



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： MDT0004M24A

品名： S8 MAST, LOWER SLEEVE

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2020/2/3	第一版	Philip	

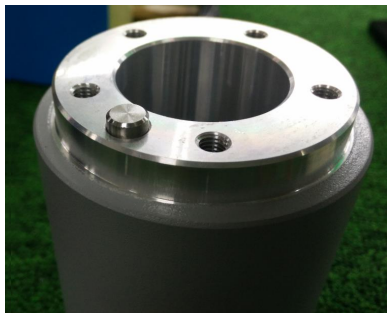


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	S8 MAST, LOWER SLEEVE	PART NO. 品 號	MDT0004M24A
COLOR 顏 色	NETWORK GRAY (GCX-GP29)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	依照啟鑫檢驗規範檢查外觀	附件一
2	caliper	檢查FST-0015-11凸出高度是否符合0.1"~0.27"	附件二

零附件:

包裝方式：

將MDT0004M24A裝回廠供袋包裝，再裝入廠供外箱。將成品箱放至磅秤量出數據並寫在成品過磅單上。



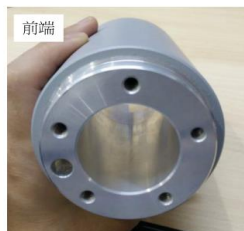


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



前端
前端凸出處需防塗，細節請看後續描述。



圖一



黃色區域
為防塗面

輕微溢漆到此圓柱
側邊，可被接受。

圖二

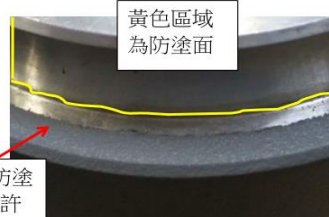


黃色區域
為防塗面

粉體須附蓋過C角處，C
角處不可露底材。

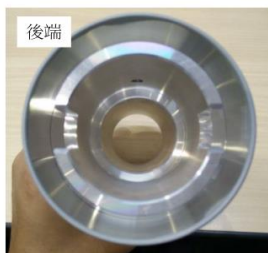
超過C角處，因防塗
製程考量，可允許
溢漆至平面處。

圖三

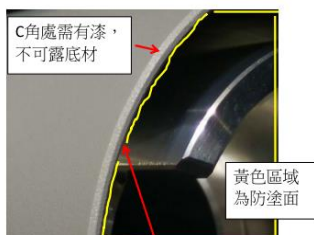


黃色區域
為防塗面

圖四



後端
後端剖溝處需防塗，細
節請看後續描述。

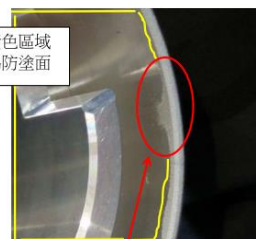


C角處需有漆，
不可露底材

黃色區域
為防塗面

粉體須附蓋過至底
部平面處，且底部
不可露底材。

圖五



黃色區域
為防塗面

內壁因防塗製程考量，可
允許輕微溢漆，但不可影
響功能性。



黃色區域
為防塗面

圖六

1. 依照啟鑫檢驗規範檢查MDT0004M24A外觀，前端凸出處需防塗。如圖一。
2. 輕微溢漆到此圓柱側邊，可被接受。如圖二。
3. 粉體須附蓋過C角處，C角處不可露底材。如圖三。
4. 超過C角處，因防塗製程考量，可允許溢漆至平面處。如圖四。
5. 粉體須附蓋過至底部平面處，且底部不可露底材。內壁因防塗製程考量，可允許輕微溢漆，但不可影響功能性。如圖五。

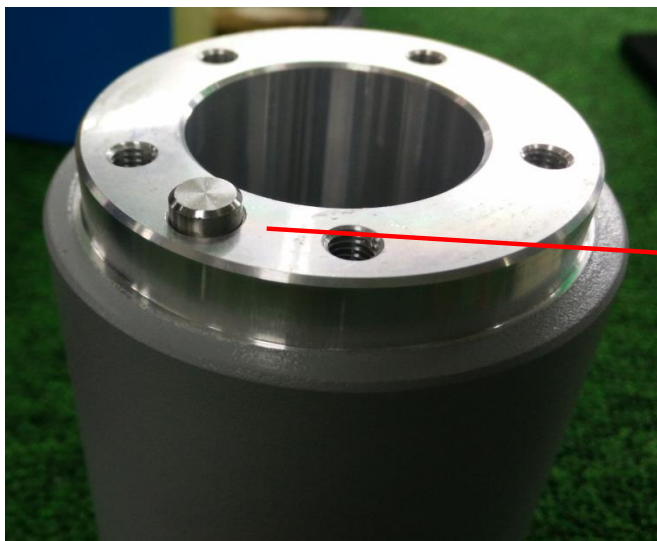


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



FST-0015-11凸出高度
0.1"~0.27"



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄