

启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

最终检验规范

客 戶: GCX

版本	变更日期	变更内容	变更者	审核
A1	2014/7/21	首次发行	Jet	Daniel



启鑫科技/希马顿科技

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本:A1 PART NAME PART NO. RFS-0001-60 ROLL STAND BASKET RFS-0001-24 品 名 品号 COLOR Panton 649C 颜色

略图 Illustration:



外观/功能/组装规范:

71 Mi 20 Mi				
检验项目	检验工具	检验规范		
1	卡尺	尺寸检验标准与RFS0001S1相同。		
2	目视	表面无明显的刮伤与油污,色点和黑渣不能大于0.3mm,气孔和气泡不能漏底材	无	
3	目视	铁线不可有明显的变形或变软现象,碰伤不能明显。	无	
4	目视	包装袋以及内、外箱需干净无脏污,不能有破损。	无	
5	目视	外箱印字应清晰可见,不可有漏印、重影现象出现。	无	
零附件:				
1	目视	确认篮子的附件是否正确(胶卡的品号为CG006-004)。	无	
2	目视	确认内、外箱标签有无漏贴,位置需正确。	无	
3	目视	确认内箱与外箱的标签是否一致。	无	
4	目视	确认封箱胶带的粘性是否良好,封箱后不能自动脱落。	无	

包裝方式:



内, 然后裝进塑胶袋中。



1.將包裝好的胶卡放入铁线篮 2.將产品放入內箱并封箱,然后在內箱一 个侧面的左上角贴1PC物料标签和CE大 封口处的中间贴1PC封口标签。



3.將8PCS內箱放入外箱中,有标签的一侧朝同一 个方向。在外箱四个侧面的左上角各贴1PC出货 标签,在左下角贴1PC透明标签,在顶部 标签,在正唛左上角出货标签的右边贴1PC CE大 标签,在侧唛的左下角贴1PC透明标签。



启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本:A1	 附件 一	

WI-04A2-CG006-00564



启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

客诉问题记录					