



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：WM-0029-93C

品名：8" ARM/PIVOT/SLIDE ASSY

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/11/26	第一版	RUBY	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	8 Inch Arm / Pivot / Slide Assy	PART NO. 品 號	WM-0029-93C
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良.	1-1
2	目視	大尼龍墊片(WS0001P6A) X 1 PCS 無漏裝	1-2
3	目視	尼龍襯套(HDW-0013-25) X 1 PCS 無漏裝	1-3
4	目視	檢查有無兩顆止附螺絲(FST-0024-77(yN))以及凸出(WM0029M36A)底部 0.106"~0.180"	1-4
5	手動	使用扭力扳手測試(WM-0029-92C)和(WM-0029-101)接合處螺帽是否達50磅	1-5
6	手動	(WM0029M36A)GCX印刷字樣使用酒精擦拭不可被擦拭	1-6
7	目視	箱內每格對疊之兩成品，上及中間各塞入1個氣泡袋	1-7

零附件:

包裝方式:將成品 (WM-0029-93C)外觀擦拭乾淨，成品入PE袋，且入內盒(P--450550A)對疊兩個成品，上及中間各塞入1個氣泡袋，再將包好(P--450550A) X 10 PCS入外箱(P--400257505B)，用膠帶封口，外箱的左上方側邊貼上產品標籤，左下方側邊貼上透明 PO 標籤。在將成品箱放至磅秤量出數據，並寫在成品過磅單上，並記錄是否有過重過輕現象。



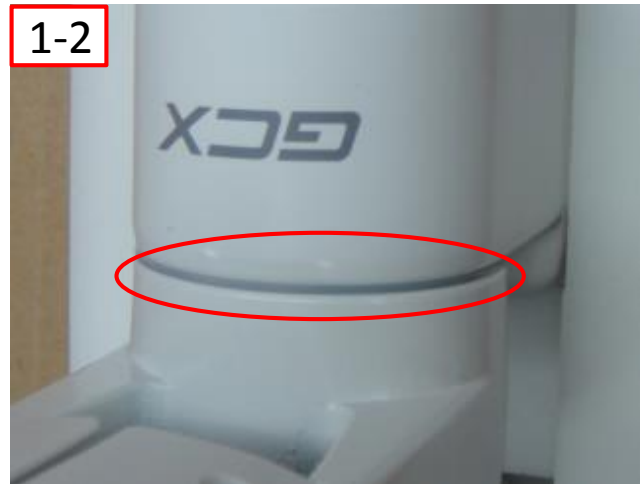


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一





啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄