

- (a) Used to find the depth of a drill
ड्रिल की गहराई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त
- (b) Used to find the width of a file
फाइल की चौड़ाई का पता लगाने हेतु प्रयुक्त
- (c) Used to find the pitch of a thread
चूड़ी के पिच का पता लगाने हेतु प्रयुक्त
- (d) None of the above/उपरोक्त में कोई भी नहीं

Ans : (c) स्कू पिच गेज (Screw pitch gauge) इसके द्वारा स्कू की पिच को नापते हैं स्कू पिच गेज एक डेस के अन्दर दोनों किनारों पर इस्पात की अनेक पतियाँ लगी रहती है। जिनके किनारों पर भिन्न-भिन्न पिच की चूड़ियों के खाँचे कटे रहते हैं। जिनकी माप प्रत्येक पत्ती पर बनी होती है। ये खाँचे मेट्रिक चूड़ियों (Metric thread) के लिए 60° पर और अंग्रेजी चूड़ियों (British threads) के लिए 55° पर कटे रहते हैं।

175. वायर गेज में, कितने स्लाट्स को गेज 1 से गेज 10 तक अंकित किया जाता है?

Noida Metro Maintainer Fitter 2017

- (a) 50 (b) 40
- (c) 20 (d) 30

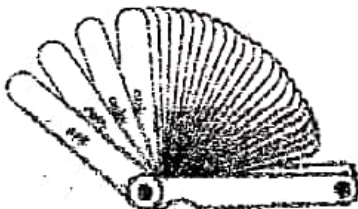
Ans : (a) यह इस्पात की वृत्ताकार पट्टी के आकार की होती है। जिसकी परिधि पर विभिन्न माप बने होते हैं। इन खाँचों में मापी जाने वाली तार या चादर फँसाकर उसका गेज नम्बर देखा जाता है। इससे हमें चादर की मोटाई का पता चल जाता है।

176. दो मैटिंग सतहों के बीच के रिक्त स्थान (Clearance) की जाँच करने के लिए, किस गेज का इस्तेमाल किया जाना चाहिए?

Noida Metro Maintainer Fitter 2017

- (a) कोई भी विशिष्ट गेज का प्रयोग नहीं किया जाता
- (b) रिंग
- (c) फीलर
- (d) प्लग

Ans : (c) दो मैटिंग के बीच के रिक्त स्थान (Clearance) की जाँच करने के लिए, फीलर गेज का इस्तेमाल किया जाता है। इस गेज में अलग-अलग मोटाई की पतली पतियाँ होती हैं जिन्हें कार्बन स्टील का बनाकर हार्ड तथा टैम्पर्ड करने के पश्चात् बनाया जाता है। प्रत्येक पत्ती उसकी मोटाई की माप होती है।



177. फीलर गेज जैसे साधारण उपकरण की मदद से किसका मापन किया जाता है?

Noida Metro Maintainer Fitter 2017

- (a) अंतराल की चौड़ाई (b) लंबाई/मोटाई
- (c) ऊँचाई (d) व्यास

Ans : (a) फीलर गेज की सहायता से दो सतह के अन्तराल की चौड़ाई (Gap widths) का मापन किया जाता है। फीलर गेज की प्रत्येक पत्ती उसकी मोटाई की माप लिखी रहती है। जिसमें 0.03mm से 1mm तक की मोटी पतियाँ होती हैं इस गेज का प्रयोग आमतौर पर दो फिटिंग जाँच के बीच का गैप देखने के लिए प्रयोग करते हैं।

178. A feeler gauge is used to check एक फीलर गेज.....जाँचने हेतु प्रयुक्त किया जाता है।

ISRO Diesel Mechanic 27-11- 2016

- (a) Length/लंबाई (b) Radius/त्रिज्या
- (c) Clearance/निकासी (d) Pitch/पिच

Ans : (c) फीलर गेज एक ऐसा उपकरण है जिसका उपयोग दो पार्ट्स के बीच की लम्बवत दूरी को नापने के लिये किया जाता है। यह लम्बवत दूरी ही निकासी (Clearance) कहलाती है। जिसका मान फीलर गेज के उस पट्टी की मोटाई के बराबर होता है जो दोनों पार्ट्स के मध्य पूर्ण रूप से फिट बैठ जाता है।

179. Minimum thickness measured by standard feeler gauges मानक फीलर गेज द्वारा मापित न्यूनतम स्थूलता

ISRO Diesel Mechanic 27-11- 2016

- (a) 0.03 mm (b) 0.03 inch
- (c) 0.03 cm (d) 0.03 m

Ans : (a) फीलर गेज विभिन्न मोटाईयों की इस्पात की अनेक पतियाँ का सैट लगा रहता है तथा प्रत्येक पत्ती की मोटाई उस पर अंकित होती है ये गेजे विभिन्न परासों के लिए 1 से 7 नम्बर तक उपलब्ध होती हैं इन गेजों के द्वारा 0.03 mm से 1 mm तक मोटाई जाँची जा सकती है।

180. मैटिंग पार्ट्स के बीच रिक्त स्थान को निम्नलिखित में से किसके द्वारा मापा जाता है?

DMRC Maintainer Fitter 15-2-2017 8.30 am

- (a) रेडियस प्रमापी (रेडियस गेज)
- (b) पिच प्रमापी (पिच गेज)
- (c) वायर प्रमापी (वायर गेज)
- (d) फीलर प्रमापी (फीलर गेज)

Ans : (d) फीलर गेज को थिकनेस गेज भी कहते हैं इस गेज का प्रयोग दो मिलने वाली सतहों के बीच आवकाश (gap) जाँचने के लिए किया जाता है। ये गेजें विभिन्न परासों के लिए 1 से 7 नम्बर तक उपलब्ध होती हैं। इन गेजों के द्वारा 0.03 मिमी से 1 मिमी तक की मोटाई जाँची जा सकती है। किसी अवकाश (gap) की मोटाई जाँचने के लिए एक या अधिक पतियों को अवकाश में प्रविष्ट कराया जाता है।

181. For mass production, inspection of jobs is done by मास प्रोडक्शन में, जॉब का निरीक्षण.....के द्वारा होता है।

(IOF Fitter 2017)

- (a) Gauge/गेज
- (b) Measuring instrument मापन उपकरण या मेज़रिंग इन्स्ट्रुमेंट
- (c) Template/टेम्प्लेट
- (d) Jig/जिग

Ans : (a) मास प्रोडक्शन में जॉब का निरीक्षण गेज के द्वारा किया जाता है। गेज एक निश्चित मापी औजार है। इसकी कोई रेन्ज नहीं होती है। अर्थात् गेज जिस साइज में बनी है वह केवल उसी साइज में चेक करेगी। इसके द्वारा साइज को अर्जेंट नहीं किया जा सकता है। गेज एक स्थिर माप मापने वाला औजार है। इसे हार्ड कार्बन स्टील वेनेडियम स्टील, क्रोमियम स्टील आदि का बनाया जाता है।

182. Which one of the following slip gauges is used for general workshop purpose?

निम्नलिखित में कौन-सा स्लिप गेज सामान्य कार्यशाला के प्रयोजन के लिए उपयोग किया जाता है?

DMRC Maintainer Fitter 2017

- (a) Grade- '0' / ग्रेड - 0 (b) Grade- 'I' / ग्रेड - I
(c) Grade- '00' / ग्रेड - 00 (d) Grade- 'II' / ग्रेड - II

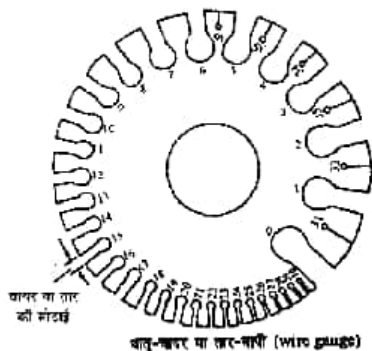
Ans : (d) स्लिप गेज (Slip gauges) का ग्रेड-2 कार्यशाला ग्रेड है इसमें विशिष्ट उपयोगों में मशीन टूल्स सेट आफ करना शामिल है।

183. वायर गेज का क्या उपयोग है-

DMRC Maintainer Fitter 2017

- (a) शीट का कोण मापने के लिए
(b) शीट की मोटाई मापने के लिए
(c) शीट की त्रिज्या मापने के लिए
(d) शीट की लंबाई मापने के लिए

Ans : (b) वायर गेज का उपयोग शीट की मोटाई मापने के लिए प्रयोग किया जाता है। यह इस्पात की वृत्ताकार पट्टी के आकार की होती है। जिसकी परिधि पर विभिन्न माप बने होते हैं। इन खांचों में मापी जाने वाली तार या चादर फंसाकर उसका गेज नम्बर देखा जाता है। इससे हमें चादर की मोटाई का पता चल जाता है।



184. लेथ टूल को वर्कपीस के साथ अलाइन किया जाता है-
(MAZGAON DOCK Ltd. Fitter, 2013)

- (a) स्ट्रेट एज से (b) ट्राई स्क्वायर
(c) स्क्रू पिच गेज (d) सेंटर गेज

Ans : (d) सेंटर गेज- इस गेज का प्रयोग लेथ मशीन पर प्रयोग होने वाला एकल बिन्दु थ्रेड कटिंग टूल के प्वाइंट को ग्राइन्ड करते समय कोण चेक करने और टूल को सेंटर में बांधने के लिए किया जाता है।

185. डायल बोर गेज से.....चेक किया जाता है।

DRDO Fitter.2016

- (a) फ्लैटनेस (b) स्क्वायरनेस
(c) अन्दरूनी बोर का व्यास (d) रेडियस

Ans : (c) डायल बोर गेज एक बहुत ही परिशुद्ध इन्स्ट्रूमेंट है जिसका प्रयोग अंदरूनी डायमेंशनों को 0.01मिमी0 की सूक्ष्मता ली जाती है। इसके डायल पर प्रेजुएशन क्लॉक वाइज और एंटी-क्लॉक वाइज दिशाओं में बनी होती है। यह विभिन्न साइजों को मापने के लिए इसके साथ इंटरचेंजेबल एक्सटेंशन रॉड और स्पेसर्स भी आते हैं।

186. निम्न में से कौन-सा कम्पारेटर गेज नहीं है।

DRDO Fitter.2016

- (a) ऑप्टिकल (b) मैकेनिकल
(c) हाइड्रॉलिक (d) न्यूमैटिक

Ans : (c) हाइड्रॉलिक (कम्पारेटर) गेज नहीं होता है। जबकि मैकेनिकल कम्पारेटर गेज होता है।

187. टर्न किये गये आकार को जांचने के लिए वर्कशाप में किस उपकरण का प्रयोग किया जाता है।

(IOF Fitter, 2013)

- (a) टैम्पलेट
(b) स्नेप गेज
(c) डायल टेस्ट इंडीकेटर और स्लिप गेज
(d) टूल रूप सूक्ष्मदर्शी

Ans : (a) टर्न किये गये आकार को जांचने के लिए वर्कशाप में टैम्पलेट उपकरण का प्रयोग किया जाता है।

188. सेंटर गेज का प्रयोग करते हैं।

DRDO Fitter.2016

- (a) गोल जॉब का सेंटर ज्ञात करने
(b) चूड़ी की पिच चेक करना
(c) लेथ थ्रेड कटिंग टूल का कोण चेक करने
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) सेंटर गेज का प्रयोग लेथ थ्रेड कटिंग टूल को तथा चूड़ी के पिच को चेक करने के लिए किया जाता है। इसे हार्ड कार्बन स्टील का बनाया जाता है।

189. बेवेल गेज से चेक होते हैं-

DRDO Fitter.2016

- (a) रेडियस (b) कोण
(c) फ्लैटनेस (d) उपरोक्त सभी

Ans : (d) बेवेल गेज (Bevel Gauge) का अधिकतर प्रयोग जॉब (Job) पर बने कोणों को चेक करने और कोणों को ट्रांसफर करने के लिए किया जाता है।

190. टेलीस्कोप गेज का माप चेक किया जाता है-

DRDO Fitter.2016

- (a) स्टील रूल से
(b) आऊट साइड कैलिपर से
(c) आऊट साइड माइक्रोमीटर से
(d) रिंग गेज

Ans : (c) टेलीस्कोप गेज का माप आऊट साइड माइक्रोमीटर से चेक किया जाता है। टेलीस्कोप गेज अप्रत्यक्ष मापी औजार है।

191. टेलीस्कोप गेज एक.....मापी औजार है-

DRDO Fitter.2016

- (a) प्रत्यक्ष (b) अप्रत्यक्ष
(c) तुलनात्मक (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans : (b) टेलीस्कोपी गेज (Telescopic Gauge)—एक प्रकार का अप्रक्षमापी गेज है जिसका प्रयोग भीतरी साइजों को मापने व चौक करने के लिए जैसे- छेद, स्लॉट, बोर आदि की रीडिंग लेने के लिए इसकी माप को आउटसाइड माइक्रोमीटर पर ट्रांसफर करना पड़ता है।

192. टेलीस्कोप गेज की रेंज होती है-

DRDO Fitter.2016

- (a) 5 से 100 मिमी. (b) 12.7 से 152.4 मिमी.
(c) 10 से 150 मिमी. (d) 10 से 100 मिमी.

Ans : (b) टेलीस्कोप गेज (Telescopic Gauge) की रेंज 12.7 से 152.4 मिमी में होती है।

193. यूनिवर्सल सरफेस गेज के आधार में 'वी' ग्रूव कटा होता है-

DRDO Fitter.2016

- (a) भार कम करने के लिए
(b) वर्क पीस की सैटिंग के लिए
(c) लेथ मशीन के 'वी' बेड पर आगे पीछे चलाने के लिए
(d) सुन्दरता बढ़ाने के लिए

Ans : (c) यूनिवर्सल सरफेस गेज के आधार में (वी ग्रुव) कटा होता है जिसको लेथ मशीन के 'वी' बेड पर रखकर जॉब पर मार्किंग करते समय आगे-पीछे चलाने के लिए प्रयोग किया जाता है।

194. यूनिवर्सल गेज का वह भाग जो डेंटम के किनारे समान्तर रेखा खींचने में प्रयोग किया जाता है उसे कहते हैं-

DRDO Fitter.2016

- (a) रॉकर आर्म (b) गाइड पिन
(c) स्नग (d) फाइन एडजस्टिंग स्क्रू

Ans : (b) यूनिवर्सल गेज का वह भाग जो डेंटम किनारे के समान्तर रेखा खींचने में प्रयोग किया जाता है उसे गाइड पिन कहते हैं। गाइड पिन वह सरफेस गेज का भाग है। जो सरफेस प्लेट के किनारे से या मशीन के बेड के किनारे से समान्तर लाइन खींचने में गाइड पिन का प्रयोग किया जाता है

195. सरविल्य को खोलने व फिट करने के लिए..... प्लायर का प्रयोग करे हैं-

DRDO Fitter.2016

- (a) कम्प्रीनशन प्लायर (b) डायगोनल प्लायर
(c) लॉग नोज प्लायर (d) स्लिप ज्वाइंट प्लायर

Ans : (c) लम्बी नाक वाला प्लायर (Long Nose Plier) इस प्रकार के प्लास के जबड़े लम्बे और आगे से नुकीले होते हैं। इसका प्रयोग उन तंग स्थानों में छोटे हिस्सों को पकड़ने निकालने, व फिट करने के लिए किया जाता है। जहाँ पर दूसरे प्लायर का जबड़ा धूम नहीं सकता। बिजली एवं रेडियो मैकेनिक इसे अधिक प्रयोग करते हैं। इसके जबड़ों में भी कर्तन धार (Cutting Edge) बनी होती है। जिससे तार को काटा जा सकता है। प्लायर प्रायः ढलवा स्टील (Cast Steel) के बना कर कटिंग एज (Cutting Edge) को हार्ड व टैम्पर कर दिया जाता है।

196. रफनैस गेज की शुद्धता होती है-

DRDO Turner.2016

- (a) 0.001 mm (b) 0.01 mm
(c) 0.0001 mm (d) 0.05 mm

Ans : (a) रफनैस गेज की शुद्धता 0.001 mm होती है।

197. स्लिप गेज बनाई जाती है-

DRDO Turner.2016

- (a) स्टेनलैस स्टील (b) स्टैबलाइज्ड क्रोमियम स्टील
(c) कार्बन स्टील (d) हाई स्पीड स्टील

Ans : (b) स्लिप गेज (Slip Gauge) को जॉन सन स्लिप या गेज ब्लॉक भी कहते हैं। ये आयताकार पीसीज (pieces) होती हैं। इनको उच्च क्वालिटी की टूल स्टील से या स्टेबलाइज्ड क्रोमियम स्टील से बनाया जाता है।

भारतीय स्टैंडर्ड (I.S.I.) के अनुसार 10 मिमी. या इससे भी बड़े साइज में मिलते हैं।

इसका प्रयोग समरूप गेजों को सूक्ष्मता में चेक करने के लिए और साइन बार को किसी में सैट करने के लिए होता है। ये सैट में पाए जाते हैं।

198. प्रोटैक्टर स्लिप के प्रयोग से स्लिप गेज खराब नहीं होती हैं यह.....धातु की बनाई जाती है-

DRDO Turner.2016

- (a) टंगस्टन कार्बाइड (b) माइल्ड स्टील
(c) कास्ट स्टील (d) क्लोज ग्रेन कास्ट आयरन

Ans : (a) प्रोटैक्टर स्लिप के प्रयोग से स्लिप गेज खराब नहीं होती है यह टंगस्टन कार्बाइड धातु (Metal) से बनाई जाती है।

199. ग्रेड-1 स्लिप गेज का प्रयोग किया जाता है-

DRDO Turner.2016

- (a) निरीक्षण के लिए (b) वर्कशाप में कारीगरों द्वारा
(c) कैलीब्रेशन हेतु (d) उपरोक्त सभी

Ans : (a) ग्रेड-1 स्लिप गेज का प्रयोग निरीक्षण के लिए किया जाता है। इस गेज की सूक्ष्मता ग्रेड-0 वाली गेज से कुछ कम होती है जिसका प्रयोग इंसपेक्शन विभाग में किया जाता है।

200. ग्रेड-00 स्लिप गेज का प्रयोग किया जाता है-

DRDO Machinist.2016

DRDO Turner.2016

- (a) वर्कशाप में कारीगरों द्वारा
(b) निरीक्षण के लिए
(c) अन्य ग्रेड के स्लिप गेज की शुद्धता जांचने
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) ग्रेड-00 स्लिप गेज को 'AA' का सैट भी कहते हैं। इसका प्रयोग इंसपेक्शन गेज अथवा वर्किंग गेज की यथार्थता चेक करने के लिए किया जाता है। ग्रेड-00 स्लिप गेज को रेफरेंस गेज (Reference Gauge) के नाम से भी जानते हैं। इसका निर्माण भी अच्छी स्टील के द्वारा किया जाता है।

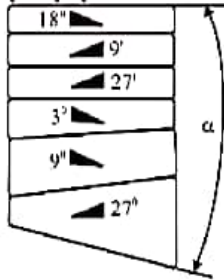
201. ग्रेड-II स्लिप गेज का प्रयोग करते हैं-

DRDO Turner.2016

- (a) अन्य ग्रेड के स्लिप गेज की शुद्धता जांचने
(b) निरीक्षण हेतु
(c) वर्कशाप में कारीगरों द्वारा
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) ग्रेड-II स्लिप गेज का प्रयोग वर्कशॉप में कारीगरों द्वारा किया जाता है। इसे 'B' ग्रेड का सैट भी कहते हैं। कार्यशाला में ऑपरेटरों द्वारा इसी सैट का प्रयोग किया जाता है।

202. चित्र में दर्शाए गए ऐंगल स्लिप गेज का मान है—



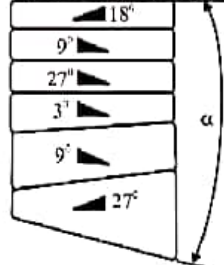
DRDO Turner.2016

- (a) $15^0, 42', 35''$ (b) $15^0, 35', 42''$
(c) $33^0, 18', 18''$ (d) $18^0, 18', 18''$

Ans : (b) $15^0, 35', 42''$

203. चित्र में दर्शाए गए ऐंगल स्लिप गेज का मान है—

(RRB Gorakhpur ALP, 14.04.2002)



- (a) $14^0, 24', 18''$ (b) $14^0, 36', 18''$
(c) $39^0, 36', 18''$ (d) $39^0, 18', 36''$

Ans : (a) $14^0, 24', 18''$

204. स्लिप गेजों को उपयोग करने के उपरान्त.....का प्रयोग साफ करने के लिए किया जाता है—

(RRB Mumbai ALP, 14.04.2002)

- (a) मिट्टी का तेल (b) मोबिल ऑयल
(c) कार्बनटेट्रा क्लोराइड (d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) स्लिप गेजों को उपयोग करने के उपरान्त कार्बनटेट्रा क्लोराइड का प्रयोग साफ करने के लिए किया जाता है।

205. गेज की शुद्धता टेम्पलेट की अपेक्षा.....होती है—

DRDO Turner.2016

- (a) कम (b) अधिक
(c) बराबर (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans : (b) गेज एक ऐसा मापक यंत्र है जिसके द्वारा हम पार्ट के साइज को मापकर तथा तुलना करके, उत्पादन (Manufacturing) के समय या बाद में कंट्रोल करते हैं और टेम्पलेट को किसी उत्पाद को अधिक संख्या में बनाना होता है तो एक को नमूना (sample) के रूप में तैयार किया जाता है।

इसीलिए गेज की शुद्धता टेम्पलेट की अपेक्षा अधिक होती है।

206. लिमिट प्लग गेज का 'गो' सिरा.....होता है—

(RRB Chennai ALP, 14.04.2002)

- (a) लम्बाई में छोटा होता है (b) दोनों सिरों बराबर होते हैं
(c) लम्बाई में बड़ा होता है (d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) लिमिट प्लग गेज में एक सिरा 'GO' तथा दूसरा सिरा 'NO GO' होता है। लिमिट गेजों द्वारा यह निश्चित कर लिया जाता है कि दी गई वस्तु निर्धारित सीमाओं के अन्तर्गत है या नहीं। ये लम्बाई में बड़ा होते हैं।

207. निम्न में से कौन कथन सही है—

DRDO Turner.2016

- (a) गेज साइज चेक करने के लिए प्रयोग करते हैं
(b) गेज साइज मापने के लिये प्रयोग करते हैं
(c) गेज का पार्ट का आकार चेक करने के लिए करते हैं
(d) टेम्पलेट का प्रयोग साइज चेक करने के लिए करते हैं

Ans : (a) गेज साइज चेक करने के लिए प्रयोग करते हैं।

208. फीलर गेज का प्रयोग करते हैं

(RRB Mumbai ALP, 06.06.2010)

- (a) पार्ट की प्ले एडजस्ट करने के लिए
(b) जॉब रेडियस चेक करने के लिए
(c) होल की शुद्धता जांचने
(d) दो मैचिंग पार्ट्स/फिट पार्टों के बीच का गैप चेक करने

Ans : (d) फीलर गेज— दो पार्ट को फिट करते समय उनके बीच जो गैप या क्लीयरेंस को चेक करने के लिए फिलर गेज प्रयोग किया जाता है। फीलर गेज को कार्बन स्टील का बनाया जाता है इसे हार्ड और टेम्पर किया जाता है।

209. गेज बनाई जाती है—

(RRB Gorakhpur ALP, 06.06.2010)

- (a) माइल्ड स्टील (b) एलाय स्टील
(c) कास्ट स्टील (d) कास्ट आयरन

Ans : (b) साधारण : कम उपयोग होने वाली गेजों को हार्ड कार्बन स्टील की बनायी जाती है तथा उसे हार्ड की जाती है। अधिक उपयोग होने वाली गेजों को क्रोमियम स्टील (Cromium steel) या वेनेडियम स्टील (Vanadium steel) की बनायी जाती है। इसके गेजिंग सतह पर क्रोमियम की कोटिंग (Coating) भी की जाती है।

210. टेपर प्लग गेज का प्रयोग किया जाता है—

DRDO Turner.2016

- (a) बेलनाकार पार्ट की बाहरी टेपर
(b) बेलनाकार पार्ट की अन्दरूनी टेपर
(c) टेपर होल
(d) होल का व्यास

Ans : (c) टेपर प्लग गेज का प्रयोग (Use of Taper Plug Gauge) किसी टेपर छिद्र जांचने के लिए प्रयोग में लाए जाते हैं।

211. टेपर रिंग गेज का प्रयोग किया जाता है—

(IOF Fitter, 2013)

- (a) अन्दरूनी टेपर के लिए (b) बाहरी टेपर के लिए
(c) अन्दरूनी चूड़ियों के लिए (d) बाहरी चूड़ियों के लिए

Ans : (b) टेपर रिंग गेज के द्वारा हम किसी भी टेपर किए गए जॉब या बेलनाकार टेपर जॉब के साइज (बाहरी टेपर) तथा टेपर ऐंगल की जांच कर सकते हैं। इस गेज के अन्दर टेपर बोर (Taper bore) तथा बड़ा व्यास एक निश्चित माप का बना होता है।

212. दो मैचिंग पार्ट के बीच क्लीयरेंस को चेक किया जाता है—

(RRB Gorakhpur ALP, 06.06.2010)

- (a) फीलर गेज (b) टेलीस्कोप गेज
(c) होल गेज (d) डायल गेज

Ans : (a) दो मैचिंग पार्ट के बीच क्लीयरेंस को फीलर गेज द्वारा चेक किया जाता है।

फीलर गेज आपस में कई सम्मिलित पत्तियाँ होती हैं विभिन्न मोटाई की कार्बन स्टील की ग्राइण्ड की हुई पत्तियाँ (Blades) प्रयोग में लायी जाती हैं।

213. स्नैप गेज द्वारा चेक किया जाता है—

DRDO Turner.2016

- (a) अन्दरूनी साइज (b) टेपर
(c) बाहरी साइज (d) चूड़ियां

Ans : (c) स्नैप गेज के द्वारा किसी जॉब के दोनों लिमिट साइजों Lower व Upper की जांच की जा सकती है। इसके द्वारा किसी जॉब के बाहरी साइज की मोटाई चौड़ाई, लम्बाई या व्यास आदि की जांच की जाती है।

I. सॉलिड स्नैप गेज (Solid Snap Gauge)

II. एडजस्टेबल स्नैप गेज (Adjustable Snap Gauge)

214. प्रोग्रेसिव प्लग गेज को 'गो' व 'नो गो' साइज बने होते हैं : (RRB Kolkata ALP, 14.04.2002)

- (a) दोनों सिरों की तरफ (b) एक सिरे की तरफ
(c) बीच में (d) उपरोक्त कोई नहीं

Ans : (b) प्रोग्रेसिव प्लग गेज को 'गो' व 'नो गो' साइज बने होते हैं इसके एक सिरे की तरफ बने होते हैं।

215. फिक्सड स्नैप गेज को 'गो' व 'नो गो' साइज बने होते हैं : (RRB Kolkata ALP, 06.06.2010)

- (a) दोनों तरफ (b) एक तरफ
(c) अलग-अलग (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans : (a) फिक्सड स्नैप गेज या सॉलिड स्नैप गेज में दोनों किसी जॉब की बाहरी माप ली जाती है। जिसमें 'GO' तथा 'NO GO' रहता है। इसमें दोनों साइज स्थिर रहते हैं। इसलिए इसे सॉलिड स्नैप गेज कहा जाता है।

216. गेजों को निम्न में से कितने स्टैण्डर्ड तापमान पर प्रयोग किया जाता है?

DRDO Turner.2016

- (a) 15°C (b) 15°F
(c) 20°F (d) 20°C

Ans : (d) गेज—गेजे चैकिंग इंस्ट्रुमेंट है जो कि किसी कम्पोनेंट को बनाते समय उसकी लिमिट्स और टॉलरेंस को सुनिश्चित करती है अधिकतर गेजों को हार्डकार्बन स्टील से बनाया जाता है। इन्हें हार्ड व टेम्पर कर दिया जाता है।

217. लिमिट प्लग गेज के गो सिरे का व्यास.....के बराबर होता है—

(MAZGAON DOCK Ltd. Fitter, 2013)

- (a) होल के बेसिक साइज
(b) होल के वास्तविक साइज
(c) होल के न्यूनतम स्वीकृत साइज
(d) होल के अधिकतम स्वीकृत साइज

Ans : (c) लिमिट प्लग गेज के 'गो' सिरे का व्यास होल के न्यूनतम स्वीकृत साइज के बराबर होता है। किसी जॉब या पार्ट्स के होल में लिमिट प्लग गेज का न्यूनतम साइज ही प्रवेश करता है और बताता है कि होल की साइज सही है या नहीं।

218. स्टैण्डर्ड थ्रैड प्लग गेज का एक सिरा चूड़ीदार होता है जबकि दूसरा सिरा प्लेन होता है, प्लेन सिरे में चेक होता है—

(IOF Fitter, 2012)

- (a) होल का बाहरी व्यास (b) चूड़ी का बाहरी व्यास
(c) चूड़ी का माइनर व्यास (d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) स्टैण्डर्ड थ्रैड प्लग गेज का एक सिरा चूड़ीदार होता है जो अन्दरूनी चूड़ियों को चेक करने के लिए होता है तथा दूसरा सिरा प्लेन होता है जो चूड़ी का माइनर व्यास चेक करता है। माइनर चूड़ियों के नीचे वाला भाग होता है।

219. प्लग गेज की बॉडी या हैंडल प्लास्टिक या एबोनाइट का होता है क्योंकि (RRB Kolkata ALP, 06.06.2010)

- (a) भार में हल्के होते हैं
(b) सस्ते होते हैं व रिप्लेस एबल होते हैं
(c) प्रयोग करते समय हाथ की गर्मी से साइज प्रभावित नहीं होते हैं
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (d) प्लग गेज की बॉडी या हैंडल प्लास्टिक या एबोनाइट का बनाया जाता है क्योंकि भार में हल्के होते हैं, सस्ते होते हैं व रिप्लेस एबल होते हैं तथा प्रयोग करते समय हाथ की गर्मी से साइज प्रभावित नहीं होते हैं।

220. प्लेन रिंग गेज में 'Go' व 'No Go' सिरे की पहचानसे की जाती है—

DRDO Turner.2016

- (a) Go सिरा लम्बाई में छोटा होता है
(b) No Go सिरा लम्बाई में टेपर होता है
(c) Go सिरा लम्बाई में लम्बा होता है
(d) उपरोक्त कोई नहीं

Ans : (a) प्लेन रिंग गेज— इसका प्रयोग केवल बेलनाकार जाब का बाहरी साइज/व्यास चेक करने के लिए किया जाता है। इसे वलयप्रमापी गेज भी कहते हैं।

221. प्लेन रिंग गेज में एक 'V' ग्रूव बाहरी सतह पर बना होता है यह.....को दर्शाता है—

(RRB Allahabad ALP, 06.06.2010)

- (a) गेज की सुन्दरता को
(b) 'नो' 'गो' सिरे को
(c) 'गो' सिरे को
(d) बनाने की विधि/डिजाइन को

Ans : (b) प्लेन रिंग गेज में एक 'V' ग्रूव बाहरी सतह पर बना होता है यह 'नो' 'गो' सिरे को दर्शाता है।

222. टेपर रिंग गेज में एक सिरे का एक स्टेप बना होता है जिसका अर्थ है—

DRDO Turner.2016

- (a) डिजाइन के लिए
(b) भार कम करने के लिए
(c) इस स्टेप के बीच में Job का सिरा आना चाहिए।
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) टेपर रिंग गेज में एक सिरे का एक स्टेप बना होता है या गेज के अन्दर टेपर बोर तथा बड़ा व्यास एक निश्चित माप का बना होता है जिसमें जॉब का शिरा या मोटाई आना चाहिए या आसानी से फीट हो जाना चाहिए।

223. फिलर गेज का साइज लिया जाता है—

DRDO Turner.2016

- (a) पत्ती की लम्बाई से (b) पत्ती की रेडियस से
(c) पत्ती की मोटाई से (d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) फिलर गेज के विभिन्न मोटाई के पतियों का सेट बनाकर एक होल्डर में रिवेट के द्वारा या स्क्रू के द्वारा फीट रहती है। प्रत्येक पत्ती पर एक साइज में उसकी मोटाई की माप लिखी रहती है। इसीलिए फिलर गेज का साइज पत्ती की मोटाई से लिया जाता है। फिलर गेज इंचों तथा मिमी दोनों मापों में उपलब्ध है।

224. थ्रैडिंग टूल का कोण चेक किया जाता है—

(RRB Mumbai ALP, 0.3.06.2001)

- (a) सेंटर गेज (b) एंगल गेज
(c) प्रोफाइल गेज (d) रेडियस गेज

Ans : (a) सेंटर गेज स्टील की प्लेट से बनाया जाता है जिस पर स्क्रू थ्रेड के स्टैंडर्ड के अनुसार अलग-2 कोणों में 'V' ग्रूव बने होते हैं जैसे— $55^\circ, 60^\circ, 47.5^\circ$ आदि इसका प्रयोग विभिन्न प्रकार की चूड़ियाँ काटने वाले कटिंग टूल के प्वाइंटो (Point) को चेक करने के लिए और चूड़ियाँ काटने से पहले टूल को जॉब के समकोण में सेट करने के लिए किया जाता है।

225. वायर गेज से चेक किया जाता है—

(RRB Allahabad ALP, 06.06.2010)

- (a) वायर की लम्बाई
(b) शीट की लम्बाई
(c) वायर का व्यास व शीट की मोटाई
(d) उपरोक्त सभी

Ans : (c) वायर गेज का प्रयोग शीट तथा तार का व्यास या मोटाई मापने के लिए किया जाता है। ये गोल या आयताकार स्टील प्लेट की बनी होती है। यहाँ इनके किनारों पर भिन्न-2 साइज की झिरियाँ कटी होती हैं और झिरी के पिछे एक सुराख किया जाता है। वहाँ उसका साइज अंकित होता है। जिस झिरी में शीट (sheet) तथा सुराख में तार ठीक-2 बैठ जाए तो उस पर अंकित साइज को पढ़ लेते हैं और वह साइज ही उस तार का व्यास या शीट की मोटाई होती है।

226. टेपर गेज का प्रयोग करते हैं—

DRDO Turner.2016

- (a) पाइप की अन्दरूनी व्यास चेक से
(b) पाइप की बाहरी व्यास चेक करने
(c) अन्दरूनी टेपर चेक करने
(d) बाहरी टेपर चेक करने

Ans : (a) टेपर गेज की आकृति टेपर (Taper) होती है इसका उपयोग किसी झिरी (slot) की चौ० मापने अथवा किसी गोल या चौकोर पाइप की अन्दरूनी साइज मापने के लिए किया जाता है।

227. स्क्रू पिच गेज का प्रयोग करते हैं

(RRB Kolkata ALP, 06.06.2010)

- (a) पिच डायामीटर चेक करने
(b) चूड़ी का बाहरी व्यास
(c) चूड़ी की पिच
(d) चूड़ी की गहराई

Ans : (c) स्क्रू पिच गेज (Screw Pitch Gauge) का प्रयोग बाहरी या भीतरी चूड़ी अर्थात् स्क्रू या नट की चूड़ियों की पिच (Pitch) जांचने के लिए किया जाता है। इसमें फीलर और रेडियस गेज की भाँति एक होल्डर में कई स्टील की पतियों को स्क्रू के द्वारा कसा होता है। जिस पर अलग-2 पिच कटी होती है।

228. स्माल होल गेज का प्रयोग करते हैं—

(RRB Chennai ALP, 06.06.2010)

- (a) होल की गहराई (b) होल का व्यास
(c) स्लाट की गहराई (d) स्लाट की चौड़ाई

Ans : (b) स्माल होल गेज (Small Hole Gauge) का प्रयोग छोटे साइज के सुराख के भीतरी व्यास को मापने व चेक करने के लिए किया जाता है। ये गेज प्रायः 3 से 12mm तक माप लिया जा सकता है। जब हैड को घुमाते हैं तो बैज आर्म्स के सिरो को फैलाता है जिससे अंदरूनी माप ली जाती है।

229. टेलीस्कोप गेज चेक करती हैं—

DRDO Turner.2016

- (a) बाहरी व्यास (b) गहराई
(c) अन्दरूनी साइज (d) टेपर

Ans : (c) टेलीस्कोप गेज (Telescopic Gauge) एक प्रकार की अप्रत्यक्ष मापी गेज है जिसका प्रयोग भीतरी साइजों को मापने व चेक करने के लिए किया जाता है जैसे छेद, स्लाट, बोर आदि की रीडिंग लेने के लिए इसकी माप को आउटसाइड माइक्रोमीटर पर ट्रांसफर करना पड़ता है।

230. एडजस्टेबल स्नैप गेज में दो एडजस्टेबल एनविल होती है—

(MAZGAON DOCK Ltd. Fitter, 2013)

- (a) दोनों तरफ
(b) प्रत्येक साइड की तरह एक
(c) एक तरफ
(d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans : (c) एडजस्टेबल स्नैप गेज (Adjustable snap Gauge) का फ्रेम या ढाँचा कास्टिंग (Casting) अर्थात् ढलाई या ड्रॉप फोर्जिंग द्वारा बनाया जाता है। इसकी माप वाली सतह के स्थान पर इसमें चार गोलाकार एनविल फ्रेम के छेद में फीट रहते हैं। एनविल का चौड़ा सिरा ही इसकी गेजिंग (मापक) सतह होती है। स्क्रू के द्वारा एनविल को समायोजित (Adjust) करके आवश्यकतानुसार माप पर दोनों एनविल के बीच गैप सैट किया जाता है।

231. इन्सपैक्शन गेज की परिशुद्धता कितनी होती है?

(RRB Gorakhpur ALP, 14.04.2002)

- (a) 0.00003" (b) 0.0003"
(c) 0.003" (d) 0.03"

Ans : (b) इन्सपैक्शन गेज (Inspection Gauge)—इस प्रकार की गेज का प्रयोग वर्कशाप गेज की सूक्ष्मता (Accuracy) चेक करने के लिए प्रोडक्शन इन्स्पेक्टर द्वारा किया जाता है। इस गेज पर दी गई टॉलरेंस, लोवर लिमिट एवं अपर लिमिट मास्टर गेज के बराबर परन्तु वर्कशाप गेज से अधिक होती है। इस गेज की शुद्धता 0.0003" या 0.00085 मिमी. होती है।

232. किस यंत्र द्वारा जॉब की सतह की 'हिल्स एवं चैलीज' की जाँच की जाती है?

(RRB Kolkata ALP, 12.10.2003)

- (a) एमीटर द्वारा (b) डायल गेज द्वारा
(c) प्रोफाइल मीटर द्वारा (d) बैरोमीटर द्वारा

Ans : (c) प्रोफाइल मीटर (यंत्र) द्वारा जॉब की सतह की 'हिल्स एवं चैलीज' की जाँच की जाती है।

डायल गेज द्वारा किसी जॉब पर ओवर नैस, समतलता, खुरदुरापन चेक किया जाता है।

233. एक कार्य-खंड की ऊँचाई कौन से यंत्र द्वारा मापी जाती है?

(RRB Gorakhpur ALP, 12.10.2003)

- (a) डायल गेज द्वारा (b) स्लिप गेज द्वारा
(c) वर्नियर हाइट गेज द्वारा (d) इनमें से कोई नहीं

Ans : (c) कार्य खण्ड की ऊँचाई वर्नियर हाइट गेज के द्वारा मापा जाता है।

234. कौन से गेज द्वारा ग्रुप की गहराई परिशुद्धता से मापी जाती है?

(RRB Kolkata ALP, 06.06.2010)

- (a) डायल गेज (b) वर्नियर डेप्थ गेज
(c) टेम्पलेट (d) प्रोट्रक्टर

Ans : (b) वर्नियर डेप्थ गेज—गहराई की मापों को सूक्ष्मता में मापने के लिए जिस उपकरण का प्रयोग किया जाता है उसे वर्नियर डेप्थ गेज कहते हैं।

इससे 0.02 मिमी. की सूक्ष्मता में माप ली जा सकती है।

235. मास प्रोडक्शन में निर्मित मशीन पार्टों को किस यंत्र द्वारा मापा जाता है?

DRDO Turner.2016

- (a) कैलीपर (b) माइक्रोमीटर
(c) गेज (d) टेम्पलेट

Ans : (c) गेज—गेज एक प्रकार का बिना स्केल वाला इन्स्पेक्शन रूल है जिसका प्रयोग पार्ट्स का अधिक मात्रा में उत्पादन करते समय निश्चित साइजों को चेक करने के लिए किया जाता है।

236. गेज किस धातु का बना होता है?

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) टूल स्टील (b) माइल्ड स्टील
(c) स्टेनलेस स्टील (d) हार्ड कार्बन स्टील

Ans : (a) गेज टूल स्टील से बनाई जाती है। गेज एक निश्चित मापी औजार है, जिसकी कोई रेंज (Range) नहीं होती है अर्थात् गेज जिस साइज की बनी है, वह केवल उसी साइज को चेक करती है। इसके साइज को एडजस्ट नहीं किया जा सकता है।

237. वर्कशाप गेज की परिशुद्धता कितनी होती है?

(IOF Fitter, 2013)

- (a) 0.00005" (b) 0.0005"
(c) 0.005" (d) 0.05"

Ans : (b) वर्कशाप गेज (Work Shop Gauge)—इस प्रकार कि गेज का प्रयोग वर्कशाप में किसी जॉब को चेक करने के लिए उस वर्कर द्वारा किया जाता है। जो उत्पादन करता है। इस गेज की परिशुद्धता 0.0005" (इंच) या 0.00051 मिमी. होती है।

238. लिमिट गेज से क्या तात्पर्य है?

(RRB Chennai ALP, 06.06.2010)

- (a) GO सिरा सुराख में जा सके परंतु NO GO सिरा नहीं
(b) NO GO सिरा सुराख में जा सके परंतु GO सिरा नहीं
(c) उपरोक्त दोनों (d) इनमें से कोई नहीं

Ans : (a) लिमिट गेज का 'No Go' सिरा होल में नहीं जाता है। आमतौर पर लिमिट प्लग गेज दो सिरों वाली होती है जिसके एक सिर पर गो (GO) और दूसरे सिर पर नो गो (No go) लिखा होता है। इन गेज का गो सिरा होल की Tolerance के अनुसार होता है अर्थात् इनका गो सिरा न्यूनतम स्वीकृत माप (Minimum permissible dimension) के बराबर होता है तथा नो गो सिरा अधिकतम स्वीकृत माप (Maximum permissible dimension) के बराबर रखा जाता है।

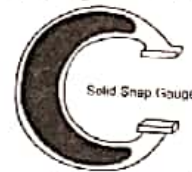
239. स्नैप गेज से क्या तात्पर्य है?

(RRB Gorakhpur ALP, 12.10.2003)

- (a) जो गेज लंबाई मापते हैं,
(b) जो गेज चौड़ाई एवं मोटाई दोनों मापते हैं,
(c) जो गेज बाहरी व्यास मापते हैं,
(d) उपरोक्त सभी माप

Ans : (d) स्नैप गेज—यह अंग्रेजी के 'सी' (C) अक्षर के आकार की होती है। इसके द्वारा जॉब के बाहरी साइज जैसे लम्बाई, चौड़ाई, मोटाई, ऊँचाई, व्यास मापा जाता है। यह दो प्रकार की होती है।

- (i) सॉलिड स्नैप गेज (Solid Snap Gauge)
(ii) एडजस्टेबल स्नैप गेज (Adjustable Gauge)



240. कौन से गेज द्वारा दो मिटिंग पार्टों का गेप मापते हैं?

DRDO Mechanic Diesel 2016

- (a) वायर गेज (b) प्लग गेज
(c) फीलर गेज (d) रिंग गेज

Ans : (c) फीलर गेज—इसको थिकनेस या क्लीयरेंस गेज भी कहते हैं। इसका मुख्य प्रयोग फिट हुए पार्ट्स के बीच में क्लीयरेंस को मापने के लिए किया जाता है।

241. धातु की शीटों एवं तारों की मोटाई किस गेज द्वारा मापते हैं?

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) वायर गेज (b) प्लग गेज
(c) फीलर गेज (d) रिंग गेज

Ans : (a) वायर गेज—इस गेज का प्रयोग शीट की मोटाई और तार का व्यास मापने के लिए किया जाता है।

242. सुराख की जाँच करने हेतु कौन सा गेज प्रयोग होता है?

DRDO Motor Mechanic. 2016

- (a) वायर गेज (b) प्लग गेज
(c) फीलर गेज (d) रिंग गेज

Ans : (b) प्लग गेज—इस गेज का प्रयोग प्लेन स्मूथ होल के साइज को चेक करने के लिए किया जाता है।

243. किस गेज द्वारा कार्य/खंड के बाहरी एवं आंतरिक त्रिज्या मापते हैं?

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) रेडियस गेज (b) प्लग गेज
(c) रिंग गेज (d) टेपर गेज

Ans : (a) रेडियस गेज—किसी जॉब की अन्दरूनी या बाहरी रेडियस को चेक करने के लिए रेडियस या फिलेट गेज का प्रयोग किया जाता है।

244. स्क्रू थ्रेड का पिच किस गेज द्वारा मापते हैं?

DRDO Motor Mechanic. 2016

- (a) रिंग गेज (b) प्लग गेज
(c) स्क्रू पिच गेज (d) आउट साइड माइक्रोमीटर

Ans : (c) स्क्रू पिच गेज—जब लेथ मशीन पर सिंगल प्वाइंट कटिंग टूल से चूड़ियाँ बनाई जाती हैं तो उनके कोण, गहराई, पिच आदि को चेक करने के लिए जिस गेज का प्रयोग किया जाता है उसे स्क्रू पिच गेज कहते हैं।

245. एक ड्रिल का कोण किस गेज द्वारा मापा जाता है?

DRDO Mechanic Diesel 2016

- (a) स्क्रू पिच गेज (b) एंगल गेज
(c) रिंग गेज (d) प्लग गेज

Ans : (b) एंगल गेज— इसे एलॉय स्टील से बनाया जाता है। इनके फेसों को लैपिंग कर दिया जाता है। इसका प्रयोग जॉब के कोण को मापने के लिए, मशीन के टेबल पर जॉब को सेट करने के लिए किया जाता है।

246. एक कार्य-खंड के बाहरी माप या स्लाट को मापने के गेज का नाम बताइए—

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) लिमिट गेज (b) वर्नियर कैलीपर
(c) फीलर गेज (d) उपरोक्त (a) एवं (b) दोनों

Ans : (d) कार्य-खंड के बाहरी माप या स्लाट को मापने के लिए लिमिट गेज तथा वर्नियर कैलीपर का प्रयोग करते हैं। लिमिट गेज का प्रयोग हम मास प्रोडक्शन के लिए करते हैं।

247. स्लिप गेज का दूसरा नाम क्या है?

(RRB Allahabad ALP, 06.06.2010)

- (a) रोलर गेज (b) जानसन ब्लाक गेज
(c) रिंग गेज (d) टेपर गेज

Ans : (b) स्लिप गेज का दूसरा नाम जानसन ब्लाक गेज है। स्लिप गेज के द्वारा आयताकार या वर्गाकार आकृति में बहुत ही शुद्ध साइज प्राप्त होती है। गेज ब्लॉक टूली स्टील, क्रोमियम स्टील आदि के बनाये जाते हैं।

248. प्लग गेज का प्रयोग कहाँ किया जाता है?

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) थ्रेड मापने को
(b) बाहरी व्यास मापने को
(c) सुराख का अंदरूनी व्यास मापने को
(d) उपरोक्त में से कोई नहीं

Ans : (c) प्लग गेज (Plug Gauge)—इन गेजों का उपयोग खोखलाकार वस्तु के भीतरी आकारों की जांच करने के लिए किया जाता है। ये इस्पात की बनी होती हैं और भीतरी व्यास को जांच करने के लिए इनमें एक और बेलनाकार (GO) सिरा तथा दूसरी ओर (NOT GO) सिरा बना रहता है।

249. वायर गेज किस काम में प्रयोग होता है?

(IOF Fitter, 2015)

- (a) रॉड का व्यास मापने में
(b) ड्रिल का एंगल मापने में
(c) पिच मापने में
(d) तार/शीट की मोटाई मापने में

Ans : (d) वायर गेज—इसका प्रयोग शीट की मोटाई और तार का व्यास मापने के लिए किया जाता है।

250. टैलिस्कोपिक गेज किस काम आते हैं?

(RRB Mumbai ALP, 15.07.2012)

- (a) स्क्रू पिच मापने को
(b) बड़े सुराखों का आंतरिक व्यास
(c) टेप मापने को
(d) स्लाट मापने को

Ans : (b) यह एक प्रकार का अप्रत्यक्षमापी गेज है जिसका प्रयोग अंदरूनी साइजों को चेक करने के लिए किया जाता है। जैसे-होल, स्लॉट, बोर आदि।

251. बाह्य माप देखने के लिए लिमिट गेज निम्नलिखित में से कौन-सा है?

Ordnance Factory Fitter Itarsi 8.5.2016

- (a) प्लेन रिंग गेज (b) टेपर रिंग गेज
(c) स्क्रू थ्रेड रिंग गेज (d) उपर्युक्त सभी

Ans : (d) बाह्य माप देखने के लिए लिमिट गेज निम्न है—

(A) प्लेन रिंग गेज (Plain Ring Gauge)—जॉब को लिमिट में चैक करने के लिए 'GO' (गो) और 'No Go' साइजों वाली प्लेन रिंग गेज भी पाई जाती है।

(B) टेपर रिंग गेज (Taper Ring Gauge)—इसमें स्टैंडर्ड टेपर में सुराख बना होता है। इस गेज के प्रयोग से किसी जॉब के बाहरी टेपर को चैक किया जाता है।

(C) थ्रेड रिंग गेज (Thread Ring Gauge)—इस गेज के गोल आकार के सेन्टर में थ्रेड होल होता है। इसका प्रयोग बाहरी थ्रेड की परिशुद्धता चैक करने के लिए किया जाता है।

252. किसके मापन के लिए प्लग गेज का उपयोग होता है—

(RRB Chennai ALP, 06.06.2010)

- (a) चूड़ी के पिच (b) कोण
(c) बेलनों के छेद (d) समतलता

Ans : (c) प्लग गेज (Plug Gauge)—इन गेजों का उपयोग खोखलाकार वस्तु को भीतरी आकारों की जांच करने के लिए किया जाता है। ये इस्पात (steel) की बनी होती हैं। भीतरी व्यास की जांच करने के लिए इनमें एक ओर बेलनाकार (Go) सिरा तथा दूसरी ओर (No Go) सिरा बना होता है।

253. 60° के कोण पर शुद्धता के लिए लेथ के थ्रेडिंग टूल की जाँच करने के लिए निम्नलिखित गेजों में से किस गेज का प्रयोग किया जाता है?

(RRB Sikandrabad ALP, 29.06.2008)

- (a) स्कू पिच गेज (b) थ्रेड प्लग गेज
(c) सेंटर गेज (d) थ्रेड रिंग गेज

Ans : (c) सेंटर गेज (Centre Gauge)—इस गेज का प्रयोग लेथ थ्रेड कटिंग टूल को ग्राइंड (Grind) करते समय उसका कोण मापने के लिए किया जाता है तथा टूल को थ्रेड काटते समय जॉब के साथ 90° के कोण पर सैट करने के लिए भी किया जाता है। यह अलग-अलग स्टैंडर्ड (Standard) में बनी होती है। आजकल मीट्रिक थ्रेड ज्यादा प्रयोग होती है। इसके लिए 60° का कोण होता है।



254. प्रयोगशाला एवं मानक के उद्देश्य से स्लिप गेज के निम्नलिखित ग्रेडों में से कौन-सा ग्रेड होता है?

(RRB Siliguri ALP, 2014)

- (a) वर्कशाप ग्रेड (b) इन्स्पेक्शन ग्रेड
(c) कैलिब्रेशन ग्रेड (d) इनमें से कोई नहीं

Ans : (b) स्लिप गेज (Slip Gauge)—इसको जॉनसन स्लिप गेज या गेज ब्लॉक भी कहते हैं। ये आयताकार पीसेज (Pieces) होते हैं जिनको उच्च क्वालिटी की टूल स्टील से बनाया जाता है। प्रयोगशाला के उद्देश्य से स्लिप गेज ग्रेडों में से इन्स्पेक्शन ग्रेड होता है।

— भारतीय स्टैंडर्ड (I.S.I.) के अनुसार स्लिप गेज की सूक्ष्मता को निम्न तीन ग्रेडों में बांटा गया है।

- (A) ग्रेड-00—इसका प्रयोग दूसरे ग्रेड के स्लिप गेजों को चैक करने के लिए करते हैं। इसे रैफरेन्स सैट भी कहते हैं। इसकी शुद्धता सबसे अधिक होती है।
(B) ग्रेड 0 शुद्धता—इसे कैलिब्रेशन ग्रेड कहते हैं।
(C) ग्रेड-I—इसका प्रयोग टूल रूप में बारीक कामों के लिए करते हैं। इसे इन्स्पेक्शन ग्रेड भी कहते हैं।
(D) ग्रेड-II—इस सैट का प्रयोग वर्कशाप में सभी साधारण कार्यों के लिए करते हैं। इसे वर्कशाप ग्रेड कहते हैं।

255. रेलवे पटरियों के मामले में, 'गेज' का अर्थ क्या है?

(RRB Jammu-kashmir ALP, 06.06.2010)

- (a) दो पटरियों के बाहरी फलकों के बीच की दूरी
(b) दो पटरियों के भीतरी फलकों के बीच की दूरी
(c) रेल पीस की ऊँचाई
(d) दो इस्पात रेलों को जमाने के लिए प्रयुक्त किए गए कंक्रीट स्लिपर्स की लंबाई

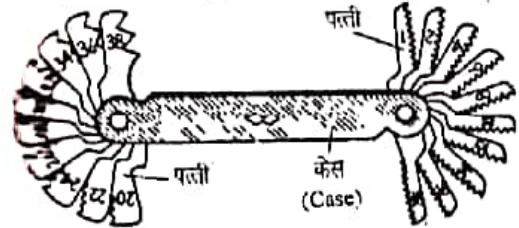
Ans : (b) रेलवे पटरियों के मामले में 'गेज' का प्रयोग करके दो पटरियों के भीतरी फलकों के बीच की दूरी मापी जाती है या रेल की पटरी बनाने के लिए गेज द्वारा दो पटरियों के अन्दर की माप से बनाया जाता है। साधारण कार्यों के लिए गेज हाई कार्बन स्टील के बनाये जाते हैं तथा हार्ड करने के बाद ग्राइण्ड तथा लैपिंग करके सही साइज का बनाया जाता है।

256. कौन सा गेज आंतरिक चूड़ियाँ चेक करने में प्रयोग किया जाता है?

(RRB Mumbai ALP, 14.06.2009)

- (a) प्लग गेज (b) रिंग गेज
(c) स्कू पिच गेज (d) थ्रेट रिंग गेज

Ans : (c) स्कू पिच गेज (Screw Pitch Gauge)—इस गेज का प्रयोग बाहरी या भीतरी चूड़ी अर्थात् स्कू या नट की चूड़ियों की पिच (Pitch) जाँचने के लिए किया जाता है। एक होल्डर में कई साइज की स्टील के पल्लियों को स्कू के द्वारा कसा जाता है। जिस पर अलग-अलग पिच कटी होती है।



257. गेज (Gauges) हैं—

(IOF Fitter, 2012)

- (a) प्रत्यक्ष रूप से मापने वाला यंत्र
(b) अप्रत्यक्ष रूप से मापने वाला यंत्र
(c) तुलनात्मक विधि से मापने वाला यंत्र
(d) अमापक यंत्र

Ans : (b) गेज (Gauge)—गेज एक प्रकार का बिना स्केल वाला इन्स्पेक्शन यंत्र है या मापक यंत्र है जिसके द्वारा हम पार्ट के साइज को मापकर तथा तुलना करके, उत्पादन (Manufacturing) के समय या बाद में कंट्रोल (Control) करते हैं, जिससे कि उसकी अन्तर्परिवर्तनीयता (Interchangeability) सुनिश्चित की जाती है।

258. गियर के दाँतों की प्रोफाइल की जाँच की जाती है—

(RRB Kolkata ALP, 02.11.2008)

- (a) प्रकाशीय पायरोमीटर से (b) प्रकाशीय प्रोजेक्टर से
(c) स्लिप गेज से (d) साइन बार से

Ans : (b) गियर के दाँतों की प्रोफाइल की जाँच प्रकाशीय प्रोजेक्टर से की जाती है।

259. छोटी-सी गैप को मापने के लिए निम्न में से किसका उपयोग होता है?

(RRB Bilaspur ALP, 15.07.2012)

- (a) फिलर गेज (b) वायर गेज
(c) स्लिप गेज (d) नैरो गेज

Ans : (a) फिलर गेज (Filler Gauge)—इसे थिकनेस गेज (Thickness Gauge) भी कहा जाता है। इसके द्वारा दो पार्ट्स के बीच के गैप (Gap) जांची जाती है। वस्तुतः यह भिन्न-भिन्न मोटाई वाली पतली पल्लियों (Strips) की बनी गेजों का एक सैट होता है, जो एक होल्डर में स्कू द्वारा कसा रहता है या रिबेटिड किया रहता है।

260. किसके मापन के लिए डबल गेज का उपयोग किया जाता है?

(RRB Bangalore ALP, 08.07.2007)

- (a) बहुत कम दूरी (b) अत्यधिक दूरी
(c) विद्युत क्षेत्र (d) गति

Ans : (a) बहुत कम दूरी मापन के लिए डबल गेज का उपयोग किया जाता है।

261. शीटों को मापने के लिए प्रयुक्त शब्द 'गेज' के लिए निम्नांकित में से कौन-सा कथन सही नहीं है?

(RRB Gorakhpur ALP, 08.10.2006)

- (a) यह शीट की मोटाई से संबंधित है
- (b) अधिक गेज का मतलब अधिक मोटाई से है
- (c) यदि 10 गेज की दो शीटों को मिलाकर मापा जाए, तो उनकी माप 5 गेज होगी
- (d) गेज, प्लेट/शीट की कुल सतह क्षेत्रफल से संबंधित नहीं है

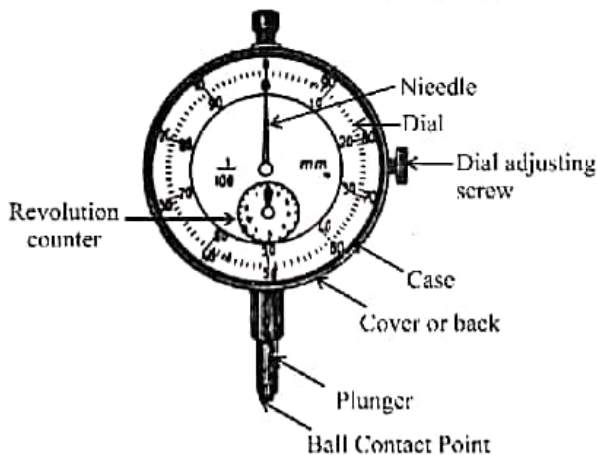
Ans : (b) शीटों को मापने के लिए वायर गेज का प्रयोग किया जाता है।

262. डायल गेज कार्य सिद्धांत आधारित होता है—

(RRB Mumai ALP, 16.07.2006)

- (a) झुके हुए समतल पर
- (b) नट-बोल्ट पर
- (c) रैक-पिनियन पर
- (d) लीवर स्केल पर

Ans : (c) डायल गेज रैक-पिनियन सिद्धान्त पर कार्य करता है। इसके द्वारा फ्लैटनेस तथा राउंड बार का राउंडनेस मापा जाता है। इसका अल्पांतमान 0.01 mm तथा 0.001 इंच होता है।



263. प्रकाशीय गेज निम्नलिखित सिद्धांत पर कार्य करता है—

(RRB Gorakhpur ALP, 11.10.2009)

- (a) परावर्तन
- (b) प्रकीर्णन
- (c) ध्रुवण
- (d) व्यतिकरण

Ans : (a) प्रकाशीय गेज परावर्तन के सिद्धांत पर कार्य करता है। इसके द्वारा ऊष्मा का मापन किया जाता है।

264. निम्नलिखित के मापन के लिए प्लग गेज का उपयोग होता है—

(RRB Bangalore ALP, 15.07.2012)

- (a) चूड़ी के पिच
- (b) कोण
- (c) शॉफ्ट का व्यास
- (d) समतलता

Ans : (c) प्लग गेज के द्वारा किसी शॉफ्ट के व्यास चेक करते हैं। तथा इसका प्रयोग प्लेन स्मूथ होल के साइज को चेक करने के लिए किया जाता है।

265. फिलर गेज काम में आता है—

(RRB Allahabad ALP, 03.08.2008)

- (a) शीट की मोटाई नापने में
- (b) बड़ी दूरी नापने में
- (c) छोटे गैप नापने में
- (d) चूड़ियों की पिच नापने में

Ans : (c) फीलर गेज—इसको थिकनेस या क्लीयरेंस गेज भी कहते हैं इसका मुख्य प्रयोग फिट किए हुए पार्ट्स के बीच में क्लीयरेंस मापने के लिए, कार्य या मशीनों को अलाइनमेंट में सेट करने के लिए और ऑटो मोबाइल में पिस्टन और सिलेण्डर के बीच में क्लीयरेंस को मापने के लिए किया जाता है।

266. सामान्यतया जो स्लिप गेज (जॉनसन स्लिप गेज) काम में लाया जाता है, उसमें कितने पीस होते हैं?

(IOF Fitter, 2012)

- (a) 54
- (b) 81
- (c) 118
- (d) 30

Ans : (c) स्लिप गेज—इसको जानसन गेज या गेज ब्लाक भी कहते हैं। ये आयताकार पीस होते हैं जिनको उच्च क्वालिटी की टूल स्टील से बनाया जाता है। इनको हार्ड करके माइक्रोमीटर की सूक्ष्मता में फिनिश किया जाता है। इनका प्रयोग वर्कशाप और समरूप गेजों को सूक्ष्मता में चेक करने के लिए और साइन बार को किसी कोण में सेट करने के लिए किया जाता है।

परीक्षा उपयोगी तथ्य

Modified Tools

| S.No. | Item | Material | Use |
|-------|--------------------|------------------|--|
| 1. | Plug Gauge | Tool Steel | जॉब की झिरी चौड़ाई, छिद्र व्यास आदि जाँचने में |
| 2. | Telescopic Gauge | Tool Steel | अधिक गहराई पर माप लेने के लिए |
| 3. | Sine Bar | Steel | जॉब का टेपर ज्ञात करने में |
| 4. | Lathe Tool | H.C.S. or H.S.S. | लेथ मशीन द्वारा धातु को काटने में |
| 5. | Pipe Bender | C.I. | पाइप मोड़ने में |
| 6. | Adjustable Spanner | C.I. | हल्के कार्यों में (नट बोल्ट को कसने में) |
| 7. | Depth Micrometer | Vanadium Steel | किसी होल की गहराई 0.01 मिमी तक मापने में |

सहायक लोको पायलट एवं टेक्नीशियन की परीक्षाओं में पूछे गये प्रश्नों का संग्रह

- क्रास कट चीजल को यह भी कहते हैं —कैप चीजल
- पीतल की कटिंग के लिए चीजल का कटिंग एंगल होता है —45°
- चीजल द्वारा धातु की मोटाई कम करने की क्रिया को कहते हैं —चिपिंग
- क्रास कट छैनी द्वारा बनाए जाते हैं —की-वे
- राउण्ड नोज छैनी का प्रयोग किया जाता है —आयल ग्रूव बनाने के लिए
- चिपिंग करते समय प्रयोग करना चाहिए —चिपिंग स्क्रीन व गौगलस का
- फ्लैट छैनी का कटिंग एज ग्राइण्ड होता है—कन्वैक्स शक्ल में
- किस छैनी का प्रयोग नहीं करना चाहिए —मशरूम हैड
- स्क्रेपर प्रयोग किया जाता है —उभरे स्थानों (High Spots) को हटाने के लिए
- बियरिंग की सतह स्क्रेप करने के लिए प्रयोग किया जाता है —हाफ राउण्ड स्क्रेपर का
- हॉट चिजल हाई कार्बन स्टील की बनाई जाती है तथा इसमें —हार्ड और टैम्पर नहीं होती है
- राउण्ड नोज चिजल का प्रयोग किया जाता है —आयल ग्रूव बनाने के लिए
- फ्लैट छैनी का कटिंग एज किसकी शक्ल में ग्राइण्ड होता है —कन्वैक्स
- ट्रूइंग (Truing) करने के लिए..... टूल प्रयुक्त होता है? —स्क्रेपर
- टेलिस्कोपिक गेज किस काम आते हैं? —बड़े सुराखों का आंतरिक व्यास
- किस गेज द्वारा ड्रिल का साइज ज्ञात किया जाता है? —ड्रिल गेज
- एक ड्रिल का कोण किस गेज द्वारा मापते हैं? —एंगल गेज
- किस गेज द्वारा कार्य खण्ड की आंतरिक एवं बाहरी त्रिज्या मापी जाती है? —रेडियस गेज
- स्कू थ्रैड का पिच किस गेज द्वारा मापते हैं? —स्कू पिच गेज
- साइन बार का प्रयोग करते समय कौन-सा गेज प्रयोग करते हैं? —स्लिप गेज
- सुराख की जाँच करने हेतु कौन-सा गेज प्रयोग करते हैं? —प्लग गेज
- मास्टर गेज की परिशुद्धता कितनी होती है? —0.0001 इंच
- लिमिट गेज से क्या तात्पर्य है? —Go सिरा सुराख में जा सके परन्तु Not Go नहीं
- किस गेज द्वारा 5 मिनट से अधिक सूक्ष्मता से मापा जा सकता है? —साइन बार
- टेलीस्कोपिंग गेजों के द्वारा कहाँ से कहाँ तक माप सकते हैं? —10 m.m. से 150 m.m. तक
- स्मॉल होल गेज द्वारा अधिकतम कहाँ तक माप सकते हैं? —12.7 m.m.
- कौन से गेज द्वारा दो मैटिंग पार्टों का गैप मापते हैं? —फिलर गेज
- धातु की शीटों एवं तारों की मोटाई किस गेज से मापते हैं? —वायर गेज
- गेज किस धातु का बना होता है? —टूल स्टील
- वह गेज जिससे चौड़ाई, मोटाई, लम्बाई तथा बाहरी व्यास मापा जाता है, है— —स्नैप गेज
- मास प्रोडक्शन में निर्मित मशीन पार्टों को अधिकतर किस यंत्र द्वारा मापा जाता है? —गेज
- सामान्य थ्रैड्स के हैलिक्स का झुकाव किधर होता है? —राइट हैंड
- छोटे पाइप का व्यास कौन-से गेज द्वारा मापते हैं? —टेपर रिंग गेज
- स्लिप गेज का दूसरा नाम क्या है? —जानसन गेज
- साइनबार किस सिद्धांत पर कार्य करती है? —साइन कोण
- विधि द्वारा एक जॉब पर समांतर तथा लम्बवत् रेखाएँ खींची जाती हैं — डेटम लाइन
- टूल द्वारा एक गोल छड़ के सिरे पर लाइन खींचते हैं— — जैनी कैलीपर्स
- की सहायता से एक वर्नियर हाइट गेज द्वारा एक गोल रॉड पर समानांतर रेखाएँ खींची जाती हैं —'वी' ब्लॉक
- एंगल प्लेट (Angle Plate) में स्लॉट कटे होते हैं — जॉब को क्लैम्प करने हेतु
- पंच का साइज मापा जाता है —व्यास एवं लम्बाई से
- सर्फेस गेज (Surface Gauge) द्वारा..... किया जाता है —मार्किंग
- सेंटर पंच (Centre Punch) का प्वाइंट एंगल होता है — 90°
- डॉट पंच (Dott Punch) का प्वाइंट एंगल होता है — 60°
- सर्फेस प्लेट (Surface Plate) की बनाई जाती है — क्लोज ग्रेंड कॉस्ट आयरन
- सर्फेस प्लेट (Surface plate) की शुद्धता प्रतिशत हाई स्पॉट में मापी जाती है — प्रति वर्ग सेमी.
- स्क्राइबर का प्वाइंट (Point) कोण पर ग्राइंड किया होता है —12° से 15°
- सर्फेस गेज (Surface gauge) को भी कहते हैं — स्क्राइबिंग ब्लॉक
- प्रिक पंच (Prick-punch) का प्वाइंट कोण के कोण पर ग्राइंड (Grind) होता है — 30°
- रूल किस प्रकार का यन्त्र है —लम्बाई मापने का
- साधारणतः कैलीपर्स किस धातु के बनाए जाते हैं —माइल्ड स्टील
- स्टील रूल किस धातु के बने होते हैं। —स्टेनलैस स्टील
- ट्राई स्क्वायर का माप व्यक्त किया जाता है —ब्लेड के बाहरी सिरे से स्टॉक के अंतिम छोर तक
- ट्राई स्क्वायर के ब्लेड के नीचे अन्डर कट किस लिये रखा जाता है —जॉब पर कार्नर को स्थान देने के लिए
- ट्राई स्क्वायर का प्रयोग जॉब को चौक करने के लिए किया जाता है — 90° के कोण में
- ट्राई स्क्वायर का प्रयोग करते हैं —दर्जी, बढई और मिस्त्री आदि

- ट्राई स्क्वायर का प्रयोग किस लिए किया जाता है?
 - 90° का कोण चौक
- समकोण की त्रुटि को परिशुद्धता से जाँच सकते हैं
 - सिलिण्डर स्क्वायर तथा स्लिप गेजों द्वारा
- परिशुद्धता के आधार पर ट्राई स्क्वायर कितनी ग्रेडों में मिलते हैं?
 - दो
- मेटिंग पार्ट्स के बीच क्लीयरेंस को मापा जाता है
 - फीलर गेज द्वारा
- किसी फीलर गेज का प्रयोग किया जाता है — मेटिंग पार्ट्स के
 - बीच गैप चौक करने के लिए
- सेंटर गेज का प्रयोग किया जाता है — सही सेंटर हाइट पर
 - लेथ टूल को सेट करने के लिए
- वर्कशाप में साधारण कार्य के लिए किस ग्रेड की स्लिप गेज प्रयोग में लाई जाती है
 - ग्रेड-II
- स्लिप गेजों की हार्डनेस होनी चाहिए — 63 HRC से अधिक
- एक डाई होती है
 - एक्सटर्नल थ्रेड कटिंग टूल
- चीजल द्वारा एक थ्रू की चिपिंग करनी है। जब चिपिंग थ्रू के अन्त तक पहुँचती है तो धातु को उभाड़ के रूप में टूटने से आप कैसे बचाएंगे
 - अन्तिम भाग को उल्टी दिशा से चिपिंग करके
- ग्रेड-I की स्लिप गेजें प्रयोग में लाई जाती हैं
 - इंसपेक्शन रूप में
- ट्राई स्क्वायर का साइज लिया जाता है
 - ब्लेड की कार्यकारी लम्बाई से
- थ्रिंक रूल का प्रयोग किया जाता है
 - पैटर्न बनाने में
- ब्रिटिश प्रणाली में लम्बाई की इकाई होती है
 - फुट
- स्ट्रेट एज का प्रयोग किया जाता है
 - सतह की समतलता मापने के लिये
- की शीट रूल का प्रयोग किस आकार के जॉब पर मार्किंग के लिये किया जाता है
 - सिलेण्ड्रिकल
- एक प्लग गेज जिसके “गो” और “नो गो” साइज एक ही सिरे पर होते हैं, को कहते हैं
 - प्रोग्रेसिव प्लग गेज
- प्लेन रिंग गेज का प्रयोग किया जाता है — सिलेण्ड्रिकल पार्ट्स के बाहरी व्यास को चौक करने के लिए
- टेपर प्लग गेज का प्रयोग किया जाता है
 - टेपर सुराखों को चौक करने के लिए
- गेजों की धातु होती है
 - एलॉय स्टील
- थ्रेड रिंग गेज का प्रयोग किया जाता है
 - बाहरी थ्रेड्स को चौक करने के लिए
- सर्फेस गेज किस प्रकार का टूल है।
 - रिफरेन्स लाइन
- किसी एडजस्टेबल स्नैप गेज में, दो एडजस्टेबल जॉस् होते हैं
 - एक साइड पर
- 25H₇ की प्लग गेज के “गो” और “नो गो” साइज होने चाहिए — 24.958 मिमी. (गो) और 25.023 मिमी. (नो गो)
- 25H₇ की स्नैप गेज के “गो” और “नो गो” साइज होने चाहिए — 25.002 मिमी. (गो) और 24.977 मिमी. (नो गो)
- यूनिवर्सल सर्फेस गेज चिन्हन करने के लिए प्रयोग होता इसका कौन-सा पार्ट डेटम एज के समान्तर लाइनें खींचने में सहायता करता है।
 - गाइड पिन
- फिलर गेज प्रयोग किया जाता है
 - अन्तराल की मोटाई की जाँच के लिए

- पृष्ठ गेज (Surface gauge) प्रयोग किया जाता है।
 - कार्य को यथार्थता से (Layout) करने के लिए
- किस गेज के द्वारा आपस में फिट हुए दो पार्ट्स के माध्य बनी झिरी की जाँच की जा सकती है
 - फीलर गेज
- स्माल होल गेज के द्वारा 3.2 मिमी से तक व्यास के छिद्रों को माप सकते हैं
 - 12.7 मिमी
- गेज का प्रयोग किस उत्पादन के लिए किया जाता है
 - मास उत्पादन
- एक गेज में कई फ्लैट ब्लेड होते हैं जिन पर विभिन्न पिच कटे रहते हैं। उसका नाम क्या है
 - स्कू पिंच गेज
- फीलर गेज का प्रयोग किस कार्य के लिए किया जाता है
 - मिलने वाले पार्ट के बीच का अन्तर मापने के लिए
- किसी जॉब पर बने उत्तल या अवतल रेडियस को चौक करने के लिए का प्रयोग किया जाता है
 - रेडियस गेज
- डिवाइडर को नुकीला बनाने के लिए किस विधि का प्रयोग करना चाहिए
 - ऑयल स्टोन
- एंगल प्लेट में स्लॉट बने होते हैं। उनके बनने का उद्देश्य होता है
 - क्लैम्पिंग वोल्टों को जगह देने के लिए
- वह कौन सी इकाई है जो सभी प्रणालियों में प्रयोग की जाती है
 - सेकण्ड
- एक किलोमीटर में कितने मिलीमीटर होते हैं
 - 10,00,000
- ट्राई स्क्वायर में स्टॉक पर ब्लेड के नीचे एक अण्डर कट लगा होता है जिसका उद्देश्य।
 - मशीनिंग से जॉब के किनारों पर आई बर (burr) को स्थान देना
- स्टील रूल पर हम छोटी सी छोटी माप ले सकते हैं
 - 0.5 मिमी
- आन्तरिक dovetail का टेपर का मापन किया जाता है
 - मानक विमाओं की गेदें तथा स्लिप गेज की सहायता से
- कार्यशाला में ‘V’ ब्लॉक प्रयोग किया जाता है
 - बेलनाकार कार्य की गोलाई की जाँच के लिए
- बाह्य टेपर यथार्थता से मापा जा सकता है
 - साइन बार तथा स्लिप गेज की सहायता से
- साइन बार को विशिष्ट (Specify) किया जाता है
 - दो केन्द्रों की बीच की दूरी द्वारा
- मीट्रिक वर्नियर कैलीपर्स जिसके वर्नियर पैमाने पर 25 भाग मुख्य पैमाने के 24 भाग से मिलते हैं तथा मुख्य पैमाने का एक भाग = 0.5mm का अल्पतमान होता है
 - 0.0001 mm
- कौन सा यंत्र अवयव के कोर के समान्तर रेखा खींचने के लिए प्रयोग किया जा सकता है
 - हरमाफ्रोडाइट कैलीपर्स (Hermaphrodity caliper)
- थ्रेड प्लग गेज का हैंडल एबोनाइट मेटिरियल से बनाया जाता है
 - भार कम करने के लिए
- मापन यंत्र की बारम्बारता है
 - समान परिस्थितियों में किसी माप के पाठ्यांक को दोहराने की क्रिया
- कार्य को (Laying out) करने के लिए इसे उर्ध्वाधर स्थिति में पकड़ा जाता है कार्य के लिए इसे क्लैम्प किया जाता है
 - कोण प्लेट से
- मापन यंत्रों की यथार्थता है
 - मापन यंत्र द्वारा ली गई माप की वास्तविक माप से निकटता
- कौन -सा यंत्र सबसे अधिक यथार्थ है
 - प्रकाशीय प्रोजेक्टर