

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/3/18	第一版	ANGELA	



Pyramids OC Final Inspection Standard

版本・Al	Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard
PART NAME	CALINIA I ALT'IL CIANA AND DAN DAN MARKANIA	PART NO.	WS-0011-68
品 名	Std Non LockTilt Clmp w/hdw, Rear Dev Mount, Novus	品 號	WS-0011-08
COLOR	Control offi	as white (CCV I	A/DO1)
新 在	Central offi	ce white (GCX-V	WPOI)

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀,依啟鑫五金檢驗規範檢驗	1-1
2	扭力扳手	檢查(FST-0015-68) x 2pcs 是否鎖至15LBS	1-2
3	目視	檢查是否有貼上(LBL-0003-65) x 1pcs	1-3
4	目視	檢查是否將(WM-0017-92) 鎖至固定位置	1-4

零附件:

1	H 4H	檢查(WS-0011-90 BAG00)有無漏裝,包含:(WM0029P8A) x lpcs、 (WM0029M23A) x lpcs、(FST-0056-07) x lpcs、(FST-0028-73) x lpcs、	附件二
		(WS0011P46_2) x 2pcs	

包裝方式:

將組裝好的(WS-0011-68 SUB) 放入8號夾鍊袋中,再與(WS-0011-90 BAG00) 一同放入2號防震袋(P-0002-AK2--02E),並貼上產品標 籤。

20入/箱,外箱(P--470410308B),封箱後,側邊左上方貼上產品標籤,下方貼上透明PO。









Pyramids QC Final Inspection Standard

Std Non LockTilt Clmp w/hdw, Rear Dev Mount, Novus

附件一



版本:A1

1-1



1-2



1-3



1-4



Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



kTilt Clmp w/hdw, Rear Dev Mount, Novus



版本:A1









FST-0056-07

FST-0028-73



Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄