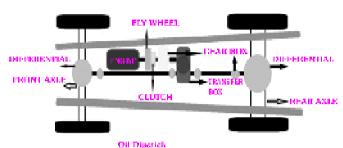
AUTOMOBILE & DIESEL MECHANIC

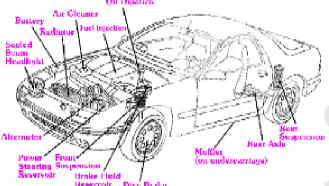
CHAPTER

1

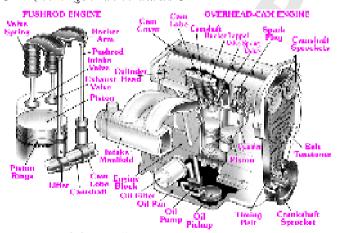
MAIN PARTS OF AN ENGINE

■ परिचय (Introduction):



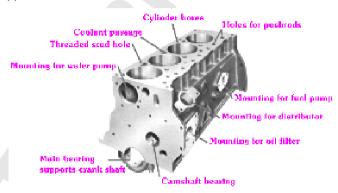


इंजन के मुख्य भाग निम्नलिखित हैं—



- (i) सिलिन्डर ब्लॉक (Cylinder block)
- (ii) सिलिन्डर हेड (Cylinder head)
- (iii) पिस्टन (Piston)
- (iv) पिस्टन रिंग (Piston ring)
- (v) कनैक्टिंग रॉड (Connecting rod)
- (vi) पिस्टन पिन/गजन पिन (Piston pin)
- (vii) क्रैकशाफ्ट (Crankshaft)
- (viii) फ्लाईव्हील (Flywheel)
- (ix) कैमशाफ्ट (Camshaft)

- (x) रॉकर आर्म (Rocker arm)
- (xi) अन्य पार्ट्स : स्पार्कप्लग, इग्नीशन डिवाइस, कार्बुरेटर, मैनीफोल्ड, वाइब्रेशन डैम्पर, एअर फिल्टर, ऑयल फिल्टर
- (i) सिलिन्डर ब्लॉक :



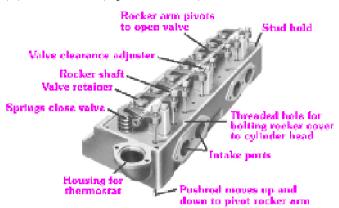
- सिलिन्डर ब्लॉक, सिलिन्डर हैड तथा क्रैंक केस-ये तीन पार्ट्स ऑटोमोबाइल इंजन की स्थिर बॉडी की रचना करते हैं जो कि इंजन की नींव होती है।
- सिलिन्डर ब्लॉक प्राय: ग्रे कास्ट आयरन (Grey Cast Iron) का बनाया जाता है।
- बड़े सिलिन्डर के अंदर लाइनर अलग से फिट किये जाते हैं जो घिसने पर बदले जा सकते हैं।
- लाइनर दो प्रकार के होते हैं—
 - 1. वेट लाइनर—यह कुलिंग जल के संपर्क में रहता है।
 - 2. डाई लाइनर—यह कलिंग जल के संपर्क में नहीं रहता है।
- सिलिंडर लाइनर विशिष्ट लौह मिश्रधात के बने होते हैं।
- ऑटोमोबाइल ईंजन में पोपेट वाल्व का प्रयोग होता है।
- सिलिन्डर के अंदर की सतह सही तरीक से ग्राइंडींग तथा हॉनिंग द्वारा शीशे की तरह फिनिश की जाती है जिसे मिरर फिनिश (mirror finish) कहते हैं। इंजन के बाहर के पार्ट्स को lapping द्वारा फिनिश किया जाता है।
- सिलिन्डर ब्लॉक के तीन भाग होते हैं—
 - (a) सिलिन्डर—जिसमें पिस्टन चलता है।
 - (b) पोर्ट्स या ओपनिंग्स (ports or openings)—दो स्ट्रोक इंजन के लिए।
 - (c) पासेज (passage)—कूलिंग वाटर बहने के लिए।

नोट: सिंगल सिलिन्डर इंजन के सिलिन्डर के चारों तरफ फिन्स होते हैं।

- क्रैंक शाफ्ट सिलिंडर ब्लॉक में कसा होता है।
- एल्युमीनियम एलॉय के भी सिलिन्डर ब्लॉक बनाए जाते हैं; यह धातु हल्की तथा अधिक सुचालक होती है इसिलए कास्ट आयरन मिश्रधातु के लाइनर लगाए जाते हैं।
- सिलिन्डर ब्लॉक के साथ वाटर पम्प, फ्यूल पम्प, डिस्ट्रीब्यूटर, फ्लाईव्हील इनलैट तथा एक्जास्ट मैनीफोल्ड, एअर फिल्टर, कार्बुरेटर इत्यादि उपकरण जुड़े या कसे रहते हैं।
- इसके निचले भाग पर ऑयल पेन (oil pan) या सम्प (sump) तथा ऊपरी भाग पर सिलिन्डर हैड लगा होता है।

AUTOMOBILE & DIESEL MECHANIC ➤ CHAPTER - 1: MAIN PARTS OF AN ENGINE

(ii) सिलिन्डर हैड (Cylinder Head) :



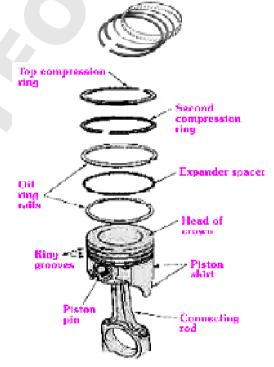
- सिलिन्डर के ऊपरी भाग पर सिलिन्डर हेड कसा रहता है।
- सिलिन्डर हेड ग्रे कास्ट आयरन या एल्युमीनियम मिश्रधातु (Alloy) का बना होता है।
- सिलेन्डर ब्लॉक में कम्बश्चन चैम्बर बना होता है।
- वाल्व का खुलना तथा बंद होना सिलिन्डर हैड से होता है।
- इसमें स्पार्क प्लग या फ्युल इंजैक्टर तथा वाल्व लगे रहते हैं।
- एअर कूल्ड इंजन के सिलिन्डर हेड पर फिन्स होते हैं तथा वाटर कूल्ड इंजन के सिलिन्डर हेड में कूलिंग वाटर बहने के लिए पैसेज बना होता है।
- लिकेज को रोकने के लिए सिलिन्डर ब्लॉक तथा सिलिण्डर हैड के बीच में एक गास्केट (Gasket) लगा रहता है।
- सिलिंडर हैड के निचले भाग में कम्बस्चन चैम्बर होता है।
- कम्बस्चन चैम्बर, वाल्व मैकेनिज्म, स्पार्क प्लग की स्थिति पर सिलिन्डर हैड का डिजाइन निर्भर करता है।
- रोकर सॉफ्ट सिलिंडर हैड के ऊपर लगा होता है।
- सिलिन्डर हेड सिलिन्डर ब्लॉक के साथ ही ढला होता है।

(iii) पिस्टन (Piston):



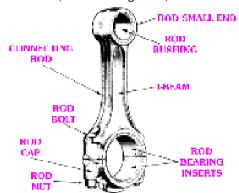
- पिस्टन इंजन का महत्त्वपूर्ण भाग है जो फ्यूल की रासायनिक ऊर्जा (Chemical energy) को संपीड्न (compression) की सहायता से यांत्रिक कार्य (Mechanical energy) में पिर्विर्तित करता है।
- पिस्टन सिलिन्डर के अन्दर ऊपर-नीचे चलता है।
- इसकी परिधि पर पिस्टन रिंग लगी होती है।
- जब पिस्टन सिलिन्डर में ऊपर-नीचे चलता है तो यह रैसीप्रोकेटिंग मोशन (Reciprocating motion) कनेक्टिंग रॉड द्वारा क्रैंकशाफ्ट के वृत्तीय (circular) गति में परिवर्तित होता है जो कि ट्रांसिमिशन सिस्टम (Transmission system) से गाडि़यों के पिछले पहिये को गति प्रदान करता है।

- पिस्टन के लगातार चलने के कारण पिस्टन के स्कर्ट (skirt) पर घर्षण होता है।
- इंजन की दक्षता पिस्टन के कार्य पर ही निर्भर करती है।
- पिस्टन और सिलिन्डर के बीच घर्षण कम होना चाहिए।
- उच्च दबाव तथा तापक्रम पर कार्य करने की क्षमता पिस्टन में होनी चाहिए।
- मजबती के साथ-साथ पिस्टन का भार भी कम होना चाहिए।
- पिस्टन प्राय: कास्ट आयरन या एल्यमीनियम एलॉय के बनाए जाते हैं।
- यह सिलिन्डर के अंदर गैस टाइट प्लग की तरह कार्य करता है जिससे अधिक दाब (High pressure) की गैस कम्बसन चैम्बर के क्रैंककेस से लीक नहीं करती।
- फ्यूल के जलने से जो प्रेशर बनता है उसे यह ग्रहण करता है और क्रैंकशाफ्ट तक पहुँचाता है।
- कनेक्टिंग रॉड के छोटे सिरे के लिए यह गाइड तथा बियरिंग का कार्य करता है।
- पिस्टन और कनेक्टिंग रॉड के छोटे छिद्र को गजन पिन से जोडा जाता है।
- पिस्टन क्लीयरेंस प्राय: 0.025 mm से 0.100 mm तक होता है।
- (iv) पिस्टन रिंग (Piston Ring):

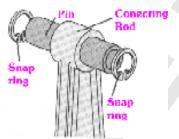


- पिस्टन की परिधि पर खाँचों में रिंग लगी रहती है जिन्हें पिस्टन रिंग कहते हैं।
- पिस्टन रिंग दो प्रकार के होते हैं—
 - (i) कम्प्रेशन रिंग-गैस दाब को सील करता है।
 - (ii) ऑयल रिंग-स्नेहक तेल को ऊपर जाने से रोकता है।
- पिस्टन रिंग ढलवाँ लोहा का मिश्रधातु की बनी आयताकार सेक्शन की चूड़ी की तरह गोल होती है।
- ऑॅयल रिंग में छिद्र होते हैं जिससे स्नेहक तेल (Lubricating oil)
 निकलता है।
- पिस्टन रिंग के कार्य—
 - (i) ये पिस्टन और सिलिन्डर के बीच प्रेशर सील (Pressure seal) बनाए रहती है जिससे कम्बसन चेम्बर की हाई प्रेशर गैस क्रेंककेस से लीक नहीं करती।
 - (ii) पिस्टन हेड से सिलिन्डर की दीवार में ऊष्मा बहने के लिए रास्ता बनाने देता है।
 - (iii) लुब्रिकेटिंग ऑयल का बहाव कंट्रोल करती है और इन्हें कम्बसन चैम्बर में जाने से रोकती है।

(v) कनेक्टिंग रॉड (Connecting Rod) :

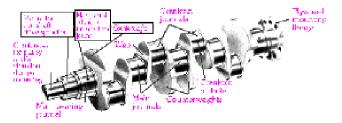


- कनेक्टिंग रॉड पिस्टन और क्रैंकशाफ्ट को जोडती है।
- इसका छोटा सिरा (small end) पिस्टन से जुड़ता है और बड़ा सिरा (big end) क्रेंकपिन से जुड़ता है।
- यह पिस्टन के रेखीय गित (linear motion) को क्रैंकशाफ्ट के वृत्तीय गति (circular motion) में बदलता है।
- कनेक्टिंग रॉड I-सैक्शन की होती है और फोर्ज्ड स्टील की बनाई जाती है।
- कनेक्टिंग रॉड के छोटे छिद्र में गोल बियरिंग तथा बड़े छिद्र में फ्लेट बियरिंग लगा होता है।
- कनेक्टिंग रॉड मजबूत, सुदृढ़ होना चाहिए ताकि मुड़ न सके और हल्की भी होनी चाहिए ताकि रेसीप्रोकेटिंग मोशन के कारण कंपन (vibration) न हो।
- कर्नेक्टिंग रॉड का छोटा सिरा ठोस आई (solid-I) की तरह होता है और उसमें फॉस्फर-ब्रौन्ज (Phosphorus Bronze) की बुश लगी रहती है।
- कनेक्टिंग रॉड में ऑयल छिंद्र होता है।
- छोटा सिरा (Small end) पिस्टन के साथ ऊपर-नीचे होता है।
- बडा सिरा (Big end) क्रैंकशाफ्ट के साथ ऊपर-नीचे होता है।
- Airclip पिस्टन में कटे खाँचे में लगा होता है जो पिस्टन पिन को सिलिंडर के सतह से स्पर्श करने से बचाता है।
- Small end में पिस्टन पिच के लिए काँसे का बियरिंग लगा होता है।
- (vi) पिस्टन पिन (Piston Pin):

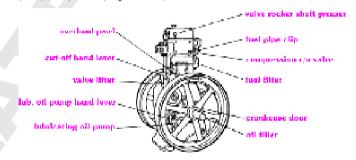


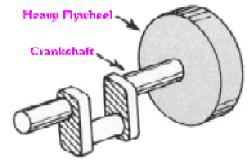
- पिस्टन पिन को गजन पिन (Gudgeon pin) या रिस्ट पिन (Wrist pin) भी कहते हैं।
- यह पिस्टन को कनेक्टिंग रॉड के स्मॉल एण्ड से जोडती है।
- पिस्टन पिन अधिकतर खोखली होती है।
- ये स्टील की बनाई जाती है और इसकी सतह को केस हार्डिनिंग (case hardening) द्वारा हार्ड कर देते हैं जिससे ये घिसाव अवरोधी हो जाती है।

(vii) क्रैंकशाफ्ट (Crankshaft) :



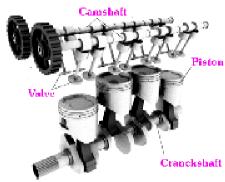
- पॉवर ट्रांसिमशन सिस्टम में क्रैंकशाफ्ट ही पहला पार्ट है जिस पर पिस्टन का रेसीप्रोकेटिंग मोशन कनेक्टिंग रॉड की सहायता से वृत्तीय गित (circular motion) में परिवर्तित होता है।
- क्रैंकशाफ्ट और केमशाफ्ट टाइमिंग चेन या बेल्ट से जुड़ा होता है।
- क्रैंकशाफ्ट मिश्र इस्पात (Alloy steel) से कास्टिंग या फोर्जिंग द्वारा बनाई जाती है जिस पर ऊष्मीय उपचार (Heat treatment) किया जाता है।
- क्रैंकशास्ट और केमशाफ्ट एक-दूसरे के समानान्तर होते हैं।
- क्रैंकशाफ्ट फोर्ज्ड स्टील का बना होता है।
- इस पर ग्राइंडिंग तथा मशीनिंग द्वारा कनेक्टिंग रॉड तथा मेन बियरिंग के जरनल्स (journals) बनाए जाते हैं।
- क्रैंकशाफ्ट और केमशाफ्ट का गियर अनुपात 2:1 होता है।
- क्रैंकशाफ्ट में ड्रिलिंग द्वारा ऑयल पैसेज बनाए जाते हैं जिनमें होकर ऑयल मेन बियरिंग से कनेक्टिंग रॉड बियरिंग तक जाता है।
- क्रैंकशाफ्ट के विभिन्न भाग हैं—क्रैंकिपन, वेब (web) (जिन्हें क्रैंक आर्म या चीफ भी कहते हैं); बैलेंसिंग वेट, मेन जरनल्स तथा जरनल्स।
- क्रैंकशाफ्ट के आगे के सिरे पर (Fan belt) पर स्प्रोकेट (sprocket), वाइब्रेशन डैम्पर (Vibration damper) तथा फैन बेल्ट (Fan belt) पल्ली लगी होती है।
- इसके पिछले सिरे (Rear end) पर फ्लाईव्हील लगा होता है।
 (viii) फ्लाईव्हील (Flywheel):



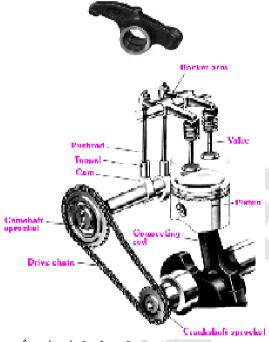


- फ्लाईव्हील स्टील का बना हुआ एक भारी पिहया होता है।
- यह क्रैंकशाफ्ट के पिछले सिरे पर चढ़ा होता है।
- सिलिन्डरों की संख्या तथा इंजन की बनावट पर फ्लाईव्हील का आकार निर्भर करता है।
- सिलिन्डर का पावर फ्लो एक समान नहीं होता है।
- इंजन स्टार्ट करते समय यह स्टार्टिंग मोटर के पीनियन से मिला रहता है।
- क्रैंकशाफ्ट से शिक्त प्रवाह (flow) एकसमान (uniform) नहीं होता जिसके लिए फ्लाईव्हील की आवश्यकता पड़ती है जिससे गित एकसमान रहता है।
- फ्लाईव्हील अपने जड़त्व (inertia) के कारण क्रैंकशाफ्ट की स्पीड समान (constant) रखता है।
- जब पावर स्ट्रोक में शिक्त बढ़ती है तो फ्लाईव्हील इसे ग्रहण (absorb)
 करता है और जब अन्य तीन स्ट्रोकों में शिक्त घटती है तो फ्लाईव्हील उसे देता है।
- फ्लाईव्हील की परिधि पर दाँत होते हैं, अत: यह गियर की तरह काम करता है।

(ix) कैमशाफ्ट (Camshaft)



- कैमशाफ्ट फोर्ज इस्पात (forge steel) का बना होता है।
- कैमशाफ्ट में cam lob लगा होता है।
- fuel pump को कैमशाफ्ट द्वारा ऊर्जा प्राप्त होती है।
- कैमशाफ्ट, क्रैकशाफ्ट के प्रत्येक दो चक्कर पर एक बार घूमता है।
- (x) रॉकर आर्म (Rocker Arm)



- यह कैम लोब से त्रिज्यीय गित (radial motion) प्राप्त कर पोपेट वाल्व को रेखीय गित प्रदान करता है।
- रॉकर ऑर्म की सहायता से वाल्व खुलता है परंतु वाल्व बंद स्प्रिंग की सहायता से होता है।
- रॉकर आर्म रॉकर शाफ्ट में लगा होता है।
- रॉकर आर्म दोलन उत्तोलक है।
- रॉकर आर्म प्रथम श्रेणी का उत्तोलक है।
- रॉकर आर्म कैमशाफ्ट की सहायता से चलता है।
- (xi) एअर फिल्टर (Air Filter) : एअर फिल्टर रेशेदार पदार्थ से बनाया जाता है जो हवा को धूल से साफ कर सिलिंडर में भेजता है।
- यह intake manifold से लगा होता है।



- (xii) ऑयल फिल्टर (Oil Filter) : यह स्नेहक तेल (lubricating oil) को साफ कर इंजन को प्रदान करता है।
- इंजन के लगातार चलते रहने से ऑयल में घर्षण के कारण अशुद्धि आ जाती है जो फिल्टर की सहायता से दर किया जाता है।



(xiii) फ्यूल फिल्टर (Fuel Filter): यह ईंधन (Fuel) को साफ करता है।

- फ्यूल फिल्टर फ्यूल पम्प के पहले लगा होता है।
- वाहनों में प्राय: दों फ्यूल फिल्टर लगे होते हैं। ये प्राय: हैं—
 - (i) प्राथमिक फ्यूल फिल्टर
 - (ii) द्वितीयक पयूल फिल्टर
- फ्यूल फिल्टर दो प्रकार के होते हैं—(i) पेपर टाइप (ii) वायर टाइप (xiv) स्पार्कप्लग (Spark plug):
 - स्पार्कप्लग पेट्रोल इंजन में लगा होता है।
- यह पेट्रोल हवा के मिश्रण को जलाने में सहायक होता है।
- जब स्पार्कप्लग (spark plug) से 20,000 से 25,000 Volt गुजरती है तो एअर गैप की वजह से स्पार्क होता है जो हवा इंधन (Air fuel) के मिश्रण को जलाने में सहायक होता है।



■ फायरिंग ऑर्डर (Firing Order) :

- मल्टीसिलिन्डर इंजन के विभिन्न सिलिन्डरों में जिस क्रम से फायिरंग होता है उसे फायिरंग ऑर्डर कहते हैं।
- उचित फायरिंग ऑडर से इंजन में कम्पन कम होता है, इंजन संतुलित चलता है और पावर फ्लो समान रूप से होता है

(i)	3-cylinder engine	1–3–2
(ii)	4-cylinder inline engine	1-3-4-2, 1-2-4-3
(iii)	4-cylinder horizontal opposed engine	1-4-3-2
(iv)	6-cylinder inline engine	1-3-5-6-2-4 1-4-2-6-3-5 1-3-2-6-4-5 1-2-4-6-5-3
(v)	8-cylinder inline engine	1-6-2-5-8-3-7-4 1-4-7-3-8-5-2-6

Objective Questions —

1.	सिलिन्डर ब्लॉक प्राय: बना होता है—	15.	पिस्टन को कनेक्टिंग रॉड से कौन जोड़ती है ?
1.	(B) एल्युमीनियम	10.	(A) पिस्टन रिंग (B) किंग पिन
	(C) ताँबा (D) स्टील		(C) पिस्टन पिन (D) इनमें से कोई नहीं
2.	सिलिन्डर के अंदर की सतह की फिनिशिंग की जाती है—	16.	पिस्टन पिन को किस प्रक्रिया द्वारा हार्ड किया जाता है ?
	(A) हॉनिंग (B) ड्रिलींग	10.	(A) फ्लेम हार्डनिंग (B) केस हार्डनिंग
	(C) लेपिंग (D) कोई भी नहीं		
3.	निम्निलिखित में कौन सिलिन्डर ब्लॉक का भाग है ?	17	(C) एनीलिंग (D) कार्बुराइजिंग
0.	(A) सिलिन्डर (B) पोर्ट्स	17.	कनेक्टिंग रॉड प्राय: बनाई जाती है—
	(C) पासेज (D) उपर्युक्त सभी		(A) फोर्जड कास्ट आयरन (B) फोर्जड स्टील
4 .	एल्युमिनियम एलॉय के सिलिन्डर ब्लॉक में लाइनर लगा होता है—		(C) कास्ट आयरन (D) स्टील
т.	(A) कॉपर (B) कास्ट आयरन	18.	कनेक्टिंग रॉड पिस्टन के किस मोशन को क्रैंकशाफ्ट के किस मोशन
	(C) A a B दोनों (D) इनमें से कोई नहीं		में बदलता है ?
5 .	सिलिन्डर ब्लॉक के निचले भाग में क्या लगा होता है ?		(A) वृत्तीय गित को रेखीय गित में
J.	(A) ऑयल पेन (B) सम्प		(B) रेखीय गति को वृत्तीय गति में
	(C) सिलिन्डर हैड (D) A व B दोनों		(C) रेखीय गित को रेखीय गित में
6.	कम्बस्चन चैम्बर कहाँ बना होता है ?		(D) वृत्तीय गित को वृत्तीय गित में
0.	(A) सिलिन्डर ब्लॉक (B) संप	19.	कनेक्टिंग रॉड किसको जोड़ती है ?
	(C) मेनीफोल्ड (D) कार्बुरेटर		(A) पिस्टन तथा सिलिन्डर (B) क्रैंकशाफ्ट तथा फ्लाईव्हील
7 .	(D) कानुस्टर लिकेज को रोकने के लिए सिलिन्डर तथा हैड के बीच में क्या लगता		(C) पिस्टन तथा कैमशाफ्ट (D) पिस्टन तथा क्रैंकशाफ्ट
	होता है ?	20.	कनेक्टिंग रॉड का छोटा सिरा किससे जुड़ा होता है ?
	(A) गास्केट (B) फिन्स	V ~	(A) पिस्टन रिंग (B) पिस्टन पिन
	(C) वाटर जैकिट (D) ये सभी		(C) क्रैंकपिन (D) कोई नहीं
8.	सिलिन्डर हैड का डिजाइन किन चीजों पर निर्भर करता है ?	21.	क्रैंकशाफ्ट बना होता है—
0.	(A) कम्बसन चैम्बर (B) वाल्व मैकेनिज्म		(A) फोर्ज्ड स्टील (B) एल्युमीनियम
	(C) स्पार्क प्लग (D) ये सभी		(C) कास्ट आयरन (D) ताँबा
9.	प्यूल को यांत्रिक ऊर्जा (mechanical energy) में कौन परिवर्तित	22.	क्रैंकशाफ्ट पर किस प्रक्रिया द्वारा मेन बियरिंग के जरनल बनाये
<i>)</i> .	करता है ?		जाते हैं ?
	(A) सिलिन्डर ब्लॉक (B) पिस्टन		(A) ग्राइंडिंग (B) मिलिंग
	(C) क्रैंकशाफ्ट (D) कैमशाफ्ट		(C) ड्रिलिंग (D) साइड कटिंग
10.	प्यूल के जलने से जो प्रेशर बनता है उसे क्रैंकशाफ्ट तक कौन	23.	निम्न में से कौन क्रैंकशाफ्ट का भाग है ?
	पहुँचाता है ?	20.	(A) क्रैंकपिन (B) वेब
	(A) कैमशाफ्ट (B) पिस्टन		(C) मेन जरनल्स (D) ये सभी
	(C) फ्लाईव्हील (D) स्वत: पहुँच जाता है	24.	(C) मन अरनल्स (D) य समा क्रैंकशाफ्ट के पिछले सिरे पर क्या लगा होता है ?
11.	पिस्टन क्लीयरेंस का मान कितना होता है ?	24.	
	(A) 0.020 mm से 0.80 mm		(A) स्प्रोकेट (B) वाइब्रेशन डैम्पर
	(B) 0.025 mm 电 0.1 mm	0.5	(C) फैन बेल्ट (D) फ्लाईव्हील
	(C) 0.025 mm से 0.05 mm	25 .	क्रैंकशाफ्ट के अगले सिरे पर क्या लगा होता है ?
	(D) 0.05 mm 电 0.1 mm		(A) स्प्रोकेट (B) वाइब्रेशन डैम्पर
12 .	पिस्टन रिंग प्राय: बनाई जाती है—		(C) फैन बेल्ट (D) ये सभी
	(A) स्टील (B) आयरन	26.	उचित फायरिंग ऑर्डर के क्या लाभ हैं ?
	(C) कास्ट आयरन (D) एलॉय कास्ट आयरन		(A) इंजन का कम्पन कम _् होता है
13 .	पिस्टन रिंग कम्बसन चैम्बर में ईंधन बहने के लिए रास्ताहै।		(B) इंजन संतुलित रहता है
	(A) बनाती (B) नहीं बनाती		(C) पावर फ्लो समान रूप से होता है
	(C) दोनों का कोई संबंध नहीं है (D) कोई नहीं		(D) ये सभी
14 .	पिस्टन पिन को किस नाम से भी जाना जाता है ?	27 .	3-cylinder इंजन का फायरिंग ऑर्डर क्या होता है ?
	(A) रिस्ट पिन (B) गजन पिन		(A) 1-2-3 (B) 1-3-2
	(C) A & B दोनों (D) कोई नहीं		(C) 3-2-1 (D) 3-1-2

AUTOMOBILE & DIESEL MECHANIC ➤ CHAPTER - 1 : MAIN PARTS OF AN ENGINE

28 .		का फायरिंग ऑर्डर निम्न में से क्या	44.	क्रैंकशाफ्ट और केमशाफ्ट क	
	होगा ?	/D) 1 0 4 2		(A) 1:1	(B) 2:1
	(A) 1–3–4–2	(B) 1–2–4–3		(C) 4:1	(D) 6:1
00	(C) A & B	(D) 1–4–2–3	45.	इंजन को शक्ति प्रदान करता	
29 .	फ्लाईव्हील किसका बना होता			(A) सक्शन स्ट्रोक (Suction	
	(A) आयरन	(B) एल्युमीनियम		(B) संपीड़न स्ट्रोक (Comp	
	(C) स्टील	(D) कोई भी एक		(C) शक्ति स्ट्रोक (Power	
30 .	फ्लाईव्हील का आकार किस प			(D) एक्जॉस्ट स्ट्रोक (Exha	aust stroke)
	(A) सिलिन्डरों की संख्या	(B) इंजन की बनावट	46.	फ्लाईव्हील का कार्य है—	
	(C) इनमें से कोई नहीं			(A) ऊर्जा जमा करता है।	
31.	लाइनर कितने प्रकार के होते है			(B) ऊर्जा प्रदान करता है।	
	(A) 2	(B) 3		(C) ईंधन को स्मूथ चलने	में सहायता करता है।
	(C) 4	(D) 6		(D) ये सभी	
32 .	2-स्ट्रोक इंजन में पोर्ट्स होते है		47.	क्रैंकशाफ्ट केमशाफ्ट से जुड़ा	होता है—
	(A) सिलिंडर हैड में	(B) सिलिन्डर ब्लॉक में		(A) टाइमिंग चेन	(B) गियर (Gear)
	(C) सम्प में	(D) टैंक में		(C) स्प्रोकेट	(D) उपर्युक्त सभी
33 .	सिलिंडर लाइनर बने होते हैं—		48.	वाल्व खुलता है—	(2) 313111 111
	(A) एल्युमीनियम एलॉय	(B) लौह मिश्रधातु	40.	(A) पिस्टन पिन से	(B) रोकर आर्म से
	(C) स्टील	(D) कास्ट आयरन		(C) क्रैंकशाफ्ट से	(D) A तथा B दोनों
34 .	क्रैंकशाफ्ट कसा होता ह <u>ै</u> —	(-)	40		(D) A तथा B दाना
	(A) सिलिन्डर हैड	(B) सिलिन्डर ब्लॉक	49.	Air clip लगा होता है—	(D) form
	(C) सम्प	(D) ईंजन में		(A) पिस्टन पिन में	(B) पिस्टन
35 .	वाल्व लगे होते हैं—	(B) \$-11 T		(C) कनैक्टिंग रॉड	(D) कैमशाफ्ट
JJ.	(A) सिलिन्डर हैड	(B) सिलिन्डर ब्लॉक	50.	Air clip का कार्य है—	8
	(C) सम्प	(D) ईंजन		(A) पिस्टन को पकड़े रहत	
36 .	वाटर जैकेट होते हैं—	(D) \$514		(B) गजन पिन को पकड़े	
30.		(B) सिलिन्डर हैड में			र सतह से घर्षण होने से बचाता है।
		(D) क्रैंककेस में		(D) B और C दोनों	
97		(D) क्रक्रकस म	51.	स्पार्कप्लग प्रयोग होता है—	
37 .	रॉकर शाफ्ट लगा होता है—	_		(A) Two stroke में	
	(A) सिलिंडर Block के ऊपर (B) सिलिन्डर ब्लॉक के अगले भाग पर			(C) Petrol engine में	
	` '	लि भाग पर	52 .	निम्नलिखित में किससे एअर	
	(C) फ्लाईह्वील पर			(A) सक्शन स्ट्रोक में	
00	(D) क्रैंककेस में	· _		(C) इनटेक मैनीफोल्ड से	(D) एकजॉस्ट मैनीफोल्ड से
38.	पिस्टन की परिधि पर कितने रिंग लगे होते हैं ?			फ्यूल फिल्टर लगा होता है—	_
	(A) 2–4			(A) फ्यूल पम्प के बाद	
	(C) 5–7	(D) 7–9		(B) फ्यूल पम्प के पहले	
39 .		किस भाग में घर्षण होता है ?		(C) इनटेक मैनीफोल्ड के प	ग् हले
	(A) स्कर्ट	(B) क्राउन		(D) इनटेक मैनीफोल्ड के	बाद
	(C) रिंग	(D) A तथा B दोनों	54 .	ऑयल फिल्टर का कार्य है—	_
40 .	पिस्टन रिंग कितने प्रकार के हं	ति हैं ?		(A) पेट्रोल को साफ करना	
	(A) 2	(B) 3		(B) डीजल को साफ करन	Т
	(C) 4	(D) 5		(C) lubricating oil को	साफ करना
41 .	फ्लाईह्वील लगा होता है—			(D) ये सभी	
	(A) क्रैंकशाफ्ट पर	(B) केमशाफ्ट पर	55.	फ्यूल फिल्टर का कार्य है—	
	(C) फ्लेन्ज पर	(D) ईंजन पर		(A) पेट्रोल को साफ करना	
42 .	क्रैंकशाफ्ट तथा केमशाफ्ट होते हैं—			(B) डीजल को साफ करन	
	(A) समान्तर (B) तिरछा			(C) lubricating oil को	
	(C) A तथा B	(D) किसी भी कोण पर		(D) A और B दोनों	
43 .	ऑटोमोबाइल इंजन में कौन-सा	वाल्व प्रयोग होता है ?	56.	, ,	का बियरिंग प्रयोग होता है ?
	(A) पोपेट वाल्व	(B) बॉल वाल्व	00.	(A) बॉल बियरिंग	(B) टेपर रॉलर बियरिंग
	(C) चेक वाल्व	(D) गेट वाल्व		(C) फ्लैट बियरिंग	(D) कांसा बियरिंग
			1	\-/ ···- · · · · · ·	\ - -/

- 57. रॉकर आर्म किसकी सहायता से कार्य करता है?
 - (A) क्रैंकशाफ्ट
- (B) कैमशाफ्ट
- (C) टाइमिंग चेन
- (D) इनमें से कोई नहीं
- 58. रॉकर आर्म किस प्रकार का उत्तोलक है?
 - (A) प्रथम श्रेणी
- (B) द्वितीय श्रेणी
- (C) तृतीय श्रेणी
- (D) इनमें से कोई नहीं
- **59**. रॉकर आर्म कैसा उत्तोलक है?
 - (A) कम्पन उत्तोलक
- (B) दोलन उत्तोलक
- (C) घूर्णन उत्तोलक
- (D) इनमें से कोई नहीं

- 60. कैम लोब लगे होते हैं-
 - (A) क्रैंकशाफ्ट पर
- (B) कैमशाफ्ट पर
- (C) रॉकर शाफ्ट
- (D) प्रोपेलर शाफ्ट
- 61. प्यूल पम्प को ऊर्जा मिलती है—
 - (A) कैमशाफ्ट द्वारा
- (B) क्रैंकशाफ्ट द्वारा
- (C) रॉकर शाफ्ट द्वारा
- (D) रॉकर आर्म द्वारा
- 52. कैमशाफ्ट क्रैंकशाफ्ट से कितने का कोण बनाता है?
 - (A) 10°
- (B) 15°
- (C) 20°
- (D) 0°

ANSWERS KEY									
1 . (A)	2 . (A)	3 . (D)	4. (B)	5 . (D)	6 . (A)	7 . (A)	8. (D)	9 . (B)	10 . (B)
11 . (B)	12 . (D)	13 . (B)	14 . (C)	15 . (C)	16 . (B)	17 . (B)	18 . (B)	19 . (D)	20 . (B)
21 . (A)	22 . (A)	23 . (D)	24 . (D)	25 . (D)	26 . (D)	27 . (B)	28 . (C)	29 . (C)	30 . (D)
31 . (A)	32 . (B)	33 . (B)	34 . (B)	35 . (A)	36 . (A)	37 . (A)	38 . (B)	39 . (A)	40 . (A)
41 . (A)	42 . (A)	43 . (A)	44 . (B)	45 . (C)	46 . (D)	47 . (A)	48 . (B)	49 . (A)	50 . (D)
51 . (C)	52 . (C)	53 . (B)	54 . (C)	55 . (D)	56 . (D)	57 . (B)	58 . (A)	59 . (B)	60 . (B)
61 . (A)	62 . (D)								

ALP/TECH

TRADE 6 Months

NON-TECH

Mathematics Reasoning GS (7 Paper)

8 Months

Note : (a) Trade, ALP/Tech. के अलावे अन्य परीक्षाओं जैसे NTPC/ NHPC/ BHEL/ GAIL/ SAIL/ POWER GRID/ORDINANCE FACTORY/ ELECTRICITY BOARDS/ METRO'S के लिए भी उपयोगी होगी।

(b) Non-Tech में साथ ही ENGLISH की पढ़ाई होगी। जिससे रेलवे छोड़कर अन्य दूसरी परीक्षाओं जिसमें English पूछा जाता है, परेशानी न हो।

SSC/RLY/BSSC/METRO/DAROGA ETC.

Foundation Course/Master Course

Duration: 8 Months

Subjects: G.S./Math/English/Reasoning

Bath: Every Week

Fee: Rs. 8650/ (Down Payment)