



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0020-63

品名： Rollstand DINAMAP 36in - V100/PROCARE

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/7/16	第一版	ANGELA	
A2	2016/3/8	新增檢驗項目	Bruce	
A3	2020/1/7	變更LBL-0001-24位置	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Rollstand DINAMAP 36in - V100/PROCARE	PART NO. 品 號	GEM-0020-63
COLOR 顏 色	Dinamap Blue(GCX-BP04)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視/捲尺	(GEM-0020-53)外觀依啟鑫規範檢驗、兩側確實加工螺紋孔並無殘留鐵屑。檢查 LBL-0001-24A 是否貼至 GEM-0020-53 指定位置	附件一
		(GEM-0010-31)距離(GEM-0020-59)側邊為 21.90" \pm 0.060，並確認否有貼上(LBL-0062-04B)	
2	目視	檢查(Ws0001P23-BP04)依照啟鑫塑膠件檢驗規範 檢查(FST-0024-77-P) x 2pcs 是否鎖入(GEM0020P3)	附件二
3	目視	檢查(ME0047S11A) x 1pcs 穿入方向是否由左至右穿入(GEM0020P3) 檢查(GEM0020P2) x 1pcs 是否有裝入(GEM0020P3)左邊圓孔中	附件二
4	目視	檢查(GEM-0020-40) 是否有於指定位置裝上(CR008H1A) x 2pcs、(RS-0008-69) x 3pcs，鋰油是否溢出	附件三
		根據色板：GCX BP-04 / PPG：PCTC50261 比對GEM00020M2A顏色	
5	目視 厚薄規	將組裝好的(GEM-0020-40)放置在平台上檢測，5個輪子需與平台貼齊，間隙不可超出0.01"(使用厚薄規確認)	附件四

零附件:

1	目視	檢查(GEM-0020-43 BAG00)有無裝，包含有：(GEM0020S15A) x 1pcs、(FST-0052-87(yN)) x 4pcs、(HDW-0011-93) x 1pcs、(FST-0052-59P(bN)) x 1pcs、	附件五
		(FST-0054-47(yN)) x 3pcs、(HDW-0014-19) x 1pcs、(FST-0056-56(yN)) x 3pcs、(PH0058S7A) x 3pcs、(GEM0020P4A) x 1pcs、(HDW-0014-02) x 1pcs、	
		(FST-0011-36) x 4pcs、(HDW-0011-93) x 4pcs、(FST-0011-30) x 4pcs、(GEM0020P7A) x 2pcs、(HDW-0014-42) x 1pcs、(FST-0001-62) x 4pcs、	
		(DU-GEM-0020-61 rev B) x 1pcs、	

包裝方式：GEM-0020-99包裝完畢，檢查完蓋上P-GEM-0020-60-41124763D / GEM-0020-60 接著放上GEM-0020-51。在P-GEM-0020-60-41124763D上放上GEM-0020-43。將LBL-0062-51B貼在外箱上。※須靠右側置中。封箱後秤重並且記錄於過磅單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Rollstand DINAMAP 36in - V100/PROCARE	PART NO. 品 號	GEM-0020-63
COLOR 顏 色	Dinamap Blue(GCX-BP04)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
6	目視	椅腳(GEM0020M2A)三圓孔為中心，塑膠蓋(GEM0020P5)缺口須朝下裝入椅腳	附件四
7	目視/色板	檢查(RS0002K2C)頂針位置不能有割手毛邊和銳角；有檢出仍有椅腳殘留毛邊或割手銳角，則退回啟鑫產線，進行重工	附件四
		檢驗底部是否有貼上 LBL-0001-24X 1PCS	
8	目視	注意椅腳(GEM0020M2A)五支腳和輪子的擺放方式 注意GEM-0020-41A和WS0001P23-BP04的擺放方式	附件六
		注意GEM-0020-51和GEM-0020-43的擺放方式	
9	目視	需檢驗LBL-0062-53B與LBL-0062-04B內容是否正確	附件七

零附件:

包裝方式：GEM-0020-99包裝完畢，檢查完蓋上P-GEM-0020-60-41124763D / GEM-0020-60 接著放上GEM-0020-51。在P-GEM-0020-60-41124763D上放上GEM-0020-43。將LBL-0062-51B貼在外箱上。※須靠右側置中。封箱後秤重並且記錄於過磅單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

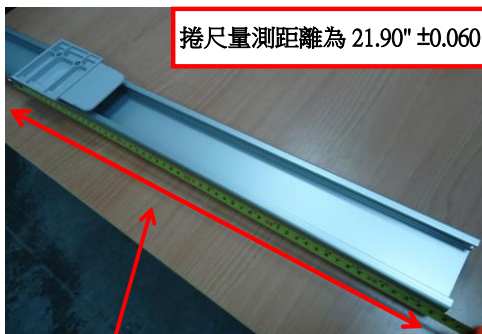
版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



(GEM-0020-53)外觀依啟鑫規範檢驗



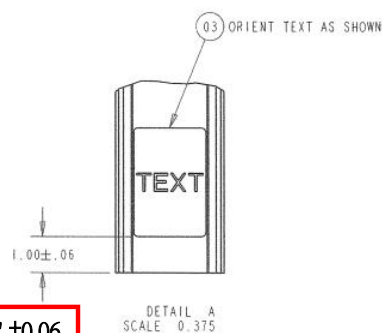
捲尺量測距離為 21.90" ± 0.060



LBL-0001-24



1" ± 0.06



LBL-0062-04B



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二

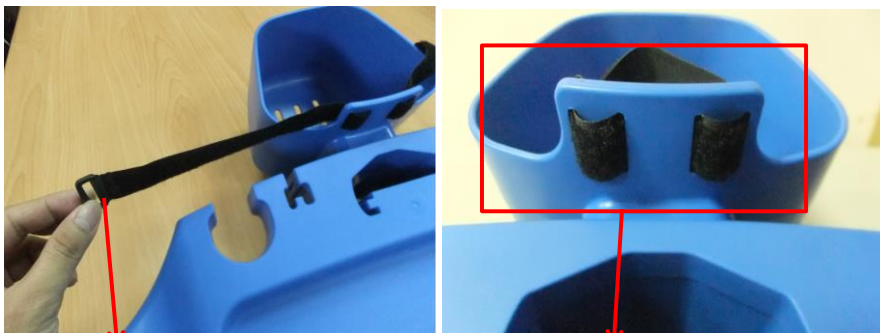


依照啟鑫塑膠件檢驗規範檢

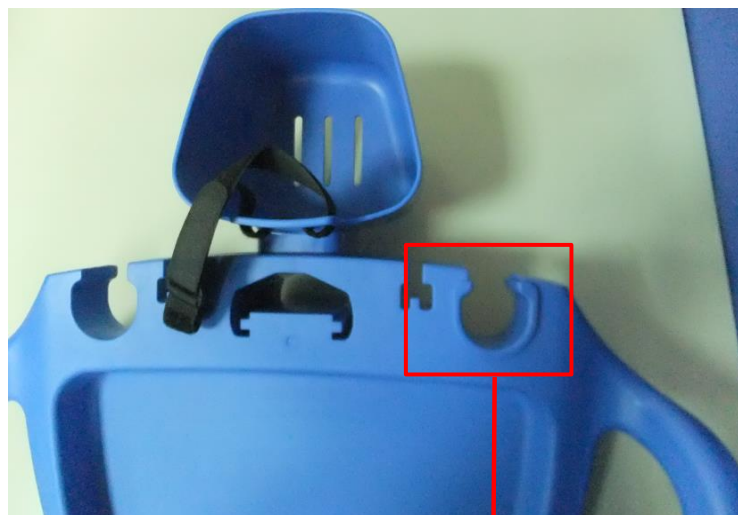


FST-0024-77-P

注意(FST-0024-77-P) x 2pcs 需鎖入(GEM0020P3)



注意划船帶(ME0047S11A)由左至右穿入GEM0020P3塑膠件本體



注意GEM0020P2需套入塑膠本體GEM0020P3左邊圓孔



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



依椅腳三孔為中心，左右兩輪為活動輪(CR008H1A)，其餘三輪為剎車輪(RS-0008-69)，如圖示。



在插銷PIN上塗上鋰油



檢視鋰油是否溢出



淺灰色色板根據色板:GCX BP-04 / PPG:PCTC50261



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件四



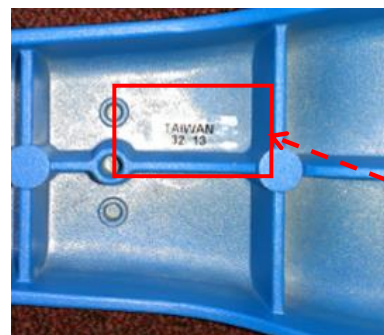
將組裝好的椅腳放置在平台上檢測5個輪子需與平台貼齊，間隙不可超出0.01"，厚薄規確認



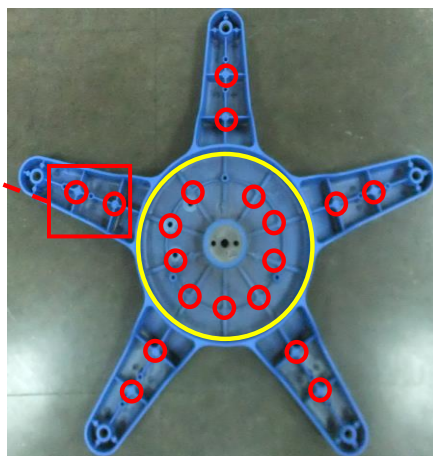
椅腳(GEM0020M2A)三圓孔為中心，塑膠蓋(GEM0020P5)缺口須朝下裝入椅腳(GEM0020M2A)



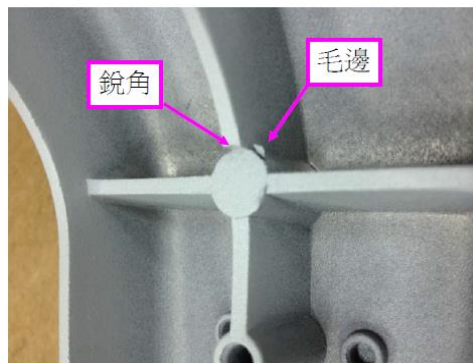
依椅腳三圓孔為中心，將RS0002H1裝入上圓，如圖示



LBL-0001-24



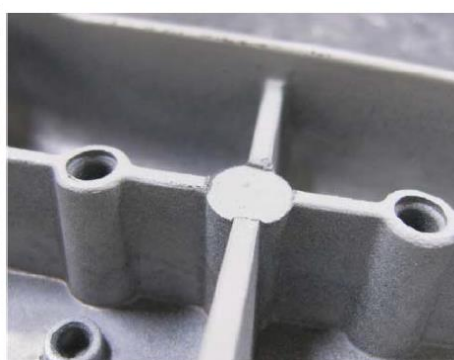
左圖標示的所有頂針周圍不可有割手毛邊和銳角，黃色圈區域內，可允許模裂凸點，但不允許模裂點有銳利感，需打磨至平順，但不要求磨平



銳角

毛邊

頂針特徵周圍有毛邊(NG)



頂針特徵周圍無毛邊(OK)



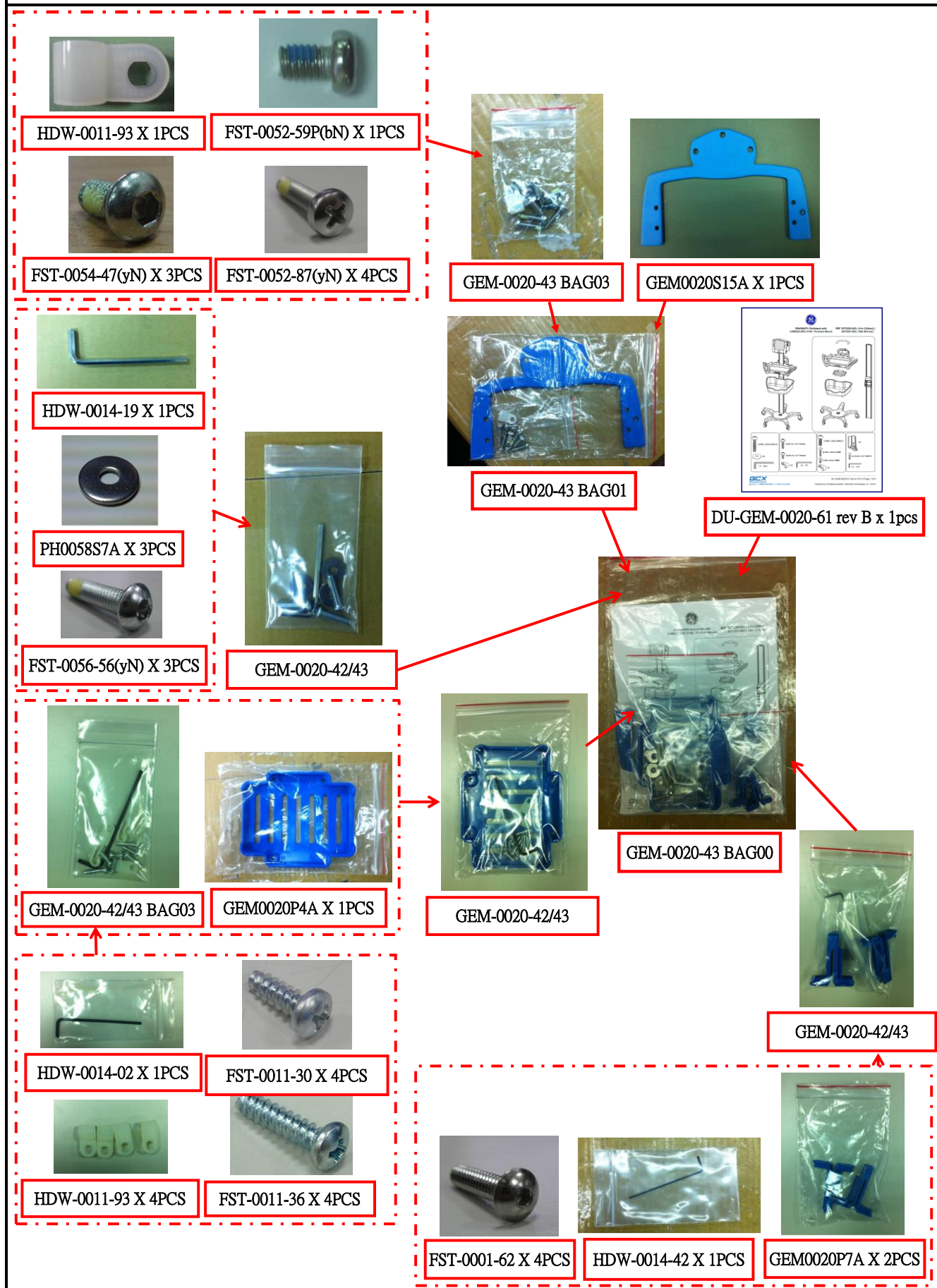
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五



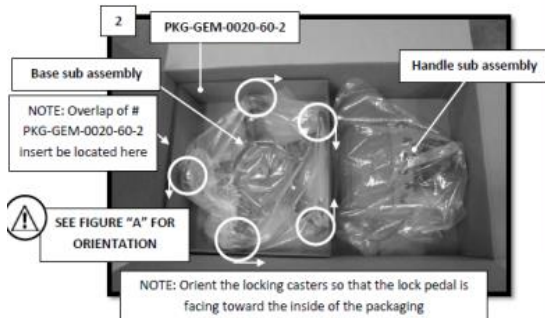


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件六



注意GEM0020M2A五支腳的擺放方式及輪子方向性，如圖所示。



注意GEM-0020-41A和WS0001P23-BP04
的擺放方式



注意GEM-0020-53和GEM-0020-43
的擺放方式

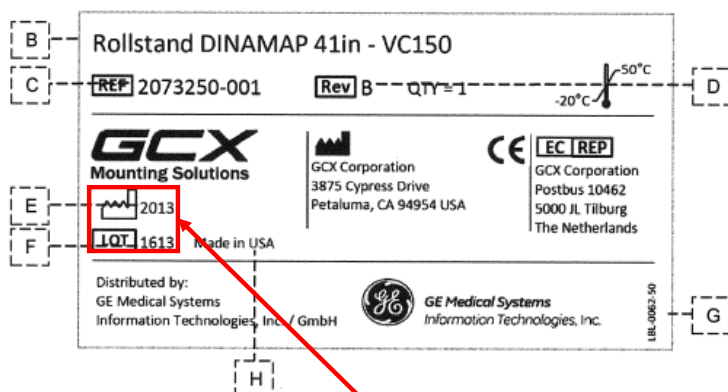


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件七

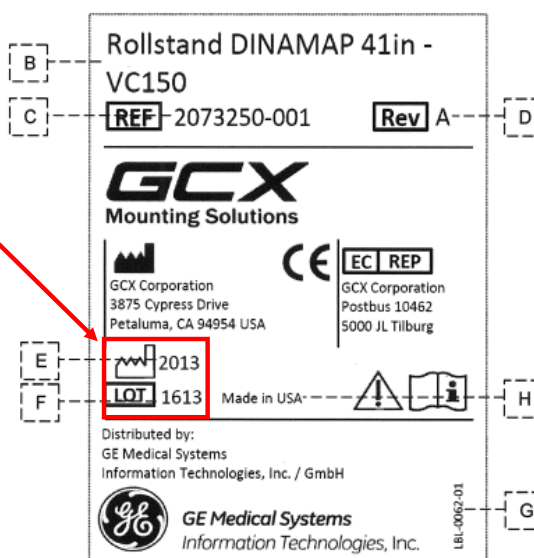


此為標籤示意圖

LBL-0062-53B

LBL-0062-53B上的LOT需
與LBL-0062-04B核對一致

此為客戶文件



LBL-0062-04B

(REFERENCE)	B	C	D	H
GCX FGA P/N	PRODUCT DESCRIPTION (line break as shown)	GE ITEM NO.	GE REV	ORIGIN
GEM-0020-60	Rollstand DINAMAP 41in – VC150	2073250-001	B	USA or Taiwan
GEM-0020-61	Rollstand DINAMAP 41in – V100 / PROCARE	2073250-002	B	USA or Taiwan
GEM-0020-62	Rollstand DINAMAP 36in – VC150	2073251-001	B	USA or Taiwan
GEM-0020-63	Rollstand DINAMAP 36in – V100 / PROCARE	2073251-002	B	USA or Taiwan

B：品名需與客戶文件核對
C：REF為2073250-002
D：版本Rev B
E與F需核對為一致
H：為生產國
G：為標籤品號



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

NCMR 3/4/16JT Label LBL-0062-04B from Column ASSY GEM-0020-53 is wrong, they place
#37510 LBL-0062-03B instead (SEE ATTACHMENT)

印錯標籤，正確標籤應為 LBL-0062-04B，但卻印成 LBL-0062-03B