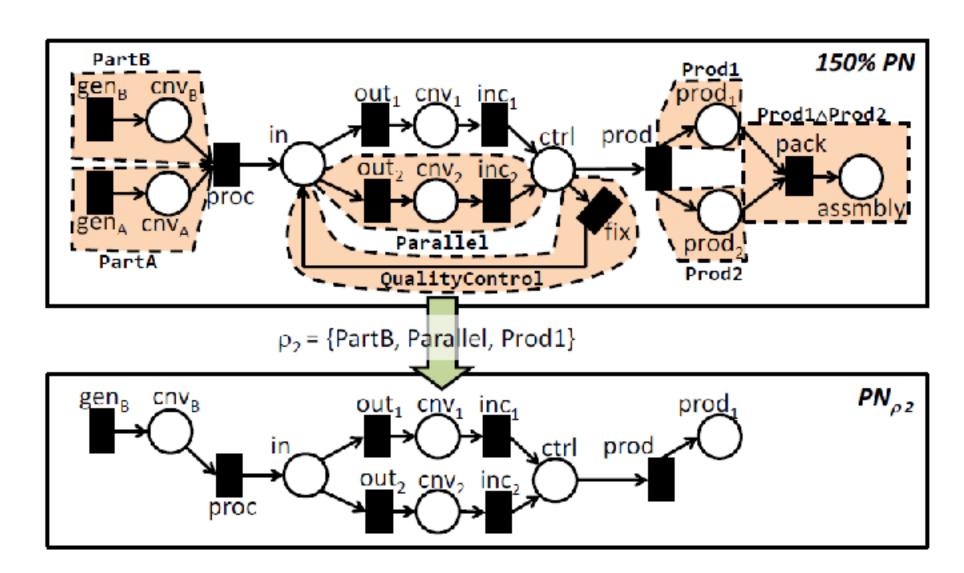
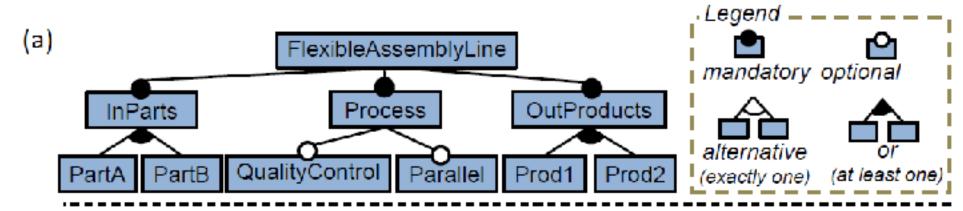
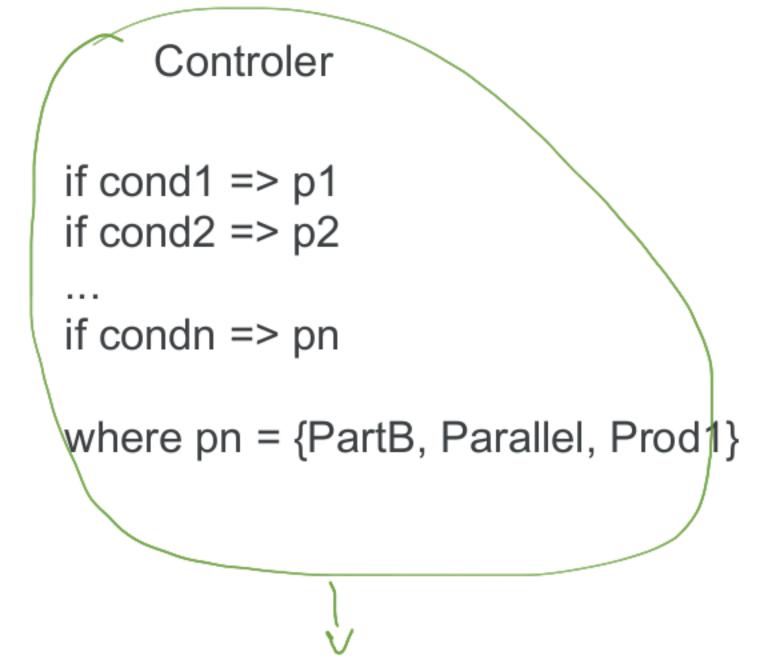
## **PNPL**



## Feature model



(b) FM=({FlexibleAssemblyLine, InParts, Process, OutProducts, PartA, PartB, QualityControl, ...}, FlexibleAssemblyLine△InParts△Process△OutProducts△(PartA∨PartB)△(Prod1∨Prod2))



Novedad: Implementar controlador donde las condiciones se monitorizan en tiempo real. Según el comportamiento del sistema (PNPL) a partir de sus trazas, se activará o desactivará una nueva característica p\_i sujeto a las restricciones del Feature Model (p.ej., siempre tiene que haber una secuencia {InParts, Process, OutProducts})