



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： DX-0042-02C

品名： Top Shelf Plate with Tilt/Swivel Mount

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2022/5/25	變更內容敘述	Philip	
A2	2015/9/22	設變，原FST-0019-01(YN) 變更為FST-0019-01B(YN) 增加填寫測試結果報告書	ANGELA	
A3	2016/9/23	依客戶文件變更，增加FST-0052-39(bN) 使用夾鍊袋包裝，變更包裝方式，增加客訴資訊	ANGELA	
A4	2017/9/29	變更組裝設定	Bruce	
A5	2019/4/17	設變，原DX-0042-02B 變更為DX-0042-02C	ANGELA	

WI-04A2-CG006-00562



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6			
PART NAME 品 名	Top Shelf Plate with Tilt/Swivel Mount	PART NO. 品 號	DX-0042-02C
COLOR 顏 色	CLEAR ANDOIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀，依啟鑫五金檢驗規範檢驗	1-1
2	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-04B) x 1pcs、(LBL-0001-24A) x 1pcs、(LBL-0003-04) x 1pcs	1-2
3	目視	檢查是否於(DX0042M11B-1) 鎖上(HDW-0010-05) x 4pcs，必須鎖到底	1-3
4	目視	檢查是否有鎖入(FST-0054-02P(yN)) x 1pcs	1-4
5	目視	檢查(DX-0042-02 SUB1)的(RSB-0003-91) x 2pcs 不可凸出左右	1-5
6	目視	檢查(FST-0028-108) x 1pcs 是否鎖至20in-lbs	2-1
7	目視	檢查(FST-0019-0B1(YN)) x 2pcs 是否鎖至150in-lbs	2-2

零附件:

1	目視	檢查(DX-0042-02C BAG00) 有無漏裝，包含：(DU-DX-0042-02 rev B) x 1pcs、(FST-0052-39 03BAGX3) x 1pcs	附件三

包裝方式：

將(DX-0042-02C SUB)裝入PE折邊袋(P-007-20--160700001H)中，並將(P-0001-201--591506D)先放入內盒(P-0001-201--176176103A)中，再放上(DX-0042-02C SUB)，並將隔板(P-0001-201--591506D)折好，最後將(DX-0042-02C BAG00)放入內盒(P-0001-201--176176103A)中，封箱，並在上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO，10入/箱，放入外箱(P-DX-0042-02-367188579B)，封箱後，側邊左上貼上產品標籤，左下方貼上透明PO。



WI-04A2-CG006-00562



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6			
PART NAME 品 名	Top Shelf Plate with Tilt/Swivel Mount	PART NO. 品 號	DX-0042-02C
COLOR 顏 色	CLEAR ANDOIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	目視	檢查產線是否有將扭力測試報告及螺絲全檢報告保存留底，共3份。 (TILT Tension (60±2.7 in-lbs))、(Pivot Tension (38±1.8 in-lbs))、 (FST-0052-39(bN) x 3pcs Patch Confirm)	附件四

零附件:


包裝方式：

將(DX-0042-02C SUB)裝入PE折邊袋(P-007-20--160700001H)中，並將(P-0001-201--591506D)先放入內盒(P-0001-201--176176103A)中，再放上(DX-0042-02C SUB)，並將隔板(P-0001-201--591506D)折好，最後將(DX-0042-02C BAG00)放入內盒(P-0001-201--176176103A)中，封箱，並在上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO，10入/箱，放入外箱(P-DX-0042-02-367188579B)，封箱後，側邊左上貼上產品標籤，左下方貼上透明PO。



WI-04A2-CG006-00562



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6

附件一



1-1



LBL-0003-04

MAXIMUM LOAD  
28 LBS / 12.7 KG  
READ MANUFACTURER'S  
PRINTED INSTRUCTIONS  
DCT-9911



TAIWAN  
12 13

LBL-0001-24

Mounting Accessory  
GCX Corporation  
3875 Cypress Drive  
Petaluma, CA 94954  
707.773.1100 www.gcx.com  
CE

LBL-0001-04B

1-2



必須鎖到底

1-3



FST-0054-02P(yN)

1-4



1-5

不可凸出左右，如圖所示



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6

## 附件二



2-1



2-2



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6

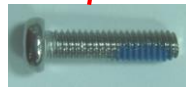
## 附件三



FST-0052-39 03BAGX3 x 1pcs



DU-DX-0042-02 rev B x 1pcs



FST-0052-39(bN) x 3pcs





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6

## 附件四

P/N : DX-0042-02C

P/O :

Date :

TILT Tension (60±2.7 in-lbs)							
QTY	VALUE	QTY	VALUE	QTY	VALUE	QTY	VALUE
1		26		51		76	
2		27		52		77	
3		28		53		78	
4		29		54		79	
5		30		55		80	
6		31		56		81	
7		32		57		82	
8		33		58		83	
9		34		59		84	
10		35		60		85	
11		36		61		86	
12		37		62		87	
13		38		63		88	
14		39		64		89	
15		40		65		90	
16		41		66		91	
17		42		67		92	
18		43		68		93	
19		44		69		94	
20		45		70		95	
21		46		71		96	
22		47		72		97	
23		48		73		98	
24		49		74		99	
25		50		75		100	

TILT Tension (60±2.7 in-lbs)

P/N : DX-0042-02C

P/O :

Date :

Pivot tension (38±1.8 in-lbs)							
NO	VALUE	NO	VALUE	NO	VALUE	NO	VALUE
1		26		51		76	
2		27		52		77	
3		28		53		78	
4		29		54		79	
5		30		55		80	
6		31		56		81	
7		32		57		82	
8		33		58		83	
9		34		59		84	
10		35		60		85	
11		36		61		86	
12		37		62		87	
13		38		63		88	
14		39		64		89	
15		40		65		90	
16		41		66		91	
17		42		67		92	
18		43		68		93	
19		44		69		94	
20		45		70		95	
21		46		71		96	
22		47		72		97	
23		48		73		98	
24		49		74		99	
25		50		75		100	

Pivot Tension (38±1.8 in-lbs)

P/N : DX-0042-02B

P/O :

Date :

FST-0052-39(bN) x 3pcs Patch confirm							
QTY	Patch Confirm	QTY	Patch Confirm	QTY	Patch Confirm	QTY	Patch Confirm
1		26		51		76	
2		27		52		77	
3		28		53		78	
4		29		54		79	
5		30		55		80	
6		31		56		81	
7		32		57		82	
8		33		58		83	
9		34		59		84	
10		35		60		85	
11		36		61		86	
12		37		62		87	
13		38		63		88	
14		39		64		89	
15		40		65		90	
16		41		66		91	
17		42		67		92	
18		43		68		93	
19		44		69		94	
20		45		70		95	
21		46		71		96	
22		47		72		97	
23		48		73		98	
24		49		74		99	
25		50		75		100	

FST-0052-39(bN) Patch Confirm



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 客訴問題記錄

NCMR# 8/1/2016 WeiHan - Screws did not bag and label per routing requirements.

43033 (FST-0052-39) Wrong direction of label. (LBL-0003-04)

FST-0052-39 未包入說明書附件包並標籤標示、LBL-0003-04 標籤貼反