



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-60D

品名： Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/3/18	第一版	Bruce	
A2	2016/11/16	增加客訴資訊	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

版本：A2	PYRAMIDS			Pyramids QC Final Inspection Standard	
PART NAME 品 名	Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A		PART NO. 品 號	GEM-0010-60D	
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY MUNSELL N7 (GCX-GP03)				
略圖 Illustration:					
					
外觀/功能/組裝規範:					
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範			照片
1	目視/扭力板手	檢驗GEM0010M19A長邊是否鎖入RS-0008-29、短邊是否鎖入RS-0008-20，鎖付磅數是否為100in-lbs. RS0002H2A是否正確穿入GEM0010M19A FST-0018-47x4pcs鎖付磅數是否為30in-lbs.			附件一
2	目視	將組裝好的成品使用平台作平整度檢驗，使用0.02"厚薄規檢驗RS-0008-29、RS-0008-20不可穿過其中任何一輪			附件一
3	目視	檢驗GEM-0010-31 SUBx2pcs是否按照正確高度鎖至GEM0010M1B-26300上			附件二
4	目視/扭力板手	檢驗FST-0300-01x1pcs鎖付磅數是否為 5in-lbs. HDW-0033-01x2pcs是否有壓入齊平			附件二
5	目視/扭力板手	檢驗GEM00010P10A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs 檢驗GEM0010P2A、GEM0010P3A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs			附件二
6	目視/厚薄規	GEM00010P10A與GEM0010P1D組裝完需使用0.03"厚薄規檢驗間隙 檢驗各部位零件是否有漏裝、使用纖維膠帶黏貼GEM0010S3A、GEM0010S1A至GEM0010P1D			附件三
7	目視	檢驗LBL-0002-222C x1pcs是否貼在相關位置、及標籤是否正確 檢驗外箱標籤LBL-0039-15C是否正確。			附件五
零附件:					
1	目視	GEM-0010-41B BAG00內有:			附件四
		FST-0051-25(YN) X 4PCS、FST-0013-87(YN) X 2PCS、FST-0007-34(YN) X 2PCS、			
		HDW-0027-02 X 2PCS、HDW-0027-03 X 4PCS、2056914-001_Cx1pcs			
2	目視	GEM-0010-154檢驗規範請參考:WI-04A2-CG006-00574_GEM-0010-154			
包裝方式：將P-GEM-0010-60--473179Dx1pcs套至指定位置介於GEM-0010-20B與GEM-0010-31之間。將成品套入P-GEM-0010-60-800535312G x1pcs並塞入P-GEM-0010-60-5010080Gx2pcs。將P-GEM-0010-60--543275394D x1pcs套入GEM-0010-08內。最後將成品放置外箱P-GEM-0010-60--825550A05A並在前後兩端放置P-GEM-0010-60-545200106G然後封箱進行秤重的動作，將數據紀錄於成品過磅單上，並整齊堆疊於棧板上。					
<div></div>					



啟鑫科技/希馬頓科技
最終檢驗規範

版本：A2	Pyramids QC Final Inspection Standard		
PART NAME 品 名	Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A	PART NO. 品 號	GEM-0010-60D
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY MUNSELL N7 (GCX-GP03)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	治具/目視	檢驗LBL-0002-228x1pcs是否貼在正確位置，高度是否正確	附件六
9	目視/扭力扳手	使用FST-0028-41(BN)x4pcs將GEM-0010-20B 鎖至GEM0010M1B-26300然後使用80 in-lbs扭力扳手鎖緊。 使用FST-0028-56(yN)x4pcs將GEM-0010-08 SUB鎖至GEM0010M1B-26300並用扭力扳手鎖至80 in-	附件六
10	目視	GEM-0010-20Bx1pcs是否裝在正確位置，並且將GEM0010P10A朝向RS-0008-20。	附件六
11	目視	檢驗GEM-0010-30是否朝向RS-0008-29並且裝至定位卡緊、GEM0010P7B是否朝向RS-0008-20並且裝至定位卡緊	附件六
12	目視	檢查GEM0010S1A插入GEM0010P1D內後是否平整，無過大間隙。	附件七
13	目視	檢查這是否有貼上纖維膠帶(1)固定GEM0010S1A (2)固定GEM0010S3A	附件七

零附件:

包裝方式：將P-GEM-0010-60--473179Dx1pcs套至指定位置介於GEM-0010-20B與GEM-0010-31之間。將成品套入P-GEM-0010-60-800535312G x1pcs並塞入P-GEM-0010-60-5010080Gx2pcs。將P-GEM-0010-60--543275394D x1pcs套入GEM-0010-08內。最後將成品放置外箱P-GEM-0010-60--825550A05A並在前後兩端放置P-GEM-0010-60-545200106G然後封箱進行秤重的動作，將數據紀錄於成品過磅單上，並整齊堆疊於棧板上。



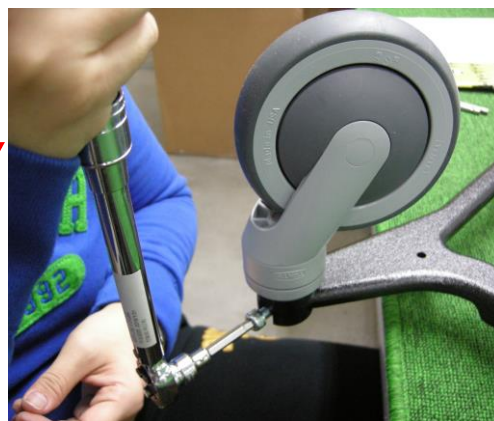
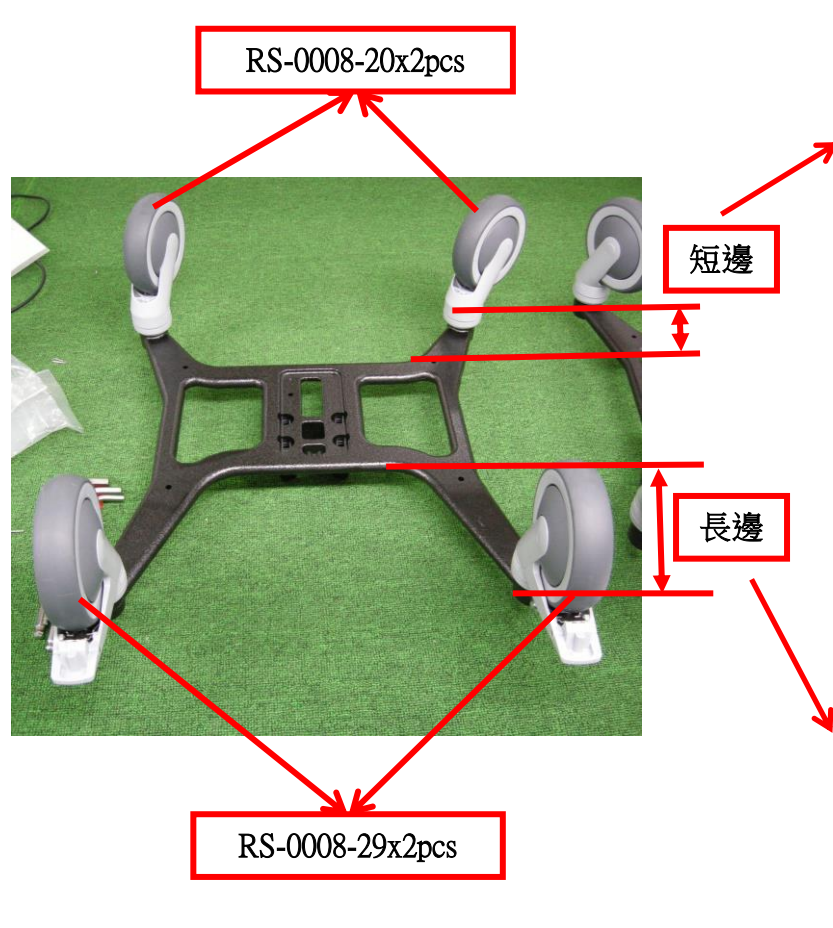


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件一



鎖付磅數是否為100in-lbs



鎖付磅數是否為100in-lbs



RS0002H2A是否正確穿入
GEM0010M19A



FST-0018-47x4pcs鎖付磅數是否
為30in-lbs.



將組裝好的成品使用平台作平
整度檢驗，使用0.02"厚薄規檢
驗RS-0008-29、RS-0008-20不可
穿過其中任何一輪

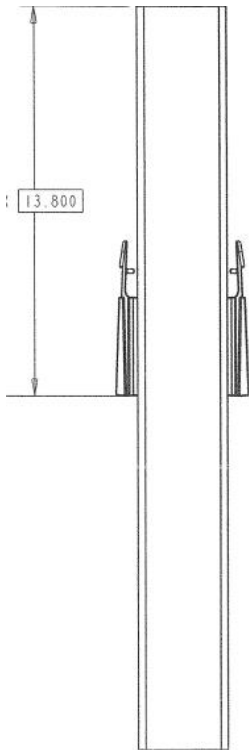


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

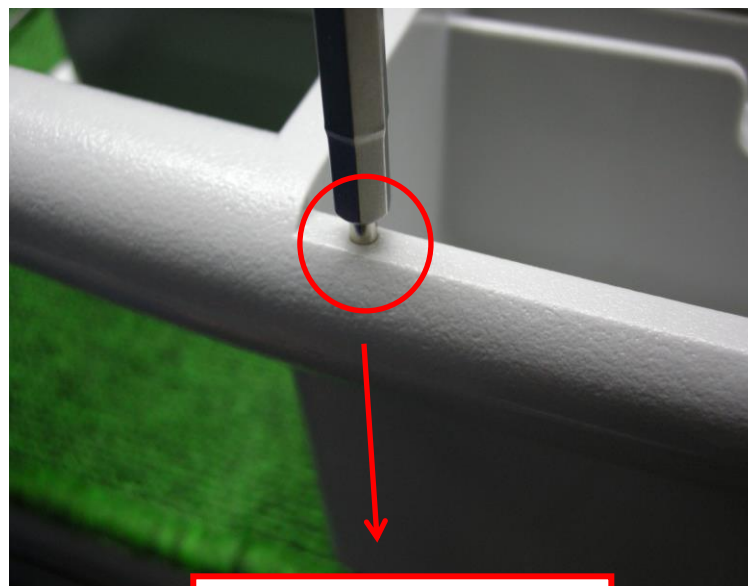
附件二



檢驗GEM-0010-31 SUBx2pcs是否按照正確高度鎖至GEM0010M1B-26300上



FST-0300-01x1pcs鎖付磅數是否為 5in-lbs



HDW-0033-01x2pcs是否有壓入齊平



檢驗GEM00010P10A使用FST-0011-17x4pcs
鎖付磅數是否為 30in-lbs



檢驗GEM0010P2A、GEM0010P3A使用FST-0011-17x4pcs鎖付磅數是否為 30in-lbs



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

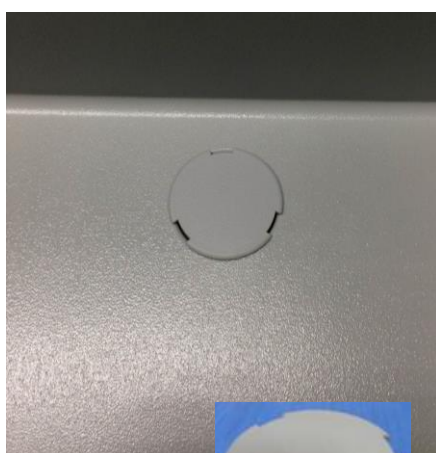
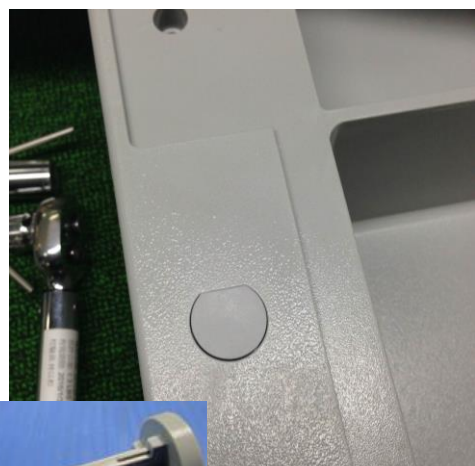
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件三



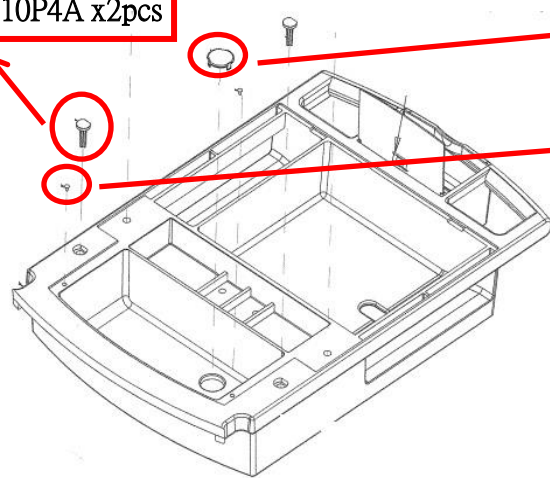
GEM00010P10A與GEM0010P1D組裝
完需使用0.03"厚薄規檢驗間隙

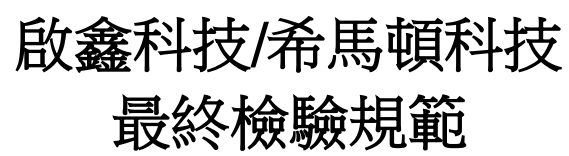


GEM0010P4A x2pcs

GEM0010P14A x1pcs

HDW-0011-75 x2pcs





版本：A2

[illegible]

FST-0013-87

FRUIT 4.7" PINK, PINK, SE, 20, CUSTARD PUNCH
ONE EACH LONG SPECY
CUPCAKE
Made in Taiwan



FST-0051-25

MJ X 8, PHMS PHL, DIN-7085, St_Zn_Patch
(4PCS)

Made in Taiwan



GE Healthcare

Modular MAC™ Trolley
Assembly Instructions
2056914-001 Revision C

- Инструкции за монтаж
- 組立説明
- Upute o sastavljanju
- Montážny návod
- Monteringsanvisning
- Montagehandleiding
- Monteerinstructiehnd
- Kokoomisohjeet
- Notice d'assemblage
- Montageanleitung
- Οδηγίες συναρμολόγησης
- Szerszám útmutató
- Istruzioni per il montaggio
- アセンブリ命令
- 조립 지침
- Montāžas instrukcijas
- Montavimo instrukcijos
- Monteringsanvisning
- Instrukcja montażu
- Instruções de montagem
- Instrucțiuni de montare
- Инструкции по монтажу
- Упутства за монтажу
- Montážny návod
- Instrucciones de montaje
- Monteringsanvisningar
- Montaj Talimatları



Modular MAC Trolley
© 2011-2013 General Electric Company
All Rights Reserved.

Modular MAC™ Trolley
Assembly Instructions
2056914-001 Revision C



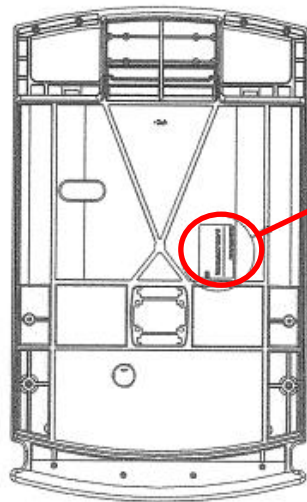
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

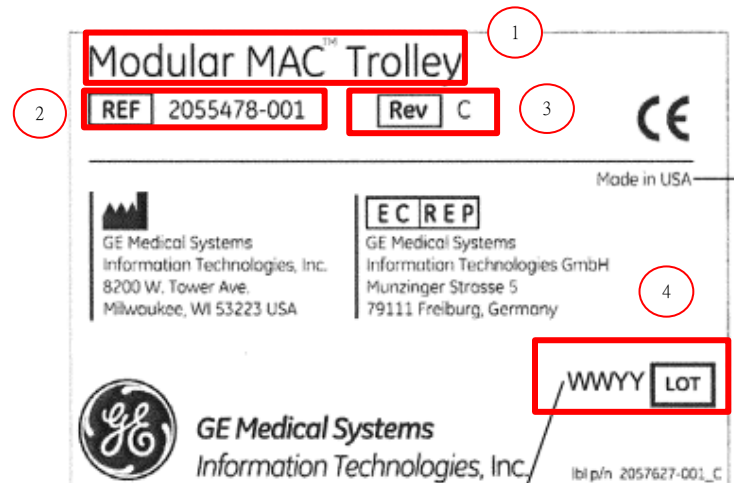
Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五

需檢驗是否為LBL-0002-222C 是否貼至GEM0010P1D背面指定位置。



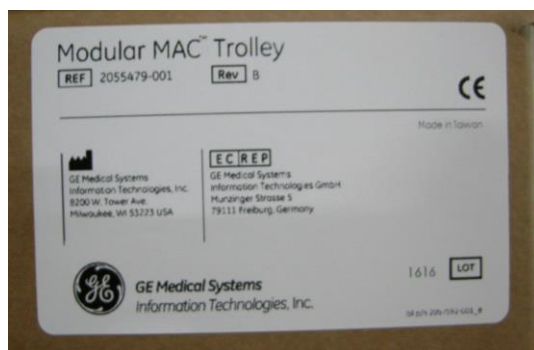
LBL-0002-222C



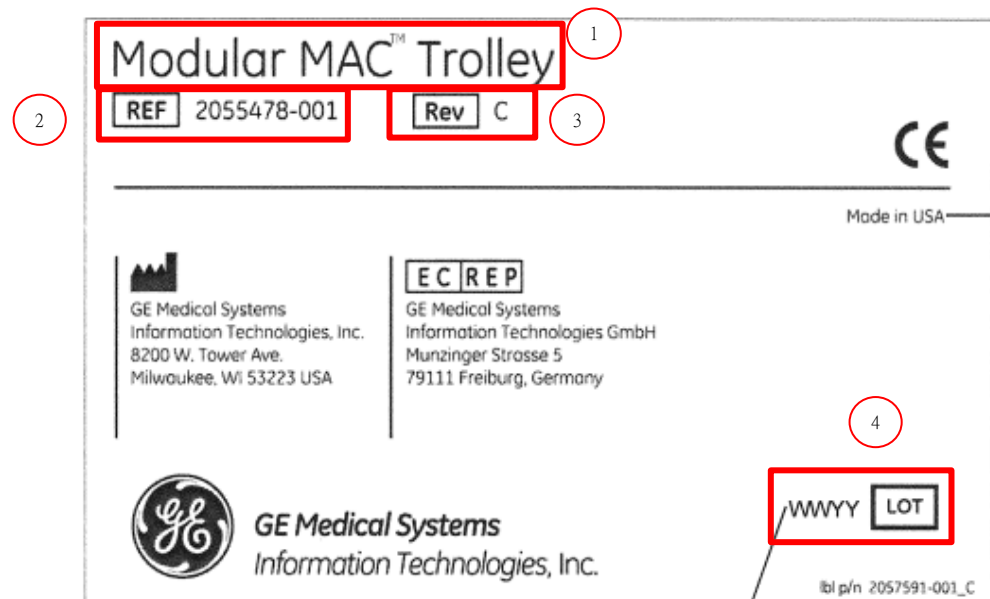
LBL-0002-222C

需檢驗LBL-0002-222C是否正確。
細節如下：
1.品名需與客戶文件核對
2.REF為2055478-001
3. 版本Rev C
4.WWYY需與外箱標籤核對為一致

檢驗外箱標籤是否為LBL-0039-15C 是否正確。



LBL-0039-15C



需檢驗LBL-0039-14C是否正確。
細節如下：
1.品名需與客戶文件核對
2.REF為2055478-001
3. 版本Rev C
4.WWYY需與LBL-0002-222C一致



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

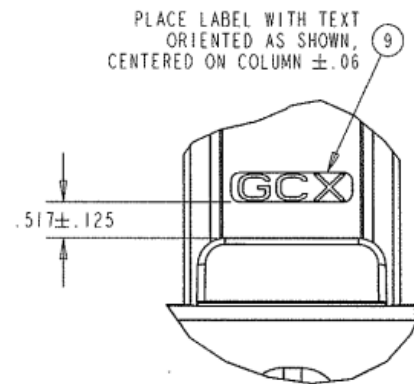
附件六



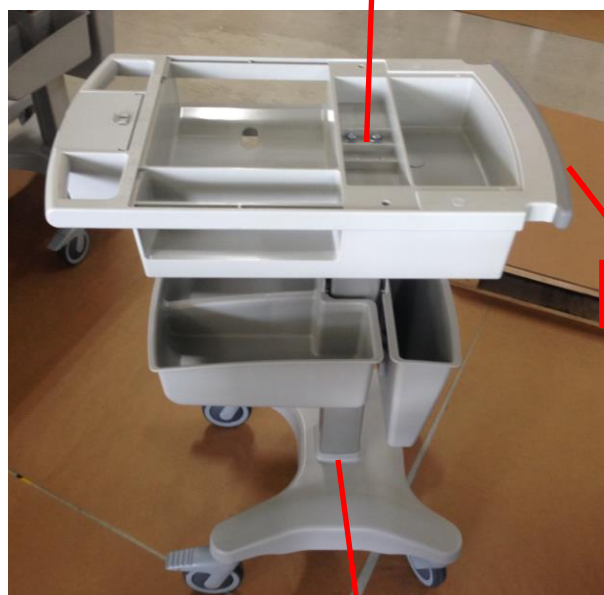
RS-0008-29



檢驗LBL-0002-228x1pcs是否貼在正確位置，高度是否正確



使用FST-0028-41(BN)x4pcs將GEM-0010-20B 鎖至GEM0010M1B-26300然後使用80 in-lbs扭力板手鎖緊。



GEM0010P10A

GEM-0010-30

GEM0010P10A

GEM0010P7B

RS-0008-29

RS-0008-20

STEP-3

圖二

GEM-0010-20Bx1pcs是否裝在正確位置，並且將GEM0010P10A朝向RS-0008-20。



使用FST-0028-56(yN)x4pcs將GEM-0010-08 SUB鎖至GEM0010M1B-26300並用扭力板手鎖至80 in-lbs。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

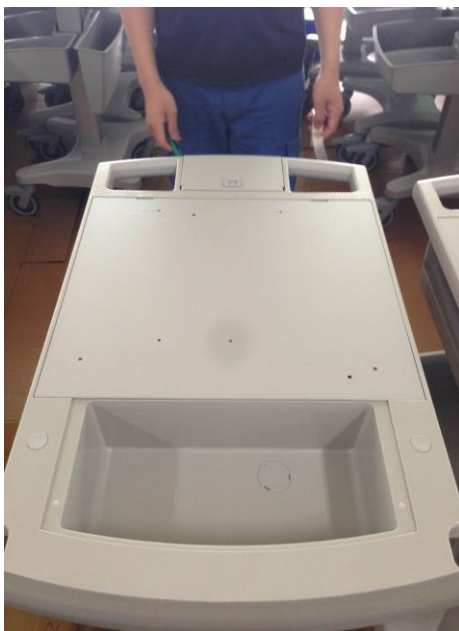
附件七



將GEM-0010-154放置GEM-0010-20B內。



將GEM-0010-40B放置GEM-0010-20B內。



GEM0010S1A插入GEM0010P1D內
※檢驗是否平整，無過大間隙。



檢查這兩處是否有貼上纖維膠帶



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

NCMR# Label LBL-0001-24 (COO Label) from Holster Assy GEM-0010-154 is missing, see
45458 attachments.

其次階 GEM-0010-154 漏貼 周次標