

# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

#### 最終檢驗規範

客 戶: GCX

品 號: WM-0029-95C 品名: 12" ARM/PIVOT/SLIDE ASSY

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/11/26	第一版	RUBY	



### 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本:A1	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard		
PART NAME	12" ARM/PIVOT/SLIDE ASSY	PART NO.	WM-0029-95C		
品 名	12 ARWIPTVOT/SLIDE ASST	品 號	W WI-0029-93C		
COLOR	CENTED AL OFFICE WILLIPE				
*** /7	CENTRAL OFFICE WHITE				

#### 略圖 Illustration:





#### 外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良.	1-1
2	目視	大尼龍墊片(WS0001P6A) X 1 PCS 無漏裝	1-2
3	目視	尼龍襯套(HDW-0013-25) X 1 PCS 無漏裝	1-3
4	目視	檢查有無兩顆止附螺絲(FST-0024-77(yN))以及凸出(WM0029M36A)底部 0.106"~0.180"	1-4
5	手動	使用扭力扳手測試(WM-0029-94C)和(WM-0029-101)接合處螺帽是否達50磅	1-5
6	手動	(WM0029M36A)GCX印刷字樣使用酒精擦拭不可被擦拭	1-6
7	目視	檢查內箱成品上有無氣泡袋 X 1 PCS	1-7
零附件:			

包裝方式:將成品 (WM-0029-95C)外觀擦拭乾淨,成品入PE袋,再入內盒(P--450550A)及放入氣泡袋 X 1 PCS,再將包好(P--450550A) X 10 PCS入外箱(P--400257505B),用膠帶封口,外箱的左上方側邊貼上產品標籤,左下方側邊貼上透明 PO標籤。在將 成品箱放至磅秤量出數據,並寫在成品過磅單上,並記錄是否有過重過輕現象









版本:A1

## 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



















## 啟鑫科技/希馬頓科技

# 最終檢驗規範 Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄	 	