



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-50

品名： CAM14 Acq. Assy, MAC Trolley

| 版本 | 變更日期 | 變更內容 | 變更者 | 審核 |
|----|-----------|------|-------|----|
| A1 | 2014/8/14 | 第一版 | Bruce | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

| | | | |
|------------------|------------------------------|-----------------|-------------|
| 版本：A1 | | | |
| PART NAME 品 名 | CAM14 Acq. Assy, MAC Trolley | PART NO. 品 號 | GEM-0010-50 |
| COLOR 顏 色 | Light gray(GCX-GP03) | | |

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

| 檢驗項目 | 檢驗工具 | 檢驗規範 | 照片 |
|------|------|--|-----|
| 1 | 扭力扳手 | 把FST-0031-02 x1pcs放入孔位後使用板手鎖緊後用40lb扭力扳手鎖緊。 | 附件一 |
| 2 | 目視 | 把LBL-0001-24A貼在GEM0010P12A背面。 | 附件一 |
| 3 | 目視 | 必須檢查GEM0010S6A、GEM0010P12A鎖緊後不得有縫隙。 | 附件一 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

零附件:

| | | | |
|---|----|---|-----|
| 1 | 目視 | 零件包GEM-0010-50/55 BAG00內有:GEM0010P17A x2pcs、FST-0031-76 x1pcs | 附件二 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

包裝方式：將P--560560003G x1pcs裁切成兩片後並且折成4等分。把組裝好的GEM-0010-50 SUB連同GEM-0010-50/55 BAG00放入PE袋內並用橡皮筋固定。將分割好並且折成4等分的P--560560003G放入P-0003-35--140120622A底部後再把剩下的放在GEM-0010-50 SUB上方。封箱並且貼上產品標籤與透明PO並且10入P-0003-01--650300653B內，秤重並且記錄於過磅單上。



WI-04A2-CG006-00553



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

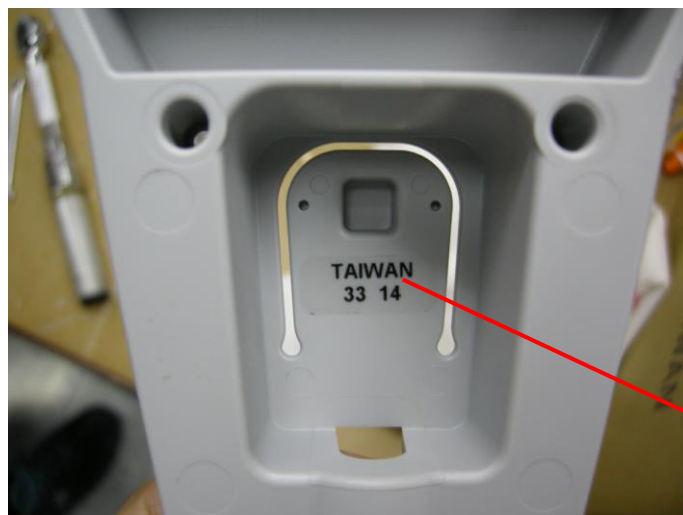
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



40lb扭力板手鎖緊



LBL-0001-24A



必須檢查GEM0010S6A、
GEM0010P12A鎖緊後不得有
縫隙。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



GEM0010P17A x2pcs



FST-0031-76 x1pcs



GEM-0010-50/55 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄