

指令說明

- 1.本指令並不一定要使用;如果系統內定之參數值已符合使用者需求,則可不必用到此指令;如果需開放參數值作動態修改,則需有此指令。
- 2.本指令配合 FUN140 或 FUN147 作定位控制使用,每一軸只可使用一個本指令
- 3.無論控制輸入 "EN" =0 或 1 時,本指令皆會被執行。
- 4. 常參數值有錯誤時,輸出指示 "ERR" ON,且錯誤代碼會出現在錯誤碼暫存器。

SR=參數表起始暫存器,作	假設為 R2000
---------------	-----------

	JK-多数农地知	自行品 假议点		
R2000	0~2		參數 0	系統內定值=1
R2001	1~65535 Ps/	Rev	參數 1	系統內定值=2000
	$1\!\sim\!999999$	$\mu M/Rev$		
DR2002	$1\!\sim\!999999$	mDeg/Rev	參數 2	系統內定值=2000
	1∼999999×0.	1 mInch/Rev		
R2004	0~3		參數 3	系統內定值=2
DR2005	$1 \sim 921600$	Ps/sec	參數 4	系統內定值=460000
DR2005	1~153000		参数 4 	糸机内 足值-400000
DR2007	$0 \sim 921600$	Ps/sec	⇔ 數 5	交
DR2001	$1 \sim 153000$		參數 5	系統內定值=141
R2009	1∼65535 Ps/sec		參數 6	系統內定值=1000
R2010	0~32767		參數 7	系統內定值=0
R2011	0~30000		參數 8	系統內定值=5000
R2012	0~1 0~1		參數 9	系統內定值=0100H
R2013	-32768~32767		參數 10	系統內定值=0
R2014	-32768~32767		參數 11	系統內定值=0
R2015	0~30000		參數 12	系統內定值=0
R2016	0~30000		參數 13	系統內定值=500
DR2017	0~1999999		參數 14	系統內定值=0
DD0040	00H∼FFH	00H∼FFH	± +4 4 F	7. 44 A 12 15 _ F F F F F F F F F F F F F F F F F F
DR2019	00H∼FFH	00H∼FFH	-參數 15	系統內定值=FFFFFFFH
DR2021	-999999~999	999	參數 16	系統內定值=0
R2023	0~255		參數 17	系統內定值=1
ı			_	

參數表格"。

FUN141 MPARA 定位程式參數設定指令 FUN141 MPARA

使用 WinProladder 編輯伺服參數表格

於專案視窗中點選伺服參數表格: 專案名稱 表格編輯 「同服參數表格」 → 按右鍵後,點 選"新增伺服



- 表格類別:固定爲"伺服參數表格"。
- 表格名稱:可爲伺服參數表格輸入一容易辨識之名稱,方便日後修改或除錯用。
- 表格起始位置: 伺服參數指令(FUN141)所用之資料表格起始暫存器 SR 之起始位置。

FUN141 MPARA 定位程式參數設定指令 FUN141 MPARA



參數說明

- 參數 0:單位設定,內定值爲 1
 - 設定值為 0 時,程式內所使用之行程與速度設定值均被指定以 mm, Deg, Inch 為單位,稱爲機械單位。
 - 設定值為 1 時,程式內所使用之行程與速度設定值均被指定以 Pulse 為單位,稱 為馬達單位。
 - 設定値爲2時,程式內所使用之行程設定値均被指定以mm,Deg,Inch爲單位, 而速度設定均被指定以Pulse爲單位,稱爲複合單位。

參數 0,單位	"0″機械單位	"1"馬達單位 "2"複合單位	
參數 1,2	必須設定	不必設定	必須設定
參數 3,7,10,11	mm , Deg , Inch	Ps	mm , Deg , Inch
參數 4,5,6,15,16	Cm/Min , Deg/Min , Inch/Min	Ps/Sec	Ps/Sec

- 參數 1: 脈波數/1 轉,內定值為 2000,亦即 2000 Ps/Rev
 - 馬達轉一圈所需之脈波數 (A)

A=1~65535(32767以上時,以十進位正數設定) Ps/Rev

- •當參數 14 = 0 時,以參數 1 爲脈波數/1 轉。
- •當參數 14 ≠ 0 時,以參數 14 爲脈波數/1 轉。
- 參數 2:移動量/1轉,內定值為 2000,亦即 2000 Ps/Rev
 - 馬達轉一圈所帶動之距離 (B)

 $B=1 \sim 999999 \mu M/Rev$

 $1\sim999999$ mDeg/Rev

 $1\sim999999\times0.1$ mInch/Rev

FUN141		FUN141
MPARA	定位程式參數設定指令	MPARA

● 參數 3:最小設定單位,內定值為 2,相當於小數點二位

參數 0	設定值=0,機	設定值=1		
參數 3	mm	Deg	Inch	馬達單位 Ps
設定值=0	×1	×1	×0.1	×1000
設定值=1	×0.1	×0.1	×0.01	×100
設定值=2	×0.01	×0.01	×0.001	×10
設定值=3	×0.001	×0.001	×0.0001	×1

● 參數 4:最高速度設定,內定值為 460000,亦即 460000 Ps/Sec

• 馬達及複合單位: 1~921600 Ps/Sec

• 機械單位: 1~153000 (cm/Min, ×10 Deg/Min, Inch/Min)

但最高頻率不能大於 921600 Ps/Sec

 $f_max = (V_max \times 1000 \times A) / (6 \times B) \le 921600 Ps/Sec$

f min ≥ 1 Ps/Sec

註:A=參數 1,B=參數 2

● 參數 5: 起始/結束速度,內定值=141

• 馬達及複合單位: 1~921600 Ps/Sec。

• 機械單位:1~15300 (cm/Min, ×10 Deg/Min, Inch/Min)

但最高頻率不能大於 921600 Ps/Sec。

● 參數 6:原點復歸減速速度,內定值為 1000

馬達及複合單位 : 1~65535 Ps/Sec

機械單位: 1~15300 (Cm/Min, ×10 Deg/Min, Inch/Min)

● 參數 7:齒輪間隙補正值,內定值=0

註:(直線補間命令無效)

• 設定範圍: 0~32767 Ps。

• 反相行走時,行走距離會自動加上此值。

● 參數 8:加減速時間設定,內定值=5000,單位為 mS 註:(直線補間命令無效)

• 設定範圍:0~30000 mS。

• 此時間代表由靜止加速至最高速度(參數 4),或由最高速度減至靜止所需時間。

• 本系統之加減速乃爲等斜率控制。

• 當參數 12=0 時,以本參數爲減速時間。

本系統之加減速控制,依實際動作行程會自動以三角波型或梯形波型運動。

● 參數 9:原點復歸方向與運轉方向設定,內定值爲 0100H 註:(直線補間命令無效)

 b15
 b8 b7
 b0

 SR+12
 參數 9-1
 參數 9-0

• 參數 9-0: 運轉方向設定,內定值為 0

設定值=0 時,正轉脈波輸出、目前 Ps 值往上加

反轉脈波輸出、目前 Ps 值往下減

設定值=1 時,正轉脈波輸出、目前 Ps 值往下減

反轉脈波輸出、目前 Ps 值往上加

FUN141 MPARA	定位程式參數設定指令	FUN141 MPARA
-----------------	------------	-----------------

• 參數 9-1:原點復歸方向設定,內定值爲 1 設定值=0時,原點復歸方向爲目前 Ps 值往上加方向 (原點在右) 設定值=1時,原點復歸方向爲目前 Ps 值往下減方向 (原點在左)

● 參數 10:正轉移動量補正值,內定值=0

註:(直線補間命令無效)

• 設定範圍: -32768~32767 Ps。

• 正轉脈波輸出時,會自動加上此值作爲移動距離。

● 參數 11: 反轉移動量補正值,內定值=0

註:(直線補間命令無效)

• 設定範圍: -32768~32767 Ps。

反轉脈波輸出時,會自動加上此值作爲移動距離。

● 參數 12:減速時間設定,內定值=0,單位為 mS

註:(直線補間命令無效)

• 設定範圍: 0~30000 mS。

• 當參數 12 = 0 時,以參數 8 為減速時間。

當參數 12 ≠ 0 時,以參數 12 為減速時間。

● 參數 13:補間加減速時間(定數)設定,內定值為 500

• 設定範圍 : 0~30000 mS

 用來設定直線補間運動時,由靜止(速度=0)加速至工作頻率所需時間; 本時間亦用來作減速停止控制

● 參數 14: 脈波數/1 轉,內定值為 0

• 設定範圍:0~1999999。

- 當參數 14 = 0 時,以參數 1 爲脈波數/1 轉。
- 當參數 14 ≠ 0 時,以參數 14 爲脈波數/1 轉。
- 參數 15:控制介面 I/O 設定,內定值為 FFFFFFFH

	b15	b8	b7		b0
SR+19	參數	15-1	參數	15-0	
SR+20	參數	15-3	參數	15-2	

• 參數 15-0: 近點 DOG 輸入接點設定; 必須爲主機之輸入點(SR+19)

b6~b0: 近點 DOG 輸入接點號碼(0~15,亦即 X0~X15)

b7 = 0: 近點 DOG 輸入爲常開接點 (A 或 NO 接點)

= 1: 近點 DOG 輸入爲常閉接點 (B 或 NC 接點)

b7~b0=FFH, 無近點 DOG 輸入

• 參數 15-1: 行程極限輸入接點設定 (SR+19)

b14~b8: 行程極限輸入接點號碼(0~125,亦即 X0~X125)

b15 = 0: 行程極限輸入爲常開接點 (A 或 NO 接點)

= 1: 行程極限輸入爲常閉接點 (B或 NC 接點)

b15~b8=FFH: 無行程極限輸入

FUN141	定位程式參數設定指令	FUN141
MPARA	上位任 工 参数改足指甲	MPARA

• 參數 15-2: 零點信號 PG0 輸入接點設定 ; 必須爲主機之輸入點(SR+20)

b6~b0: 零點信號 PG0 輸入接點號碼(0~15,亦即 X0~X15)

b7 = 0: 近點 DOG 前緣開始計數零點信號 = 1: 近點 DOG 後緣開始計數零點信號 b7~b0 = FFH: 無零點信號 PG0 輸入

• 參數 15-3: 歸零清除信號 CLR 輸出接點設定 ; 必須爲主機之輸出點(SR+20)

b15~b8: 歸零清除信號 CLR 輸出接點號碼(0~23,亦即

 $Y0 \sim Y23$)

b15~b8=FFH: 無歸零清除信號 CLR 輸出

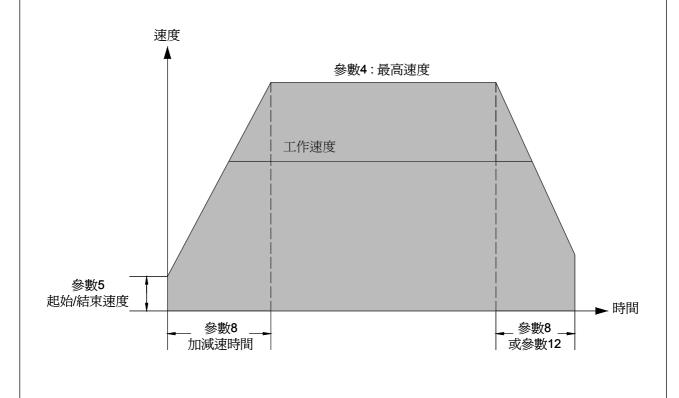
● 參數 16:機械原點位置值,內定值爲 0

 $-999999 \sim 999999 \text{ Ps}$

● 參數 17:零點信號數,內定值爲 1

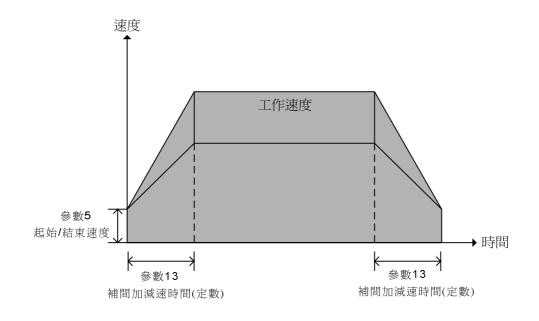
 $0 \sim 255 Count$

一般運動控制參數示意圖(等斜率控制)



FUN141 MPARA 定位程式參數設定指令 FUN1 MPAI

直線補間運動控制參數示意圖(等時間控制)



- ※ 多軸直線補間運動控制時,補間加減速時間以運動行程最長那一軸之參數 13 作爲該次運動之加減速控制。
- ※ 作多軸直線補間運動控制時,共用同一組伺服參數表格(利用 FUN141 指令,將各軸參數表格 起始位址指向同一個暫存器)爲最佳選擇。