## TIẾN HƯNG Ø60 h7 (-0,03) 515 -0,10 220 220 Ø80 AC → 2-R2 4-C2 \$60.00 715 100 100 AC -A 0.1 A AC-AC (1:5)

- GHI CHÚ: 1. ĐỘ NHÁM BỀ MẶT ĐẠT Ra3.2 2. LÀM SẠCH BAVIA CẠNH SẮC (C0.3). 3. MẠ KỄM

TOTAL DATE OF MACHINERY  Your trust, our mission					Rev.No	Content of Re	vision	Date	Rev.By
Design By	Design By	Check By	Approve By	Project Name			Material	Mass	Quantity
N.T.Hiếu	N.T.Hiếu	N.H.Xuân	N.H.Xuân	Project Number			C45	N/A	01
				Part Name	T	RỤC CHỦ ĐỘNG	Scale	Unit	Projection method
				Part Number	DMPD.M1108.01.26		1:5	mm/ inch	<del>•</del>
7/18/2024	7/18/2024			Machining		GCCX			