

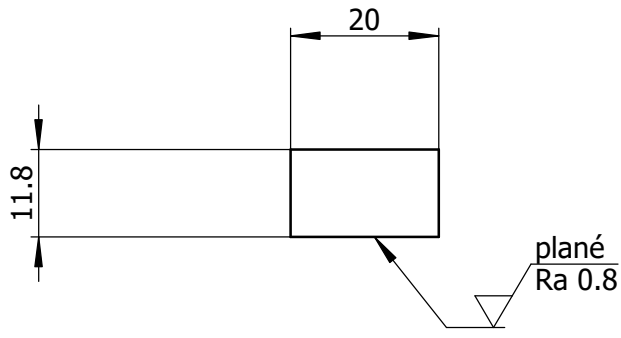
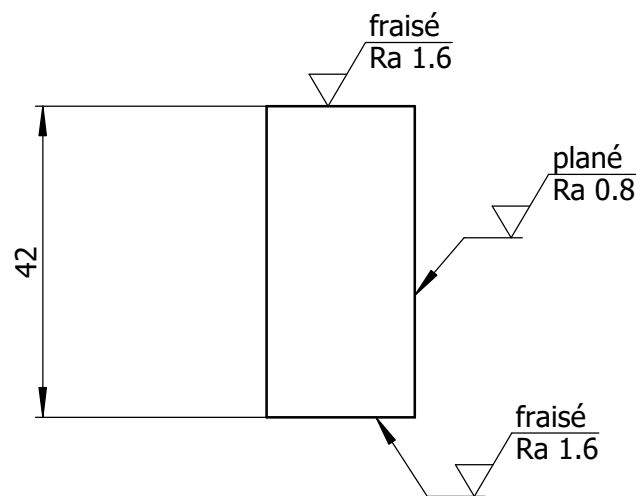
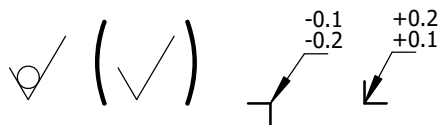
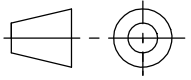
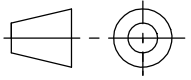
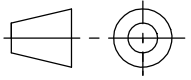
[illegible]



	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 127</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; justify-content: flex-end; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="margin-right: 20px;"> <math>\checkmark</math> ( <math>\checkmark</math> )         </div> <div> <math>\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}</math> <math>\begin{matrix} +0.2 \\ +0.1 \end{matrix}</math> </div> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 127	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	70 x 12 x 127	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;">           Tolérances générales:  <b>ISO 2768 - mK</b>  </td> <td style="width: 30%;"> <b>Caractéristiques</b>            Matière : 1.0122 S235JRG2C+C            Masse [gr] : 805.35            Surface :            Traitement :         </td> <td style="width: 10%; vertical-align: middle;">           Echelle   <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Visa            Dessiné : F.MEMBREZ            Validé :         </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;">           Date            06.04.2023         </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 805.35 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 06.04.2023												
Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b> 	<b>Caractéristiques</b> Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 805.35 Surface : Traitement :	Echelle  <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné : F.MEMBREZ Validé :	Date 06.04.2023																	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen <b>Examen partiel 2023</b> Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Plaque de base - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XP23.301</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; margin-top: 10px;">A4</div>																	

	1	2	3	4																		
A	<div><div><div><div><div><div></div><div>9.8</div><div></div></div><div><div>11.8</div><div></div></div><div><div></div><div>plané Ra 0.8</div></div><div><div></div><div>plané Ra 0.8</div></div></div></div></div></div>			Numéro candidat : _ _ _ _ _																		
B	<div><div><div><div><div><div></div><div>fraisé Ra 1.6</div></div><div><div>90<sup>+0.2</sup><sub>0</sub></div><div></div></div><div><div></div><div>fraisé Ra 1.6</div></div></div></div></div></div>																					
C																						
D																						
E	<div><div><div><div><div>Propriétés de la matière brut</div><table><tr><th>Dénomination</th><th>Dimensions</th><th>Qté</th></tr><tr><td>Acier</td><td>12 x 10 x 92</td><td>1</td></tr></table></div><div><div>Caractéristiques</div><div>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</div><div>Masse [gr] : 81.18</div><div>Surface :</div><div>Traitement :</div></div><div><div>Echelle</div><div>1:1</div></div><div><table><tr><td></td><td>Visa</td><td>Date</td></tr><tr><td>Dessiné:</td><td>F.MEMBREZ</td><td>06.04.2023</td></tr><tr><td>Validé :</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table></div></div></div><div><div><div><div>✓</div><div>(✓)</div><div><div><div>-0.1 -0.2</div><div>+0.2 +0.1</div></div></div></div></div></div></div>				Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	12 x 10 x 92	1		Visa	Date	Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2023	Validé :					
Dénomination	Dimensions	Qté																				
Acier	12 x 10 x 92	1																				
	Visa	Date																				
Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2023																				
Validé :																						
F	<div><div><div><div><div><div>Tolérances générales: ISO 2768 - mK</div><div><div><div></div><div></div></div></div></div></div><div><div>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</div><div>Section francophone</div></div></div><div><div>Description de l'examen</div><div>Examen partiel 2023</div><div>Dénomination</div><div>Aiguille - EB</div></div><div><div>N° identification</div><div>XP23.305</div><div>A4</div></div></div></div>																					

	1	2	3	4												
	<div>Numéro candidat : _____</div>															
A																
B	<div></div>															
C																
D																
E	<div><table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th></tr><tr><th>Dénomination</th><th>Dimensions</th><th>Qté</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acier</td><td>20 x 12 x 44</td><td>2</td></tr></tbody></table><div><div>✓ (✓)</div><div><div>-0.1 -0.2</div><div>+0.2 +0.1</div></div></div></div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 44	2			
Propriétés de la matière brut																
Dénomination	Dimensions	Qté														
Acier	20 x 12 x 44	2														
F	<div><div>Tolérances générales: <b>ISO 2768 - mK</b></div><div></div></div>	<div><div>Caractéristiques</div><div>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</div><div>Masse [gr] : 77.31</div><div>Surface :</div><div>Traitement :</div></div>	<div><div>Echelle</div><div><b>1:1</b></div></div>	<div><table border="1"><thead><tr><th></th><th>Visa</th><th>Date</th></tr></thead><tbody><tr><td>Dessiné:</td><td>F.MEMBREZ</td><td>06.04.2023</td></tr><tr><td>Validé :</td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></tbody></table></div>		Visa	Date	Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2023	Validé :					
	Visa	Date														
Dessiné:	F.MEMBREZ	06.04.2023														
Validé :																
<div><div></div><div>Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</div><div>Section francophone</div></div>		<div><div>Description de l'examen</div><div>Examen partiel 2023</div><div>Dénomination</div><div>Appui - EB</div></div> <div><div>N° identification</div><div><b>XP23.30X</b></div></div> <div><div></div><div>A4</div></div>														

	1	2	3	4																									
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																									
B																													
C																													
D																													
E	<table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th></tr><tr><th>Dénomination</th><th>Dimensions</th><th>Qté</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acier</td><td>20 x 12 x 44</td><td>1</td></tr></tbody></table>			Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 44	1																	
Propriétés de la matière brut																													
Dénomination	Dimensions	Qté																											
Acier	20 x 12 x 44	1																											
F	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Tolérances générales: ISO 2768 - mK</th></tr></thead><tbody><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Tolérances générales: ISO 2768 - mK				<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Caractéristiques</th></tr></thead><tbody><tr><td>Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td><td></td></tr><tr><td>Masse [gr] : 77.31</td><td></td></tr><tr><td>Surface :</td><td></td></tr><tr><td>Traitement :</td><td></td></tr></tbody></table>	Caractéristiques		Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		Masse [gr] : 77.31		Surface :		Traitement :		<table border="1"><thead><tr><th>Echelle</th><th>Visa</th><th>Date</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="4">1:1</td><td>Dessiné: F.MEMBREZ</td><td>06.04.2023</td></tr><tr><td>Validé :</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table>	Echelle	Visa	Date	1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	06.04.2023	Validé :					
Tolérances générales: ISO 2768 - mK																													
																													
Caractéristiques																													
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C																													
Masse [gr] : 77.31																													
Surface :																													
Traitement :																													
Echelle	Visa	Date																											
1:1	Dessiné: F.MEMBREZ	06.04.2023																											
	Validé :																												
<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">Section francophone</td></tr></tbody></table>		Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle		Section francophone		<table border="1"><thead><tr><th>Description de l'examen</th><th>N° identification</th></tr></thead><tbody><tr><td>Examen partiel 2023</td><td rowspan="2">XP23.302</td></tr><tr><td>Dénomination</td></tr></tbody></table>		Description de l'examen	N° identification	Examen partiel 2023	XP23.302	Dénomination																	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle																													
Section francophone																													
Description de l'examen	N° identification																												
Examen partiel 2023	XP23.302																												
Dénomination																													
		<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Appui horizontal - EB</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">A4</td></tr></tbody></table>		Appui horizontal - EB		A4																							
Appui horizontal - EB																													
A4																													



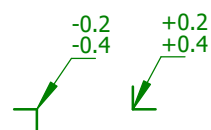
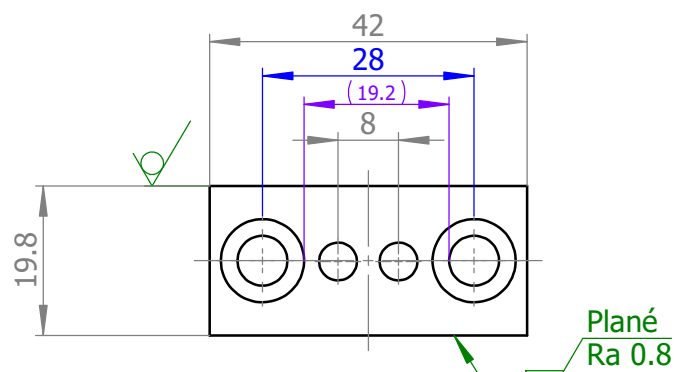
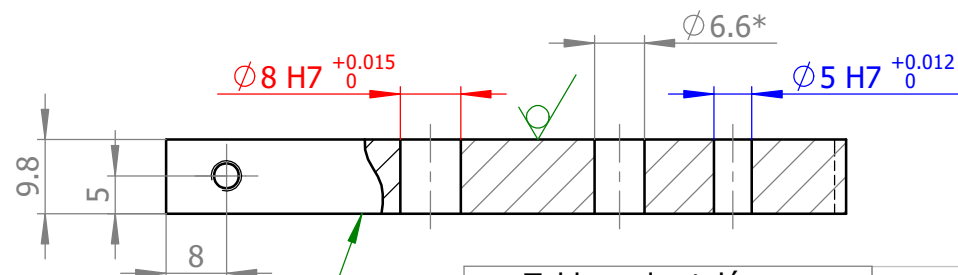
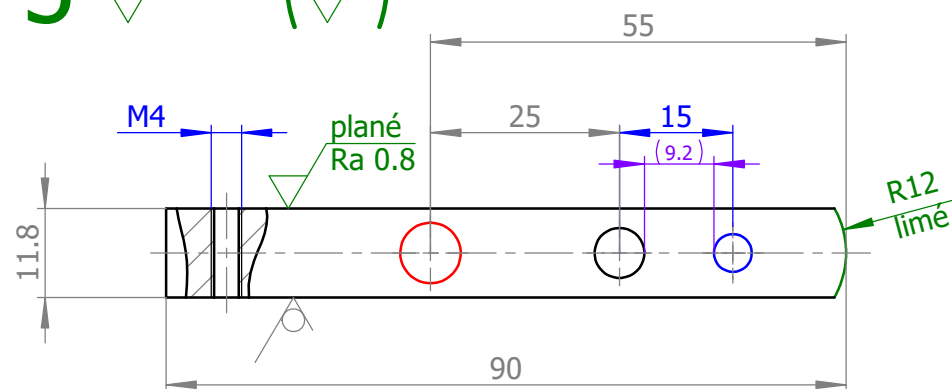
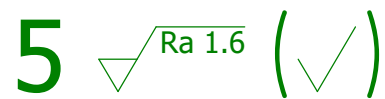
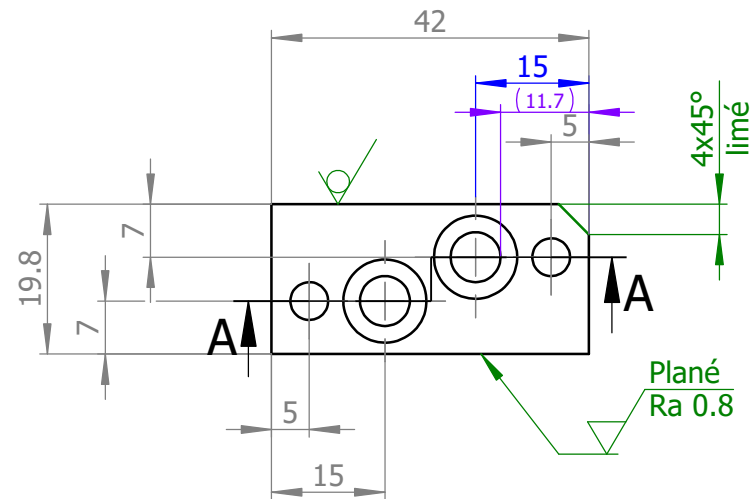
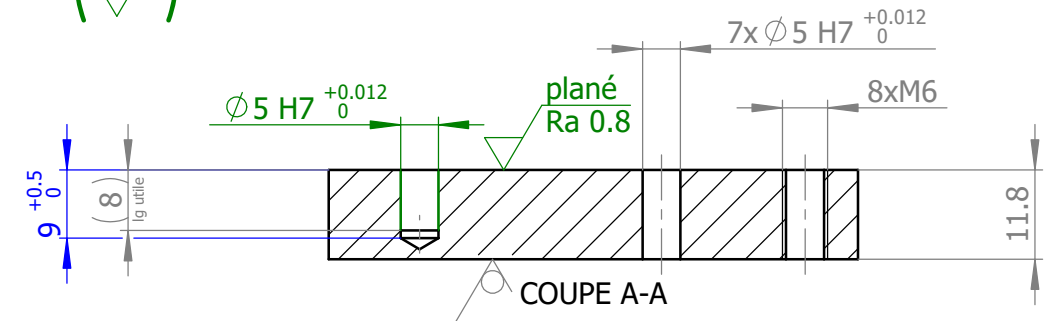
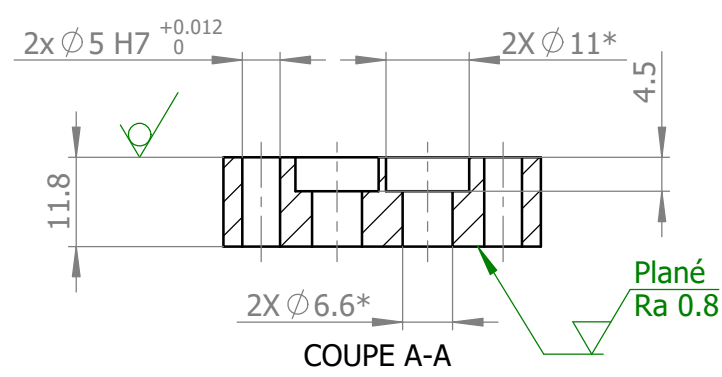
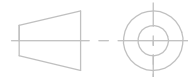


Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1$	$\pm 2$

Tolérances générales:  
**ISO 2768 - mK**



<b>Caractéristiques</b>
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C
Masse [gr] : 776.78
Surface :
Traitement :

Echelle
---------

**1:1**

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	08.03.2023
Validé	GR-EXPERT	12.04.2023



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen	Examen partiel 2023
Dénomination	

N° identification
-------------------

**P23.301**

## Plaque de base

A3



# Examens partiels 2023

## Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

### Liste d'outillages - Assemblage

N° candidat(e)

#### Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø3.3] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M4
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour alésage Ø 5H7
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M4] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carlette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour chanfreiner et rayon 12
<input type="checkbox"/> Clef à fourche de 7 Mise à disposition sur la place d'examen	

#### Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [0 – 25mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Comparateur à levier avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M4] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à rayon Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle R12
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	Contrôle 4X45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [5H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7
<input type="checkbox"/> Jauges tampon [8H7] Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø8H7
<input type="checkbox"/> Rapporteur d'angle Mis à disposition sur la place d'examen	

# Examens partiels 2023

## Polymécanicien CFC - Polymécanicienne CFC

### Outillage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Trusquin Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø2 - Ø2.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Tourne à gauche Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeux de clefs 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Petit serre joint d'assemblage Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

### Désignation matière

- |           |   |
|-----------|---|
| - Pièce 1 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 125  |
| - Pièce 2 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 20 x 11.8 x 42   |
| - Pièce 3 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 42 |
| - Pièce 4 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 42 |
| - Pièce 5 | : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 11.8 x 9.8 x 90  |

### Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

## N° candidat(e)

[illegible]

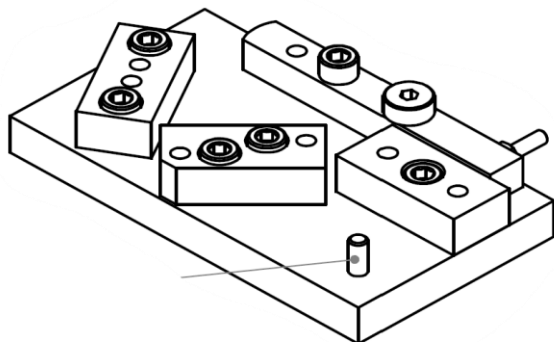
Commission cantonale d'examen  
Section francophone

**Protocole de contrôle – Assemblage**

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Position 3 ±0.02				
Position 6 ±0.05/0				
Pièce 1				
Profondeur 9 +0.5/0				
Pièce 2				
Profondeur 6.4				
Entraxe 25				
Pièce 4				
Entraxe 28				
Pièce 5				
Entraxe 15				
Diamètre 5H7				

**Date****Visa**

**Feuille d'évaluation - Assemblage****Les experts lors de la correction**

Date : .....

Expert 1 : .....

Expert 2 : .....

**Calcul des points de la rubrique d'Assemblage**

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

**Total des points pondérés**Pénalité ou bonus d'aspect [  $\pm 40$  points ]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

🔍 Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)									
<b>Fautes légères de 6 à 7 Pts</b>				<b>Travail effectué selon les attentes : 8 Pts</b>					
<b>Fautes graves de 0 à 5 Pts</b>				<b>Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts</b>					
				<b>Justification des évaluation différentes de 8 Pts</b>					
<b>Méthode de travail</b>									
X	Interprète correctement les documents								
X	Gestion de temps								
X	Méthodologie de travail								
X	Emploie correctement les moyens de production [machine]								
X	Emploie correctement les outils de coupe								
X	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure								
<b>Sécurité au travail</b>									
X	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés								
X	Travail avec une place ordonnée								
<b>Autonomie (commence à 10pts)</b>									
X	Ne demande que si nécessaire								
X	Ne s'informe qu'auprès de l'expert								
								↩ Total des points par colonne	
								↩ Total des points de l'évaluation CPG	

<b>L'expert sur place pendant l'examen</b>	
Date : .....	Signature : .....

Remarques :

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i>						<i>Travail effectué selon les attentes</i>							
	<i>Fautes graves</i>				<i>Points particulièrement positifs</i>									
	<i>Vide</i>													
Rubriques évaluées					0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés		
x	Méthodologie de travail										x	12	=	
Remarques :														
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle										x	8	=	
Remarques :														
x	Terminologie										x	5	=	
Remarques :														
										Total des points pondérés ➡				

Remarques :



## Résultat et Efficience

🔍 Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité 📌					🔍 Pénalités attribuées	
					Remarques	
Type				Référence	Cote	
Cotes Rouges				36	⇐ Total cotes rouges	
1	Position	Assemblage	3 ±0.02	9		
2	Position	Assemblage	6 +0.05/0	9		
3	Profondeur	Pièce 2	6,4	9		
4	Diamètre	Pièce 5	8H7	9		
Cotes Bleues				32	⇐ Total cotes bleues	
1	Parallélisme	Assemblage	0.03	4		
2	Profondeur	Pièce 1	9 +0.5/0	4		
3	Entraxe	Pièce 2	25	4		
4	Position	Pièce 3	15	4		
5	Entraxe	Pièce 4	28	4		
6	Taraudage	Pièce 5	M4	4		
7	Entraxe	Pièce 5	15	4		
8	Diamètre	Pièce 5	5H7	4		
Cotes Vertes				32	⇐ Total cotes vertes	
1	Chanfreinage (0,4...0,6)			0 - 4		
2	Limage R12 pos 5 et Limage 4x45° pos.3			0 - 4		
3	Erou pos. 10 bloqué			0 - 4		
4	Propreté alésage borgne pos. 1			0 - 4		
5	Montage conforme au dessin			0 - 8		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ➡				100	⇐ Total des points de pénalité	
					⇐ Total des points obtenus	

Remarques :

[illegible]