


COMANDO DA AERONÁUTICA
CENTRO LOGÍSTICO DA AERONÁUTICA

	DATAS		CLASSIFICAÇÃO
	EMIÇÃO	EFETIVAÇÃO	
			OSTENSIVA
PLOG0019A			
ASSUNTO	Implantação de número de série de material nacionalizado		

1 DISPOSIÇÕES PRELIMINARES

1.1 FINALIDADE

Descrever as atividades relacionadas à implantação de número de série de material nacionalizado.

1.2 ÂMBITO

Esta norma, de observância obrigatória, aplica-se à Subdivisão Técnica (NTEC), à Seção de Projeto (NTPJ) e à Seção de Catalogação (NCCA) do Centro Logístico da Aeronáutica (CELOG).

1.3 PROCESSOS RELACIONADOS

1.3.1 MACROPROCESSO

PLOG0004A – Processo Técnico de Nacionalização

1.3.2 SUBPROCESSOS

NÃO HÁ

1.4 CONCEITUAÇÕES

1.4.1 CELOG – Centro Logístico da Aeronáutica

1.4.2 CAF – Comissão de análise final

1.4.3 CAI – Comissão de análise inicial

1.4.4 NCCA – Seção de Catalogação

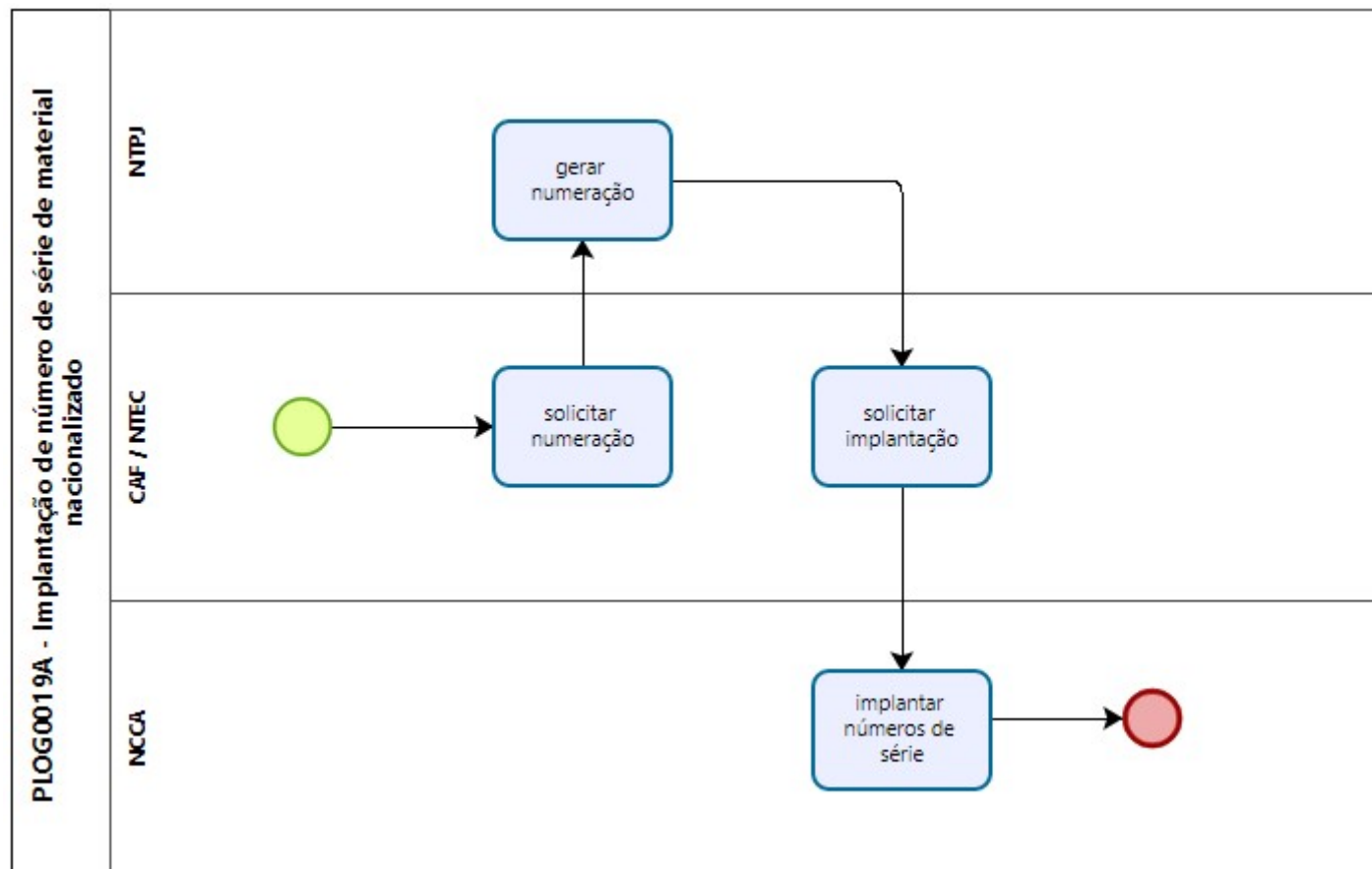
1.4.5 NTEC – Subdivisão Técnica

1.4.6 NTPJ – Seção de Projeto

1.4.7 PTN – Processo Técnico de Nacionalização

1.4.8 SILOMS – Sistema Integrado de Logística de Material e Serviços

2 DIAGRAMA DE PROCESSO



3 DESCRIÇÃO RESUMIDA

3.1 Determinados materiais contam com registro de número de série, permitindo o monitoramento de seu ciclo de vida.

3.2 O monitoramento do ciclo de vida é fundamental para materiais controlados como os que devem passar por inspeções periódicas, tem seu tempo de vida limitado, entre outras situações. Adicionalmente, a serialização permite monitorar o tempo entre falhas do material e, consequentemente, sua confiabilidade, o que também se aplica a materiais não controlados.

3.3 A definição quanto à utilização ou não de número de série para o material é realizada na Comissão de Análise Inicial (CAI) de um Processo Técnico de Nacionalização (PTN) ou em momentos posteriores quando observada essa necessidade.

4 ATIVIDADES DO PROCESSO

4.1 SOLICITAR E GERAR NUMERAÇÃO

4.1.1 A planilha de controle de numeração de cada material nacionalizado deve ser mantida na pasta de rede abaixo, sendo nomeada como “DCNX-XXXX serial”

NNAQ → NTEC → NTPJ → PTN → DCNX-XXXX → SERIAL

4.1.2 Esta planilha deve ser contemplar 2 colunas, ou seja, “serial” e “versão”, onde “versão” corresponde à versão do desenho.

4.1.3 O próximo número de série a ser adotado deve ser informado de acordo com as regras pré-estabelecidas de numeração para o material.

4.1.4 O número informado deve ser registrado na planilha, incluindo a informação de “versão” adotada para o desenho.

4.2 SOLICITAR E IMPLANTAR NÚMERO DE SÉRIE

4.2.1 Previamente à implantação, deve ser confirmada a exclusividade do número de série proposto. A verificação de exclusividade se dá através da tela PLJ0146P, conforme:

4.2.1.1 Registrar no campo “Número de Peça (PN)” o *part number* do material de interesse e pressionar “Executar Consulta”.

4.2.1.2 Pressionar o botão “Equipamentos” e na sequência clicar no campo “SN” da aba “Identificação do Item”.

4.2.1.3 Os seriais cadastrados para o material são verificados pressionando-se o botão “Próximo Registro”.

4.2.2 Uma vez confirmada a exclusividade do número de série, a sua implantação é iniciada pressionando-se o botão “Criar Registro”, atualizando minimamente os campos:

4.2.2.1 “SN” com o número de série informado

4.2.2.2 “Data Fabricação” com a data de fabricação do material

4.2.2.3 “Data Recebimento” com a data de recebimento do material

4.2.2.4 “Projeto” com o projeto aeronáutico de aplicação do material.

4.2.2.5 “OBSERVAÇÕES” informar a versão do desenho, conforme “VERSÃO ORIGINAL”, “VERSÃO A”, “VERSÃO B”.

4.2.2.6 “Unidade” com “CELOG”.

4.2.2.7 Pressionar o botão “Salvar”.

4.2.3 Se as informações referentes aos campos “Data Fabricação” e “Data Recebimento” não estiverem inicialmente disponíveis, deve ser utilizada a data atual, providenciando suas atualizações oportunamente.

5 DISPOSIÇÕES FINAIS

5.1 O presente processo entrará em vigor na data de sua efetivação.

5.2 O presente processo não substitui processo anterior.

5.3 Os casos não previstos neste processo serão resolvidos pelo Chefe da NNAQ.

Elaborado por:

BRUNO LEONARDO DA SILVA MORATO 2º Ten QOCON
Chefe da Seção de Catalogação

EDER DOS SANTOS GALDIANO Cap Eng
Chefe da Subdivisão Técnica

Revisado por:

DENIS PIRTIAHO CARDOSO Cel Eng
Chefe da Divisão de Nacionalização e Qualificação

Visto:

EUGENIO TAVARES CAMARA Ten Cel Int
Agente de Controle Interno

Aprovo:

Brig Ar **RODRIGO** FERNANDES SANTOS
Diretor do CELOG