



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： AMT-0003-08B

品名： AMT, FLIP-UP K/B BRACKET SUBASSY

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/7/30	第一版	Bruce	
A2	2015/5/6	變更版本為B版	Bruce	
A3	2017/2/3	增加檢驗規範	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	AMT, FLIP-UP K/B BRACKET SUBASSY	PART NO. 品 號	AMT-0003-08B
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	FLP0004S25A-01&FLP0004M10B-BW依照啟鑫五金、壓鑄檢驗辦法檢驗。	附件一
2	扭力扳手	將FST-0028-38，FST-0028-73鎖緊至45 IN/LB。	附件一
3	功能性	進行鬆緊度測試,測試回彈程度是否合格	附件一
4	目視	檢視HDW-0012-50x2pcs與FST-0030-12x3pcs的位置。	附件二

零附件:

包裝方式：先清潔成品外觀後裝入P-0007-20--160700001H後用橡皮筋將多餘的地方綁好。之後放入內箱P-0003-70--138106288A後在上方放入PG--AIR CUSHION X2PCS。封箱後貼上產品標籤與透明PO後裝入外箱P-0003-01--650300653B後貼上外箱標籤與透明PO後，秤重並記錄於過磅單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

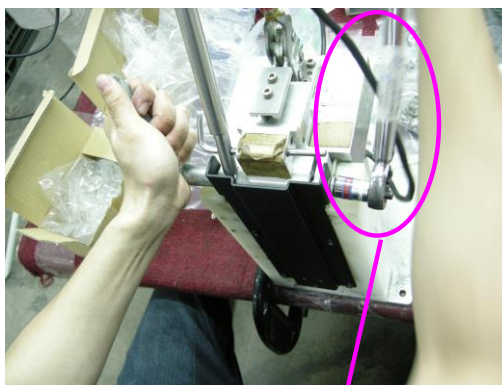
附件一



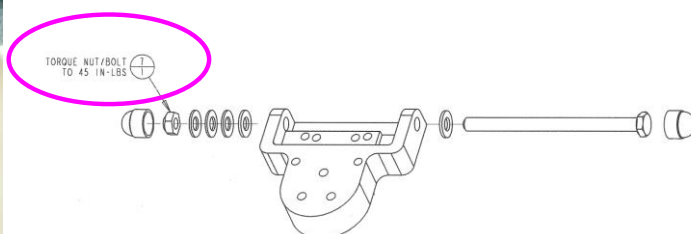
FLP0004S25A-01 X1PCS



FLP0004M10B-BW X1PCS



鎖至45 IN/LB



TORQUE NUT/BOLT
TO 45 IN-LBS



使用水平儀檢驗回彈角度必須介
於75~80度之間

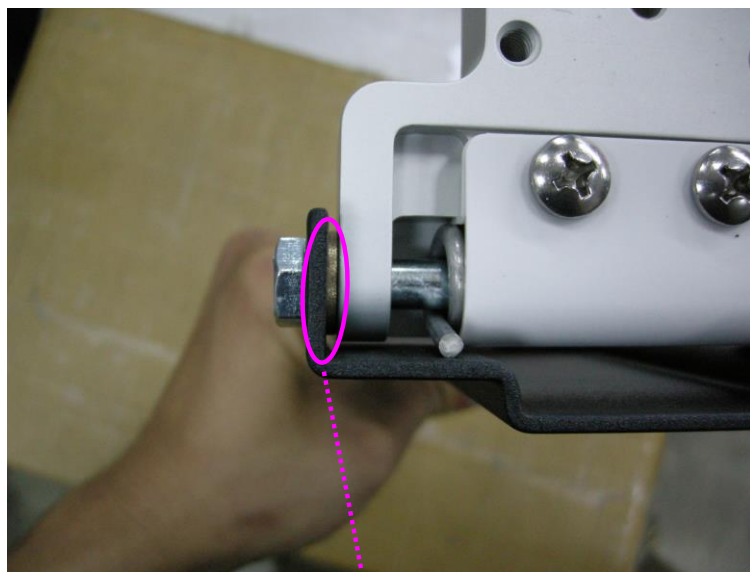


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

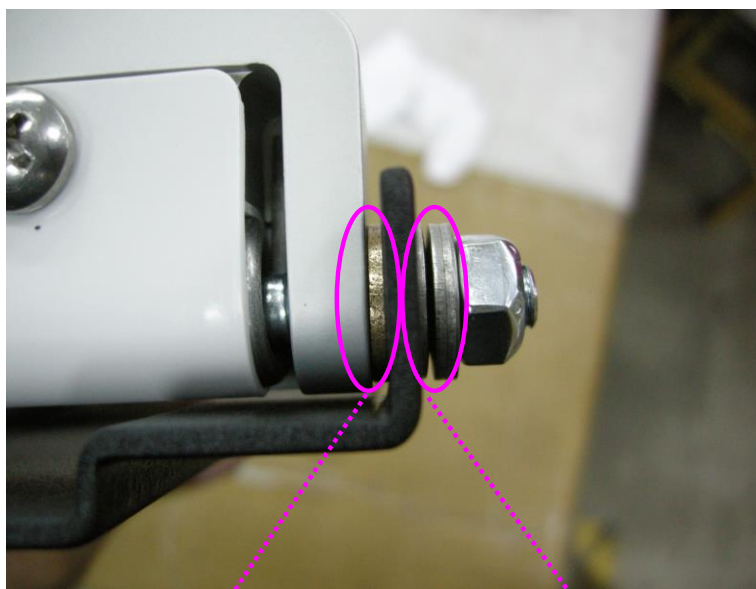
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件二



HDW-0012-50 X1PCS



HDW-0012-50 X1PCS

FST-0030-12 X 3PCS



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄