

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/11/3	第一版	Bruce	



版本:A1	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard		
PART NAME	VHM-25 Front End Smart Sub	PART NO.	WS-0008-170		
品 名	V FIVI-23 FIORE END SMART SUD	品 號	W3-0008-170		
COLOR	CENTRAL CERICE WHITE (CCV WD01)				
	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)				

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片	
外觀	目視	依照啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗	無	
外觀	目視	[WS0008T5B]位置不可有割手毛邊或凸出平面的鋁料	1-1	
功能	扭力板手/目視	檢查FST-0016-64(yN) x1pcs是否鎖至15 IN-LBS	1-2	
外觀	目視	檢驗墊片FST-0090-03x2pcs與FST-0016-89x1pcs放入順序是否正確	1-3	
外觀	目視	檢驗WS0008P14Ax2pcs是否有漏裝,LBL-0001-24A是否有貼上	1-4	
外觀	目視	檢驗WS0008P10Bx1pcs是否有漏裝	1-5	
外觀	目視	檢驗零件包是否折好並使用纖維膠帶黏貼至成品上	2-2	
零附件:				
零件包	目視	WS-0008-170 BAG00內有:FST-0028-102 x lpcs,WS0008P11Ax lpcs,	附件二	
		WS0008S2A x 1pcs , WS0008S3A x 1pcs , HDW-0015-73 x 1pcs		

包裝方式:將成品放入P-0002-AK1--01E內後封口好,並貼上產品標籤,並且入外箱P--470410308B(一箱20入),最後封箱貼上外箱 標籤並且秤重紀錄於過磅單上。













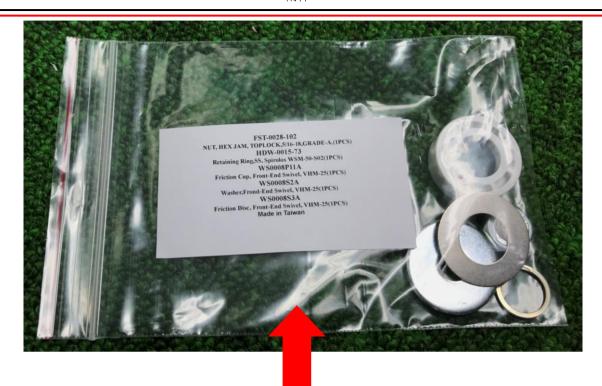


版本:A1

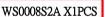
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二









WS0008S3A X1PCS



HDW-0015-73 X1PCS



FST-0028-102 X1PCS



WS0008P11A X1PCS

2-1



2-2



Pyramids QC Final Inspection Standard

友訴問題記錄