

D

E

11.04.2018

F





	1	2	3	4																		
A	Numéro candidat : _____																					
B																						
C																						
D																						
E																						
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Pos.</th> <th>N° Iden</th> <th>Dénomination</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">P18.921</td> <td>Mors doux</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">P18.201</td> <td>Arbre fileté</td> </tr> </tbody> </table>		Pos.	N° Iden	Dénomination	1	P18.921	Mors doux	2	P18.201	Arbre fileté	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <math>\sqrt{Ra\ 1.6}</math> (✓)         </div> <div style="text-align: center;"> <math>\begin{matrix} -0.4 \\ -0.6 \end{matrix}</math> </div> <div style="text-align: center;"> <math>\begin{matrix} +0.2 \\ +0.4 \end{matrix}</math> </div> </div>										
Pos.	N° Iden	Dénomination																				
1	P18.921	Mors doux																				
2	P18.201	Arbre fileté																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 30%; text-align: center; vertical-align: middle;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="text-align: left;">Caractéristiques</td> <td rowspan="4" style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;">           Echelle   <b>1:2</b> </td> <td style="width: 15%; text-align: center;">Visa</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">Date</td> </tr> <tr> <td>Matière : _____</td> <td style="text-align: center;">Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td style="text-align: center;">14.05.2018</td> </tr> <tr> <td>Masse [gr] : 1287.67</td> <td style="text-align: center;">Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Surface : _____</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">           Traitement : _____         </td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>		Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	Caractéristiques	Echelle  <b>1:2</b>	Visa	Date	Matière : _____	Dessiné: F.MEMBREZ	14.05.2018	Masse [gr] : 1287.67	Validé :		Surface : _____			Traitement : _____						
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	Caractéristiques		Echelle  <b>1:2</b>		Visa	Date																
	Matière : _____				Dessiné: F.MEMBREZ	14.05.2018																
	Masse [gr] : 1287.67				Validé :																	
	Surface : _____																					
Traitement : _____																						
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div>             Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle  <hr/>             Section francophone           </div> </div>		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">Description de l'examen</td> <td style="width: 50%;">N° identification</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Examen partiel 2018</td> <td style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">P18.921</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Dénomination</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; font-size: 1.5em;">Mors doux</td> </tr> </table>		Description de l'examen	N° identification	Examen partiel 2018	P18.921	Dénomination		Mors doux												
Description de l'examen	N° identification																					
Examen partiel 2018	P18.921																					
Dénomination																						
Mors doux																						

1

2

3

4

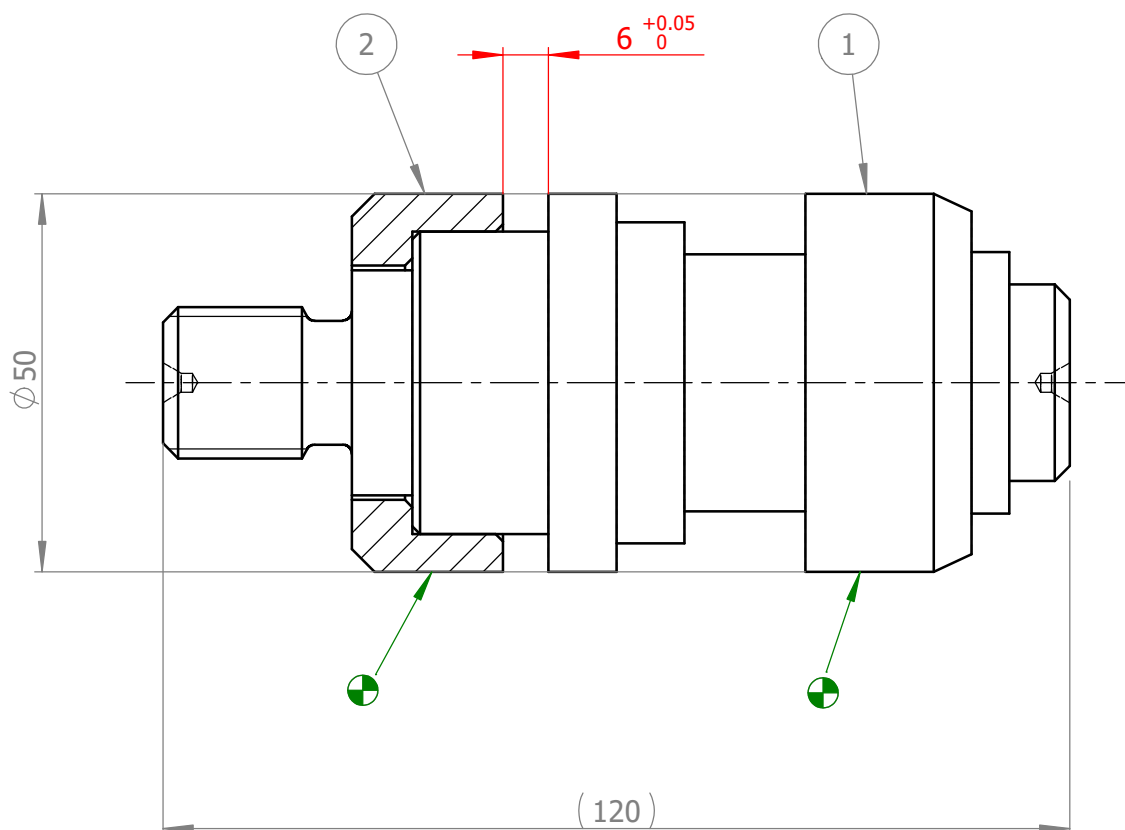
Numéro candidat : \_ \_ \_ \_ \_

A

B

C

D

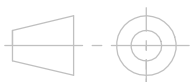


Numéro de candidat/e avec crayon électrique

E

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P18.201	Arbre fileté	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 122	1
2	P18.202	Bague	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø50 x 22	1

Tolérances générales:  
ISO 2768 - mK



## Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 1159.20

Surface :

Traitement :

## Echelle

1:1

## Visa

## Date

Dessiné:

F.MEMBREZ

08.05.2018

Validé :

GR-EXPERT

11.04.2018

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème  
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2018

Dénomination

N° identification

P18.200

Tournage

A4

A



Numéro candidat : \_ \_ \_ \_ \_



D

E



Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



Caractéristiques
Matière : 1.0718 11SMnPb30+C
Masse [gr] : 1023.79
Surface :
Traitement :

1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	08.05.2018
Validé	GR-EXPERT	11.04.2018

Description de l'examen	Examen partiel 2018
Dénomination	

N° identification
-------------------

## P17.200

## Tournage - Détails

A3

## Liste d'outillages – Tournage

N° candidat(e)

### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø20] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin couteau Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 4mm – 6mm] Mise à disposition sur la place d'examen	profondeur de coupe 9mm
<input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage [largeur 5.6mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin de tournage intérieur Mise à disposition sur la place d'examen	pour passage Ø31 lg. 22
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner intérieur [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour passage Ø31
<input type="checkbox"/> Burin à fileter [extérieur] Mise à disposition sur la place d'examen	pour filetage M20x2
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile [10/10] Mise à disposition sur la place d'examen	

### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre intérieur Mis à disposition sur la place d'examen	pour Ø31, et Ø40
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur Mis à disposition sur la place d'examen	pour 8 +0.05 / 0
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 6 +0.05 / 0 et 16H7
<input type="checkbox"/> Jeu de pige [Ø1.35] Mis à disposition sur la place d'examen	pour M20x2
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	rugotest

# Examens partiels 2018

## Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

---

### Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mors doux à étage [Ø50 profondeur 31mm] Mis à disposition sur la place d'examen	Selon dessin n° P18.921
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Marteau nylon Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

### Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 122
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 22

### Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

## N° candidat(e)

[illegible]



Commission cantonale d'examen  
Section francophone

**Protocole de contrôle – Tournage**

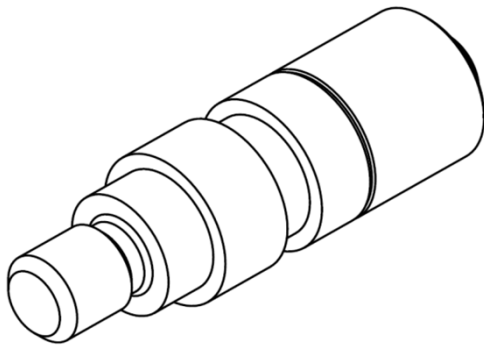
N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Pièce 1				
Longueur 8 +0.05 / 0				
Largeur 25				
Diamètre 26				
Diamètre 29.8				
Diamètre 34 -0.10 / -0.15				
Diamètre 21.021 0 / -0.05				
Pièce 2				
Diamètre 20				
Assemblage				
Largeur 6 +0.05 / 0				

**Date**

**Visa**

**Feuille d'évaluation - Tournage**



**Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique de Tournage**

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

**Total des points pondérés**

Pénalité ou bonus d'aspect [  $\pm 40$  points ]

**Total des points pour la rubrique Tournage**

## Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

[illegible]

<b>L'expert sur place pendant l'examen</b>	
Date : .....	Signature : .....

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘				↙		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↘									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés	
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
							Total des points pondérés ⇒			

Remarques :



Cote

## 36

9

9

9

---

9

## 32

---

4

---

4

---

4

---

4

---

4

4

---

4

---

4

---

## 32

0 - 4

0 - 8

0 - 4

0 - 4

0 - 4

0 - 8

---

100

← **Total des points de pénalité**

← **Total des points obtenus**

---

---

---

---

---

---