



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0011-86B

品名： FIXED ANGLE FRONT-END KIT,VHM-P

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/4/10	第一版	Richard	
A2	2019/5/9	設變為B (WS0011M20A→WS0011P47A)	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	FIXED ANGLE FRONT-END KIT,VHM-P	PART NO. 品 號	WS-0011-86B
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX WP-01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	WS0011M19A使用FST-0052-59P(bN) X 4PCS鎖入WS0011P47A X 1PCS與HDW-0015-10 X 3PCS (檢視方向有無正確)	附件一

零附件:

2	目視	WS-0011-86 BAG00內有FST-0035-12、FST-0035-14、FST-0035-15、FST-0035-22 、FST-0035-25、LBL-0003-65、WS0011P46 02BAGX2、WS0001P6A(各1PCS)	附件二

包裝方式：把WS-0011-86 BAG00放入WS-0011-86 SUB內並貼上產品標籤(各1組)。準備外箱P-WS-0011-86-478458233A.先在底部放入隔板P-WS-0011-86-473455D.在放入蜂巢組P-WS-0011-86-HONEYCOMB-D.最後在放入隔板與封箱並貼上產品標籤與PO標籤,最後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過磅單



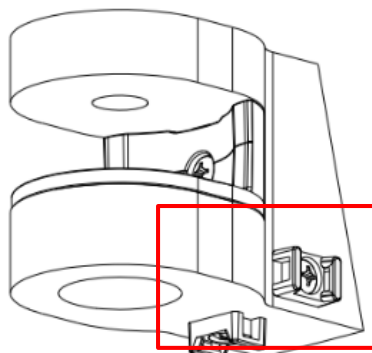
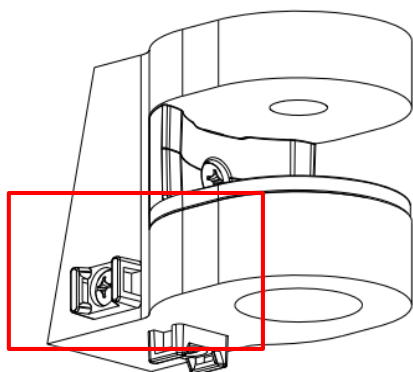


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



檢視HDW-0015-10 X 3PCS 必須要鎖緊.不可旋轉也不可以變形
方向則參照客戶圖示



檢視中間位置必須鎖緊WS0011P47A



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

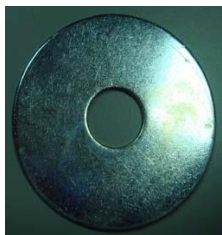
版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



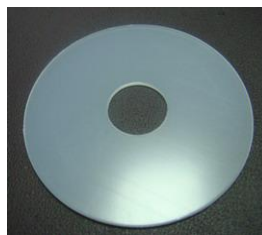
FST-0035-12



FST-0035-14



FST-0035-15



WS0001P6A



FST-0035-22



FST-0035-25



LBL-0003-65



WS0011P46 02BAGX2

WS0001P46A X 2PCS 需塗抹鋰油
如有擠出的多餘鋰油則必須擦拭乾淨



WS-0011-86 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄