



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0002-52-BW

品名： AMT, VHM Core Arm

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/5/22	第一版	ANGELA	
A2	2016/7/8	增加WS0001M38A檢驗	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技
最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	AMT, VHM Core Arm	PART NO. 品 號	WS-0002-52-BW
COLOR 顏 色	Black Wrinkle		

略圖 Illustration:

外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良.	1-1
2	目視	檢測左右蓋板(WS0001S1E-BW)、(WS0001S3E-BW)內部是否為鍍鋅色澤(亮銀色)	1-2
3	目視	VHM上六種標籤是否正確黏貼位置無誤：(LBL-0001-69)、(LBL-0001-50-GR)、(LBL-0001-24A)、(LBL-0003-55B-GR)、(LBL-0001-60B-P)、(LBL-0001-95)	1-3
4	目視	檢查是否有裝入(FST-0030-01)X2pcs	1-4
5	目視	長形蓋(WS0001P1A-BL)x2pcs及圓形蓋(WS0001P2B-BL)x2pcs無漏裝且方向正確	1-5
6	目視	檢查是否有裝入WS0001M38Ax1pcs並手動檢查是否可以順暢移動	1-6

零附件:

包裝方式：
將成品(WS-0002-52-BW)外觀擦拭乾淨，然後套入PE袋裡，裝進內箱 (P--124085378A)裡，入VHM專用箱(P--460272400B)內，一箱十支，箱外需貼上標示貼紙註名箱號。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件一



1-1



1-4



1-2



1-3



1-5



WS0001M38



此為變形的WS0001M38A

將WS0001P15A打開後檢查是否有裝入
WS0001M38A，並手動檢查是否再
WS0001M8B上可以順暢的移動，並且沒有變
形

1-6



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄