



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： CAP-0002-60C

品名： Capsule Tech Roll Stand

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/4/7	第一版	Bruce	
A2	2016/8/26	更新PH0059P7A-GCXWP03為PH0059P7B-GCX	Richard	
A3	2021/8/4	變更為C版	Philip	
A4	2022/11/22	HDW-0009-08變更為HDW-0009-08B HDW-0015-16變更為HDW-0011-93	Philip	

WI-04A2-CG006-00682



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Capsule Tech Roll Stand	PART NO. 品 號	CAP-0002-60C
COLOR 顏 色	GCX WP-03 (TRIMITE WHITE)		

略圖 Illustration:



CAP-0002-62



CAP-0002-63



CAP-0002-61



CAP0002S3A



CAP0002M6A

外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢驗LBL-0030-93C是否貼在PH0059P6B-GCX-WP03指定位置	1-1
2	目視	FST-0024-77-P(YN)x2pcs鎖入齊平GEM0010P5-05A背面端	1-3
3	目視	檢驗CAP-0002-62裡是否有PH0059P7B-GCXWP03 x2pcs	1-3
4	目視	RS0002M14B檢驗外觀，並且依照啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗	1-4
5	手動/目視	測試RS-0008-71 X 5PCS 是否正常滾動及是否可360度旋轉	無
6	厚薄規/目視	使用使用0.01"的厚薄規測試，不可穿過其中任何一輪	1-5
7	目視	檢查LBL-0001-24Ax1pcs是否貼在指定位置上	2-1

零附件:

1	目視	FST-0054-47 04BAGX3內有:FST-0054-47(YN) x3pcs	4-4
2	目視	CAP-0002-60 BAG00內有:HDW-0014-72 x1pcs、HDW-0014-61x1pcs放入10號夾鏈袋內	5-1
3	目視	CAP-0002-63 BAG00內有:FST-0056-56(YN) x3pcs、PH0058S7A x3pcs裝入4號夾鏈袋內	5-2
4	目視	CAP-0002-61B BAG00內有:FST-0018-51 x4pcs、HDW-0008-13 x1pcs、HDW-0008-40 x1pcs、	5-3
		HDW-0009-08B x3pcs、HDW-0011-93 x1pcs個別裝入2號夾鏈袋，再裝入6號夾鏈袋內	

包裝方式：將外箱P-0001-50C--1156630200B封好，鋪上隔板P-0001-50C--14911248D，依照(圖6-1)指定位置擺放，插入CAP0002M6A，左側鋪上P--660660003Gx2pcs，將CAP-0002-63 SUB烤漆面朝下擺放至CAP0002M6A底下，再鋪上P--560560003G x2pcs。右側依照位置放入CAP-0002-61、CAP-0002-89、SL-0099-20 x3pcs，檢查產品標籤位置是否正確。(圖6-2)左側上層指定位置放入CAP-0002-63，其餘空間使用PG--AIR CUSHION 填充，數量依照標示擺放，總共60pcs。外箱右側指定位置貼上LBL-0030-05D標籤和PO標籤。封箱和秤重並紀錄在過磅單上。使用PALLET-140X120棧板，一層兩箱，14箱/棧板堆疊。※客供棧板為一層一箱，共5箱/棧板(圖6-3)。



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Capsule Tech Roll Stand	PART NO. 品 號	CAP-0002-60C
COLOR 顏 色	GCX WP-03 (TRIMITE WHITE)		

略圖 Illustration:



CAP-0002-62



CAP-0002-63



CAP-0002-61



CAP0002S3A



CAP0002M6A

外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	目視	檢查CAP-0002-63 BAG00是否貼在CAP-0002-63 SUB背面	2-1
9	目視	檢驗CAP0002S3A外觀，並且依照啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗	無
10	目視	檢驗CAP-0002-61外觀，依照啟鑫通則檢驗規範檢驗	無
11	扭力板手	CAP0002M3A上的FST-0012-40(YN)x4pcs是否有鎖至20 IN-LBS	2-2
12	扭力板手	CAP0002M3A上的FST-0018-57x4pcs是否有鎖至10 IN-LBS	2-2
13	目視/扭力板手	CAP0002M9A上的FST-0018-51是否鎖至10磅，鎖付方向是否正確	2-3
14	目視	檢驗CAP0002M10A上的FST-0024-77-P(YN)x2pcs是否有鎖至齊平至背面	3-1

零附件:


包裝方式：



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Capsule Tech Roll Stand	PART NO. 品 號	CAP-0002-60C
COLOR 顏 色	GCX WP-03 (TRIMITE WHITE)		

略圖 Illustration:



CAP-0002-62



CAP-0002-63



CAP-0002-61



CAP0002S3A



CAP0002M6A

外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
15	目視	檢驗CAP0002M10A組裝後的方向性是否正確	3-2
16	目視	檢驗HDW-0008-13x2pcs穿入CAP0002M3A的方向性為由左至右穿入	3-3
17	目視	檢查P-BUBBLE PAD--900600H包裝是否先由左右包裹再上下包裹	3-4
18	目視	檢驗LBL-0030-97C是否有貼至LBL-0030-96C上完成LBL-0030-04D	4-1
19	目視/游標卡尺	檢驗LBL-0030-04D是否貼在CAP0002M6A中間圓孔長端的底部，距離底部5.9"±0.13"。	4-1
20	M6 x 1-6H牙規/游標卡尺	檢查牙孔深度、GO & NO GO x8pcs是否符合	4-2
21	目視	檢查FST-0054-47 04BAGX3是否黏貼至CAP0002S3A長邊上	4-3

零附件:


包裝方式：



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1



1-2



1-3



CAP-0002-62 SUB



1-4



1-5



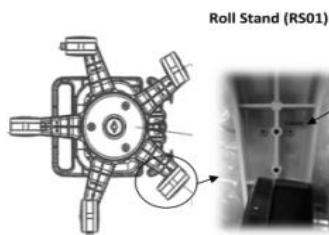


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件二



APPLY LABEL ON ANY  
OF THE LEGS



2-1

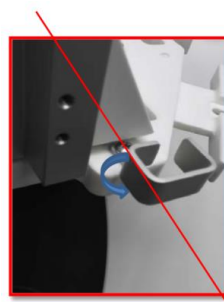


20 IN-LBS



10 IN-LBS

2-2



2-3

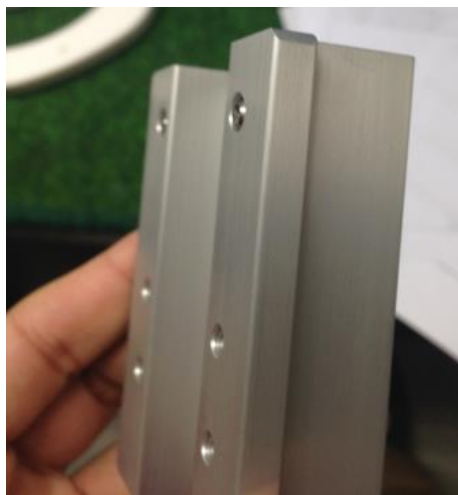


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

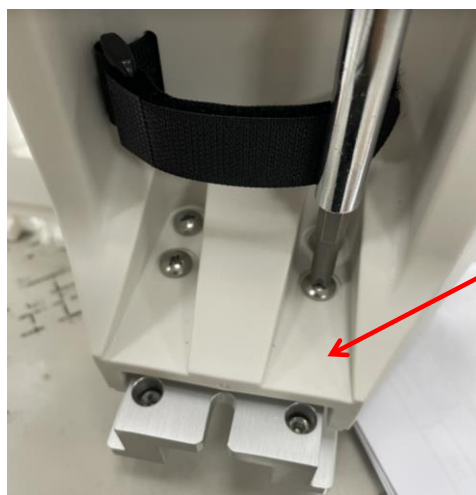
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

## 附件三

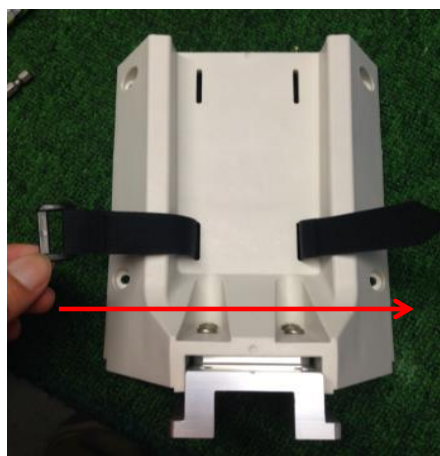


3-1



L形短邊

3-2



3-3



3-4



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

## 附件四



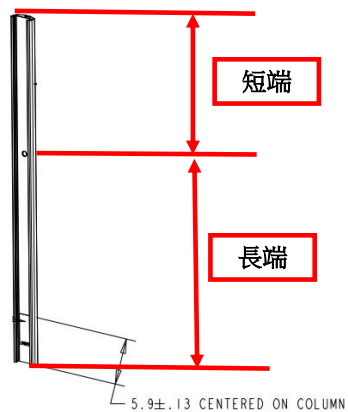
LBL-0030-96C



LBL-0030-97C



LBL-0030-04D



4-1



M6 X 1 螺紋深度為

4-2



4-3



FST-0054-47(YN)



FST-0054-47 04BAGX3

4-4





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件五



檢查HDW-0014-72外觀  
兩種皆可使用



HDW-0014-72 x1pcs



HDW-0014-61x1pcs

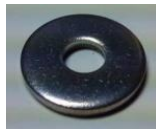


CAP-0002-60 BAG00

5-1



FST-0056-56(YN)



PH0058S7Ax3pcs



CAP-0002-63 BAG00

5-2



FST-0018-51



圖一



HDW-0009-08B



圖四



HDW-0008-13



圖二



HDW-0011-93



圖五



HDW-0008-40



圖三



CAP-0002-61B BAG00

5-3



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

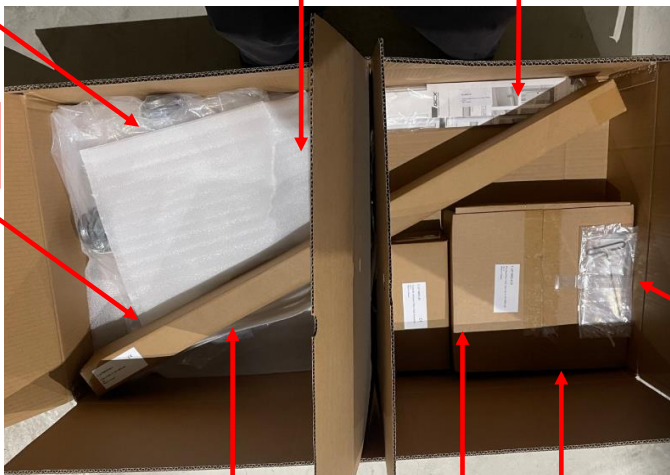
## 附件六

SL-0099-20 x3pcs

CAP-0002-63

P--560560003G x2pcs

P--660660003G x2pcs



CAP-0002-60C  
BAG00

CAP0002M6A

CAP-0002-89

CAP-0002-61

6-1

PG--AIR CUSHION x20pcs

PG--AIR CUSHION x10pcs

CAP-0002-63

PG--AIR CUSHION x10pcs



PG--AIR CUSHION x5pcs

PG--AIR CUSHION x15pcs

6-2



When shipping a non-full trailer place  
5 units per pallet

每棧板5箱



When shipping a full trailer place 14 units per pallet

每棧板14箱



6-3



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄