

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/3/18	第一版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本: A1 PART NAME PART NO. GEM-0010-61C Modular MAC Trolley - Partially Assemble 品 號 品名 **COLOR** GCX LIGHT GREY MUNSELL N7 (GCX-GP03)

顏 色

略圖 Illustration:







外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範		
1	目視/扭力板手	檢驗GEM0010M19A長邊是否鎖入RS-0008-29、短邊是否鎖入RS-0008-20,鎖付磅數是否為100in-lbs. RS0002H2A是否正確穿入GEM0010M19A FST-0018-47x4pcs鎖付磅數是否為30in-lbs.	附件一	
2	目視	GEM0010M1B-26300依啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗外觀	附件二	
3	目視/扭力板手	檢驗FST-0300-01x1pcs鎖付磅數是否為 5in-lbs. HDW-0033-01x2pcs是否有壓入齊平	附件二	
4	目視/扭力板手	檢驗GEM00010P10A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs 檢驗GEM0010P2A、GEM0010P3A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs	附件二	
5	目視/厚薄規	GEM00010P10A與GEM0010P1D組裝完需使用0.03"厚薄規檢驗間隙 檢驗各部位零件是否有漏裝、使用纖維膠帶黏貼GEM0010S3A、GEM0010S1A至GEM0010P1D	附件三	
6	目視	檢驗LBL-0002-224C x1pcs是否貼在相關位置、及標籤是否正確 檢驗外箱標籤LBL-0039-14C是否正確。	附件五	
零附件:				
1	目視	GEM-0010-41B BAG00內有:FST-0028-41(BN) X 4PCS、FST-0028-56(YN) X 4PCS、	附件四	
		FST-0051-25(YN) X 4PCS、FST-0013-87(YN) X 2PCS、FST-0007-34(YN) X 2PCS、		
		HDW-0027-02 X 2PCS、HDW-0027-03 X 4PCS、WS0001K8A X 1PCS、		
		DU-2056914-002 REV.Cx1PCS		

包裝方式:1.將P-GEM-0010-61B-54777986Dx3pcs放入P-GEM-0010-61B-800563364B外箱2.再鋪上P-GEM-0010-61B-54777986-2x3pcs3. 放上GEM-0010-08 x1pcs後蓋上P-GEM-0010-61B-107648255Dx1pcs,並在左右兩邊放上P-GEM-0010-61B-21289335D然後將包裝好的 GEM0010M1B-26300x1pcs放置中間4.將P-GEM-0010-61B-78187811Dx1pcs蓋上去5.最後放上P-GEM-0010-61--1197627D x2pcs再將GEM-0010-20B放上去(注意方向性)最後在外箱貼上LBL-0039-14C



















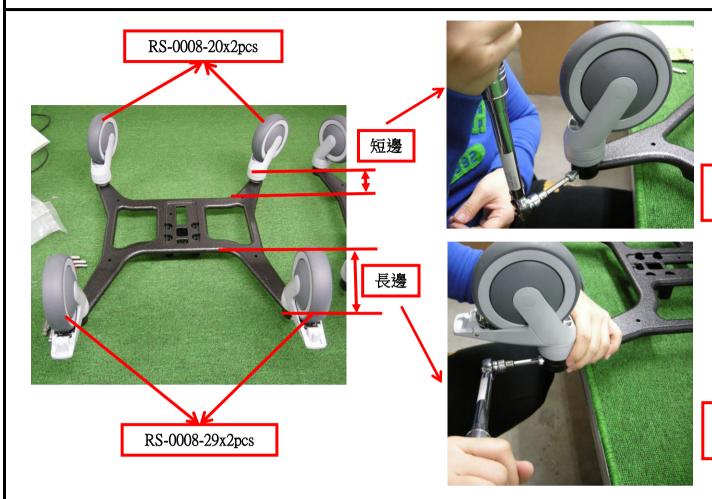


版本:A1

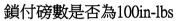
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



鎖付磅數是否為100in-lbs







RS0002H2A是否正確穿入 GEM0010M19A



ST-0018-47x4pcs鎖付磅數是 否為30in-lbs.





將組裝好的成品使用平台作平整度檢驗,使用0.02"厚薄規檢驗RS-0008-29、RS-0008-20不可穿過其中任何一輪



版本:A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

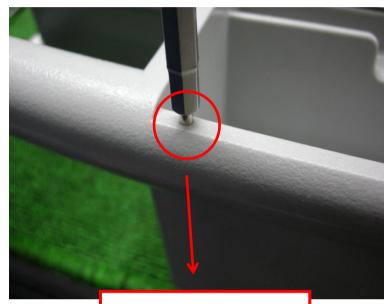
Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



GEM0010M1B-26300依啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗外觀





HDW-0033-01x2pcs是否有壓 入齊平



檢驗GEM00010P10A使用FST-0011-17x4pcs 鎖付磅數是否為 30in-lbs







檢驗GEM0010P2A、GEM0010P3A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs

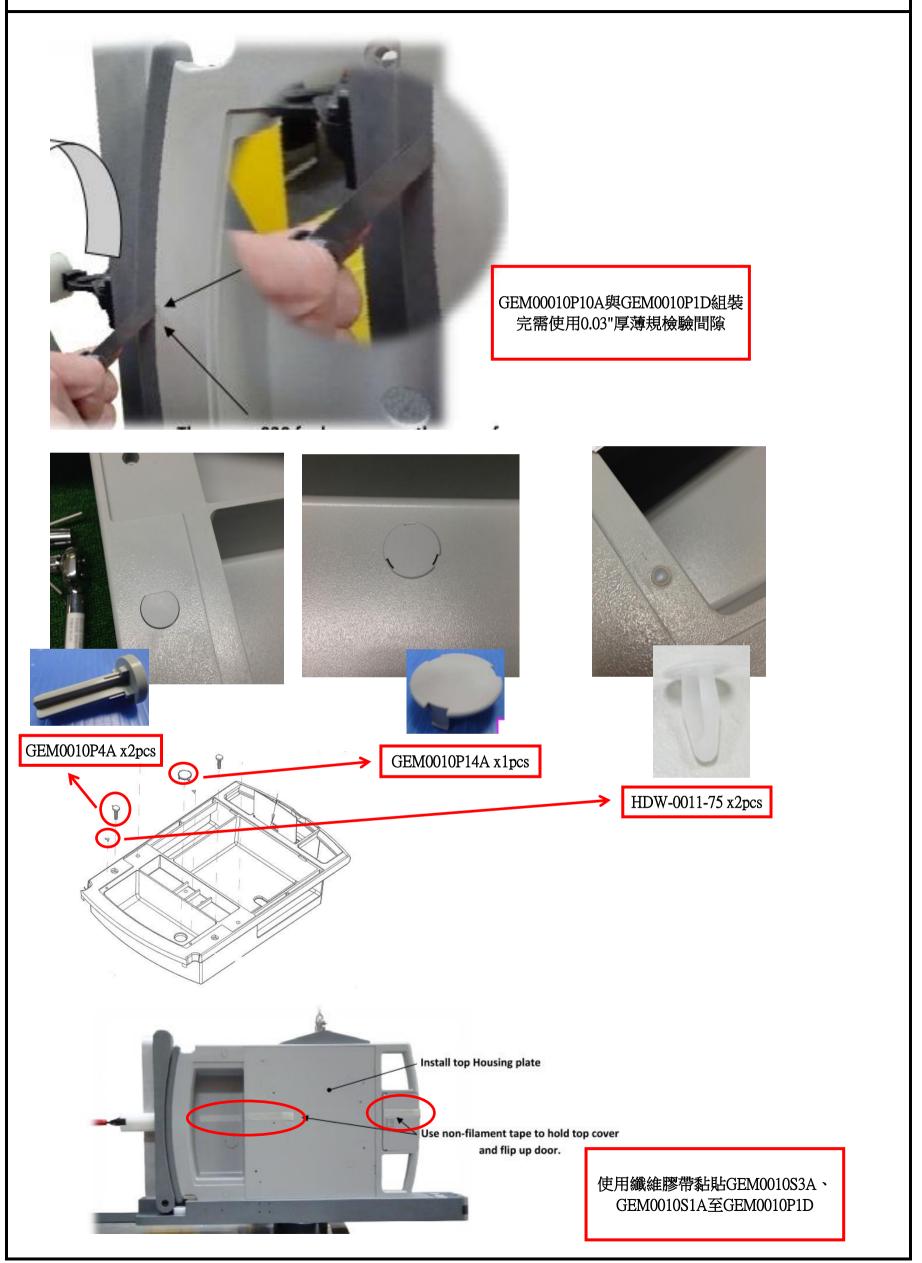


版本: A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三





版本: A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



GEM-0010-41B BAG00





HDW-0027-02 x2pcs



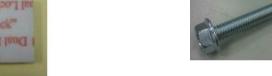


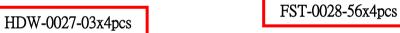
FST-0028-41 x4pcs













Modular MAC[™] Trolley Assembly Instructions 2056914-002 Revision C

GE Healthcare



2056914-002_C x1pcs





WS0001K8A x1pcs





FST-0051-25 x4pcs





FST-0013-87 x2pcs





FST-0007-34 x2pcs



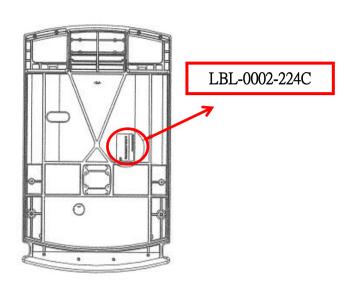
版本: A1

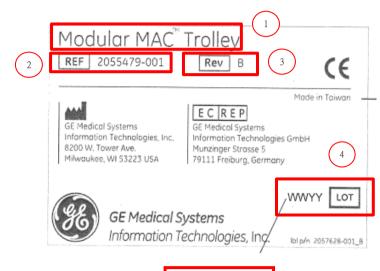
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五

需檢驗是否為LBL-0002-224C 是否貼至GEM0010P1D背面指定位置。





LBL-0002-224C

需檢驗LBL-0002-224C是否正確。

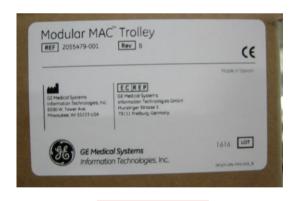
細節如下:

1.品名需與客戶文件核對

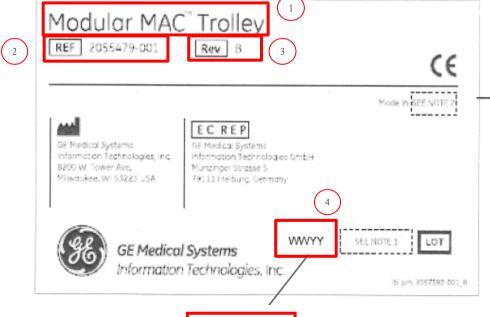
2.REF為2057628-001 3. 版本Rev B

4.WWYY需與外箱標籤核對為一致

檢驗外箱標籤是否為LBL-0039-14C是否正確。



LBL-0039-14C



LBL-0039-14C

需檢驗LBL-0039-14C是否正確。

細節如下:

1.品名需與客戶文件核對

2.REF為2057592-001

3. 版本Rev B

4.WWYY需與LBL-0002-224C一致



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids OC Final Inspection Standard

PYRAMIDS	1 yrannus QC 1 mar mispection standard
客訴問題記錄	
1	
1	
1	