



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-59

品名： MAC Trolley Pyr Smart Kit

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/9/18	第一版	Bruce	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	MAC Trolley Pyr Smart Kit	PART NO. 品 號	GEM-0010-59
COLOR 顏 色	Light gray(GCX-GP03)		

略圖 Illustration:



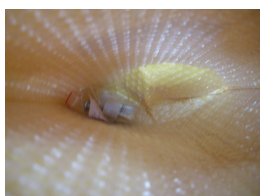
外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	扭力扳手	把FST-0031-02 x1pcs放入孔位後使用板手鎖緊後用40lb扭力扳手鎖緊。	附件一
2	目視	把LBL-0001-24A貼在正確位置。	附件一
4	目視	檢查HDW-0026-01，平面方向是否朝向GEM0010P12A凸面特徵。	附件二

零附件:

1	目視	零件包GEM-0010-59 BAG01內有:GEM0010P17A x2pcs、FST-0031-76 x1pcs	附件三
		FST-0001-02(yN) x4pcs	附件三

包裝方式：把GEM-0010-59折彎成U型。在P-0002-AK5--05E內放入GEM-0010-59 BAG01。將折彎好的GEM-0010-59放入P-0002-AK5--05E內。將P-0002-AK5--05E封口並且貼上產品標籤。並且25入P-0003-01--650300653B內，秤重並且記錄於過磅單上。





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



40lb扭力板手鎖緊



須注意切齊上緣與置中



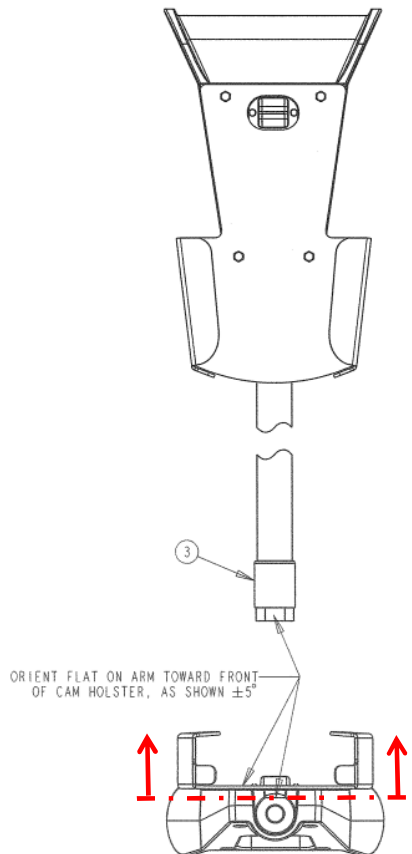
# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件二

GEM0010P12A凸面特徵。



檢查HDW-0026-01，平面方向是否  
朝向GEM0010P12A凸面特徵。



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

## 附件三



GEM0010P17A x2pcs



FST-0031-76 x1pcs



FST-0001-02(yN) x4pcs



GEM-0010-59 BAG01



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄