



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RST-0009-20

品名： Slim 15x15" Channel Mount w/handle

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/10/19	粗略版	Bruce	

WI-04A2-CG006-00747



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Slim 15x15" Channel Mount w/handle	PART NO. 品 號	RST-0009-20
COLOR 顏 色	WP-01(Central office white)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視 / 厚薄規	檢查(RST0009P11A)與(RST0009P6A)接合縫隙不可超過厚薄規0.2mm	附件一
2	目視 / 扭力板手	檢查(FST-0018-57) x 6pcs是否鎖至15in-lbs	附件一
3	目視 / 扭力板手	(FST-0014-56) x 4pcs是否鎖至20in-lbs	附件一
4	目視 / 螺絲起子	確認RST0007M15組裝方向性是否正確，FST-0055-17是否有鎖到底固定	附件一

零附件:

RST-0009-20 BAG00	目視	RST-0009-20 BAG00內有:HDW-0014-24x1pcs、DU-RST-0009-20 REV.A x1pcs	附件二

包裝方式：將預先封好的外箱P-RST-0009-20-612448109Ax1pcs放入P-BUBBLE PAD--900600Hx1pcs。將成品放入後再鋪上P-BUBBLE PAD--900600Hx1pcs最後上面放上零件包。最後封箱並在外箱上貼上產品標籤與透明PO後秤重並記錄在過磅單上，整齊堆疊在棧板上



WI-04A2-CG006-00747



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

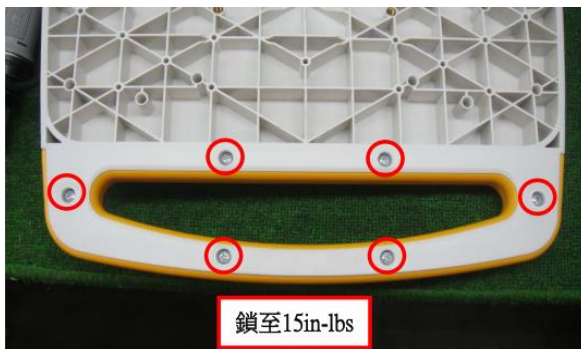
版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件一

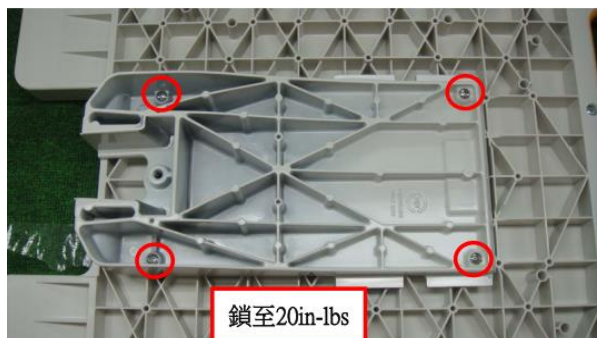


檢查(RST0009P11A)與(RST0009P6A)接合縫隙不可



鎖至15in-lbs

檢查(FST-0018-57) x 6pcs是否鎖至15in-lbs



鎖至20in-lbs

(FST-0014-56) x 4pcs是否鎖至20in-lbs



確認RST0007M15組裝方向性是否正確，FST-0055-17是否有鎖到底固定



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

## 附件二



HDW-0014-24 x1pcs



RST-0009-20 BAG00



DU-RST-0009-20 Rev A 2/3/16 GCX Corp. Page 1 of 1

DU-RST-0009-20 REV.A x1pcs



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄