



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RST-0007-110

品名： Small VHRC Base Assy - All Locking Cstrs

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/1/27	第一版	ANGELA	
A2	2017/6/30	補充RST0007S22A測試敘述	Richard	
A3	2020/7/17	設變，原RS0003P5A 變更為B版	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Small VHRC Base Assy - All Locking Cstrs	PART NO. 品 號	RST-0007-110
COLOR 顏 色	Central Office White (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

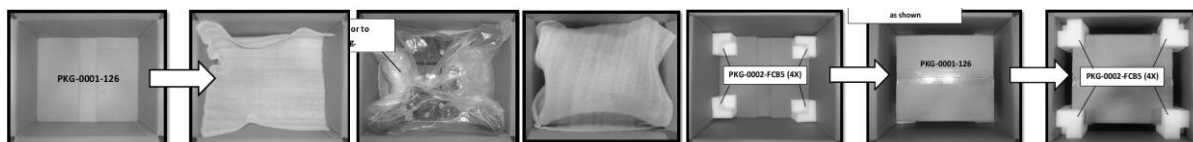
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查(RS0003P5B) 外觀，依啟鑫塑膠件檢驗規範檢驗。	1-1
2	目視 / 手動	檢查(RS-0008-21) x 4pcs 功能性是否正常	1-2
3	厚薄規、平台	使用0.25mm厚薄規，將(RST-0007-110 SUB)放置於平台上，並檢視(RS-0008-21) x 4pcs 與平台是否有間隙	1-3
4	扭力扳手	檢查(FST-0055-02(YN)) x 4pcs 是否鎖至100LBS。 檢查(FST-0018-56) x 4pcs 是否鎖至30LBS。	1-4
		檢查(FST-0028-32) x 4pcs 是否鎖至100LBS。	
5	目視 / 手動	檢查(RST0007S22A) 作動是否正常。	1-5

零附件:

包裝方式：

先將一片舒美片(P--660660003G) 放置於內箱(P-0001-126--511422222B)中，再放上成品(RST-0007-110 SUB)，最後放上另一片舒美片(P--660660003G)，並封箱。

先於外箱(P-0001-127--641454303493B) 底部四個角放入EPE角紙(P-0002-FCB5--5001250750G) x 4pcs，在放入內箱(P-0001-126--511422222B) x 1pcs，最後再放上EPE角紙(P-0002-FCB5--5001250750G) x 4pcs，封箱，側邊貼上產品標籤及透明PO。



WI-04A2-CG006-00625



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1



- (1) 轉動輪子測試是否可平順滾動
- (2) 轉動方向機構測試是否作動正常
- (3) 按下機構，測試輪子方向是否完全停止旋轉；同時輪子也一樣停止滾動

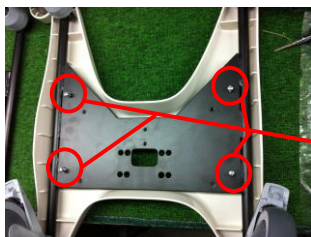
1-2



1-3



100LBS



30LBS



100LBS



1-4



1-5



測試RST0007S22A會慢慢自然垂下，此時需確認左右搖晃RST0007S22A時沒有過大的間隙。
將RST0007S22A舉起後確認是否會自然慢慢落下，並比對樣品是否正確。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄