



1. Généralités

Tous les échangeurs de la gamme sont composés de tubes cuivre et ailettes en aluminium. L'écartement standard entre ailettes est de 2.1mm, d'autres géométries étant possibles pour des séries spéciales.

Chaque échangeur est testé en usine à 32 bars. Le plus grand soin est apporté à la fabrication et à l'assemblage des ensembles.

2. Tableau des échangeurs

Type Unité	CodeID	Type Echangeur	Ø Diam.	R	S
U0	115000	UV 7-2	1/2"	2	302x280
	115001	UV 7-4	3/4"	4	302x280
	115036	UV 7-4 dx	16	4	302x280
U1-U2	115002	UV 9-2	1/2"	2	402x380
	115003	UV 9-4	3/4"	4	402x380
	115004	UV 9-4 dx	22	4	402x380
U3	115005	UV 10-2	3/4"	2	475x478
	115006	UV 10-4	3/4"	4	475x478
	115007	UV 10-4 dx	22	4	475x478
U4	115008	UV 12-2	6/4"	2	675x650
	115009	UV 12-4	6/4"	4	675x650
	115010	UV 12-4 dx	28	4	675x650
M3-M4	115014	MB 30-2	1"	2	475x726
	115015	MB 30-4	1"	4	475x718
	115016	MB 30-4 dx	28	4	475x718
M6-M8	115017	MB 55-2	1"	2	475x1266
	115018	MB 55-4	1"	4	475x1266
	115019	MB 55-4 dx	28	4	475x1266
P1	115020	PA 800-2	3/4"	2	200x736
	115021	PA 800-4	3/4"	4	200x728
	115022	PA 800-4dx	22	4	200x728
P2	115023	PAX 800-2	3/4"	2	303x736
	115024	PAX 800-4	3/4"	4	303x728
	115025	PAX 800-4dx	28	4	303x728

R nombre de rangs

S surface ailetée

3. Bac de condensats (KB)

3.1 Description

Les caissons à doubles parois sont conçus pour fonctionner à basse température. Les condensats sont récoltés dans un bac en PVC. L'écoulement se fait par le dessous du groupe (KBS).

Les bacs de condensats KBS sont livrés avec un siphon adapté qui se visse sur le bac (voir schéma ci-dessous). Afin d'éviter des problèmes d'écoulement dus à la dépression créée à l'intérieur du groupe, il est fortement conseillé de le raccorder et de contrôler son étanchéité..

3.2 Prescriptions d'installation pour KBS

Il est impératif de respecter les prescriptions suivantes :

1. Veillez à bien colmater la connection entre le bac de condensats et le tuyau d'évacuation.
2. Hauteur minimum du siphon : 100 mm.
3. La dépression ne peut en aucun cas dépasser 350 Pa.
4. Prévoyez, si possible, une aération en aval du siphon.
5. La pente d'évacuation est au minimum de 1 cm/m.
6. Prévoyez la possibilité de nettoyage du siphon.
7. Contrôlez l'étanchéité parfaite entre le bac de condensats et l'aération en aval.

3.3 Schéma des KBS

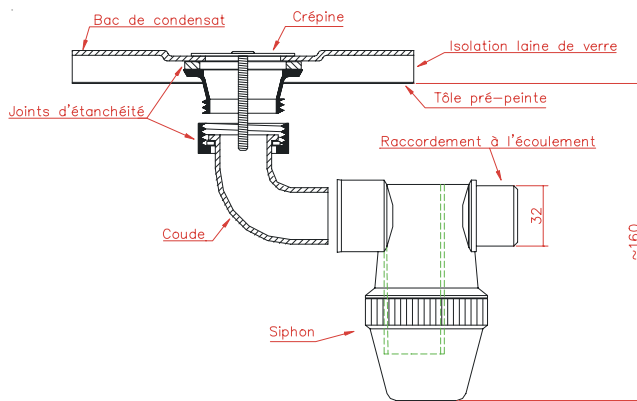


Schéma du système siphon pour KBS