**工作週報**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Ray | | 記錄日期 | 2021年09月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 完成6箱觸控全檢 | | |
| 1. 語音 | | * 語音開關規格討論、產品化評估（進行中） | | |
| 1. 其他 | | * 鼎承能源（林先生）Z200需求確認 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 更新開發時程、進度 | | |
| 1. 語音燈控 | | * 完成語音開關產品化評估 | | |
| 1. 其他 | | * 完成Wi-SUN方案開發信（因觸控抽檢延遲） * 協助盟立出貨 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
| 以下為語音開關產品化評估進度 | | | | |

語音開關產品化評估

1. 主要規格
   1. TRIAC / 電磁繼電器（機械式）選擇→**電磁繼電器（單純開關功能）**
      1. 一張含有 文字, 插口, 螢幕擷取畫面 的圖片

         自動產生的描述開關、調光需求規模：Wemo開關、插座評論數比較

具TRIAC調光功能的開關(Fig. 1)，評論數占四項產品的6.7%，屬小眾市場。

* + 1. 電磁繼電器普遍都有數萬次使用壽命
    2. 電磁繼電器成本明顯低於固態繼電器 (TRIAC)
  1. 出線方式：**公頭出線+母座**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 兩頭出線 | 兩頭插座 | 公線+母座 |
| 物料成本 | 電線X2 | 銅片、插腳  附延長線？ | 電線X1、銅片 |
| 非物料成本 | 焊線0.1 RMB X6（聖柏） | DIP打件 | DIP打件  焊線0.1 RMB X3 |
| 擺放位置 | 自由 | 固定，可能不利收音 | 自由 |
| 參考 |  | Fig. 2 |  |

* 1. 最大負載：**10A**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 國際品牌 | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 最大負載 |  |  |  |  |
| 售價(NTD) |  |  |  |  |
| 中國品牌 | | | | |
|  |  |  |  |  |
| 最大負載 |  |  |  |  |
| 售價(NTD) |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Bill | 記錄日期 | 2021年09月13日 |
| 上週工作項目進度 | | 執行進度內容摘要說明 | |
| 1. 助成官網 | | * 優化了SEO，首頁及OMD設計內容待討論。 | |
| 1. 管理部事項 | | * 營業稅進項發票輸入 * QGW820還回給Karen * 幫忙申請助成的工商憑證   + 已寄出申請書(掛號) * 研究勞健保線上加保如何申請   + 待工商憑證申辦完成即可申請。 * 訂出庫存清點及回收時間表   + 上班日的下午3-5點皆會做清點。 | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | |
| 1. 助成官網 | | * 繼續優化已擁有網頁的SEO。 * 加入英文網頁。 | |
| 1. 管理部事項 | | * 清點料件及長暉QGW820退料。 * 完成既定事項。 | |
| 其他補充事項 | | | |
|  | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Fred | | 記錄日期 | 2021年09月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. LitCL-02 | | ．整理相關資料放在於SCH檔中 ．大致製作了三款placement，分別是原始配置的、AC輸出入為兩側的、AC輸出入為前後的，需討論選用哪款。 ．pleacement詳細內容，周一會議前會寄出。 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. LitCL-02 | | 周一決定placement後，開始layout。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
| ．Solid State Relays,SSR,固態繼電器，TRIAC 屬於 SSR的一種。  ．Electromechanical Relays,EMR,電磁繼電器。  ．原始配置  ．AC輸出入為兩側的  ．AC輸出入為前後的 | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Chris | | 記錄日期 | 2021年09月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 檢測聖柏反修品與測試第3批2K 泉創觸控控制器(以檢測完6箱-24片不良)。 * Layout 7吋控制器FPC位置修改完成(LCD電源PMIC尚未選定)。 | | |
| 1. 盟立 | | * 15台QGW810 韌體燒錄&測試+維修。 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 7吋控制器PMIC確認。 * 檢測聖柏反修品與測試第3批2K 泉創觸控控制器。 | | |
| 1. 盟立 | | * V202燒錄 與QGW810 配對測試完成出貨。 | | |
| 1. 世界先進 | | * 確認V501震動線材固定方式。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Rex | | 記錄日期 | 2021年09月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. Wi-SUN | | 1. OTA還在測試中  * OTA流程為下完AT command後，從debug uart傳送image. * Johnny 那邊OTA花了2小時，未完成先放棄，他說會再試一次。  1. 改Wi-SUN韌體1.4版程式為920MHz~925MHz，測試OK。 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. Wi-SUN | | * Wi-SUN OTA的完成。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |