



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： PH-0050-84

品名： MRx ambulance mt

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/1/16	第一版	JAMES	
A2	2017/5/15	變更包裝方式	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

A2	Pyramids QC Final Inspection Standard		
PART NAME 品 名	MRx ambulance mt	PART NO. 品 號	PH-0050-84
COLOR 顏 色	BLACK ANODIZE		
略圖 Illustration:			
			
PH-0050-84	PH-0050-89	PH-0050-87	PH-0050-88

外觀/功能/組裝規範:

A2	2017/5/15	檢驗規範	照片
1	目視	檢驗成品上所組裝零件位置正確且無異樣色澤，無碰撞傷或零件短缺問題	附件一
2	手動	測試零件動作，不可有異音或零件無法回位等問題，零件間隙不可大於1/16 (0.0625")	附件二
3	目視	檢查附件[PH-0050-87] , [PH-0050-88] , [PH-0050-89]組裝零件無短缺或組裝不良	附件四
4	目視	成品包裝方式參照附件五內容確認	附件五

零附件:

PH-0050-87 BAG	目視	檢查零件包內有[FST-0052-88-TD X 1PCS] , [FST-0052-89-TD X 1PCS]	附件四
PH-0050-88 BAG	目視	檢查零件包內有[FST-0052-88-TD X 2PCS]	附件四
PH-0050-89 BAG	目視	檢查零件包內有[FST-0052-74-TD X 2PCS]	附件四
PH-0050-84 BAG	目視	檢查零件包內有[FST-0054-99(yN) X 4PCS] / [FST-0054-68 X 4PCS] / [FST-0054-79 X 4PCS] / [HDW-0014-24 X 1PCS] / [HDW-0014-32 X 1PCS] 與說明書[DU-PH-0050-84 REV A X 1PCS]	附件三

包裝方式：成品包裝入折邊袋後再放入外箱內的EPE包材中，EPE包材固定後再將零件白內箱與說明書零件包放入外箱內



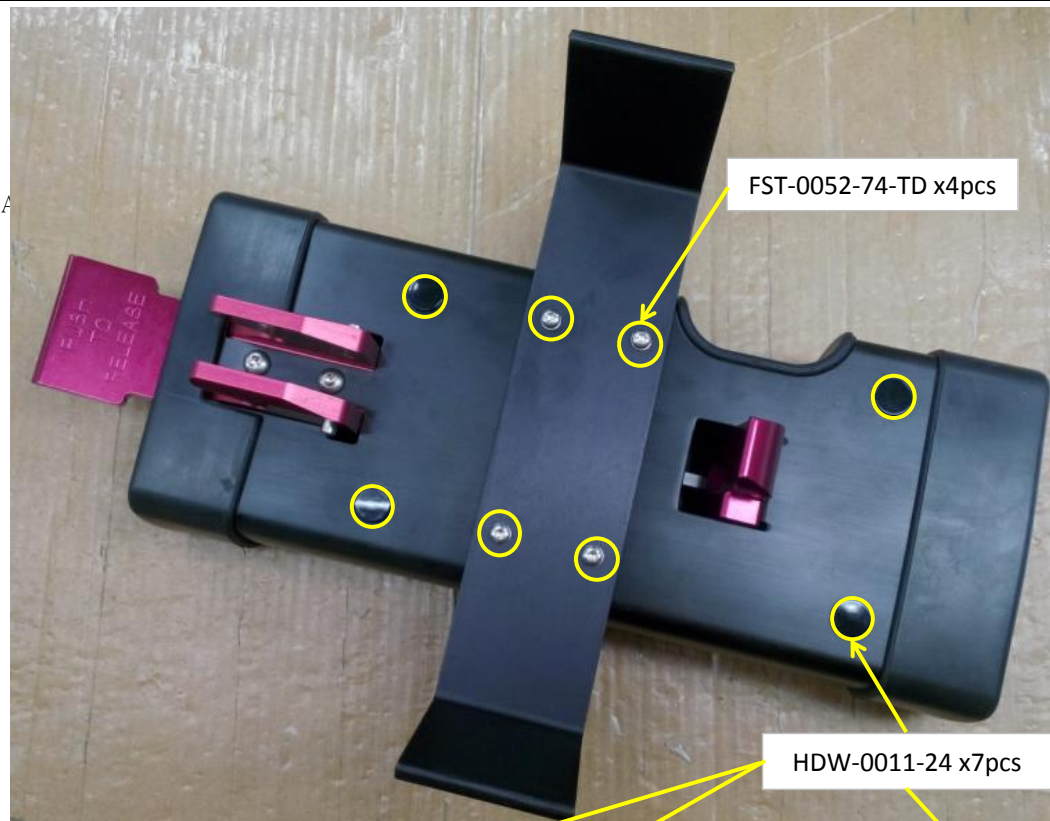


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

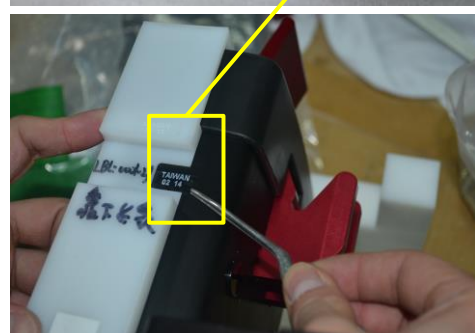
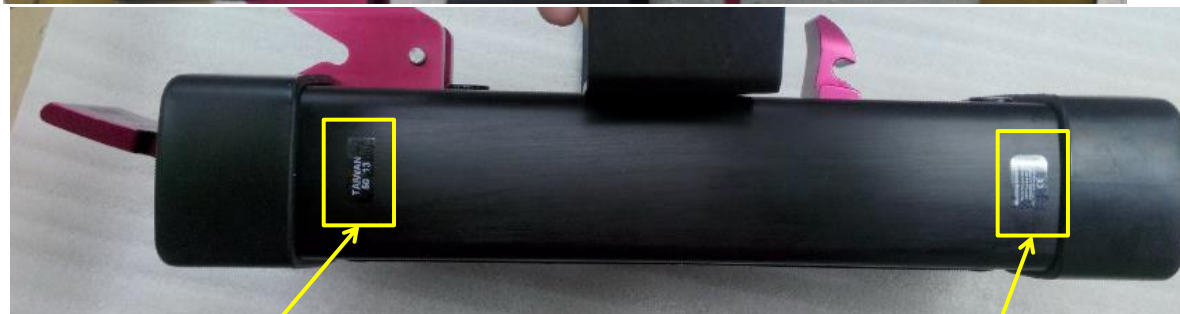
A2

附件一



FST-0052-74-TD x4pcs

HDW-0011-24 x7pcs



上端貼上標籤[LBL-0001-27]



下端貼上標籤[LBL-0001-25]



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

A2

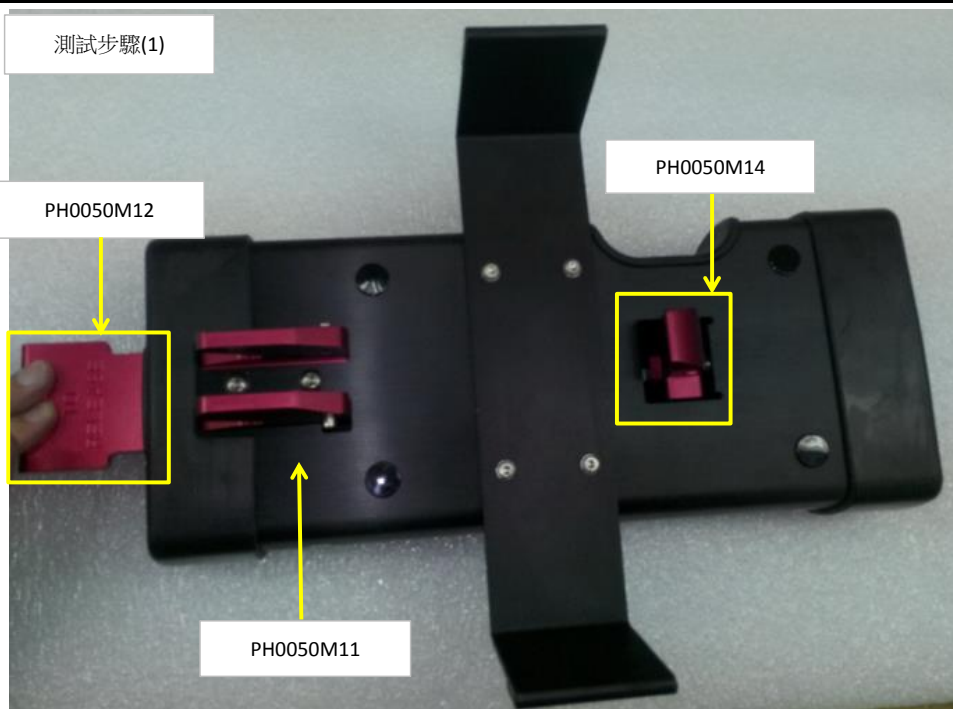
附件二

測試方式

1. 按壓(PH0050M12)後確認零件(PH0050P14)有向上舉起
2. 放鬆(PH0050M12)後檢查(PH0050M14)與(PH0050M11)間隙，零件間隙不可大於1/16

P.S: 測試間隙工具為塊規
(1MM 良品 / 1.5MM 不良品)
零件間隙使用塊規測試
(1). 1MM塊規可放入間隙為良品
(2). 反之1.5MM塊規不可放入如放入即為不良

測試步驟(1)



按下PH0050M12時PH0050M14
隨之連動且動作時無異音產生
(問題音響為磨擦聲音)
如有異音產生時成品也即為不良

測試治具



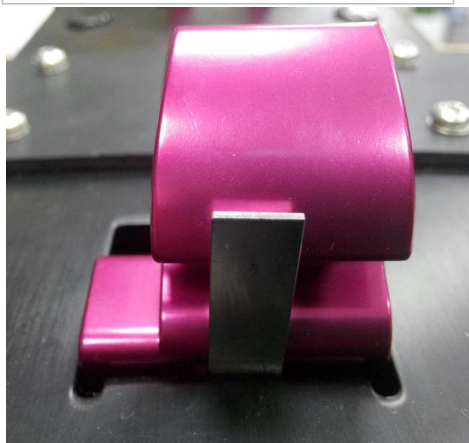
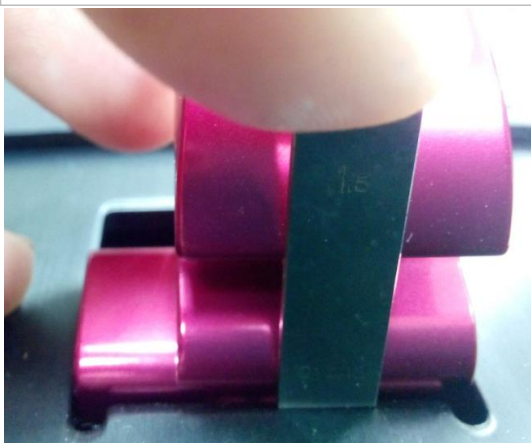
測試步驟(2)

1.5MM(NGGO塊規)

1MM(GO塊規)

使用1.5MM塊規無法放入PH0050M14與PH0050M11間隙成品才是良品，反之為不良

使用1MM塊規必須可放入PH0050M14與PH0050M11間隙成品才是良品





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

A2

附件三



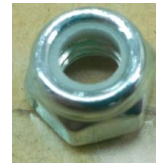
包裝方式



FST-0054-99(yN) X 4PCS



FST-0054-68 X 4PCS



FST-0054-79 X 4PCS



DU-PH-0050-84 REV A X 1SET



HDW-0014-24 X 1PCS



HDW-0014-32 X 1PCS



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

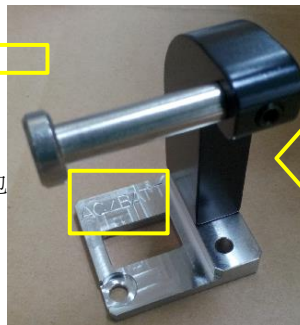
Pyramids QC Final Inspection Standard

A2

附件四



PH-0050-87 BAG



PH-0050-87 X 1SET
目視檢查組件上螺絲都已
固定確位，成品上字體編
號



FST-0052-89-TD X1PCS

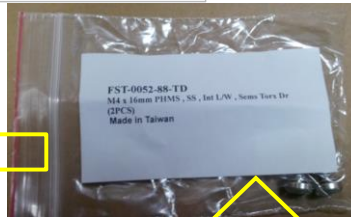
FST-0052-88-TD X1PCS



PH-0050-88 BAG



PH-0050-88 X 1SET
目視檢查組件上螺絲都已固定確
位，成品上字體編號
BATT / BATT
如錯誤即為不良



FST-0052-88-TD X2PCS



PH-0050-89 BAG



PH-0050-89 X 1SET
確認組件左右兩側都有
貼上塑膠蓋，並有鎖上
FST-0052-74-TD螺絲穿過
HDW-0011-93組件



FST-0052-74-TD X2PCS



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

A2

附件五



將PH-00500-89
BAG放入內盒

EPE裁片

在將PH-0050-87 BAG與
PH-0050-88 BAG排放入內盒



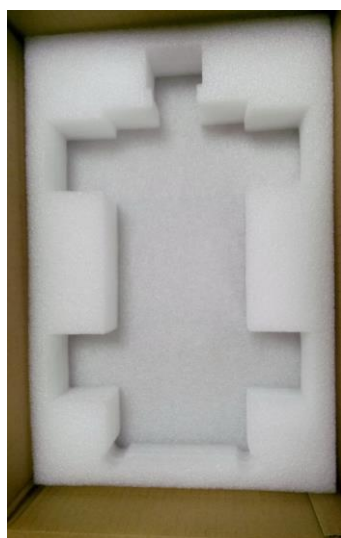
PH-0050-87 BAG

PH-0050-88 BAG



成品內盒上貼上標籤

成品放入外箱後將EPE固定塊放
入包材內固定位置，固定成品



將已放入折邊袋的成品放入外箱
中



組件零件盒

說明書零件包

再將說明書零件與組件零件盒放
入包材內



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄