

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/2/25	第一版	ANGELA	
A2	2018/1/11	依客戶文件(Rear Cleat SSS Install-WI)增加 (RST0007M5C)檢驗方式及(FST-0024-74)不凸 出	ANGELA	
A3	2018/10/15	設變,原FST-0024-74 變更為FST-0024-71	ANGELA	
A4	2020/2/13	修改LBL-0001-04為B版	RICHARD	
A5	2020/4/17	依客戶需求,增加使用纖維膠帶固定FST- 0024-71	ANGELA	



版本: A5	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard	
PART NAME	VIIDC Handle Deer Calvern Assessment Tele	PART NO.	RST-0007-24B	
品 名	VHRC Handle - Rear Column Accessory Trk	品 號	KS1-000/-24B	
COLOR	CENTER AL OFFICE WILLIEF (CCV, WDO1)			
額 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX -WP01)			

略圖 Illustration:



外觀	/功能/組裝規範:
----	-----------

71 Mg 75/10 ME 100 767-0				
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片	
1	目視	檢查外觀有無污損、碰傷、粉體不良	1-1	
2	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-24) x lpcs、(LBL-0001-04B) x lpcs	1-2	
3	目視	將(RST0007M5C)放入治具中測試是否正常滑動,並檢查(FST-0024-71) x 2pcs 是否鎖入(RST0007M5C)方向是否正確,並是否與底部齊平	1-3	
4	目視	檢查(RST0007M5C) 組裝於(RST0007S12A) 上,方向及位置是否正確	1-4	
5	目視	檢查是否使用纖維膠帶固定(FST-0024-71 x 2pcs)	1-5	

零附件:

1	檢查附件包(RST-0007-24 BAG00)有無漏裝,包含:(DU-RST-0007-24 rev C) x lpcs、(HDW-0014-03) x lpcs	附件二

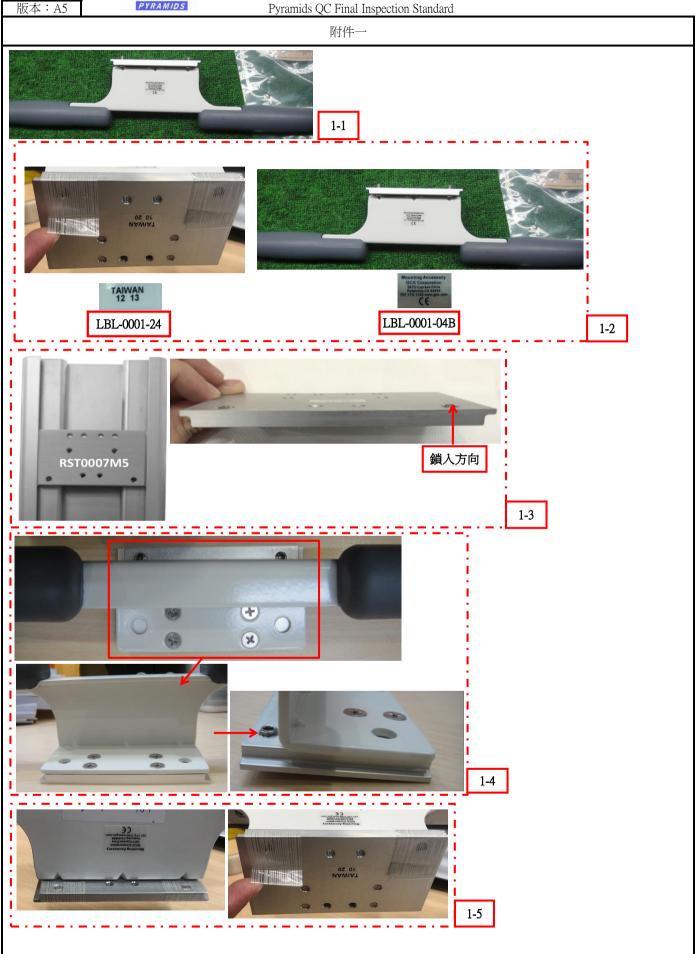
包裝方式:

將(RST-0007-24 SUB1) 使用pe袋包裝與(RST-0007-24 BAG00) 一同放入6號防震袋中,並貼上產品標籤,放入內盒(P-0002-R764--406152101A)中,封箱,並於箱上貼上產品標籤,標籤貼法請參考客戶文件(PDOC-RST-0007-24 rev A),12入/箱,封箱,外箱(P-0003-80-486324762B(9S9))側邊貼上產品標籤及透明PO





Pyramids QC Final Inspection Standard





Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



版本: A5



RST-0007-24 BAG00



Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄		