



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0020-58

品名： Sub, Column w/Cleat
attached, No label

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/4/29	第一版	Mason	

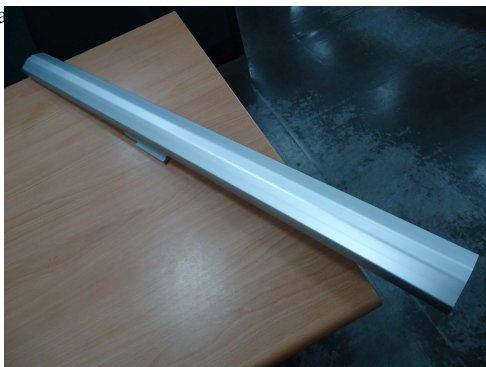


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Sub, Column w/Cleat attached, No label	PART NO. 品 號	GEM-0020-58
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	依照啟鑫規範檢驗外觀。	附件一
2	目視	(GEM-0020-58)兩側確實加工螺紋孔並無殘留鐵屑。	附件二
3	目視	(GEM-0020-58)側邊黏貼(LBL-0001-24A)位置正確，把(LBL-0001-24A)擺放位置	附件三
		朝向(P-GEM-0020-60-6-31910589D)開口處。	
4	捲尺	(GEM-0010-31)距離(GEM-0020-58)側邊為 21.84"~21.96"。	附件三

零附件:

包裝方式：

- (GEM-0020-58)放入(P-GEM-0020-60-6-31910589D)，一端封好，另一端不用封箱。
- 放入(P--660660003G)，注意(GEM-0020-58)擺放方向，封箱處：朝向(P--660660003G)；開口處：朝向另一邊。
- (P-GEM-0020-60-6-31910589D)放入(P-0001-50C--1156630200B)內，一層 9PCS，共兩層。
- 封箱側邊貼上成品標籤，之後進行稱重的動作，並將數據紀錄於成品過磅單上。



約中間處黏貼膠帶以便於固定。

封箱處



放入(P--660660003G)



開口處



WI-04A2-CG006-00501



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

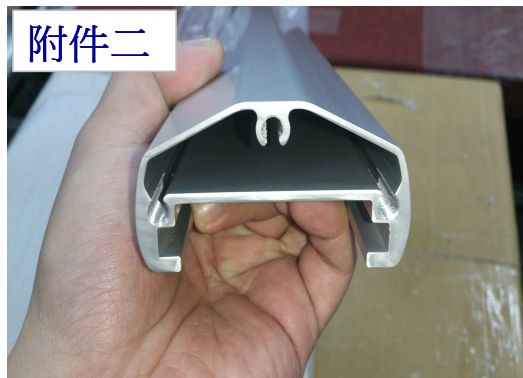
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

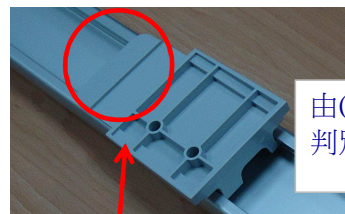
附件一



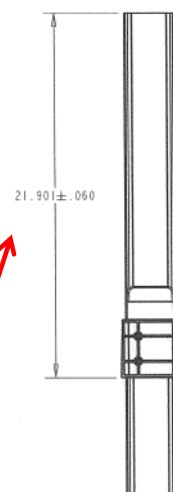
附件二



附件三



由(GEM-0010-31)特徵，
判別捲尺量測距離處。



GCX提供圖檔
規範



朝向(P-GEM-0020-60-
6-31910589D)開口處

捲尺量測距離為
21.84"~21.96"。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄