



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：DX-0039-01B

品名：GE Tuscany Arm w/lower Mounting Bracket

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2019/7/12	第一版	Bruce	
A2	2020/1/15	增加檢驗項目(測試異音)	Bruce	
A3	2020/12/3	更新扭力規範與增加客訴資訊	Bruce	
A4	2022/2/24	新增客戶紀錄	Philip	

WI-04A2-CG006-00722



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	GE Tuscany Arm w/lower Mounting Bracket	PART NO. 品 號	DX-0039-01B
COLOR 顏 色	GCX WP-03 (TRIMITE WHITE)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	扭力板手	FST-0054-95(YN)x2pcs是否鎖至30in-lbs FST-0053-69(YN)x4pcs是否鎖至20in-lbs	附件一
2	目視	目視檢查FST-0044-100露出的部分左右相等。	附件一
3	扭力板手	*PIVOT FRICTION 標準為大於38 in-lbs (38~43in-lbs)	附件三
4	扭力板手	*TILT TENSION 標準為大於60 in-lbs (60-65in-lbs)	附件四
5	目視	檢查DX0039M8B是否服貼DX-0039-90B SUB且無鬆動。 將LBL-0001-24A貼至成品指定位置上。	附件二
6	目視	檢查LBL-0003-64貼在指定上。	附件二
7	目視	檢查測試時DX0039M5、WM-0017-91、DX0039M4A轉動之間是否有異音，有異音必須隔離，不可出貨。	無

零附件:

1	目視	FST-0052-04P 04BAGX4內有FST-0052-04P(yN) x 4pcs	附件二
2	目視	WM0029P17Ax1pcs、HDW-0013-28x1pcsWS0008P25Ax1pcs、DX0039M11Ax1pcs、FST-0056-32x1pcs、FST-0030-15x1pcs、FST-0056-29x1pcs	附件二
		放置DX0039M2Bx1pcs上。最後確認FST-0056-29x1pcs是否用手鎖至固定	

包裝方式：1.將P-DX-0039-01-318318Dx1pcs折成如圖一的形狀。2.預先將P-DX-0039-01-27927652Ax1pcs折好，並將P-DX-0039-01-318318Dx1pcs放入內盒中。3.將DX-0039-01B放入P--140180003H內後，依照P-DX-0039-01-318318Dx1pcs形狀放入成品。4.將內盒蓋上後在側邊貼上LBL-0001-89並貼上透明PO。5.將10套成品裝入P-DX-0039-01-344296617B外箱並在指定位置貼上標籤。6.最後秤重並記錄在表單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

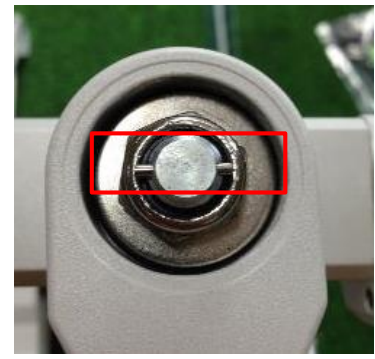
附件一



FST-0054-95(YN)x2pcs是否鎖至30in-lbs。



FST-0053-69(YN)x4pcs是否鎖至20in-lbs



目視檢查FST-0044-100露出的部分左右相等。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



FST-0052-04P(yN) x 4pcs



FST-0052-04P 04BAGX4



最後將FST-0052-04P 04BAGX4標籤往內折，並且使用纖維膠帶貼至成品上。



檢查DX0039M8B是否服貼DX-0039-90B SUB且無鬆動。

將LBL-0001-24A貼至成品指定位置上。

檢查LBL-0003-64貼在指定上。



圖一



圖二



圖三



圖四



圖五



圖六

1.依序將WM0029P17Ax1pcs、HDW-0013-28x1pcsWS0008P25Ax1pcs、DX0039M11Ax1pcs、FST-0056-32x1pcs、FST-0030-15x1pcs、FST-0056-29x1pcs放置DX0039M2Bx1pcs上。如圖一到圖六最後確認FST-0056-29x1pcs是否用手鎖至固定。

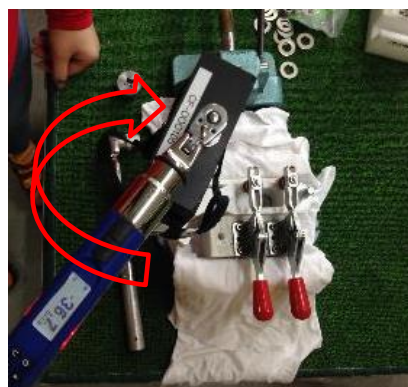


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件三



*PIVOT FRICTION 標準

注意DX-0039-91B SUB需與DX-0039-90B SUB保持垂直。

向左右側轉動，移動的速度必須固定，不可忽快忽慢※必須記錄移動過程中穩定的數值。

標準為大於38 in-lbs (38~43in-lbs)

PO:		Q'ty:		TARGET PIVOT FRICTION IS 38 IN-LBS (MIN)							
QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)
1			26			51			76		
2			27			52			77		
3			28			53			78		
4			29			54			79		
5			30			55			80		
6			31			56			81		
7			32			57			82		
8			33			58			83		
9			34			59			84		
10			35			60			85		
11			36			61			86		
12			37			62			87		
13			38			63			88		
14			39			64			89		
15			40			65			90		
16			41			66			91		
17			42			67			92		
18			43			68			93		
19			44			69			94		
20			45			70			95		
21			46			71			96		
22			47			72			97		
23			48			73			98		
24			49			74			99		
25			50			75			100		

第 1 頁



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件四



* TILT TENSION 標準

向左右側轉動，移動的速度必須固定，不可忽快忽慢※必須記錄移動過程中穩定的數值。

標準為60 in-lbs (60-65in-lbs)

檢查測試時DX0039M5、WM-0017-91、DX0039M4A轉動之間是否有異音，有異音必須隔離，不可出貨。

PO:			Q'ty:			TARGET TILT TENSION SETTING 60 IN-LBS. (MIN)					
QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)	QTY	VALUE(L)	VALUE(R)
1			26			51			76		
2			27			52			77		
3			28			53			78		
4			29			54			79		
5			30			55			80		
6			31			56			81		
7			32			57			82		
8			33			58			83		
9			34			59			84		
10			35			60			85		
11			36			61			86		
12			37			62			87		
13			38			63			88		
14			39			64			89		
15			40			65			90		
16			41			66			91		
17			42			67			92		
18			43			68			93		
19			44			69			94		
20			45			70			95		
21			46			71			96		
22			47			72			97		
23			48			73			98		
24			49			74			99		
25			50			75			100		

第 1 頁



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

NCMR# 123290 Inspection Notes: 11/16/2020 Eason - Customer feedback that the pivot of DX-0039-01B seems to be very loose.

After confirming the swivel force with PYR, the friction test reading is between 30-34in-lbs. And Aries has arranged this batch back to PYR to rework.

PIVOT FRICTION扭力過低

NCMR# 143787 2/22/2022 Eason - Per GCX CF# 12447, Customer is reporting that washers WM0029P17 and WS0008P25 are being switched sporadically on DX-0039-01B.

See the attachments. There is no replacement required.

零件 WM0029P17 and WS0008P25 組裝順序錯誤