

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/9/12	第一版	Bruce	



版本:Al	Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard
PART NAME	Dad & Ston Wiles and E Civinday Sub leit	PART NO.	RSL-0011-87
品 名	Pad & Stap, WIre and E-Cylinder Sub-kit	品 號	KSL-0011-87
COLOR		CCV CD22	
顏 色		GCX-GP33	

略圖 Illustration:





外觀/功能/組裝規範	ħ	卜觀 /	'功能	/組裝規	見範:	
------------	---	-------------	-----	------	-----	--

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片	
1	目視	檢查RS0013P2B穿入RS0013P3D,注意方向性,由右至左穿入	附件一	
2	目視	確認RS0013P2B方向性,由右至左穿入 確認RS0013H3方向性,一律在左邊,並注意有無勾子	附件一	
零附件:				

包裝方式:將成品裝入廠供PE袋內,並放入PKG-RSL-0011-87內,一箱10入,完成後封箱。最後貼上外箱標籤,秤重並記錄於過 磅單上。整齊堆疊於棧板上







Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



版本:A1





將RS0013P2Bx2pcs穿入RS0013P3-GP33,注意方向性,由右至左穿入





確認RS0013P2B方向性,由右至左穿入 確認RS0013H3方向性,一律在左邊,並注意有無勾子



Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄