



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： NK0035L5A

品名： 5.984" MOUNTING PLATE FOR NIHON KOHDEN KG 931P

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/1/19	第一版	Richard	
A2	2020/5/9	修改推力為30KG	Richard	

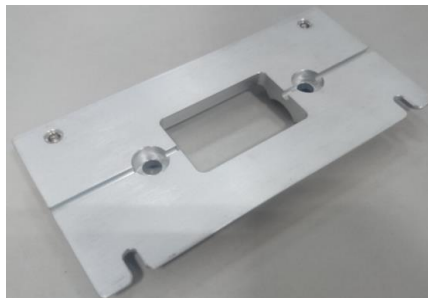


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	5.984" MOUNTING PLATE FOR NIHON KOHDEN KG 931P	PART NO. 品 號	NK0035L5A
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	確認表面陽極顏色須一致性,不可有色差	附件一
	目視	確認成品不能有割手毛邊,且周圍的倒角需大至目視可見.	附件一
2	推力機	推力機測試背板與拉釘的結合強度,推力值須大於30kg,拉釘必須無脫落	附件二
3	檢視	檢視拉釘是否有壓入到定位	附件二

零附件:

包裝方式：使用原廠商提供的氣泡袋包裝(1PCS1入),在放入原廠商提供的外箱+蜂巢組合,設定為1箱30入,在箱外貼上產品標籤和PO標籤,封箱後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過榜單



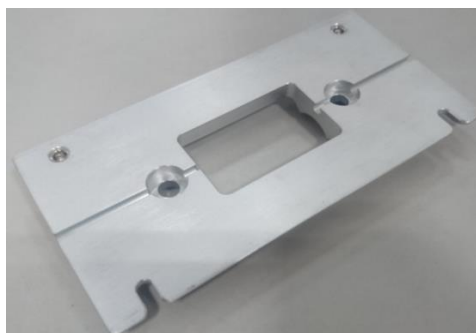


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



確認表面陽極顏色須一致性,不可有色差



除了不可有銳利感外,
周圍的倒角加大,目視可見.



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



推力機測試背板與拉釘結合強度
此時推力計顯示為0



成品推力必須大於30KG
檢驗完檢視拉釘
無脫落為OK脫落為NG



拉釘未壓入定位(齒狀)NG,
易造成拉釘脫落



拉釘壓入定位(無齒狀)OK



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄