
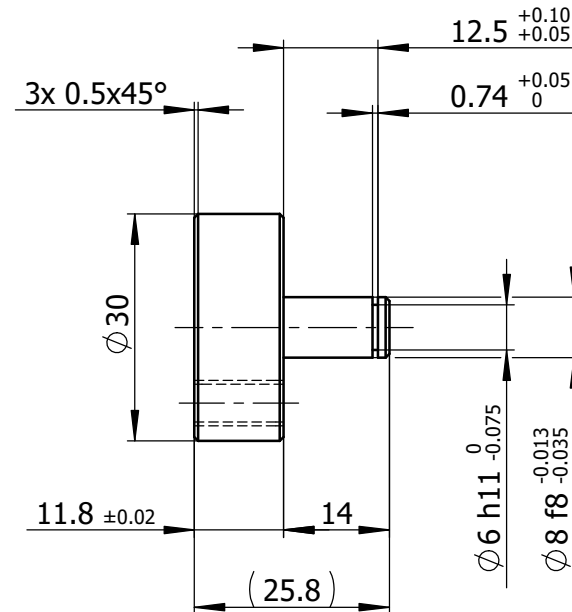
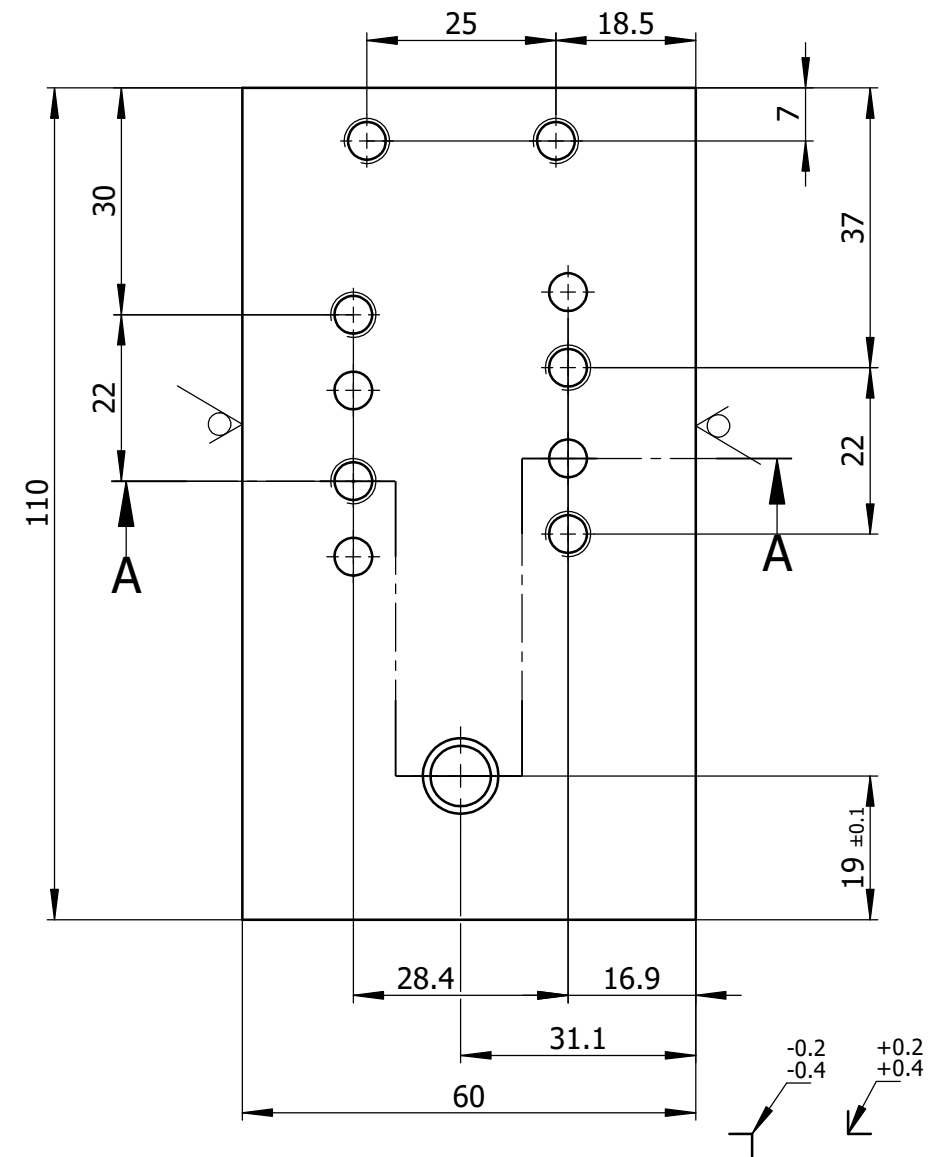
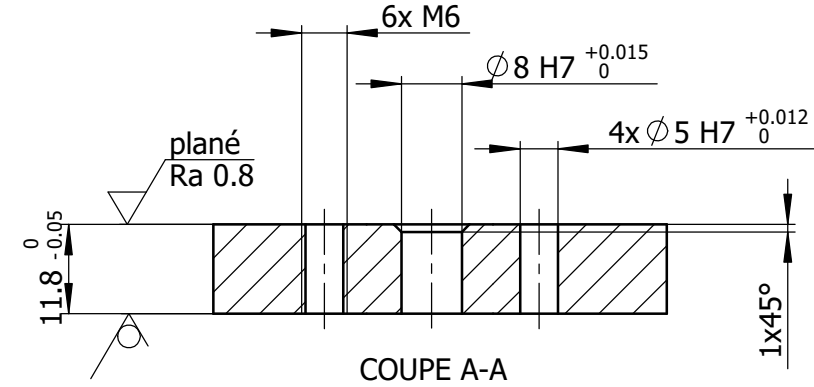
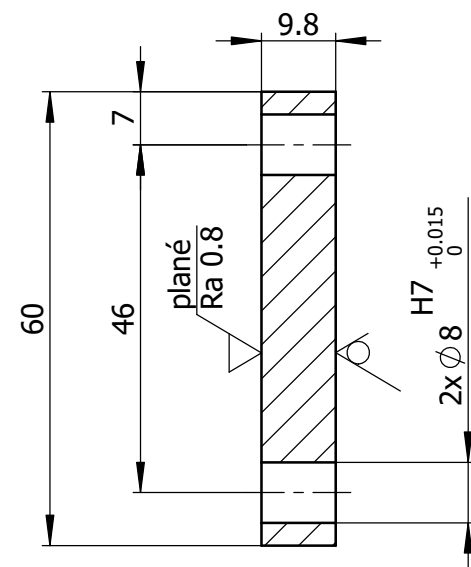
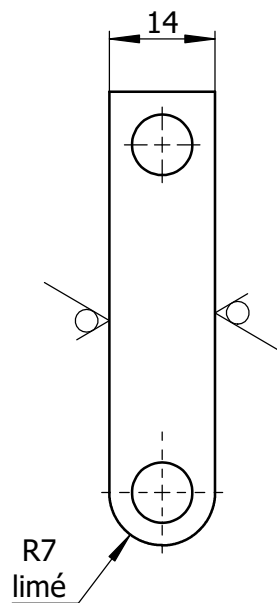
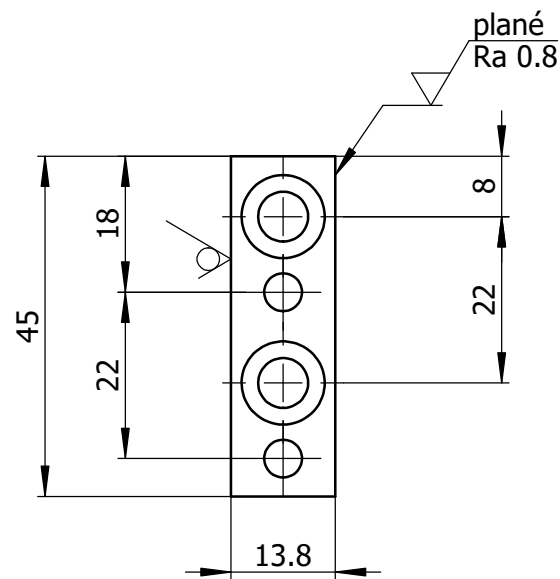


6  (✓)



Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques	
Matière :	1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] :	584.66
Surface :	
Traitement :	

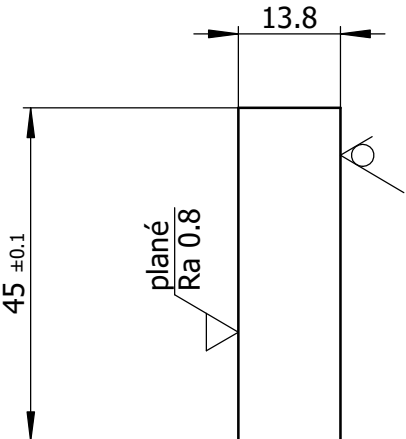
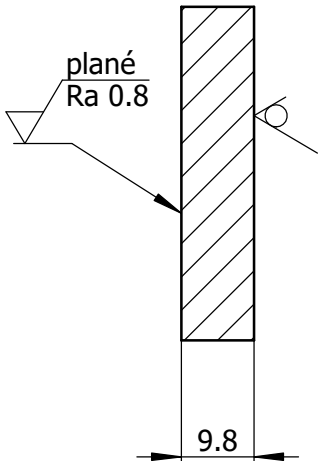
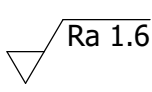
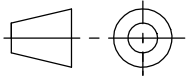
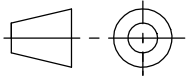
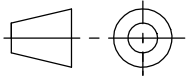

<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; transform: rotate(180deg);">Echelle</div> <div style="margin: 0 20px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold; margin-top: 10px;">1:1</div> </div> </div>		Visa	Date
	Dessiné	F.MEMBREZ	05.04.2017
	Validé	GR-EXPERT	18.04.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2^{èm}
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen Examen partiel 2017	N° identification P17.300
Dénomination Assemblage - Plan de détail	A3

	1	2	3	4																																		
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																																		
B																																						
C																																						
D																																						
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>60 x 12 x 112</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table>			Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	60 x 12 x 112	1																										
Propriétés de la matière brut																																						
Dénomination	Dimensions	Qté																																				
Acier	60 x 12 x 112	1																																				
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Tolérances générales: ISO 2768 - mK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> </td> </tr> </tbody> </table>		Tolérances générales: ISO 2768 - mK				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Caractéristiques</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Masse [gr] : 607.46</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Surface :</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Traitement :</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Caractéristiques		Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		Masse [gr] : 607.46		Surface :		Traitement :		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Echelle</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center; font-size: 24px;">1:1</td> </tr> </tbody> </table>	Echelle		1:1		<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Visa</th> <th>Date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dessiné:</td> <td>F.MEMBREZ</td> <td>18.04.2017</td> </tr> <tr> <td>Validé :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Visa		Date	Dessiné:	F.MEMBREZ	18.04.2017	Validé :								
Tolérances générales: ISO 2768 - mK																																						
Caractéristiques																																						
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C																																						
Masse [gr] : 607.46																																						
Surface :																																						
Traitement :																																						
Echelle																																						
1:1																																						
Visa		Date																																				
Dessiné:	F.MEMBREZ	18.04.2017																																				
Validé :																																						
<div style="display: flex; align-items: center;"> <div> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div> </div>		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> Description de l'examen Examen partiel 2017 Dénomination Plaque de base - EB </div> <div> N° identification XP17.301 </div> </div>		A4																																		

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div>																				
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>14 x 10 x 47</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="text-align: center;">  (✓) </div> <div style="margin-left: 20px;"> <div style="display: flex; flex-direction: column; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">-0.1 -0.2</div> <div style="text-align: center;">+0.1 +0.2</div> </div> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	14 x 10 x 47	2								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	14 x 10 x 47	2																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK  </td> <td style="width: 35%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.47 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;"> Echelle 1:1 </td> <td style="width: 15%; text-align: center;"> Visa </td> <td style="width: 20%; text-align: center;"> Date </td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td style="text-align: center;">18.04.2017</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.47 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date			Dessiné: F.MEMBREZ	18.04.2017			Validé :					
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 47.47 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date																	
			Dessiné: F.MEMBREZ	18.04.2017																	
			Validé :																		
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2017 Dénomination Barrette - EB		N° identification XP17.302 A4																	

	1	2	3	4									
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _												
B													
C													
D													
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>14 x 10 x 42</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div style="width: 40%;"> <p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> </div> <div style="width: 30%;"> <p>Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 42.81 Surface : Traitement :</p> </div> <div style="width: 20%;"> <p>Echelle 1:1</p> </div> <div style="width: 10%;"> <p>Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : _____ _____</p> </div> <div style="width: 10%;"> <p>Date 18.04.2017</p> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	14 x 10 x 42	1
Propriétés de la matière brut													
Dénomination	Dimensions	Qté											
Acier	14 x 10 x 42	1											
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 15%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 40%;">Description de l'examen</td> <td style="width: 45%;">N° identification</td> </tr> <tr> <td>Examen partiel 2017</td> <td style="text-align: center; font-size: 2em; font-weight: bold;">XP17.303</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Section francophone</td> <td colspan="2"> Dénomination <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Arrêt - EB</div> </td> </tr> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>					Description de l'examen	N° identification	Examen partiel 2017	XP17.303	Section francophone	Dénomination <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Arrêt - EB</div>		
	Description de l'examen	N° identification											
	Examen partiel 2017	XP17.303											
Section francophone	Dénomination <div style="text-align: center; font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Arrêt - EB</div>												

	1	2	3	4																					
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																					
B																									
C																									
D																									
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>15 x 12 x 22</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 20px;"> <div> <p>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</p> </div> <div> <p>Caractéristiques</p> <p>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</p> <p>Masse [gr] : 26.88</p> <p>Surface : _____</p> <p>Traitement : _____</p> </div> <div> <p>Echelle</p> <p style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</p> </div> <div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Visa</th> <th>Date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dessiné:</td> <td>F.MEMBREZ</td> <td>18.04.2017</td> </tr> <tr> <td>Validé :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> </div> </div> <div style="margin-top: 20px; text-align: right;"> <p> Ra 1.6 (✓) $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.1 \\ +0.2 \end{matrix}$ </p> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 12 x 22	1		Visa	Date	Dessiné:	F.MEMBREZ	18.04.2017	Validé :					
Propriétés de la matière brut																									
Dénomination	Dimensions	Qté																							
Acier	15 x 12 x 22	1																							
	Visa	Date																							
Dessiné:	F.MEMBREZ	18.04.2017																							
Validé :																									
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="2" style="width: 10%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 40%;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </td> <td style="width: 30%;"> Description de l'examen Examen partiel 2017 </td> <td style="width: 20%;"> N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XP17.304</div> </td> </tr> <tr> <td colspan="2"> Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Coulisseau- EB</div> </td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div> </td> </tr> </table>					Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2017	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XP17.304</div>	Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Coulisseau- EB</div>		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>														
	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2017	N° identification <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">XP17.304</div>																						
	Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Coulisseau- EB</div>		<div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">A4</div>																						

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _____

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	14 x 10 x 62	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : 1.0122 S235JRG2C+C

Masse [gr] : 56.53

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

	Visa	Date
Dessiné:	F.MEMBREZ	18.04.2017
Validé :		

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2017

Dénomination

Bielle - EB

N° identification

XP17.305

A4

1	2	3	4
---	---	---	---

Numéro candidat : _____

Ech.: 1:1

Propriétés de la matière brut		
Dénomination	Dimensions	Qté
Acier	Ø30 x 28	1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques		Echelle	Visa	Date
Matière : 1.0718 11SMnPb30+C		2:1	Dessiné: F.MEMBREZ	18.04.2017
Masse [gr] : 70.22			Validé :	
Surface :				
Traitement :				

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2017

Dénomination

Arbre d'entrainement - EB

N° identification

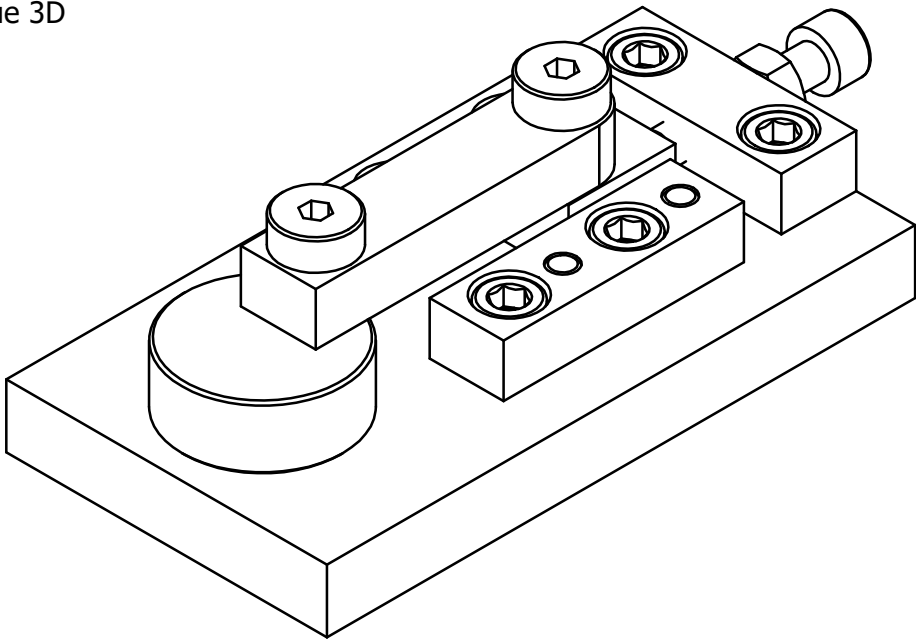
XP17.306

A4

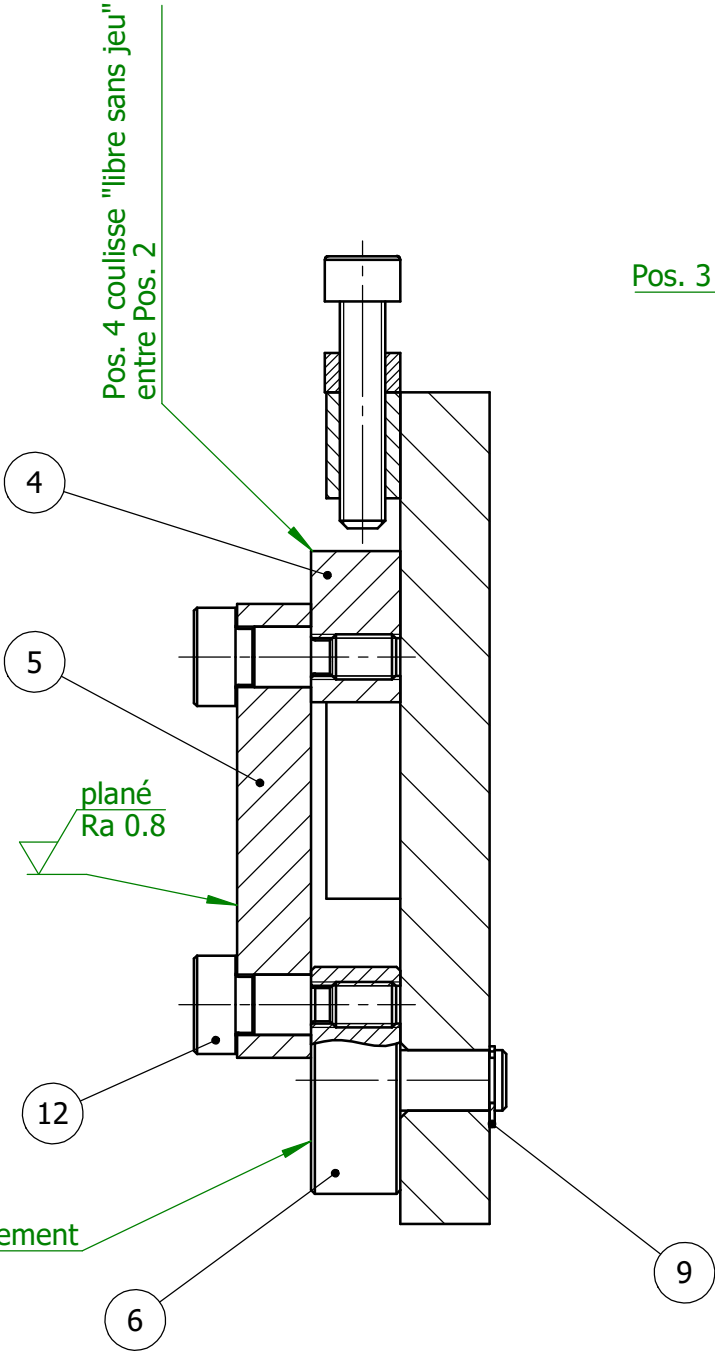
Dessins de corrections

Numéro candidat : _____

Vue 3D



- Cotes vertes:
- 1. Chanfreinage
 - 2. R7 limé Pièce 5
 - 3. Propreté des alésages
 - 4. Taraudage (équerrage + jauge)
 - 5. Montage conforme au dessin + fonctionnement
 - 6. Protocole de contrôle



COUPE A-A

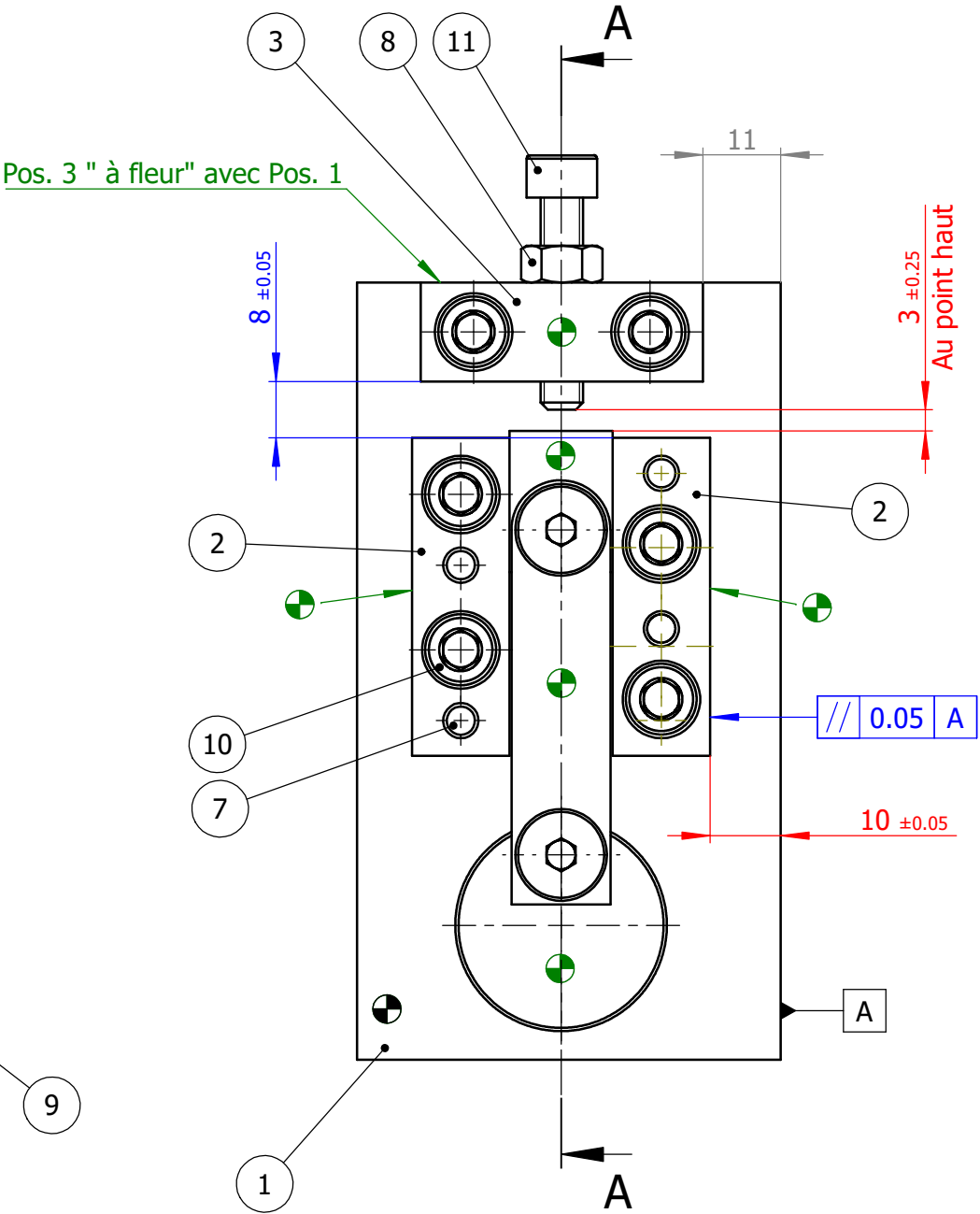


Table de nomenclature					
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	P17.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	60 x 11.8 x 110	1
2	P17.302	Barrette	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	13.8 x 9.8 x 45	2
3	P17.303	Arrêt	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14 x 9.8 x 42	1
4	P17.304	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.6 x 11.8 x 20	1
5	P17.305	Bielle	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14 x 9.8 x 60	1
6	P17.306	Arbre d'entrainement	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø30 x 25.8	1
7	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		4
8	ISO 4032	Ecrou M6	Bossard: BN1984		1
9	ISO 4042	Circlip D6	Bossard: BN812		1
10	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x12-8.8	Bossard: BN272		6
11	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
12	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		2

Remarque de fonctionnement:

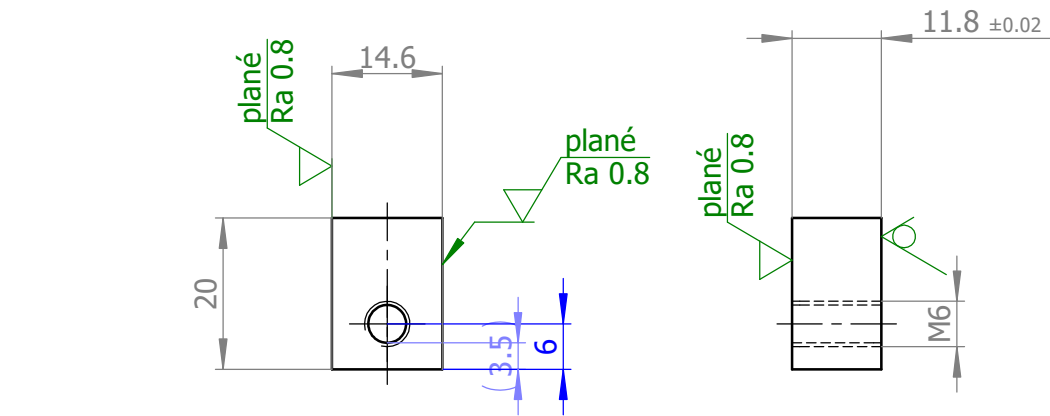
En tournant l'arbre d'entrainement (Pos. 6), la bielle (Pos. 5) transmet le mouvement circulaire de manière rectiligne sur le coulisseau (Pos. 4).

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

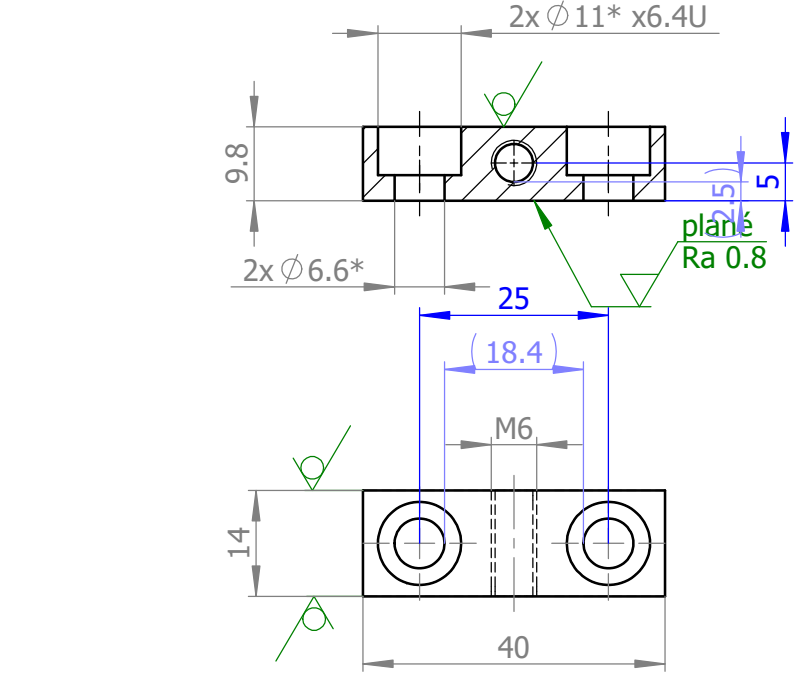
Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 906.63 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
			Dessiné F.MEMBREZ Validé GR-EXPERT	05.04.2017 18.04.2017
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen Examen partiel 2017	N° identification P17.300		A3
	Dénomination Assemblage			

Dessins de corrections

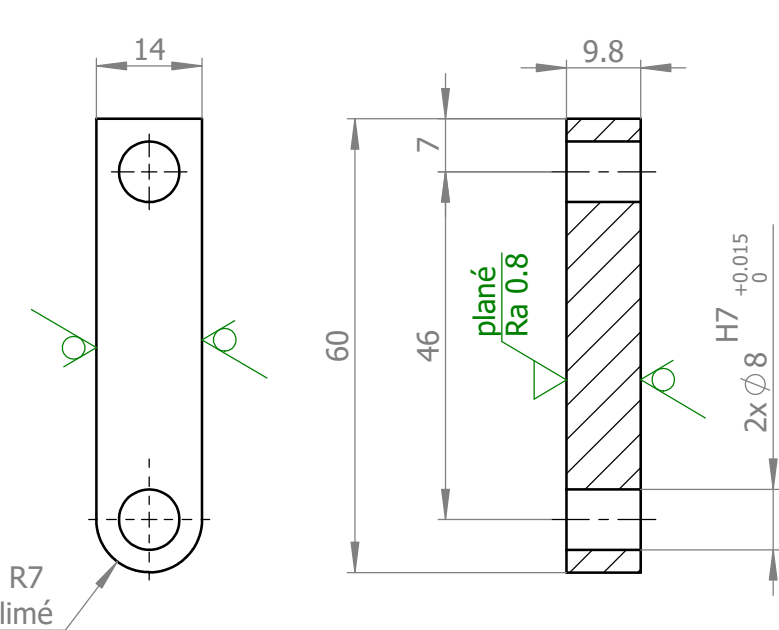
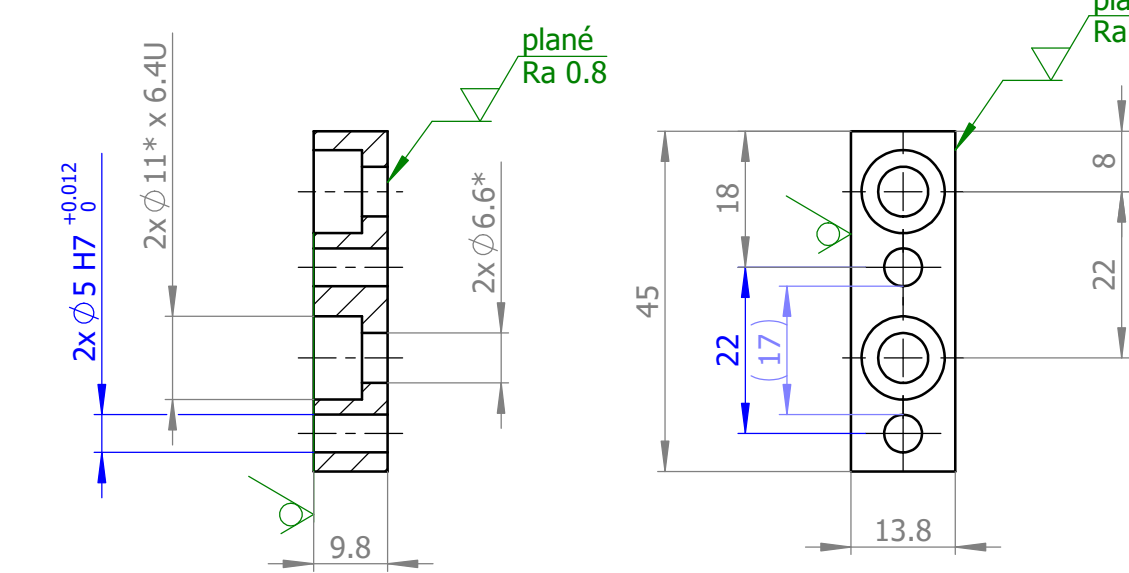
Numéro candidat : _ _ _ _ _



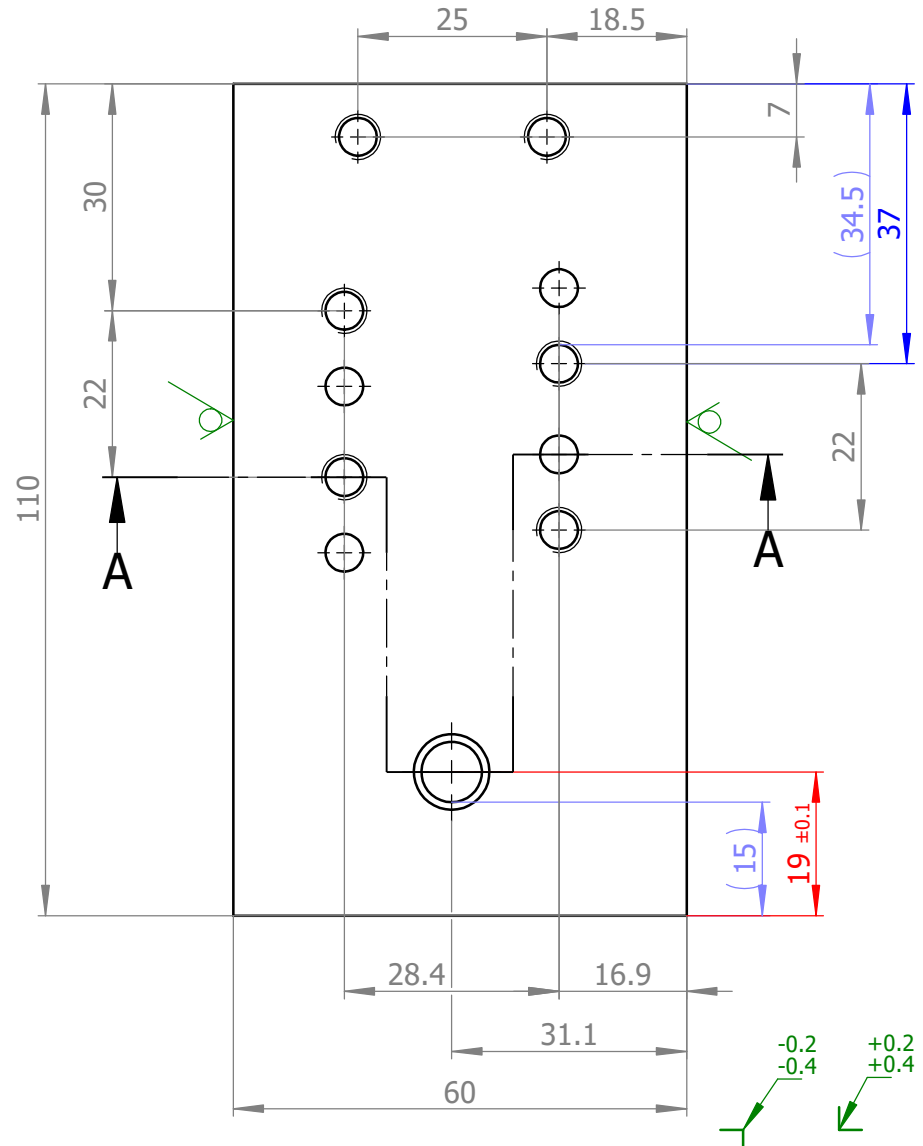
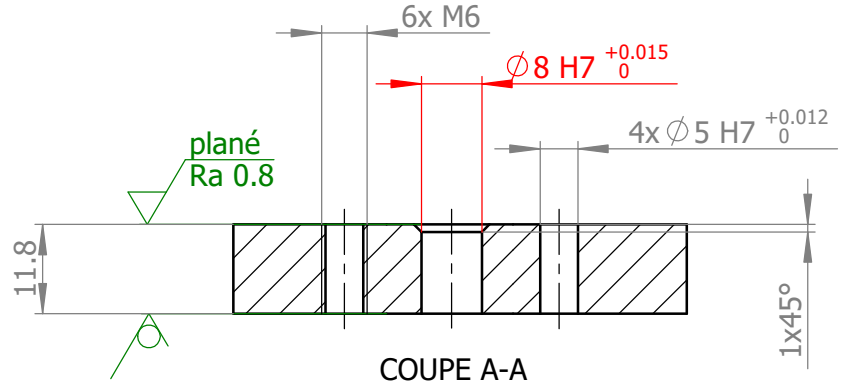
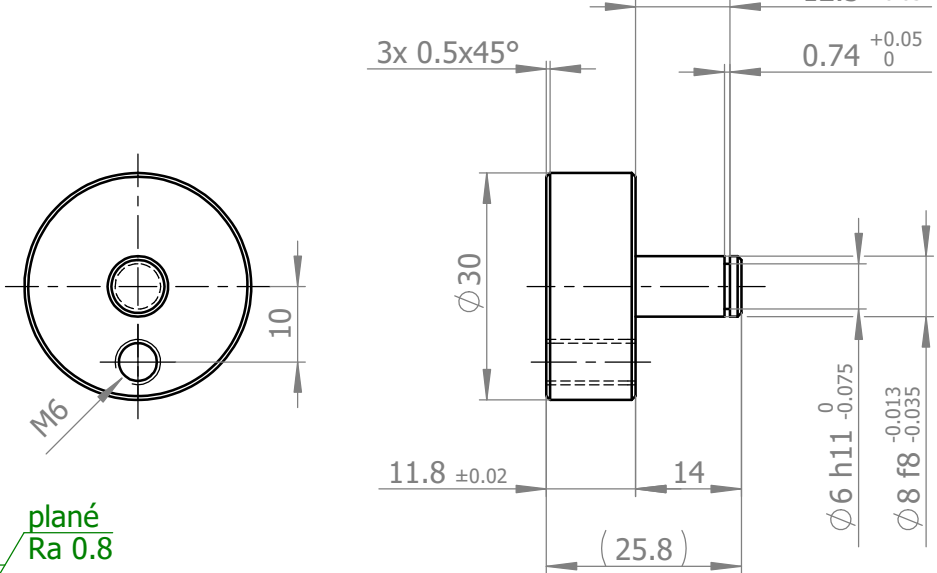
3 Ra 1.6 (✓)



2 Ra 1.6 (✓)



6 Ra 1.6 (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 584.66
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

Dessiné	Visa	Date
F.MEMBREZ <td>GR-EXPERT<td>05.04.2017</td></td>	GR-EXPERT <td>05.04.2017</td>	05.04.2017
		18.04.2017

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2017
Dénomination
Assemblage - Plan de détail

N° identification
P17.300

A3

Liste d'outillages - Assemblage

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pouramage [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour R7 et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle R7
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 10 ±0.05, 8±0.05 et 3±0.25
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Examens partiels 2017

Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

N° candidat(e)

Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Prisme de traçage Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux clef 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Clef à fourche [10mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pince à circlip [D6] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 60 x 11.80 x 110
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 13.8 x 9.8 x 45
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14 x 9.8 x 42
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.6 x 11.8 x 20
- Pièce 5 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14 x 9.8 x 60
- Pièce 6 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø30 x 25.8

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

Commission cantonale d'examen
Berne - Section francophone

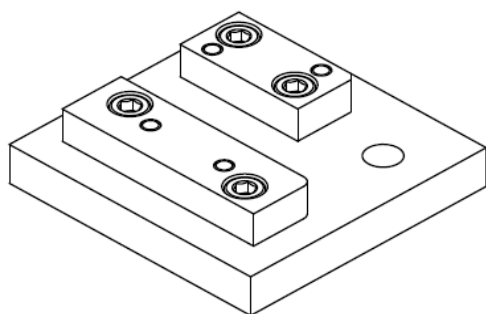
Protocole de contrôle - Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Largeur 3 ±0.25				
Diamètre 8 H7				
Pièce 1				
Position 37				
Position 19 ±0.10				
Pièce 2				
Entraxe 22				
Pièce 3				
Entraxe 25				
Position 5				
Pièce 4				
Position 6				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage



Les experts lors de la correction

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]

Total des points pour la rubrique Assemblage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

Éléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)					
Fautes légères de 6 à 7 Pts 			Travail effectué selon les attentes : 8 Pts 		
Fautes graves de 0 à 5 Pts 			Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts 		
Justification des évaluation différentes de 8 Pts					
Méthode de travail					
x	Interprète correctement les documents				
x	Gestion de temps				
x	Méthodologie de travail				
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]				
x	Emploie correctement les outils de coupe				
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure				
Sécurité au travail					
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés				
x	Travail avec une place ordonnée				
Autonomie (commence à 10pts)					
x	Ne demande que si nécessaire				
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert				
					Total des points par colonne
					Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :




Remarques : _____

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>				
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>						
	<i>Vide</i>										
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés			
x	Méthodologie de travail						x	12	=		
Remarques :											
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=		
Remarques :											
x	Terminologie						x	5	=		
Remarques :											
								Total des points pondérés ⇒			

Remarques : _____

Résultat et Efficience

 Nombre de cotes contrôlées par rubrique																																																																	
<div>Points de pénalité</div> <table><thead><tr><th>Type</th><th>Référence</th><th>Cote</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="3">Cotes Rouges</td></tr><tr><td>1</td><td>Largeur</td><td>Assemblage</td><td>3 ±0.25</td><td>9</td></tr><tr><td>2</td><td>Profondeur</td><td>Assemblage</td><td>10 ±0.05</td><td>9</td></tr><tr><td>3</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 1</td><td>8 H7</td><td>9</td></tr><tr><td>4</td><td>Position</td><td>Pièce 1</td><td>19 ±0.1</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					Type	Référence	Cote	Cotes Rouges			1	Largeur	Assemblage	3 ±0.25	9	2	Profondeur	Assemblage	10 ±0.05	9	3	Diamètre	Pièce 1	8 H7	9	4	Position	Pièce 1	19 ±0.1	9											<div>Pénalités attribuées</div> <table><thead><tr><th>Remarques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Total cotes rouges</td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>		Remarques	Total cotes rouges																					
Type	Référence	Cote																																																															
Cotes Rouges																																																																	
1	Largeur	Assemblage	3 ±0.25	9																																																													
2	Profondeur	Assemblage	10 ±0.05	9																																																													
3	Diamètre	Pièce 1	8 H7	9																																																													
4	Position	Pièce 1	19 ±0.1	9																																																													
Remarques																																																																	
Total cotes rouges																																																																	
<div>Cotes Bleues</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Largeur</td><td>Assemblage</td><td>8 ±0.05</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>Parallélisme</td><td>Assemblage</td><td>0.05</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>Position</td><td>Pièce 1</td><td>37</td><td>4</td></tr><tr><td>4</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 2</td><td>22</td><td>4</td></tr><tr><td>5</td><td>Diamètre</td><td>Pièce 2</td><td>2x 5 H7</td><td>4</td></tr><tr><td>6</td><td>Entraxe</td><td>Pièce 3</td><td>25</td><td>4</td></tr><tr><td>7</td><td>Position</td><td>Pièce 3</td><td>5</td><td>4</td></tr><tr><td>8</td><td>Position</td><td>Pièce 4</td><td>6</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Largeur	Assemblage	8 ±0.05	4	2	Parallélisme	Assemblage	0.05	4	3	Position	Pièce 1	37	4	4	Entraxe	Pièce 2	22	4	5	Diamètre	Pièce 2	2x 5 H7	4	6	Entraxe	Pièce 3	25	4	7	Position	Pièce 3	5	4	8	Position	Pièce 4	6	4											<div>Total cotes bleues</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>										
1	Largeur	Assemblage	8 ±0.05	4																																																													
2	Parallélisme	Assemblage	0.05	4																																																													
3	Position	Pièce 1	37	4																																																													
4	Entraxe	Pièce 2	22	4																																																													
5	Diamètre	Pièce 2	2x 5 H7	4																																																													
6	Entraxe	Pièce 3	25	4																																																													
7	Position	Pièce 3	5	4																																																													
8	Position	Pièce 4	6	4																																																													
<div>Cotes Vertes</div> <table><tbody><tr><td>1</td><td>Rayons de 7mm</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>2</td><td>Chanfreinage</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>3</td><td>Pos. 3 à fleur avec Pos. 1</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>4</td><td>Propreté des alésages</td><td></td><td>0 - 4</td></tr><tr><td>5</td><td>Montage conforme au dessin + fonctionnement</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td>6</td><td>Protocole de contrôle</td><td></td><td>0 - 8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table>					1	Rayons de 7mm		0 - 4	2	Chanfreinage		0 - 4	3	Pos. 3 à fleur avec Pos. 1		0 - 4	4	Propreté des alésages		0 - 4	5	Montage conforme au dessin + fonctionnement		0 - 8	6	Protocole de contrôle		0 - 8									<div>Total cotes vertes</div> <table><tbody><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr><tr><td></td></tr></tbody></table>																												
1	Rayons de 7mm		0 - 4																																																														
2	Chanfreinage		0 - 4																																																														
3	Pos. 3 à fleur avec Pos. 1		0 - 4																																																														
4	Propreté des alésages		0 - 4																																																														
5	Montage conforme au dessin + fonctionnement		0 - 8																																																														
6	Protocole de contrôle		0 - 8																																																														
Total des points disponibles ⇨				100	⇨ Total des points de pénalité																																																												
					⇨ Total des points obtenus																																																												

Remarques : _____
