



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0009-04D

品名： Flash Tilt /Swivel Mount For Flat Panel

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/11/14	第一版	RUBY	
A2	2015/4/21	FST-0015-68 原鎖至35LBS 改鎖至20LBS	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME	Flash Tilt /Swivel Mount For Flat Panel	PART NO.	FLP-0009-04D
品 名		品 號	
COLOR	CENTRAL OFFICE WHITE (WP-01)		
顏 色			

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀依啟鑫外觀通則檢驗	1-1
2	手動	FST-0015-68 X 2PCS 20磅檢測；FST-0019-01(YN) X 2PCS 150磅檢測	1-2
3	目視	銘板為GCX LOGO(LBL-0003-76)；(注意銘板方向性)	1-3
4	目視	滑塊(WM0029M36A)溝槽內需貼上(LBL-0001-30)和(LBL-0001-24)	1-4
5	目視	鎖扣(WM-0017-92)應置中再裝袋入箱，背板(FLP0001B1A)開口方向正確	1-5
6	目視/手動	檢查有無兩顆止附螺絲(FST-0024-77(yN))凸出(WM0029M36A)底部 0.106"~0.180"，(WM0029M36A)GCX印刷字樣使用酒精擦拭不可被擦拭	1-6 & 1-7
7	手動	檢測PIN(WM0029M25A)與螺帽(FST-0028-73)接合是否牢固	附件5

零附件:

1	目視	UT-0001-20C X 1pcs、DU-WMM-0002 REV C X 1pcs	2-1 & 2-2
2	目視	WMM-0002-98零件包內含：六角板手各1PCS(HDW-0014-03、HDW-0014-06、HDW-0014-08、HDW-0014-09)和ADJ-STOPLIB X 1pcs	2-2
3	目視	檢驗FLP-0002-17C x 1pcs內容物是否正確:DU-FLP-0002-17 REV D X 1PCS	附件3~4
		FLP0001S9B X 1pcs、FST-0052-60P(bN)、FST-0052-35(bN)、FST-0052-39(bN)、FST-0052-43P(bN)、FST-0052-45P(bN)、	附件3~4
		HDW-0011-41、HDW-0011-48、FST-0052-59P (bN)、FST-0052-30(bN)、FST-0052-47P(bN)各4pcs	附件3~4

包裝方式:將成品(FLP-0009-04D)、(FLP-0002-17C)、(FLP-0009-04C BAG00)、(UT-0001-20C)都各1SET放入內箱中(P-0002-R764--151108410A)，以12內箱入外箱(P-0003-80--695320438B)左上方側邊貼上產品標籤，左下方側邊貼上透明 PO標籤，將包裝好的成品外箱放入外外箱(P-0003-80--710344462C)內，外外箱的左上方側邊貼上產品標籤，左下方側邊貼上透明 PO標籤，秤重並紀錄於成品過磅單整齊擺放於在棧板上。



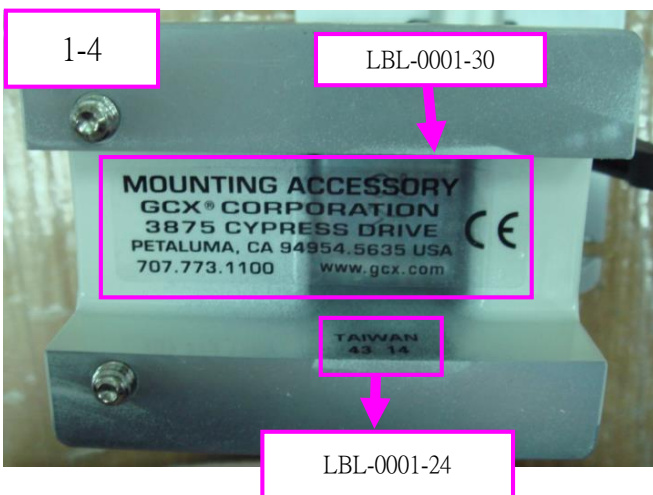
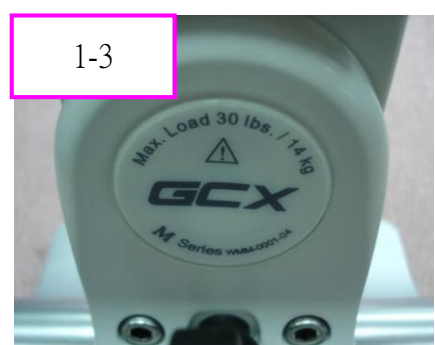
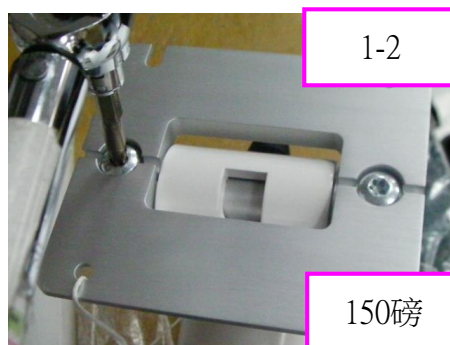
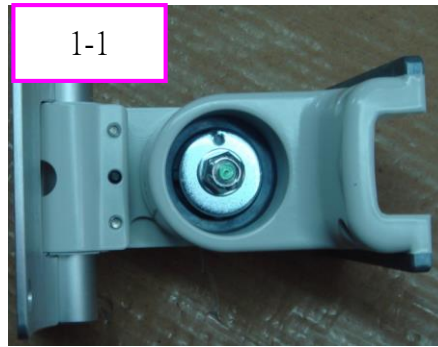


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件一





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二

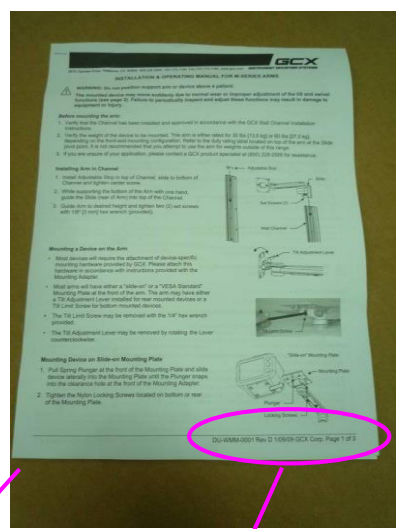
版本：A2



2-1



DU-UT-0001-20 Rev B 1/31/05 GCX Corp. Page 1 of 1



DU-WMM-0002 Rev C 1/09/09 GCX Corp. Page 1 of 3



HDW-0014-06 X 1 pcs



HDW-0014-08 X 1 pcs



ADJ-STOPL1B X 1 pcs



2-2



WMM-0002-98 零件包



HDW-0014-09 X 1 pcs



HDW-0014-03 X 1 pcs



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件三



FST-0052-35(bN) X4PCS



FST-0052-39(bN) X 4PCS



FST-0052-43P(bN) X 4PCS



FST-0052-45P(bN) X 4PCS



HDW-0011-48 X 4PCS



FST-0052-30(bN) X 4PCS



FST-0052-59P(bN) X 4PCS



FLP-0002-99 BAG01



FST-0052-60P(bN) X 4PCS



FLP-0002-99 BAG02



FST-0052-47P(bN) X 4PCS



FLP-0002-99 BAG03



HDW-0011-41 X 4PCS



FLP-0002-99 BAG04

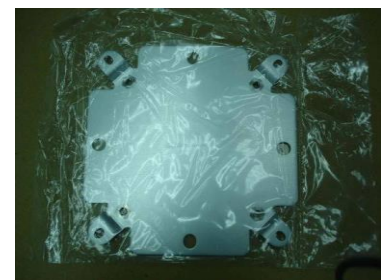
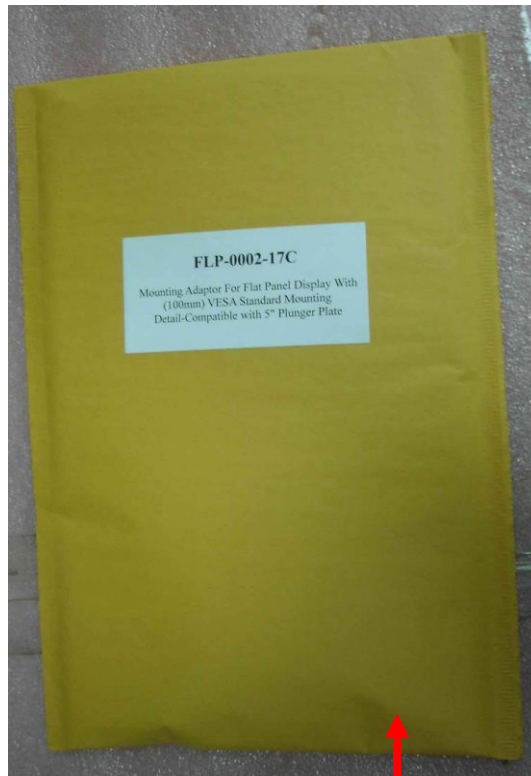


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

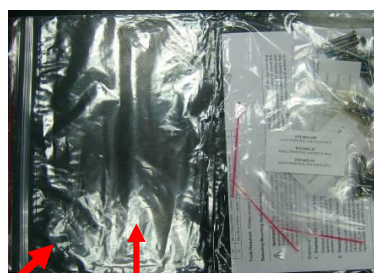
附件四



FLP0001S9B X1PCS



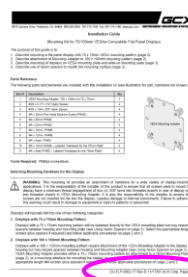
FLP-0002-99 BAG01



FLP-0002-99 BAG04



FLP-0002-99 BAG02



DU-FLP-0002-17 REV D X 1 pcs



FLP-0002-99 BAG03



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件五

①



②



③



說明:

1. 將扭力扳手設定為20 in/lbs(圖一)
2. 將扭力扳手置入FST-0028-73螺帽內，水平反時針方向將locknut旋鬆。(圖二)
3. 當扭力扳手卡嗒聲產生時，而locknut沒被旋鬆，表示此時的產品ok。
反之如果locknut很容易被旋鬆，且沒有卡嗒聲產生時，表示此時的產品NG。
4. 產品合格後，是否有在固定螺帽(FST-0028-73)上塗上綠色的合格記號。(圖三)



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄