomination

 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

we

ctrigue

Numéro de

A3 Assemblage

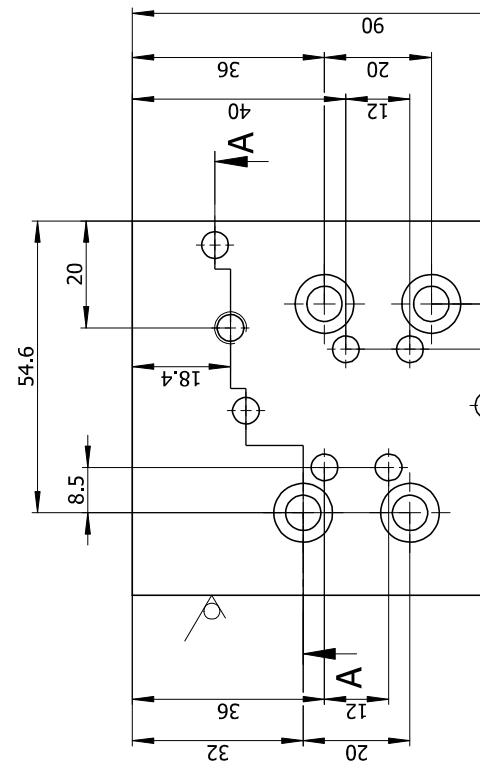
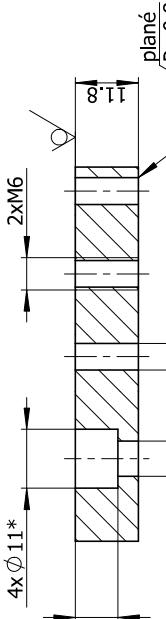
P14,300

8

A3

1	2	3	4	5	6	7	8
---	---	---	---	---	---	---	---

Numéro candidat : -----



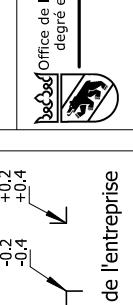
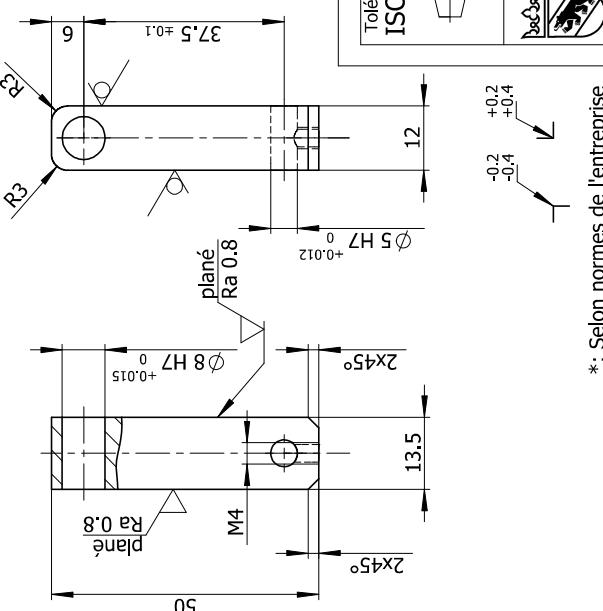
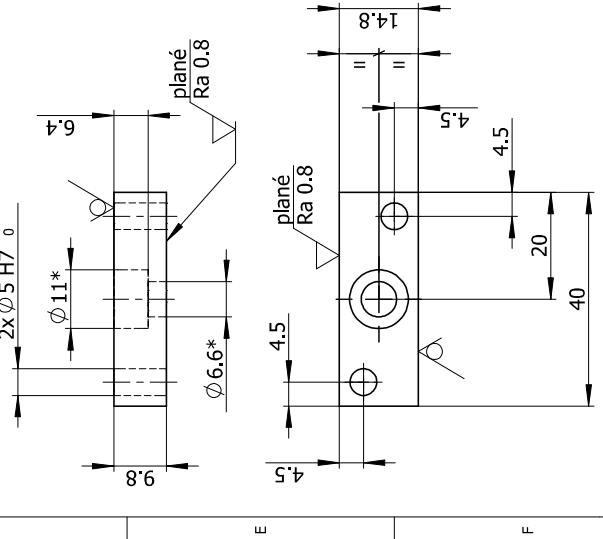
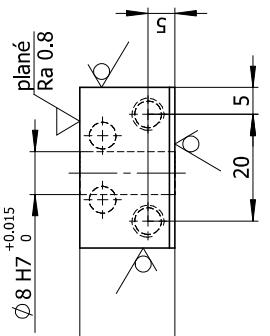
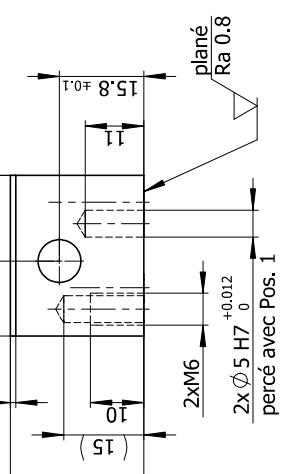
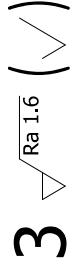
Caractéristiques	Echelle	Vérsa	Date
Matière :	Dessiné	F.MEMBREZ	19.03.2014
Masse [gr] : 917.47	Validé	GR-EXPERT	01.04.2014
Surface :			
Traitement :			

卷之三

Assemblage

Section franconhone

*: Selon normes de l'entreprise



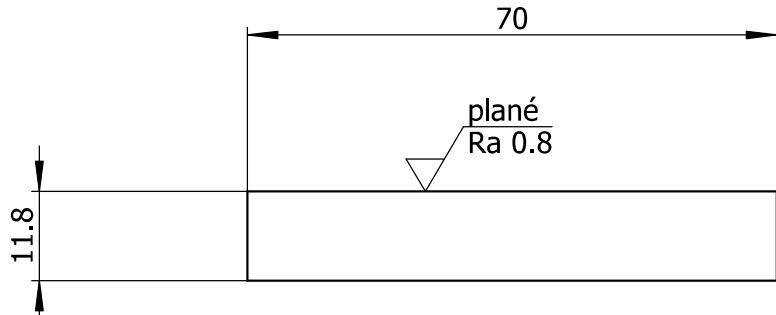
Dénomination	N° identification
Examen partieI 2014	Description de l'examen

Examen part
Dénomination

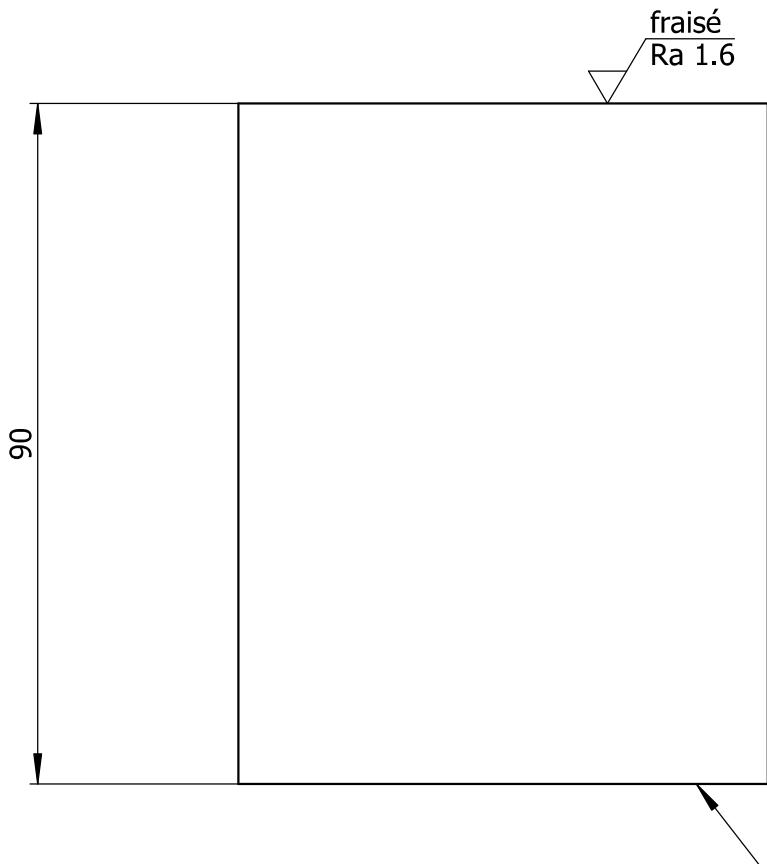
*: Selon normes de l'entreprise

Numéro candidat : _____

A



B

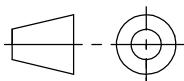


Propriétés de la matière brut

E

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 92	1

✓ (✓) -0.1 +0.1
-0.2 +0.2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mKCaractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 579.85

Surface :

Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné: F.MEMBREZ Date 06.04.2014

Validé :

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

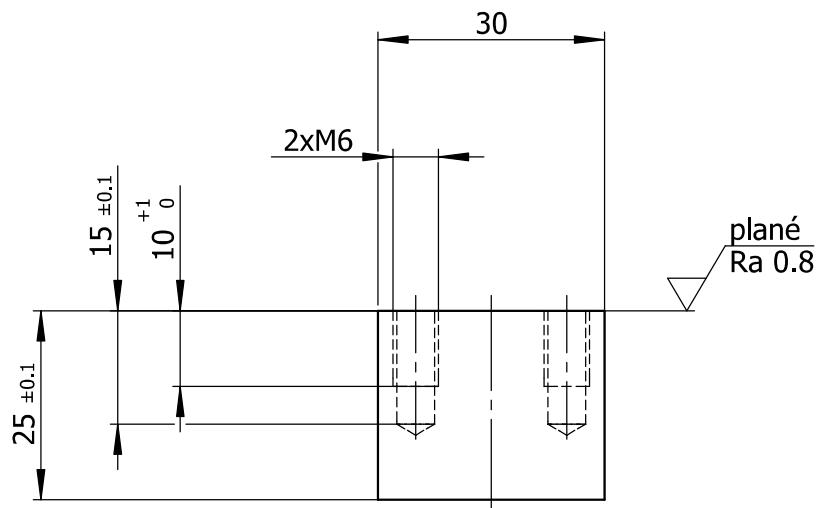
Dénomination

Plaque de base - EB**XP14.301**

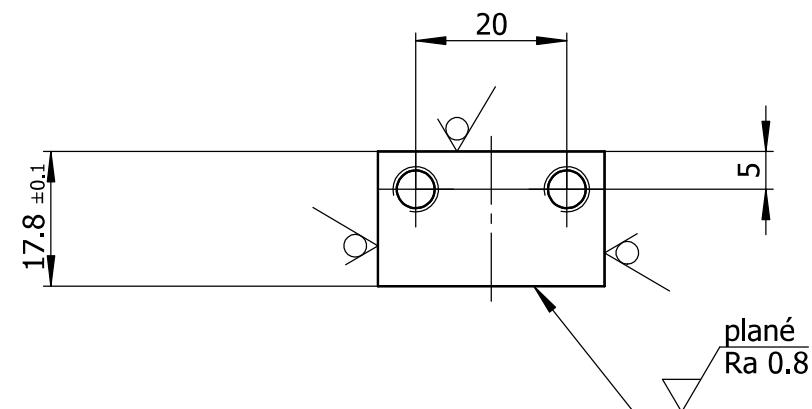
A4

Numéro candidat : _____

A



B



D

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	30 x 18 x 27	2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 99.38

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Dessiné:	F.MEMBREZ	Date
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

Dénomination

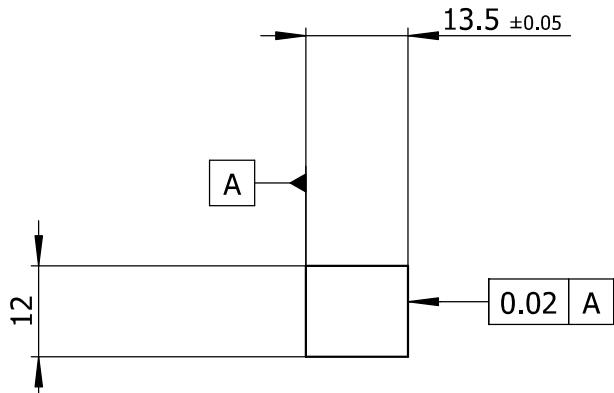
Support G-D - EB

XP14.302-3

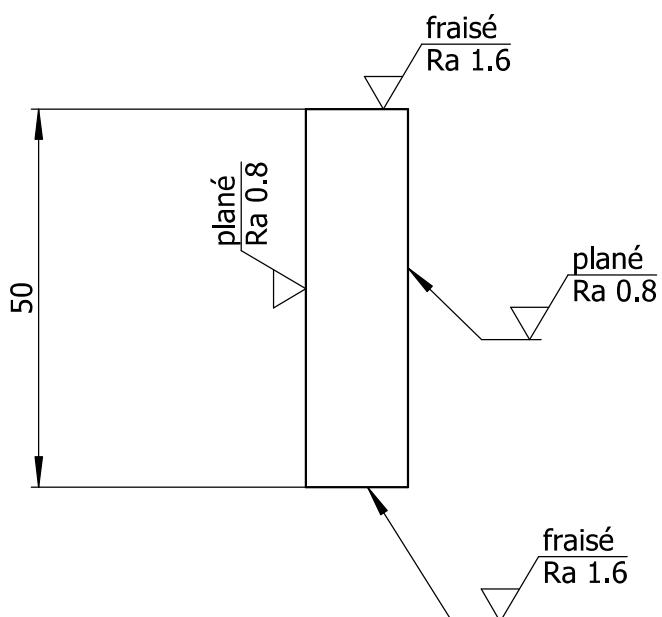
A4

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

E

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	$14 \times 12 \times 52$	1

✓ (✓) -0.1 +0.1
-0.2 +0.2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 63.18
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné:	F.MEMBREZ	Date
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

Dénomination

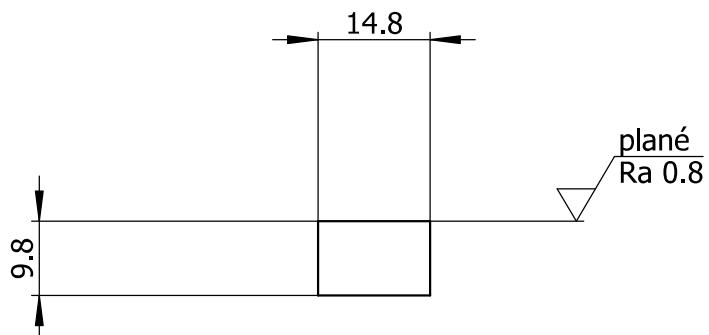
Bras pivotant - EB

XP14.304

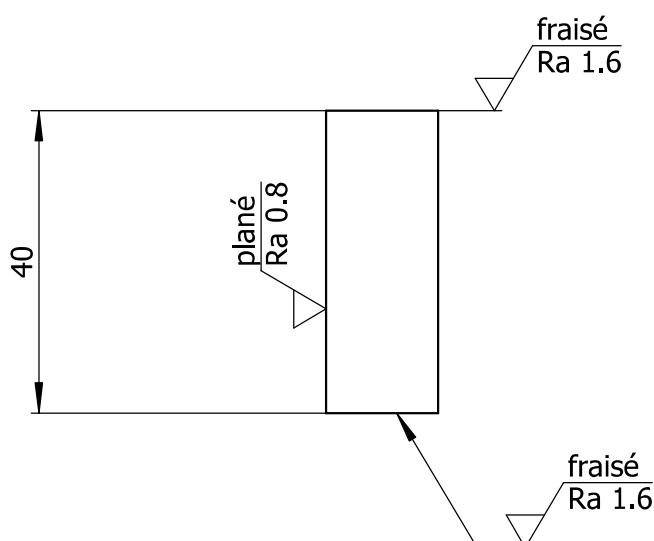
A4

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

E

Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 42	2

✓ (✓) -0.1 +0.1
-0.2 +0.2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 45.25
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné:	F.MEMBREZ	Date
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

Dénomination

N° identification

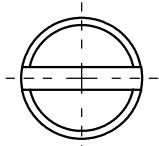
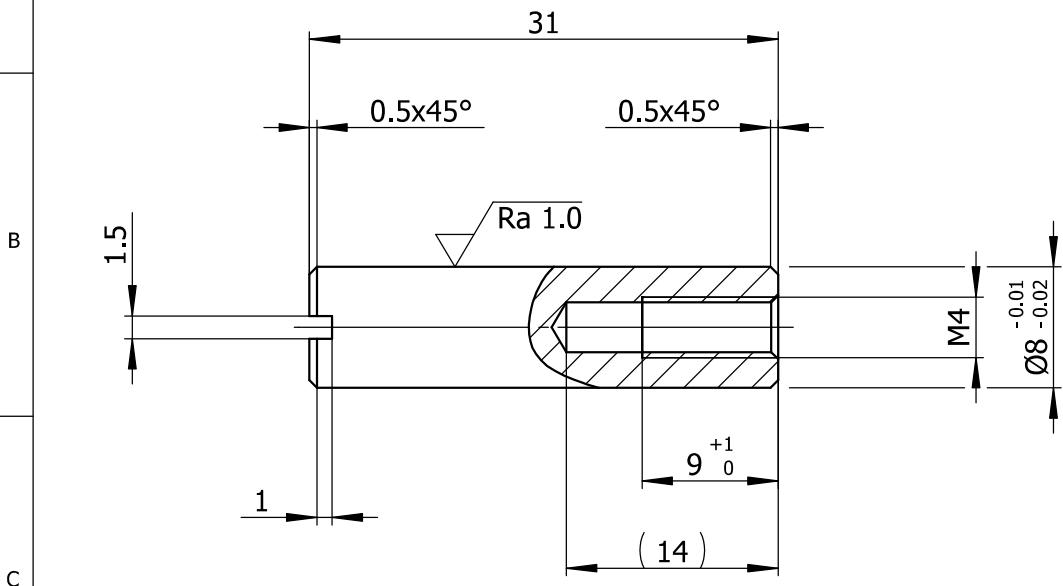
XP14.305

Taquet - EB

A4

Numéro candidat : _____

A

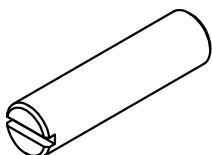


B

C

D

Ech.: 1:1



Propriétés de la matière brut

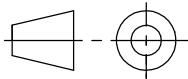
E

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	Ø8 x 31	1



Tolérances générales:

ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière : 1.0718 11SMnPb30+C

Masse [gr] : 11.01

Surface :

Traitement :

Echelle

2:1

Visa

Date

Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2014
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2014

N° identification

XP14.306

Dénomination

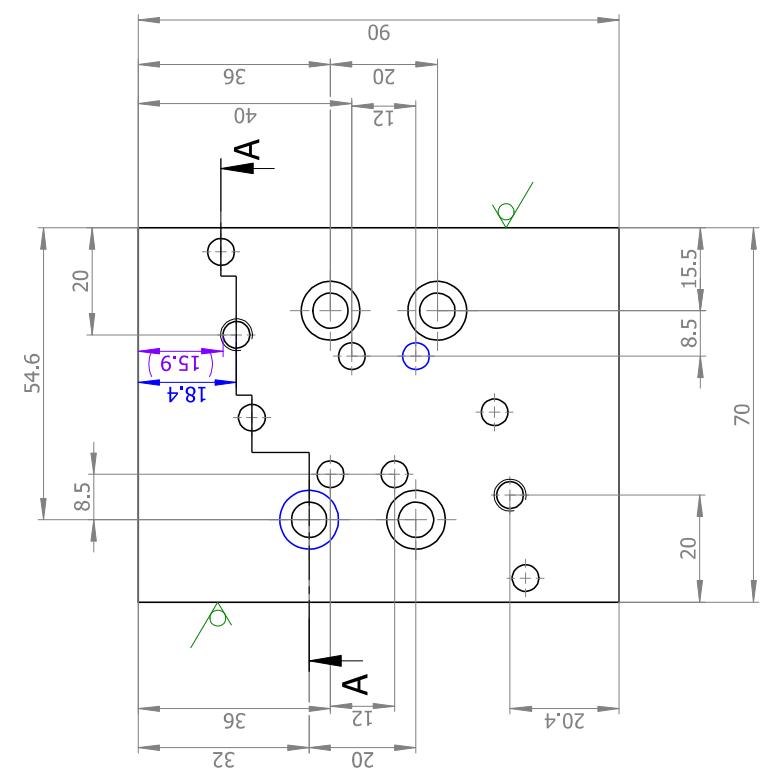
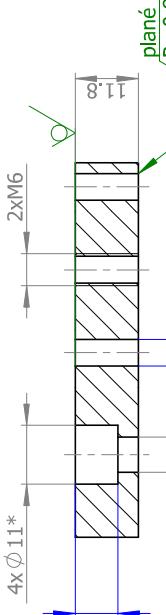
Axe Ø8

A4

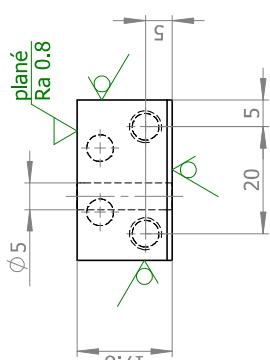
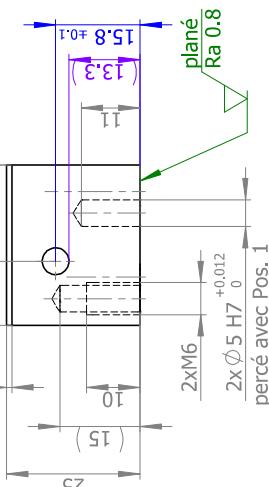
Dessin de contrôle

1

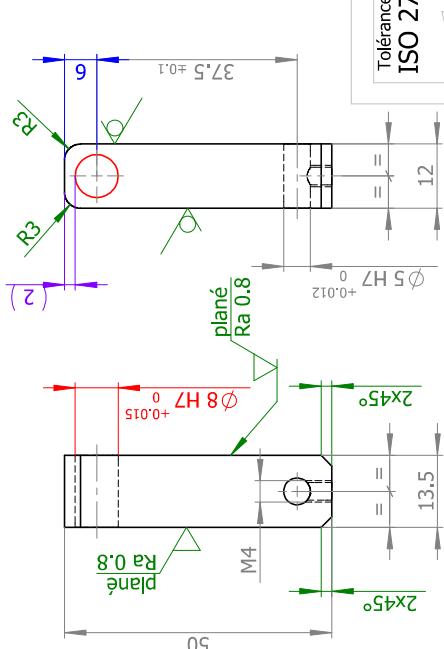
COUPE A-A



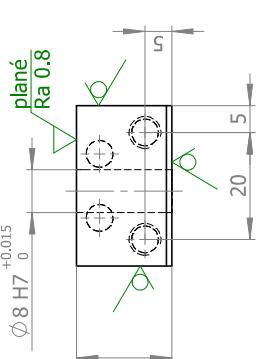
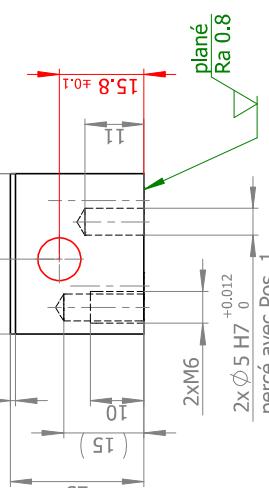
3



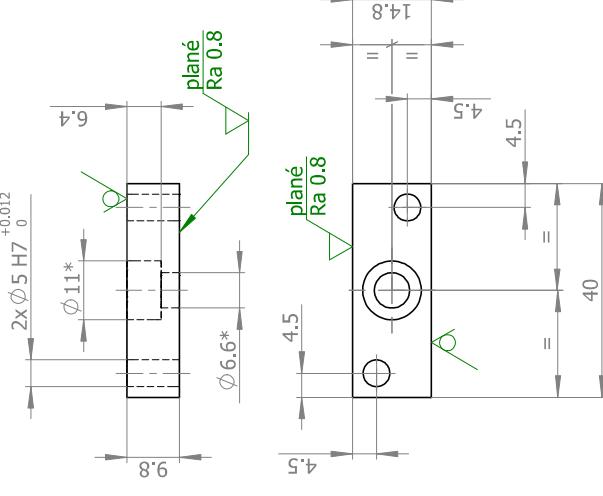
4



2



5



Numéro candidat : -- -- --

Description de l'examen	N° identification
Examen partiel 2014	
Dénomination	

Caractéristiques	Echelle
Matière : Masse [gr] : 917.47 Surface : Traitement :	
Section franchophone	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	



* Selon normes de l'entreprise

Examens partiels 2014

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 3.3$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant et borgne
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [$\varnothing 11$] pivot [$\varnothing 6.6$] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 4.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 4.95$] [$\varnothing 4.98$] [$\varnothing 5H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 7.8$] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [$\varnothing 7.95$] [$\varnothing 7.98$] [$\varnothing 8H7$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour R3, pour 2x45° et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] Amené par le candidat ou la candidate	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle R3
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 2x45°
<input type="checkbox"/> Cales étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes : 1 +0.05/0 et 3 +0.05/0
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [5mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [3mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef 6 pans mâle [2mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.80 x 90
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 17.8 x 25
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 30 x 17.8 x 25
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 13.5 x 12 x 50
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 42

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Examens partiels 2014
Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

Plan d'opération - Assemblage

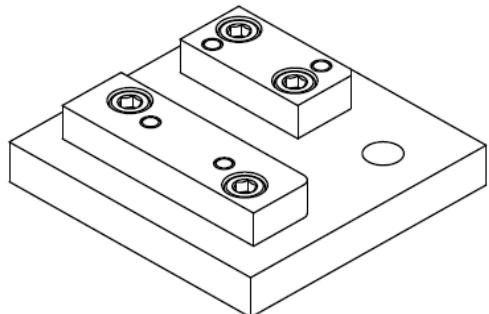
N° candidat(e)

Protocole de contrôle - Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
Assemblage			
Profondeur 3 +0.05/0			
Pièce 1			
Position 15.5			
Position 18.4			
Position 20.4			
Pièce 4			
Position 6			
Diamètre 8H7			
Pièce 5			
Profondeur 6.4			
Diamètre 5H7 (celui coté)			

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

		Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Remarques :

Plan d'opération [PO]

		Fautes légères				Fautes graves		Vide						Travail effectué selon les attentes			
														Points particulièrement positifs			
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4								Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail											x	12	=			
	Remarques :																
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle											x	8	=			
	Remarques :																
x	Terminologie											x	5	=			
	Remarques :																
										Total des points pondérés ⇒							

Remarques : _____

Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
Cotes Rouges			36	⇒ Total cotes rouges	
1	Ajustage	Assemblage	1 +0.05 / 0	9	
2	Profondeur	Assemblage	33 ±0.10	9	
3	Position	Pièce 2	18.5 ±0.10	9	
4	Diamètre	Pièce 4	8H7	9	
Cotes Bleues			32	⇒ Total cotes bleues	
1	Ajustage	Assemblage	3 +0.05 / 0	4	
2	Profondeur	Assemblage	29 ±0.10	4	
3	Profondeur	Assemblage	10.5	4	
4	Position	Pièce 1	18.4	4	
5	Diamètre	Pièce 1	5H7	4	
6	Profondeur	Pièce 1	8	4	
7	Position	Pièce 3	18.5 ±0.10	4	
8	Position	Pièce 4	6	4	
Cotes Vertes			32	⇒ Total cotes vertes	
1	Rayons de 3mm		0 - 4		
2	Angle 2x45°		0 - 4		
3	Montage à fleur (2x)		0 - 4		
4	Propreté des alésages 8H7		0 - 4		
5	Montage conforme au dessin + fonctionnement		0 - 8		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
Total des points disponibles ⇒			100	⇒ Total des points de pénalité	
				⇒ Total des points obtenus	

Remarques : _____
