



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： PH-0067-61C

品名： Philips TC50 Cart, Assembled

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/10/5	第一版	Bruce	
A2	2016/8/26	將PH0059P7A變更為B版	Bruce	
A3	2017/10/30	變更版本為C版	Bruce	
A4	2021/4/16	LBL-0070-5X 變更為J版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Philips TC50 Cart, Assembled	PART NO. 品 號	PH-0067-61C
COLOR 顏 色	(CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01))		

略圖 Illustration:



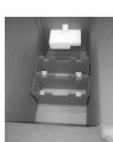
外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視/扭力扳手	自攻螺絲(FST-0011-36)鎖緊扭力15LBS[固定PH0067P4A自攻螺絲鎖緊扭力為10LBS],[PH0067S1A]托盤滑動平順,治具[PH0059Q2A]測試孔位,墊片[HDW-0004-13]組裝位置	附件一
2	目視	使用約10"長的纖維膠帶,將頭部一端稍微反摺後貼在PH0067P1B上 在PH0067P1A的後側指定位置貼上LBL-0003-18x1pcs	附件一 附件二
3	目視	在PH0067S1A右下角指定位置貼上LBL-0003-11x1pcs [LBL-0002-192B]標籤貼於抽屜[PH0059P6B]正面置中位置,2片隔板[PH0059P7B]放入抽屜 [PH0059P6B]	附件二
4	目視/扭力扳手	RS-0008-21x4pcs車輪固定開始均未上鎖測試轉動正常,固定H型骨架[RS0003M3C]自攻螺絲鎖緊扭力15LBS,具[PH0059Q2A]測試孔位,[GCX-GP-02]色版比對[RS0003P1C]、是否在指定位置貼上LBL-0001-24	附件三
5	目視	袋內零件說明書[DU-453564174001-L-IG REVB] / 扳手[WS0001K8A]	附件四
6	目視/扭力扳手	檢驗標籤[LBL-0002-216]是否貼於正確位置、檢查PH-0059-99是否放置在右上角的位置、FST-0028-74x4pcs鎖入並使用100in/lbs鎖付	附件五
7	目視/扭力扳手	將PH-0067-01Bx1pcs放置在半成品上(位置請見附件五)、使用FST-0028-41(BN)x4pcs將PH-0067-01B與PH-0067-03C結合,並使用100in/lbs鎖付	附件六

零附件:

說明書	目視	DU-453564174001-L-IG REVB X 1SET	附件四
扳手	目視	WS0001K8A X 1PCS	附件四

包裝方式:將PH-0059-04放入內盒P-0011-61B--356356156A並將零件包黏貼於內盒上。將PH-0059-04貼上標籤並放置於P-0011-61B--8821494D預先將P-0011-61B--1090495771A外箱封好,並在底部放置P-0011-61B--8731143Dx2pcs。將P-0011-61B--645764D與P--0011-61B--300262190D黏貼在一起,並預先放置在外箱內。將P-0011-61B--645764D與P--0011-61B--225122100D黏貼在一起。將成品PH-0067-61B放置在外箱內,並將PH-0067-01那側靠在P--0011-61B--225122100D那端。放置好的PH-0067-61B如圖所示。將預先準備好的P-0011-61B--8821494D插入外箱中。出TPE時在外箱貼上LBL-0070-5XJ標籤。



WI-04A2-CG006-00640

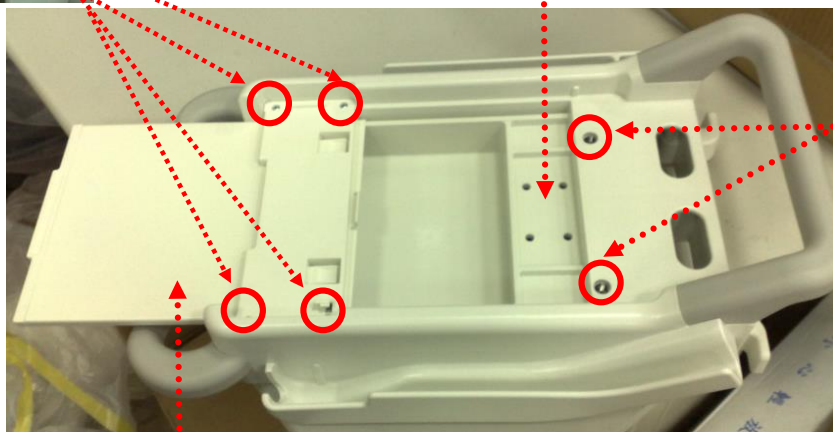
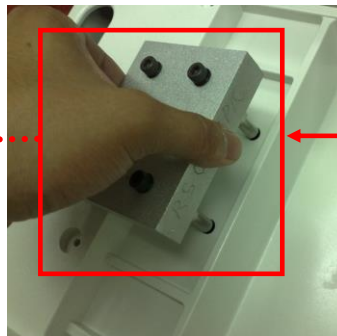


附件一

自攻螺絲[FST-0011-36]
鎖緊扭力,10LBS



PH0059Q2A.
檢具A-0133



墊片[HDW-0004-13]
凸出面向上

PH-0067-01 SUB



手持後端手把時
托盤不滑出



成品立放時托盤
可平順拉出



自攻螺絲[FST-0011-36]鎖緊扭
力,15LBS



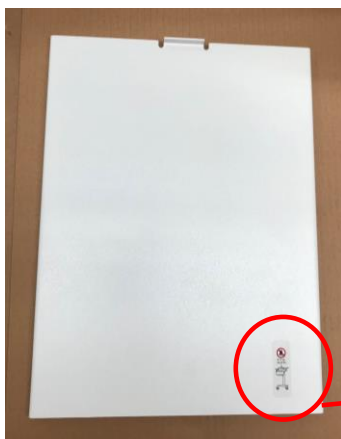
使用約10"長的纖維膠帶,將
頭部一端稍微反摺後貼在如
圖的位置上



附件二



在PH0067P1A的後側指定位置貼上LBL-0003-18x1pcs



在PH0067S1A右下角指定位置貼上LBL-0003-11x1pcs



置中位置貼
上LBL-0002-192B標籤



測試隔板[PH0059P7B]組裝
鬆脫或無法固定均良不良



放入2片已包裝好之隔板
[PH0059P7B]



附件三



固定開關

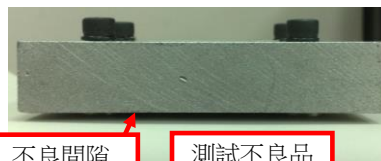
RS-0008-21
按下固定開關時軸向即固定
車輪無法轉動



自攻螺絲[FST-0018-56]
鎖緊15LBS



PH0059Q2A.檢具
A-0133



不良間隙

測試不良品

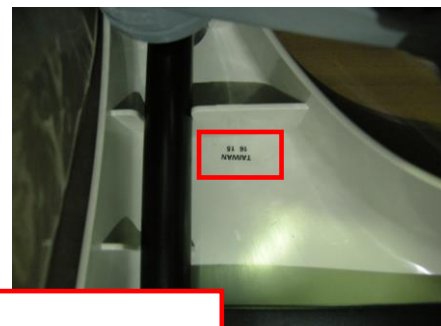
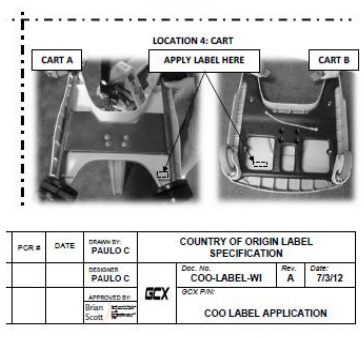


測試良品



色版比對

RS0003P1C



依客戶圖示於指定位置貼上
LBL-0001-24 字樣透明標籤



附件四



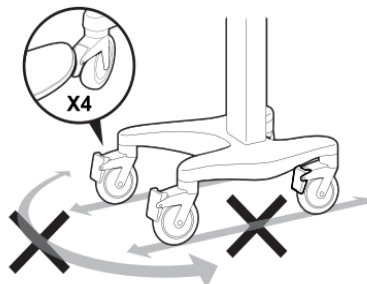
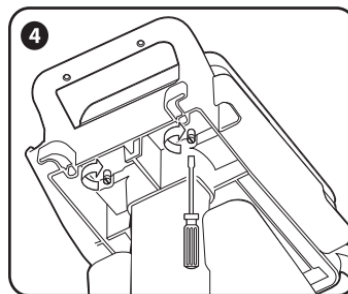
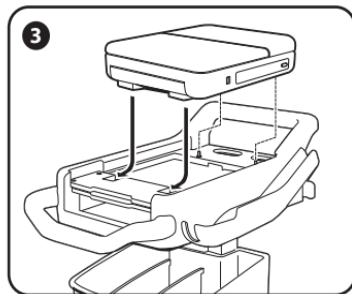
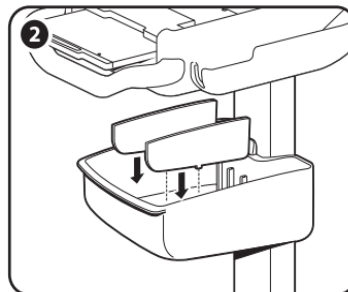
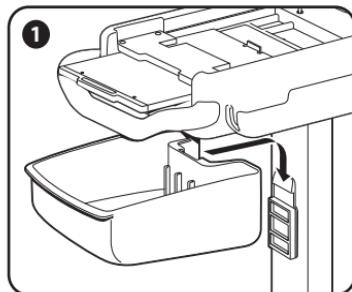
WS0001K8Ax1pcs

453564174001-L-IG-REV

圖一

PHILIPS

PageWriter TC50



Philips Medical Systems
3000 Minuteman Road
Andover, MA 01810 USA

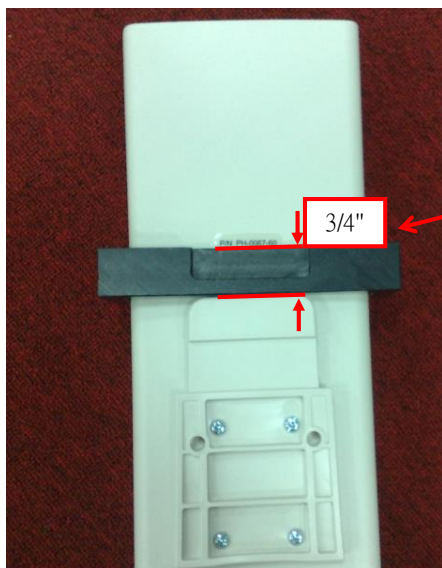
PageWriter TC50 Cardiograph Assembled Cart Installation Instructions
453564174001 Edition 2
Printed in USA

Philips Medical Systems, 3000 Minuteman Road, Andover, MA 01810 USA
©Copyright 2009 Koninklijke Philips Electronics N.V. All rights are reserved.
All other product names are the property of their respective owners.





附件五



標籤與成品[PH0059P8A]
上方3/4"位置

P/N:PH-0067-61

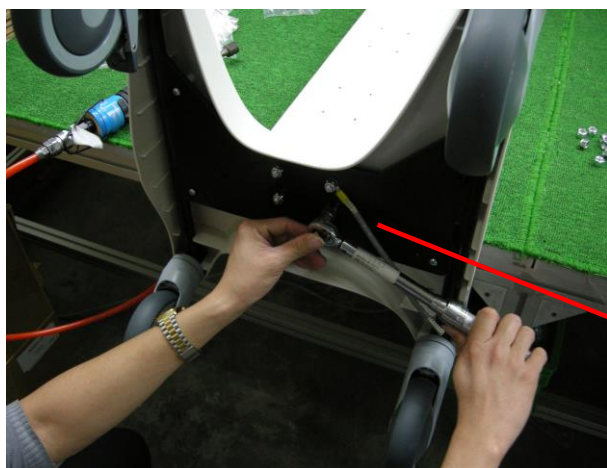
檢具A-0178



使用檢具A-0178檢測螺
栓鎖入後位置均於檢具
規模內



將PH-0059-99x1pcs放置在右上角的
位置，並且用FST-0028-74x4pcs鎖入
PH0059M2Cx4pcs



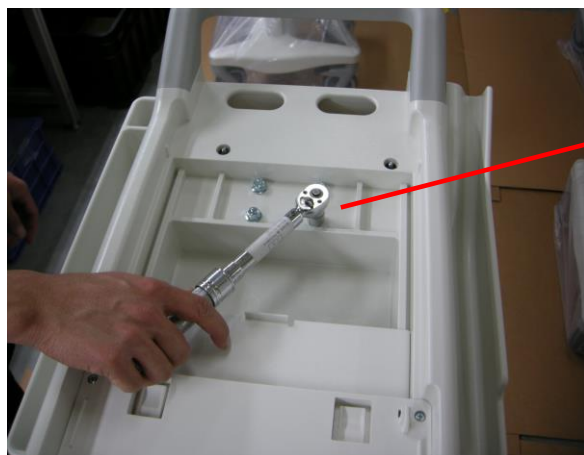
FST-0028-74x4pcs鎖入並使用
100in/lbs鎖付



附件六



將PH-0067-01x1pcs放置在半成品上，
放置的方向如圖所示(PH0067P2A朝
向PH0059P8A)



使用FST-0028-41(BN)x4pcs將PH-
0067-01與PH-0067-03C結合，並使
用100in/lbs鎖付



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件七

Note 1	SHIP FROM: GCX Corporation 3905 Cypress Drive 707-781-1723 Petaluma CA 94954-5635	SHIP TO: Philips Healthcare 836 North Street Bldg 500 c/o Exel Inc. - US9B Tewksbury MA 01876	Note 2
	PKG ID: (1P)	PH-0070-60	品號
	P.O. #: (K)	7000338246	PO
	Part #: (P)	453564236471	B
	REVISION:	A	5
	QUANTITY: (Q)	10	週次，依訂單日期會變更
	SPECIAL: (S)	01/15	
	DESCRIPTION: STRS Trolley Assy--110V		
Note 12	S/N: 123-456	CE	Note 10
Note 13	Country of Manufacture: USA		
Note 14	PACKAGE COUNT	PACKAGE WEIGHT	12 Lbs.
	1 of 5	5 Lb.	出貨數量，依訂單會變更

出貨為PH-0067-61C_TPE時，標籤為LBL-0070-5XJ目視
檢查LBL-0070-5XJ 內容敘述。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄