



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0008-71

品名： Flip-Up KB-Bracket Sub Assy,VHM-25

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/10/12	初略版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Flip-Up KB-Bracket Sub Assy,VHM-25	PART NO. 品 號	WS-0008-71
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	檢驗WS0008P3Ax2pcs是否有鎖到底，並且沒有鎖到變形	1-1
外觀	目視	檢驗FST-0030-12x3pcs方向性是否正確	1-2
外觀	目視	確認FLP0004S37A有固定在WS0008S14上	1-3
功能	目視 / 角度規	測試回彈角度，須再90~85度之間為合格	1-4
功能	手動 / 目視	轉動WS0008T19檢驗轉動是否正常，WS0008M23上下被帶動的時候是否順暢，WS0008T19底部間隙是否有過大。	1-5
外觀	目視	檢驗WS0008P10是否有塞入WS0008M24內。	1-6
外觀	目視	檢驗WS0008M24在水平位置後WS0008M23是否有碰觸到WS0008S14。	1-7

零附件:

零件包	目視	WS-0008-170 BAG00內有:FST-0028-102 x 1pcs，WS0008P11Ax 1pcs，	附件二
		WS0008S2A x 1pcs，WS0008S3A x 1pcs，HDW-0015-73 x 1pcs	

包裝方式：將組裝好的成品放入P-BUBBLE PAD--670380H內。再將包裝好的成品與零件包放入P-0002-R82--228615241397A並貼上產品標籤。將18pcs的WS-0008-170放入P-0003-80--486324762B外箱內並貼上產品標籤。將成品箱放至磅秤並把數據紀錄在過磅單上



WI-04A2-CG006-00734



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Flip-Up KB-Bracket Sub Assy,VHM-25	PART NO. 品 號	WS-0008-71
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	檢驗LBL-0001-24是否有貼在指定位置	2-2
外觀	目視	檢驗HDW-0011-59x2pcs塞入指定位置。	2-3

零附件:

包裝方式：

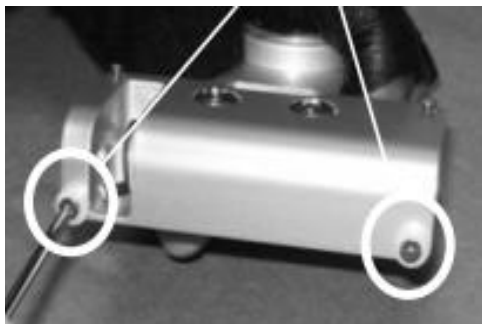


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

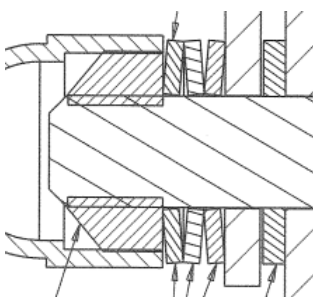
附件一



1-1



1-2



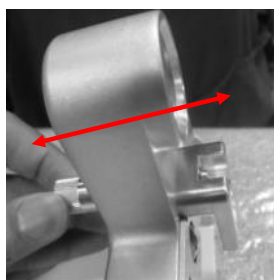
客戶圖面



1-3



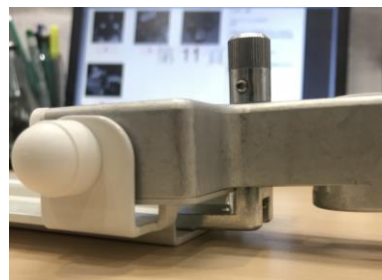
1-4



1-5



1-6



1-7

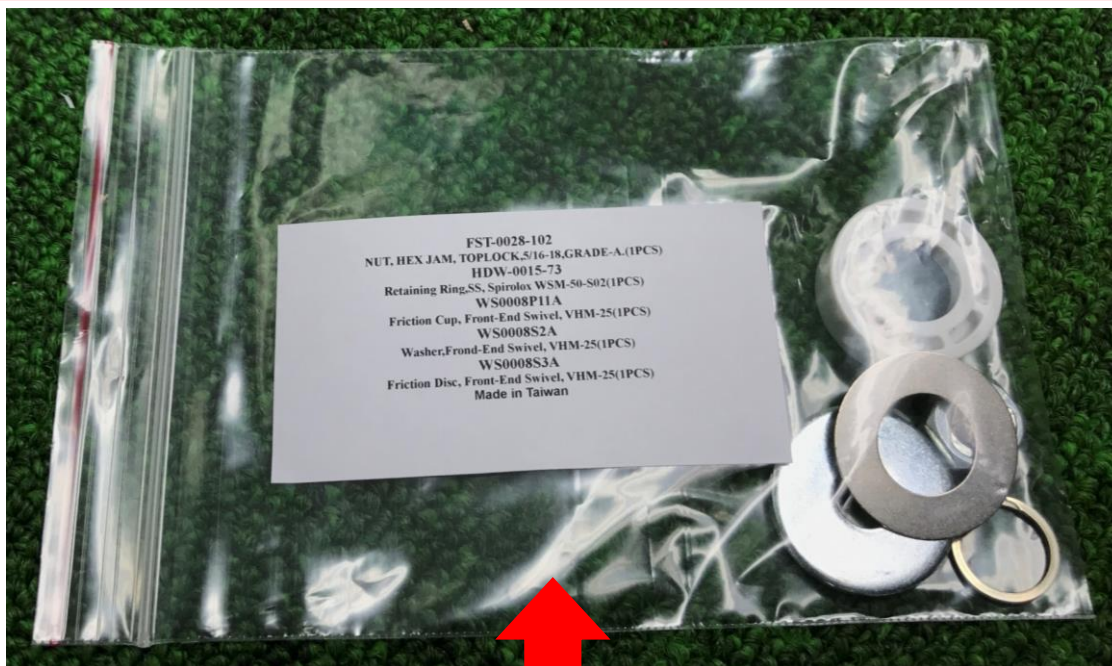


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



WS0008S2A X1PCS



WS0008S3A X1PCS



HDW-0015-73 X1PCS



FST-0028-102 X1PCS



WS0008P11A X1PCS

2-1



2-2



2-3



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄