



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：WS-0011-75

品名：CHANNEL SLIDE ABOVE PIVOT ASSY,VHM-NOVUS

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/4/10	第一版	Bruce	
A2	2019/4/20	WS0011P19改B版	Bruce	

WI-04A2-CG006-00774



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	CHANNEL SLIDE ABOVE PIVOT ASSY,VHM-NOVUS	PART NO. 品 號	WS-0011-75
COLOR 顏 色	NONE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查WS0011T16與WS0011M4之間是否有緊密貼合、檢查WS0011M4與WS0011T17之間是否有緊密貼合	附件一
2	目視	HDW-0015-10共4PCS是否都有裝上，沒有漏裝，並且正確鎖在靠點上，沒有過逼的現象	附件一
3	Gauge	FST-0024-77-P x4pcs鎖入後確認突出0.120"±0.05	附件一
4	目視	目視LBL-0001-24是否貼在指定位置上	附件一

零附件:

WS-0011-75 BAG00	目視	FST-0035-26、WS0011P12A、WS0011P19B、WS0011S6A各1pcs放入四號夾鏈袋內	附件二

包裝方式：將組裝好的成品檢驗無漏裝零件後與WS-0011-75 BAG00一同裝進P-BUBBLE WRAP--450250H內。將預先封好的外箱P-WS-0011-74/75-51548824Bx1pcs放入蜂槽隔板P-WS-0011-74/75-51485233Dx1pcs一箱為20入，最後鋪上天地隔板P-WS-0011-74/75-485509Dx2pcs。最後封箱並在外箱上貼上產品標籤與透明PO後秤重並記錄在過磅單上，整齊堆疊在棧板上





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

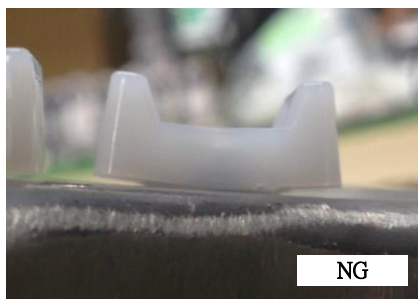
版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



檢查是否有緊密貼合



HDW-0015-10共4PCS是否都有裝上，沒有漏裝，並且正確鎖在靠點上，沒有過逼的現象



FST-0024-77-P x4pcs鎖入後確認突出 $0.120'' \pm 0.05$



LBL-0001-24是否貼在指定位置上

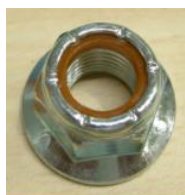


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



FST-0035-26



WS0011P12A



WS0011P19B



WS0011S6A



WS-0011-75 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

WI-04A2-CG006-00774