

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

品 號: FLP-0001-10C 品名: Flat Panel Flush Fixed

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/3/28	第一版	Mason	
A2	2016/7/20	刪除FST-0024-77,增加FST-0018-05鎖至20in-lbs	ANGELA	



Pyramids QC Final Inspection Standard

版本: A2 PART NAME PART NO. Flat Panel Flush Fixed FLP-0001-10C 品名 品號 COLOR

CLEAR ANODIZE 顏 色

略圖 Illustration:





外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	外觀無割手毛邊,表面陽極顏色需一致。	附件一(1-1)
2	扭力扳手	檢查(FST-0018-05) x 4pcs 是否鎖至20in-lbs。	附件一(1-2)
3	目視	檢查是否去除(WM0029P7A)的止付螺絲。	附件一(1-3)
3	目視	(LBL-0001-24A)黏貼至(WM0029P7A),(TAIWAN)字樣朝向止付螺絲。	附件一(1-4)
4	治具/目視	確認是否貼上(LBL-0001-04)	附件一(1-5)
零附件:			
1	目視	零件包内含:(FST-0052-59P(bN)) x 4PCS。 零件包内含:(FST-0052-60P(bN)) x 4PCS。	附件二 (2-1、2-2)
2	目視	零件包内含:(FST-0052-30(bN)) x 4PCS。 零件包内含:(FST-0052-35(bN)) x 4PCS。	附件二 (2-3、2-4)
3	目視	零件包内含:(FST-0052-39(bN)) x 4PCS。 零件包内含:(FST-0052-43P(bN)) x 4PCS。	附件二 (2-5、2-6)
4	目視	零件包内含:(HDW-0011-45) x 4PCS。 零件包内含:(HDW-0011-46) x 4PCS。	附件二 (2-7、2-8)
5	目視	零件包内含:(HDW-0011-47) x 4PCS。 將(ADJ-STOP1B) 放入(P-0007-0404F)內。	附件二 (2-9、2-10)

包裝方式:

- 1. 將(FST-0001-10C)套回廠商提供的氣泡袋,和零件包放入(P-0001-20B--19640278A)內盒。
- 2. 內盒封裝好並貼上成品標籤。
- 3. 將成品放入(P-0001-205--450414302B) 20入/箱。





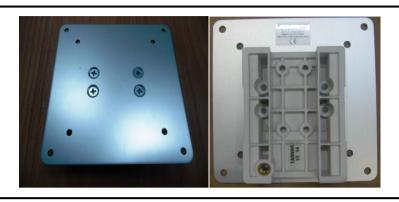
版本:A2 PYRAMIDS Pyramids QC Final Inspection Standard

PART NAME
日 名

COLOR

CLEAR ANODIZE

顏 色 略圖 Illustration:



檢驗規範

外觀/功能/組裝規範:

檢驗工具

檢驗項目

零附件:				
1	目視	先放入(DU-FLP-0001-10 REV. B) (2張3面)至 (P-0007-5410F)內。	附件二	
2	目視	將其他零件包也一併放入, 零件包內含 10樣零件及 1份說明書。	附件二	

包裝方式:

- 1. 將(FST-0001-10C)套回廠商提供的氣泡袋,和零件包放入(P-0001-20B--19640278A)內盒。
- 2. 內盒封裝好並貼上成品標籤。
- 3. 將成品放入(P-0001-205--450414302B) 20入/箱。
- 4. 封箱側邊貼上成品標籤,之後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過磅單上。

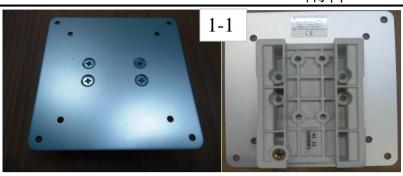


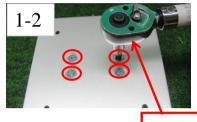
照片



Pyramids QC Final Inspection Standard

附件—

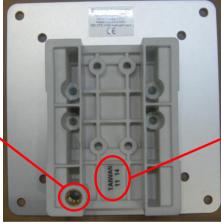


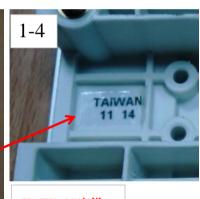


版本: A2

20 in-lbs

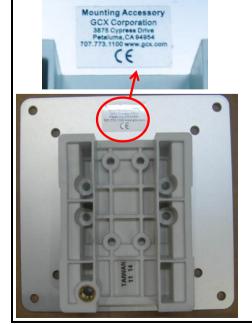






1-4

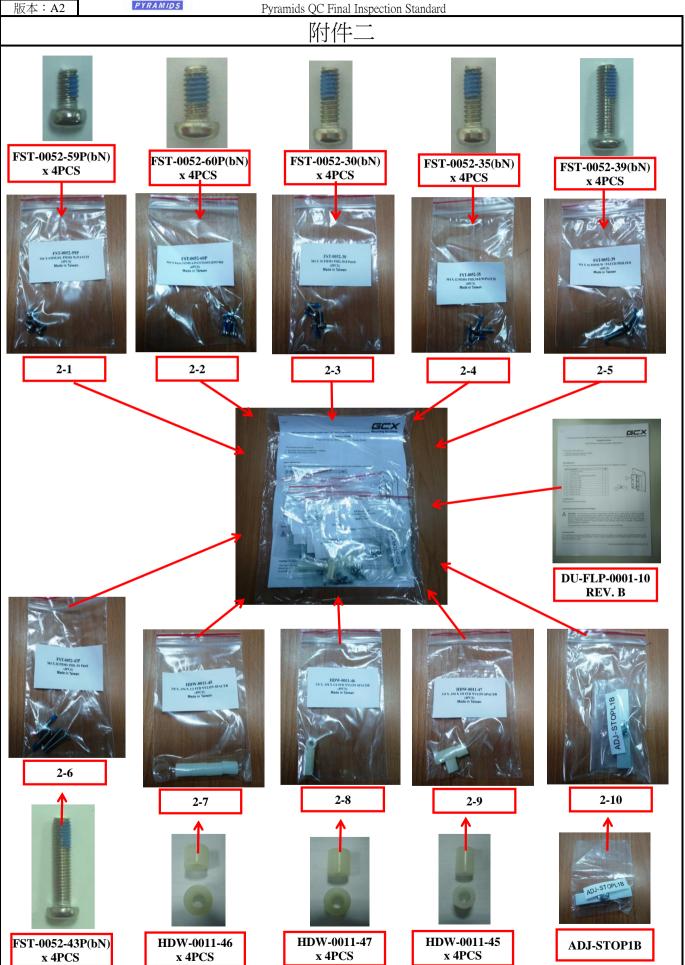
去除止附螺



(TAIWAN)字樣 朝向止付螺絲孔位



Pyramids QC Final Inspection Standard





Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄				