

## 1. वाइस का वर्गीकरण (Classification of vice)

### 1. Hand Vice is used to hold :

हाथ वाइस का प्रयोग इसे पकड़ने के लिए किया जाता है—

DRDO Machinist.2016

IOF Fitter 10-9-2017

- (a) very small objects/बहुत छोटी वस्तु
- (b) small objects/छोटी वस्तु
- (c) wires or small diameter rods  
तार या छोटा व्यास छड़
- (d) none of these/इनमें से कोई नहीं

**Ans :** (a) हाथ वाइस का प्रयोग बहुत छोटी वस्तु को पकड़ने में किया जाता है।

### 2. Jaw plate of bench vice is made of :

बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट इससे बना होता है—

IOF Fitter 10-9-2017

- (a) Cast iron/कास्ट लोहा
- (b) High carbon steel/उच्च कार्बन इस्पात
- (c) Alloy steel/मिश्र धातु इस्पात
- (d) cast steel/कास्ट इस्पात

**Ans :** (d) बेंच वाइस का जबड़ा प्लेट सामान्यतः कास्ट स्टील का बना होता है तथा बेंच वाइस सामान्यतया कास्ट आयरन का अधिक प्रयोग में लाया जाता है।

### 3. Pipe vice grips the pipe at :

पाइप वाइस पाइप को पकड़ती है :

IOF Fitter 10-9-2017

- (a) Two Points/दो बिन्दुओं पर
- (b) Three Points/तीन बिन्दुओं पर
- (c) Four Points/चार बिन्दुओं पर
- (d) Six Points/छः बिन्दुओं पर

**Ans :** (c) पाइप वाइस पाइप को चार बिन्दुओं पर पकड़ती है। इस प्रकार की वाइस में पाइप को मजबूती से पकड़ा जाता है क्योंकि इसके जो 'V' आकार के 90° के कोण पर बने होते हैं जिससे पाइप को अच्छी तरह ग्रिप किया जाता है। इसे Plumber Vice भी कहते हैं।

### 4. A ग्रेड का 50 mm लम्बा 'V' ब्लॉक जो, 5 से 40 mm व्यास के कार्यांश को पकड़ सकता है, वह .....कहलाएगा।

UPRVUNL TG II FITTER 09-11-2016

- (a) 'V' ब्लॉक 50A/5-40
- (b) 'V' ब्लॉक 50/5-40 A
- (c) 'V' ब्लॉक A5-40/50
- (d) 'V' ब्लॉक 5-40/50A

**Ans :** (b) A ग्रेड का 50 mm लम्बा 'V' ब्लॉक जो 5 से 40 mm व्यास के कार्यखण्ड को पकड़ सकते हैं। ये दलवाई लोहे या इस्पात के बनाये जाते हैं तथा इनकी V सतहें कठोरीकृत (Hardened) तथा घिसी होती हैं। ये शाफ्टों, बुशों (Bushes) बेलनाकार अवयवों आदि को टेकने के काम आते हैं।

### 5. कार्यस्थल में V-ब्लॉक का प्रयोग किस लिए किया जाता है?

UPRVUNL TG II FITTER 09-11-2016

- (a) समतल सतहों की सत्यता की जाँच के लिए
- (b) कार्य में टेपर की जाँच के लिए
- (c) गोल छड़ों को पकड़ने के लिए
- (d) सतह की खुरदरेपन की जाँच के लिए

**Ans :** (c) कार्यस्थल में V-ब्लॉक का प्रयोग गोल छड़ों को पकड़ने के लिए तथा बेलन की गोलाई को जाँच करने में उपयोगी होता है यह वृत्ताकार तथा गोलाकार काट वाले पाइपों को पकड़ने के काम आता है इसका इन्जीनियरी, गैस फिटर, पाइप फिटिंग, प्लंबरी के कार्यों में पाइप को पकड़ने में उपयोगी होता है।

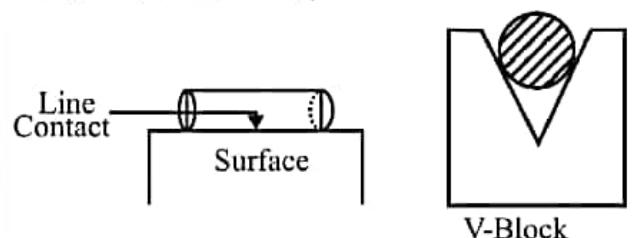
### 6. Drilling of holes on cylindrical jobs is done mostly by using

बेलनाकार कार्यों पर छिद्रों का वेधन सामान्यतः .....प्रयुक्त किया जाता है।

ISRO Diesel Mechanic 27-11-2016

- (a) Angle plate/कोण प्लेट
- (b) Surface plate/सतह प्लेट
- (c) V block/V ब्लॉक
- (d) Square blank/वर्ग ब्लॉक

**Ans :** (c) बेलनाकार कार्यखण्ड तथा सतह के मध्य लाइन सम्पर्क (Line contact) होता है जिसके कारण वह Drilling के दौरान स्थिर नहीं रह पाती है। इस समस्या को दूर करने के लिये V-Block का उपयोग किया जाता है।



### 7. V-block is used in the workshop to check : V-ब्लॉक, कार्यशाला में.....जाँच के लिए उपयोगी है।

LMRC Maintanier Fitter 2016

- (a) roundness of a cylindrical work किसी बेलन की गोलाई की
- (b) surface roughness/सतह की दक्षता की
- (c) taper on a job/कार्यखण्ड की शंक्वाकारता (टेपर) की
- (d) trueness of flat surfaces समतल सतह की वास्तविकता की

**Ans : (a)** V-ब्लॉक, कार्यशाला में किसी बेलन की गोलाई की जाँच के लिए उपयोगी है यह वृत्ताकार तथा गोलाकार काट वाले पाइपों को पकड़ने के काम आता है इसका प्रयोग इन्जीनियरी, गैस फिटर, प्लम्बरी के कार्यों में पाइपों को पकड़ने में किया जाता है।

8. A square threaded screw of bench vice are casted of

बेंच वाइस के एक वर्गाकार चूड़ीदार पेंच ढाले जाते हैं

**DRDO Machinist, 2016**

**UPRVUNL Technician Grade II Fitter 22-09-2015**

- (a) Cast steel/ढलवा इस्पात
- (b) Cast iron/ढलवा लोहा
- (c) Mild steel/मृदु इस्पात
- (d) Alloy steel/मिश्र इस्पात

**Ans : (c)** बेंच वाइस के एक वर्गाकार चूड़ीदार पेंच मृदु इस्पात के ढाले जाते हैं।

9. इनमें से कौन सा कटिंग एवं थ्रेडिंग के दौरान पाइप को सही स्थिति में पकड़े रखता है?

**Noida Metro Maintainer Fitter 2017**

- (a) पाइप वाइस
- (b) टैप
- (c) डाई
- (d) पाइप थ्रेड

**Ans : (a)** पाइप वाइस कटिंग एवं थ्रेडिंग के दौरान पाइप को सही स्थिति में पकड़े रखता है। यह वाइस वृत्ताकार तथा गोलाकार काट वाले पाइपों को पकड़ने के काम आती है। इसका प्रयोग गैस फिटर तथा प्लम्बरी के कार्यों में पाइपों को पकड़ने में किया जाता है।

10. बेंच वाइस स्पिंडल किससे बना होता है?

**UPRVUNL TG II FITTER 09-11-2016**

- (a) कांसा
- (b) ढलवां लोहा
- (c) पिटवा लोहा
- (d) मृदु स्टील

**Ans : (d)** बेंच वाइस स्पिंडल मृदु स्टील का बना होता है इसकी सहायता से फाइलिंग, ड्रिलिंग, चिपिंग या टैपिंग आदि करते समय पकड़ा जाता है। बेंच पर प्रयोग होने वाले वाइस को बेंच वाइस के नाम से पुकारा जाता है। बेंच वाइस दो प्रकार की होती है—

(a) पैरेलल जां बेंच वाइस, (b) स्विबल बेंच वाइस

11. बेंच वाइस का साइज लिया जाता है—

**(RRB Sikandrabad ALP, 11.11.2001)**

- (a) जॉ ओपनिंग से
- (b) भार से
- (c) जॉ प्लेट की चौड़ाई से
- (d) मुवेबल जॉ की लम्बाई

**Ans : (c)** बेंच वाइस का साइज मुवेबल जॉ (Movable jaw) तथा फिक्स जॉ (Fix jaw) में स्क्रू द्वारा लगी जॉ प्लेट जो टूल स्टील की बनी होती है। इसी से बेंच वाइस की साइज ली जाती है।

12. नर्म क्लैम्प को बेंच वाइस में धातु चादर की क्लैपिंग में प्रयोग किया जाता है क्योंकि—

**(IOF Fitter, 2015)**

- (a) यह टूटने से रोकता है
- (b) यह मुड़ने से रोकता है
- (c) यह घिसाव को रोकता है
- (d) यह उच्च यथार्ता/शुद्धता देता है

**Ans : (d)** नर्म क्लैम्प को बेंच वाइस में धातु चादर की क्लैपिंग के प्रयोग में यह उच्च अर्थात्/शुद्धता देता है।

13. बेंच वाइस की जॉ प्लेट बनाई जाती है—

**(CRPF Constable Tradesman, 2016)**

- (a) स्टील
- (b) कार्बन स्टील
- (c) कास्ट आयरन
- (d) कास्ट स्टील

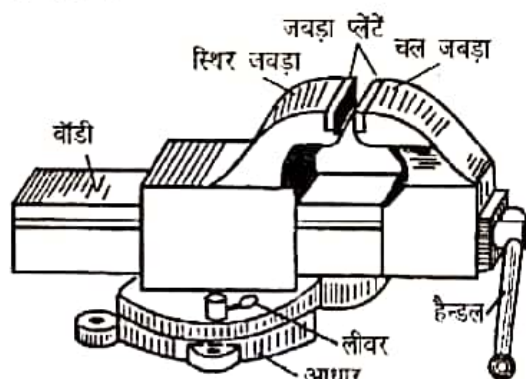
**Ans : (d)** बेंच वाइस की जॉ प्लेट कास्ट स्टील (Cast steel) की बनायी जाती है जिसमें जॉब मजबूती से पकड़ा जाता है। जॉ प्लेट्स फिक्स जॉ तथा मुवेबल जॉ में स्क्रू द्वारा फिट किया जाता है।

14. जॉब को पकड़ने के लिए प्रयोग होने वाली आम युक्ति कौन सी है?

**(RRB Ranchi ALP, 19.01.2003)**

- (a) वाइस
- (b) बोरिंग टूल
- (c) हैमर
- (d) क्लैम्प

**Ans : (a) वाइस (Vice)**—वाइस एक प्रकार का जॉब पकड़ने वाला साधन (Holding Device) है जिसमें जॉब को मजबूती से पकड़कर उस पर फाइलिंग, मशीनिंग और दूसरे प्रकार के आपरेशन किए जा सकते हैं।



**बेंच वाइस (Bench vice)**

— वाइस के भाग तथा मैटेरियल

| भाग (Parts)                | मैटेरियल (Material)                     |
|----------------------------|---|
| 1. फिक्स जॉ (Fixed Jaw)    | — ग्रे कास्ट आयरन                       |
| 2. मुवेबल जॉ (Movable Jaw) | — ग्रे कास्ट आयरन                       |
| 3. जॉ प्लेट्स (Jaw Plates) | — कास्ट स्टील                           |
| 4. स्पिंडल (Spindle)       | — माइल्ड स्टील                          |
| 5. हैण्डल (Handle)         | — माइल्ड स्टील                          |
| 6. बॉक्स नट (Box Nut)      | — कास्ट आयरन, फॉस्फोरस, ब्राँज, गन मेटल |

15. बेंच वाइस के स्पिंडल में किस प्रकार के थ्रेड काटे जाते हैं?

**(MES Fitter Tradesman, 2015)**

- (a) एक्मी
- (b) स्ववायर
- (c) बटरैस
- (d) मीट्रिक



**Ans : (b)** वाइस एक प्रकार का जॉब पकड़ने वाला साधन है जिसमें जॉब को मजबूती से पकड़कर उस पर फाइलिंग, मशीनिंग और दूसरे प्रकार के आपरेशन किए जाते हैं। वाइस के स्पिण्डल का थ्रेड स्क्वायर होता है।

**16. वाइस का साइज किससे मापा जाता है?**

*(VIZAAG Steel Fitter, 2015)*

- (a) कुल लंबाई से (b) जॉ प्लेट की चौड़ाई से  
(c) हैंडल की लंबाई से (d) स्पिण्डल से

**Ans : (b)** वाइस का साइज फिक्स जॉ तथा मुवेबल जॉ में लगी जॉ प्लेटों के चौड़ाई से लिया जाता है।

**17. वाइस स्पिण्डल में कौन से थ्रेड कटे होते हैं?**

*(IOF Fitter, 2014)*

- (a) एक्मी (b) मीट्रिक  
(c) स्क्वायर (d) बटरैस

**Ans : (c)** वाइस के स्पिण्डल में स्क्वायर थ्रेड कटी होती है जिसका एंगल (कोण)  $90^\circ$  होता है।

**18. वाइस की बॉडी किस धातु की बनी होती है?**

*(NTPC Fitter, 2014)*

- (a) गन मैटल (b) कापर  
(c) कास्ट आयरन (d) ब्रॉज

**Ans : (c)** वाइस की बॉडी कास्ट आयरन की बनी होती है। गन मैटल के द्वारा गाइड नट (बॉक्स नट) को बनाया जाता है।

**19. वाइस का बाक्स नट किस धातु का बना होता है?**

*(RRB Bhopal ALP, 06.06.2010)*

- (a) गन मैटल (b) कास्ट आयरन  
(c) कार्बन स्टील (d) माइल्ड स्टील

**Ans : (a)** वाइस का बाक्स नट (Box Nut) या गाइड नट गन मैटल मिश्र धातु की बनी होती है।

**20. जॉ प्लेटों में दाँते क्यों कटे होते हैं?**

*(IOF Fitter, 2016)*

- (a) जॉ की सुंदरता बढ़ाने को  
(b) जॉ की हार्डनेस बढ़ाने को  
(c) जॉब की पकड़ बढ़ाने को  
(d) इनमें से कोई नहीं

**Ans : (c)** वाइस के जॉ प्लेटों में दाँते बने होते हैं जो जॉब को मजबूती से पकड़ने के लिए होता है।

**21. 'वी' ब्लॉक किस मैटीरियल का बना होता है?**

*(BHEL Hyderabad Fitter, 2014)*

- (a) एल्युमीनियम (b) तांबा  
(c) कास्ट आयरन (d) मिश्र इस्पात

**Ans : (c) 'वी' ब्लॉक ('V' Block)**—गोल आकार की कार्य वस्तुओं की मार्किंग तथा मशीनिंग ऑपरेशन जैसे ड्रिलिंग, सरफेस ग्राइंडिंग, मिलिंग व फेसिंग आदि करते समय उन्हें सहारा देकर पकड़ने की आवश्यकता होती है तथा इन कार्यों के लिए V ब्लॉक बहुत उपयोगी है। ये प्रायः ढलवाँ लोहा (Cast Iron) के बनाए जाते हैं।

**22. जिस V-Block में एक तरफ Vee Groove होता है उसे कहते हैं—**

*(RRB Kolkata ALP, 16.07.2006)*

- (a) डबल लेवल (b) सिंगल लेवल  
(c) सिंगल एवं डबल लेवल (d) उपरोक्त में से कोई नहीं

**Ans : (b)** जिस V-Block में एक तरफ Vee Groove होता है। जिसे सिंगल लेवल कहते हैं। इसका यह आशय है कि जॉब को ग्राइंडिंग, मशीनिंग, मार्किंग की सहायता से पकड़ा जाता है।

**23. डबल लेवल V-Block में.....Vee Groove**

*(IOF Fitter, 2013)*

- (a) 4 (b) 3  
(c) 2 (d) 1

**Ans : (c)** डबल लेवल V-Block में 2 Vee Groove होता है। जो दोनों टॉप और बॉटम में युव बने होते हैं। और इनके दोनों साइडों पर आयताकार के युव बने होते हैं।

**24. V-Block M 75/5-40-A IS. 2949 में 5-40 का अर्थ है—**

*(RRB Malda ALP, 16.07.2006)*

- (a) इसकी लम्बाई 5-40मिमी है  
(b) इसकी चौड़ाई 5-40मिमी है  
(c) इसकी ऊंचाई 5-40मिमी है  
(d) इस पर 5-40 मिमी व्यास की जॉब क्लैम्प की जा सकती है।

**Ans : (d)** V-Block M 75/5-40-A IS. 2949 में 5-40 का अर्थ है 5 से 40 मिमी. व्यास के बीच जॉब को पकड़ने या क्लैम्प करने के लिए किया जाता है।

**25. जो V-Block जोड़े में होते हैं उन्हें.....लिखते हैं—**

*(Sail Bokaro Steel Plant, 2016)*

- (a) Fair (b) Two  
(c) MR (d) मैच पेयर

**Ans : (d)** मैच पेयर (Matched Pair) 'वी' ब्लॉक जोड़े में पाये जाते हैं। इनकी शुद्धता एवं साइज समान होता है। और इस 'वी' ब्लॉक को नम्बरों एवं अक्षरों में व्यक्त किया जाता है। इस 'वी' ब्लॉक को M अक्षर से व्यक्त किया जाता है।

**26. पाइप वाइस के जॉ का 'V' groove कोण होता है—**

*(IOF Fitter, 2016)*

- (a)  $90^\circ$  (b)  $60^\circ$   
(c)  $75^\circ$  (d)  $30^\circ$

**Ans : (a)** पाइप वाइस (Pipe vice) गोल चीजों को मजबूती के साथ पकड़ने के लिए इनके जबड़ों (Jaws) में 'वी' ग्रूव होते हैं। 'वी' का कोण मुख्यतः  $90^\circ$  का होता है। इनकी देह (Body) ढलवाँ लोहे की और स्पिण्डल एवं हत्था (Handle) मृदु इस्पात (Mild Steel) के बने होते हैं।

**27. मशीन वाइस का गाइड नट बना होता है—**

*(RRB Kolkata ALP, 29.09.2002)*

- (a) तांबा (b) माइल्ड आयरन  
(c) गन मेटल (d) जस्ता

**Ans : (c)** मशीन वाइस का भाग मुख्य हैं तथा निम्न मैटीरियल के बने होते हैं—

- हैंडल, वाशर, नट-बोल्ट और पिन — माइल्ड स्टील
- फिक्स जॉ, मुवेबल जॉ और आधार — ढलवाँ लोहा (Cast Iron)
- जॉ प्लेट्स दोनों — हाई कार्बन स्टील
- गाइड नट (बॉक्स नट) — गन मेटल या पीतल
- स्प्रिंग — स्प्रिंग स्टील
- स्पिण्डल — माइल्ड स्टील

28. 'वी' ब्लॉक का ग्रूव होता है-

(Sail Bokaro Steel Plant, 2016)

- (a) 60° (b) 90°  
(c) 120° (d) 75°

**Ans : (b)** 'वी' ब्लॉक कास्ट आयरन का बना होता है इस पर अनेक ऑपरेशन जैसे-ड्रिलिंग, सरफेस ग्राइण्डिंग, मिलिंग व फैसिंग आदि करते समय उन्हें सहारा देकर पकड़ी जाती है। 90° के 'वी' खाँचे में छोटे जॉब को सहारा दिया जाता है और 120° वाले 'वी' ब्लॉक में बड़े साइज के जॉब को संभाला जा सकता है।

29. निम्न में किसके द्वारा गोल रॉड का सेंटर नहीं निकाला जाता है-

(RRB Ahmadabad ALP, 17.10.2004)

- (a) डिवाइडर  
(b) ऑड लैंग कैलिपर  
(c) वर्नियर हाईट गेज और 'वी' ब्लॉक  
(d) कम्बीनेशन सैट का सेंटर हैड

**Ans : (a)** किसी गोल रॉड की सेंटर ऑड लैंग-कैलिपर, वर्नियर हाईट गेज और 'वी' ब्लॉक (सहारे का कार्य करता है) तथा कम्बीनेशन सैट का सेंटर हैड से ज्ञात किया जाता है तथा डिवाइडर से सेंटर ज्ञात नहीं होता है। इसका प्रयोग धातु पर चाप (Arc) वृत्त (Circle) रेखा को बाँटना, कोण बनाना तथा कोण को बाँटने के लिए करते हैं।

30. ग्रेड 'A' - 'V' Block हाई ग्रेड स्टील के बने होते हैं तथा.....लम्बाई में मिलते हैं-

(HAL Fitter, 2015)

- (a) 50mm (b) 75mm  
(c) 25mm (d) 100mm

**Ans : (d)** 'V' ब्लॉक प्रायः 'A' ग्रेड और 'B' ग्रेड में पाये जाते हैं। 'A' ग्रेड वाले 'V' ब्लॉक अधिक परिशुद्ध होते हैं और इनकी लम्बाई 100मिमी0 तक पायी जाती है। 'A' ग्रेड वाले 'V' ब्लॉक हाई क्वालिटी स्टील या हाई ग्रेड स्टील के बनाये जाते हैं।

31. Cylindrical job is supported by बेलनाकार जॉब को.....के द्वारा सहारा दिया जाता है।

DRDO Machinist.2016  
(IOF Fitter 2017)

- (a) Stepped block/स्टेप्ड ब्लॉक  
(b) Angle plate/एंगल प्लेट

(c) V-block/वी-ब्लॉक

(d) None of these/इनमें से कोई नहीं

**Ans : (c)** बेलनाकार जॉब V-ब्लॉक के द्वारा सहारा दिया जाता है इसे कास्ट आयरन का बनाया जाता है तथा बीच 'V' आकार के खाँचे कटे रहते हैं। इनकी V सतह कठोरीकृत (Hardened) होती है इसका प्रयोग बुशो, बेलनाकार, शाफ्टो आदि को टेकने के काम आते हैं।

32. एक जॉब को फिनिश करने में फाइलिंग एलाउंस कितना रखा जाता है?

DRDO Machinist.2016  
(NTPC Fitter, 2014)

- (a) 0.01 मिमी. (b) 0.25 मिमी.  
(c) 0.5 मिमी. (d) 0.6 मिमी.

**Ans : (c)** फाइलिंग प्रायः फ्लैट एवं गोलाई की सरफेस, स्लाट (Slot), विभिन्न आकार के सुराखों और एंगल सरफेस पर की जाती है। फाइलिंग के लिए एलाउंस प्रायः 0.025 मिमी. से 0.5 मिमी. तक फाइलिंग एलाउंस रखा जाता है।

33. किस वाइस में स्पिण्डल प्रयोग नहीं होता है?

(MAZAGON DOCK Ltd. Fitter, 2013)

- (a) लैंग वाइस (b) बेंच वाइस  
(c) पिन वाइस (d) टिल्टिंग वाइस

**Ans : (c)** पिन वाइस (Pin Vice)—इस वाइस में स्पिण्डल नहीं होता और इस वाइस को बहुत छोटे कार्य के लिए जैसे पतली छड़, तार या घड़ियों के पुर्जे आदि को पकड़ने के लिए प्रयोग होता है। इसके जबड़े बिल्कुल ड्रिल चक की तरह होते हैं।

34. घड़ी साज द्वारा छोटे पुर्जे पकड़ने के लिए कौन सी वाइस काम आती है?

(IOF Fitter, 2014)

- (a) पिन वाइस (b) पाइप वाइस  
(c) हैंड वाइस (d) बेंच वाइस

**Ans : (a)** पिन वाइस (Pin Vice)—इस वाइस को बहुत छोटे कार्यों के लिए जैसे-पतली छड़, तार या घड़ियों के पुर्जे (Part of clock) आदि को पकड़ने के लिए प्रयोग किया जाता है। इसके जबड़े बिल्कुल ड्रिल चक की तरह होते हैं।

## परीक्षा उपयोगी तथ्य

| बेंच वाइस के पार्ट                            | धातु का नाम, जिसका पार्ट बना है   |
|---|---|
| 1. नट, बोल्ट और पिन (Nut, Bolt and Pin)       | 1. माइल्ड स्टील (Mild Steel)  |
| 2. वाशर (Washer)                              | 2. माइल्ड स्टील (Mild Steel)  |
| 3. स्प्रिंग (Spring)                          | 3. स्प्रिंग स्टील (Spring Steel)  |
| 4. हैंडल (Handle)                             | 4. माइल्ड स्टील (Mild Steel)  |
| 5. गाइड नट या बाक्स नट (Guide Nut or Box Nut) | 5. गन मेटल (Gun Metal), कास्ट आयरन (Cast Iron)                              |
| 6. स्पिण्डल (Spindle)                         | 6. माइल्ड स्टील (Mild Steel)  |
| 7. जॉ प्लेट्स (Jaw Plates)                    | 7. कास्ट स्टील (Cast Steel) व माइल्ड स्टील केस हार्ड (Mild Steel Case Hard) |
| 8. मूवेबल जॉ (Moveable Jaw)                   | 8. कास्ट आयरन (Cast Iron)   |
| 9. फिक्सड जॉ व आधार (Fixed Jaw and Base)      | 9. Cast Iron (ढलवां लोहा)   |



| S. No. | Item         | Material | Use   |
|--------|--------------|----------|---|
| 1.     | Machine Vice | C.I.     | इनको मशीनिंग कार्य में प्रयोग किया जाता है। |
| 2.     | Bench Vice   | C.I.     | कार्यखण्ड को पकड़ने में।                    |
| 3.     | Leg Vice     | M.S.     | ठण्डे व गर्म जॉब बनाने में।                 |
| 4.     | Wing Compass | S.S.     | शीट आदि पर मार्किंग में।                    |
| 5.     | Hand Hammer  | S.S.     | छोटे कार्यखण्डों पर प्रवाह करने में।        |

## सहायक लोको पायलट एवं टेक्नीशियन की परीक्षाओं में पूछे गये प्रश्नों का संग्रह

- सेन्टर की ओर अण्डाकार और टेपर होता है  
—हैमर का आई होल
- बेंच वाइस का गाइड नट बनाए जाते हैं  
—गनमैटल और कास्ट ऑयरन धातु के
- बेंच वाइस के स्पिण्डल पर कटी होती है  
—स्क्वायर थैड/एक्मे थैड
- बेंच वाइस का साइज लिया जाता है  
—जॉ की चौड़ाई से
- लैंग वाइस की बॉडी बनाई जाती है  
—माइल्ड स्टील की
- बेंच वाइस की ऊंचाई रखी जाती है  
—कारीगर की कोहनी की ऊंचाई तक
- बेंच वाइस की तुलना में स्वीवल बेस वाइस का लाभ है  
—वह अपने आधार पर किसी भी कोण पर फिट की जा सकती है
- टूलमेकर्स वाइस के जॉ कैसे होते हैं  
—प्लेन
- एक ऐसा जुगाड़ जो जॉब को कलैम्प करता है तथा टूल को गाइड करता है  
—जिग
- कील निकालने के लिए प्रयोग किया जाता है  
—क्ला (पंजा) हैमर (Claw Hammer)
- फिनिश पार्ट पर चोट लगाने के लिए प्रयोग किया जाता है  
—सॉफ्ट (Soft) हैमर का
- पिन वाइस का प्रयोग करते हैं  
—घड़ी साज में
- दोनों टांगें जहां रिबेट (Rivet) द्वारा जुड़ती हैं, वहां से रिबेट के सेन्टर से जॉ तक की सीधी दूरी से मापा जाता है  
—हैंड वाइस का साइज
- वाइस कलैम्प बनाए जाते हैं  
—नर्म धातुओं के
- जिग के प्रयोग से आवश्यकता नहीं होती  
—जॉब की मार्किंग की
- जिग के प्रयोग से बढ़ता है  
—उत्पादन
- अकुशल कारीगर भी कर सकता है  
—जिग का प्रयोग
- बेंच वाइस भी एक प्रकार का  
—फिक्सचर (Fixture) है
- क्रास पेन हैमर की पेन हैण्डल के  
—क्रास में है
- बेंच वाइस की तुलना में स्वीवल बेस वाइस (Swivel Base Vice) का लाभ ..... है— किसी भी कोण पर फिट करना
- बेंच वाइस की जॉ प्लेट ..... धातु की बनाई जाती है—  
टूल स्टील
- टूल मेकर्स वाइस के जॉ ..... होते हैं—  
प्लेन
- बेंच वाइस की ऊंचाई ..... तक रखी जाती है—  
कारीगर की कोहनी की ऊंचाई
- बेंच वाइस का साइज ..... से लिया जाता है—  
जॉ प्लेट की चौड़ाई
- बेंच वाइस भी एक प्रकार का ..... है—  
फिक्सचर
- पिन वाइस का प्रयोग ..... करते हैं—  
घड़ी साज
- प्रिक पंच (Prick Punch) का प्वाइंट ऐंगल .... होता है— 30°
- गोलाकार रॉड (छड़) का सेंटर मार्क करने हेतु ..... पंच उपयोगी होता है—  
बैल पंच
- स्पिरिट लेवल (Spirit Level) द्वारा जॉब की ..... जाँच की जाती है—  
समतलता
- ऐंगल प्लेट (Angle Plate) ..... धातु की बनाई जाती है—  
कास्ट ऑयरन
- डिवाइडर्स ..... धातु के बनाए जाते हैं—  
हाई कार्बन स्टील
- पाइप के फ्लेंज की ..... के लिए पाइप के अन्दर लकड़ी की पैकिंग दी जाती है—  
मार्किंग
- लाइन पक्की (Punching) करते समय दो शिरों (Dotts) की आपसी दूरी ..... होती है—  
3 से 5 मिमी.
- 'बी' ब्लॉक के Vee Groove का कोण.....होता है— 90°
- वाइस क्लेम्पों का प्रयोग किया जाता है  
—जॉब की फिनिश की हुई सर्फेसों को बचाने के लिए
- वाइस का मूवेबल जॉ स्पिण्डल को घुमाने पर भी नहीं चलता है, इसका कारण यह है कि  
—स्पिण्डल की पिन टूटी हुई है
- क्रास पीन हैमर की पीन होती है  
—हैंडल के क्रास में
- स्टेट पीन हैमर की पीन होती है  
—हैंडल की सीध में
- बेंच वाइस को पैरेलल जॉ वाइस भी कहते हैं क्योंकि  
—इसका मूवेबल जॉ फिक्सड जॉ वे समानान्तर मूल करता है
- वाइस के बॉक्स नट की धातु होती है  
—फास्फोरस ब्रॉज
- प्रायः वाइस के हैंडल की लम्बाई होती है  
—वाइस के नामिनल साइज का 2.5 गुना
- सामान्य कार्य के लिए, किसी बेंच वाइस को कितनी ऊंचाई पर फिट किया जाता है  
—106 सेमी.
- वाइस की जॉ प्लेटों की धातु होती है  
—टूल स्टील
- पिन वाइस का प्रयोग किया जाता है  
—पिनो को पकड़ने के लिए
- हैंड वाइस का प्रयोग किया जाता है  
—छोटे-छोटे कार्य करने के लिए
- बेंच वाइस के स्पिण्डल की धातु होती है  
—माइल्ड स्टील