

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/11/19	第一版	RUBY	
A2	2016/9/21	變更(FST-0024-77P(yN))突出深度	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本:A2	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard			
PART NAME	M. Carias Dean Direct Assamble	PART NO.	WM-0029-101			
品 名	M-Series Rear Pivot Assembly	品 號				
COLOR	CENTRAL OF	CENTED AT OFFICE WHITE (CCV WD01)				
額 缶	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)					

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良	無
2	手動	檢查有無兩顆止附螺絲(FST-0024-77P(yN))以及突出WM0029M36A)底部.120" ±.050"	1-1
3	手動	(WM0029M36A)GCX印刷字樣使用酒精擦拭不可被擦掉	1-2
零附件:			

包裝方式:成品裝入氣泡袋(P-BUBBLE WRAP--220140H),準備外箱(P--410405212B)和隔板P--393400D和蜂槽組(P--D(WM-0029-99B)), 成品放入蜂槽組內,一個外箱裝入40PCS的成品,(1層20入共2層),在成品箱的左上角在貼上成品標籤。將包裝完成之成品箱過磅並將 成品重量記錄在過磅單上









版本:A2

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件—





1-2



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範 Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄	