

## विद्युत्कार के लिए औजार (Tools for An Electrician)

1. विद्युत धारा से लगी आग को बुझाने के लिए जल का प्रयोग नहीं किया जा सकता है, क्योंकि

(BMRC Electrician-2016) (IOF 2013)

- (a) उससे इलेक्ट्रोक्वैशन हो सकता है  
(b) उससे तारों में खराबी आ सकती है  
(c) उससे विद्युत-अपघटन हो सकता है  
(d) उपर्युक्त सभी

**Ans :** (a) विद्युत धारा से लगी आग बुझाने हेतु जल का प्रयोग नहीं किया जा सकता है, क्योंकि उससे इलेक्ट्रोक्वैशन हो सकता है। क्योंकि उसी से धारा flow होने लगती है।

2. ईंधन आग के सिलसिले में प्रयुक्त होने का अग्निशामक का प्रकार है..... अग्निशामक-

(CRPF constable Tradesman Uttar pradesh Electrician-06.01.2013)

- (a) सोडा अम्ल (b) रेत  
(c) जल (d) इनमें से कोई नहीं

**Ans :** (a) ईंधन आग के सिलसिले में प्रयुक्त होने का अग्निशामक का प्रकार सोडा अम्ल होता है।

सोडा अम्ल अग्निशामक यन्त्र ईंधन की आग से बचाव हेतु लगा होता है। हर औद्योगिक इकाइयों में।

3. The use of \_\_\_\_\_ instruments is merely confined within labs and standardizing instruments.

उपकरण का उपयोग केवल प्रयोगशालाओं

और मानकीकरण के साधन के भीतर ही सीमित है।

(UPRVUNL-TG2 Instrumental-2015)

- (a) Absolute/पूर्ण (b) Indicating/संकेतक  
(c) Recording/लेखाबद्ध (d) Integrating/एकीकृत

**Ans :** (a) पूर्ण उपकरण का प्रयोग केवल प्रयोगशालाओं और मानकीकरण के साधन के भीतर ही सीमित है।

4. A controller is basically a \_\_\_\_\_ एक नियंत्रण मूलभूत रूप से होता है

(UPRVUNL-TG2 Instrumental-2015)

- (a) Sensor/संवेदक (b) Comparator/तुलनित्र  
(c) Amplifier/प्रवर्धक (d) Clipper/क्लिपर

**Ans :** (b) नियंत्रक मूल रूप से तुलनित्र होता है।

5. Best protection is provided by HRC fuses in case of -

HRC फ्यूज के द्वारा सर्वश्रेष्ठ संरक्षण प्रदान किया जाता है-

(UPRVUNL-TG2 Instrumental-2015)

- (a) Open circuits/खुले परिपथों में  
(b) Short circuits/लघु परिपथों में  
(c) Overloads/अतिभारण में  
(d) Under damped/अंडरडैम्पड

**Ans :** (b) HRC फ्यूज के द्वारा सर्वश्रेष्ठ संरक्षण लघु परिपथों में प्रदान किया जाता है H.R.C. फ्यूज कारतूसी फ्यूज का ही एक विकसित रूप होता है और इनकी विदारक क्षमता 66KV पर 500 MVA तक होती है। इसलिए इन्हें कारतूसी प्ररूपी उच्च विदारक क्षमता वाले फ्यूज कहते हैं। यह फ्यूज विद्युतरोधी पदार्थ काँच अथवा किसी अन्य तापरोधी रासायनिक यौगिक पदार्थ की बेलनाकार पोली के नली से बने होते हैं।

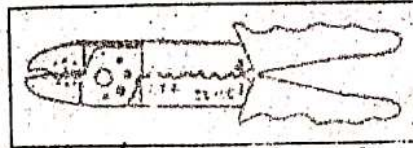
6. Fuse protection is used for current ratings up to- फ्यूज संरक्षण का प्रयोग ..... तक के धारा मूल्यांकन के लिए होता है-

(UPRVUNL-TG2 Instrumental-2015)

- (a) 10 A (b) 20 A (c) 50 A (d) 100 A

**Ans :** (d) फ्यूज संरक्षण का प्रयोग 100 A तक के धारा मूल्यांकन के लिए होता है। वह तकनीकी साधन जो उच्च वैद्युत धारा के विरुद्ध केबिलों तथा उपकरणों की रक्षा के लिए वैद्युत परिपथ के श्रेणी क्रम में संयोजित किया जाता है फ्यूज कहलाता है।

7. चित्र में दिखाया गया विद्युत कार्य में उपयोगी औजार क्या है?  
(UPPCL-TG-2 Electrician-2015)



- (a) उर्मिल औजार (Crimping tool)  
(b) सूक्ष्म कर्तक (Snipper)  
(c) कर्तक प्लायर (Cutting plier)  
(d) निपर (Nipper)

**Ans :** (a) दिया गया चित्र उर्मिल औजार है।

8. The hammers are classified according to their : किसके अनुसार हथौड़ा को वर्गीकृत किया जाता है :

(UPPCL-TG-2 Electrician-2015)

- (a) Weight only/केवल भार  
(b) Shape of the heel and length of handle  
हील का आकार और हैंडिल की लम्बाई  
(c) Weight and length of handle only  
केवल भार और हैंडिल की लम्बाई  
(d) Shape of the frame and weight only  
केवल ढाँचे का आकार और भार

**Ans :** (d) Shape of the frame and weight only

9. की-वेज (key ways) काटने के लिए किस छेनी का उपयोग किया जाता है?

(UPPCL-TG-2 Electrician-2015)

- (a) गोल नोज छेनी (Round nose chisel)  
(b) डायमंड प्वाइंट छेनी (Diamond Point chisel)  
(c) फ्लैट छेनी (Flat chisel)  
(d) केप छेनी (cape chisel)

**Ans :** (d) की वेज काटने के लिए केप छेनी का उपयोग किया जाता है।

10. पाइप के अंदर की ओर चूड़ी (threads) काटने के लिए किस औजार का उपयोग किया जाता है?

(UPPCL-TG-2 Electrician-2015), (IOF 2012)

- (a) टैप (Tap)  
(b) ट्यूबिक कर्तक (Tubing cutter)  
(c) पाइप कर्तक (Pipe cutter)  
(d) डाई (Die)

**Ans :** (a) पाइप के अन्दर की ओर चूड़ी काटने के लिए टैप औजार का उपयोग किया जाता है।



11. Thermostat of an automatic electric iron works according to  
आटोमेटिक बिजली की प्रेस का थर्मोस्टेट निम्नलिखित के अनुसार कार्य करता है

(UPPCL-TG-2 Electrical-2014)

- (a) temperature/तापमान (b) current/धारा  
(c) voltage/वोल्टेज (d) wattage/वाटेज

Ans : (a) आटोमेटिक बिजली की प्रेस का थर्मोस्टेट तापमान के अनुसार कार्य करता है।

12. The gauge of super Enamel wires is measured by  
सुपर इनेमेल तारों का गेज . . . द्वारा मापा जाता है।

(UPRVUNL-TG-2 Electrical-2015)

- (a) Screw gauge/स्कू गेज (b) Wire Gauge/तार गेज  
(c) Hand Drill/हस्त ड्रिल (d) Steel Rule/इस्पात रूल

Ans : (b) सुपर इनेमेल तारों का गेज तार गेज द्वारा मापा जाता है। पतले तारों का गेज स्कूगेज से मापा जाता है। लकड़ी की वस्तुओं में छिद्र करने के लिए हस्त ड्रिल का उपयोग करते हैं। इस्पात रूल का प्रयोग मार्किंग कार्य में लम्बाई मापने हेतु किया जाता है।

13. Insulation of wires is generally removed by  
तारों के रोधन (इन्सुलेशन) को सामान्यतः . . . द्वारा हटाया जाता है।

(UPRVUNL-TG-2 Electrical-2015)

- (a) Flat file/सपाट फाइल  
(b) Wire Stripper/तार स्ट्रिपर  
(c) Pipe Rinch/पाइप रिच  
(d) Scriber/स्क्राइबर

Ans : (b) तारों के रोधन (इन्सुलेशन) को सामान्यतः तार स्ट्रिपर द्वारा हटाया जाता है। पाइप रिच का प्रयोग कन्ड्यूट तथा जी.आई. पाइप, सॉकेट आदि कसने तथा खोलने के लिए किया जाता है। सपाट फाइल का उपयोग सैकिडकट के लिए किया जाता है।

14. If the teeth of a tenon saw are worn out, in order to make the teeth sharp  
अगर टेनन साँ के दाँत घिस गए हों, तो उन्हें तेज करने के लिए-

(UPRVUNL-TG-2 Electrical-2015)

- (a) It must be rubbed with a triangular file.  
उसे त्रिभुजाकार फाइल से घिसना चाहिए  
(b) It must be tempered/उसे टेम्पर किया जाना चाहिए  
(c) Teeth's must be heated/दाँतों को गरम किया जाना चाहिए  
(d) It must be rubbed on the floor  
उन्हें जमीन पर घिसना चाहिए

Ans : (a) अगर टेनन साँ के दाँत घिस गये हों तो उन्हें तेज करने के लिए उसे त्रिभुजाकार फाइल से घिसना चाहिए।

15. In order to straighten the sheet of iron. \_\_\_ is used.  
लोहे की चादर को सीधा करने के लिए, . . . का प्रयोग किया जाता है।

(UPRVUNL-TG-2 Electrical-2015)

- (a) Mallet/मैलेट  
(b) Hack Saw/आरी  
(c) Flat File/सपाट फाइल  
(d) Drilling Machine/ड्रिलिंग मशीन

Ans : (a) लोहे की चादर को सीधा करने के लिए मैलेट का प्रयोग किया जाता है। आरी → इसका उपयोग लोहे व अन्य धातुओं की चादरों, पाइपों, नट बोल्टों आदि को काटने के लिए किया जाता है।

ड्रिलिंगमशीन → वैद्युतीय वायरिंग लकड़ी या धातुविक वस्तुओं में तीव्र गति से छिद्र करने के लिए उपयोग किया जाता है।

16. Beta backscatter method is used for \_\_\_ of coating:

.....के लेपन के लिए बीटा बैक स्केटर तकनीक का उपयोग होता है-

(ISRO Technician Electroplating 27.11.2016)

- (a) Thickness measurement/मोटाई का मापन  
(b) Adhesion testing/आसंजन परीक्षण  
(c) Corrosion resistance evaluation  
संक्षारण रोक मूल्यांकन  
(d) Hardness measurement/कठोरता मापन

Ans : (a) मोटाई के मापन के लेपन के लिए बीटा बैक स्केटर तकनीक का उपयोग होता है।

17. बेंच-वाइस (bench-vice) का आकार व्यक्त किया जाता है-

(R.R.B. Allahabad (L.P.)-2008), (IOF 2014)

- (a) वाइस की ऊँचाई से  
(b) जबड़ों की चौड़ाई से  
(c) जबड़ों की अधिकतम ओपनिंग से  
(d) वाइस की कुल चौड़ाई से

Ans : (b) बेंच-वाइस का आकार जबड़े की चौड़ाई से व्यक्त किया जाता है। यह जॉब को मजबूती से जकड़ने वाला औजार है। विद्युत कार के लिए 10 सेमी. जबड़े वाली बेंच वाइस का प्रयोग किया जाता है।

18. डिवाइस का आकार व्यक्त किया जाता है-

(R.R.B. Trivendrum (L.P.) 2004)

- (a) चूल एवं बिन्दु (point) के बीच की दूरी से  
(b) दोनों टाँगों की कुल लम्बाई से  
(c) दोनों बिन्दुओं के बीच की अधिकतम दूरी से  
(d) उपरोक्त से किसी भी एक माप से

Ans : (a) डिवाइस का आकार चूल एवं बिन्दु के बीच की दूरी से व्यक्त किया जाता है।

19. समानान्तर ब्लॉक्स का उपयोग किया जाता है-

(THDC Electrician 2015)

- (a) चिपिंग के समय जॉब को सहारा लेने के लिए  
(b) हैक्सों से काटते समय जॉब को सहारा देने के लिए  
(c) ड्रिलिंग के समय जॉब को सहारा देने के लिए  
(d) उपरोक्त तीनों संक्रियाओं में जॉब को सहारा देने के लिए

Ans : (d) समानान्तर ब्लॉक्स का उपयोग किया जाता है-

- (1) चिपिंग के समय जॉब को सहारा देने के लिए  
(2) हैक्सा से काटते समय जॉब को सहारा देने के लिए  
(3) ड्रिलिंग के समय जॉब को सहारा देने के लिए

20. ड्रिलिंग, कटिंग आदि संक्रियाओं में शीतक का प्रयोग किया जाता है-

(CRPF Constable Tradesman Mokamghat Electrician 05-01-2014)



- (a) केवल जॉब को ठण्डा रखने के लिए
- (b) केवल कटिंग टूल को ठण्डा रखने के लिए
- (c) चिप्स को ठण्डा रखने के लिए
- (d) कटिंग टूल तथा जॉब दोनों को ठण्डा रखने के लिए

**Ans : (d)** ड्रिलिंग, कटिंग आदि संक्रियाओं में शीतक का प्रयोग कटिंग टूल तथा जॉब दोनों को ठण्डा करने के लिए प्रयोग किया जाता है। ड्रिल मशीन वैद्युतिक वायरिंग, लकड़ी या धात्विक वस्तुओं में तीव्र गति से छेद करने के लिए हाथ में पकड़ कर चलाई जा सकने वाली छोटी इलेक्ट्रिक ड्रिल का प्रयोग किया जाता है।

21. किसी छिद्र में चूड़ियाँ काटने के लिए टैप को दक्षिणावर्त (clockwise) दिशा में घुमाने के बाद आधा चक्कर वामावर्त (anti-clockwise) दिशा में घुमाया जाता है, जिससे कि—

(Indian Ordnance factory 07.12.2015)

- (a) धातु के चिप्स टूट जाएँ
- (b) चूड़ियाँ काटते समय विश्राम किया जा सके
- (c) सही चूड़ियाँ काटी जा सके
- (d) टैप को केवल दक्षिणावर्त दिशा में ही घुमाना चाहिए

**Ans : (a)** किसी छिद्र में चूड़ियाँ काटने के लिए टैप को दक्षिणावर्त दिशा में घुमाने के बाद आधा चक्कर वामावर्त दिशा में घुमाया जाता है, जिससे कि धातु से चिप्स टूट जाये।

22. हथौड़े का वर्गीकरण निम्न आधार पर किया जाता है—

(HAL Electrician 2015)

- (a) 'फेस' के आकार एवं तौल के आधार पर
- (b) 'पीन' के आकार एवं तौल के आधार पर
- (c) 'आई' के आकार के आधार पर
- (d) हैण्डल की लम्बाई के आधार पर

**Ans : (b)** हथौड़े का वर्गीकरण 'पीन' के आकार एवं तौल के आधार पर किया जाता है। इनका उपयोग कील ठोकने, गिट्टी व रावल प्लग ठोकने चीजल के साथ दीवार आदि में छिद्र करने एवं लकड़ी पर फार्मर चीजल के साथ कार्य करने के लिए किया जाता है।

23. हैक्सॉ ब्लेड की लम्बाई नापी जाती है—

(ESIC electrician-2016)

- (a) एक सिरे से दूसरे सिरे तक की दूरी
- (b) दोनों 'पिन-होल्स' के केन्द्रों के बीच की दूरी
- (c) दोनों 'पिन-होल्स' के बाह्य सिरों के बीच की दूरी
- (d) दोनों 'पिन-होल्स' के भीतरी सिरों के बीच की दूरी

**Ans : (b)** हैक्सॉ ब्लेड की लम्बाई दोनों पिन होल्स केन्द्रों के बीच की दूरी नापी जाती है। यह लोहा आदि धात्विक वस्तुओं को काटने वाली आरी है। इसमें मुख्यतः एक एडजस्टेबिल फ्रेम, हैण्डल उच्च इस्पात ब्लेड तथा एडजस्टेबिल ब्लेड होल्डर होता है। इसकी लम्बाई 30 सेमी. होती है।

24. फाइल की लम्बाई नापी जाती है—

(CRPF Constable Tradesman Mokamghat Electrician 5-01-2014)

- (a) 'प्वाइण्ट' से 'टैंग' तक
- (b) 'प्वाइण्ट' से 'शोल्डर' तक
- (c) 'प्वाइण्ट' से 'हील' तक
- (d) 'हील' से 'टैंग' तक

**Ans : (c)** फाइल की लम्बाई प्वाइण्ट से हील तक नापी जाती है। सामान्यतः फाइल की लम्बाई 10, 15, 20, 25, 30, 35 सेमी. तक होती है।

25. चीजल निर्माण में प्रयुक्त धातु है—

(CRPF Constable Tradesman Himachal Pradesh Electrician 30-12-2012)

- (a) हाई स्पीड स्टील
- (b) कास्ट स्टील
- (c) कार्बाइड स्टील
- (d) हाई कार्बन स्टील

**Ans : (d)** चीजल निर्माण में प्रयुक्त धातु हाई कार्बन स्टील है। चीजल की लम्बाई सामान्यतः 10 सेमी. से 30 सेमी. तक होती है। विद्युत्कार के लिए दो प्रकार की चीजल्स की आवश्यकता होती है। फार्मर चीजल तथा कोल्ट फ्लैट चीजल इसका प्रयोग विभिन्न प्रकार की लकड़ी व माइका सीट तथा फिटिंग्स को आवश्यक आकार देने के लिए किया जाता है।

26. उपयोग के पश्चात् रेती तथा हैक्सॉ को—

(CRPF Constable Tradesman Uttar Pradesh Electrician 06-01-2013)

- (a) जल से धोकर रखना चाहिए
- (b) ब्रश से साफ करके रखना चाहिए
- (c) तेल लगाकर रखना चाहिए
- (d) ऐसे ही रख देना चाहिए

**Ans : (b)** उपयोग के बाद रेती तथा हैक्सॉ को ब्रश से साफ करके रखना चाहिये। रेती और हैक्सॉ को प्रयोग करने के बाद ब्रश से साफ करके रखना चाहिये ताकि उसमें जंग या नमी की मात्रा न रहे। रेती को कभी भी जल से नहीं धोना चाहिये तथा हैक्सॉ को सीधे फ्रेम टाइट कसना चाहिये और इसमें ग्रीस लगाकर रखना चाहिये, जिससे जंग न लगे।

27. बरसात के दिनों में औजारों को जंग से बचाने के लिए—

(Mazgaon Dock Ltd., Electrician 2013)

- (a) उन्हें कपड़े में लपेट कर रखना चाहिए
- (b) उन पर इनैमल पेंट का लेप कर देना चाहिए
- (c) उन्हें प्रयोग ही नहीं करना चाहिए
- (d) उन पर मोबिल ऑयल या ग्रीस का महीन लेप कर देना चाहिए

**Ans : (d)** बरसात के दिनों में औजारों को जंग से बचाने के लिए उन पर मोबिल ऑयल या ग्रीस का महीन लेप कर देना चाहिये।

28. हैक्सॉ ब्लेड तथा कारपेंटर साँ ब्लेड के दाँतों की सेटिंग करने का मुख्य कारण है—

(CRPF Constable Tradesman Kathgodam Electrician 7-04-2013)

- (a) ब्लेड की सुन्दरता बढ़ाना
- (b) कटिंग के समय घर्षण को कम करना
- (c) अधिक गहराई वाली कटिंग को सरल बनाना
- (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

**Ans : (b)** हैक्सॉ ब्लेड तथा कारपेंटर साँ ब्लेड के दाँतों की सेटिंग करने का मुख्य कारण कटिंग के समय घर्षण को कम करना विद्युत्कार के लिए 30-40 सेमी. लम्बाई वाला टैनल साँ उपयुक्त होता है। इसका उपयोग लकड़ी, सनमाइका तथा प्लास्टिक की वस्तुओं को काटने और आवश्यक आकृति प्रदान करने के लिए किया जाता है।

29. माइक्रोमीटर को प्रयोग करने से पूर्व

(CRPF Constable Tradesman Mokamghat Electrician 5-01-2014)



- (a) हाथों को भली प्रकार साफ कर लेना चाहिए
- (b) माइक्रोमीटर की शून्य त्रुटि को समायोजित कर लेना चाहिए
- (c) माइक्रोमीटर को कपड़े से साफ कर लेना चाहिए
- (d) उपरोक्त तीनों कार्य कर लेना चाहिए

**Ans : (d)** माइक्रोमीटर का प्रयोग करने से पूर्व-

- (1) हाथों को भली प्रकार साफ कर लेना चाहिये
- (2) माइक्रोमीटर को शून्य त्रुटि को समायोजित कर लेना चाहिये।
- (3) माइक्रोमीटर को कपड़े से साफ कर लेना चाहिये।

30. स्पार्क प्लग आदि का एयर गैप नापने के लिए प्रयोग किया जाने वाला यंत्र है-

(CRPF constable tradesman Muzaffarpur Electrician 12.01.2104)

- (a) फीलर गेज
- (b) वायर गेज
- (c) माइक्रोमीटर
- (d) इनमें से कोई नहीं

**Ans : (a)** स्पार्क प्लग आदि का एयर गैप नापने के लिए फीलर गेज प्रयोग किये जाने वाला यंत्र है। Filler gauge द्वारा एक एयर गैप का गैप विद्युत मापा जाता है। Filler gauge आभियांत्रिक में सबसे ज्यादा प्रयोग होता है। दो part के बीच clearance मापता है।

31. छोटे तार और केबिल को, जब वे टर्मिनल के बहुत समीप होते हैं, काटने के लिए जिस टूल का प्रयोग करते हैं, वह कहलाता है-

(VIZAAG steel, Electrician 2015), (IOF 2013)

- (a) इलैक्ट्रीशियन चाकू
- (b) तिरछा काट प्लायर
- (c) संयुक्त प्लायर
- (d) कैची

**Ans : (b)** छोटे तार और केबिल के जब वे टर्मिनल के बहुत समीप होते हैं। काटने के लिए तिरछा काट प्लायर टूल का प्रयोग किया जाता है। यह 15 सेमी. लम्बा, इन्सुलेटेड दस्तं वाला लम्बी व चपटी चोंच वाला होता है।

32. सॉकिट से शुंडाकार शैंक बरमा के अपनयन (निकालने) के लिए आप कौन-से औजार का प्रयोग करेंगे?

(THDC Electrician 2015)

- (a) स्टॉट (slot)
- (b) स्लीव (sleeve)
- (c) टैंग (tange)
- (d) ड्रिफ्ट (drift)

**Ans : (d)** सॉकिट से शुंडाकार शैंक बरमा के अपनयन (निकालने) के लिए ड्रिफ्ट औजार का प्रयोग करेंगे। ड्रिफ्ट औजार एक हस्त चालित औजार है। जैसे- पाना, रिन्वे एवं स्पेनर आदि। यह साकेट से शुंडाकार शैंक बरमा निकालने में प्रयोग होता है।

33. गुनिया के कई प्रकार हैं। गुनिया से कौन-सा काम नहीं किया जा सकता?

(HAL Electrician 2015)

- (a) कार्य-खण्ड के पृष्ठों की समानान्तरता की जाँच
- (b) रेतित पृष्ठ की वर्गता की जाँच
- (c) पृष्ठ की सपाटता की जाँच
- (d) कार्य-खण्ड के सिरे के 90° पर रेखाएँ अंकित करना

**Ans : (c)** गुनिया के कई प्रयोग हैं। गुनिया से पृष्ठ की सपाटता की जाँच किया जा सकता है। गुनिया विद्युत्कार के लिए 15 सेमी. ब्लेड वाला गुनिया उपयुक्त होता है। इसका उपयोग वैद्युतिक वापटिंग आदि में समकोण की परख करने के लिए किया जाता है।

34. एक धातु पर दूसरी धातु के निक्षेपण की प्रक्रिया को किस रूप में जाना जाता है?

(UPRVUNL TG-II Electrician-2016)

- (a) विद्युत लेपन
- (b) विद्युत परिष्करण
- (c) विद्युत मुद्रण
- (d) विद्युत-धातुकर्म

**Ans : (a)** लवणों के घोलों में DC प्रवाहित करने पर धातुओं के उनके लवणों से पृथक् किया जाता है लवण से पृथक् की गयी धातु को किसी अन्य धातु पर पतली परतों में चढ़ाया जाता है। इस प्रक्रिया को वैद्युत लेपन (Electroplating) कहा जाता है।

35. किसी लैंप होल्डर को जमीन के स्तर से कम से कम \_\_\_\_\_ की ऊँचाई पर लगाया जाना चाहिए।

(Noida Metro Technician Grade-II-2017)

- (a) 1.5 मीटर
- (b) 3 मीटर
- (c) 2 मीटर
- (d) 2.5 मीटर

**Ans : (c)** लैंप होल्डर की जमीन स्तर से ऊँचाई = 2 मीटर

स्विच बोर्ड की जमीन स्तर से ऊँचाई = 1.5 मीटर

डिस्ट्रीब्यूशन बोर्ड की जमीन स्तर से ऊँचाई = 2 मीटर

दीवार की मोटाई = 0.3 मीटर

लाइट और फैन की दूरी = 0.5 मीटर

36. गिजर में भीतरी कंटेनर व बाहरी केसिंग के बीच में ग्लास वूल क्यों लगाया जाता है?

(Noida Metro Technician Grade-II-2017)

- (a) लोड धारा कम करने के लिए
- (b) ऊष्मा हानि घटाने के लिए
- (c) प्रानी का कालावधि बढ़ाने के लिए
- (d) ऊष्मा हानि बढ़ाने के लिए

**Ans : (b)** ऊष्मा हानि को घटाने के लिए गिजर में भीतरी कंटेनर व बाहरी केसिंग के बीच में ग्लास वूल लगाया जाता है।

37. निम्नलिखित कारणों में से किसी एक के कारण जोड़ों के ढीलेपन से बचने के लिए ब्रिटैनिया जोड़ (Britannia joint) को सोल्ड करना अनिवार्य है। उस कारण को पहचानें?

(Noida Metro Technician Grade-II-2017)

- (a) अधितापन (Overheating) के कारण
- (b) वातावरण में होने वाले बदलावों की वजह से क्षरण होने के कारण
- (c) गैल्वैनिक ऐक्शन की वजह से क्षरण होने के कारण
- (d) वातावरण में परिवर्तन और कंपन के कारण

**Ans : (d)** वातावरण में परिवर्तन व कंपन के कारण जोड़ों के ढीलेपन से बचने के लिए ब्रिटैनिया जोड़ को सोल्ड करना अनिवार्य है।

38. टू पिन सॉकेट और पिन का तब उपयोग किया जा सकता है जब एसेसरीज:

(Noida Metro Technician Grade-II-2017)

- (a) दो कोर वाले केबल से जोड़ा जाता है।
- (b) भू-संपर्कन इलेक्ट्रोड से जोड़ा जाता है।
- (c) एकल इंसुलेटेड हो।
- (d) दोहरी इंसुलेटेड हो।

**Ans : (d)** टू पिन सॉकेट और पिन का तब उपयोग किया जाता है जब एसेसरीज दोहरी इंसुलेटेड हो।



# EXAM POINTER

- विद्युत्कार के लिए उसके हाथ-पाँव किन्हें कहा जाता है  
—औजारों को
- प्रशिक्षार्थी/कारीगर को औजार सम्बन्धित किस प्रकार का ज्ञान होना चाहिए  
—औजारों के उपयोग एवं अनुरक्षण सम्बन्धित
- विद्युत्कार की टूल-किट किस प्रकार की होती है  
—सचल टूल किट
- पेंचकस का प्रयोग किसलिए किया जाता है  
—विभिन्न प्रकार के पेंचों को कसने तथा खोलने के लिए
- फेज टैस्टर का प्रयोग किसलिए किया जाता है  
—फेज की उपस्थिति तथा पहचान करने के लिए
- फेज टैस्टर कितने वोल्ट तक कार्य करता है —500 वोल्ट तक
- टैस्ट लैम्प के द्वारा पहचान की जाती है —ए.सी. सप्लाय के फेज, न्यूट्रल तथा अर्थ तारों की
- पोकर की टिप कैसी होती है —नुकीली
- विद्युत्कार के लिए किस प्रकार का कॉम्बिनेशन प्लायर उपयुक्त होता है —20 सेमी लम्बाई एवं इन्सुलेटिड दस्ते वाला
- इलेक्ट्रीशियन चाकू में कितने ब्लेड होते हैं —दो ब्लेड
- विद्युत्कार के लिए किस प्रकार का हथौड़ा उपयुक्त होता है  
—बॉलपीन हथौड़ा (Ballpeen Hammr)
- 'रावल प्लग' को ठोकने से पूर्व कुछ घण्टे के लिए जल में भिगोकर क्यों रखा जाता है —जिससे रावल प्लग पेंच को सरलता से जकड़ सके
- छेनी कितने प्रकार की होती है —दो प्रकार की कोल्ड एवं हॉट
- विद्युत्कार के लिए किस प्रकार की छेनी (Chisel) आवश्यक होती है —फर्मर चीजल एवं कोल्ड फ्लैट चीजल
- विद्युत्कार के लिए किस प्रकार का फीता उपयुक्त होता है  
—150 सेमी. लम्बाईयुक्त फ्लैक्सिबिल स्टील टेप
- हैण्ड ड्रिल मशीन की क्षमता किस आधार पर व्यक्त की जाती है  
—इसकी चक की ड्रिल बिट धारण करने की क्षमता के आधार पर
- हैण्ड ड्रिल मशीन का उपयोग किनमें छिद्र करने के लिए करते हैं  
—लकड़ी, सनमाइका, प्लास्टिक, ब्रास, एल्युमीनियम, नर्म लोहे की चादर एवं पुर्जे इत्यादि में
- वैद्युतिक वायरिंग आदि में समकोण की परख करने के लिए किसका प्रयोग करते हैं  
—ट्राई-स्क्वायर
- विद्युत्कार के लिए किस आकार के स्पैन्स उपयुक्त होते हैं  
—3 मिमी. से 25 मिमी. जबड़े वाले डबल एण्डेड स्पैन्स
- काटे गए पाइप के नुकीले सिरे को चिकना करने के लिए प्रयोग करते हैं  
—रीमर का
- विद्युत्कार के लिए किस आकार का जिमलैट उपयुक्त होता है  
—3, 6 तथा 10 मिमी व्यासयुक्त जिमलैट
- इलेक्ट्रिक ड्रिल मशीन का प्रयोग किसमें छिद्र करने के लिए किया जाता है  
—वैद्युतिक वायरिंग, लकड़ी अथवा धात्विक वस्तुओं में
- इलेक्ट्रिक ड्रिल मशीन में ड्रिल बिट को कसने के लिए प्रयोग करते हैं  
—चक-की (Chuck key) का
- वायर गेज की परिधि पर किस नाप के खाँचे कटे होते हैं  
—स्टैण्डर्ड वायर गेज (SWG)
- केबिल ज्वाइंटिंग में जोड़ को गर्म करने तथा सोल्डर को पिघलाने के लिए किसका प्रयोग किया जाता है  
—ब्लो लैम्प
- विद्युत्कारों को वायरिंग करते समय सही ऊर्ध्व (vertical) लाइन खींचने के लिए किस औजार का प्रयोग करते हैं  
—साहुल (plum bob) का
- रेती (file) के दाँते किसके द्वारा साफ करने चाहिए  
—वायर ब्रश के द्वारा
- फेज टैस्टर को किस वोल्टेज से अधिक वोल्टेज पर प्रयोग नहीं करना चाहिए  
—500 वोल्ट से अधिक
- स्निप एवं कैंची से किन्हें नहीं काटना चाहिए  
—धात्विक चादरां एवं तार को
- एडजस्टेबिल स्पैन्स, पाइप रिंच एवं पाइप कटर के साथ किसका प्रयोग नहीं करना चाहिए  
—हथौड़ा
- इलेक्ट्रिक ड्रिल मशीन को बिना प्लग टॉप लगाए मशीन को किससे नहीं जोड़ना चाहिए  
—विद्युत स्रोत से
- “यह देखने में पेंचकस जैसा होता है परन्तु यह पेंचकस नहीं है। इसके हैंडिल पर एक नियोन लैम्प लगा रहता है।” इस कथन में किस औजार की विशेषता बताई गई है  
—फेज टैस्टर
- “इसका उपयोग एल्युमीनियम तथा ताँबे के पतले तारों को काटने, उनका इन्सुलेशन छीलने तथा तारों के जोड़ों को ँँठने के लिए किया जाता है।” इस कथन में किस औजार का वर्णन किया गया है  
—छेनी (chisel) का
- “यह 15, 20, 30 सेमी लम्बाई ब्लेड वाला होता है और इसे गुनिया भी कहते हैं।” कथन में किस औजार के विषय में बताया गया है  
—ट्राई-स्क्वायर
- “यह धीमी गति से छिद्र करने वाला औजार है।” इस कथन में किस औजार की विशेषता बताई गई है  
—रैचिट ब्रेस
- “यह लकड़ी का बना हथौड़ा होता है।” दिए गए कथन में किस औजार के विषय में बताया गया है  
—मैलेटा