



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： PH-0058-44

品名： Bin Assembly, Efficia-Suresigns RS

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/2/2	第一版	Bruce	
A2	2017/5/2	增加檢驗內容	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	Bin Assembly, Efficia-Suresigns RS	PART NO. 品 號	PH-0058-44
COLOR 顏 色	Gray(GCX-GP02)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢驗成品外觀是否符合啟鑫塑膠檢驗規範	無
2	目視	檢查PH0058P11A與PH0058P4A結合是否有過大間隙，方向是否正確	1-1
3	目視/扭力扳手	檢查FST-0500-01是否鎖至15 IN-LB	1-2 1-3
4	目視	是否正確裝入PH0058P16A，是否牢固	1-5 1-6
5	目視	檢驗LBL-0002-232是否貼至正確位置，符合客戶圖面	1-4
6	目視	檢驗LBL-0001-24A是否貼在指定位置	1-7

零附件:

包裝方式：將PH-0058-44組裝完後，套入廠供PE袋，並套上P-PH-0058-44--133109100A(支撐盒)，最後放入外箱P-PH-0058-44--424327318A，並貼上產品標籤並秤重紀錄整齊排放在棧板上，每一板棧板與堆疊皆需要完整地用PE膜包裹，並封整齊。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1



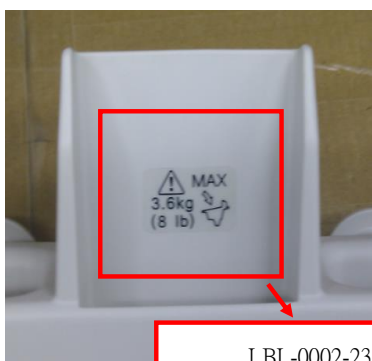
1-7



1-2

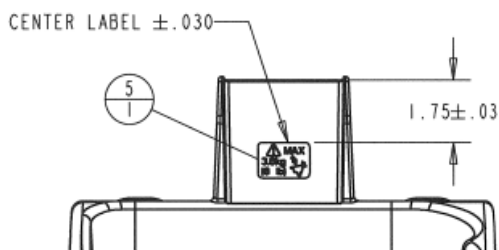


1-3



1-4

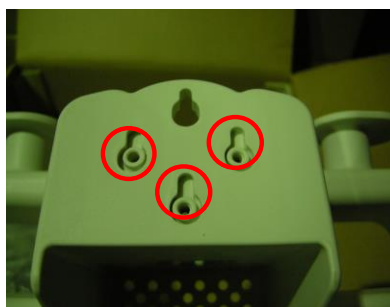
LBL-0002-232B



客戶圖面



1-5



1-6

檢驗PH0058P16A塞入後三個孔位是否與PH0058P4A孔位齊平，且用手壓PH0058P16A不會脫落



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄