



启鑫科技/希马顿科技

最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

最终检验规范

客 户：GCX

品 号：RS-0001-16C

品名：ROLL STAND BASKET 12" CLIP-TYPE

版本	变更日期	变更内容	变更者	审核
A1	2014/3/19	首次发行	Jet	Daniel



启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	ROLL STAND BASKET 12" CLIP-TYPE	PART NO. 品 号	RS-0001-16C
COLOR 颜 色	Light Grey		

略图 Illustration:



外观/功能/组装规范:

检验项目	检验工具	检验规范	照片
1	卡尺	尺寸检验标准与RS0001S2B相同。	无
2	目视	表面无明显的刮伤与油污，色点和黑渣不能大于0.3mm，气孔和气泡不能漏底材	无
3	目视	铁线不可有明显的变形或变软现象，碰伤不能明显。	无
4	目视	包装袋以及内、外箱需干净无脏污，不能有破损。	无
5	目视	外箱印字应清晰可见，不可有漏印、重影现象出现。	无

零附件:

1	目视	确认篮子的附件是否正确（胶卡的品号为RS-0001-19C和RSL-0003-08D）。	无
2	目视	确认内、外箱标签有无漏贴，位置需正确。	无
3	目视	确认内箱与外箱的标签是否一致。	无
4	目视	确认封箱胶带的粘性是否良好，封箱后不能自动脱落。	无

包装方式：



1.将包装好的胶卡放入铁线篮内，然后装进塑胶袋中。



2.将产品放入内箱并封箱，然后在内箱一个侧面的左上角贴1PC物料标签和CE大标签，在左下角贴1PC透明标签，在顶部封口处的中间贴1PC封口标签。



3.将8PCS内箱放入外箱中，有标签的一侧朝同一个方向。在外箱四个侧面的左上角各贴1PC出货标签，在正唛左上角出货标签的右边贴1PC CE大标签，在侧唛的左下角贴1PC透明标签。

WI-04A2-CG006-00511



启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



启鑫科技/希马顿科技 最终检验规范

Pyramids QC Final Inspection Standard

客诉问题记录