



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： HPA-0007-24

品名： VHRC Handle - Rear Column Accessory

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2020/4/17	依客戶需求，增加使用纖維膠帶固定FST-0024-71	ANGELA	
A2	2017/3/24	變更包裝方式	ANGELA	
A3	2017/12/21	客戶設變品號，原RST-0007-24B-HPA 變更為HPA-0007-24	ANGELA	
A4	2018/1/16	依客戶文件(Rear Cleat SSS Install-WI)增加(RST0007M5C)檢驗方式及(FST-0024-74)不凸出	ANGELA	
A5	2018/10/15	設變，原FST-0024-74 變更為FST-0024-71	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6			
PART NAME 品 名	VHRC Handle - Rear Column Accessory	PART NO. 品 號	HPA-0007-24
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX -WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損、碰傷、粉體不良	1-1
2	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-24) x 1pcs、(LBL-0001-04) x 1pcs	1-2
3	Calipers	將(RST0007M5C)放入治具中測試是否正常滑動，並檢查(FST-0024-71) x 2pcs 是否鎖入(RST0007M5C)方向是否正確，並是否與底部齊平	1-3
4	目視	檢查(RST0007M5C) 組裝於(RST0007S12A) 上，方向及位置是否正確	1-4
5	目視	檢查是否使用纖維膠帶固定(FST-0024-71 x 2pcs)	1-5

零附件:

包裝方式：

將(P-0002-R316--706403D) x 1pcs先放入(P-0002-R316--712409179A) 中，再將已包裝好的成品(RST-0007-24B SUB1) x 10pcs 放入外箱(P-0002-R316--712409179A)中，之後在每1pcs成品間隙之間各放入(PG--AIR CUSHION) x 2pcs，每一層總共需使用22個(PG--AIR CUSHION)，再放入(P-0002-R316--706403D) x 1pcs，並將已包裝好的成品(RST-0007-24B SUB1) x 10pcs 放入外箱(P-0002-R316--712409179A)中，之後在每1pcs成品間隙之間各放入(PG--AIR CUSHION) x 2pcs，最後再放入(P-0002-R316--706403D) x 1pcs，封箱(注意封箱膠帶須貼工字型(上下底部皆相同))，側邊貼上產品標籤及透明PO



WI-04A2-CG006-00733



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

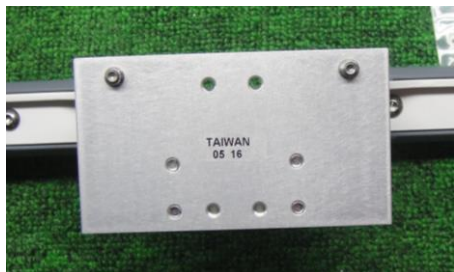
版本：A6

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1



LBL-0001-24



LBL-0001-04B

1-2

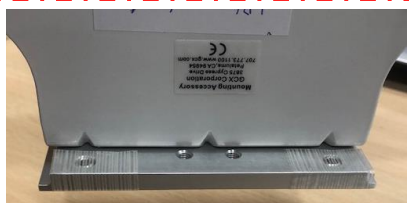


鎖入方向

1-3



1-4



1-5



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄