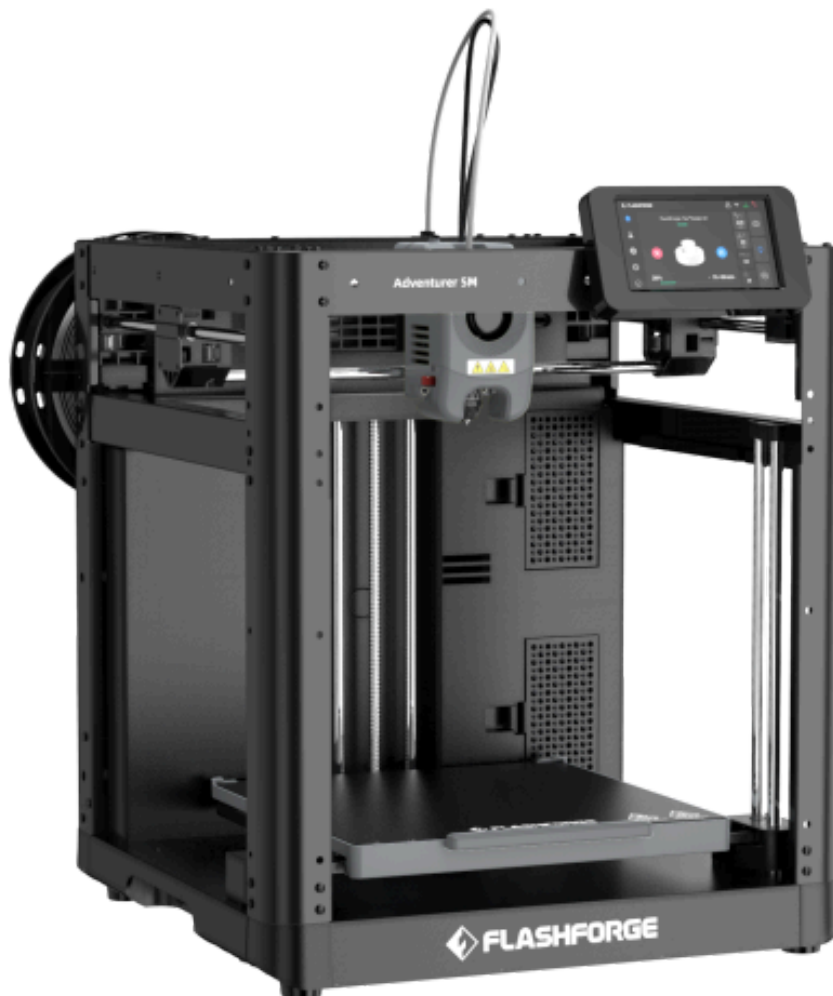


2024/10/1作成  
2024/11/5更新(プリンター機種変更)

# 3Dプリンター簡易マニュアル

## 事前準備

- ①CADソフトにて3Dデータを作成。
- ②拡張子はstlファイルで保存すること。
- ③造形最大サイズ W220 mm × D220 mm × H220 mm



# 1. ソフトウェアのダウンロード及びインストール

## 1.1 ソフトウェアのダウンロード

下記ページにアクセスして、インストールパッケージをダウンロードします。


<https://after-support.flashforge.jp/flashprint/>

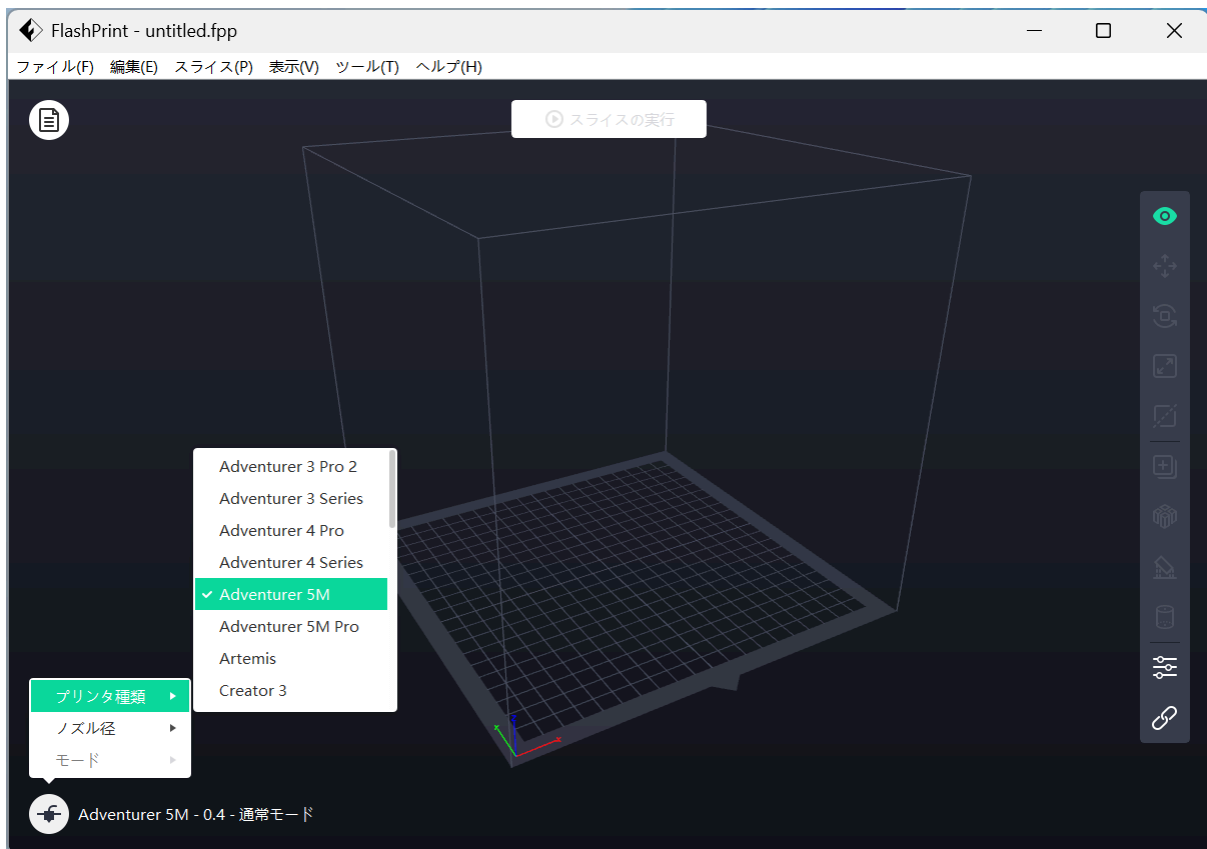
## 1.2 ソフトウェアのインストール

ダウンロードした zip パッケージを解凍し、画面の指示に従ってインストールを完了します。

# 2. ソフトウェアの操作方法

## 2.1 プリンター機種の設定 ※必ず設定してください。

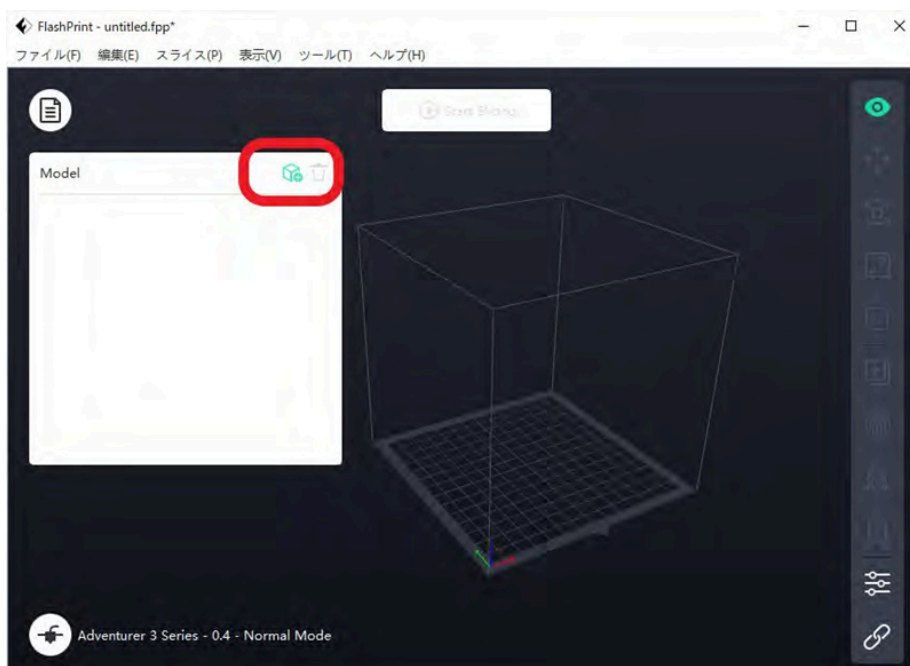
左下の  アイコンからプリンター種類→Adventurer 5M を選択。



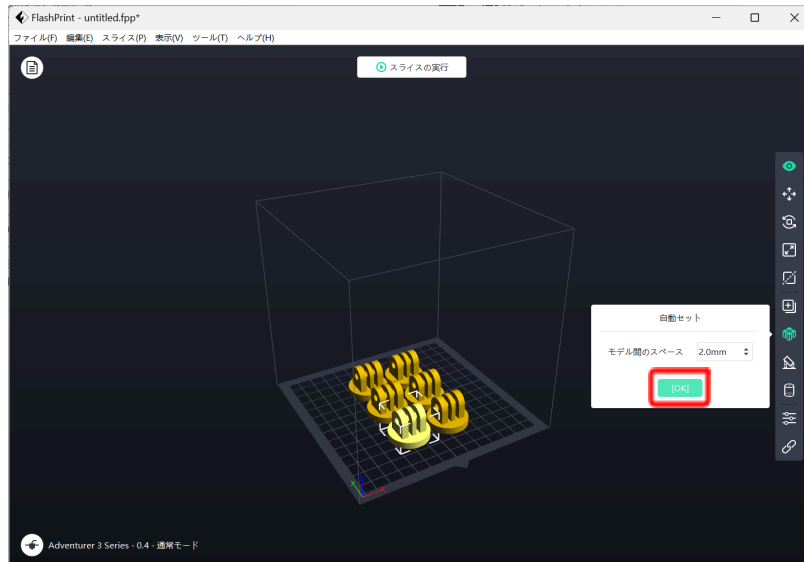
## 2.2 フォールディングのロード

左上の アイコンから「ロード」アイコンをクリックすると、ダイアログボックスが表示されるので、読み込むstlファイルを選択する。

※複数のデータをロードすることも可能。

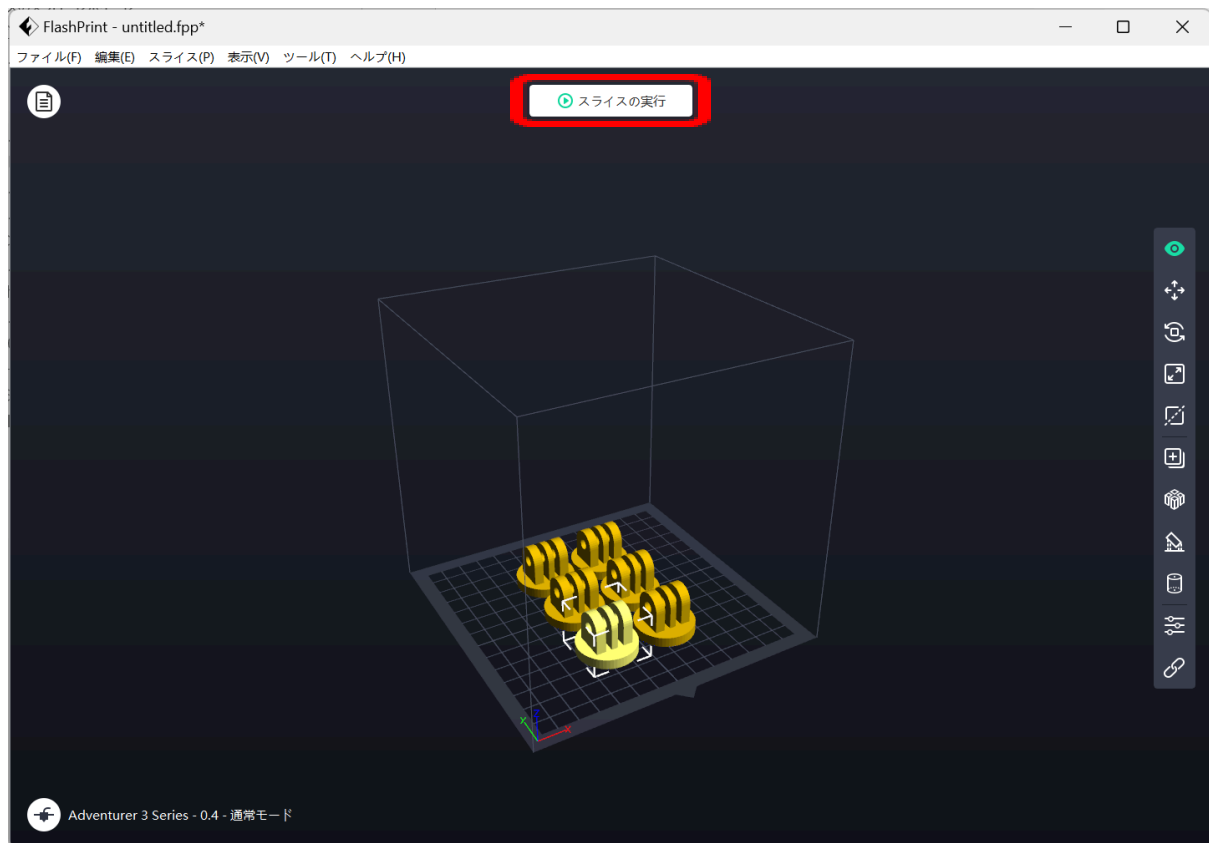


※複数のデータをロードした場合、右のアイコンからモデルを自動でセットすることができる。



## 2.2 造形設定

メイン画面にある「スライスの実行」をクリックする。

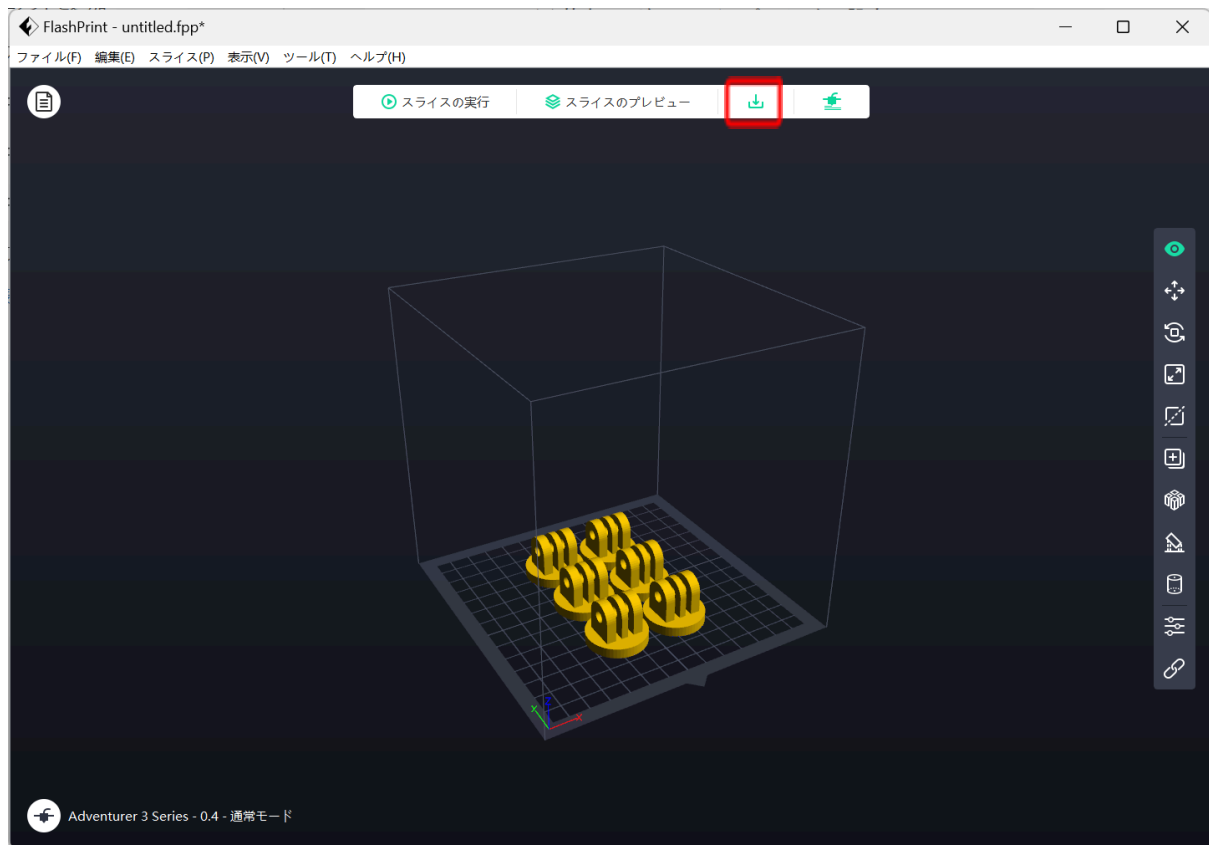


スライスパラメータの設定画面が表示されるので「プリンター」タブを以下の画像のように設定し「スライス」をクリックする。



## 2.2 データの保存

メイン画面にある  コンをクリックし **gxファイル**を任意のフォルダに保存する。



## 参考

詳細設定については、以下のURLの取り扱い説明書をダウンロードし参考にすること。  
<https://after-support.flashforge.jp/flashprint/>