**工作週報**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Ray | | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 預定項目 | | * 7吋樣品、試產進度追蹤：協助準備樣品，順利交付 * 製作、送印谷林自動化展DM：店家已印完 * 協助盟立出貨：外殼delay，12/16前出貨 * 準備盛齊、華日富WS485-RS：已給Stanley 3台 * 友拓測試進度追蹤：完成測試，將提供給友拓測試 * 提供日月光QGW820、V503與設定程式：Mark優先處理其他專案，持續追蹤 | | |
| 1. 新增項目 | | * 設定標籤印表機 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 製作7吋承認書 * 處理4吋不良品，提供報告？ | | |
| 1. 其他 | | * 協助盟立出貨 * 世界先進收集資料 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Bill | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | |
| 管理部 | | 1. V503備料    * 備料完成，待送打件。 2. V202外殼到貨    * 上蓋80個 / 底座83個 3. 煙塵淨化器確認。    * 機器21000/台 + 耗材6920/年 = 27920 | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | |
| 管理部 | | 1. 尾牙場地及伴手禮。 2. V202外殼驗收。 3. 採購零食及辦公用品。 | |
| 其他補充事項 | | | |
|  | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Chris | | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 7吋控制板打件完(預計周四),硬體測試確認(已交給泉創11片pcba,11片新版LCD)。 * 貼完2K全檢未貼完的OK貼紙(F & S貼完)。 | | |
| 1. V503震動 | | * 周二會拿到2個外殼樣品,上件2片V503(已拿到3套樣品)。 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 泉創 | | * 確認7吋PCBA生產後續事宜(兩片PCBA背光問題確認)。 | | |
| 1. V503震動 | | * V503外殼修改部分改善。 | | |
| 1. 盟立 | | * 盟立出貨V202 18台(外殼已到,需組裝),Z300 7台(已燒錄組裝),QGW810 9台(已燒錄組裝)測試。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Fred | | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1.QGW201 | | ．QGW201外殼已委託購買。  ．QGW201-V2 layout 進度90%，做最後檢查。 | | |
| 2.泉創出貨 | | ．協助出貨。 | | |
| 3.V202出貨 | | ．協助上件&出貨，目前等待新外殼到 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1.V202出貨 | | ．協助出貨。 | | |
| 2.QGW201 | | ．layout確認後送洗。 | | |
| 3.泉創出貨 | | ．待新貨到，協助出貨。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
| ．優先度依照序號排列。 | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Steven | | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1.友拓警報器之Wi-SUN測試  2.震動監控板外殼  3.亮度感測器DEMO  4.WS485外殼雷射雕刻  5.WS485透傳模式測試 | | * 友拓警報器全部三種模式已經可以用WS485做Wi-SUN連線 * 震動感測器V510樣品(加強力磁鐵與矽膠止滑墊)已經寄給日月光,等待對方回覆意見 * 亮度感測器(GY-485-44009)已經可以DEMO * 尋找WS485外殼雷射雕刻廠商,目前等待剩下還沒報價的廠商 * 目前測試WS485可自行組網最遠距離為4F辦公室到3F樓梯間 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. Wi-SUN測試 2. 友拓Wi-SUN 3. WS485外殼雷射雕刻 | | * 測試QGW820,WS485之Wi-SUN連線功能。 * 週一寄給友拓一組透傳WS485做測試,並完成後續配合。 * 等全部雷射雕刻廠商報價完評估,給對方外殼打樣看效果。 | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | Rex | | 記錄日期 | 2021年12月13日 |
| 上週工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. WS485 | | Wi-SUN random backoff測試   * 修改Wi-SUN韌體 (SDK 1.4.0.4)，920~925Mhz, 150kbps, short random backoff. * Root傳到Node Multicast，傳送時間跟掉包率有改善。 | | |
| 2. 震動感測 | | * Sensor baudrate : 921600 * i.MX baudrate : 1.25 Mbps * 1 port Sensor ODR 8Khz下，每隔幾秒，VIS會連續掉十幾包。 * 有成功修改網頁和host name，等兩個V503 8Khz完成後，再產成新image. | | |
| 3. 泉創 | | * 範例程式的修改說明文件。 | | |
| 本週預計工作項目 | | 執行進度內容摘要說明 | | |
| 1. 震動感測 | | * 兩個8Khz V503測試 * 新image | | |
| 其他補充事項 | | | | |
|  | | | | |