



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-150

品名： Acq. Holster Assy, CAM14, GE-MAC, Brass/

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/10/17	第一版	Bruce	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Acq. Holster Assy, CAM14, GE-MAC, Brass/	PART NO. 品 號	GEM-0010-150
COLOR 顏 色	Light gray(GCX-GP03)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	扭力扳手	把FST-0031-02 x1pcs放入孔位後使用板手鎖緊後用40lb扭力扳手鎖緊。	附件一
2	目視	把LBL-0001-24A貼在GEM0010P12A背面。	附件一
3	目視	必須檢查GEM0010S6A、GEM0010P12A鎖緊後不得有縫隙。	附件一
4	目視	檢查HDW-0026-04，平面方向是否朝向GEM0010S6A。	附件二

零附件:

1	目視	零件包GEM-0010-58零件包內有:GEM0010P17A x2pcs、FST-0031-76 x1pcs	附件二

包裝方式：將P--560560003G x1pcs裁切成兩片後並且折成4等分。把組裝好的GEM-0010-150連同GEM-0010-58零件包放入PE袋內並用橡皮筋固定。將分割好並且折成4等分的P--560560003G放入P-0003-35--140120622A底部後再把剩下的放在GEM-0010-150上方。封箱並且貼上產品標籤與透明PO並且10入P-0003-01--650300653B內，秤重並且記錄於過磅單上。



WI-04A2-CG006-00573



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



40lb扭力板手鎖緊



LBL-0001-24A



必須檢查GEM0010S8A、  
GEM0010P12A鎖緊後不得有  
縫隙。

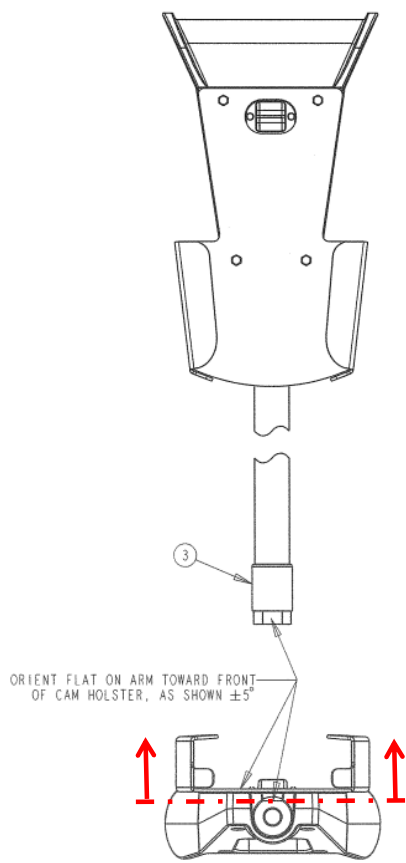


啟鑫科技/希馬頓科技  
最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



GEM0010P17A x2pcs



FST-0031-76 x1pcs



GEM-0010-50/55 BAG00



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄