



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0005-95

品名： VHM Extension Back End Sub-assembly

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/9/29	第一版	Richard	
A2	2016/11/2	增加WS0005M3_10與WS0005M4A組配 / 修改包裝品號	Richard	
A3	2021/8/27	補充WS0005M3_10與WS0005M4A裝配目視要求	Richard	
A4	2022/7/8	更新WS0005M3為A	Richard	

WI-04A2-CG006-00713



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	VHM Extension Back End Sub-assembly	PART NO. 品 號	WS-0005-95
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	外觀不可有破損和缺料	無
2	手動	FST-0024-87(yN) x4pcs突出WS0005M3A底部尺寸.160"~.180"	1-1
3	手動	WS0005M4A和WS0005M9_3、WS0005M3A,必須要能組裝	附件2
4	目視	目視WS0005M4A凹或凸→0.35mm為正常	附件2

零附件:

1	目視	WS-0005-95 BAG01內有WS0005P6_2 / WS0005P7_1 / WS0005M9_3 / WS0005M10_2 / FST-0009-63 / HDW-0011-22 / FST-0030-16都為1PCS / LBL-0005-09 X 2PCS	1-2
2	目視	隔板最左邊為窄邊放入WS0005M4A	附件2

包裝方式：準備好內盒與隔板,隔板最左邊為窄邊放入WS0005M4A,原廠商包材需移除,依啟鑫五金、壓鑄檢驗規範檢驗,中間放入WS0005M3+FST-0024-87,最右邊放入WS-0005-95 BAG01,封箱並貼上產品標籤與PO標籤





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1

FST-0024-87(yN) x4pcs突出WS0005M3A底部尺寸.160"~.180"



WS0005M9_3



FST-0030-16



HDW-0011-22



FST-0009-63



WS0005P6_2



WS0005P7_1



LBL-0005-09 X 2PCS

1-2
WS-0005-95 BAG01



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



WS0005M4A



WS0005M4A套入WS0005M9_3內,兩著必須要能組裝
WS0005M4A套入WS0005M3A內,兩著必須要能組裝



目視WS0005M4A凹或凸→0.35mm為正常



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

WI-04A2-CG006-00713