



Number:

Title:

Title (EN):

Type:

Scope:

Area:

Country:

Previous Number:

Document Information

Revision:

Status:

Effective Date:

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

1 SCOPO DELLA PROCEDURA

La presente procedura ha lo scopo di definire le responsabilità e le modalità operative per la gestione dei Master Data di livello 3 e 4 all'interno dei sistemi computerizzati

- Antares (livello 3)
- Arvato (livello 4)

e per la gestione del processo di serializzazione e aggregazione dei prodotti finiti all'interno del Reparto Confezionamento del sito di Origgio.

Ha inoltre lo scopo di definire la corretta impostazione dei Master Data all'interno del sistema SAP necessario per la corretta trasmissione dei dati necessari da SAP stesso a Arvato.

2 CAMPO DI APPLICAZIONE

La presente procedura si applica ai sistemi computerizzati Arvato e Antares per la gestione dei Master Data di livello 3 e 4 di tutti i prodotti finiti del sito di Origgio.

Si applica inoltre al sistema SAP limitatamente ai Master Data coinvolti in tale processo.

Per la gestione dei restanti Master Data SAP (anagrafiche prodotti) fare riferimento alla PROC-002592. Per la gestione dei formati macchina (livello 2) fare riferimento alla PROC-002626.

3 RESPONSABILITÀ

Questo capitolo fornisce informazioni riguardanti i ruoli e le responsabilità relative al processo descritto.

Funzione	Responsabilità
MDO	<ul style="list-style-type: none">• Inserimento e mantenimento dei Master Data di livello 4 all'interno del sistema Arvato in accordo alla presente procedura.• Esecuzione del doppio controllo dei Master Data inseriti all'interno del sistema Arvato.• Inserimento in Arvato degli indirizzi per consentire all'ufficio Scheduling & Sourcing/Warehouse di effettuare le disposition.• Inserimento e mantenimento dei Master Data necessari al processo di serializzazione all'interno del sistema SAP (quando Grünenthal non è MAH).• Trasferimento manuale di codici (se applicabile) dal sistema SAP al sistema Arvato.
Packaging	<ul style="list-style-type: none">• Inserimento e mantenimento dei Master Data di livello 3 all'interno del sistema Antares in accordo alla presente procedura.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

	<ul style="list-style-type: none"> • Esecuzione del doppio controllo dei Master Data inseriti all'interno del sistema Antares. • Richiesta dei numeri seriali nei sistemi Arvato e Antares. • Compilazione del file "Master Data SRZ" per inserimento e verifica dei dati; stampa e archiviazione del file. • Archiviazione in cartella di rete dedicata dei documenti di serializzazione (SAF, Item Specification, ecc.), quando presenti.
Scheduling & Sourcing	<ul style="list-style-type: none"> • Inserimento e mantenimento dei Master Data necessari al processo di serializzazione all'interno del sistema SAP (quando Grünenthal non è MAH). • Trasferimento manuale di ordini (se applicabile) dal sistema SAP al sistema Arvato.
Rep. Engineering	<ul style="list-style-type: none"> • Creazione e mantenimento Master Data di livello 2: linee logiche, formati stampanti e camere (rif PROC-002626). • Comunicazione dei formati dedicati creati a Packaging per la corretta creazione/modifica delle ricette in Antares.

4 TERMINI E DEFINIZIONI

Termino	Definizione/Spiegazione
Package	Unità di vendita (ad esempio astuccio)
Case	Scatola imballo
CMO – <i>Contract manufacturing organization</i>	Azienda terzista che si occupa di lavorare un prodotto per conto di un'altra azienda.
Livello 4 (Arvato)	Livello di gestione globale depositario e responsabile della gestione dei numeri seriali. Composto da CSDB (Corporate Serialization DataBase) e gateway. È anche responsabile dell'interconnessione tra CMO e Clienti e assicura la connessione con gli enti regolatori internazionali per fornire loro i dati serializzati in conformità a ciascun requisito specifico.
Livello 3 (Antares)	Livello di gestione di tutte le linee di confezionamento di stabilimento.
Livello 2 (Antares)	Livello di gestione della singola linea di confezionamento e dei dispositivi di serializzazione su di essa installati.
GTIN – <i>Global Trade Item Number</i>	Codice univoco del prodotto a 14 caratteri, così composto: <ul style="list-style-type: none"> - T1: <i>indicator digit</i> - T2-T10: prefisso aziendale titolare AIC - T11-T13: codice del prodotto definito dall'azienda - T14: cifra di controllo

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Termino	Definizione/Spiegazione
	 <p>The diagram illustrates the structure of a GTIN-14 barcode. It consists of 14 vertical bars of varying widths. Above the bars, numbers 1 through 14 are aligned with each bar. Below the bars, specific fields are labeled: 'IDCFC' on the far left, 'PREFISSO AZIENDALE TITOLARE AIC' (Business Prefix Holder AIC) in the middle-left, 'CODICE PRODOTTO' (Product Code) in the middle-right, and 'CKDT' on the far right. The central area contains the text 'N(9) – Assegnato da GS1' and 'N(3) Definito dall'azienda'.</p>
MAH	<i>Marketing Authorization Holder</i>
MD	Master Data
NTIN – <i>National Trade Identification Number</i>	Codice nazionale univoco per prodotto convertibile a GTIN. A livello 3 (Antares) tutti i codici inseriti per serializzazione / aggregazione sono definiti come NTIN. Un NTIN è univoco per un determinato prodotto per ogni paese, non ce ne possono essere multipli come per i GTIN.
Numero seriale	Stringa numerica o alfanumerica (max 20 caratteri) generata in modo casuale, identificativa della singola unità di vendita. L'unione GTIN+numero seriale identifica in modo univoco la singola unità di vendita.
SAF - <i>Serialization Attachment Form / Item Spec</i>	Documento fornito dal cliente in caso di prodotti biotecnologici contenente i requisiti di serializzazione/aggregazione per ciascuna referenza.
SSCC	<i>Serial Shipping Container Code</i>
Tracelink	Sistema di serializzazione utilizzato da diversi clienti a cui Arvato richiede i seriali delle referenze di pertinenza.

5 PROCESSO

5.1 Flusso e responsabilità del processo di serializzazione/aggregazione

Si elencano di seguito le attività e le relative responsabilità per la corretta configurazione dei sistemi, secondo quanto previsto dai successivi capitoli, ai fini di permettere l'esecuzione di una lavorazione gestita attraverso i sistemi Arvato e Antares, indipendentemente dal fatto che il prodotto sia da serializzarsi/aggregarsi.

Prima del rilascio del process order

Attività	Responsabilità
<ul style="list-style-type: none"> Ricevimento dei documenti di serializzazione dal cliente o da GAM e archiviazione in cartelle di rete condivise (se applicabile e se prevista serializzazione) 	Packaging / GAM
<ul style="list-style-type: none"> Configurazione SAP 	Master Data Office Scheduling & Sourcing

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

• Trasferimento manuale del codice materiale da SAP a Arvato (quando applicabile)	Master Data Office
• Inserimento in Arvato (nella sezione "Location") degli indirizzi di spedizione per consentire all'ufficio Export Order di effettuare le spedizioni	Master Data Office
• Configurazione Master Data Arvato	Master Data Office
• Configurazione Master Data Antares	Packaging
• Doppio controllo e attivazione Master Data in Arvato	Master Data Office / CQA
• Richiesta dei numeri seriali in Arvato (se prevista serializzazione e se Grünenthal non è MAH). Se i seriali non vengono richiamati in Arvato e si verificano messaggi di errore, è necessario verificare corretta impostazione Tracelink mediante comunicazione con i clienti (es. via mail)	Packaging
• Doppio controllo e attivazione Master Data in Antares e verifica presenza seriali (se codice da attivare è serializzato).	Packaging

A questo punto è possibile procedere con il rilascio del process order in accordo alla PROC-002680.

Dopo il rilascio del process order

• Trasferimento manuale del process order da SAP a Arvato (se necessario)	Scheduling & Sourcing
---	-----------------------

Al fine di poter procedere con l'impostazione dei Master Data in SAP, Arvato e Antares, è necessaria la disponibilità delle seguenti informazioni/documenti, da richiedere al cliente oppure a GAM in caso di prodotti GRT. In caso di modifica degli artwork, delle informazioni di serializzazione o dei requisisti per la stampa di dati variabili (ad esempio prezzo, formato data di scadenza, ordine dei dati variabili), i responsabili della creazione dei documenti devono inviare versioni aggiornate di tali documenti per informare i reparti addetti alla configurazione dei sistemi.

Se prevista serializzazione:

- Documentazione riportante le informazioni di serializzazione (ad esempio documento SAF, Specifiche Item Spec o MIF):
 - codice di serializzazione (ad esempio GTIN/NTIN)
 - formato data di scadenza e, se necessario, formato data di produzione

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- codice cliente e company prefix quando applicabile
- elemento della configurazione da serializzare e dettagli sulle informazioni di serializzazione
- eventuali altre informazioni codificate all'interno del codice 2D (es. codici di rimborso nazionale)
- eventuali requisiti per l'aggregazione della scatola imballo finale e del pallet.

Se non prevista serializzazione:

- documentazione riportante le seguenti informazioni (ad esempio documento SAF, ATM, Specifiche Item Spec o MIF):
 - formato data di scadenza e, se necessario, formato data di produzione
 - codice cliente quando applicabile
 - eventuali altre informazioni da stampare sull'unità di vendita (es. codici di rimborso nazionali)

Per tutte le lavorazioni:

- Artwork approvati relativi alla referenza da configurare
- B.O.M. relativa alla referenza da configurare
- Informazioni relative alle geometrie di formazione delle scatole imballo e dei pallet
- Linee logiche in Antares, formati Antares e formati macchina (rif. capitolo 5.5 e PROC-002626 *Gestione dei formati di stampa e dei formati dei sistemi di visione del Packaging Secondario*).

In caso sia necessario aggiornare una referenza a seguiti di modifiche dello stato di serializzazione, aggregazione o richiesta di dati variabili, la modifica dovrà essere fatta non appena disponibili i documenti con le informazioni aggiornate, dopo aver verificato con supply chain che non siano più previste lavorazioni con le impostazioni precedenti.

5.2 Master Data SAP e trasmissione di process ordini da SAP a Arvato

Le operazioni di seguito descritte devono essere eseguite per tutti i codici relativi a prodotti che sono gestiti attraverso i sistemi Arvato e Antares e che possono o meno prevedere il processo di serializzazione/aggregazione.

5.2.1 Operazioni preliminari

Preliminamente alla modifica dei codici nel sistema SAP per la loro gestione attraverso i sistemi Arvato e Antares (siano essi sottoposti al processo di serializzazione/aggregazione o meno) è necessario eseguire le seguenti operazioni.

- Eseguire il collegamento di ogni risorsa (work ctr) alla linea → selezionare "ATS1"

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Change View "?": Overview		
New Entries		
?		
Plnt	Work ctr	Line assignment for Arvato
DE01	894700	Linie-5
DE01	894900	Linie-9
IT10	863104	ATS1
IT10	863105	ATS1

- Modificare il seguente campo nelle recipe di tutte le referenze “Destinatn” → selezionare “09 Arvato”

Display Master Recipe: Recipe																																			
Recipe Group	95007812	<input type="checkbox"/> Deletion Flag	<input type="checkbox"/> Long Text Exists																																
Recipe	1	SB4 BI 50MG PFP X4 BNL BENEPALI																																	
Plant	IT10	Farmaceutici Formenti S.p.A.																																	
Recipe header Operations Materials Administrative data																																			
Ops <table border="1"> <thead> <tr> <th>Opera</th><th>Ph...</th><th>Sup...</th><th>Destinatn</th><th>Resource</th><th>Con...</th><th>Lo...</th><th>Standar...</th><th>Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0020</td><td><input type="checkbox"/></td><td></td><td></td><td>863104</td><td>GRTM</td><td><input type="checkbox"/></td><td></td><td>PFP/PFS PACKAGING</td></tr> <tr> <td>0021</td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td>0020</td><td>01</td><td>863104</td><td>GRTM</td><td><input type="checkbox"/></td><td></td><td>PFP/PFS PACKAGING</td></tr> </tbody> </table>									Opera	Ph...	Sup...	Destinatn	Resource	Con...	Lo...	Standar...	Description	0020	<input type="checkbox"/>			863104	GRTM	<input type="checkbox"/>		PFP/PFS PACKAGING	0021	<input checked="" type="checkbox"/>	0020	01	863104	GRTM	<input type="checkbox"/>		PFP/PFS PACKAGING
Opera	Ph...	Sup...	Destinatn	Resource	Con...	Lo...	Standar...	Description																											
0020	<input type="checkbox"/>			863104	GRTM	<input type="checkbox"/>		PFP/PFS PACKAGING																											
0021	<input checked="" type="checkbox"/>	0020	01	863104	GRTM	<input type="checkbox"/>		PFP/PFS PACKAGING																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Control Recipe Destination 7 Entries</th> </tr> <tr> <th>CRD</th><th>CRD Description</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>01</td><td>Dummy (without WAPSY)</td></tr> <tr> <td>02</td><td>Proc. Control Sys. 1</td></tr> <tr> <td>03</td><td>Ex. PI-Generation</td></tr> <tr> <td>04</td><td>Proc. Control Sys. 2</td></tr> <tr> <td>05</td><td>HTML-PI sheet grp 2</td></tr> <tr> <td>09</td><td>Arvato</td></tr> <tr> <td>ZI</td><td>WAPSY for IT10</td></tr> </tbody> </table>										Control Recipe Destination 7 Entries		CRD	CRD Description	01	Dummy (without WAPSY)	02	Proc. Control Sys. 1	03	Ex. PI-Generation	04	Proc. Control Sys. 2	05	HTML-PI sheet grp 2	09	Arvato	ZI	WAPSY for IT10								
Control Recipe Destination 7 Entries																																			
CRD	CRD Description																																		
01	Dummy (without WAPSY)																																		
02	Proc. Control Sys. 1																																		
03	Ex. PI-Generation																																		
04	Proc. Control Sys. 2																																		
05	HTML-PI sheet grp 2																																		
09	Arvato																																		
ZI	WAPSY for IT10																																		

5.2.2 Gestione codici

- Transazione: /n/GRT/PP_ARVATO_PF

In questa transazione viene mantenuto il dato relativo all'IAN (International Article Number) per tutti i codici prodotto finito serializzati/aggregati. Con il pulsante “New Entries” è possibile aggiungere nuovi codici materiali. E’ necessario inserire le seguenti informazioni:

- codice materiale,
- paese di vendita,

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- tipologia e valore (sempre “GTIN”).

Material	Sales...	IAN Type	Int. Art. Number	Create dat	Created by	Time	Last chng.	Changed by	Ch. time
10105051	DEU	NTIN	04150123456782	14.12.2016	DE63840	14:56:10	14.12.2016	DE63840	14:56:10
10105075	DEU	NTIN	04150123456782	15.03.2017	DE63840	12:46:43	15.03.2017	DE63840	12:46:43
10105090	DEU	NTIN	04150123456782	15.03.2017	DE63840	12:50:49	15.03.2017	DE63840	12:50:49
10118240	DEU	NTIN	04150068676450	22.12.2016	DE81055	16:07:19	22.12.2016	DE81055	16:07:19
10118732	DEU	NTIN	04150123456782	15.03.2017	DE63840	12:53:17	15.03.2017	DE63840	12:53:17
10122747	DEU	NTIN	04150068676450	03.04.2017	DE51734	12:33:55	03.04.2017	DE51734	12:33:55
95000615	DEU	NTIN	04032129006157	27.03.2017	DE51734	14:04:24	27.03.2017	DE51734	14:04:24
95002225	DEU	NTIN	04150068676450	23.03.2017	DE63840	10:39:25	23.03.2017	DE63840	10:45:40

- Transazione MM02

All'interno della vista MRP5 dell'anagrafica prodotto deve essere mantenuto il campo “Serialization” necessario alla corretta trasmissione delle informazioni del lotto al sistema Arvato.

Seri	GRT Serialisierung Text	Language
	no serialization	EN
A0	no serialization	EN
A1	transm.toArvato no serial.	EN
A2	transm.toArvato + serial.	EN

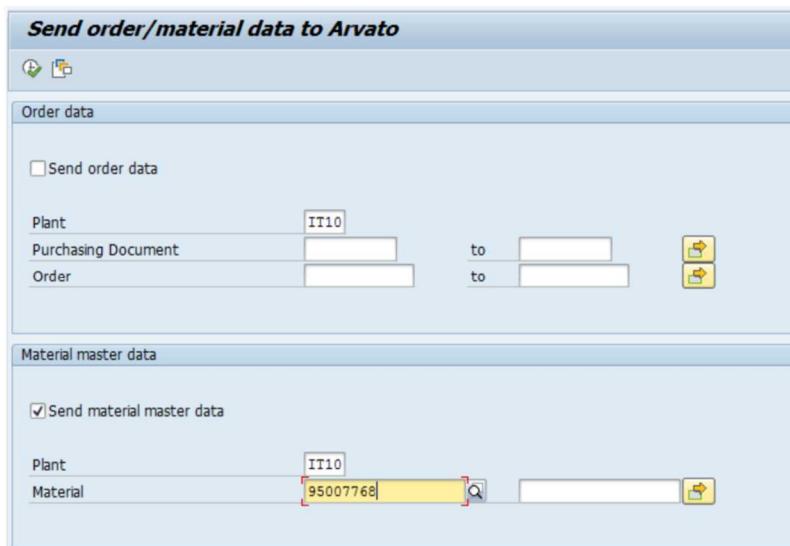
- A0: serializzazione non richiesta e interfaccia con Arvato non attiva.
- A1: serializzazione non richiesta ma interfaccia con Arvato attiva.
- A2: serializzazione richiesta e interfaccia con Arvato attiva.
- A3: serializzazione non richiesta e interfaccia con Arvato di tipo manuale.
- A4 serializzazione richiesta e interfaccia con Arvato di tipo manuale.

- Transazione: /GRT/PP_ARVTRA_CRE

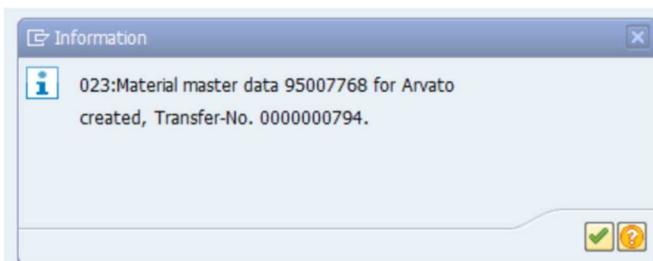
Questa transazione permette la creazione della richiesta di trasferimento dal sistema SAP a Arvato.

- Selezionare il campo “Send material master data”
- Inserire il Plant e il codice materiale.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI



Eseguire l'operazione e prendere nota del numero della transazione generata automaticamente come nell'esempio riportato nella figura sottostante.



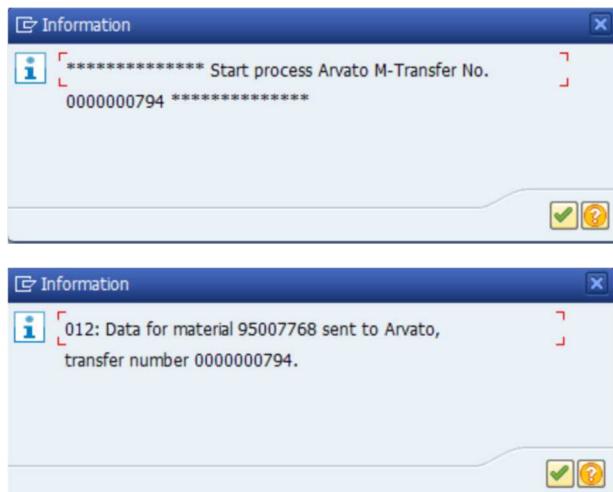
- Transazione: /GRT/PP_ARVTRA_SND

Questa transazione è da eseguirsi per confermare la richiesta e consentire l'invio del codice al sistema Arvato.

- Selezionare il campo "Send material master data"
- Inserire il Plant
- Inserire il Arvato transfer number, corrispondente al numero generato dalla transazione precedente.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Verificare lo stato e l'esito della transazione attraverso le seguenti comunicazioni



- Transazione: /GRT/PP_ARVTRA_MON

L'utilizzo di questa transazione permette la visualizzazione dello stato del trasferimento. Per eseguire la transazione selezionare il campo "Send material master data"; filtrare i dati inserendo le informazioni d'interesse (ad esempio il Arvato transfer number), controllare quindi il risultato della transazione. Se il campo Arv.Status corrisponde a 3 il trasferimento del codice è stato effettuato con successo.

Create date	Time	Created by	Arvato No.	Arv.Status	Plant	Material	Material Description	Serial	MS	Lot Size	TPrCustC	Mat.no.TP	Gross	ILN	SD country	IAN	Type	Int. Art. Number	Last change	Ch
17.08.2018	09:35:19	IT02024	794	3	IT10	95007768	SB2 FDP VALIDATION	A2	01	1.000,000	SB	92000852	0,000	ESP	GTIN	08809593179993	17.08.2018	IT		

Attenzione: l'esecuzione delle transazioni SAP elencate comporta l'aggiornamento di alcuni valori dell'articolo corrispondente nel sistema Arvato anche se quest'ultimo è già configurato e attivo. È pertanto necessario eseguire tali transazioni solo in caso di

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

necessità di comunicazione dati al sistema Arvato e comunicando tale attività alle funzioni addette alla configurazione dei Master Data nel sistema Antares.

5.2.3 Trasferimento di process order da SAP a Arvato

Successivamente alla creazione di un process order all'interno del sistema SAP è possibile, quando necessario, trasmettere le informazioni al sistema Arvato; per effettuare tali operazioni è necessario utilizzare le stesse transazioni SAP descritte per il trasferimento tra i due sistemi delle informazioni relative al codice, compilando la sezione "send order data" invece della sezione "send material master data".

N.B: È molto importante rimuovere le spunte sul campo "Send material master data" selezionando il campo dedicato al Process order "Send order data".

5.2.4 Inserimento manuale ordini in Arvato

In caso di necessità, è possibile creare un nuovo ordine senza il passaggio delle informazioni dal sistema SAP. Per eseguire tale operazione:

- Production Order → New → compilare tutti i campi inserendo i dati variabili della lavorazione come di seguito mostrato:

Details		Manufacturing site	
Order number*		Manufacturing site	Multistep
Customer purchase order		Line status	READY
ERP Article Number*			
Batch			
Expiry date			
Production date	YYYY/MM/DD		
Order size*	YYYY/MM/DD		

- Tabella “**Details**”:
 - Order No: corrispondente al numero del Process Order
 - Batch
 - Production date
 - Expiration date
 - Order size: corrispondente al batch size
 - ERP-Article Number: selezionare dal menu a tendina il codice per cui si intende creare un ordine (nel sistema deve essere presente e approvato l'articolo corrispondente)
 - Manufacturing site: selezionare FORMENTI_ATS (ATS1)
 - Customer purchase order: sempre pari a 10000
 - Salvare e inviare alla linea (tasto send, l'invio comporta il salvataggio in automatico).

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

5.3 Master Data Arvato (livello 4)

Le referenze da impostare usano pool condivisi di SSCC o SGTIN.

5.3.1 Impostazione pool condivisi in Arvato

Nella sezione Serial Number Pool selezionare New. In alternativa, in fase di creazione di un article, nella sezione Serialnumbers -> livello selezionato -> Serialnumber pool, di fianco alla casella Serialnumber Pool 1, cliccare sul tasto "+" per creare un nuovo pool.

Apparirà un pop-up in cui è possibile selezionare un template già esistente con alcune informazioni pre-compiute.

Nella pagina Details, impostare il pool:

- **Description:** nome del pool
- **Pool Type:** attenzione a selezionare nel pool type il corretto codice GTIN/NTIN/SSCC a seconda di quanto riportato nelle specifiche di prodotto.
 - GTIN/NTIN: usato per la serializzazione di tutti i prodotti a livello del folding box. Usato anche per il livello dei case in alcuni casi specifici, come i mercati USA e Canada.
 - SSCC: usato per i livelli di Case e Pallet per i prodotti serializzati.
- **Company prefix** (solo per GTIN/SSCC):
 - GTIN: inserire il company prefix facendo riferimento al documento di serializzazione.
 - SSCC: inserire l'SSCC, senza extension digit. L'extension digit va inserita nel relativo campo.
- **Product number:** compilabile solo per GTIN e NTIN, inserire il GTIN/NTIN stesso.
- **SSCC extension digit:** compilabile solo per SSCC, inserire l'extension digit. Fare riferimento alla tabella sottostante per vedere i pool di SSCC con i relativi extension digit. L'extension digit può discriminare tra case e pallet che hanno company prefix uguale.
- **Source:**
 - Generator: seriali creati in Arvato.
 - Import: seriali richiesti esternamente (es al sistema L4 del cliente, Tracelink, Rfxcel ecc).
 - Line: i seriali sono creati da Antares. Usato per case a pallet di prodotti GRT, di cui GRT è MAH.
- **Limit SN per request:** imposta il limite di seriali che possono essere richiesti/generati per ogni richiesta seriali.
- **Limit requests per day:** imposta il numero massimo di richieste giornaliere che possono essere fatte. ATTENZIONE: il campo è visibile solo quando la source è impostata su generator, ma è valido anche per altre impostazioni di Source, quindi fare attenzione a impostarlo correttamente.
- Selezionando GTIN/NTIN e come source generator, compilare il **Generation pattern**, che indica come sono creati i seriali. In Grunenthal si usa la

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

generazione Random(14), quindi i seriali sono di 14 caratteri generati casualmente, eccetto per Crestor che usa Numeric (14). La lunghezza dei seriali è indicata nei documenti di serializzazione.

- Selezionando Import come source, comparirà la tabella **Automation**, che permette di richiedere automaticamente i seriali:
 - Sia per gli SSCC sia per i GTIN è possibile selezionare la richiesta automatica di seriali.
 - Alert threshold: quantità di seriali al di sotto del quale viene inviata la richiesta di seriali.
 - Request size: quantità di seriali che vengono richiesti ogni volta.
 - Location: cliente a cui richiedere i seriali

Details Config Referenced Articles Referenced Orders Requests ACTIVE

General

Description*: 04150003162239 - CRESTOR 5MG FCT X30 DE

Port type*: GTIN (NTIN)

Product number*: 04150003162239

Info

Price: 04150003162239 Interchangeable: \$9.000.000,000

Pool Filling Levels

Available: 0	Available with Crypto Codes: 0	Provisioned: 0
--------------	--------------------------------	----------------

Source

Source*: GENERATOR

Generator Pattern*: Numeric(14)

Current Index value: 100 Index alert threshold: 0

Limit Qty per Request: 0 Limit Requests per Day: 10

CryptoCode

CryptoCode Request

Figura 1: GTIN con generazione dei seriali

Details Config Referenced Articles Referenced Orders Requests ACTIVE

General

Description*: Migration of article '95000399 / 04150116559803-GTIN'

Port type*: GTIN (NTIN)

Source port*: 4150116

Product number*: 04150116559803

Info

Price: 04150116559803 Interchangeable: 0

Pool Filling Levels

Available: 300	Available with Crypto Codes: 0	Provisioned: 429
----------------	--------------------------------	------------------

Source

Source*: IMPORT

Automation

Location: SB - SB AutoFill

Alert threshold: 750 Request size: 0

CryptoCode Request

Figura 2: GTIN con import dei seriali

Numero: PROC-002861

Revisione: 10

Status:
Release

Data Effettiva: 15
Dec 2025

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

The screenshot shows the configuration interface for generating SSCC codes. It includes sections for General settings (Description, Pool type, Company prefix, SSCC extension digit), Source (Source: LINE, Limit SN per Request: 0, Limit Requests per Day: 10), and CryptoCode (CryptoCode Request checkbox). Below these are sections for Info (Preview: 3805157704, Index remainder: 0) and Pool Filling Levels (Available: 0, Available with Crypto Codes: 0, Provisioned: 0).

Figura 3: SSCC con generazione sulla linea dei seriali

The screenshot shows the configuration interface for importing SSCC codes. It includes sections for General settings (Description: \$SSCC_Ca_5B, Pool type: SSCC, Company prefix: 8805959317, SSCC extension digit: 4), Source (Source: IMPORT), Automation (Automation status: AutoIt, Alert threshold: 0, Request size: 0), and CryptoCode (CryptoCode Request checkbox). Below these are sections for Info (Preview: 48805959317, Index remainder: 0) and Pool Filling Levels (Available: 980, Available with Crypto Codes: 0, Provisioned: 45).

Figura 4: SSCC con import dei seriali

Nel caso in cui CASE e PALLET utilizzino lo stesso SSCC, dovrà essere creato un solo pool.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Nella tabella sottostante sono riportate alcune informazioni riguardo gli SSCC attualmente in uso nel sito di Origgio.

PARTNER	SISTEMA L4	LUNGHEZZA SERIALI	CARATTERI AMMESSI	SSCC	EXTENSION DIGIT	SSCC Autogenerati da GTS (S/N)
Grunenthal	ARVATO	14	0123456789ACDEFGHJKLMNPRTUVWX (0123456789 per Crestor)	805157704	CASE=4 PALLET=3	S
SAMSUNG BIOEPIS	TRACELINK	12	0123456789	880959317	CASE=4 PALLET=3	N
SAMSUNG BIOEPIS (US, CAD)	TRACELINK	12	0123456789	8800515	PARTIAL CASE=0 PALLET=7	N
SAMSUNG BIOEPIS (KR)	TRACELINK	12	0123456789	8800515	CASE=0 PALLET=7	N
SAMSUNG BIOEPIS -SANDOZ (US)	TRACELINK	14	0123456789	8800515	PARTIAL CASE=0 PALLET=7	N
SAMSUNG BIOEPIS -TEVA (US)	TRACELINK	12	0123456789	8800515	PARTIAL CASE=0 PALLET=7	N
SAMSUNG BIOEPIS - QUALIENT (US)	TRACELINK	12	0123456789	0382009	PARTIAL CASE=1 PALLET=0	N
SAMSUNG BIOEPIS - CORDAVIS (US)	TRACELINK	14	0123456789	8800515	PARTIAL CASE=0 PALLET=7	N
ASTRAZENECA	SAP ICH	14	0123456789	805157704	CASE=4 PALLET=3	S
BIOGEN MAH	TRACELINK	12	0123456789	0646520	CASE=0 PALLET=0	N
MYLAN	TRACELINK	10	123456789ACFGHKMNPRTVWX	805157704	CASE=4 PALLET=3	S
Papaloizu	Arvato Cloud	14	0123456789ACDEFGHJKLMNPRTUVWX	805157704	CASE=4 PALLET=3	S
Amneal	RFXCel	10	0123456789	0369238	PARTIAL CASE=5 PALLET=8	N
Averitas	TRACELINK	12	0123456789	0372512	PARTIAL CASE=7 PALLET=5	S

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Passaggio da pool alfanumerico a numerico (o viceversa)

Come azione preliminare controllare lo stato dei PO in CSDB (in caso di pool condivisi con altri siti di produzione, controllare lo stato anche dei PO degli altri siti): i PO devono essere completati, oppure devono essere cancellati. I work order cancellati devono essere cancellati in CSDB da GEP.

Successivamente fare clear pool:

Cambiare lo shared pool da alfanumerico a numerico (o viceversa) prestando attenzione alla lunghezza dei seriali da generare, nella sezione Generation pattern.

Chiedere a GEP di fare clear pool anche in Antares. In seguito, GEP dovrà cambiare l'alfabeto in Antares selezionando solo i caratteri necessari. Infine, rimettere la reorder e richiedere i seriali.

5.3.2 Impostazione dei Master Data

Article → selezionare il codice materiale da mantenere.

I codici materiali sono trasmessi da SAP a Arvato.

Lo stato di un article si può vedere in alto a destra.

Modificare un article cambia automaticamente lo stato del codice a created. Il codice andrà poi riapprovato.

Details

All'interno del materiale selezionato, nella pagina Details, sono mostrate le seguenti informazioni:

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- **ERP Article Number:** codice materiale
- **Article description:** descrizione derivante da SAP.
- **Forecast lowest level:** dato indicato dal Reparto Scheduling e riportato nel file "Master Data SRZ" per ogni referenza.
- **Customer Name:** informazione automaticamente trasmessa da SAP.
 - Grunenthal GMBH: per tutti i prodotti Grunenthal.
 - SB – SB: per i prodotti di cui Samsung è MAH.
 - BN -Biogen Inc: per i prodotti di Biogen (Plegridy e Vumerity).
 - AM - Amneal: per i prodotti Amneal (Zomig nasal spray USA).
 - AK - SK Chemicals: per i prodotti SK Chemicals (Zomig Korea).
 - AV – Averitas Pharma Inc. per Qutenza USA.
- **Customer ERP Article Number:** inserire il codice cliente indicato nella documentazione apposita quando applicabile, senza riportare la versione del codice cliente se prevista. Il campo non è invece obbligatorio se Grünenthal è MAH. Per Qutenza inserire il codice materiale di GRT.
- **Reporting:** Indica se la trasmissione dei seriali sarà fatta verso un ente regolatorio definito dal target market o verso il cliente. In caso di prodotti non serializzati non selezionare nessuno dei due campi. In caso di prodotti serializzati va obbligatoriamente uno solo dei due campi sottostanti, scegliendo come descritto:
 - Report external: i numeri seriali sono forniti da e saranno trasmessi a un partner esterno (es. da/a MAH).
 - Report national system: la trasmissione dei numeri seriali sarà esportata in un NVS o nell'hub europeo. In tal caso, l'Autorità coinvolta è specificata nella pagina Configuration/Target market/verification system.
- Tabella "**Product Specification**": sono contenute informazioni di tipo regolatorio relative al prodotto. In caso di CMO l'inserimento di tali informazioni non è mandatorio. Nel caso in cui Grunenthal sia MAH tali informazioni sono necessarie quando il codice deve essere distribuito all'ente regolatorio di riferimento.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Details Configuration Serialnumbers History APPROVED

Details

ERP Article Number*
95010493

Article Description
CRESTOR 5MG FCT X30 DE FRT

Forecast Lowest Level
2,998

Customer

Customer Name
01 - GRUENENTHAL GMBH

Customer ERP Article Number
95010493

Product Specification

Common Name
Crestastatin 5MG Filmtabletten

Pharmaceutical Form
FILM-COATED TABLET

Strength
5 mg

Package Weight

Package Size
30

Package Type
BOX

Reporting

Report National System (EU)
 Report External

Figura 5: Article in cui GRT è MAH

Details Configuration Serialnumbers History APPROVED

Details

ERP Article Number*
95008366

Article Description
SB FIP X PACK SERIALIZED VALIDATION

Forecast Lowest Level
1,000

Customer

Customer Name
SB - SB

Customer ERP Article Number
\$3529

Product Specification

Common Name

Pharmaceutical Form

Strength

Package Weight
0.000

Package Size

Package Type

Reporting

Report National System (NONE)
 Report External

Figura 6: Article in cui SB è MAH

Details Configuration Serialnumbers History APPROVED

Details

ERP Article Number*
95001560

Article Description
MICROSER 2AM20 CPR

Forecast Lowest Level
40,000

Customer

Customer Name
SB - SB

Customer ERP Article Number
95001560

Product Specification

Common Name

Pharmaceutical Form

Strength

Package Weight
0.000

Package Size

Package Type

Reporting

Report National System
 Report External

Figura 7: Article non serializzato

Configuration

Nella pagina Configuration è possibile compilare i seguenti campi:

- Target Market: inserimento delle informazioni relative al Paese di vendita del prodotto. Tali informazioni non sono mandatorie in caso di CMO. Nel caso in

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

cui Grunenthal sia MAH il mantenimento è a carico di master data office che ha accesso alle informazioni regolatorie necessarie.

Country	Verification System	MAH	National Code	Primary Market
Germany	EU	01 - GRUENENTHAL GMBH x	00316223	<input checked="" type="checkbox"/>

Language Code	Article 57 Code
DEU	PRD10637931

Wholesaler
Grünenthal GmbH

- External registration: mostra lo stato della registrazione dell'articolo e l'external system presso cui è registrato. Il tasto registration viene usato per registrare l'articolo approvato all'external system selezionato.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Manufacturing Site: indica il sito di produzione dell'articolo. Per il sito di Origgio la scelta è sempre FORMENTI_ATS. Non è necessario compilare default production step e Line configuration.

- Interface config: indica con quale modalità e verso quale sistema, specifici per l'articolo, sarà effettuata la disposition dei seriali. Viene popolata se occorre differenziare il comportamento dell'articolo rispetto a quanto configurato a livello di cliente/MAH.
 - Tracelink: viene usato se il cliente del prodotto utilizza questo sistema
 - EU-Hub: viene usato se GRT è MAH del prodotto destinato al mercato europeo
 - CSV-Converter: consente di generare un file con i seriali del prodotto, che viene mandato in automatico al distributore nel paese. Potrebbe essere utilizzato per Zomig FCT Corea visto che si differenzia da altri prodotti dello stesso cliente, confezionati in siti diversi, con livelli di aggregazione diversi e quindi caratterizzati da strutture differenti dei report csv.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Process automation: può essere impostata come manuale, automatica, o default (in questo caso vale l'impostazione automatica scelta per GRT) per Batch e Production order. Nessun valore sarà impostato per gli articoli migrati da versioni precedenti di CSDB.

- Mandatory fields: Queste impostazioni nelle precedenti versioni CSDB controllavano i dati trasmessi da SAP a livello di Production Order, ora rimangono solo come eredità dalle versioni precedenti.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Serial numbers

Nella pagina Serial numbers è possibile impostare i livelli di serializzazione e aggregazione. Spuntare i livelli che si desidera mantenere.

Tutti i GTIN, NTIN e SSCC di prodotti serializzati devono essere configurati come shared pool, quindi possono essere condivisi con altri article anche prodotti in altri siti. Per impostare uno shared pool fare riferimento al capitolo 5.3.1.

Folding box:

- Serialnumber pool 1: selezionare il GTIN/NTIN precedentemente creato come shared pool. Con il tasto “i” è possibile visualizzare il pool scelto. In caso di prodotto non serializzato non spuntare la casella folding box oppure spuntarla, scegliere No serialization, selezionare NTIN o GTIN e compilare il relativo valore senza creare shared pool corrispondenti (solitamente si imposta NTIN come Product number type e si compila il codice materiale nel campo Product number).
- Spuntare sempre SN. Post assignment:
 - Se selezionato i seriali vengono assegnati all'ordine da Antares (L3).
 - Se non selezionato i seriali vengono assegnati all'ordine direttamente da Arvato.
- Aggregation non è da compilare.
- Overdelivery non è da compilare.
 - Percentage: percentuale in più di seriali assegnati alla produzione. Se la percentuale è superiore del minimum si considera quella, se invece il minimum è superiore si usa quest'ultimo; questo è utile per ordini piccoli in cui la percentuale sarebbe troppo bassa per essere sufficiente. È uguale all'impostazione overload di Antares, ma se i seriali sono assegnati da Antares va messo a 0.
 - Minimum value: Numero fisso di seriali che viene dato in più rispetto alla quantità dell'ordine. Va messo a 0 se i seriali sono assegnati da Antares.

Level	Contains	
<input type="checkbox"/> Primary package	0	
<input checked="" type="checkbox"/> Folding box	0	
<input type="checkbox"/> Bundle	0	
<input checked="" type="checkbox"/> Case	12	
<input checked="" type="checkbox"/> Pallet	3	

Serialnumbers

SerialNumber Pool

Secondary Pool No Serialization

Label Layout

Aggregation

Child Elements: 0

Overdelivery

Percentage %: 0

Options

SN. Post Assignment

Open Containers

Allowed

Minimum Value: 0

Figura 8: Pool folding box article serializzato

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

The screenshot shows the 'Serialnumbers' tab of a configuration interface. Under 'Level', 'Folding box' is selected. In the 'Contains' section, there is a 'Serialnumber Pool' entry for 'NTIN' with product number '95001560'. The 'No Serialization' checkbox is checked. The 'Aggregation' section shows 'Child Elements' set to 0.

Figura 9: Impostazione pool article non serializzato

Case:

- Serialnumber pool 1: selezionare SSCC precedentemente creato come shared pool. Con il tasto “i” è possibile visualizzare il pool scelto. In caso di prodotto non serializzato non spuntare la casella case oppure spuntarla, scegliere No serialization, selezionare NTIN o GTIN e compilare il relativo valore senza creare shared pool corrispondenti.
 - Alcuni mercati (es. USA, Canada) prevedono l'utilizzo di GTIN per i case completi e di SSCC per i case incompleti: selezionare Secondary pool. Come pool 1 impostare il GTIN dei case completi, come pool 2 impostare l'SSCC dei case incompleti.
- Spuntare sempre SN. Post assignment.
- Aggregation:
 - Child Elements: la quantità di pezzi formante l'unità di livello superiore; in questo caso, il numero di astucci contenuti in ogni case. (rif. documenti supportivi di configurazioni scatole e pallet divisi per linea di confezionamento)
 - Open containers: selezionare allowed. Indica se è possibile avere case incompleti.
 - Percentage secondary pool: compilabile solo se vengono impostati 2 pool. Impostare 5.
- Overdelivery non è da compilare.

The screenshot shows the 'Serialnumbers' tab of a configuration interface. Under 'Level', 'Case' is selected. In the 'Contains' section, there is a 'Serialnumber Pool' entry for '4805157704' with description '4805157704 - SSCC Case Formenti', SSCC_PREFIX '4805157704', and Company prefix '805157704'. The 'Secondary Pool' and 'No Serialisation' checkboxes are checked. The 'Label Layout' section shows 'Child Elements' set to 12, 'Open Containers' set to 'Allowed', 'Overdelivery' set to 0, and 'Options' with 'SN. Post Assignment' checked.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Pallet:

- Serialnumber pool 1: selezionare SSCC precedentemente creato come shared pool. Con il tasto “i” è possibile visualizzare il pool scelto. In caso di prodotto non serializzato non spuntare la casella pallet.
- Spuntare sempre SN. Post assignment.
- Aggregation:
 - Child Elements: la quantità di pezzi formante l’unità di livello superiore; in questo caso, il numero di case contenuti in ogni pallet. (rif. documenti supportivi di configurazioni scatole e pallet divisi per linea di confezionamento)
 - Open containers: selezionare allowed. Indica se è possibile avere pallet incompleti.
- Overdelivery non è da compilare.

Premere Save per rendere effettive le modifiche apportate all’articolo.

Al termine della revisione dei Master Data inseriti è possibile procedere con l’attivazione del codice selezionando il tasto “Release” che consente la revisione e l’approvazione.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Per i prodotti di cui Gruenenthal è MAH, dopo l'approvazione bisogna andare nella sezione Configuration -> External registration, selezionare “+” e cliccare su registration, per registrare il prodotto all'hub europeo. Bisogna poi controllare che lo stato del prodotto sia “Registered”.

The screenshot shows a software interface titled "External Registration". At the top, there are two tabs: "Details" and "History", with "History" being the active tab. Below the tabs is a table with four columns: "Status", "Date", and "User" (with "User" being the header for the fourth column). The table contains five rows of data:

Status	Date	User
REGISTERED	08/29/2025 15:38	csdb-tech-user
LOADED	08/29/2025 15:38	csdb-tech-user
VALID	08/29/2025 15:38	csdb-tech-user
SENT	08/29/2025 15:37	it02533-asa

At the bottom of the interface are three buttons: "Registration" (blue), "Cancel" (white), and "Preview" (white).

5.3.3 Inserimento manuale nuovi articoli in Arvato

In caso di necessità, è possibile creare un nuovo articolo senza il passaggio delle informazioni dal sistema SAP. Per eseguire tale operazione è necessario andare in “Article”, cliccare sulla voce “New” e compilare tutti i campi previsti come appena descritto aggiungendo inoltre le informazioni che nel caso precedente erano inserite automaticamente nell’Articolo attraverso la comunicazione tra i sistemi SAP e Arvato.

5.3.4 Cambio delle informazioni presenti in Arvato

Prima di cambiare informazioni in Arvato è fondamentale avvertire supply chain di bloccare l'emissione di nuovi PO e bisogna assicurarsi che tutti i PO già emessi siano conclusi, per evitare di avere errori nella trasmissione dei seriali, dato che ogni PO è legato alle impostazioni di Arvato nel momento in cui è stato emesso. Se non vi è corrispondenza tra le impostazioni di Arvato quando il PO è stato emesso e quelle relative ai seriali trasmessi dalla linea si avranno messaggi di errore.

La modifica di un codice lo toglie in automatico dallo stato Approved. Il ciclo di approvazione deve essere ripetuto.

In caso di modifiche a product specification e target market di referenze che richiedono l'external registration, questa va ripetuta.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Se una referenza passa da non serializzata a serializzata, le modifiche dovranno essere inserite in SAP e trasmesse ad Arvato. Per i prodotti Grunenthal diventa necessario compilare le sezioni product Specification e target market.

5.4 Master Data Antares (livello 3)

5.4.1 Operazioni preliminari

Al fine di impostare correttamente i codici in Antares, è necessario verificare la corrispondenza dei prefissi e dei dati variabili degli artwork con il documento di serializzazione.

5.4.2 Definizione degli NTIN

La definizione degli NTIN è necessaria solo per i codici sottoposti al processo di serializzazione/aggregazione o che pur non sottoposti a serializzazione richiedono la stampa di codici 2D o barcode sull'unità di vendita o sulla scatola imballo/pallet.

Menù Plant Configuration→NTIN Definition → è qui mantenuta la lista dei possibili NTIN.

Per inserire un nuovo NTIN: dal menu principale premere  e configurare i campi come di seguito descritto:

Main data

- NTIN: riportare la sequenza corrispondente al codice GTIN/NTIN da inserire
- Active: da selezionare una volta completate le impostazioni della sezione NTIN Definition.
- ItemType: selezionare il livello di riferimento del codice (package, case, incomplete case, pallet).
- Specific for material/recipe: per i GTIN l'opzione è bloccata. In caso di impostazione di SSCC non devono essere specifici per materiale.
- Preprinted: non richiesto per i codici non prestampati.
- Alarm action: lasciare vuoto.
- Alarm threshold: quando i seriali disponibili scendono sotto la percentuale qua indicata della reorder quantity, arriva un avviso che richiede di chiamare nuovi seriali. Solitamente impostata al 20% (indicativo, modificabile quando si richiedono i seriali).
- Serial generation source:
 - External: in caso di codice per serializzazione/aggregazione (GTIN/SSCC);
 - No generation: in caso di GTIN richiesto come dato su astuccio o scatola imballo dal Paese di vendita ma non correlato al processo di serializzazione/aggregazione (ossia come dato statico sull'etichetta);
 - By range: i seriali sono generati da Antares, senza coinvolgere Arvato. Bisogna poi impostare il range e la lunghezza dei seriali in modo che possano essere creati.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

The screenshot shows the 'Main Data' configuration screen in Antares. It includes fields for NTIN (00620959000120), Item Type (set to Package), Sampling, and Serial Generation Source (set to External). There are also checkboxes for Active, Specific for material/recipe, and Preprinted.

Coding rule

- Coding rule: selezionare “GS1_SGTIN” per codici GTIN o codici NTIN richiesti in modo specifico dal Paese di vendita, “GS1_SSCC” per i codici SSCC.

In base alla tipologia di codice selezionato inserire le informazioni richieste nella tabella “Coding Rule”. Per case, case parziali o pallet, il pool di SSCC da utilizzarsi è il medesimo per tutte le referenze di quel cliente; dunque la configurazione degli SSCC è eseguita una sola volta attraverso i passaggi descritti di seguito.

Per GS1_GTIN:

- AlphaNumericSymbols: caratteri che possono essere usati per i seriali. Questo campo indica alla camera che caratteri leggere, quindi se ce ne sono alcuni deselectati non verranno letti dalla camera e saranno scartati tutti i seriali con i caratteri non selezionati. Deselezionare tutti i caratteri fa leggere alle camere solo i caratteri standard di Antares.
 - Per i seriali numerici selezionare solo i numeri.
 - Per i codici di cui Grunenthal è MAH: GRT usa seriali alfanumerici con i seguenti caratteri: 0123456789ACDEFGHJKLMNPRTUVWX. Nella schermata di Antares selezionare questi caratteri e togliere la spunta dai caratteri presenti di default, ma che non sono presenti nei seriali.
- Codice Anvisa: codice per referenze Brasile.
- External material type: non compilare in caso di GTIN, selezionare NTIN in caso di NTIN. L'impostazione deve combaciare con le impostazioni di Arvato, altrimenti vengono generati messaggi di errore.
- Notification system: da popolare per prodotti il cui cliente è connesso direttamente ad Antares (es. TL_AVERITAS), vuoto quando il cliente è connesso ad Arvato
- Reorder quantity: lo compila la seconda persona prima di approvare. Definire il numero di seriali che viene richiesto al livello superiore (L4) in modo tale da assicurare la disponibilità di seriali per un determinato numero di lavorazioni per quella referenza. Impostare un numero pari al 90% del forecast inserito nel sistema Arvato.
- Serial lenght: 12 o 14 a seconda del titolare MAH.
- Serial request Max retry number: indica la possibilità di inserire un numero massimo di messaggi da inviare per richiedere seriali mancanti.

Per GS1_SCC:

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Reorder quantity: impostare la reorder quantity (es 30.000 per case e 2.000 per pallet) se il corrispondente shared pool è stato impostato in Arvato, altrimenti lasciare a 0.
- Serial generation source: selezionare “By range” in caso siano generati da Antares.
- Notification system: da popolare per prodotti il cui cliente è connesso direttamente ad Antares (es. TL_AVERITAS), vuoto quando il cliente è connesso ad Arvato

“Used by following Recipes” e “Used by following Materials” mostrano in che ricette e materiali è usato il GTIN.



Attraverso il simbolo in fondo alla pagina è possibile verificare la quantità dei seriali disponibili in Antares.

Creazione di range di seriali



- Cliccando su si possono generare i range entro cui vengono creati i seriali:
 - Prefix: non impostare
 - Start: 1
 - Stop: tanti 9 quante sono le cifre del seriale
 - Width: è impostato come lo stop in automatico.

5.4.3 Gestione dei materiali

Menù Product Management → **Materials**.



In questo menù è possibile aggiungere nuovi codici materiali (tasto oppure modificare/aggiornare codici già esistenti. In tal caso selezionare il codice di interesse e poi tasto .



Main data

I campi in rosso sono obbligatori; compilare i seguenti campi:

- GMID: codice materiale
- Description: descrizione presa da SAP
- Active: L’assegnazione dello stato attivo è a carico della seconda persona autorizzata del reparto Packaging che effettua tale operazione al termine della revisione dei MD inseriti.
- LMID: codice ERP cliente quando Antares è connesso direttamente a Tracelink del cliente (es. prodotti Averitas: Qutenza US) altrimenti vuoto

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Product type: standard
- Measure unit: pieces

Main Data	
GMID 95009942	Description SB5B BI 40MG PFP X2 IRL/MLT/NIR IMRALDI
LMID	Product Type Standard
	Active <input checked="" type="checkbox"/>
	Measure unit Pieces

- **Material Variable data**

- **Additional Product ID:** quando richiesto per la referenza (es. USA) inserire il numero NDC comunicato dal cliente (dal codice NDC si origina il codice GTIN).
- **Codice Prodotto Vial IMA3:** per le vial che vanno su IMA3 che richiedono il GTIN sull'etichetta della vial va compilato questo campo col GTIN presente sul documento di serializzazione, che potrebbe essere differente dal GTIN del codice materiale.
- **Commercial name:** quando richiesto (es. USA, Canada) inserire il nome come scritto nel documento di serializzazione (FG item description).
- **Customer item code:** codice presente sui documenti del cliente. Includere versione se presente. Necessario per la stampa di tale dato sull'etichetta della scatola imballo quando richiesto per la referenza. Corrisponde all' ERP code del MAH che potrebbe essere il cliente o un partner del cliente (es. Sandoz)
- Impostazione del formato della data di scadenza e di produzione quando applicabile. Il formato data che deve essere presente sull'unità di vendita (astuccio) è riportato nei documenti di serializzazione. Per consentire la stampa corretta del formato è necessario inserire nei relativi campi Antares una stringa contenente le informazioni sul formato specifico richiesto; l'elenco delle possibili stringhe utilizzabili è contenuto nel SUP-011288. Tali campi sono così strutturati:
 - **FCarE:** formato data di scadenza stampata su astucci e etichetta in caso di prodotti su IMA3 in un solo processo (es. le vial).
 - In caso di BWFI si impone solo FCarE per le vial di acqua.
 - **FCasE:** formato data di scadenza stampata sui case (scatole).
 - **FPalE:** formato data di scadenza sui pallet (per gli USA e Canada).
 - **FCarM:** formato data di manufacturing stampata sugli astucci.
 - **FCasM:** formato data di manufacturing stampata sui case (scatole).
- **NHRN:** codice di rimborso nazionale, quando previsto dalla referenza in oggetto, es. per Spagna/Portogallo. Prestare attenzione a compilare ripetutamente tutti i campi previsti per la referenza richiesta.
- **Prezzo:** inserire il prezzo se richiesto dai requisiti di stampa della referenza in oggetto (es. Flaminase). ATTENZIONE: non inserire mai il simbolo della valuta (es. \$, €), infatti questo è già insito nel formato di stampa dedicato e la sua aggiunta causerebbe problemi di lettura dati variabili in linea. Il prezzo si trova nel listino prezzi di Grunenthal e va compilato col prezzo al pubblico.

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Description	Value
Customer Item Code	51614-10
FCarE: format exp. of ExpiryDate on Cartons	ExpiryDate:DateFormat(MM yyyy)
FCasE: format exp. of ExpiryDate on Cases	ExpiryDate:DateFormat(MM yyyy)
NHRN - Spain CN	7101307
NHRN - Portugal AIM	5673850
NHRN portogallo	5673850
NHRN spagna	7101307
NHRN portogallo ridotta	5673850
NHRN spagna ridotta	7101307

Description	Value
Commercial Name	Hadlima (adalimumab-bwwd) Syringe 40mg/0.8mL
Customer Item Code	F005023
FCarE: format exp. of ExpiryDate on Cartons	ExpiryDate:dateFormatCulture(yyyy-MMM-dd,en-GB):uppercase()
FCasE: format exp. of ExpiryDate on Cases	ExpiryDate:dateFormatCulture(yyyy-MMM-dd,en-GB):uppercase()
FPalE: format exp. of ExpiryDate on Pallets	ExpiryDate:dateFormatCulture(yyyy-MMM-dd,en-GB):uppercase()
Additional Product ID	78206-183-01

NTIN Bindings

In questa sezione, se richiesto per il tipo di lavorazione da eseguire, si esegue il collegamento tra il codice materiale e gli NTIN/GTIN/SSCC per ciascun componente serializzato/aggregato (package, case e pallet, oltre all'incomplete case se differente dal case) scegliendolo dalla lista presente attraverso il pulsante :

NTIN Binding					
Active	ID	NTIN	Coding Rule	Item Types	
<input checked="" type="checkbox"/>	1400	4880959317	GS1_SSCC	Case	
<input checked="" type="checkbox"/>	1401	3880959317	GS1_SSCC	Pallet	
<input checked="" type="checkbox"/>	1464	08809593170624	GS1_SGTIN	Package	

5.4.4 Gestione delle ricette

Menù Product Management → **Draft Recipes**.

E' necessario impostare una ricetta per ogni codice prodotto, utilizzando il codice materiale SAP come identificativo della ricetta stessa.

Quando si crea/modifica una ricetta, quest'ultima viene identificata come "Draft recipe" e deve essere prima approvata per essere poi effettivamente "rilasciata".

Main Data

- Recipe: codice materiale

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Description: descrizione di SAP.
- Domain: Antares standard domain.
- Coding set: GS1
- Market: not selected

Main Data

Recipe	Version	Description
95010430	1.0	SB12 SB 300MG X1 GBN EPYSQLI
Domain	Coding Set	
Antares Standard Domain	GS1	
Market		
(Market not selected)		

Material Binding

- inserire il materiale associato

MaterialBinding

Material	Description
 95010430	SB12 SB 300MG X1 GBN EPYSQLI

- **Variable data**
 - non è necessario impostare qui le informazioni relative al formato delle date di expiry/manufacturing o altre informazioni aggiuntive in quanto già riportati all'interno della configurazione del materiale
- **Serialization and Aggregation Parameters:** impostazioni relative all'attivazione della serializzazione e della aggregazione da attivare in base alla tipologia di processo da eseguire.
 - Active: da selezionare una volta completate le impostazioni della sezione Recipe.
 - Cliccare su serialized e aggregated se il codice è serializzato.
 - Serialization mode: selezionare “Fixed step”
 - Serialization increment: 3 (come numero di steps)
 - Overload: valore % da impostare per definire la quantità di numeri seriali da assegnare a ciascun lotto in linea rispetto al suo batch size. Valore uguale a 100% (uguale al doppio del batch size).

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI



Salvare per procedere con il collegamento di NTIN e Linee.

NTIN Bindings: non è necessario impostare qui le informazioni relative agli NTIN dei componenti quanto già riportati all'interno della configurazione del materiale; qualora siano stati associati NTIN al materiale questi compariranno in visualizzazione anche nella relativa finestra della recipe.

Production Lines: definizione della/e linea/e logica/che di confezionamento da assegnare al codice materiale, scegliendola dalla lista predisposta attraverso il

pulsante

All'interno della linea produttiva prescelta, è necessario quindi configurare le informazioni seguenti.

- I dettagli delle geometrie dei case e delle unità formanti pallet sono contenuti nei supportivi dedicati.
- Geometria della scatola imballo (case): indicando la quantità di unità contenute al loro interno.
 - Per la linea IMA2 e IMA4 è necessario impostare la geometria della scatola imballo rispettando le quantità previste per i tre assi X, Y, Z, dove Z è l'altezza.
 - Per la linea IMA3 è necessario impostare la geometria della scatola imballo inserendo in coordinata X il numero totale di pezzi letti dalla Matrix station (unità di lettura), in coordinata Y il valore 1 e in coordinata Z il numero di volte che l'unità di lettura si ripete nella scatola imballo.
 - Per la linea manuale Etipack e la linea Manuale Tradizionale, in quanto linee dove è prevista aggregazione manuale, è necessario inserire in coordinata X il numero totale di astucci previsti per la scatola imballo completa e inserire 1 nei due campi rimanenti Y e Z.
 - Per la linea Uhlmann3 è necessario inserire in coordinata X il numero di astucci prelevati da Cartonatrice Marchesini (unità di lettura), in coordinata Y il numero di volte che l'unità di lettura viene inserita nel piano di riempimento, in coordinata Z numero di piani presenti della scatola imballo.
 - Per la linea MAR è necessario impostare la geometria della scatola imballo rispettando le quantità previste per i tre assi X, Y, Z, dove Y è l'altezza (al contrario di IMA2).

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

- Per la linea BEC500 (Uhlmann 4) è necessario inserire in coordinata X il numero di astucci, in coordinata Y il valore 1 e in coordinata Z il numero ottenuto moltiplicando i valori delle altre due dimensioni.
- Geometria del pallet:
 - è necessario inserire in coordinata X il numero totale di scatole imballo formanti il pallet e inserire 1 nei due campi rimanenti Y e Z, dato che la pallettizzazione è manuale.
 - Per la linea BEC500 (Uhlmann 4) la pallettizzazione è automatica, quindi bisogna impostare la geometria della scatola imballo rispettando le quantità previste per i tre assi X, Y, Z.
- Formati e layout della linea di confezionamento.
 - L'elenco dei singoli *devices*, ovvero delle stampanti e delle telecamere presenti è predefinito per linea.
 - E' invece necessario impostare lo specifico formato relativo al codice prodotto per ogni stampante/telecamera presente, attraverso il menù a tendina. I formati possono essere richiesti al reparto di ingegneria tramite il SUP-009959 "Richiesta verifica formato. L'elenco dei formati viene mantenuto da ingegneria tramite un'estrazione semestrale in accordo alla PROC-002626.

Salvare.

Le impostazioni presenti all'interno della ricetta non sono modificabili in presenza di workorder aperti all'interno del sistema.

Quando non più in utilizzo, è possibile inattivare la ricetta tramite il campo predisposto passando da Draft e riapprovandola disattivata; anche l'inattivazione di una ricetta non può avvenire in presenza di workorder aperti all'interno del sistema.

5.4.5 Modifiche di ricette già esistenti

Prima di modificare una ricetta è necessario:

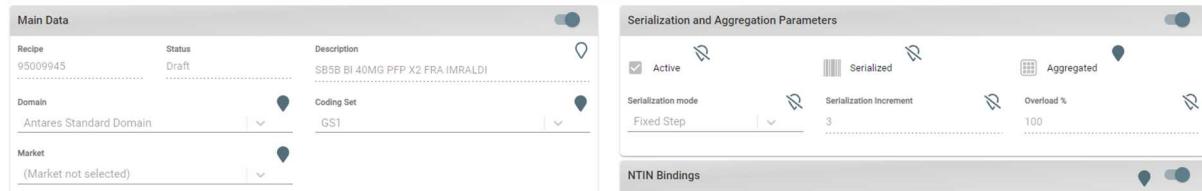
- avvertire supply chain di bloccare l'ammissione dei PO.
- controllare che non ci siano ordini di lavoro attivi o nuovi (workorders -> new e active), altrimenti si causano problemi in linea.

Menù Product Management → **Recipes**.

Modifiche alle ricette esistenti (da avviare tramite il simbolo ) comportano un cambio di versione in base alla criticità del cambiamento. Modifiche di valori ritenuti critici sono identificati con il simbolo di una goccia piena, modiche di valori con impatto

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

“minor” con il simbolo di una goccia vuota e, infine, modifiche di valori senza alcun impatto con il simbolo di una goccia barrata (rif. dei simboli nella foto sottostante).



Nel caso in cui dovesse esserci la necessità di disattivare una ricetta *released* per non renderla “utilizzabile” in attesa di modifiche da apportare, è necessario riportarla allo stato “Draft”, disattivarla, e, infine, ripubblicarla nello stato disattivo.

Per eliminare una linea cliccare sul cestino a destra della riga della linea stessa.

5.4.6 Cambio della versione di un materiale

I prodotti Biogen hanno nel codice prodotto del cliente la versione, indicata dalle ultime due cifre. Quando la versione cambia va aggiornato su Antares il materiale con la nuova versione.

Bisogna controllare se ci sono differenze con item spec vecchio riguardo a serializzazione, formato data e ordine prefissi. Controllare le BOM e gli artwork per vedere la correttezza rispetto all'item-spec.

Bisogna controllare anche la presenza di seriali (devono essere almeno il triplo della quantità da produrre).

Aggiornare la versione anche nel file master data SRZ.

NB: per referenze che hanno più ricette (step 1, 2 ecc), i materiali sono diversi per ogni step, quindi vanno aggiornati TUTTI i materiali.

5.5 Peculiarità nell'impostazione delle variabili lotto

5.5.1 SB3 440 + BWFI

Per ogni nuovo ordine di SB3 440+BWFI, l'ufficio Scheduling, in fase di emissione di un nuovo Process Order, inserisce i valori di “Data Scadenza vial IMA3” (riferito alla data di scadenza del DP) e “Data Scadenza vial Data Matrix” (quando applicabile) nei Variable Data del WorkOrder associato al suddetto prodotto (Sezione NEW

WORKORDERS) tramite il pulsante

Scheduling provvede poi alla stampa del report Audit Trail Antares (datato e siglato dalla persona che ha effettuato l'attività) con il dettaglio della data inserita e, dopo verifica di quanto previsto dalla checklist di emissione PO, consegna il Process Order cartaceo (Master Batch Record + documentazione a supporto) all'ufficio QA Release

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

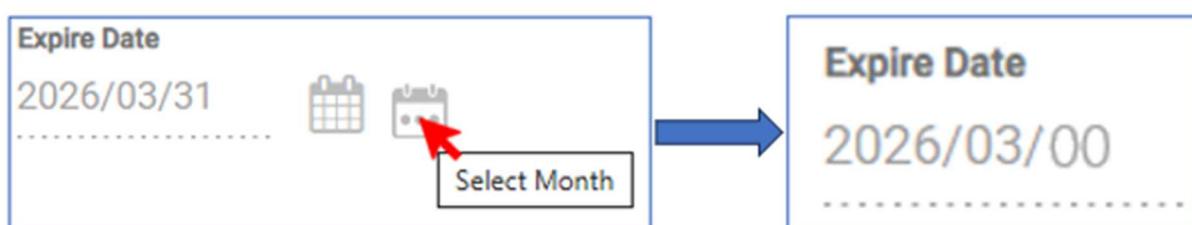
Office per verifica finale di quanto inserito grazie alla presenza del Report Audit Trail e del QBS allegati.

Variable Data	
▲ Description	Value
AI list available to associate for each level	
Cameras that read helpercodes (comma separated)	
Data Scadenza Vial IMA3	
Data scadenza VIAL Ima3 DataMatrix	
Recipe Version	1.0
RunningNumber for Case	
Unpacked lot	

Antares Tracking System Report											
Audit Trail											
User	Action	Parameter	Modified	Initial Value	Final Value	Workorder	Product ID	Device Id	Line Id	NTIN	Serial
it02311	ChangeMaterialData	Active	07/10/2021 13:29:07	0	1		95009603	GTS			
it02311	ChangeMaterialData	EXP_VIAL	07/10/2021 13:22:12	08/24	09/24		95009603	GTS			
it02311	ChangeMaterialData	Active	15/09/2021 11:53:56	0	1		95009603	GTS			

5.5.2 SB17 Giappone

Per ogni nuovo ordine di SB17 Giappone, l'ufficio Scheduling, in fase di emissione di un nuovo Process Order, modifica la Expiry Date presente nella sezione Main Data del WorkOrder associato al suddetto prodotto (Sezione NEW WORKORDERS) impostando i valori "00" come cifre che indicano il giorno. Tale modifica viene eseguita tramite il pulsante e tramite il pulsante collocato a fianco alla Expiry Date "Select Month"



Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

Scheduling provvede poi alla stampa del report Audit Trail Antares (datato e siglato dalla persona che ha effettuato l'attività) con il dettaglio della data inserita e, dopo verifica di quanto previsto dalla checklist di emissione PO, consegna il Process Order cartaceo (Master Batch Record + documentazione a supporto) all'ufficio QA Release Office per verifica finale di quanto inserito grazie alla presenza del Report Audit Trail e del QBS allegati.

5.6 Indirizzi di spedizione

Per le spedizioni effettuate da Antares, gli indirizzi da utilizzare devono essere inseriti nell'address book. I campi GLN ed SGLN deveono essere compilati

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

The screenshot shows the GTSWeb L3 application interface. The main title bar reads "Corporate Serialization Database". The address bar shows the URL: <https://its29441.grtgroup.com:5858/#/AddressBookDetailPage?U2FsdGVkX19o1z1WpyvZV9Qs1q9>. The main content area is titled "/Address book/Cardinal Health". It contains two sections: "Main Data" and "Variable Data". The "Main Data" section includes fields for Name (Cardinal Health), Address (501 Mason Road, Suite 200), City (LaVerne), Zip code (37086), State (TN), and Country (United States of America). The "Variable Data" section lists several items with their descriptions and values, such as MDLP Subject ID, Registration Reason Code (KPP), Serialized Global Location Number (0096295.00403.0), Taxpayer ID (Individual), Taxpayer ID (Legal Entity), To Province (China Vet), and Unregistered address (false). On the left side, there is a vertical sidebar with various menu items under the "DIAMIND" heading, including Variable Data, WTS Lines, ATS Dish Connectors, and Address book (which is currently selected). At the bottom of the screen, there is a taskbar with icons for file operations, search, and other system functions, along with the date 06/06/2025.

5.6 Master Data Antares (livello 2)

I Master Data Antares di livello 2 sono i formati macchina, intesi come layout di stampanti, camere e PLC. La creazione e manutenzione di tali formati è in gestione al reparto Engineering. La fonte dei Master Data in oggetto è sia interna che esterna (cliente in caso di prodotti finiti conto terzi) ed è strettamente correlata alle funzioni che gestiscono i technical drawing e gli artwork dei materiali di confezionamento (rif PROC-002626).

5.7 Flusso di inserimento e controllo Master Data Antares

Ai fini del corretto inserimento delle informazioni in Arvato/Antares, il cliente o GAM trasmette a packaging apposita documentazione di riferimento contenente le informazioni rilevanti (ad esempio ATM, il documento SAF o item spec).

Ai fini della completa tracciabilità dei dati inseriti, una persona autorizzata del reparto Packaging dovrà:

- Compilare i campi di propria competenza nel file “Master Data SRZ”:
 - codice e descrizione SAP della referenza
 - codice cliente, se applicabile
 - forecast per la referenza (per inserimento in Antares)
 - informazioni relative alla necessità o meno di serializzazione
- Stampare, datare e siglare la stampa del documento “Master Data SRZ” nei campi predisposti, in corrispondenza della referenza inserita a sistema, a conferma dell'avvenuto inserimento dei dati presenti in tale documento.
- Datare e siglare la stampa del documento “Master Data SRZ” nei campi predisposti, in corrispondenza della referenza inserita a sistema, a conferma

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

dell'avvenuto controllo dei dati inseriti e attivazione di codici e materiali all'interno del sistema Antares.

È inoltre richiesta la compilazione di un campo dedicato per conferma della richiesta di numeri seriali che temporalmente avviene dopo l'attivazione dei MD Arvato e prima dell'attivazione dei MD Antares e a chiusura della configurazione dei dati la conferma della ricezione nel sistema Antares dei seriali richiesti.

5.8 Disattivazione GTIN collegati a codici serializzati

In alcuni casi, ad esempio per migrazione codice GTIN da codice di validation a codice commerciale o cambio di codice GTIN a parità di codice, è necessario modificare i collegamenti tra GTIN e codice.

Le operazioni da eseguire sono descritte di seguito.

- Una volta verificato che tutti gli ordini legati alla ricetta attiva e collegata allo specifico GTIN da rimuovere sono chiusi e completi del passaggio di disposition, il personale addetto del reparto "Scheduling & Sourcing" comunica l'informazione al personale del reparto "Packaging" che procede con la procedura di disattivazione.
- Nel sistema Antares: disattivare la ricetta e il materiale. Rimuovere il collegamento GTIN all'attuale codice prodotto, chiamato "Material"; disattivare material e la recipe associata. Azzerare inoltre il valore di Reorder Quantity. Non disattivare il GTIN se deve essere riusato.
- Nel sistema Arvato, rimuovere la serializzazione da tutti i livelli, eventualmente modificando la selezione per il livello folding box da GTIN a → NTIN e sostituendo il GTIN con il codice SAP del prodotto; inoltre togliere il reporting e adisattivare il codice, in modo da slegarlo dagli shared pool in modo definitivo.

Una volta terminate le operazioni appena descritte è possibile, se necessario, associare il nuovo GTIN alla referenza coinvolta nel processo seguendo le modalità operative descritte nella presente SOP.

6 RIFERIMENTI

PROC-002592 Gestione dei codici articolo (material master)

PROC-002680 Creazione, rilascio e annullamento di process order tramite il sistema SAP r/3 e gestione della relativa documentazione

PROC-002626 Gestione dei formati di stampa e dei formati dei sistemi di visione del packaging secondario

Titolo locale: GESTIONE DEI MASTER DATA PER I SISTEMI ARVATO E ANTARES PER IL PROCESSO DI SERIALIZZAZIONE/AGGREGAZIONE DI PRODOTTI FINITI

7 INDICE STORICO

n° versione del documento	Descrizione delle Modifiche
PROC-002861-Rev-08	Aggiunta responsabilità di GAM per invio di documenti di serializzazione nuovi e aggiornati. Aggiunta informazione per le tempistiche di aggiornamento di un codice.
PROC-002861-Rev-09	Aggiunta responsabilità di Scheduling per impostazione valori “00” come cifre che indicano il giorno nella Expiry Date presente nella sezione “New Workorder” in Antares durante l’emissione di un nuovo PO di SB17 Giappone.
PROC-002861-Rev-10	Aggiornamento per passaggio a CSDB3. Aggiornate responsabilità della gestione di Arvato.