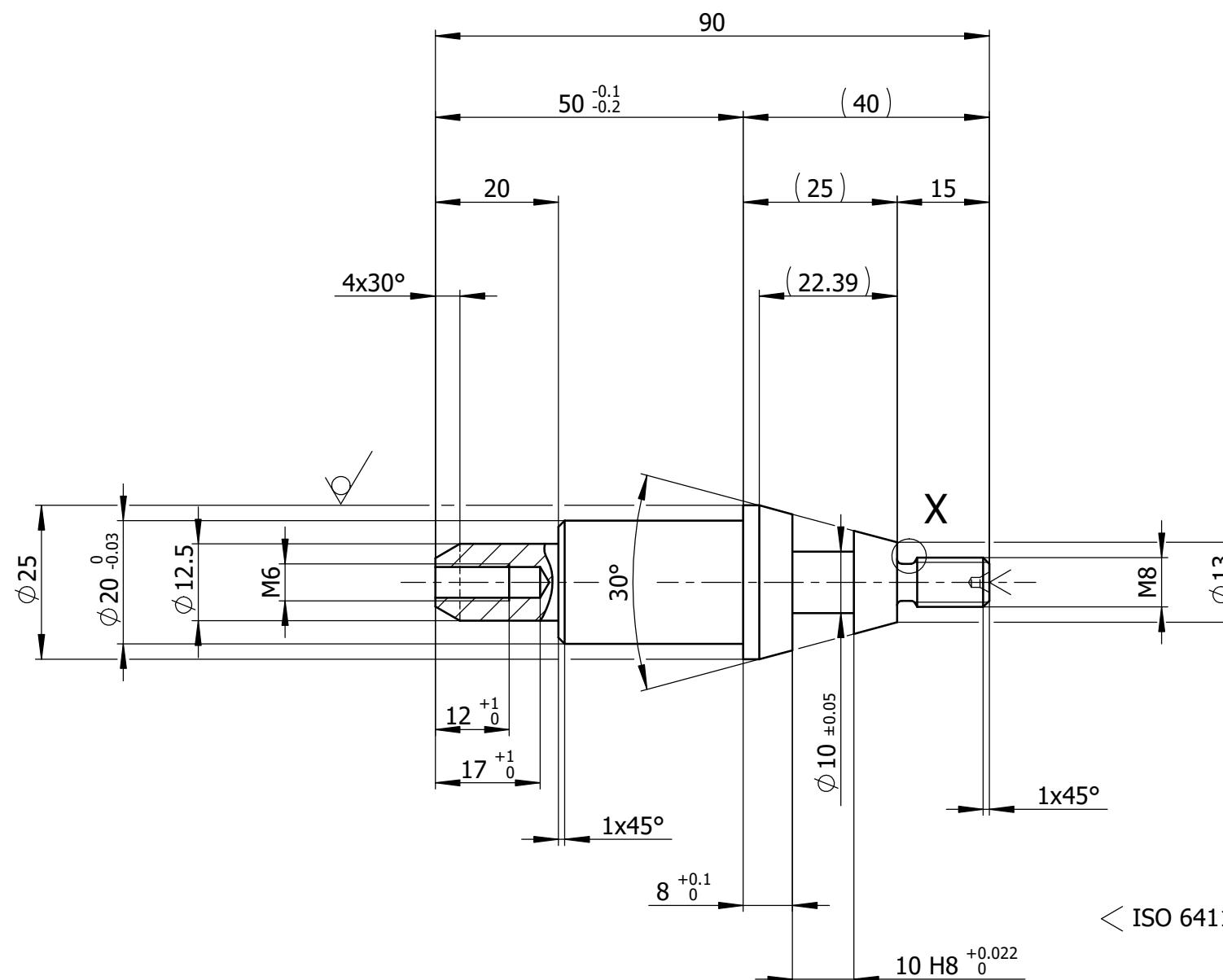
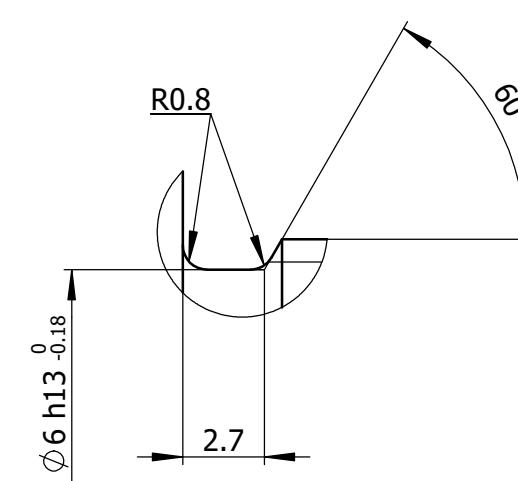


A

1 Ra 1.6

DÉTAIL X*
ECHELLE 4 : 1

*: selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

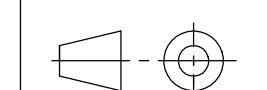
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 213.68

Surface :

Traitement :

Echelle

1:1

-0.3
-0.5
+0.2
+0.4

Visa

F.MEMBREZ 19.01.2022

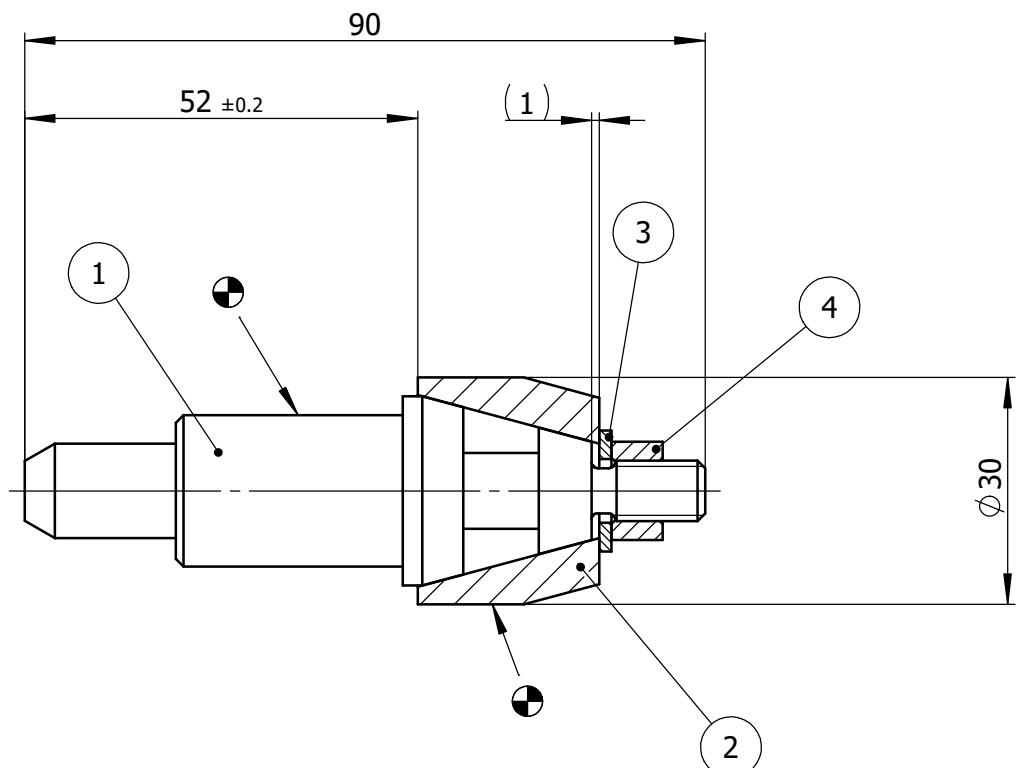
Date

Validé

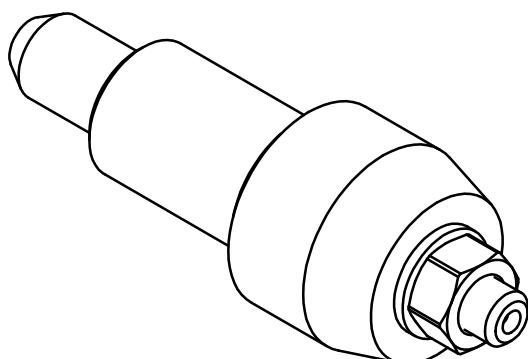
GR-EXPERT 16.02.2022

Numéro candidat : _____

A



B



C

D

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

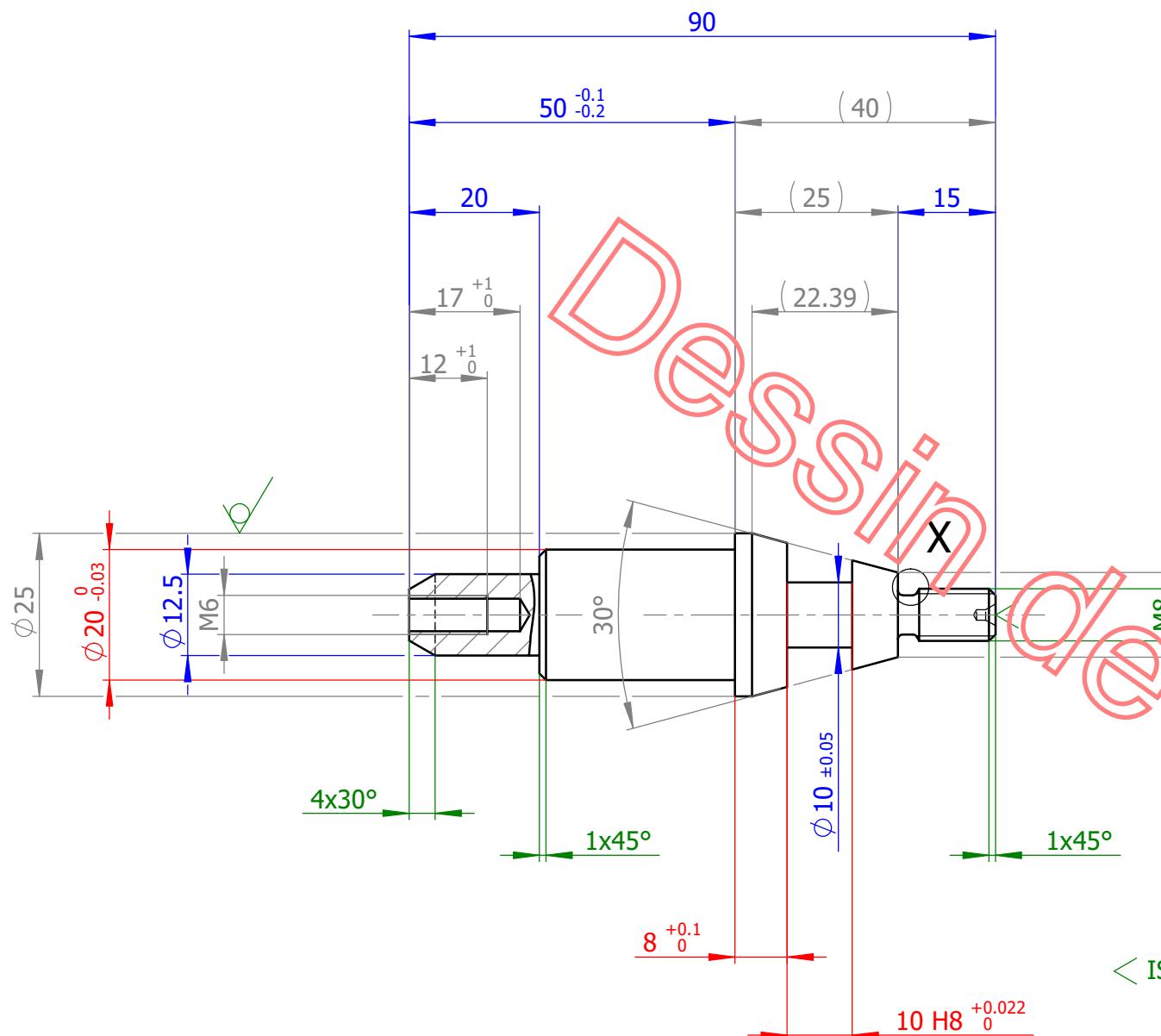
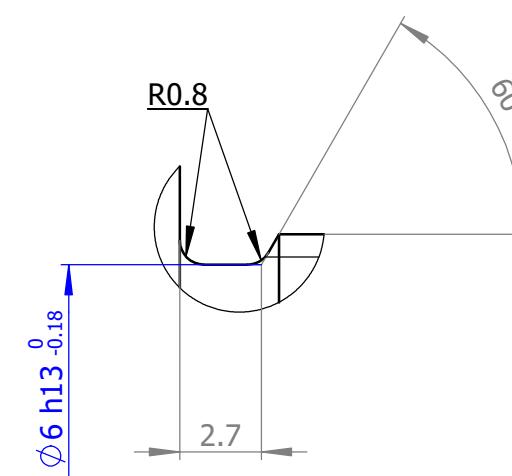
Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M22.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 92	1
2	M22.202	Bague cône	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø30 x 26	1
3	ISO 7089	Rondelle M8 Ø8.4/Ø16/1.6	Bossard: BN713		1
4	ISO 4032	Ecrou hexagonal M8x6.8	Bossard: BN1984		1

E	Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 216.28 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date	
				Dessiné:	F.MEMBREZ	19.01.2022
				Validé :	GR-EXPERT	16.02.2022

F	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle 	Description de l'examen Examen partiel 2022 Dénomination	N° identification M22.200	Section francophone	
				A4	
				Tournage	

1 ✓ Ra 1.6 (✓)

2 ✓ Ra 1.6 (✓)

DÉTAIL X*
ECHELLE 4 : 1

* : selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances
ISO 2768mK

cotes linéaires

>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5

cotes angulaires

...10	>10...50	>50...120	>120...400
±1°	±30'	±20'	±10'

cotes pour rayons

>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
±0.2	±0.5	±1	±2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière :

Masse [gr] : 213.68

Surface :

Traitement :

Echelle
1:1

Visa	Date
Dessiné F.MEMBREZ	19.01.2022
Validé GR-EXPERT	16.02.2022

Description de l'examen
Examen partiel 2022

N° identification

Dénomination

M22.200

A3

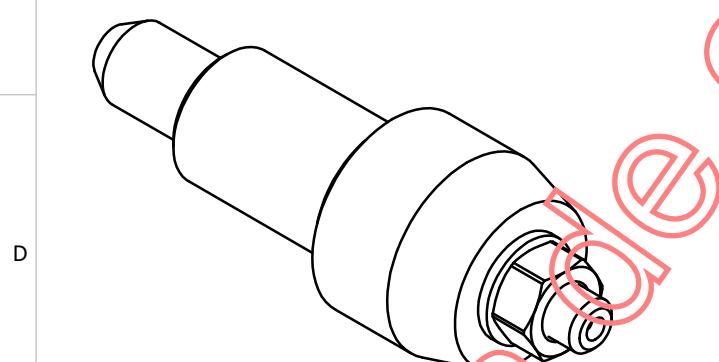
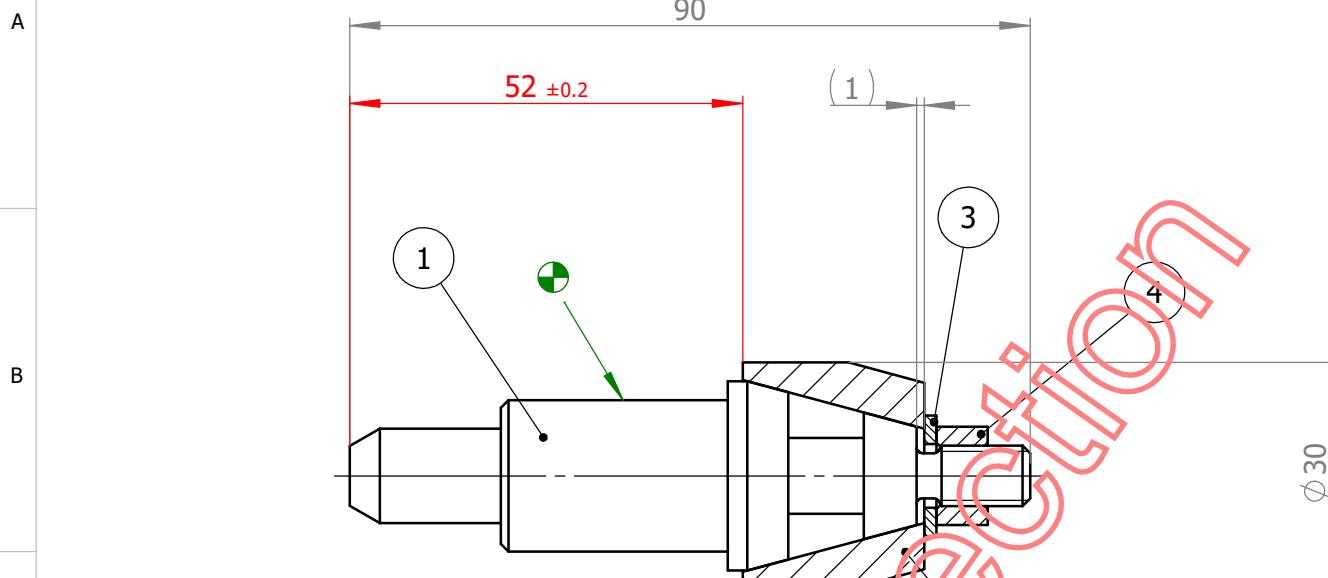
Tournage - Détails



Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Numéro candidat : _____



- Cotes vertes:
- Etats de surface
 - Chanfreinage
 - Filetage M8 (aspect)
 - Centrages (aspect)
 - Conforme au dessin
 - Protocole de contrôle

Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M22.201	Arbre	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 92	1
2	M22.202	Bague cône	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø30 x 26	1
3	ISO 7089	Rondelle M8 Ø8.4/Ø16/1.6	Bossard: BN713		1
4	ISO 4032	Ecrou hexagonal M8x6.8	Bossard: BN1984		1

Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques Matière : Masse [gr] : 216.28 Surface : Traitement :	Echelle 1:1	Visa	Date
			Dessiné: F.MEMBREZ	19.01.2022
			Validé : GR-EXPERT	16.02.2022

F	Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle 	Section francophone	Description de l'examen	N° identification	M22.200
			Examen partiel 2022	Dénomination	
			Tournage		A4

Examens partiels 2022

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Liste d'outillages – Tournage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A1.6 x 5 et A2.5 x 10.4] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 5.0$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [$\varnothing 10.0$] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin couteau à droite Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin d'ébauche à droite [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à chanfreiner [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	gauche et droite
<input type="checkbox"/> Burin à saignée [largeur 2mm – 3mm] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Burin à saignée de filetage Mise à disposition sur la place d'examen	pour M8
<input type="checkbox"/> Burin à aléser et dresser Mise à disposition sur la place d'examen	pour tournage intérieur Ø12
<input type="checkbox"/> Burin à aléser [45°] Mise à disposition sur la place d'examen	pour anglage intérieur Ø12
<input type="checkbox"/> Filière [M8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Jauge bague de filetage [M8] Mis à disposition sur la place d'examen	passe et passe pas
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 10H8
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Test de rugosité [n°1] Mis à disposition sur la place d'examen	Rugotest

Outilage

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Porte filière Mis à disposition sur la place d'examen	pour filière M8
<input type="checkbox"/> Clé à fourche de 13 Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø25 x 92
- Pièce 2 : Acier [1.0718 – 11SMnPb30+C] Ø30 x 26

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examens.
- Les dimensions des corps de burins et des corps de mèches sont en fonction de l'équipement machine disponible sur les places d'examens.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

Plan d'opération – Tournage

N° candidat(e)

Examens partiels 2022

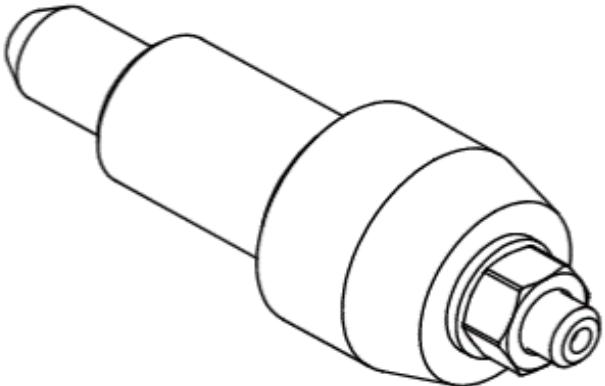
Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Protocole de contrôle – Tournage

N° candidat(e)

Date

Visa

Feuille d'évaluation - Tournage

Les experts lors de la correction
Date :
Expert 1 :
Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique de Tournage

	Points obtenus		Pondérations	Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=
2. Plan d'opération		x	1	=
3. Résultat et Efficience		x	4	=

Total des points pondérés

Pénalité ou bonus d'aspect [±40 points]

Total des points pour la rubrique Tournage

Examens partiels 2022

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

L'expert sur place pendant l'examen

Date :

Signature :

➡ Total des points de l'évaluation CPG

Remarques :

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

	Fautes légères				⇒	⇒	Travail effectué selon les attentes					
	Fautes graves						Points particulièrement positifs					
	Vide	⇒										
Rubriques évaluées		0	1	2	3	4	Pondérations		Points pondérés			
x	Méthodologie de travail						x	12	=			
Remarques :												
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=			
Remarques :												
x	Terminologie						x	5	=			
Remarques :												
Total des points pondérés ⇒												

Remarques :

Examens partiels 2022

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Points de pénalité				Pénalités attribuées
Type	Référence	Cote		Remarques
Cotes Rouges			36	⇐ Total cotes rouges
1	Profondeur	Ensemble	52 ±0.2	9
2	Longueur	Pièce 1	8 +0.1/0	9
3	Largeur	Pièce 1	10 H8 +0.022/0	9
4	Diamètre	Pièce 1	20 0/-0.03	9
Cotes Bleues			32	⇐ Total cotes bleues
1	Diamètre	Pièce 1	10 ±0.05	4
2	Diamètre	Pièce 1	12,5	4
3	Longueur	Pièce 1	90	4
4	Longueur	Pièce 1	50 -0.1/-0.2	4
5	Longueur	Pièce 1	20	4
6	Longueur	Pièce 1	15	4
7	Diamètre	Pièce 1	6h13 0/-0.18	4
8	Longueur	Pièce 2	24	4
Cotes Vertes			32	⇐ Total cotes vertes
1	Etats de surface Ra 1.6		0 - 4	
2	Chantfreinage		0 - 8	
3	Filetage M8 [Dimension et aspect]		0 - 4	
4	Centrage [Aspect]		0 - 4	
5	Conforme au dessin		0 - 4	
6	Protocole de contrôle		0 - 8	
Total des points disponibles ⇒			100	⇐ Total des points de pénalité
				⇒ Total des points obtenus

Remarques :