


13	TAY GẠT CÔNG TẮC	DMPD.M1108.13.03		1	DMP	
12	TAY BẮT GẠT CÔNG TẮC	DMPD.M1108.13.02		1	DMP	
11	TAY VẬN	C-NWJM8-25	Generic	2	MISUMI	STEP AP214
10	CỘT BẮT SENSOR	DMPD.M1108.13.01		1	DMP	
9	TẦM ĐẾ	DMPD.M1108.13.28	CT3	1	DMP	
6	CÔNG TẮC HÀNH TRÌNH	XCK-J	Generic	1	SCHNEIDER	STEP AP242
5	SENSOR	NBB20-L2-E2-V1	Generic	4	Pepperl+Fuchs	STEP AP214
4	KE GÁ CÔNG TẮC HÀNH TRÌNH	DMPD.M1108.13.27	CT3	1	DMP	
3	KE GÁ SENSOR	DMPD.M1108.13.26	CT3	4	DMP	
2	NHÔM HÌNH 40x40A	DMPD.M1108.13.25	AL6061	1	DMP	
STT	TÊN CHI TIẾT	MÃ CHI TIẾT	VẬT LIỆU	S.L	HÃNG	GHI CHÚ

BẢNG KÊ CHI TIẾT



DMP MACHINERY

Your trust, our mission

Rev.No

Content of Revision

Date

Rev.By

Design By	Design By	Check By	Approve By	Project Name	Material		Mass	Quantity
<u>N.T.Hiếu</u>	<u>N.T.Hiếu</u>	<u>N.H.Xuân</u>	<u>N.H.Xuân</u>	Project Number			20.868 kg	
				Part Name	CỤM CỘT SENSOR		Scale	Unit
				Part Number	DMPD.M1108.13		1:30	(mm)/ inch
7/18/2024	7/18/2024			Machining	DMP			

Projection method

