



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0011-83

品名： Handle, Non-Locking, VHM-Novus

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/3/30	第一版	Bruce	
A2	2019/1/14	修改品號版次與取消零件包標籤	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	Handle, Non-Locking, VHM-Novus	PART NO. 品 號	WS-0011-83
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE - GCX-WP01		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	依啟鑫塑膠檢驗通則檢驗外觀	無
2	目視/扭力扳手	FST-0005-91 x 6pcs使用扭力扳手確認是否有到達15 IN-LBS	附件一
3	目視	檢查WS0011P27-01A接合處是否有縫隙，必須完全接合	附件一

零附件:

1	目視	FST-0052-43P 04BAGX4 內有: FST-0052-43P(bN) x4pcs	附件一

包裝方式：將組立好的半成品與零件包放入PE袋內,FST-0052-43P 04BAGX4使用纖維膠帶貼黏在PE袋中間並用封口機封口。將組裝好的成品放入P--536352288B (20入/外箱)。封箱，在外箱貼上產品標籤和PO，並秤重紀錄，整齊排放在棧板上，每一板棧板與堆疊皆需要完整地用PE膜包裹，並封整齊。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

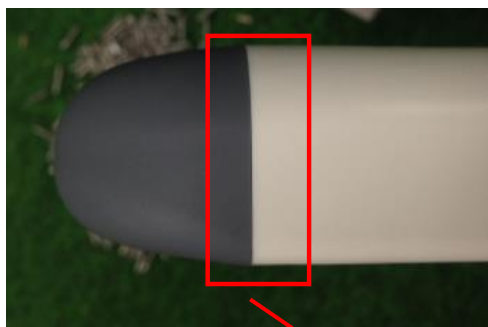
版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



FST-0005-91 x6pcs使用扭力板手確認是否有到達15 IN-LBS



檢查WS0011P27-01A接合處是否有縫隙，必須完全接合
※如有縫隙需判定NG隔離



FST-0052-43P(bN) x4pcs



FST-0052-43P 04BAGX4



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄