

MIGUEL PAZ

INGENIERO QUÍMICO

ESPECIALISTA EN EFICIENCIA ENERGÉTICA

Soy un ingeniero químico con más de 7 años de experiencia en el sector de cuidado personal, cosméticos, alimentos y fármaco con conocimientos en optimización y control de procesos a nivel industrial. Con interés para desempeñarme en plan de mejoramiento industrial, innovación, seguridad e higiene, automatización de los procesos, creación de procesos amigables con el ambiente y talento humano.



CONTACTO

Teléfono:

(+57) 317 714 07 05

Email:

angel-migue25@hotmail.com

miguel.paz.rosero@correounivalle.edu.co

Dirección:

Calle 59D # 2C - 13, Cali - Colombia

LinkedIn:

[linkedin.com/in/miguel-angel-paz-rosero](https://www.linkedin.com/in/miguel-angel-paz-rosero)

Portafolio:

<https://portfolioengineermiguelpaz.netlify.app>

Pasatiempos:

Tiempo en familia, autodidacta y viajero



EDUCACIÓN

Universidad Autónoma de Occidente

- Diplomado en Lean Six Sigma Green/Black Belts, 2025
- Especialización en eficiencia energética, 2021

Comfandi

- Entrenamiento en análisis de datos con Power BI, 2025
- Entrenamiento competencias transversales (Liderazgo transformacional), 2025

ICONTEC

- Auditor Interno en Sistema de Gestión de la Energía ISO 50001:2019, 2021

SGS S.A.

- Auditor Interno en Sistema de Gestión Integrados HSEQ ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001, 2021

Universidad del Valle

- Ingeniería Química, 2017

Servicio Nacional de Aprendizaje

- Técnico en análisis de muestras químicas, 2011



IDIOMAS

Inglés 80%

Español 100%



HABILIDADES

- Liderazgo
- Trabajo en equipo
- Manejo de personal
- Adaptabilidad
- Diseño, dirección y evaluación de proyectos.
- Orientado a resultados inteligentes



PROGRAMAS

- Siesa Enterprise (ERP)
- SAP
- Microsoft Office (Excel, Word, Power Point, Visio)
- Minitab
- Power BI



EXPERIENCIA

2025 - Actualmente

Ambiocom

Supervisor de producción

- Planificación y ejecución del programa diario de producción de alcoholes extra neutros de uso farmacéutico, alimenticio (licores), cosmético (splash, colonias, fragancias) y pinturas.
- Liderazgo de 20 operarios de destilería, caldera, agua potable, de proceso y PTAR.
- Optimización en operaciones y logística, mejorando los procesos y aumentando eficiencias.

2023 - 2025

Bivien

Coordinador de dispensado y fabricación

- Planificación y seguimiento del programa semanal de producción, asegurando su entrega en las cantidades y plazos establecidos.
- Liderazgo de 35 operarios y 10 profesionales, garantizando la disponibilidad del producto bajo los estándares de calidad en cosmética y cuidado personal.
- Gestión de planes de acción en operaciones y logista, resolviendo desviaciones, no conformidades e incidencias en 8 centros de trabajo.

2022 - 2023

Tecnoquímicas S.A.

Coordinador de producción

- Planificación y ejecución del programa semanal de producción, optimizando la capacidad operativa de la planta.
- Supervisión de 6 líneas de fármacos líquidos, gestionando a 250 operarios y 15 profesionales.
- Implementación de planes de acción ante desviaciones, no conformidades e incidencias, garantizando la continuidad operativa.

2020 - 2022

Lloreda S.A.

Ingeniero de turno

- Supervisión de la producción de aceites, margarinas, salsas y sólidos, garantizando calidad, seguridad, inocuidad y productividad según ISO 22000 y metodología HACCP.
- Validar parámetros operativos y programas de producción, con registro y control de información.
- Apoyo en la selección y gestión de un equipo de 55 personas.
- Gestión del flujo de información física y en el sistema (SIESA) de las 9 plantas de procesamiento y refinería de alimentos.

2017 - 2020

Químicos del Cauca S.A.S.

Coordinador de operaciones

- Operación y control de plantas de producción de ácido sulfónico y alcoholes sulfatados, asegurando la producción, calidad, seguridad medioambiental y la coordinación de despachos.
- Liderazgo de un equipo de 25 personas, asignando tareas de acuerdo a las habilidades para cubrir las necesidades de producción.
- Analizar las variables del proceso y los resultados de laboratorio, asegurando la calidad final del producto.