Предварительная подготовка подложки

Обработка поверхности: очистка поверхности от органических и неорганических загрязнений (жировых и окисных пленок, ржавчины, окалины и других загрязнений). Очистку выполнить механизированными способами с применением специального инструмента, армированных абразивных кругов, стальных проволочных щеток, устройств ударного типа и других инструментов (тип используемого оборудования и инструментов указывается Заказчиком)

Контролируемый нагрев

Температура, K: 350-400

Скорость, K/мин: 10