



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RST-0007-122

品名： VHRC Base Sub, Levina Casters Total L

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/1/9	第一版	Bruce	
A2	2017/6/30	變更測試RST0007S2A標準	Bruce	
A3	2019/9/6	變更棧板規格與堆疊方式	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	VHRC Base Sub, Levina Casters Total L	PART NO. 品 號	RST-0007-122
COLOR 顏 色	GCX Central Office White (UFW-563-S3)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	RST-0007-122成品依照啟鑫外觀檢驗通則檢驗	無
輪子位置	目視	目視檢查四支腳的輪子(RS-0008-52X4PCS)位置與功能性是否正確	附件一
EPE墊片	目視	檢查腳踏板RST0007S2A與椅腳RS0003M5A中間是否有EPE墊片	2-1
磅數	扭力板手	使用100磅扭力板手，鎖緊測試四顆FST-0055-02(YN)螺絲是否達指定磅數	2-2
貼紙	目視	檢查腳踏板上是否有LBL-0001-62標籤	2-3
輪子	厚薄規、平台	使用0.2mm厚薄規，放置於平台上檢視四個輪子是否有間隙	2-4
腳踏板	目視	抬起RST0007S2A腳踏板測試鬆緊度，以可以順利作動；但放開"會"自然垂下為原則，左右搖晃不可有過大間隙	2-5

零附件:

包裝方式：外箱內放入兩個立體隔板，成品反置放入後，其上再放入兩個立體隔板。外箱左上角貼上成品標籤，過磅紀錄重量，每18箱疊上130X100棧板出貨。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



檢驗項目:

1. 椅腳的輪子應為RS-0008-52x4pcs(煞車輪)
2. 轉動輪子測試是否可平順滾動
3. 轉動方向機構測試是否作動正常
4. 按下機構，測試輪子方向是否完全停止旋轉；同時輪子也一樣停止滾動



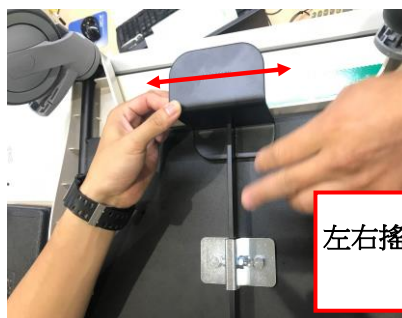
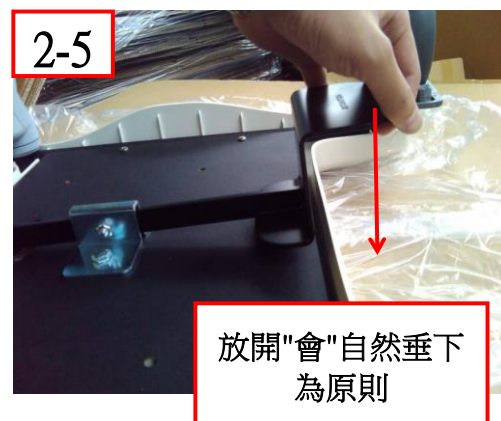
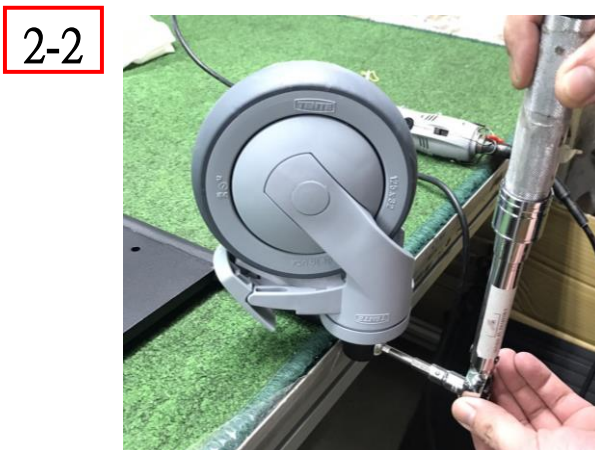


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



左右搖晃不可有過大間
隙



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄