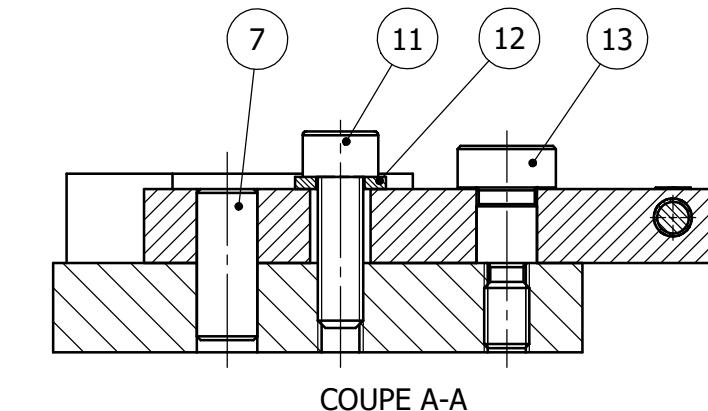
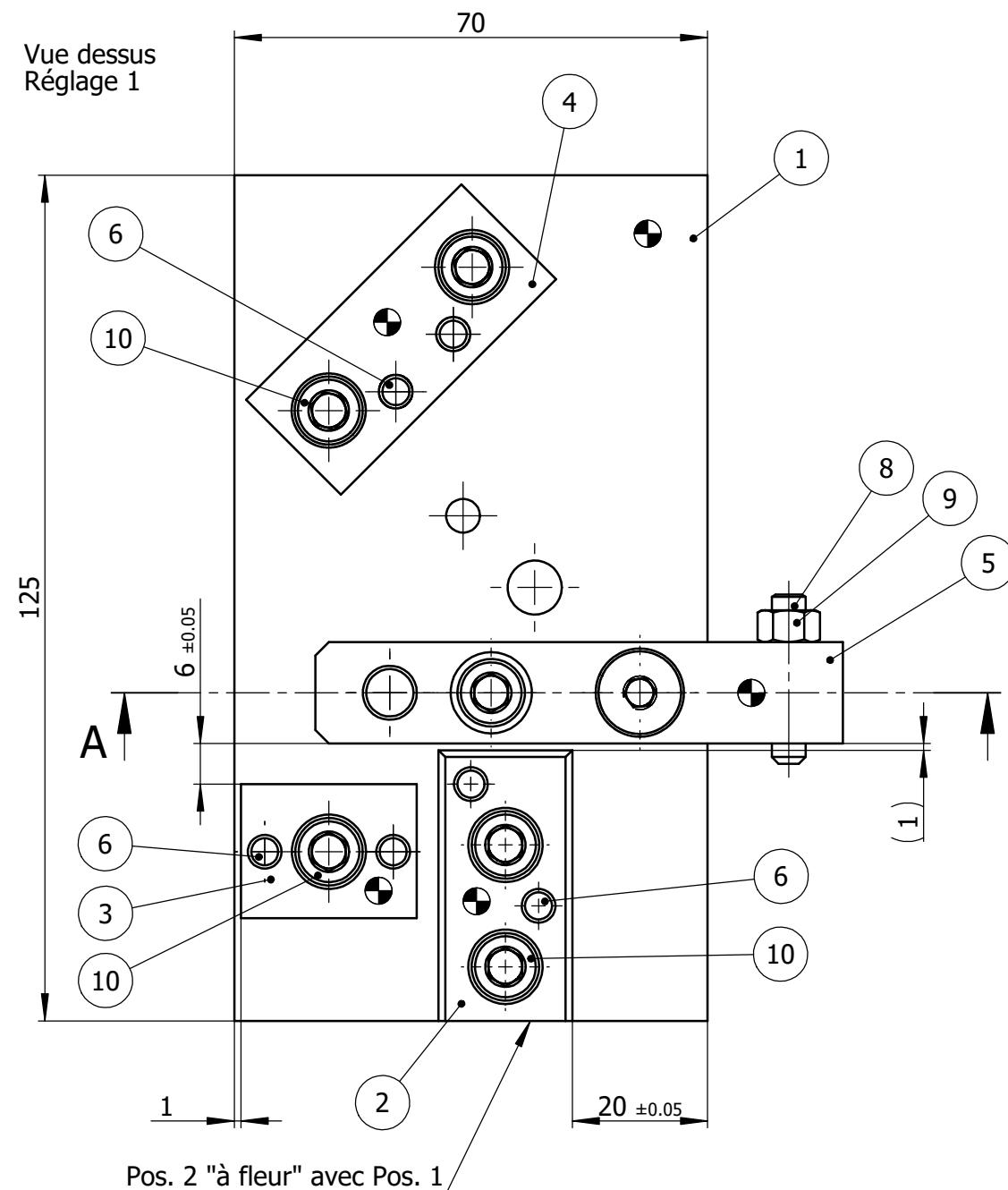
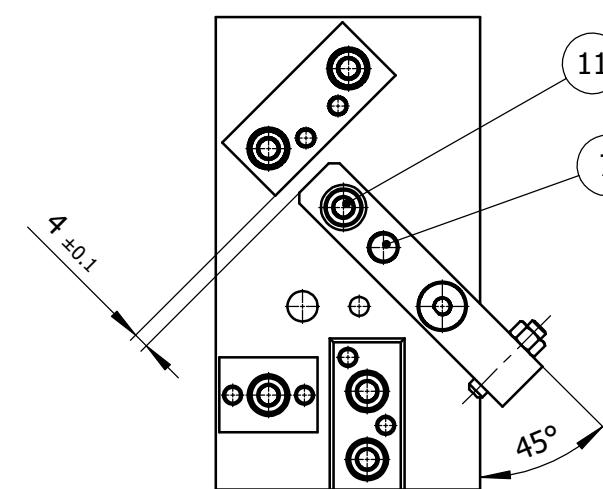


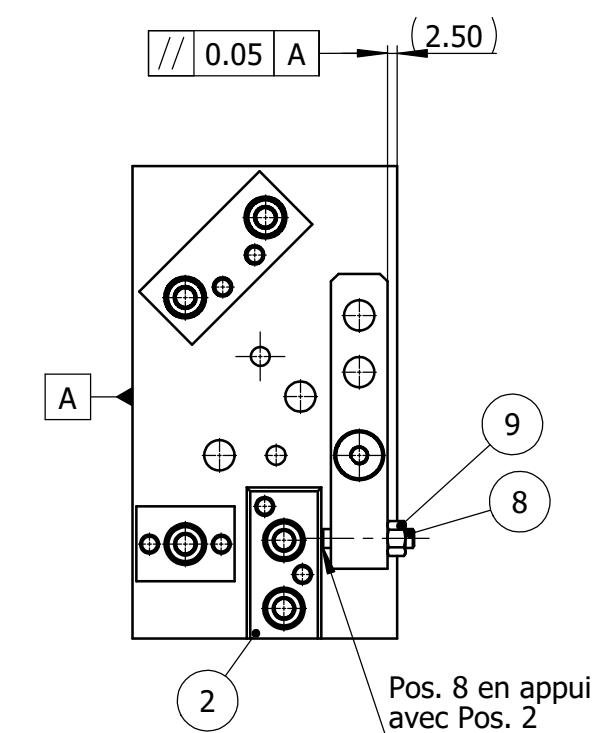
1 2 3 4 5 6 7 8

A  
B  
C  
D  
E  
F

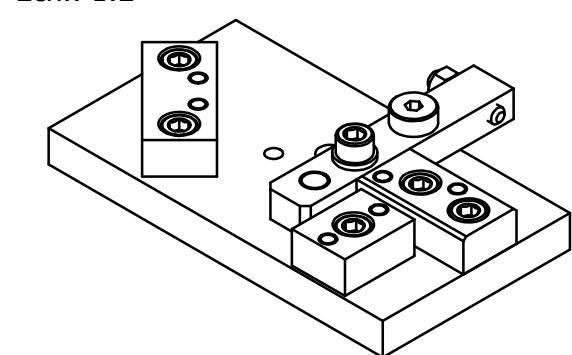
Vue dessus - Réglage 2  
Ech.: 1:2



Vue dessus - Réglage 3  
Ech.: 1:2



Numéro candidat : \_\_\_\_\_

Montage final livré  
Ech.: 1:2

## Table de nomenclature

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P20.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 125	1
2	P20.303	Barette horizontale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 40	1
3	P20.302	Barette verticale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 26	1
4	P20.304	Barette inclinée	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
5	P20.305	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 78	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x22-St	Bossard: BN858		6
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø8h6x22-St	Bossard: BN858		1
8	ISO 4026	Vis sans tête 6pc M5x25	Bossard: BN24		1
9	ISO 4032	Ecrou M5-8.8	Bossard: BN 1984		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		5
11	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x20-8.8	Bossard: BN272		1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713		1
13	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1

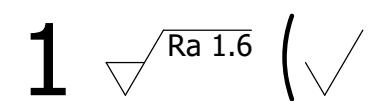
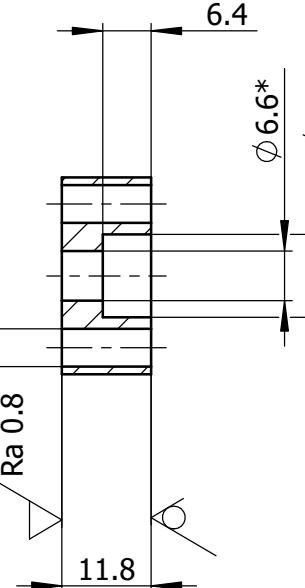
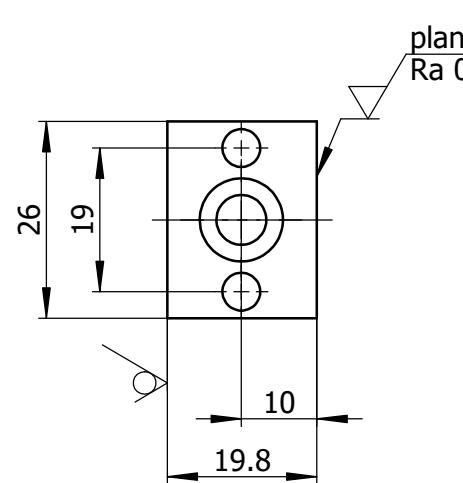
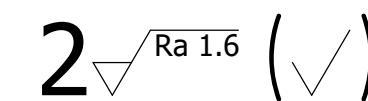
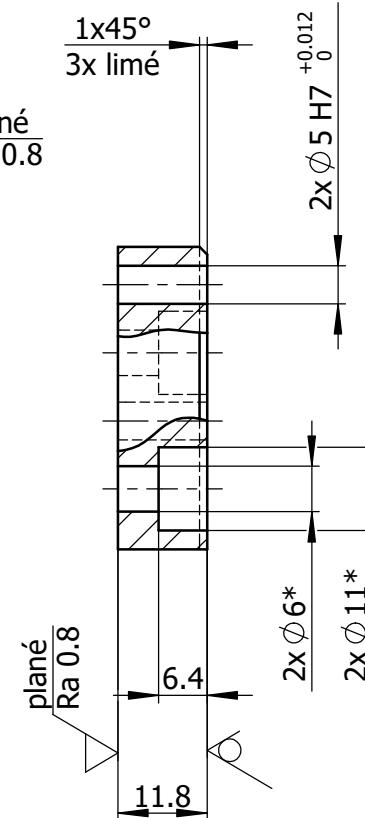
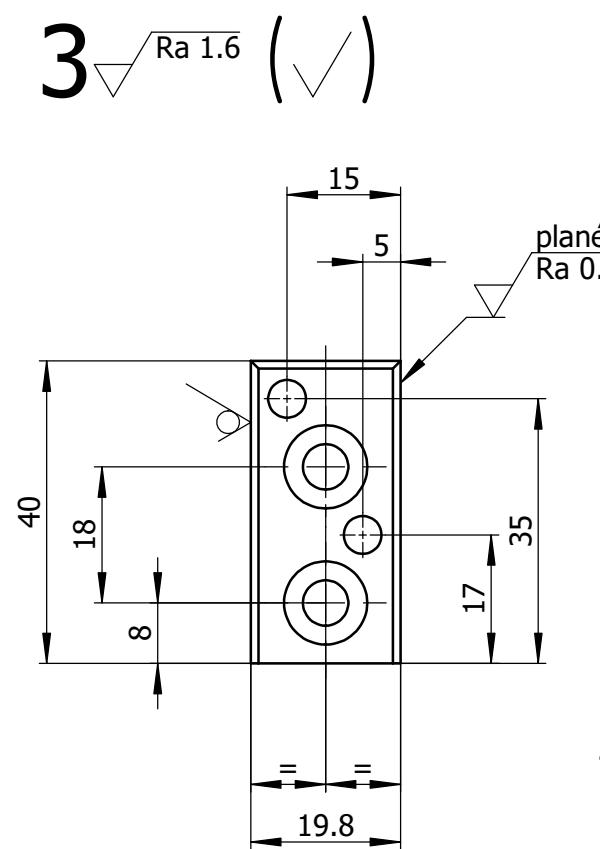
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 1083.17 Surface : Traitement :	Echelle <b>1:1</b>	Visa F.MEMBREZ Date 11.04.2020
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	Section francophone	Validé GR-EXPERT 08.07.2020

Description de l'examen  
Examen partiel 2020

N° identification  
P20.300

Dénomination  
Assemblage

A3



Numéro candidat : \_\_\_\_\_

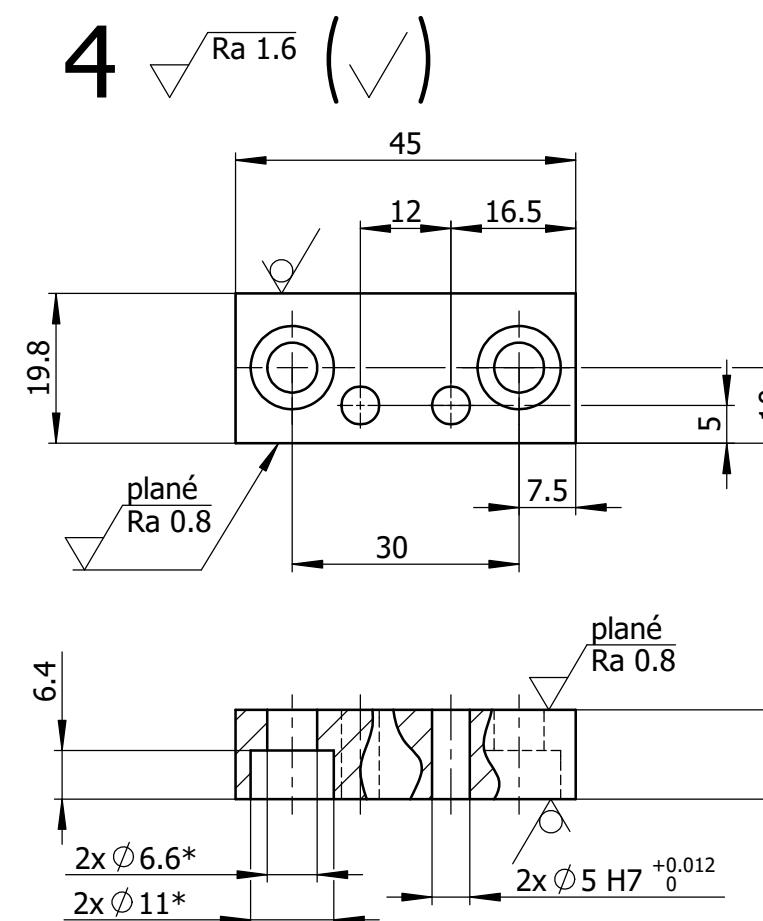
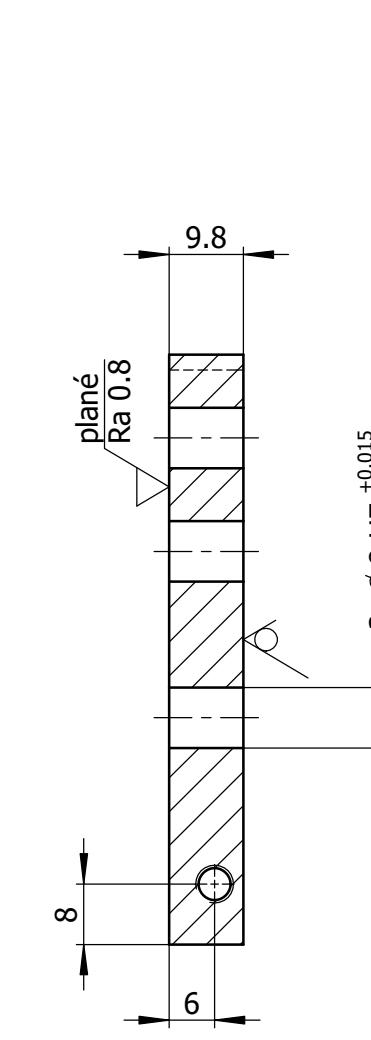
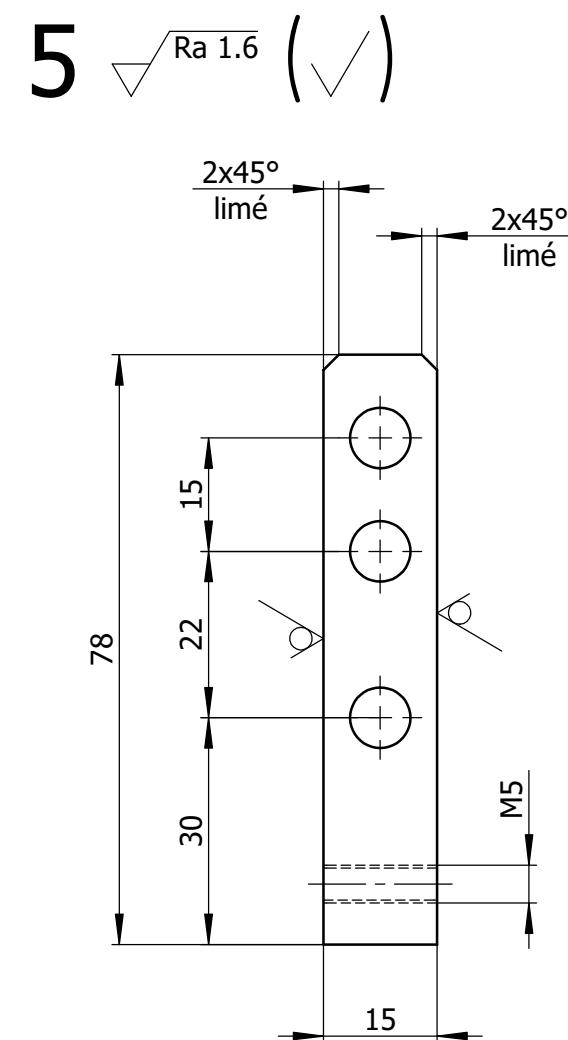


Tableau des tolérances  
ISO 2768mK

## cotes linéaires

>0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400

$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$
-----------	-----------	-----------	-----------

## cotes angulaires

2 ...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400  
4

$\pm 1^\circ$     $\pm 30'$     $\pm 20'$     $\pm 10'$



 Office de l'enseignement secondaire du 2<sup>e</sup> degré et de la formation professionnelle

Caractéristiques

Caractéristiques

Mass [gr] : 770.80

Surface :

**Traitements :**

Description de l'examen	N° identification
-------------------------	-------------------

Examen partiel 2020

## Dénomination

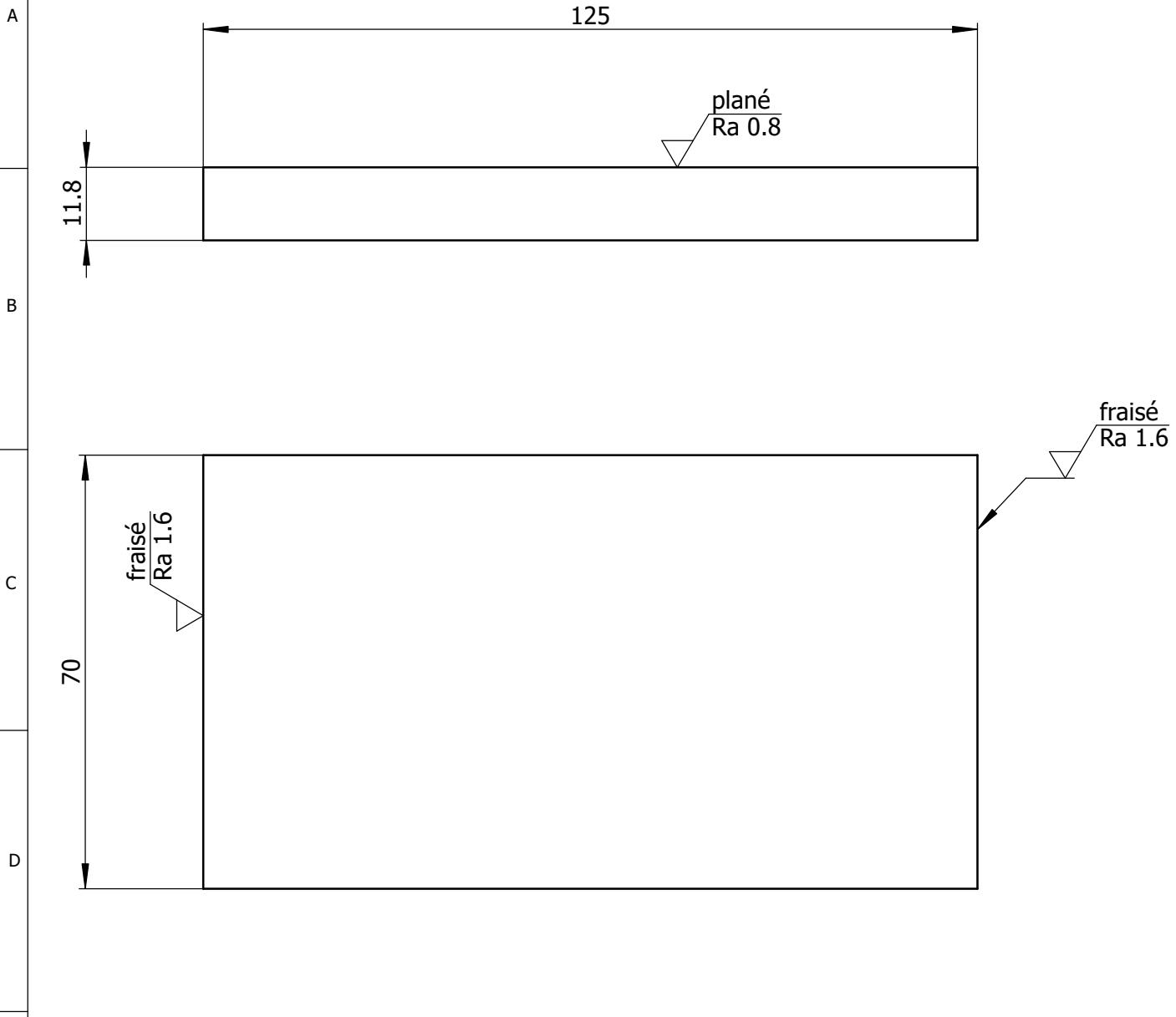
P20.300

## Assemblage - Plan de détail

A3

\*:Selon normes de l'entreprise

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

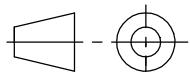


## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	70 x 12 x 127	1

✓ (✓) -0.1  
-0.2 +0.1

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



## Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 805.35

Surface :

Traitement :

## Echelle

**1:1**

## Visa

F.MEMBREZ

## Date

26.04.2020

Dessiné:

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

## Description de l'examen

Examen partiel 2020

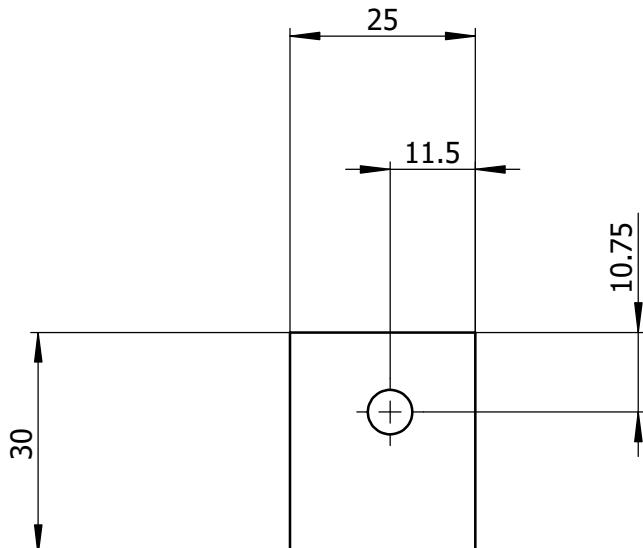
## N° identification

Dénomination

**XP20.301****Plaque de base - EB****A4**

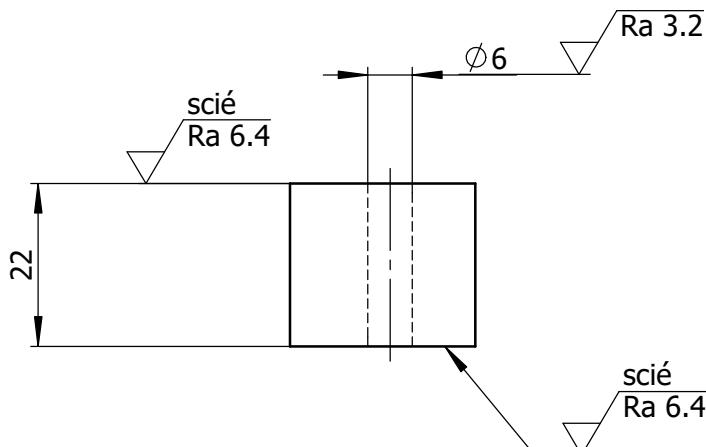
Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B

C



D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	30 x 25 x 22	1

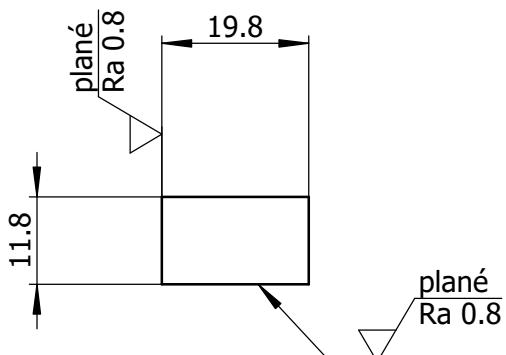
✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 123.85 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
			F.MEMBREZ	08.07.2020
			Validé :	

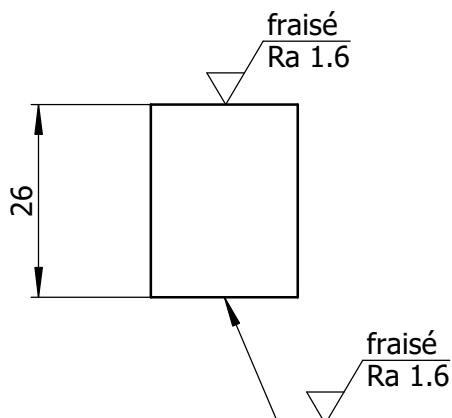
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2020	N° identification XP20.102
	Dénomination Taquet - Ebauche	A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 28	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>

Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 47.38  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		26.04.2020
Validé :		

F

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle  
Section francophone

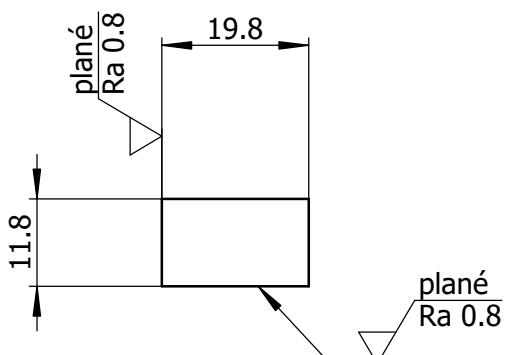
Description de l'examen  
**Examen partiel 2020**  
N° identification  
**XP20.302**  
Dénomination

**Barette verticale - EB**

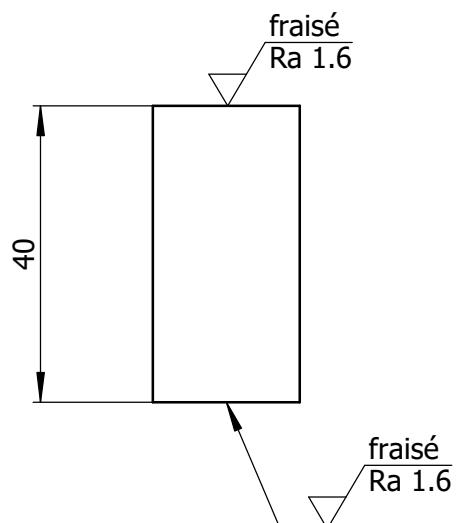
**A4**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B



C

## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 42	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1



Caractéristiques  
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C  
Masse [gr] : 72.90  
Surface :  
Traitement :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	F.MEMBREZ	26.04.2020
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2020

N° identification

Dénomination

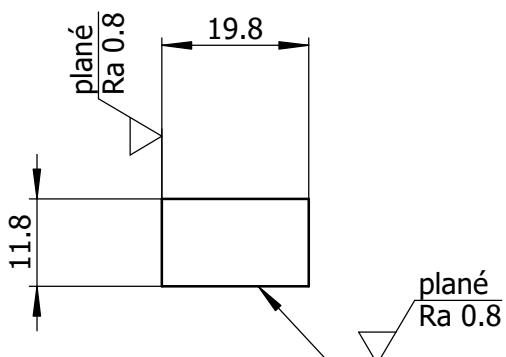
**Barette horizontale - EB**

**XP20.303**

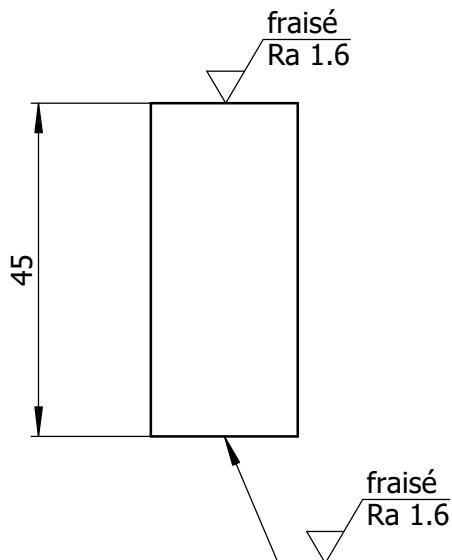
A4

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A



B

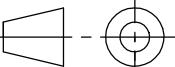


C

D

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	20 x 12 x 47	1

✓ (✓) -0.1 -0.2 +0.2 +0.1

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>


Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 82.01
Surface :

Echelle  
**1:1**

Dessiné:	Visa	Date
F.MEMBREZ		26.04.2020
Validé :		

F



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen  
**Examen partiel 2020**  
N° identification  
**XP20.304**

Dénomination

**Barette inclinée - EB**

**A4**

Numéro candidat : \_\_\_\_\_

A

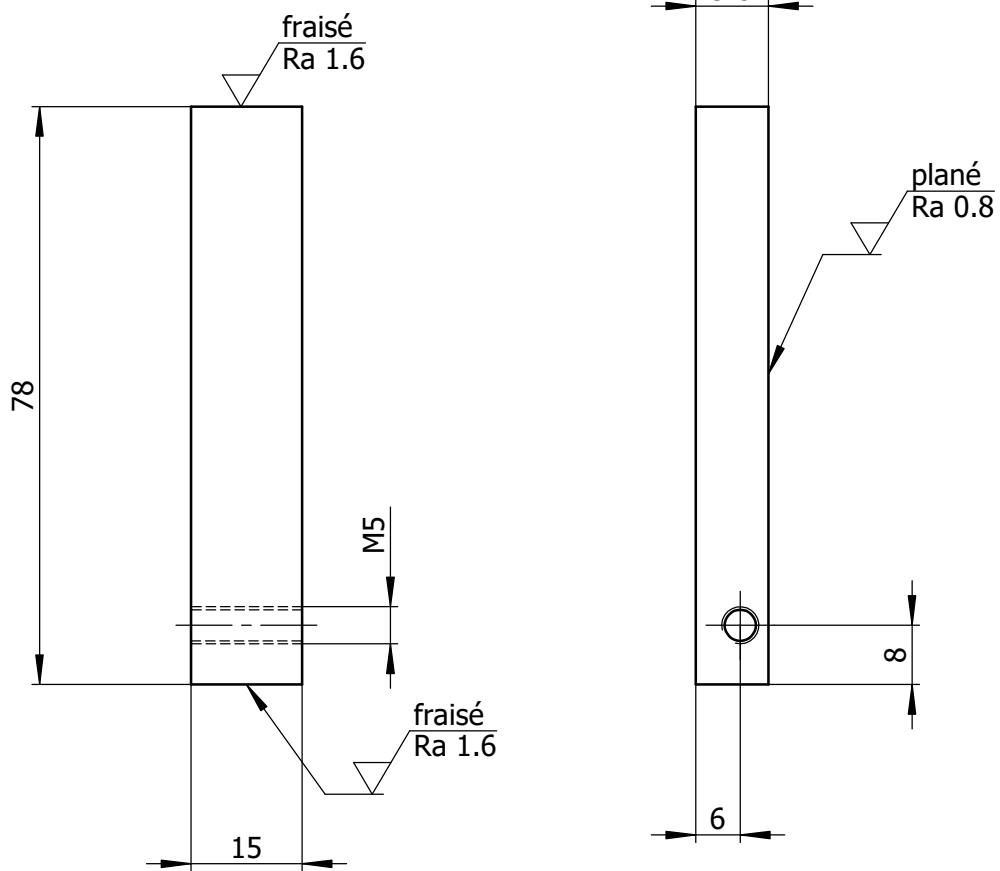
B

C

D

E

F

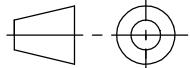


## Propriétés de la matière brut

Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	15 x 10 x 80	1

✓ (✓) -0.1  
-0.2 +0.1  
+0.2

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



## Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 87.81

Surface :

Traitement :

## Echelle

**1:1**

## Visa

F.MEMBREZ

## Date

08.07.2020

Dessiné:

Validé :



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2020

Dénomination

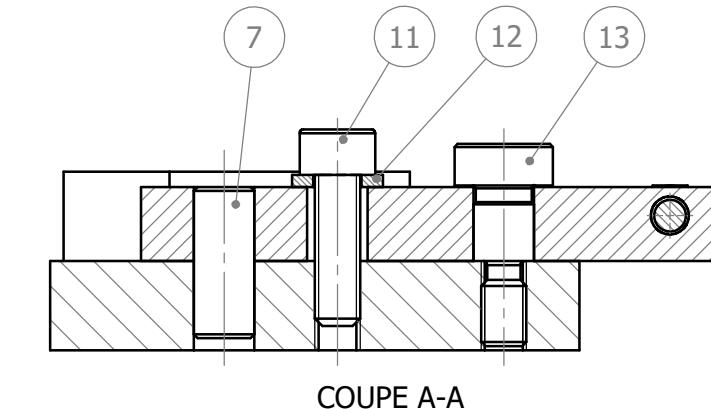
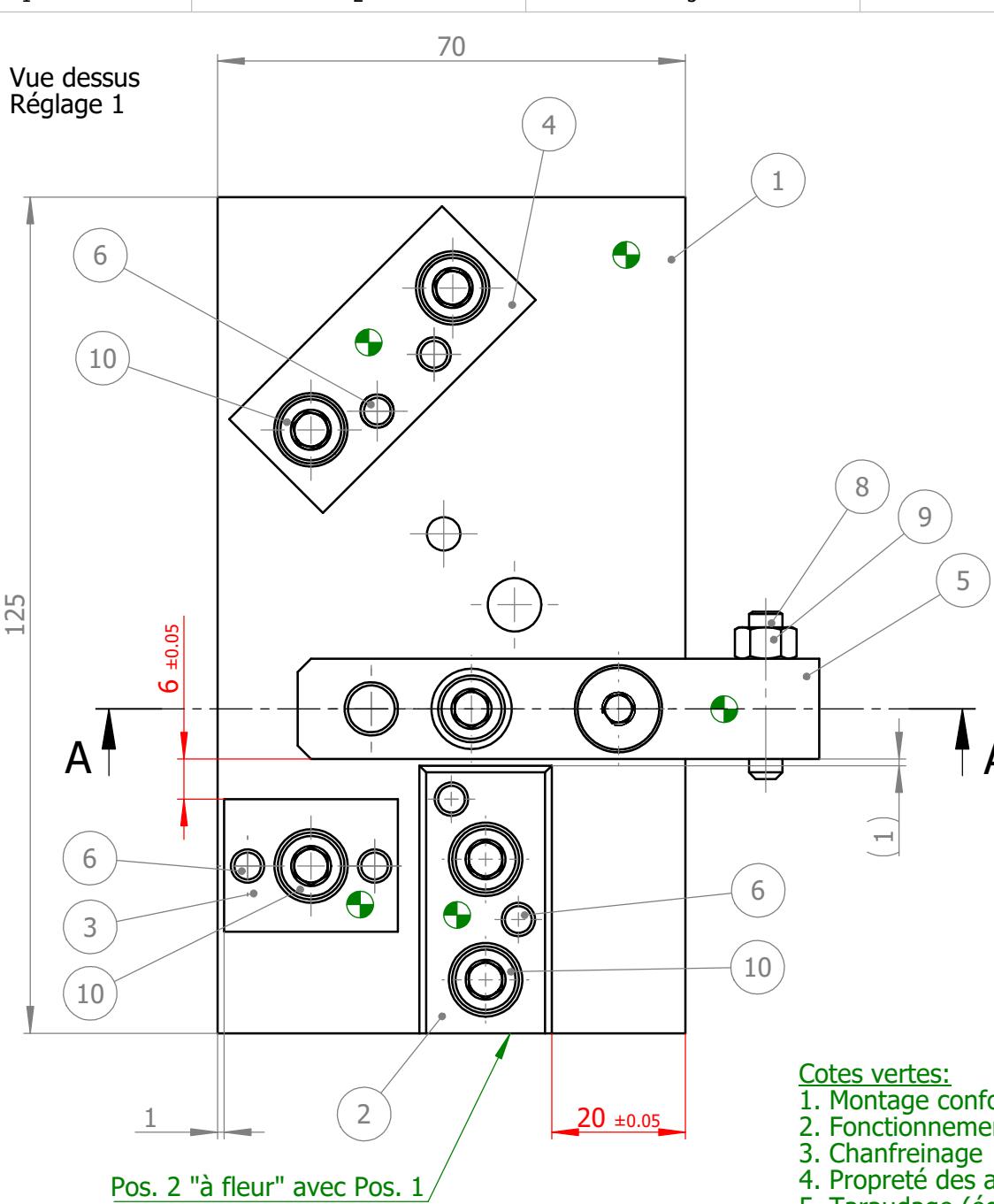
Nº identification

**XP20.305**

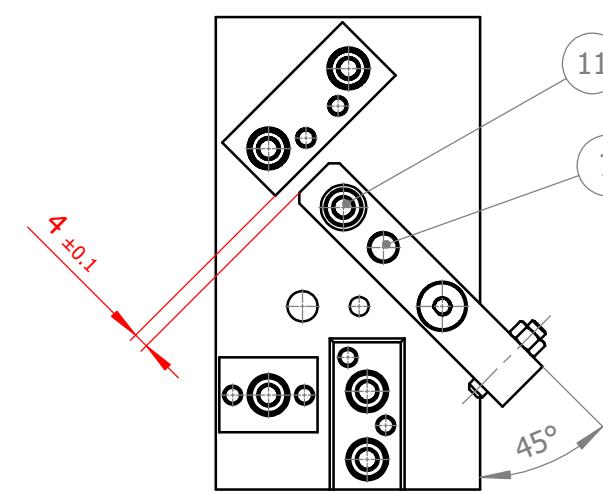
Levier - EB

A4

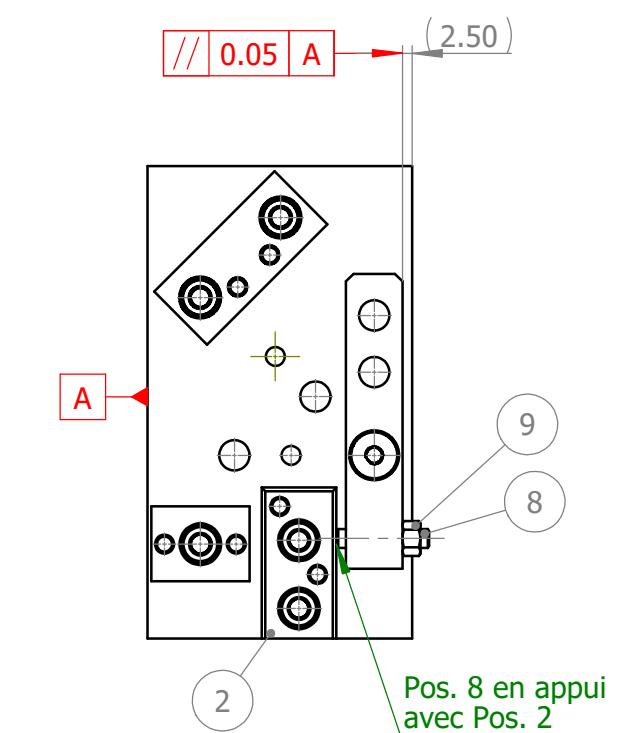
# Dessin de corrections



Vue dessus - Réglage 2  
Ech.: 1:2



Vue dessus - Réglage 3  
Ech.: 1:2



Numéro candidat : \_\_\_\_\_

Table de nomenclature				
Pos.	Nº Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut
1	P20.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 125
2	P20.303	Barette horizontale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 40
3	P20.302	Barette verticale	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 26
4	P20.304	Barette inclinée	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45
5	P20.305	Levier	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	15 x 9.8 x 78
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x22-St	Bossard: BN858	6
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø8h6x22-St	Bossard: BN858	1
8	ISO 4026	Vis sans tête 6pc M5x25	Bossard: BN24	1
9	ISO 4032	Ecrou M5-8.8	Bossard: BN 1984	1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272	5
11	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x20-8.8	Bossard: BN272	1
12	ISO 7089	Rondelle M6 Ø6.4/Ø12/1.6	Bossard: BN713	1
13	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359	1

Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b>	Caractéristiques
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle	Matière : Masse [gr] : 1089.03 Surface : Traitement :
Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2020
	N° identification

Echelle <b>1:1</b>	Visa F.MEMBREZ Date 11.04.2020
Validé GR-EXPERT 08.07.2020	

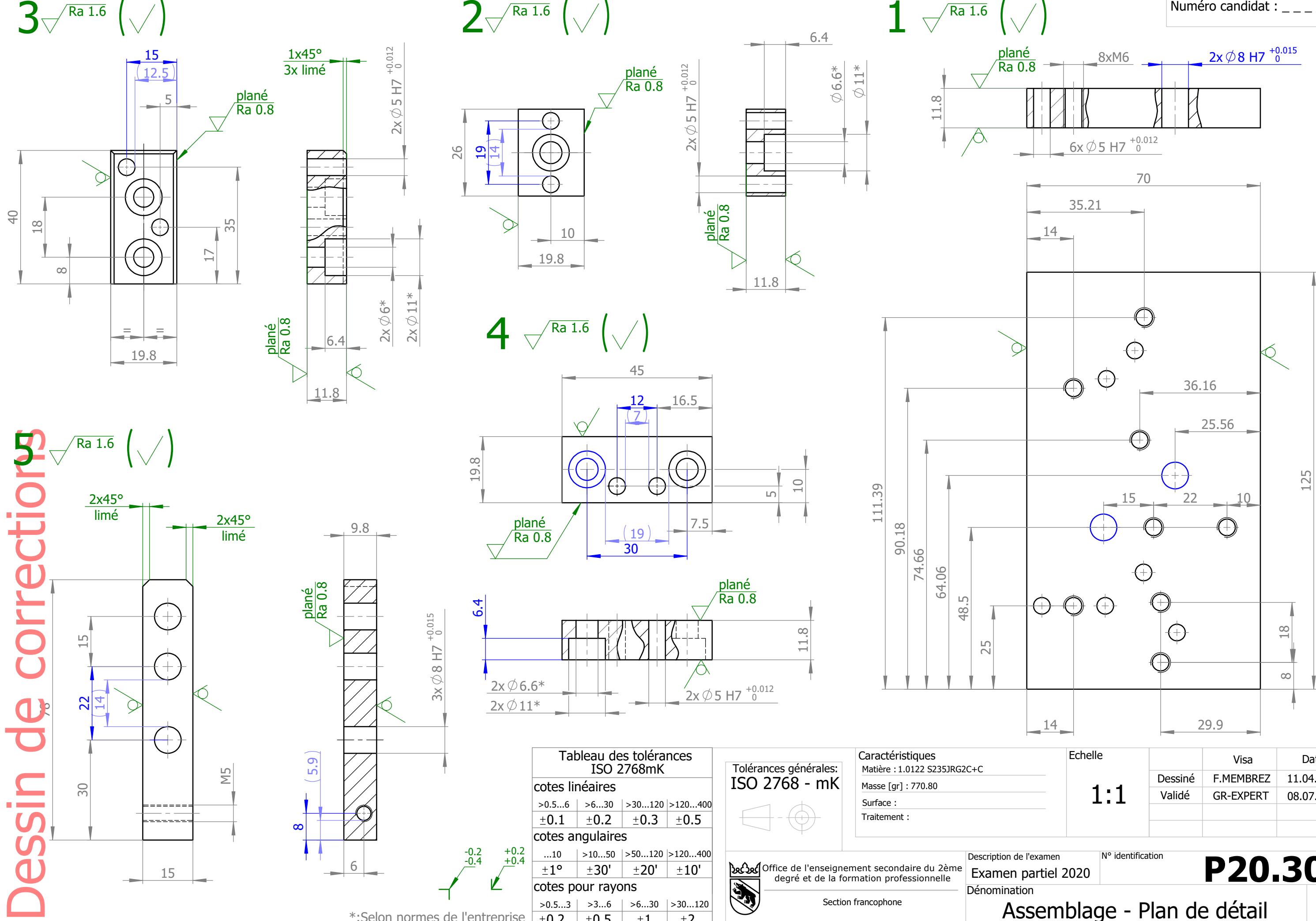
Echelle <b>1:1</b>	Visa F.MEMBREZ Date 11.04.2020
Validé GR-EXPERT 08.07.2020	

**P20.300**

Assemblage

A3

# Dessin de corrections



**Liste d'outillages - Assemblage**

N° candidat(e)

**Outillage de coupe**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 3.3] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage $\varnothing$ 5H7
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [ $\varnothing$ 7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage $\varnothing$ 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [ $\varnothing$ 11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45° et pour chanfreiner

**Instruments de contrôle**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon filetée [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	passe / passe pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 3x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [8H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø8H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	

**Outilage**

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> 2x clefs à fourche de 7 Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

**Désignation matière**

- |           |   |
|-----------|---|
| - Pièce 1 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.80 x125  |
| - Pièce 2 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 40 |
| - Pièce 3 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 26 |
| - Pièce 4 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45 |
| - Pièce 5 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14 x 9.8 x 80    |

**Informations générales**

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'exams.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

# Examens partiels 2020

## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

## **Plan d'opération – Assemblage**

N° candidat(e)

# Examens partiels 2020

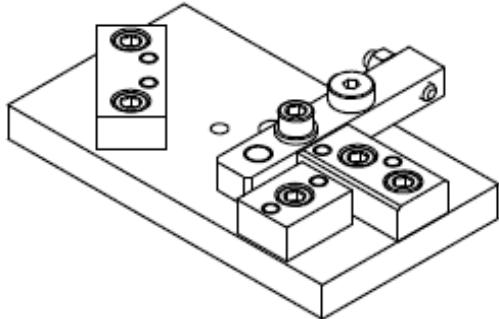
## **Polymécanicien - Polymécanicienne CFC**

**Protocole de contrôle – Assemblage**

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut	Instruments de contrôle
<b>Assemblage</b>			
Largeur $6 \pm 0.05$			
Largeur $4 \pm 0.1$			
<b>Pièce 1</b>			
Diamètre 8H7			
<b>Pièce 2</b>			
Entraxe 19			
<b>Pièce 3</b>			
Position 15			
<b>Pièce 4</b>			
Entraxe 30			
Profondeur 6.4			
<b>Pièce 5</b>			
Position 8			

**Date****Visa**

**Feuille d'évaluation - Assemblage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique d'Assemblage**

	Points obtenus	Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales	x	1	=
2. Plan d'opération	x	1	=
3. Résultat et Efficience	x	4	=

**Total des points pondérés** Pénalité ou bonus d'aspect [ ±40 points ] **Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

**L'expert sur place pendant l'examen**

Remarques :

## Plan d'opération [PO]

		Fautes légères						Travail effectué selon les attentes			
		Fautes graves						Points particulièrement positifs			
		Vide									
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés			
x	Méthodologie de travail						x	12	=		
Remarques :											
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=		
Remarques :											
x	Terminologie						x	5	=		
Remarques :											
Total des points pondérés ⇒											

Remarques :

---



---



---



---



---



---



---



---

# Résultat et Efficience

Nombre de cotes contrôlées par rubrique					
Points de pénalité				Pénalités attribuées	
Type	Référence	Cote		Remarques	
<b>Cotes Rouges</b>			<b>36</b>	<b>⇐ Total cotes rouges</b>	
1	Largeur	Assemblage	6 ±0.05	9	
2	Position	Assemblage	20 ±0.05	9	
3	Largeur	Assemblage	4 ±0.1	9	
4	Parallélisme	Assemblage	0,05	9	
<b>Cotes Bleues</b>			<b>32</b>	<b>⇐ Total cotes bleues</b>	
1	Diamètre	Pièce 1	8H7 +0,015/0	4	
2	Entraxe	Pièce 2	19	4	
3	Position	Pièce 3	15	4	
4	Entraxe	Pièce 4	12	4	
5	Profondeur	Pièce 4	6,4	4	
6	Entraxe	Pièce 4	30	4	
7	Position	Pièce 5	8	4	
8	Entraxe	Pièce 5	22	4	
<b>Cotes Vertes</b>			<b>32</b>	<b>⇐ Total cotes vertes</b>	
1	Chanfreinage		0 - 4		
2	Taraudage (équerrage + dimension)		0 - 4		
3	Propreté des alésages		0 - 4		
4	Fonctionnement		0 - 4		
5	Montage conforme au dessin		0 - 8		
6	Protocole de contrôle		0 - 8		
<b>Total des points disponibles</b> ⇒				100	<b>⇒ Total des points de pénalité</b>
					<b>⇒ Total des points obtenus</b>

Remarques :

---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---



---