



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： VER-0001-60H

品名： Verathon Jade Stand

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2018/1/15	變更版本為E版	Bruce	
A7	2018/2/9	說明說改版	Bruce	
A8	2018/9/28	變更版本為F版	Bruce	
A9	2020/2/3	變更版本為G版	Bruce	
B1	2022/8/12	變更版本為H版	Bruce	

WI-04A2-CG006-00607



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：B1			
PART NAME 品 名	Verathon Jade Stand	PART NO. 品 號	VER-0001-60H
COLOR 顏 色	VERATHON LIGHT GRAY(GCX-GP26)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	確認所有組件有無短少；外觀照啟鑫通則檢驗。	1-1
2	目視	確認VER-0001-02B是否與0260-0507-00-10-HEAD結合，結合處使用262止滑膠，不可轉動	1-2
4	目視	檢驗VER0001P1C上是否有正確貼上LBL-0074-05B	1-3
6	目視	確認VER-0001-05中，是否有貼上LBL-0074-06E與位置是否正確。RS-0008-64Bx5PCS輪子轉動與煞車是否正常和放置平台使用0.25mm厚薄規檢驗。	2-1
7	目視/扭力扳手	確認是否有使用20in-lbs的扭力扳手將FST-0052-112x2pcs鎖緊	5-1
8	目視	檢查LBL-0074-03C、LBL-0074-12、LBL-0074-06F上的編碼是否為:0800-0532，周次號碼是否一致如不一樣需重新印製。	5-2

零附件:

1	目視	零件包VER-0001-60G BAG00內有: RS-0025-99x1pcs、WS0001K5Ax1pcs、 FST-0012-35 04BAGX6x1pcs、VER0001M5Ax1pcs、VER0001M6Ax1pcs、DU-0900-4985-01-60 x1pcs。	3-1
2	目視	零件包FST-0012-35 04BAGX6 內有:FST-0012-35(yN) x6PCS	3-2
3	目視	零件包RS-0025-99內有:FST-0028-31(yN)x1PCS、FST-0028-76x1PCS、FST-0028-85x1PCS	4-1
		RS0002P2Bx1PCS	

包裝方式：將組裝好的VER-0001-05使用PE袋包裝後在烤漆面鋪上1PCS的舒美片後放入包材P-0001-216-4-576552230Ax1pcs。將零件包放在P-0001-216-5-988824D上。把VER0001P1Cx1pcs使用PE袋包裝。最後將VER-0001-02x1pcs放入內盒P-0001-216-3-4291148Ax1pcs後插入指定位置。最後封箱並秤重，在外箱的左上角貼上產品標籤，並秤重紀錄整齊排放在棧板上，每一板棧板與堆疊皆需要完整地用PE膜包裹，並封整齊。最後貼上LBL-0074-03B、LBL-0074-12。



LBL-0074-03B



LBL-0074-12

WI-04A2-CG006-00607



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：B1

附件一



1-1

VER-0001-05

VER-0001-60G  
BAG00

VER0001P1B

VER-0001-02B



1-2

確認VER-0001-02B是否與0260-0507-  
00-10-HEAD結合，結合處使用262止  
滑膠，不可轉動



1-3

LBL-0074-05B

印刷的字體與標籤字體需同向

VER0001P1B

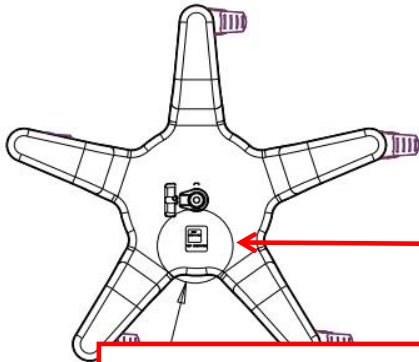


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：B1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件二

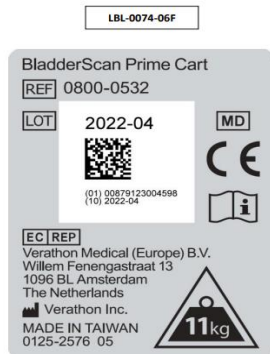


71V130

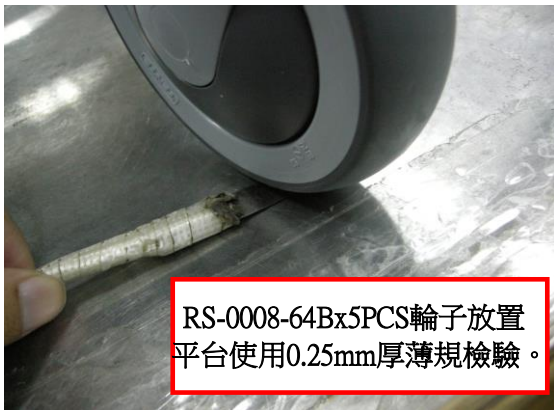
確認VER-0001-05中，是否有貼上LBL-0074-06F 與位置是否正確。



2-1



LBL-0074-06F



RS-0008-64Bx5PCS輪子放置平台使用0.25mm厚薄規檢驗。



RS-0008-64Bx5PCS輪子煞車是否正常。



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：B1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件三



RS-0025-99 X 1PCS



WS0001K5A X 1PCS



FST-0012-35 04BAGX6 X1PCS



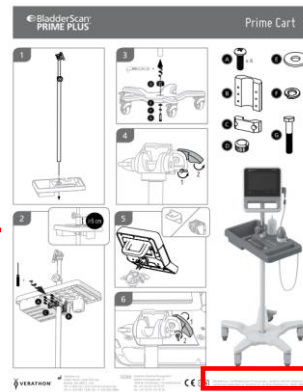
VER0001M5AX 1PCS



VER0001M6A x 1PCS



VER-0001-60G BAG00



DU-0900-4985-01-60

0900-4985 REV-01

3-1



FST-0012-35 (yN) X 6PCS

FST-0012-35 04BAGX6

3-2





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：B1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件四



RS0002P2B X1PCS



FST-0028-31(yN)



FST-0028-76 X1PCS



FST-0028-85 X1PCS



RS-0025-99

4-1



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：B1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五

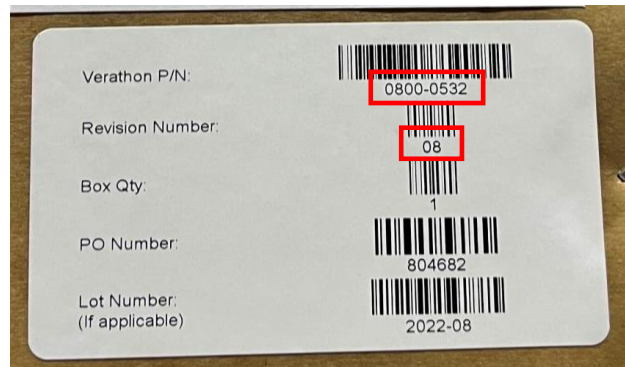


確認是否有使用20in-lbs的扭力板手將  
FST-0052-112x2pcs鎖緊

5-1

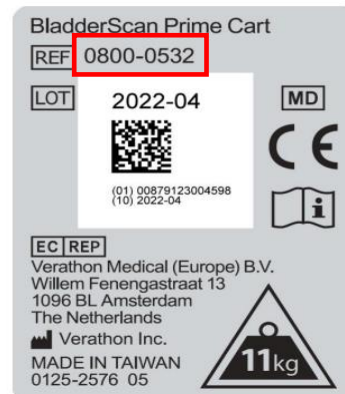


LBL-0074-03C



LBL-0074-12

LBL-0074-06F



LBL-0074-06F

5-2



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄