



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-60D-1

品名： Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/12/23	第一版	Bruce	



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A	PART NO. 品 號	GEM-0010-60D-1
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY MUNSELL N7 (GCX-GP03)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視/扭力扳手	檢驗GEM0010M19A長邊是否鎖入RS-0008-29、短邊是否鎖入RS-0008-20，鎖付磅數是否為100in-lbs. RS0002H2A是否正確穿入GEM0010M19A FST-0018-47x4pcs鎖付磅數是否為30in-lbs.	附件一
2	目視	將組裝好的成品使用平台作平整度檢驗，使用0.02"厚薄規檢驗RS-0008-29、RS-0008-20不可穿過其中任何一輪	附件一
3	目視	檢驗GEM-0010-31 SUBx2pcs是否按照正確高度鎖至GEM0010M1B-26300上	附件二
4	目視	檢查FST-0028-41 x4pcs、FST-0011-17 x8pcs、HDW-0011-75 x2pcs放入P-0007-04--04F內	附件三
5	目視	檢驗GEM0010P2Ax1pcs、GEM0010P3Ax1pcs、GEM0010P4Ax1pcs、GEM0010P14Ax1pcs GEM0010S4Ax1pcs、GEM0010S1Ax1pcs、GEM0010S5Ax1pcs、FST-0300-01x1pcs、	附件三
		FST-0300-01x2pcs、FST-0300-01x3pcs、HDW-0033-01 x2pcs、LBL-0002-222C x1pcs放入P--08F內	附件三
6	目視	檢驗LBL-0002-222C x1pcs標籤是否正確 檢驗外箱標籤LBL-0039-15C是否正確。	附件五

零附件:

1	目視	GEM-0010-41B BAG00內有:	附件四
		FST-0051-25(YN) X 4PCS、FST-0013-87(YN) X 2PCS、FST-0007-34(YN) X 2PCS、	
		HDW-0027-02 X 2PCS、HDW-0027-03 X 4PCS、2056914-001_Cx1pcs	
2	目視	GEM-0010-154檢驗規範請參考:WI-04A2-CG006-00574_GEM-0010-154	無

包裝方式：將P-GEM-0010-60--473179Dx1pcs套至指定位置介於GEM-0010-20B與GEM-0010-31之間。將成品套入P-GEM-0010-60-800535312G x1pcs並塞入P-GEM-0010-60-5010080Gx2pcs。將P-GEM-0010-60--543275394D x1pcs套入GEM-0010-08內。最後將成品放置外箱P-GEM-0010-60--825550A05A，**接續請看附件七。**



WI-04A2-CG006-00736



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Modular MAC Trolley (Improved) - Fully A	PART NO. 品 號	GEM-0010-60D-1
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY MUNSELL N7 (GCX-GP03)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
7	治具/目視	檢驗LBL-0002-228x1pcs是否貼在正確位置，高度是否正確	附件六
8	目視/扭力板手	使用FST-0028-56(yN)x4pcs將GEM-0010-08 SUB鎖至GEM0010M1B-26300並用扭力板手鎖至80 in-lbs。	附件六
9	目視	GEM-0010-30x1pcs是否裝在正確位置，並且將GEM-0010-30朝向RS-0008-29。	附件六
10	目視	檢查GEM00010P10Ax1pcs與附件三兩種零件包是否有放入P-0002-AK5--05E內	附件七
11	目視	檢驗P-GEM00010PID-812533121A內是否有GEM0010S3Ax1pcs、GEM00010P10Ax1pcs與附件三兩種零件包是否有放入P-0002-AK5--05E內、GEM-0010-40B BAG00 x1pcs、GEM-010-154 x1pcs、P-GEM-0010-60-545200106G x2pcs	附件七

零附件:


包裝方式：

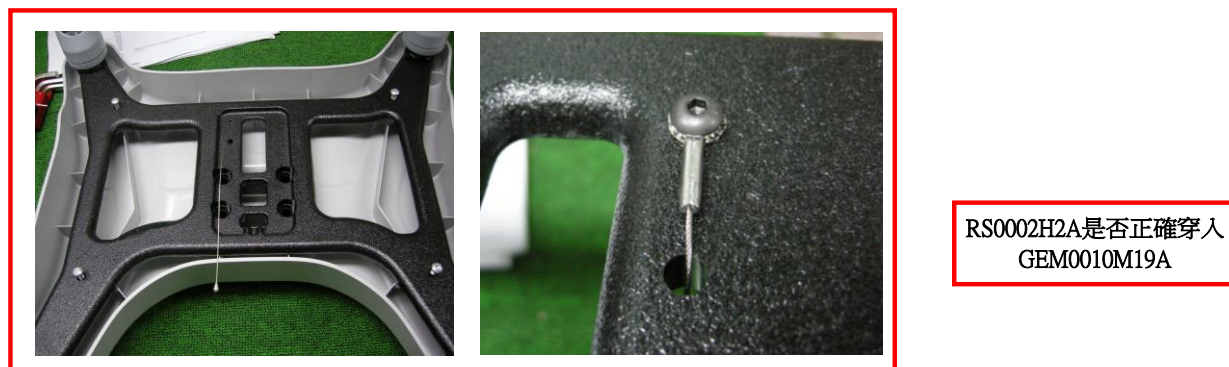
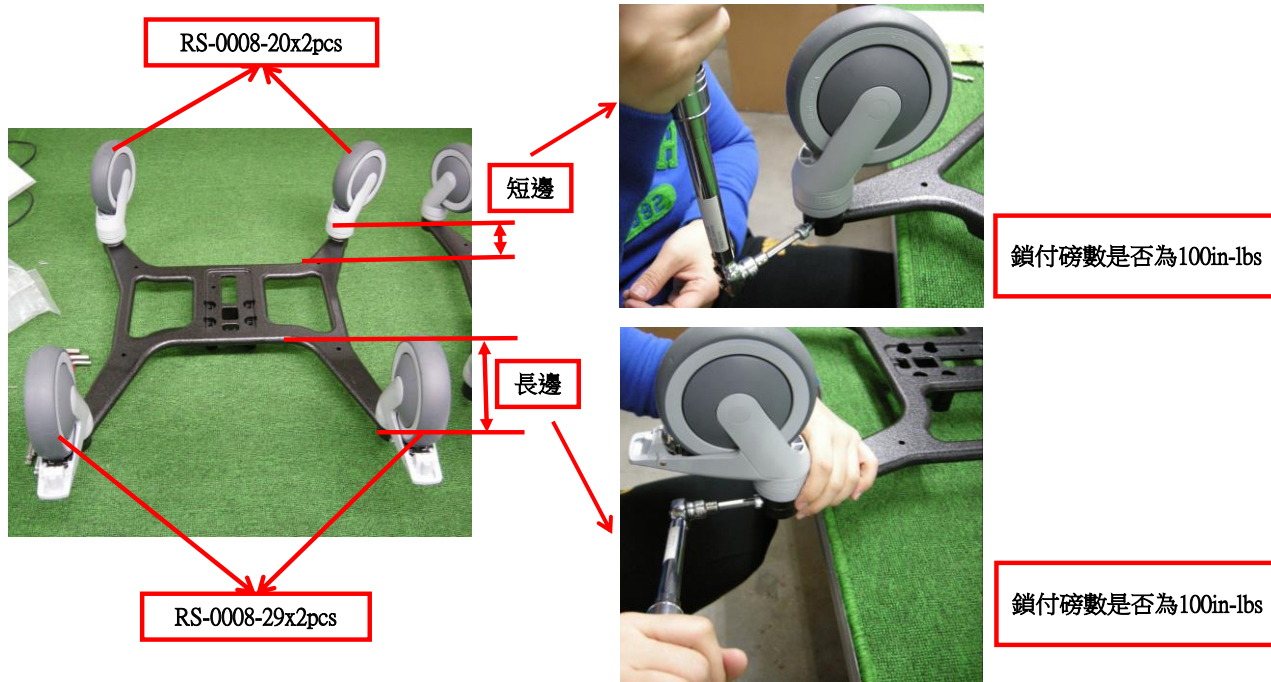


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

## 附件一



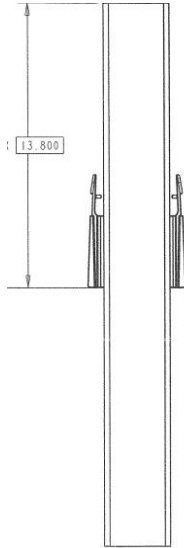


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件二



檢驗GEM-0010-31 SUBx2pcs是否按照正確高度鎖至GEM0010M1B-26300上





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件三



FST-0028-41 x4pcs



FST-0011-17 x8pcs



HDW-0011-75 x2pcs



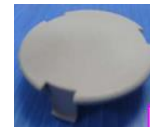
GEM0010P2A x1pcs



GEM0010P3A x1pcs



GEM0010P4A x2pcs



GEM0010P14A x1pcs



GEM0010S1A x1pcs



GEM0010S4A x1pcs



GEM0010S5A x1pcs



FST-0300-01 x1pcs



FST-0300-03 x1pcs



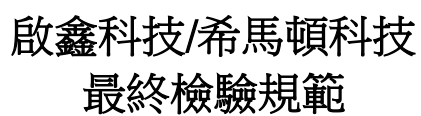
FST-0300-02 x1pcs



HDW-0033-01 x2pcs

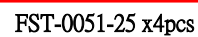
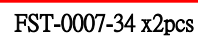
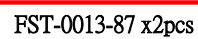
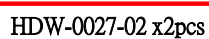
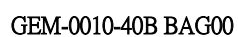


LBL-0002-222C x1pcs



版本：A1

## 附件四



Modular MAC™ Trolley  
Assembly Instructions  
2056914-001 Revision C

2056914-001\_C

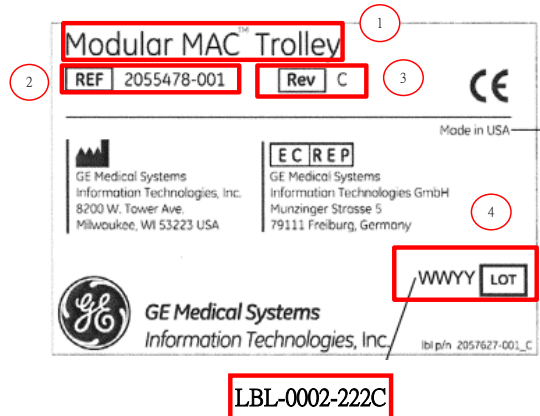


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件五

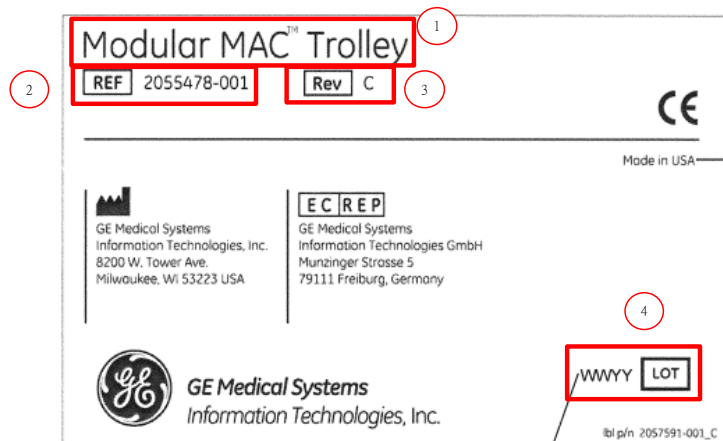
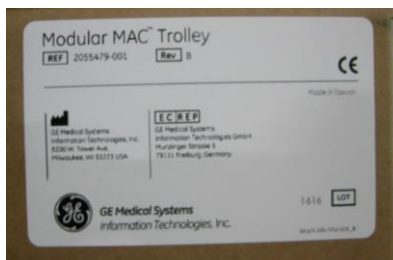


需檢驗LBL-0002-222C是否正確。

細節如下：

1. 品名需與客戶文件核對
2. REF為2055478-001
3. 版本Rev C
4. WWYY需與外箱標籤核對為一致

檢驗外箱標籤是否為LBL-0039-15C 是否正確。



需檢驗LBL-0039-14C是否正確。

細節如下：

1. 品名需與客戶文件核對
2. REF為2055478-001
3. 版本Rev C
4. WWYY需與LBL-0002-222C一致



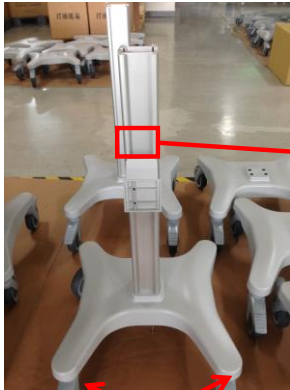


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

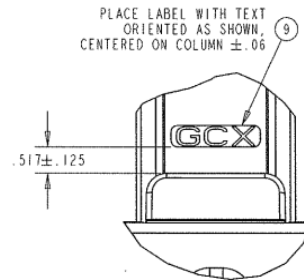
## 附件六



RS-0008-29



檢驗LBL-0002-228x1pcs是否貼在正確位置，高度是否正確



GEM-0010-30

GEM0010P7B

STEP-3

RS-0008-29

RS-0008-20

圖二

GEM-0010-30  
x1pcs是否裝在正確位置，並且將GEM-0010-30  
朝向RS-0008-29。

使用FST-0028-56(yN)x4pcs將GEM-0010-08 SUB鎖至GEM0010M1B-26300並用扭力板手鎖至80 in-lbs。



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件七



P-0002-AK5--05E



GEM0010P10A x1pcs



包裝方式請看附件三



P-GEM0010P1D-812533121A

GEM-010-154 x1pcs

P-GEM-0010-60-545200106G x2pcs

GEM0010S3A x1pcs

GEM-0010-40B BAG00 x1pcs



將P-GEM0010P1D-812533121A  
放在成品上並且在四周放入P--  
050050145Dx4pcs



封箱進行秤重的動作，將數據  
紀錄於成品過磅單上，並整齊  
堆疊於棧板上。



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄