Berthoulat Rémi Sanchez Arnaud Thévenoux Rémi Werlen Maxime



# Automatisation d'un système de production Découpage en sous projet

Date de création	03/01/09	Version	1
Date de dernière modification	05/01/09	Révision	17
Titre	Automatisation d'un système de production		
Sujet	Découpage en sous projet		
Mots-clés	Sous-projet, découpage		
Validation par le CdP et le RQ			



INSA LYON - IF P.1/10

# Table des matières

3
4
5
5
5 5
5
5
6
6
6
7
7
7 7
7 7
7
7
7
7
7
8
8
8
8
8
9
10



### **IIntroduction**

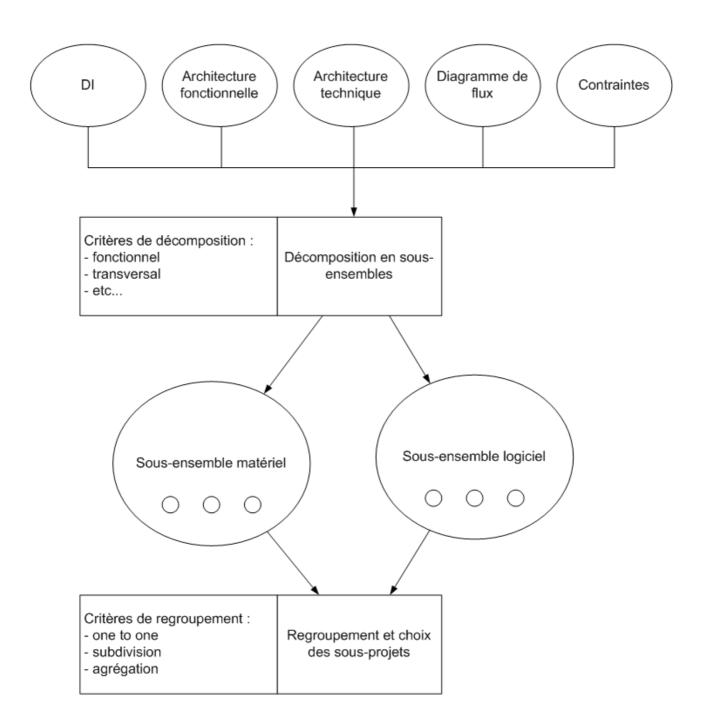
La réalisation d'un atelier flexible est un projet complexe, qui demande une bonne séparation entre les différentes parties afin de garantir une bonne vision d'ensemble.

Le but de ce dossier de découpage est donc de séparer le projet de construction en plusieurs sous-projets indépendants, qui pourront être réalisés par différents maîtres d'œuvre. L'avantage d'un découpage en sous-projets est de pouvoir lancer la réalisation en parallèle et de pouvoir suivre l'ensemble du projet. Les différents sous-projets devront être planifié afin de pouvoir suivre et maîtriser le déroulement du projet.



INSA LYON - IF P.3/10

## II Méthode de découpage





INSA LYON - IF P.4/10

### III Décomposition en sous-ensembles

### a Critères de décomposition

Pour découper en sous-ensemble, nous partirons des zones identifiées dans le dossier de conception détaillée. Dans chaque zone, nous séparerons les entités matérielles et logicielles. Nous décomposerons également les modules traçabilité et communication qui sont transverses.

### b Décomposition

### 1 Zone d'usinage

#### MATÉRIEL

- MOCN
- Machine de contrôle
- Machine d'affûtage
- Table d'entrée sortie
- Serveurs
- Terminal

#### LOGICIEL

- Application d'usinage
- Application de gestion des outils
- Application de gestion des contrôles

### 2 Zone de Déplacement et Stockage

#### MATÉRIEL

- Cathédrale de stockage
- Chariots à guidage laser
- Balise de guidage
- Serveurs
- Terminal

#### LOGICIEL

Application de gestion des stocks



INSA LYON - IF P.5/10

### 3 Zone de Supervision

#### Matériel

- Serveurs
- PC

#### LOGICIEL

- Application de gestion du fonctionnement de l'atelier
- Application de déplacement des chariots

### 4 Module communication

#### Matériel

- · Réseau sans fil
- Réseau industriel

#### LOGICIEL

Application de gestion des échanges de données

### 5 Module traçabilité

#### Matériel

Serveur de sauvegarde

#### LOGICIEL

- Application de gestion des données
- Application de sauvegarde des données



INSA LYON - IF P.6/10

### IV Découpage en sous-projets

### a Sous-projets matériels

### 1 Sous-projet machines

Ce sous-projet correspond à dimensionner le nombre de machines nécessaire au fonctionnement optimal de l'atelier. Le matériel industriel est lié au volume de production qui devra être étudié plus précisément. Tout le matériel fera l'objet d'un appel d'offre pour l'achat des différentes machines, leur déploiement sur site, la formation des opérateurs à celle-ci et la maintenance.

### 2 Sous-projet chariot à guidage Laser

Ce sous-projet correspond à l'appel d'offre concernant les chariots à guidage laser. Cet appel d'offre comprend l'achat, la formation, la mise en place sur site des chariots.

### 3 Sous-projet matériel informatique

Ce sous-projet correspond au choix de tout le matériel informatique. Il comprend le dimensionnement des serveurs et des terminaux nécessaires. Tout le matériel fera l'objet d'un appel d'offre pour l'achat, la configuration et le déploiement sur le site.

### 4 Sous-projet réseau

Ce sous-projet correspond au dimensionnement du réseau nécessaire au fonctionnement de l'atelier. Il devra étudier les différents réseaux disponibles et choisir le ou les réseaux adaptés après une comparaison tenant compte des contraintes du projet.

### b Sous-projets logiciels

### 1 Sous-projet qualité et gestion des stocks

Ce sous projet concerne les module contrôle et stockage. Il concerne la gestion des pièces de l'atelier. Il comprend le développement de l'application qui gère la mise en stock de pièce, d'outils et de contrôle des pièces.

### 2 Sous-projet programmation machine

Ce sous-projet concerne les machines, les programmes d'usinage et la gestion des outils. Il comprend le développement de l'application qui gère les outils, leur changement et leur affûtage afin d'avoir une gestion optimale.

### 3 Sous-projet supervision

Ce sous-projet concerne le module supervision. Il comprend le développement de l'application gérant le fonctionnement de l'atelier, ce qui comprend le fonctionnement en mode normal, le fonctionnement en mode dégradé et la gestion des incidents



INSA LYON - IF P.7/10

### 4 Sous-projet communication

Ce sous-projet concerne le module de communication. Il comprend le développement de l'application chargée de gérer la communication entre les différents éléments. Il doit garantir la fiabilité des communications.

### 5 Sous-projet traçabilité

Ce sous-projet concerne le module de traçabilité ainsi que la sauvegarde des données. Il comprend le développement de l'application chargée d'assurer le suivi du fonctionnement de l'atelier, des incidents, des stocks, etc... Ce sous-projet devra également étudier la manière de sauvegarder et gérer les données de façon fiable.

### c Sous-projets auxiliaires

### 1 Sous-projet gestion de projet

Ce sous-projet comprend la planification des autre sous-projets afin de maintenir une vision global. Il gère l'ordonnancement des projet et devra également faire une étude sur le déploiement final de la solution.

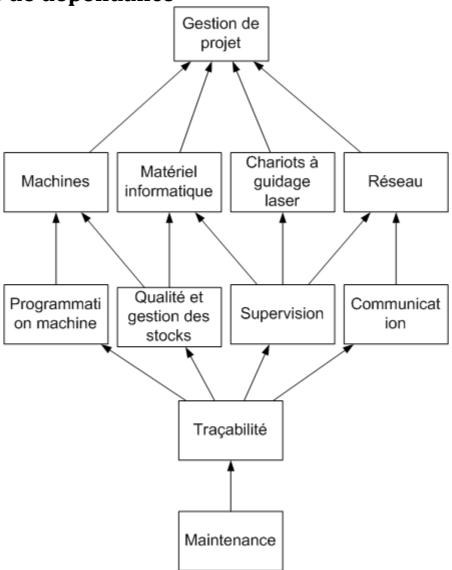
### 2 Sous-projet maintenance

Ce sous-projet a pour but de définir la maintenance de l'atelier. Il devra étudier la maintenance préventive et maintenance curative. Il analysera les actions à mettre en œuvre pour assurer la maintenance et pourra conduire à un appel d'offre global ou divisé en cas de sous-traitance de l'activité de maintenance.



INSA LYON - IF P.8/10

V Graphe de dépendance





INSA LYON - IF P.9/10

### **VI Annexe**

Aide à la rédaction des cahier des charges



INSA LYON - IF P.10/10