



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： HG-0002-60

品名： Huntleigh Dopplex Ability LDRS

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/7/7	第一版	Bruce	
A2	2014/10/29	設變，原HG0002S1A 變更為HG0002S1B	ANGELA	
A3	2017/9/28	RS0002K1C變更為RS0002K1D	PHILIP	
A4	2019/12/9	設變，原RSL-0001-40 變更為B版、原RSL-0001-41變更為B版	ANGELA	
A5	2022/2/15	增加外箱標籤LBL-0061-03C、LBL-0061-04變更為B版	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5			
PART NAME 品 名	Huntleigh Dopplex Ability LDRS	PART NO. 品 號	HG-0002-60
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY (GCX-GP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	依照啟鑫外觀檢驗通則檢驗。確認所有的零件正確無漏，位置無誤。	附件一
2	目視	檢驗RS0002K1D頂針位置不能有割手毛邊和銳角;	附件二
3	目視/色板	確認HG-0001-02,零件正確,5個輪子位置正確,且轉動順暢,固定輪功能正常以標準色板:GCX LIGHT GREY/HAT2-40111比對RS0002K1D顏色	附件三
4	目視/厚薄規	使用平台檢測5個輪子,與平台間間隙不可超出0.01".	附件三
5	目視/直尺	檢查HG-0002-60 SUB1 POST組立上之貼紙(LBL-0061-04B)黏貼位置與高度是否正確.	附件四
6	目視	檢查HG-0002-60 SUB1 POST組立，確認背板(HG0002S1B)及粉體管(HG0001M6A)是否用FST-0012-25(YN) X2PCS鎖緊，且兩者不可有任何間隙。	附件五

零附件:

1	目視	零件包HG-0002-60 BAG01內容物:FST-0051-26 X1PCS、FST-0051-42 X1PCS、FST-0051-44 X1PCS。	附件六
2	目視	零件包HG-0001-60 BAG01內容物:FST-0028-26P(YN) X1PCS、FST-0028-76 X1PCS、FST-0028-85 X1PCS、RS0002P2B X1PCS。	附件六
3	目視	零件包HG-0002-60 BAG00內容物:WS0001K5A X1PCS、HDW-0014-17 X1PCS、DU-HG-0002-60 REV A、HG-0002-60 BAG01 X1PCS、	附件六
		HG-0001-60 BAG01 X1PCS。	
4	目視	檢查RS0002P2B上之塑膠塊是否有被取出	附件七

包裝方式：：將成品用PE袋包妥並入箱，在內箱上套上隔板並注意隔板方向。箱內放置成品和零件包並固定妥當，外箱標籤貼法為LBL-0061-03C、產品標籤及透明PO標籤





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一

HG-0001-02 SUB

HG-0002-60 BAG00

HG-0002-60 SUB1



P-0001-68--1401124D



RSL-0003-09(T)



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

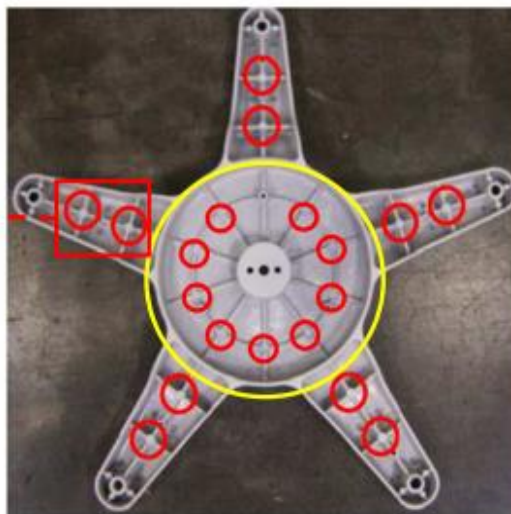
版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



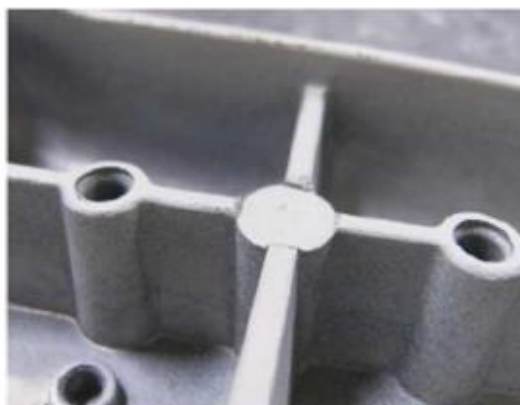
LBL-0001-24



上圖標示的所有頂針周圍不可有
割手毛邊和銳角
黃色圈圈區域內,可允許模裂凸點,但不允許
模裂點有銳利感,需打磨至平順
但不要求磨平



頂針特徵周圍有毛邊(NG)



頂針特徵周圍無毛邊(OK)

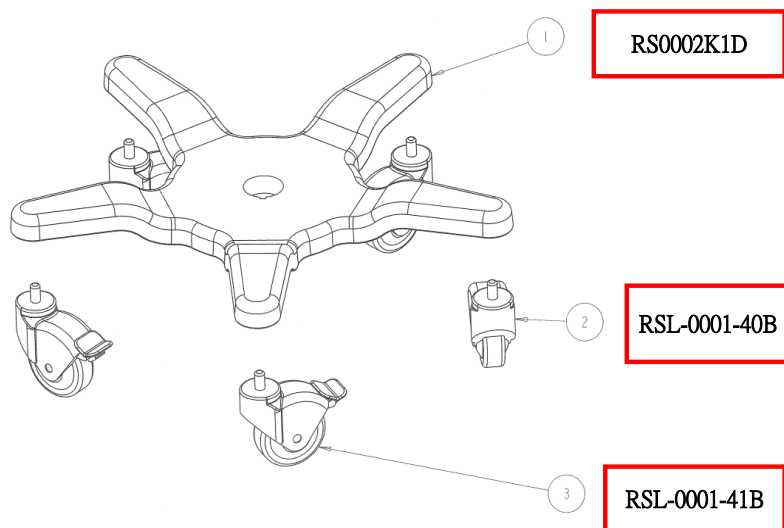
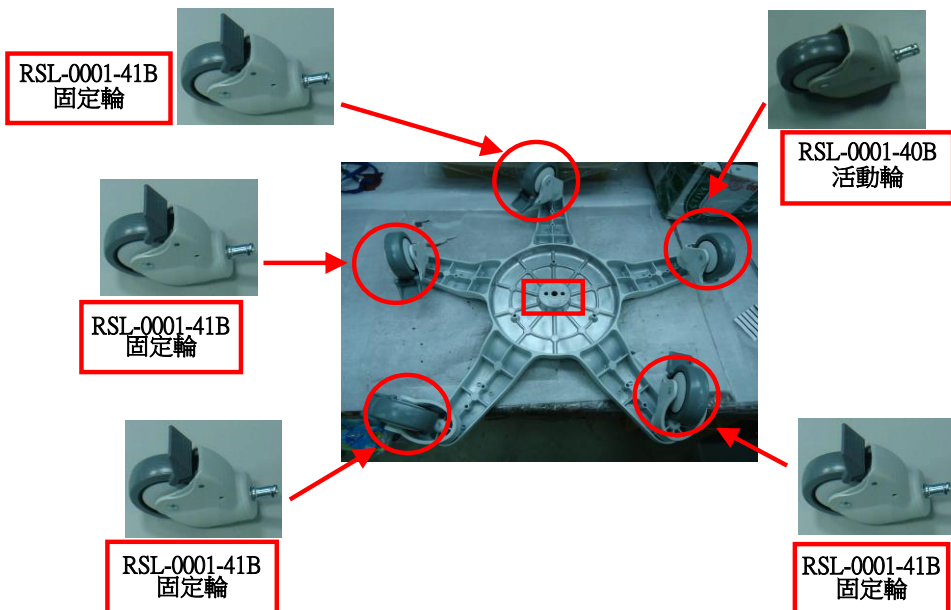


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



以標準色板:GCX LIGHT GREY/HAT2-40111比對
RS0002K1C顏色



將組裝好的椅腳放置在平台上檢測,5個輪子需與平台貼齊,間隙不可超出0.01",厚薄規確認。

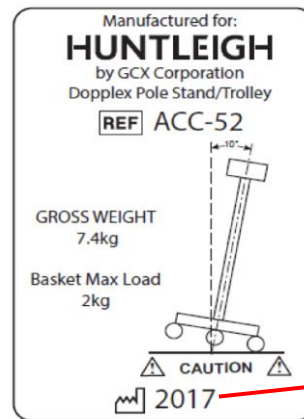
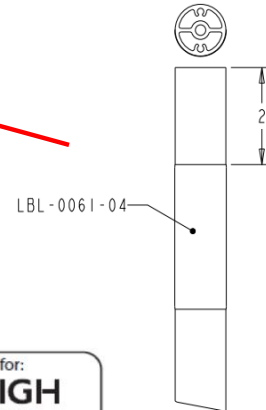


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

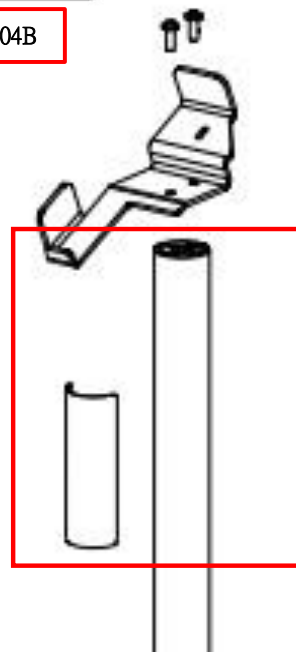
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5

附件四



LBL-0061-04B





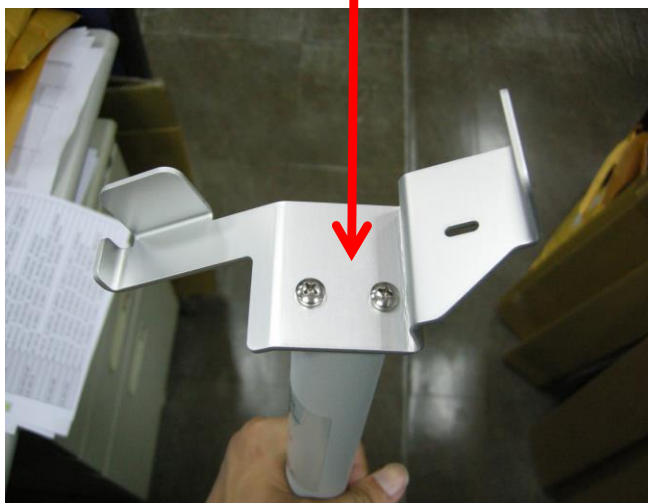
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五

FST-0012-25(YN) X2PCS





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件六



FST-0051-26 X1PCS



FST-0051-42 X1PCS



FST-0051-44 X1PCS



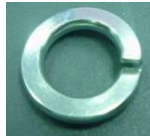
HG-0002-60 BAG01 X1PCS



HG-0001-60 BAG01 X1PCS



FST-0028-26P(YN) X1PCS



FST-0028-76 X1PCS



FST-0028-85 X1PCS



RS0002P2B X1PCS



WS0001K5A X1PCS



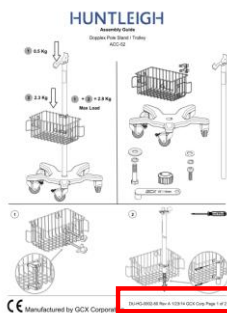
HG-0002-60 BAG01 X1PCS



HG-0001-60 BAG01 X1PCS



HDW-0014-17 X1PCS



DU-HG-0002-60 REV A



HG-0002-60 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件七



確認是否有將RS0002P2B上之塑膠塊取下，然後
再將RS0002P2B使用原包裝袋包裝起來



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄