



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： MDT-0005-70C

品名： Intact System Cart 34-110-1

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/1/13	第一版	ANGELA	
A2	2017/3/22	設變，原MDT-0005-70B 變更為MDT-0005-70C(原LBL-0004-33 變更為B版、LBL-0004-32 變更為B版、DU-MDT-0005-70 rev A 變更為	ANGELA	
		DU-70-10-1476 rev B))		
A3	2020/4/10	設變，原LBL-0003-88 變更為B版、LBL-0003-99 變更為B版	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Intact System Cart 34-110-1	PART NO. 品 號	MDT-0005-70C
COLOR 顏 色	Central Office White (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	外觀檢驗，依照啟鑫通則規範檢驗	1-1
2	目視 / 手動	檢查RS-0008-21位置與功能性是否正確	2-1
3	厚薄規、平台	使用0.2mm厚薄規，放置於平台上檢視RS-0008-21 是否有間隙	2-2
4	扭力扳手	檢查(FST-0055-02(YN)) x 4pcs是否鎖至100in-lbs、(FST-0012-35(yN)) x 4pcs 是否鎖至30in-lbs	2-3
5	厚薄規	檢查(RST-0009-20)的(RST0009P11A)與(RST0009P6A)接合縫隙不可超過厚薄規0.2mm	3-1
6	扭力扳手	檢查(FST-0018-57) x 6pcs是否鎖至15in-lbs、(FST-0014-56) x 4pcs是否鎖至20in-lbs、(FST-0055-17) x 1pcs是否鎖至80in-lbs	3-2
7	扭力扳手	檢查(FST-0014-56(yN)) x 4pcs 是否鎖至20in-lbs 及 (FST-0012-35(yN)) x 6pcs 是否鎖至15in-lbs	4-1

零附件:


1	目視	檢查MDT-0005-70 BAG00有無漏裝，包含有：DU-70-10-1476 rev B x 1pcs、HDW-0014-24 x 1pcs、HDW-0014-03 x 1pcs	附件六

包裝方式：



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Intact System Cart 34-110-1	PART NO. 品 號	MDT-0005-70C
COLOR 顏 色	Central Office White (GCX-WP01)		
略圖 Illustration:			
			
外觀/功能/組裝規範:			
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	目視	檢查(MDT0005M3A)是否有鎖入(FST-0024-77) x 2pcs，並鎖至與底部齊平，不可凸出	4-2
9	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0003-99B) x 1pcs、(LBL-0001-24) x 1pcs	4-3
9	捲尺	檢查(MDT-0005-70C) 總高度是否正確	5-1
10	扭力扳手	檢查(FST-0028-46) x 4pcs 是否鎖至30in-lbs、(FST-0024-77) x 2pcs 是否鎖至30in-lbs、(FST-0028-28) x 4pcs 是否鎖至50in-lbs	5-2
11	目視	檢查(RST-0007-25C) 是否貼上(LBL-0004-33B)、(WM-0001-27) 是否貼上(LBL-0003-88B)	5-3
12	目視	檢查包裝方式是否正確	附件七、附件八、附件九
零附件:			
包裝方式：			



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件一



1-1

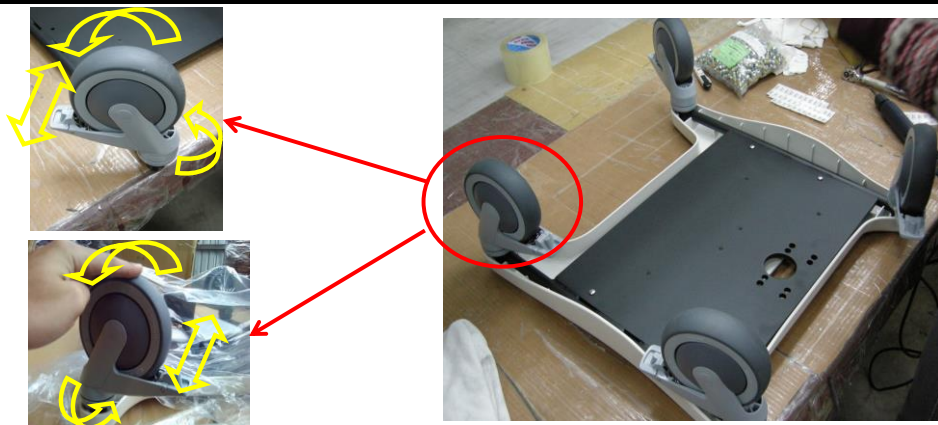


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



2-1

檢驗項目：

1. 兩端輪子應為(RS-0008-21) 剎車輪
2. 轉動輪子測試是否可平順滾動
3. 轉動方向機構測試是否作動正常
4. 按下機構，測試輪子方向是否完全停止旋轉；同時輪子也一樣停止滾動



使用0.2mm厚薄規檢驗

2-2



檢查是否鎖至100in-lbs

檢查是否鎖至30in-lbs

2-3



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

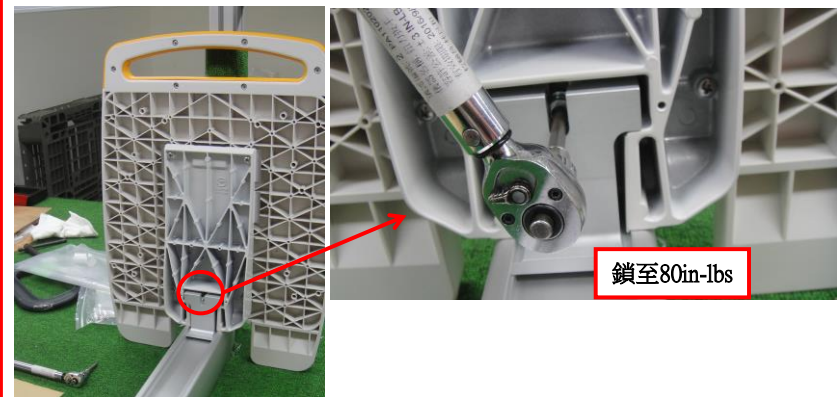
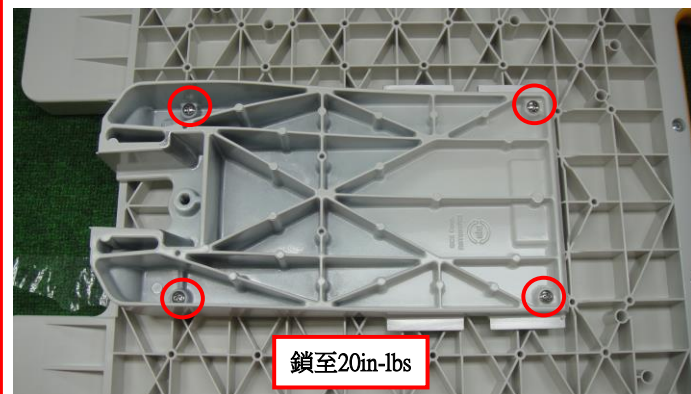
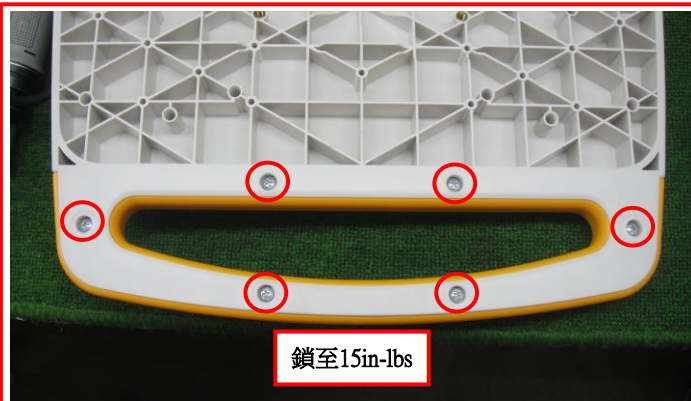
版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



3-1



3-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

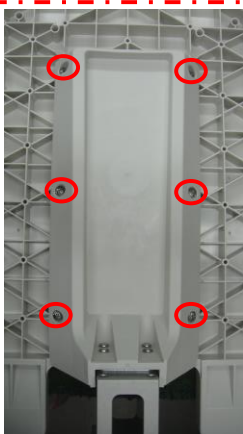
PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



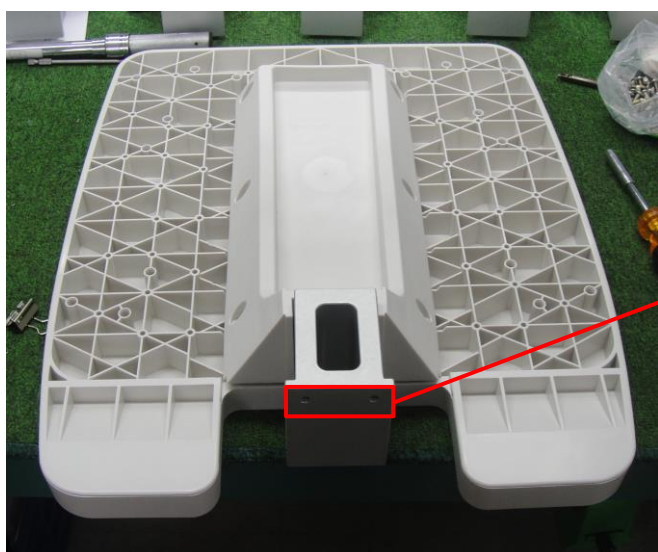
是否鎖至20in-lbs



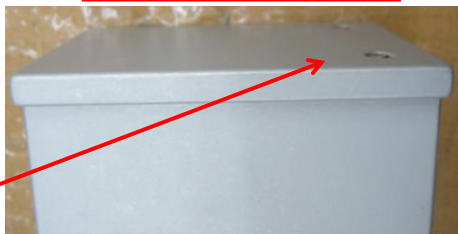
是否鎖至15in-lbs

4-1

(FST-0024-77) 與
(MDT0005M3A)底部齊平，並



4-2



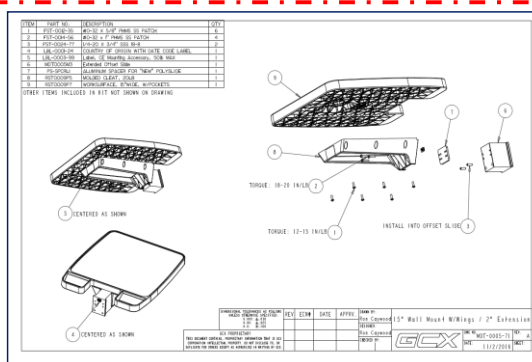
Mounting Accessory
GCK Corporation
3875 Cypress Drive
Petaluma, CA 94954
707.773.1100
Max Load: 50 lbs / 22.7 kg
CE

LBL-0003-99



TAIWAN
12 13

LBL-0001-24



4-3



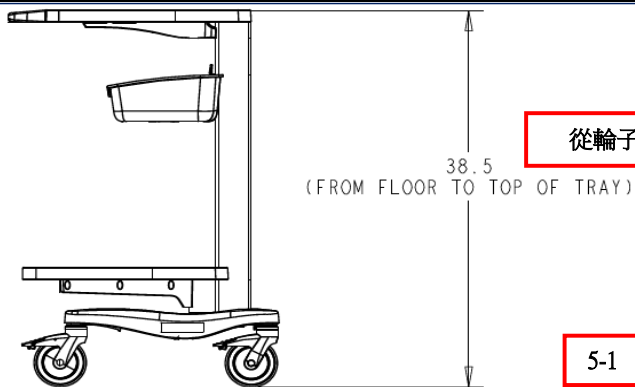
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五



從輪子底部開始到(RST-0009-20)工作台平面，總高度應為38.5" ±0.5

5-1



鎖至30in-lbs

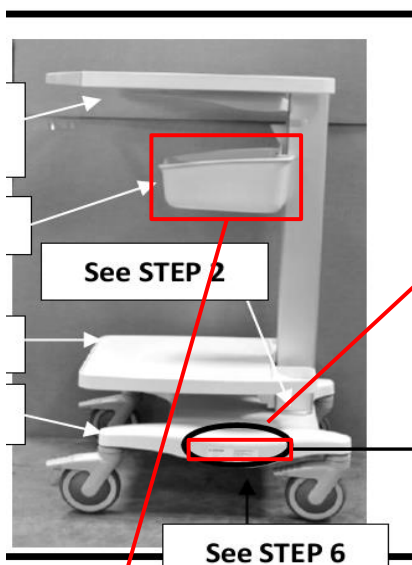


鎖至30in-lbs



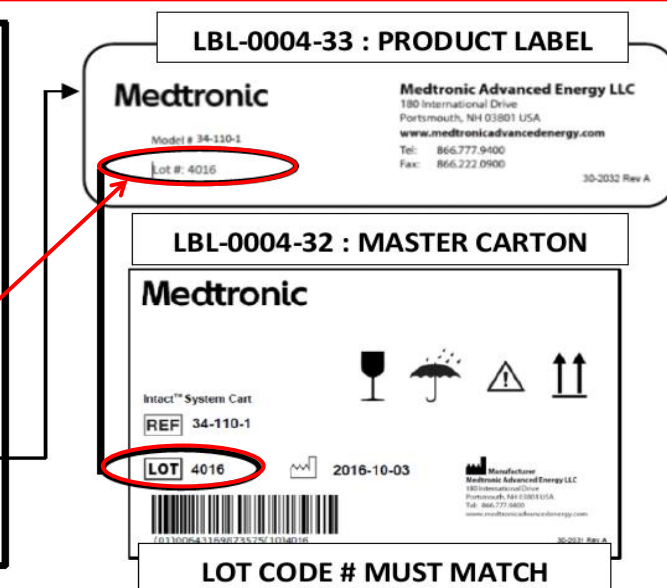
鎖至50in-lbs

5-2



See STEP 2

See STEP 6



LBL-0004-33 : PRODUCT LABEL

Medtronic

Medtronic Advanced Energy LLC

180 International Drive

Portsmouth, NH 03801 USA

www.medtronicadvancedenergy.com

Tel: 866.777.9400

Fax: 866.722.0900

30-2032 Rev A

LBL-0004-32 : MASTER CARTON

Medtronic

Intect™ System Cart

REF 34-110-1

LOT 4016

2016-10-03

Manufacturer

Medtronic Advanced Energy LLC

180 International Drive

Portsmouth, NH 03801 USA

Tel: 866.777.9400

www.medtronicadvancedenergy.com

LOT CODE # MUST MATCH

Mounting Accessory

GCX Corporation

3875 Cypress Drive

Petaluma, CA 94954

+1 707.773.1100

Max Load: 15 lbs. / 7 kg

CE

150-0003-000

注意(LBL-0004-33B)與(LBL-0004-32B)
外相標籤 Lot 須相同

5-3



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件六



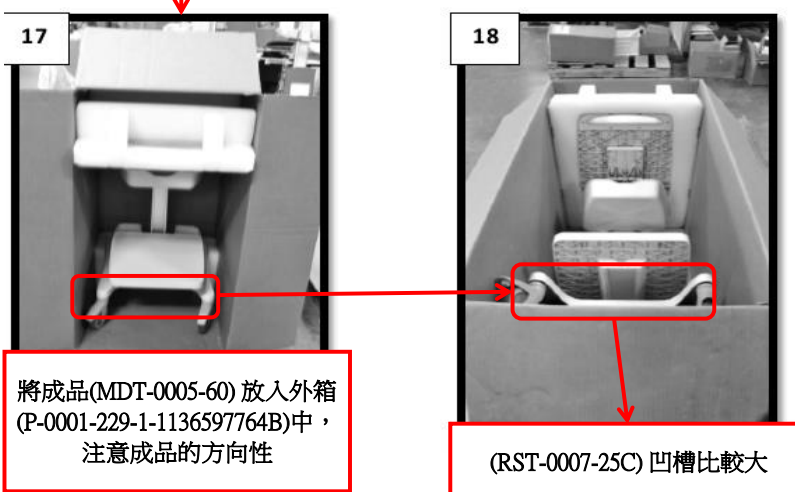
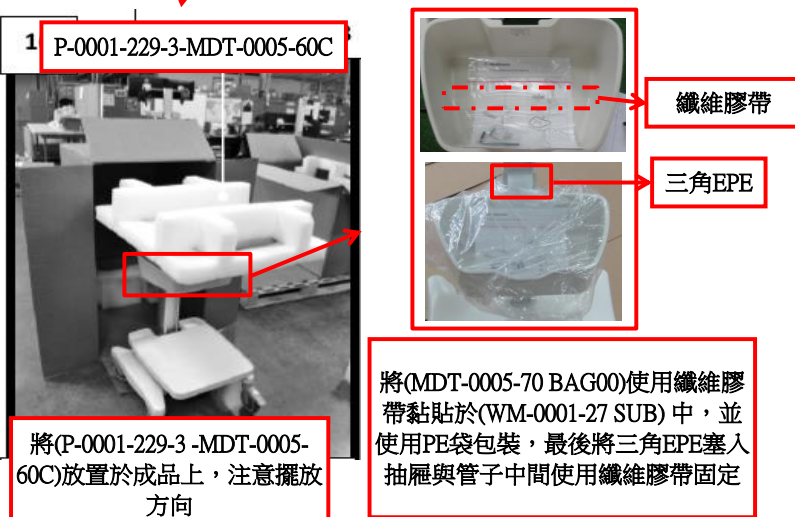
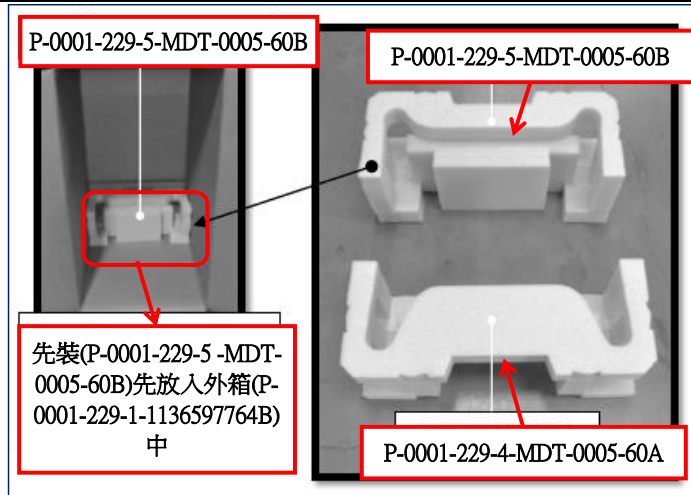


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件七





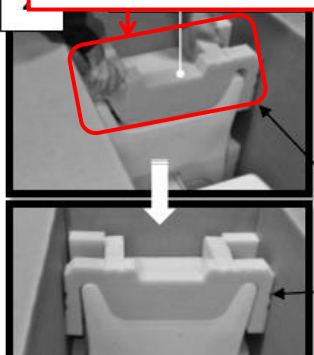
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件八

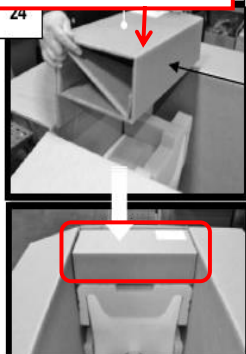
P-0001-229-4-MDT-0005-60A



再放入(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)

P-0001-229-2-1294598D

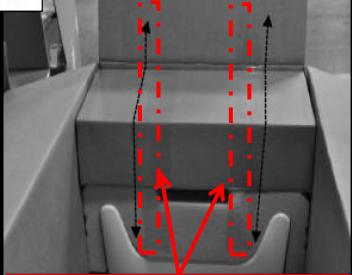
TAPE BOTH ENDS OF THIS AREA.



注意：將(P-0001-229-2-1294598D)折好後，須使用膠帶將左右兩邊固定住

將(P-0001-229-2-1294598D)放置於(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)上

25



將(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)與(P-0001-229-2-1294598D)使用兩條膠帶黏上

22

LBL-0004-30



封箱，注意封箱膠帶應為三條，底部也相同，貼上(LBL-0004-32B)

LBL-0004-33 : PRODUCT LABEL

Medtronic

Medtronic Advanced Energy LLC
180 International Drive
Portsmouth, NH 03801 USA
www.medtronicadvancedenergy.com
Tel: 866.777.9400
Fax: 866.777.0900

Lot #: 4016

LBL-0004-32 : MASTER CARTON

Medtronic

Intact™ System Cart

REF 34-110-1

LOT 4016

2016-10-03



LOT CODE # MUST MATCH

注意(LBL-0004-33B)與(LBL-0004-32B) 外相標籤 Lot 須相同



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

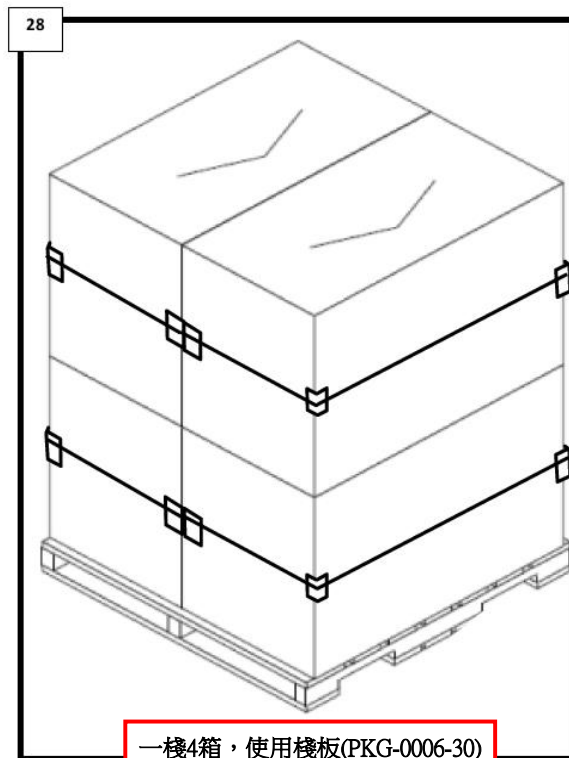
Pyramids QC Final Inspection Standard

附件九

GCX SPECIFICATIONS



一箱，使用角紙(P--050050145D) x 4pcs 與打包
線網綁



一棧4箱，使用棧板(PKG-0006-30)

Page 7 of 7



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄