



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0008-53C

品名： L BRACKET/KB TRAY/WORKSURFACE

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/5/4	第一版	Bruce	
A2	2017/2/24	增加FST-0027-42(yN)，刪除FST-0027-41(yN)	Bruce	
A3	2020/7/14	變更版本為C版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	L BRACKET/KB TRAY/WORKSURFACE	PART NO. 品 號	FLP-0008-53C
COLOR 顏 色	GCX-WP01 (Central office white)		

略圖 Illustration:



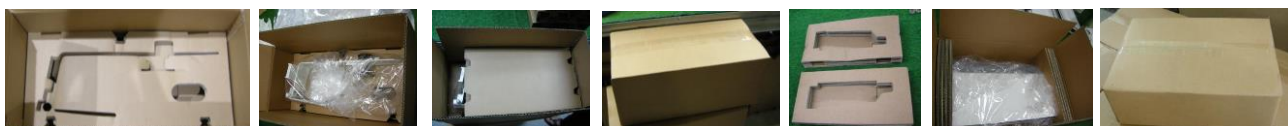
外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視/螺絲起子	1.HDW-0015-60x2pcs 必需鎖緊，但需用手感測試(需會轉動)。 2.FST-0052-59P(BN)x2pcs必需鎖緊WM0010S24_2在KP0003S25A上。	1-1 1-2
2	手動/扭力扳手	1.檢驗FST-0024-21P(yN) X2PCS是否有達到70 IN-LBS，並且是否齊平。 2.並且按壓FLP-0004-08手感是否正常。	1-3 1-4
3	目視	檢查LBL-0030-09x1pcs是否貼在正確的位置上 檢查LBL-0001-24Ax1pcs是否貼在正確的位置上	1-5 1-6
4	目視	將FLP-0001-56裝上KP0003S25A後KP0003M4長邊必須朝向FLP-0004-08那側	2-1
5	目視	1.KP0003P7Ax1pcs是否在KP0003M4A上方 2.HDW-0011-56x2pcs是否在KP0003S25A上方並且凸面朝下	2-2 2-3
6	目視/扭力扳手	1.檢查是否有放入(FST-0028-79) x 2pcs放入 FST-0030-10 x 1pcs.方向為凸型朝上 2.檢驗FST-0028-72B是否有達到15IN-LBS	2-4 2-5
7	手動	檢驗FLP-0001-53B在KP0003S25A上，將HDW-0001-06 x 1pcs鬆開時，是否可以順暢移動	2-6

零附件:

FLP-0008-53 BAG00	目視	內有:FST-0027-42(YN) x2pcs、LBL-0030-10x1pcs、KB-MOUSETRAPAx1pcs、HDW-0014-09x1pcs、DU-FLP-0008-53 REV.D、FST-0013-11(YN)x4pcs、FLP-0002-97 BAG00	附件六
		HDW-0008-20x2pcs、HDW-0008-25x2pcs、RST0007P19Ax1pcs	無
FLP-0002-97 BAG00	目視	FLP-0002-97 BAG00內有:FST-0052-60P(bN) X 4PCS，FST-0052-30(bN) X 4PCS，FST-0052-35(bN) X 4PCS，FST-0052-39(bN) X 4PCS，HDW-0011-46 x 4pcs	附件七
		，DU-FLP-0002-97 REV A	

包裝方式：1.將組裝好的FLP-0008-53B SUB套入P--7301070003H後，先將內盒P-0001-221--591285236A底部放置隔板P-0001-221-2--1461715D後放上成品，最後放上隔板P-0001-221-3--1191493D。2.先將WM-0023-24B SUB放入P--7301070003H內，然後將左右隔板P-0001-220-2--1358361D套上後，並且放入內盒P-0001-220--533361173A。(接續下一頁)





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	L BRACKET/KB TRAY/WORKSURFACE	PART NO. 品 號	FLP-0008-53C
COLOR 顏 色	GCX-WP01 (Central office white)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	游標卡尺	將FST-0044-84x4pcs壓入WS0010M8後，凸出長度必須在:0.4"~0.5"	3-1
9	目視/扭力板手	1.檢驗FST-0009-09x2pcs是否有漏裝並且鎖至底部 2.檢驗FST-0054-103x2pcs是否有達到30 IN-LBS	3-2 3-3
10	目視	1.檢驗HDW-0015-65x2pcs在WM0010S21上位置是否正確，裝入成品後方向性是否正確 2.檢驗HDW-0016-12x2pcs是否有漏裝	3-4 3-5
11	目視/扭力板手	1.FST-0005-23x4pcs是否有達到5 IN-LBS 2.檢查FST-0013-11(YN)x5pcs，FST-0004-03P(YN)x4pcs是否有漏裝並且鎖至底部	3-6 4-1
12	手動	手動檢驗WM0010S23與WS0010M8移動是否正常順暢	4-2
13	目視	1.LBL-0030-07x1pcs、LBL-0030-08x1pcs、LBL-0030-08x2pcs與WM-0023-05Bx2pcs是否貼在正確位置	4-3
14	目視	1.測試WM0010S21x2pcs移動是否順暢，並在左右兩側貼上纖維膠帶固定 2.需注意WS0010M8組裝方向性	5-1 5-2

零附件:

包裝方式：3.先將外箱P-0001-219--609491376B預先封好，然後依圖示將段階成品放入。4.將小口形隔板P-0001-219-3--293371D依圖示插入WM-0023-24B SUB旁邊的空位。5.將大口形隔板P-0001-219-2--512594D依圖示放入FLP-0008-53B SUB上方的空位。6.最後將零件包FLP-0008-53 BAG00、FLP-0002-97 BAG00包入一號防震袋、HDW-0008-20x2pcs、HDW-0008-25x2pcs、RST0007P19Ax1pcs放置大口形隔板P-0001-219-2--512594D上方



P-0001-219-3--293371D

P-0001-219-2--512594D

WI-04A2-CG006-00683



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件一



1-1



使用螺絲起子確認FST-0052-59P(BN)x2pcs必需鎖緊WM0010S24_2在KP0003S25A上。

1-2



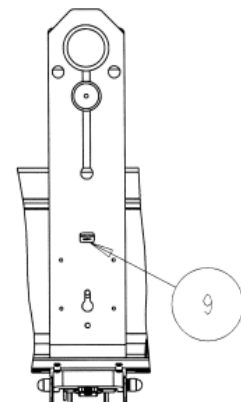
1-3



1-4



1-5



1-6



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



2-1

將FLP-0001-56裝上
KP0003S25A後KP0003M4長
邊必須朝向FLP-0004-08那
側



2-2

KP0003P7Ax1pcs是否在
KP0003M4A上方



2-3

HDW-0011-56x2pcs是否
在KP0003S25A上方並且
凸面朝下



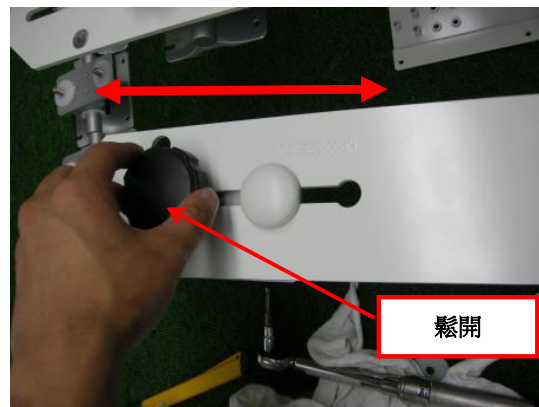
2-4

檢查是否有放入(FST-0028-79) x 2pcs放入
FST-0030-10 x 1pcs.方向為凸型朝上



2-5

15IN-LBS



2-6

鬆開



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

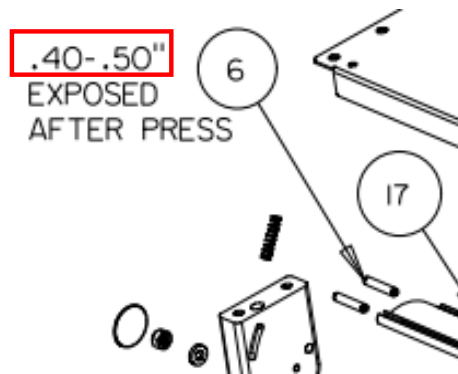
Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



3-1

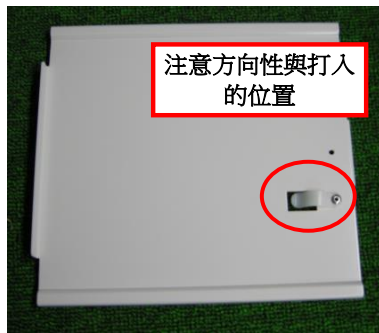
0.40\"~0.50"



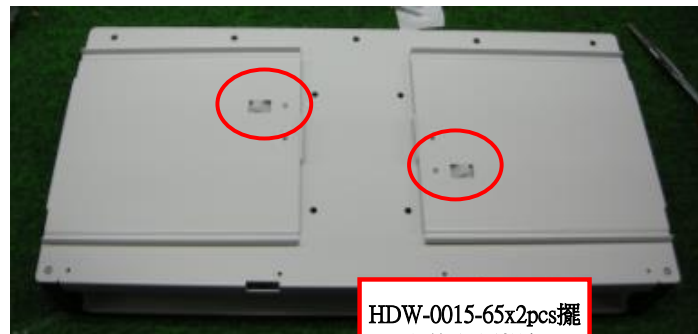
3-2



3-3



注意方向性與打入
的位置



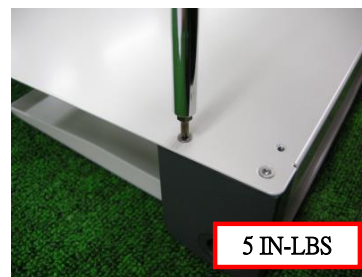
HDW-0015-65x2pcs擺
上後必須朝向
WM0010S22

3-4



HDW-0016-12x2pcs

3-5



5 IN-LBS

3-6

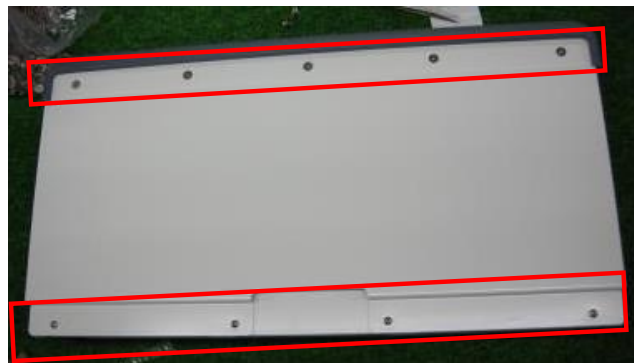


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

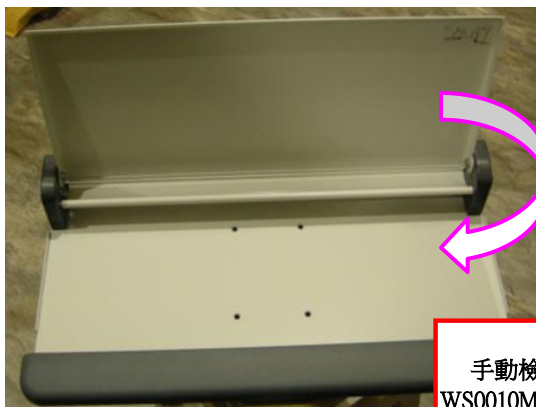
附件四



FST-0013-11(YN)x5pcs是否
鎖至底部

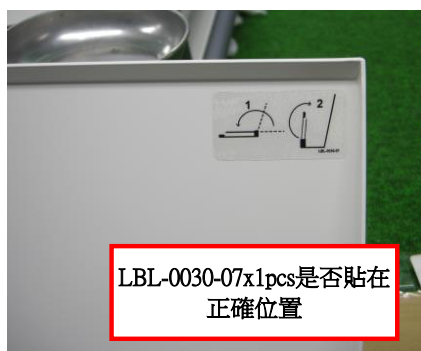
FST-0004-03P(YN)x4pcs是
否鎖至底部

4-1



手動檢驗WM0010S23與
WS0010M8移動是否正常順暢

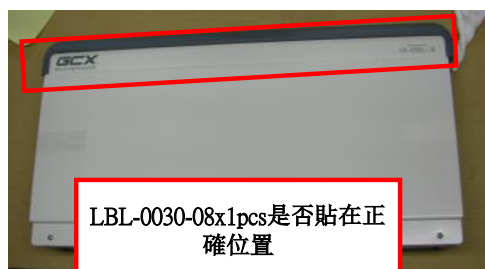
4-2



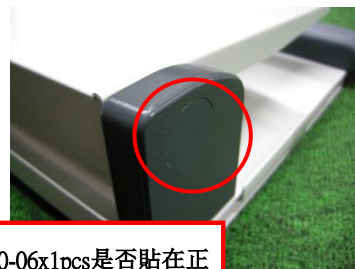
LBL-0030-07x1pcs是否貼在
正確位置



WM-0023-05Bx2pcs是否貼在正
確位置



LBL-0030-08x1pcs是否貼在正
確位置



LBL-0030-06x1pcs是否貼在正
確位置

4-3

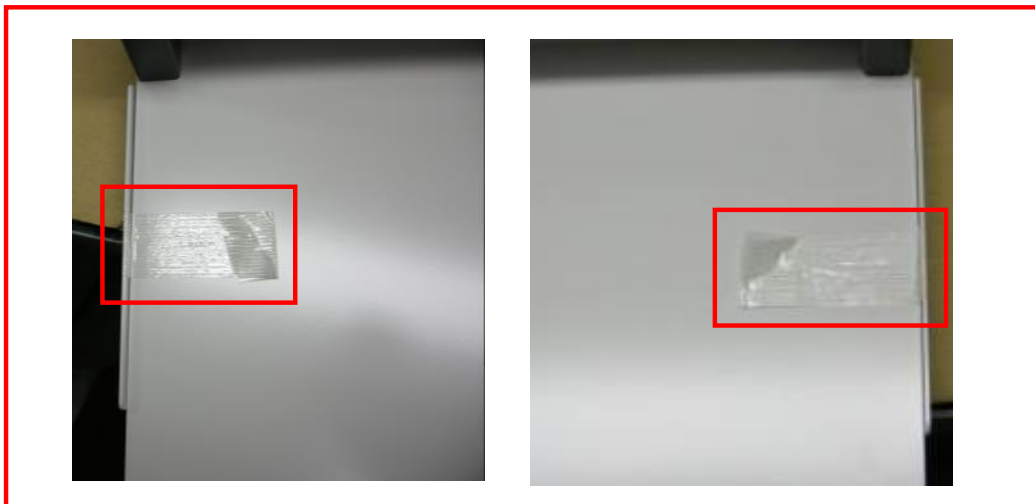


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

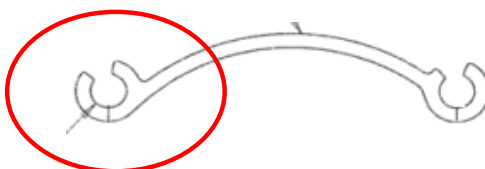
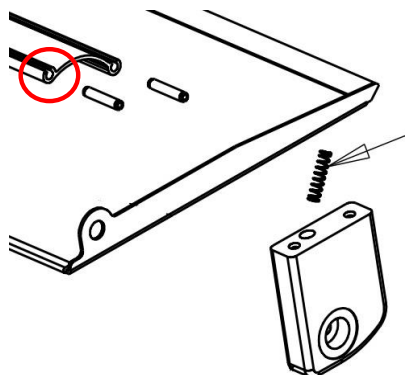
版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件五



5-1



此端必須朝向彈簧

5-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件六



FST-0027-42 02BAGX2



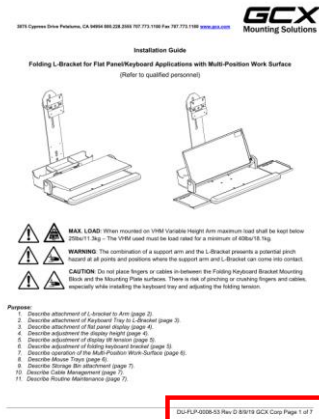
FST-0013-11 04BAGX4



LBL-0030-10 02BAGX1



HDW-0014-09



DU-FLP-0008-53 REV.D



KB-MOUSETRAPA



FLP-0008-53 BAG00

FLP-0008-53 BAG00
+
FLP-0002-97 BAG00



RST0007P19Ax1pcs

HDW-0008-20x2pcs、HDW-0008-25x2pcs



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件七



GCX
Mounting Solutions

3075 Cypress Drive, Pasadena, CA 91064 800.238.2095 767.773.1180 Fax 767.773.1188 www.gcx.com

Installation Guide
Mounting Hardware Kit for 75/100mm VESA Compatible Flat Panel Displays

Installation note: This instruction describes installing both 75mm and 100mm VESA compatible displays onto the standard GCX 75/100mm VESA plate.

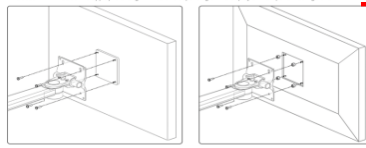
Part #	Description	Qty
1	Kit x 8mm Flat Panel Mounting Screws (PMS02)	4
2	Kit x 10mm PMS02	4
3	Kit x 10mm PMS02	4
4	Kit x 10mm PMS02	4
5	1/2" Nylon Spacers	4

Tools Required

- Phillips screwdriver

WARNING: This mounting kit provides an assortment of hardware for a wide variety of display mounting applications. It is the responsibility of the installer of this product to ensure that all screws used to mount the display have a minimum thread engagement of four (4) full turns into threaded inserts in rear of display and into threaded inserts in VESA Mounting Adapter. It is also the responsibility of the installer to ensure that screws are not inserted too far into the display, causing damage to internal components. Failure to adhere to this warning could result in damage to equipment or injury to patients or personnel.

Displays with 75 x 75mm VESA mounting pattern
Displays with a 75 x 75mm hole or mount mounting pattern will be fastened directly to the VESA mounting plate. If the 75 x 75mm mounting pattern is within a recess smaller than the VESA mounting plate, you will need to use the nylon spacers included with kit. Select the appropriate length kit screen depending on the display's VESA pattern configuration.



DU-FLP-0002-97 Rev A 5/22/19 GCX Corp. Page 1 of 2

DU-FLP-0002-97 Rev A 5/22/19 GCX Corp. Page 1 of 2



DU-FLP-0002-97 REV A

FLP-0002-97 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄