



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0008-70B

品名： Front End Assembly, MP5/20/30, VHM-25

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/3/3	第一版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Front End Assembly, MP5/20/30, VHM-25	PART NO. 品 號	WS-0008-70B
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (WP-01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	扭力扳手	使用35 in-lbs扭力扳手確認FST-0052-15(YN)x2pcs是否鎖緊	1-1
2	扭力扳手	使用15 in-lbs扭力扳手確認FST-0015-64(yN)是否鎖緊	1-2
3	目視	確認WS0008P10B 是否裝至指定位置	1-3
4	目視	檢查壓完WS0008T5A的半成品是否沒有鋁屑凸出的狀況	1-4
5	目視	檢查FST-0090-03x2pcs的方向性與FST-0016-89 x1pcs是否在FST-0090-03下面	1-5

零附件:

1	目視	WS-0008-51 BAG00內有:FST-0028-102 x 1pcs , WS0008P11Ax 1pcs ,	附件一
		WS0008S2A x 1pcs , WS0008S3A x 1pcs , HDW-0015-73 x 1pcs	

包裝方式：將P-WS-0008-70--2887590A預先封好後將成品與零件包一同用P-BUBBLE WRAP--450250H包好後放入內盒，貼上產品標後放入P-WS-0008-70--603179527B外箱內一箱共20入。最後封箱並秤重，在外箱貼上產品標籤並秤重紀錄整齊排放在棧板上。



WI-04A2-CG006-00638



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1



15 IN-LBS

1-2



WS0008P10B

1-3

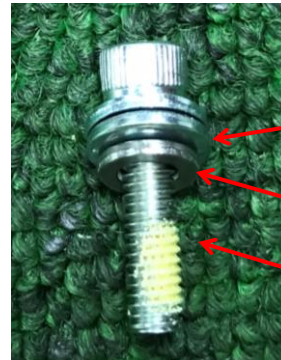


鋁屑凸出問題(NG)



良品

1-4

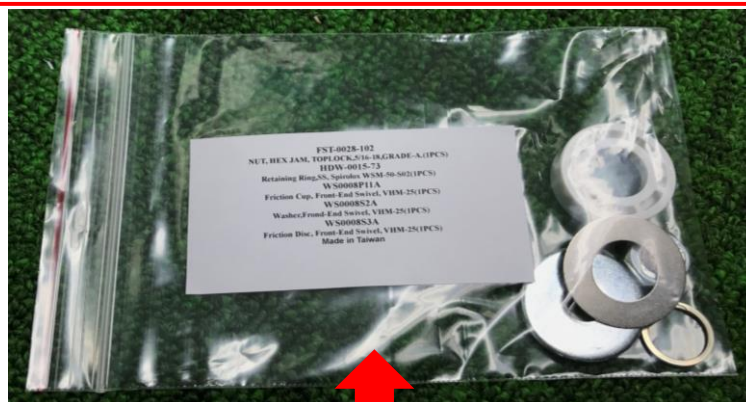


FST-0090-03x2pcs
方向性為: ()

FST-0016-89 x1pcs

FST-0015-64(yN)
x1pcs

1-5



WS0008S2A



WS0008S3A



HDW-0015-73



FST-0028-102



WS0008P11A

WS-0008-51 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄