

1

2

3

4

5

6

7

10

Pos. 3 à fleur avec pos. 1

Pos. 5 doit rester libre

Pos. 4 coulisse "libre sans jeu" entre les Pos. 2 et 3

6^{+0.1}₀ position "haute" de l'excentrique

100

70

(15.8)

(2)

A

A

50

6

8

9

5

COUPE A-A

Vue 3D

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M18.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M18.302	Barrette appui	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
3	M18.303	Barrette de serrage	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 50	1
4	M18.304	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 55	1
5	M18.305	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		5
7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		4
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
9	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
10	07119	Vis M6x11.3 s. tête à emb. POM	Norelem: 07119-106X L11,3		1

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK

Caractéristiques

Matière : _____

Masse [gr] : 916.93

Surface : _____

Traitement : _____

Echelle

1:1

DessinéF.MEMBREZ31.01.2018

ValidéGR-EXPERT21.02.2018

Visa

Date

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle

Section francophone

Description de l'examen

Examen partiel 2018

Dénomination

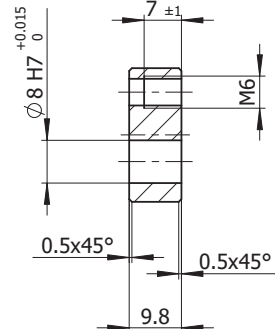
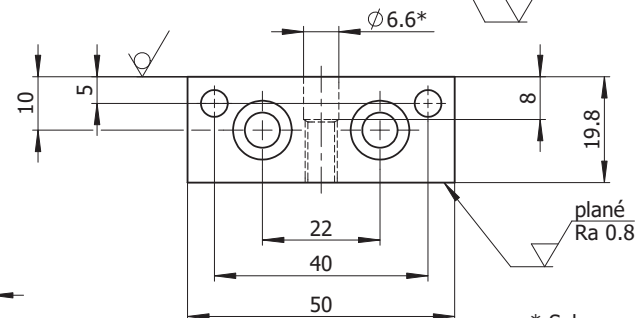
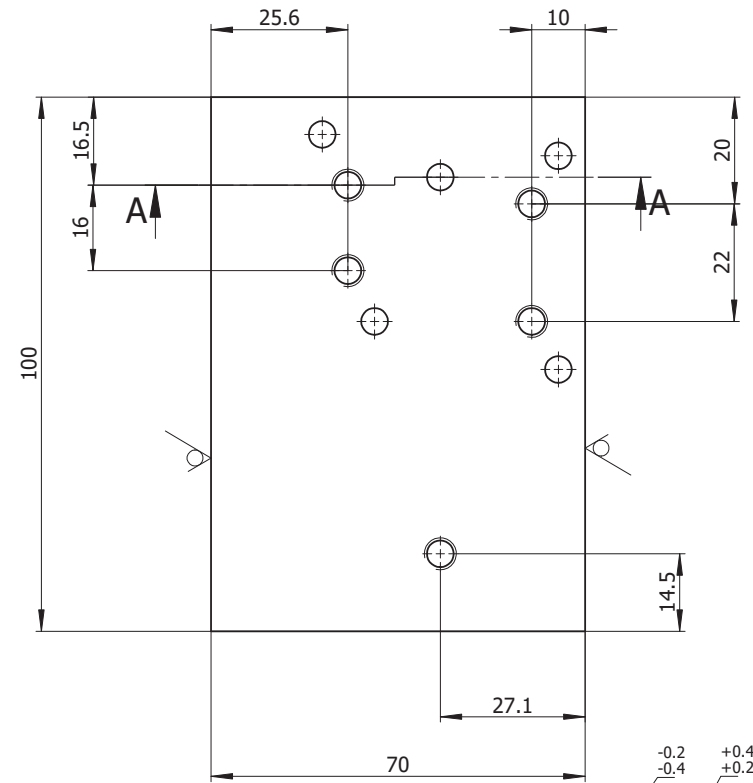
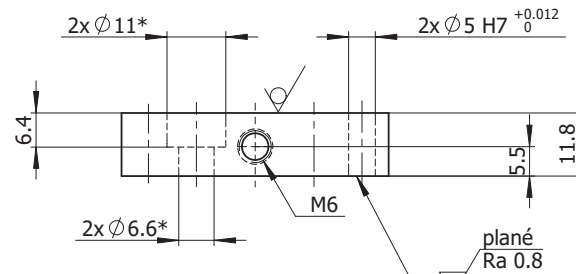
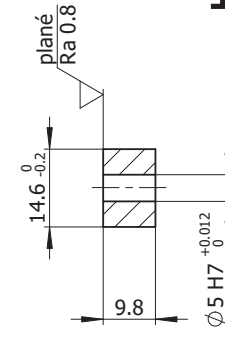
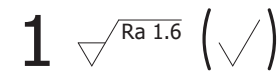
Assemblage

N° identification

M18.300

A3

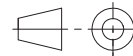
Ce dessin est la propriété de l'Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle - Section francophone du canton de BERNE et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK			
cotes linéaires			
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400
± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5
cotes angulaires			
...10	>10...50	>50...120	>120...400
$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$
cotes pour rayons			
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120
± 0.2	± 0.5	± 1	± 2

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



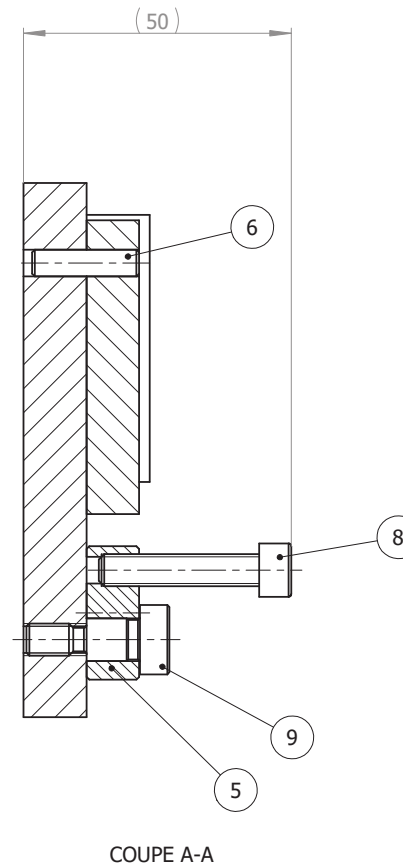
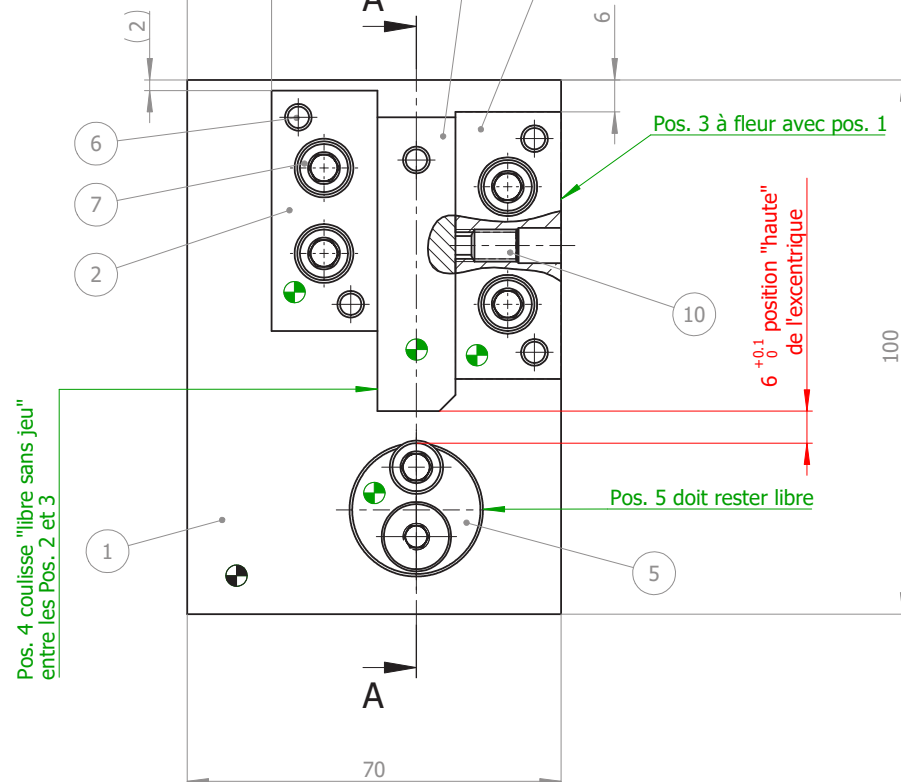
Caractéristiques	Echelle 1:1		Visa	Date
Matière :		Dessiné	F.MEMBREZ	31.01.2018
Massé [gr] : 626.21		Validé	GR-EXPERT	21.02.2018
Surface :				
Traitement :				

 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen	N° identification
	Examen partiel 2018	M18.300
	Dénomination	
	Assemblage - Plan de détail	A3

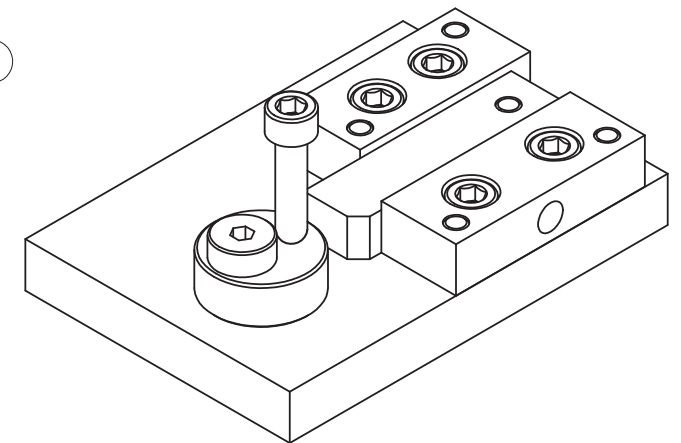
Dessins de corrections

Numéro candidat : _____

- Cotes vertes:
1. Chanfreinage
 2. Limage Pièce 4
 3. Propreté des alésages
 4. Taraudage (équerrage + jauge)
 5. Montage conforme au dessin
 6. Protocole de contrôle



Vue 3D



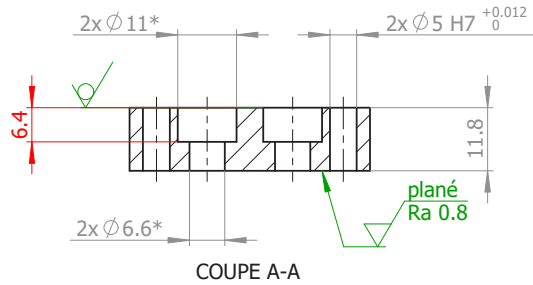
➡ Numéro de candidat/e avec crayon électrique

Pos.	N° Iden	Dénomination	Matière	Dimensions du brut	Qté
1	M18.301	Plaque de base	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	70 x 11.8 x 100	1
2	M18.302	Barrette appui	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 45	1
3	M18.303	Barrette de serrage	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	19.8 x 11.8 x 50	1
4	M18.304	Coulisseau	Acier 1.0122 S235JRG2C+C	14.8 x 9.8 x 55	1
5	M18.305	Disque	Acier 1.0718 11SMnPb30+C	Ø25 x 9.8	1
6	ISO 2338	Goupille cylindrique Ø5h6x20-St	Bossard: BN858		5
7	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x16-8.8	Bossard: BN272		4
8	ISO 4762	Vis à 6 pans creux M6x30-8.8	Bossard: BN272		1
9	ISO 7379	Vis à 6pc à épaul. D8x10	Bossard: BN1359		1
10	07119	Vis M6x11.3 s. tête à emb. POM	Norelem: 07119-106X L11,3		1

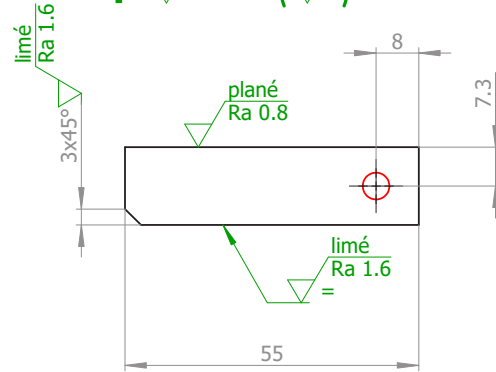
Tolérances générales: ISO 2768 - mK	Caractéristiques	Echelle	Visa	Date
	Matière : Masse [gr] : 916.93 Surface : Traitement :	1:1	Dessiné F.MEMBREZ Validé GR-EXPERT	31.01.2018 21.02.2018
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone	Description de l'examen	N° identification	M18.300	
	Examen partiel 2018 Dénomination	Assemblage	A3	

Numéro candidat : _____

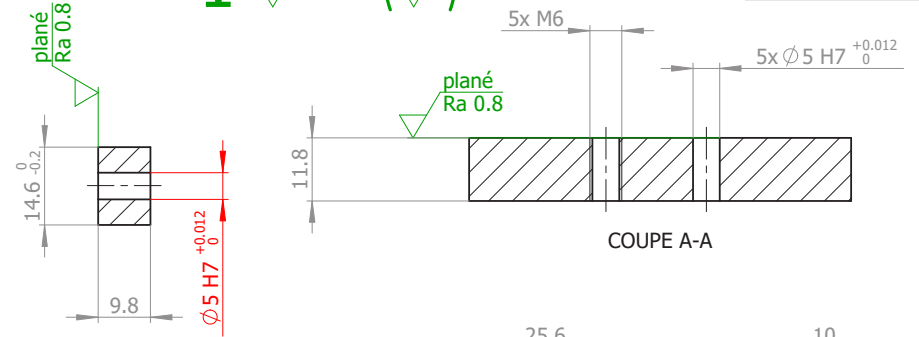
2 $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (✓)



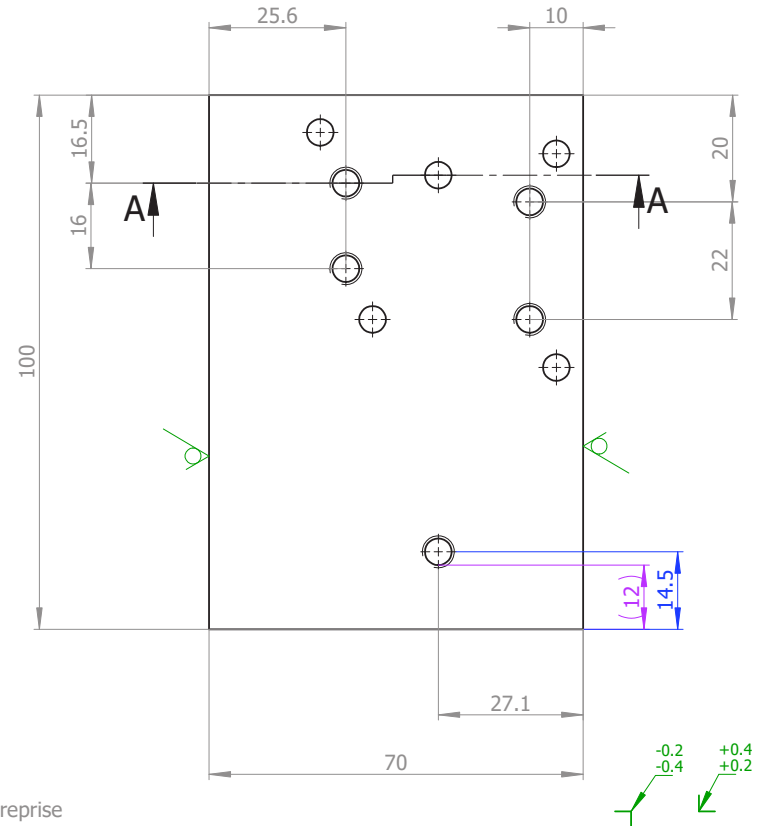
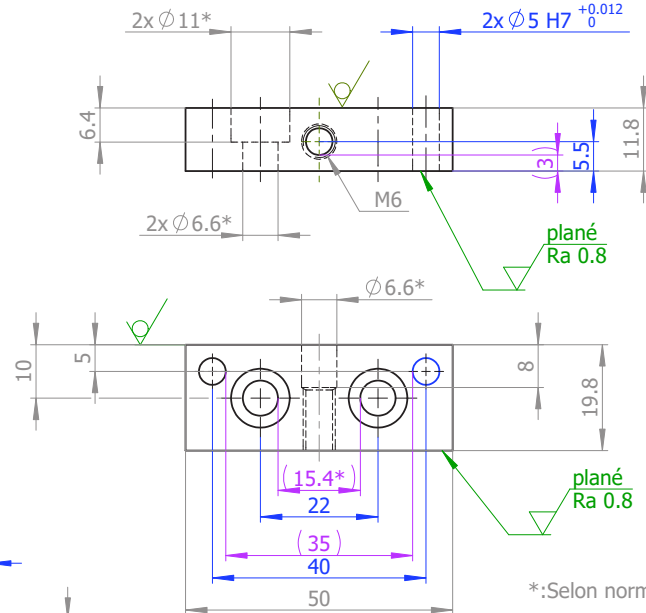
4 $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (✓)



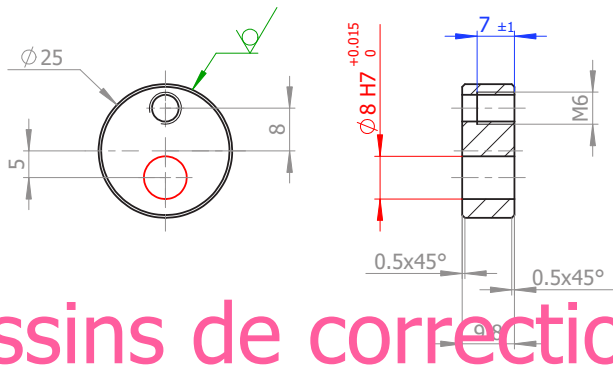
1 $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (✓)



3 $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (✓)



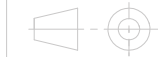
5 $\sqrt{\text{Ra } 1.6}$ (✓)



*:Selon normes de l'entreprise

Tableau des tolérances ISO 2768mK				
cotes linéaires				
>0.5...6	>6...30	>30...120	>120...400	
±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	
cotes angulaires				
...10	>10...50	>50...120	>120...400	
±1°	±30'	±20'	±10'	
cotes pour rayons				
>0.5...3	>3...6	>6...30	>30...120	
±0.2	±0.5	±1	±2	

Tolérances générales:
ISO 2768 - mK



Caractéristiques
Matière :
Masse [gr] : 626.21
Surface :
Traitement :

Echelle
1:1

	Visa	Date
Dessiné	F.MEMBREZ	31.01.2018
Validé	GR-EXPERT	21.02.2018

Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle
Section francophone

Description de l'examen
Examen partiel 2018
N° identification
Dénomination

M18.300

Assemblage - Plan de détail

A3

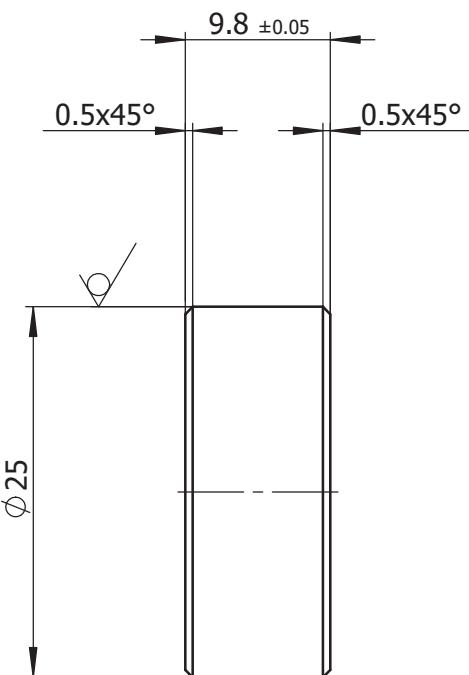

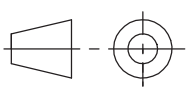
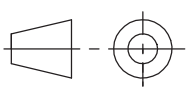
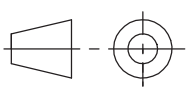

Dessins de corrections

	1	2	3	4																												
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																												
B																																
C																																
D																																
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>70 x 12 x 102</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	70 x 12 x 102	1																			
Propriétés de la matière brut																																
Dénomination	Dimensions	Qté																														
Acier	70 x 12 x 102	1																														
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Tolérances générales: ISO 2768 - mK</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"> </td> </tr> </tbody> </table>		Tolérances générales: ISO 2768 - mK				<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Caractéristiques</th> <th rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle; font-size: 2em;">1:1</th> <th rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;">Echelle</th> <th>Visa</th> <th>Date</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">Matière : 1.0122 S235JRG2C+C</td> <td>Dessiné: F.MEMBREZ</td> <td>13.02.2018</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Masse [gr] : 644.28</td> <td>Validé :</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Surface :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Traitement :</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Caractéristiques		1:1	Echelle	Visa	Date	Matière : 1.0122 S235JRG2C+C		Dessiné: F.MEMBREZ	13.02.2018	Masse [gr] : 644.28		Validé :		Surface :				Traitement :					
Tolérances générales: ISO 2768 - mK																																
Caractéristiques		1:1	Echelle	Visa	Date																											
Matière : 1.0122 S235JRG2C+C				Dessiné: F.MEMBREZ	13.02.2018																											
Masse [gr] : 644.28				Validé :																												
Surface :																																
Traitement :																																
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2018		N° identification <b style="font-size: 1.5em;">XM18.301																												
		Dénomination <b style="font-size: 1.2em;">Plaque de base - EB		<b style="font-size: 1.5em;">A4																												

	1	2	3	4																	
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																	
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 12 x 47</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 20px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 47	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 47	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 13.02.2018 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 13.02.2018												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 82.01 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 13.02.2018																	
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2018 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette appui - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM18.302</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																	

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _ _ _ _ _																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Acier</td> <td>20 x 12 x 52</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="text-align: right; margin-top: 10px;"> () $\begin{matrix} -0.1 \\ -0.2 \end{matrix}$ $\begin{matrix} +0.2 \\ +0.1 \end{matrix}$ </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	20 x 12 x 52	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	20 x 12 x 52	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 91.12 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé : </td> <td style="width: 10%; vertical-align: top;"> Date 13.02.2018 </td> </tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> <tr><td colspan="4"></td></tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 91.12 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 13.02.2018												
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 91.12 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em; font-weight: bold;">1:1</div>	Visa Dessiné: F.MEMBREZ Validé :	Date 13.02.2018																	
<div style="display: inline-block; text-align: left;"> Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone </div>		Description de l'examen Examen partiel 2018 Dénomination <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Barrette de serrage- EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM18.303</div>																	
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>			<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">A4</div>																		

	1	2	3	4																	
A	Numéro candidat : _____																				
B																					
C																					
D																					
E	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th> </tr> <tr> <th>Dénomination</th> <th>Dimensions</th> <th>Qté</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">Acier</td> <td style="text-align: center;">15 x 10 x 57</td> <td style="text-align: center;">1</td> </tr> </tbody> </table> <div style="float: right; margin-top: 10px;"> </div>				Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	15 x 10 x 57	1								
Propriétés de la matière brut																					
Dénomination	Dimensions	Qté																			
Acier	15 x 10 x 57	1																			
F	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td rowspan="4" style="width: 20%; vertical-align: top; padding: 5px;"> Tolérances générales: ISO 2768 - mK </td> <td style="width: 30%; padding: 5px;"> Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 62.22 Surface : Traitement : </td> <td style="width: 10%; padding: 5px; text-align: center;"> Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div> </td> <td style="width: 10%; padding: 5px;"> Visa </td> <td style="width: 10%; padding: 5px;"> Date </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> Dessiné: F.MEMBREZ </td> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> 13.02.2018 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> Validé : </td> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> </td> <td colspan="2" style="padding: 5px;"> </td> </tr> </table>				Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 62.22 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div>	Visa	Date	Dessiné: F.MEMBREZ		13.02.2018		Validé :							
Tolérances générales: ISO 2768 - mK 	Caractéristiques Matière : 1.0122 S235JRG2C+C Masse [gr] : 62.22 Surface : Traitement :	Echelle <div style="font-size: 2em;">1:1</div>	Visa	Date																	
	Dessiné: F.MEMBREZ		13.02.2018																		
	Validé :																				
Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2018 Dénomination <div style="font-size: 1.5em;">Coulisseau - EB</div>		N° identification <div style="font-size: 2.5em; font-weight: bold;">XM18.304</div> <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold; margin-top: 10px;">A4</div>																	

	1	2	3	4																												
A				Numéro candidat : _ _ _ _ _																												
B																																
C																																
D																																
E	<table border="1"><thead><tr><th colspan="3">Propriétés de la matière brut</th></tr><tr><th>Dénomination</th><th>Dimensions</th><th>Qté</th></tr></thead><tbody><tr><td>Acier</td><td>Ø25 x 12</td><td>1</td></tr></tbody></table>		Propriétés de la matière brut			Dénomination	Dimensions	Qté	Acier	Ø25 x 12	1																					
Propriétés de la matière brut																																
Dénomination	Dimensions	Qté																														
Acier	Ø25 x 12	1																														
F	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Tolérances générales: ISO 2768 - mK</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2"></td></tr></tbody></table>		Tolérances générales: ISO 2768 - mK				<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Caractéristiques</th></tr></thead><tbody><tr><td colspan="2">Matière : 1.0718 11SMnPb30+C</td></tr><tr><td colspan="2">Masse [gr] : 37.37</td></tr><tr><td colspan="2">Surface :</td></tr><tr><td colspan="2">Traitement :</td></tr></tbody></table>		Caractéristiques		Matière : 1.0718 11SMnPb30+C		Masse [gr] : 37.37		Surface :		Traitement :		<table border="1"><thead><tr><th>Echelle</th><th>Visa</th><th>Date</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="4">2:1</td><td>Dessiné: F.MEMBREZ</td><td>13.02.2018</td></tr><tr><td>Validé :</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td></tr></tbody></table>		Echelle	Visa	Date	2:1	Dessiné: F.MEMBREZ	13.02.2018	Validé :					
Tolérances générales: ISO 2768 - mK																																
																																
Caractéristiques																																
Matière : 1.0718 11SMnPb30+C																																
Masse [gr] : 37.37																																
Surface :																																
Traitement :																																
Echelle	Visa	Date																														
2:1	Dessiné: F.MEMBREZ	13.02.2018																														
	Validé :																															
 Office de l'enseignement secondaire du 2ème degré et de la formation professionnelle Section francophone		Description de l'examen Examen partiel 2018 Dénomination Disque - EB		N° identification XM18.305 A4																												

Liste d'outillages – Assemblage

N° candidat(e)

Outillage de coupe

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Mèche à centrer [A2.5 x 8] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø5] Mise à disposition sur la place d'examen	pour M6
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour noyure [selon normes entreprise]
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø4.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 5H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø4.95] [Ø4.98] [Ø5H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Mèche hélicoïdale [Ø7.8] Mise à disposition sur la place d'examen	pour avant trou 8H7
<input type="checkbox"/> Alésoirs hélicoïdaux [Ø7.95] [Ø7.98] [Ø8H7] Mise à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Taraud [M6] Mise à disposition sur la place d'examen	pour trou traversant
<input type="checkbox"/> Fraise à pivot [Ø11 pivot Ø6.6] Mise à disposition sur la place d'examen	selon normes entreprise
<input type="checkbox"/> Fraise à angler [90°] Mise à disposition sur la place d'examen	angler tous les trous [2 grandeurs]
<input type="checkbox"/> Limes [carrelette, barrette] Mise à disposition sur la place d'examen	pour 3x45°, pour limage d'une surface plane et pour chanfreiner

Instruments de contrôle

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse [0 – 150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Pied à coulisse de profondeur [0 – 150mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Micromètre [0 – 25mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Micromètre de profondeur [25 - 50mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Réglette [150mm] <u>Amené par le candidat ou la candidate</u>	
<input type="checkbox"/> Équerre biseautée [50 x 75mm] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jauge tampon fileté [M6] Mis à disposition sur la place d'examen	pas / pas pas
<input type="checkbox"/> Jauge à chanfrein Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle 1x45°
<input type="checkbox"/> Jeux de cale-étalon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes 5 ±0.10
<input type="checkbox"/> Jauges tampon Mis à disposition sur la place d'examen	contrôle des cotes Ø5H7 et Ø8H7

Examens partiels 2018

Mécanicien - Mécanicienne de production CFC

Outils

Dénomination	Remarques
<input type="checkbox"/> Étau pour perçage Mis à disposition sur la place d'examen	avec possibilité serrage pièce ronde
<input type="checkbox"/> Trusquin avec position zéro réglable Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage complet
<input type="checkbox"/> Prisme de serrage pour traçage [Ø 25] Mis à disposition sur la place d'examen	pour traçage position 5
<input type="checkbox"/> Marteau acier Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pointeau Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Crayon électrique Mis à disposition sur la place d'examen	pour inscription n° candidat(e)
<input type="checkbox"/> Comparateur avec pied magnétique [0.01mm] Mis à disposition sur la place d'examen	pour ceux qui le désirent
<input type="checkbox"/> Brosse à limes Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Pierre à huile Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Chasse goupille [Ø4 - Ø4.5] Mis à disposition sur la place d'examen	
<input type="checkbox"/> Jeu de clef 6 pans mâle Mis à disposition sur la place d'examen	

Désignation matière

- Pièce 1 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 70 x 11.8 x 100
- Pièce 2 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 45
- Pièce 3 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 19.8 x 11.8 x 50
- Pièce 4 : Acier [1.0122 - S235JRG2C+C] 14.8 x 9.8 x 55
- Pièce 5 : Acier [1.0718 - 11SMnPb30+C] Ø25 x 9.8

Informations générales

- Il est conseillé de calculer les fréquences de rotation avant l'examen.
- L'employeur participe aux frais d'outillage mis à disposition sur les places d'examen.
- L'outillage mis à disposition sur la place d'examen est contrôlé par le candidat ou la candidate avant l'examen. Si l'outillage est jugé non conforme ou endommagé, il sera remplacé avant le début de l'examen.
- Le candidat ou la candidate est libre d'utiliser son propre outillage.

N° candidat(e)

[illegible]

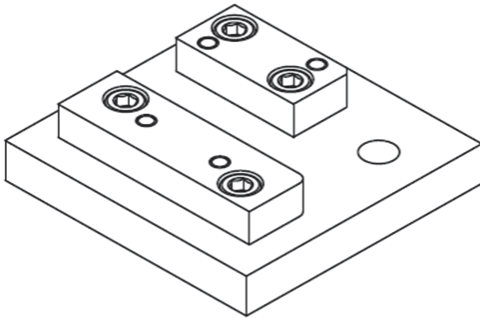
Commission cantonale d'examen
Section francophone

Protocole de contrôle – Assemblage

N° candidat(e)

Dimensions nominales	Dimensions mesurées	Résultats Bon / Rebut		Instruments de contrôle
Assemblage				
Largeur 6 +0.10 / 0				
Pièce 1				
Position 14.5				
Pièce 2				
Entraxe 16				
Position 10				
Profondeur 6.4				
Pièce 3				
Diamètre 5H7				
Entraxe 40				
Pièce 5				
Diamètre 8H7				

Date**Visa**

Feuille d'évaluation - Assemblage**Les experts lors de la correction**

Date :

Expert 1 :

Expert 2 :

Calcul des points de la rubrique d'Assemblage

	Points obtenus		Pondérations		Points pondérés
1. Connaissances Professionnelles Globales		x	1	=	
2. Plan d'opération		x	1	=	
3. Résultat et Efficience		x	4	=	

Total des points pondérésPénalité ou bonus d'aspect [± 40 points]**Total des points pour la rubrique Assemblage**

Connaissances Professionnelles Globales [CPG]

↺ Eléments d'évaluation pris en compte (10 Pts maximum par élément)						
Fautes légères de 6 à 7 Pts ↺			↺ Travail effectué selon les attentes : 8 Pts			
Fautes graves de 0 à 5 Pts ↺			↺ Points particulièrement positifs : 9 à 10 Pts			
			Justification des évaluation différentes de 8 Pts			
Méthode de travail						
x	Interprète correctement les documents					
x	Gestion de temps					
x	Méthodologie de travail					
x	Emploie correctement les moyens de production [machine]					
x	Emploie correctement les outils de coupe					
x	Emploie correctement les instruments de contrôle et de mesure					
Sécurité au travail						
x	Utilise les protections adaptées aux travaux confiés					
x	Travail avec une place ordonnée					
Autonomie (commence à 10pts)						
x	Ne demande que si nécessaire					
x	Ne s'informe qu'auprès de l'expert					
					↺ Total des points par colonne	
						↺ Total des points de l'évaluation CPG

L'expert sur place pendant l'examen	
Date :	Signature :

Remarques :

Plan d'opération [PO]

	<i>Fautes légères</i> ↘					↙	<i>Travail effectué selon les attentes</i>			
	<i>Fautes graves</i> ↘				↙		<i>Points particulièrement positifs</i>			
	<i>Vide</i> ↘									
	Rubriques évaluées	0	1	2	3	4	Pondérations	Points pondérés		
x	Méthodologie de travail						x	12	=	
Remarques :										
x	Cohérence des moyens de fabrication et de contrôle						x	8	=	
Remarques :										
x	Terminologie						x	5	=	
Remarques :										
							Total des points pondérés ⇒			

Remarques :

Résultat et Efficience

☞ Nombre de cotes contrôlées par rubrique						
Points de pénalité ☞					☞ Pénalités attribuées	
					Remarques	
Type		Référence	Cote			
Cotes Rouges				36	☞ Total cotes rouges	
1	Largeur	Assemblage	6 +0.10 / 0	9		
2	Profondeur	Pièce 2	6.4	9		
3	Diamètre	Pièce 4	5 H7	9		
4	Diamètre	Pièce 5	8 H7	9		
Cotes Bleues				32	☞ Total cotes bleues	
1	Position	Pièce 1	14.5	4		
2	Entraxe	Pièce 2	16	4		
3	Position	Pièce 2	10	4		
4	Entraxe	Pièce 3	40	4		
5	Entraxe	Pièce 3	22	4		
6	Position	Pièce 3	5.5	4		
7	Diamètre	Pièce 3	2x 5 H7	4		
8	Profondeur	Pièce 5	7 ±1	4		
Cotes Vertes				32	☞ Total cotes vertes	
1	Chanfreinage			0 - 4		
2	Limage pièce 4			0 - 4		
3	Propreté des alésages			0 - 4		
4	Taraudage (équerrage + dimension)			0 - 4		
5	Conforme au dessin			0 - 8		
6	Protocole de contrôle			0 - 8		
Total des points disponibles ☞				100	☞ Total des points de pénalité	
					☞ Total des points obtenus	

Remarques :

[illegible]