



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： IL-0001-54

品名： Crit-Line IV Pole Mount Assembly

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/8/13	第一版	ANGELA	

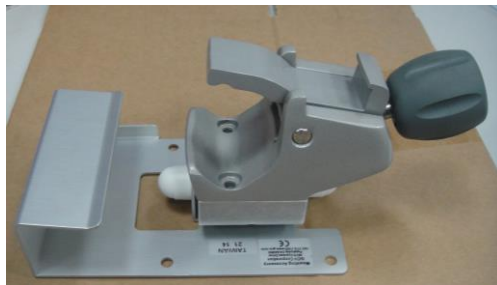


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Crit-Line IV Pole Mount Assembly	PART NO. 品 號	IL-0001-54
COLOR 顏 色	Clear - e.coating		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損、碰撞傷，依啟鑫五金檢驗規範檢驗	1-1
2	目視	是否於正確位置貼上(LBL-0001-24)、(LBL-0001-04)	1-2
3	目視	檢查是否有無漏裝(HDW-0011-59) x 2pcs、(HDW-0012-50) x 2pcs	1-3
4	目視	檢查(FST-0028-33)穿入方向是否正確	1-4
5	目視	檢查(RSC0001P9B)裝置是否有到底並貼平，多餘擠出的毛邊是否有去除乾淨	1-5
6	目視	檢查(RSC0001M8A)彈回做動是否正常	1-6
7	目視	檢查(RSC0001P8A)至最外端是否會被旋出 (有打點，應不可旋出)	2-1

零附件:

1	目視	檢查(IL-0001-54 BAG00)有無漏裝，內包含：(FST-0052-07(yN)) x 4pcs、(DU-IL-0001-54 rev A) x 1pcs	附件四

包裝方式：將(IL-0001-54 SUB) 裝入氣泡袋(P-BUBBLE WRAP--450250H)中，再(IL-0001-54 BAG00)一同放入內盒(P-0002-R261--103103210A)，封箱後，於箱上貼上產品籤，側邊下方貼上透明PO。

10入/箱(P-0002-R231--550227239B)，封箱，左側邊上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO。



WI-04A2-CG006-00555

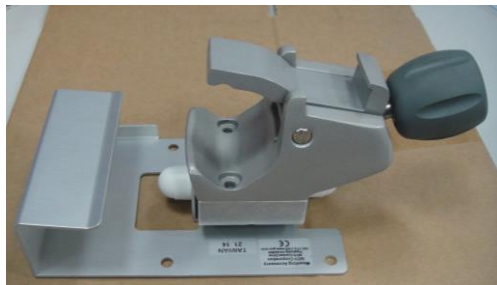


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Crit-Line IV Pole Mount Assembly	PART NO. 品 號	IL-0001-54
COLOR 顏 色	Clear - e.coating		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	目視	檢查(RSC0001P8A)是否有GCX字樣	2-2
9	目視	檢查(RSC0001S1A)多餘的鋰油是否有擦拭乾淨	2-3
10	目視	將RSC0001K3B往下壓檢查RSC0001K4B兩側溝槽內是否皆有鋰油沾附	2-4
11	目視	檢查(RSC0001P8A)螺牙處是否有均勻塗抹鋰油，並且不能有異物鐵屑附著在上面	2-5
12	目視	使用治具大圓棒(A-0174)、直徑15mm小圓棒、小鑲塊(A-0174)來檢測	附件三

零附件:


包裝方式：將(IL-0001-54 SUB) 裝入氣泡袋(P-BUBBLE WRAP--450250H)中，再(IL-0001-54 BAG00)一同放入內盒(P-0002-R261--103103210A)，封箱後，於箱上貼上產品籤，側邊下方貼上透明PO。  
10入/箱(P-0002-R231--550227239B)，封箱，左側邊上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO。



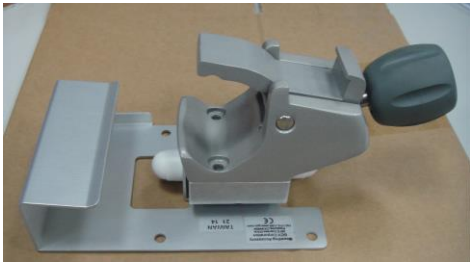


啟鑫科技/希馬頓科技  
最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一

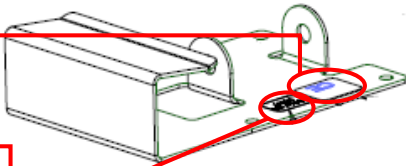


1-1



(LBL-0001-04)

(LBL-0001-24)



1-2

(HDW-0011-59) x 2pcs



(HDW-0012-50) x 2pcs

1-3

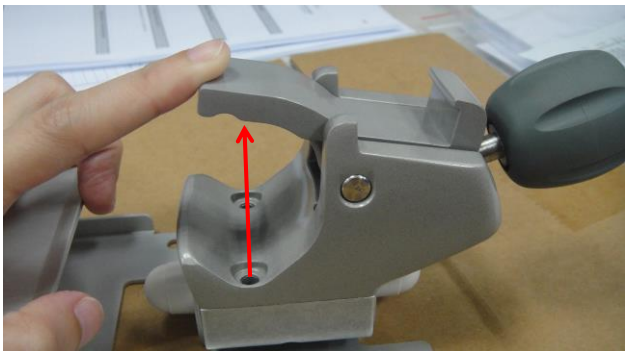
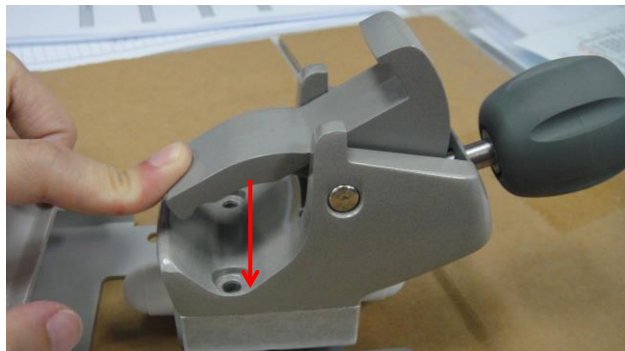


(FST-0028-72)

1-4



1-5



1-6



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

## 附件二



2-1



2-2



未將鋰油清除乾淨為不良品(NG)



將鋰油清除乾淨為良品(OK)

2-3



目視需有鋰油在2側



目視需有鋰油在2側

2-4



2-5

(RSC0001P8A)螺牙處須整圈均勻塗抹鋰油和不能有異物鐵屑附著在上面





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

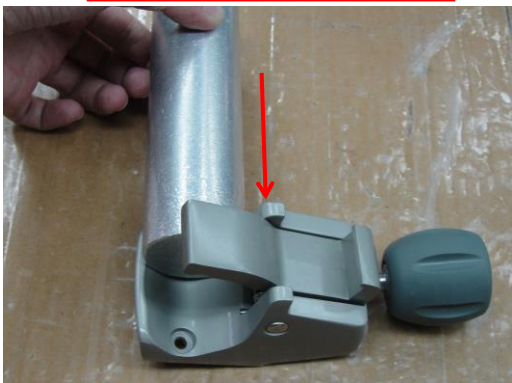
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

## 附件三



讓小鐵塊(A-0174)能放入並鎖緊



讓CLAMP鎖緊後夾住銀色大圓棒(A-0174)



讓CLAMP鎖緊後夾住直徑15mm的小圓棒



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

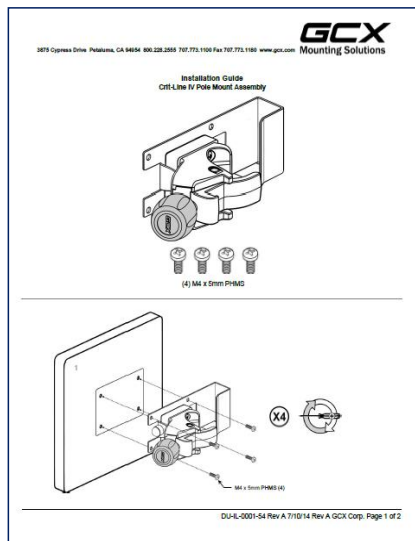
## 附件四



(IL-0001-54 BAG00)



(FST-0052-07(yN)) x 4pcs



(DU-IL-0001-54 rev A) x 1pcs



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄