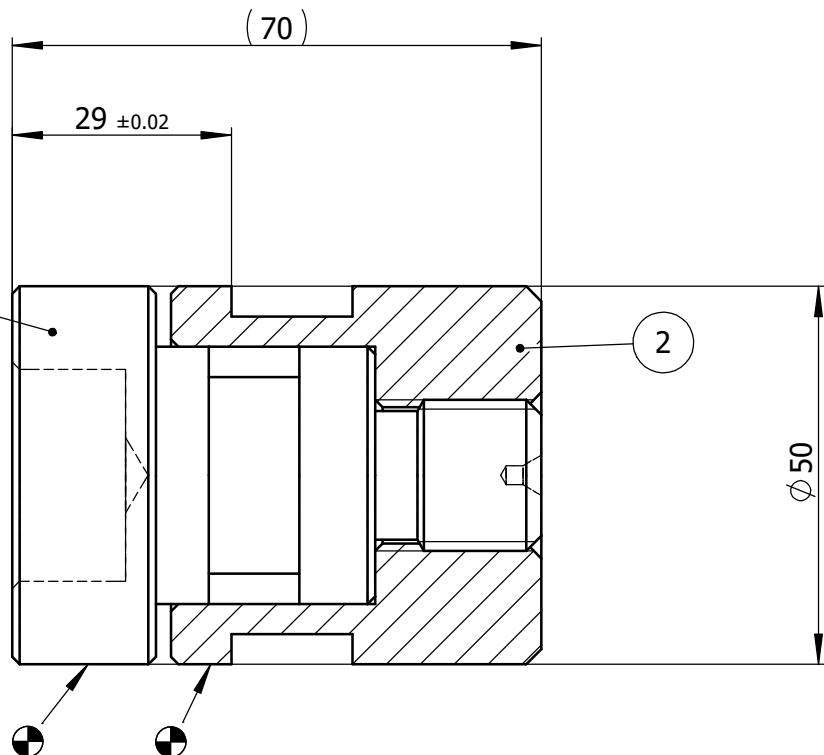
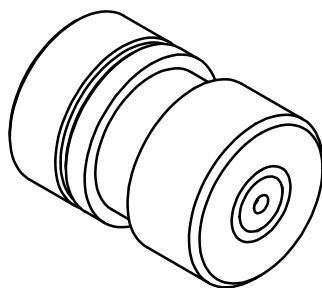


Numéro candidat : _____

A



B



Vue 3D
Ech.: 1:2

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

E

| Pos. | N° Iden | Dénomination | Matière | Dimensions du brut | Qté |
|------|---------|---------------|--------------------------|--------------------|-----|
| 1 | P23.201 | Arbre | Acier 1.0718 11SMnPb30+C | Ø50 x 72 | 1 |
| 2 | P23.202 | Bague filetée | Acier 1.0718 11SMnPb30+C | Ø50 x 51 | 1 |

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 873.85
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

| | | |
|----------|-----------|------------|
| | Visa | Date |
| Dessiné: | F.MEMBREZ | 08.03.2023 |
| Validé : | GR-EXPERT | 12.04.2023 |
| | | |
| | | |

F

| | | | |
|---|--|-----------------------------------|----|
| Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle <hr/> Section francophone | Description de l'examen Examen partiel 2023 N° identification P23.300 | Dénomination Assemblage | A4 |
| | | | |

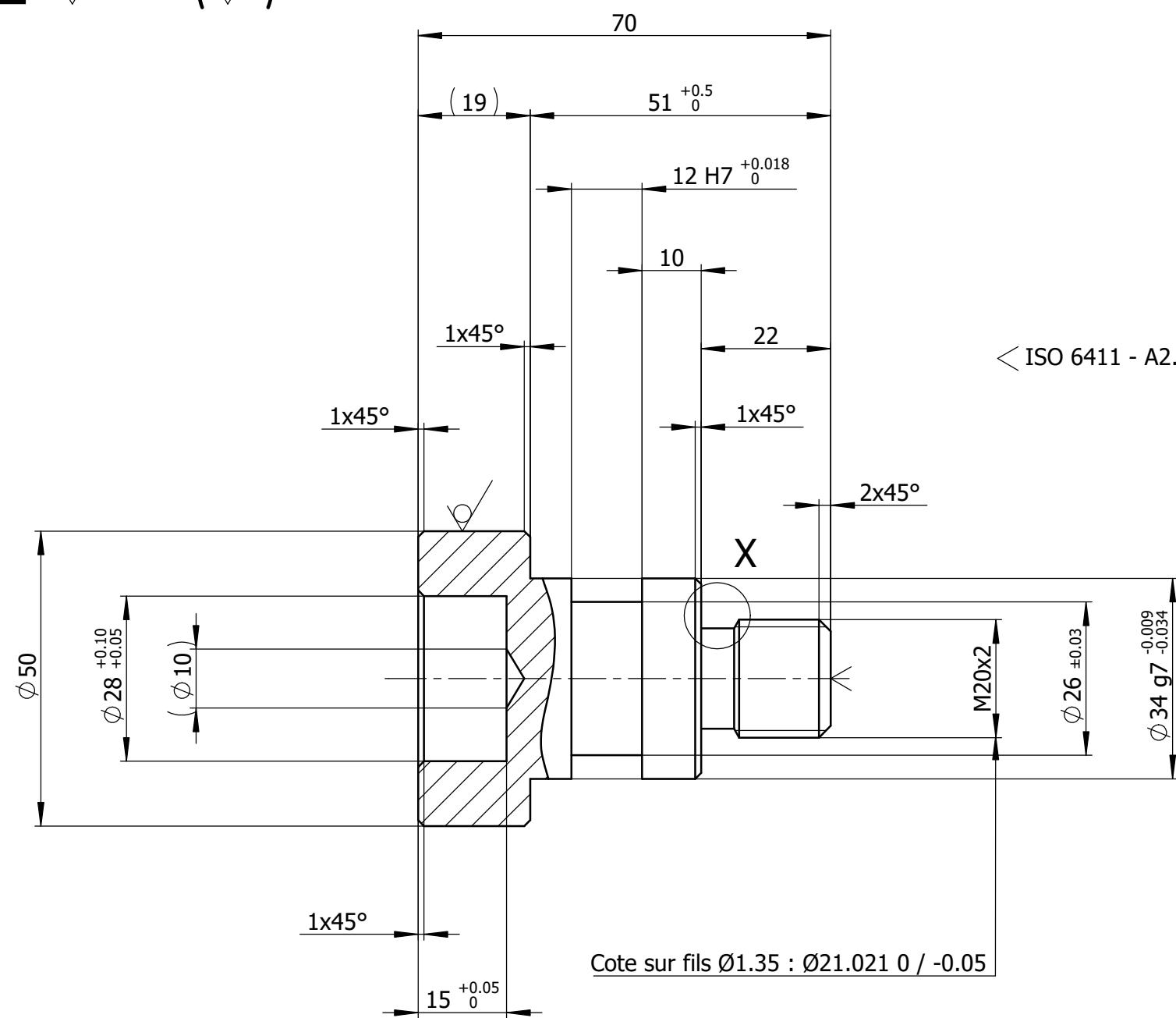
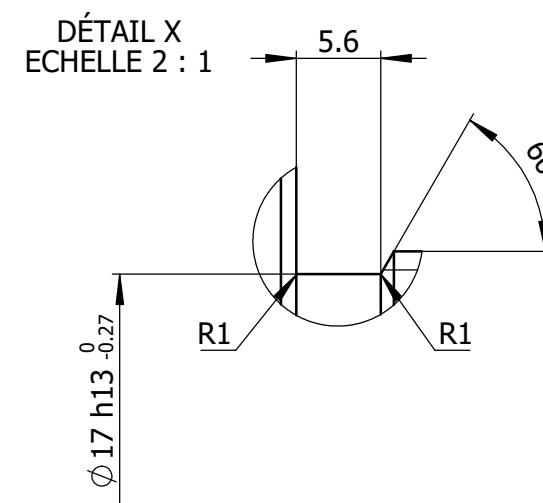
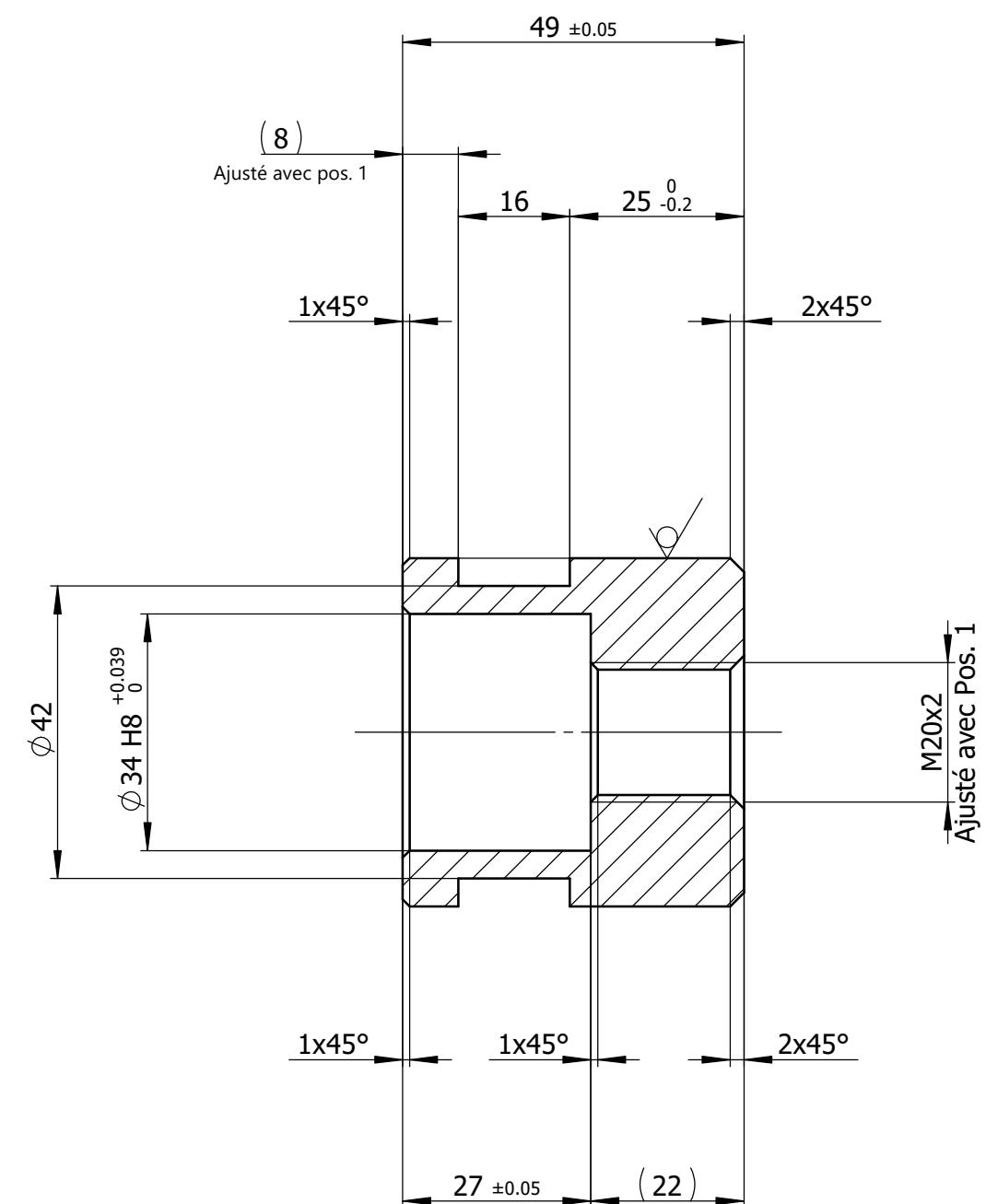
1 $\checkmark \sqrt{Ra\ 3.2}$ (\checkmark)2 $\checkmark \sqrt{Ra\ 3.2}$ (\checkmark)

Tableau des tolérances ISO 2768mK

cotes linéaires

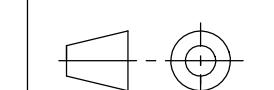
| | | | |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| >0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400 |
| ± 0.1 | ± 0.2 | ± 0.3 | ± 0.5 |

cotes angulaires

| | | | |
|---------------|-----------|-----------|------------|
| ...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400 |
| $\pm 1^\circ$ | $\pm 30'$ | $\pm 20'$ | $\pm 10'$ |

cotes pour rayons

| | | | |
|-----------|-----------|---------|-----------|
| >0.5...3 | >3...6 | >6...30 | >30...120 |
| ± 0.2 | ± 0.5 | ± 1 | ± 2 |

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 873.85

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

Visa Date

Dessiné F.MEMBREZ 08.03.2023

Validé GR-EXPERT 12.04.2023

Office de l'enseignement secondaire du 2ème
degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen N° identification

Examen partiel 2023

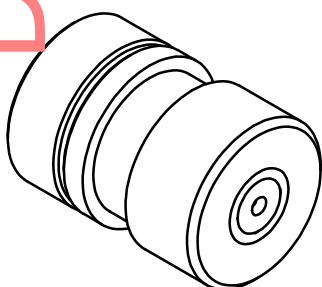
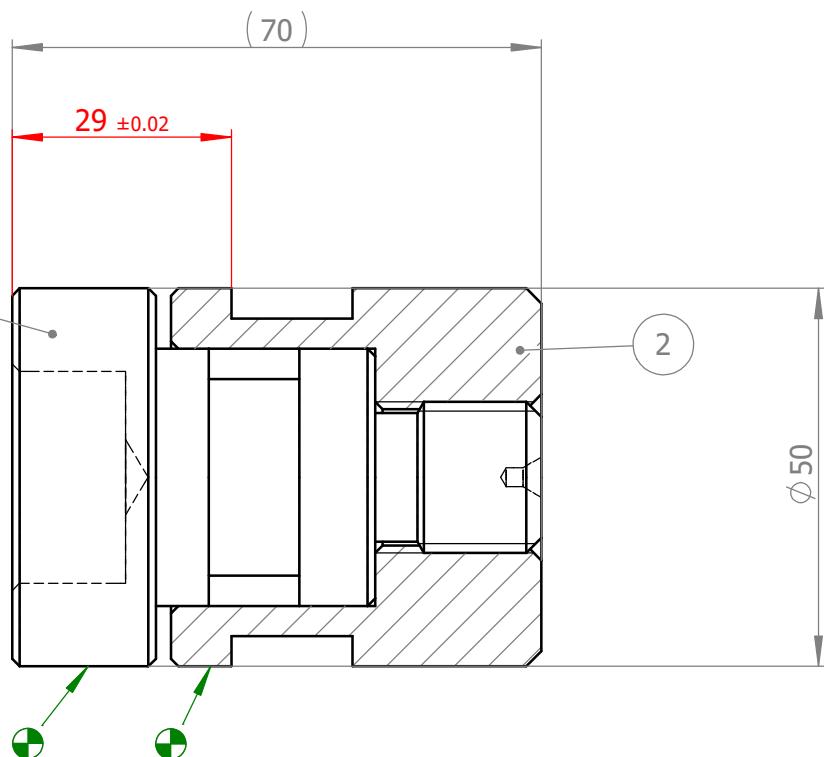
Dénomination

Assemblage

P23.300

A3

Dessin de corrections



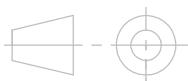
Vue 3D
Ech.: 1:2

Cotes vertes:
 1. Etats de surface
 2. Chanfreinage
 3. Filetage (aspect) 2x
 4. Centrage (aspect)
 5. Conforme au dessin
 6. Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

| E | Pos. | N° Iden | Dénomination | Matière | Dimensions du brut | Qté |
|---|------|---------|---------------|--------------------------|----------------------------|-----|
| | 1 | P23.201 | Arbre | Acier 1.0718 11SMnPb30+C | $\varnothing 50 \times 72$ | 1 |
| | 2 | P23.202 | Bague filetée | Acier 1.0718 11SMnPb30+C | $\varnothing 50 \times 51$ | 1 |

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



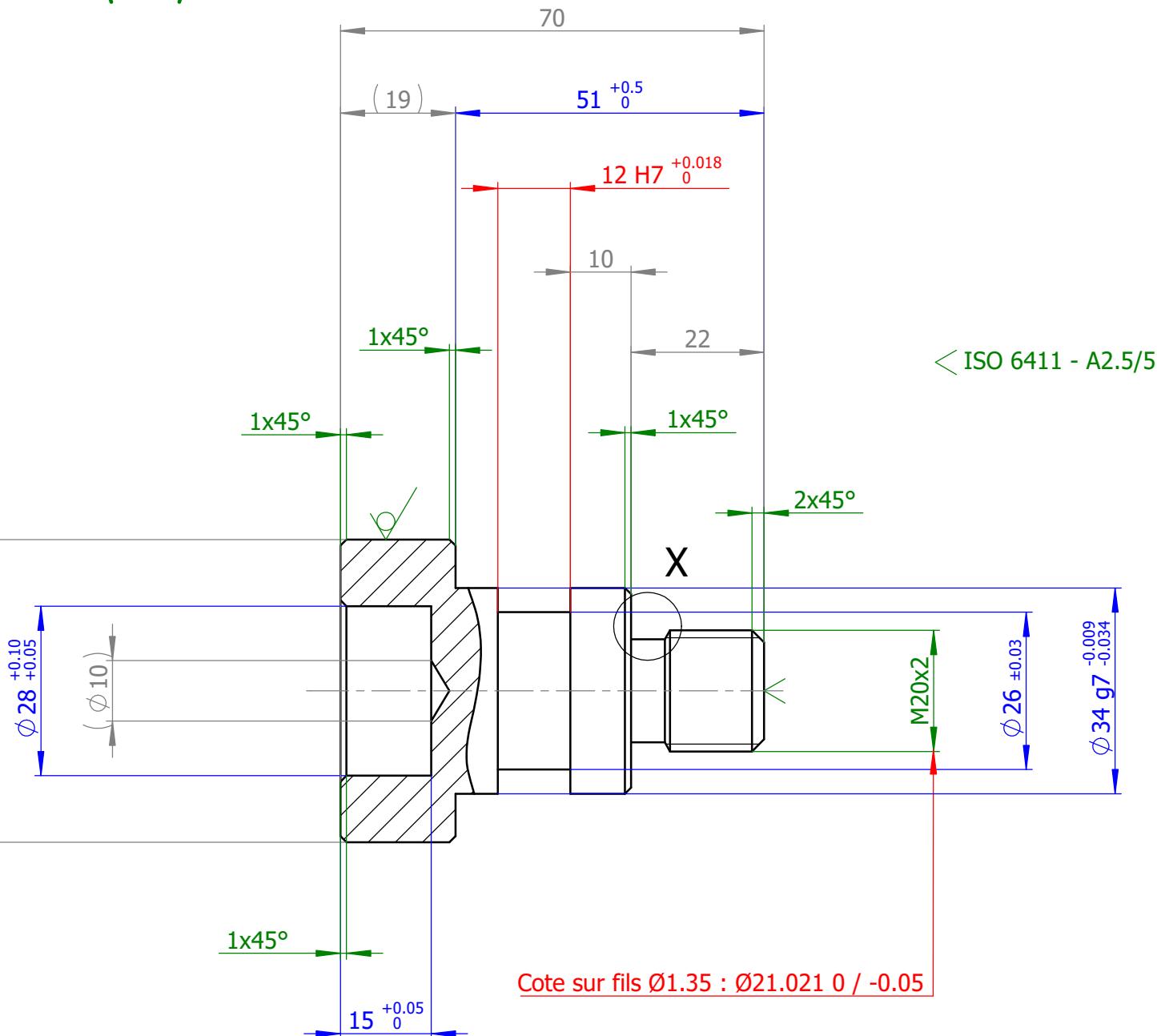
Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 873.85
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1
Visa Date
Dessiné: F.MEMBREZ 08.03.2023
Validé : GR-EXPERT 12.04.2023

| F | Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle | Description de l'examen Examen partiel 2023 Dénomination | N° identification | P23.300 | A4 |
|---|--|--|-------------------|---------|----|
| | Section francophone | | | | |

Dessin de corrections

1 ✓ Ra3.2 (✓)



2 ✓ Ra3.2 (✓)

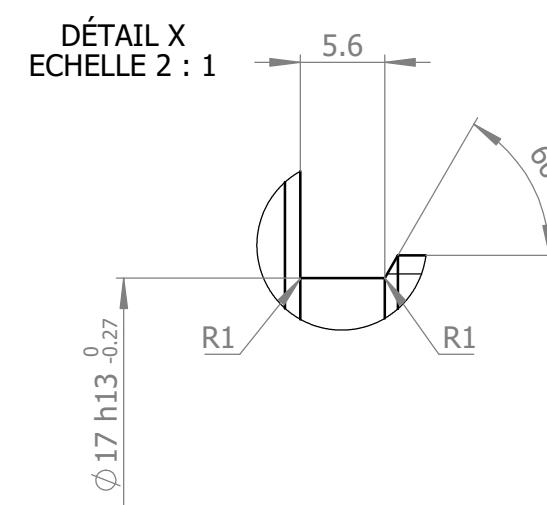
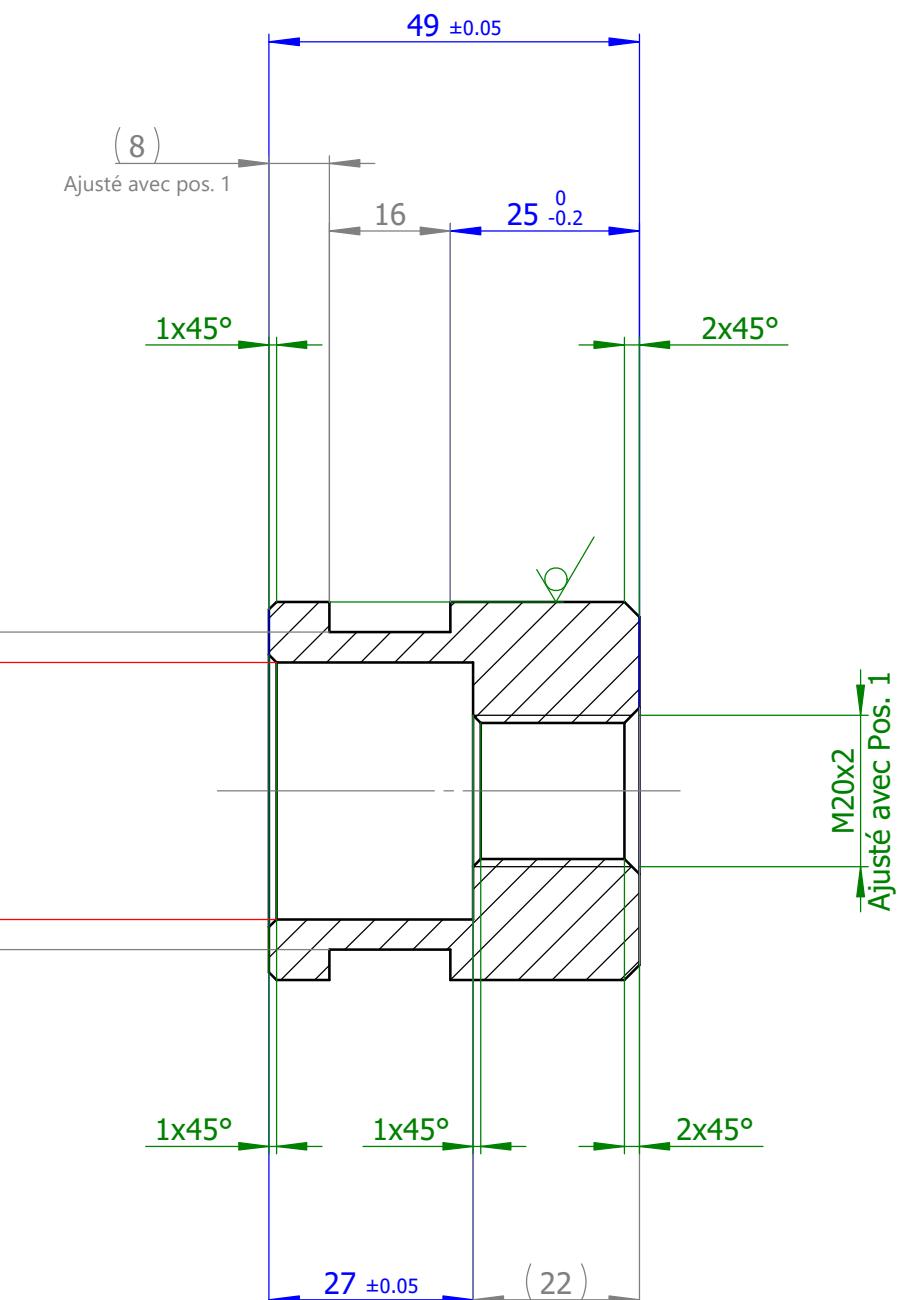


Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

| | | | |
|----------|---------|-----------|------------|
| >0.5...6 | >6...30 | >30...120 | >120...400 |
| ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |

cotes angulaires

| | | | |
|-------|----------|-----------|------------|
| ...10 | >10...50 | >50...120 | >120...400 |
| ±1° | ±30' | ±20' | ±10' |

cotes pour rayons

| | | | |
|----------|--------|---------|-----------|
| >0.5...3 | >3...6 | >6...30 | >30...120 |
| ±0.2 | ±0.5 | ±1 | ±2 |

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 873.85

Surface :

Traitement :

Echelle
1:1

| Visa | Date |
|-----------|------------|
| F.MEMBREZ | 08.03.2023 |
| GR-EXPERT | 12.04.2023 |

Description de l'examen N° identification

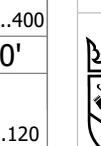
Examen partiel 2023

Dénomination

P23.300

Assemblage

A3



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Examens partiels 2023

Polymécanicien – Polymécanicienne CFC

N° candidat(e) _____

Liste d'outillages – Tournage

Outilage de coupe

| Dénomination | Remarques |
|--|-------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 16$] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Burin couteau Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen | gauche et droite |
| <input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 4mm – 6mm] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage [largeur 5.6mm] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Burin de tournage intérieur Mise à disposition sur la place d'examen | pour tournage Ø18, Ø28, Ø34 prof.27 |
| <input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner intérieur [45°] Mise à disposition sur la place d'examen | pour chanfreiner Ø20.5 |
| <input type="checkbox"/> Burin à fileter [extérieur] Mise à disposition sur la place d'examen | pour filetage M20x2 |
| <input type="checkbox"/> Burin à fileter [intérieur] Mise à disposition sur la place d'examen | pour filetage M20x2 prof.50 |
| <input type="checkbox"/> Pierre à huile [10/10] Mise à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen | |

Instruments de contrôle

| Dénomination | Remarques |
|---|-----------------|
| <input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] Amené par le candidat ou la candidate | |
| <input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] Amené par le candidat ou la candidate | |
| <input type="checkbox"/> Micromètre [25 – 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Micromètre intérieur Mis à disposition sur la place d'examen | pour Ø28 et Ø34 |
| <input type="checkbox"/> Jeu de cales étalon Mis à disposition sur la place d'examen | Pour 12H7 |
| <input type="checkbox"/> Jeu de pige [$\varnothing 1.35$] Mis à disposition sur la place d'examen | pour M20x2 |
| <input type="checkbox"/> Test de rugosité [$n^{\circ}1$] Mis à disposition sur la place d'examen | Rugotest |

Examens partiels 2023

Polymécanicien – Polymécanicienne CFC

Outilage

| Dénomination | Remarques |
|--|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Mors doux [Ø50] Mis à disposition sur la place d'examen | |
| <input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique Mis à disposition sur la place d'examen | pour ceux qui le désirent |
| <input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen | pour inscription n° candidat(e) |
| <input type="checkbox"/> Marteau nylon Mis à disposition sur la place d'examen | pour ceux qui le désirent |

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 72
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø50 x 51

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les vitesses de coupe avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Tournage

N° candidat(e)

Examens partiels 2023

Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

Examens partiels 2023
Polymécanicien - Polymécanicienne CFC

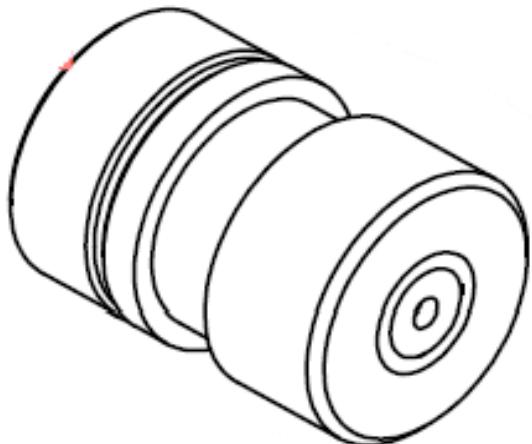
Protocole de contrôle – Tournage

N° candidat(e)

| Dimensions nominales | Dimensions mesurées | Résultats Bon / Rebut | Instruments de contrôle |
|------------------------------|---------------------|--------------------------|----------------------------|
| Ensemble | | | |
| Largeur 29 ±0.02 | | | |
| | | | |
| Pièce 1 | | | |
| Largeur 12H7 | | | |
| Cote sur fils 21.021 0/-0.05 | | | |
| Profondeur 15 +0.05/0 | | | |
| Diamètre 26 ±0.03 | | | |
| Diamètre 34 g7 | | | |
| | | | |
| Pièce 2 | | | |
| Diamètre 34H8 | | | |
| Profondeur 27 ±0.05 | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Tournage

| Les experts lors de la correction |
|--|
| Date : |
| Expert 1 : |
| Expert 2 : |

Calcul des points de la rubrique de Tournage

| | Points obtenus | | Pondérations | Points pondérés |
|--|----------------|---|--------------|-----------------|
| 1. Connaissances Professionnelles Globales | | x | 1 | = |
| 2. Plan d'opération | | x | 1 | = |
| 3. Résultat et Efficience | | x | 4 | = |

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Tournage

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

L'expert sur place pendant l'examen

Date :

Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

| | | Fautes légères | | | | Fautes graves | | Vide | | | | Travail effectué selon les attentes | | Points particulièrement positifs | |
|------------------------------------|--|----------------|---|---|---|---------------|--------------|-----------------|---|--|--|-------------------------------------|--|----------------------------------|--|
| Rubriques évaluées | | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | Pondérations | Points pondérés | | | | | | | |
| x | Méthodologie de travail | | | | | | x | 12 | = | | | | | | |
| x | Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle | | | | | | x | 8 | = | | | | | | |
| x | Terminologie | | | | | | x | 5 | = | | | | | | |
| Total des points pondérés ⇒ | | | | | | | | | | | | | | | |

Remarques :

Résultat et Efficience

| Points de pénalité | | | | Pénalités attribuées |
|---------------------------------------|-----------------------|----------|---------------------|--------------------------------|
| Type | Référence | Cote | | Remarques |
| Cotes Rouges | | | 36 | ⇐ Total cotes rouges |
| 1 | Largeur | Ensemble | 29 ±0.02 | 9 |
| 2 | Largeur | Pièce 1 | 12 H7 +0.018/0 | 9 |
| 3 | Cote sur fils | Pièce 1 | 21.021 0/-0.05 | 9 |
| 4 | Diamètre | Pièce 2 | 34H8 +0.039/0 | 9 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Cotes Bleues | | | 32 | ⇐ Total cotes bleues |
| 1 | Profondeur | Pièce 1 | 51 +0.5/0 | 4 |
| 2 | Profondeur | Pièce 1 | 15 +0.05/0 | 4 |
| 3 | Diamètre | Pièce 1 | 28 +0.1/+0.05 | 4 |
| 4 | Diamètre | Pièce 1 | 26 ±0.03 | 4 |
| 5 | Diamètre | Pièce 1 | 34 g7 -0.009/-0.034 | 4 |
| 6 | Longueur | Pièce 2 | 49 ±0.05 | 4 |
| 7 | Largeur | Pièce 2 | 25 0/-0.2 | 4 |
| 8 | Profondeur | Pièce 2 | 27 ±0.05 | 4 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Cotes Vertes | | | 32 | ⇐ Total cotes vertes |
| 1 | Etats de surface | | 0 - 4 | |
| 2 | Chanfreinage | | 0 - 8 | |
| 3 | Filetage 2x (apsect) | | 0 - 4 | |
| 4 | Centrage (aspect) | | 0 - 4 | |
| 5 | Conforme au dessin | | 0 - 4 | |
| 6 | Protocole de contrôle | | 0 - 8 | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| Total des points disponibles ⇒ | | | 100 | ⇐ Total des points de pénalité |
| | | | | ⇒ Total des points obtenus |

Remarques :