

Pyramids QC Final Inspection Standard

#### 最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2017/6/2	增加檢驗規範	Bruce	
A2	2015/5/18	更新組裝方式	Bruce	
A3	2015/8/10	新增週次標位置	Bruce	
A4	2015/12/14	增加客訴紀錄	Ching	
A5	2017/3/9	增加客訴紀錄	PHILIP	



版本:A6	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard		
PART NAME	AMT ELLICITHT CHDACCV	PART NO.	AMT-0003-07		
品 名	AMT, FLUSH TILT SUBASSY	品 號	AW1-0003-07		
COLOR	CI	EAD ANODIZE			
<b>→</b> = 17	CLEAR ANODIZE				

略圖 Illustration:





#### 外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢驗外觀,參照啟鑫五金通則判定.	無
2	目視	確認口型溝槽承接座(FLP0002S5A)中間放入空心圓柱墊棒(HDW-0011-06)x1PCS,左右兩側各放上銅華司(HDW-0012-50)x1PCS.	1-1
3	目視、扭力扳手	目視確認六角螺栓(FST-0028-31)x1PCS及螺帽(FST-0028-72)x1PCS組裝方向正確並確認其鎖附之扭力值為100in-lb.	1-2
4	目視、螺絲起子	確認鎖附於陽極背板(FLP0002S4A)上的螺絲(FST-0013-05)x4PCS,依手感測試有鎖緊,且螺絲頭部不可浮凸於表面.	1-3
5	目視	確認陽極背板(FLP0002S4A)及電鍍托架(FLP0002S3A),鎖附後需緊密貼合確認鐵弗龍小墊片(FST-0030-01)x4PCS及不銹鋼墊片(FST-0031-51)x2PCS,其組裝位置及順序正確無誤	2-1 2-2
6	目視	確認圓弧蓋(WS0001P12A-FB)內,有敲人一螺帽(FST-0028-72)x1PCS確認圓弧蓋 (WS0001P12A-FB)x1PCS及塑膠旋鈕(HDW-0001-06)x1PCS,組裝位置正確	2-3
7	目視	確認LBL-0001-24A位置是否正確	3-1
零附件:			

零附件:				

包裝方式:每1set成品使用1號防震袋包裝,袋外貼上產品標籤,並入一內盒。 每20set内盒入一外箱,最後秤重後並且記錄於過磅單上



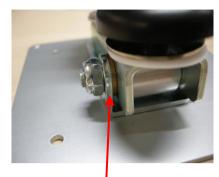


Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一

中間放入空心圓柱墊棒(HDW-0011-06)x1PCS

□型溝槽承接座(FLP0002S5A)



版本: A6





左側也放入銅製華司 (HDW-0012-05)x1PCS

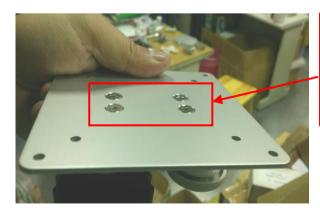
(1-1)

右側放入銅製華司 (HDW-0012-05)x1PCS



依圖示方向,六角螺栓(FST-0028-31)x1PCS需由右至左穿入,並依序穿過鎖配零件,左側則裝入螺帽(FST-0028-72)x1PCS,兩者對鎖。 且需確認對鎖扭力磅數達100in-lb以上

(1-2)



確認陽極背板(FLP0002S4A)須鎖上螺絲 (FST-0013-05)x4PCS

且以手感確認螺絲是否有鎖緊,並且螺絲頭部 不可浮凸於陽極背板表面

(1-3)



Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



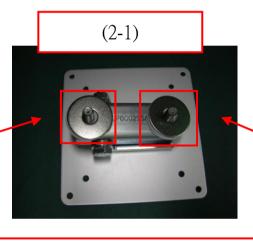
版本: A6

陽極背板(FLP0002S4A)x1PCS



確認陽極背板(FLP0002S4A)與電 鍍托架(FLP0002S3A)由螺絲鎖配 後,兩者需緊密貼合







依圖示左右兩側其鐵弗龍小墊片(FST-0030-01)及不銹鋼墊片(FST-0031-51)的 放入順序均為:

鐵弗龍小墊片(FST-0030-01)x2PCS → 不銹鋼墊片(FST-0031-51)x1PCS。

(2-2)

左側螺柱旋入塑膠旋鈕 (HDW-0001-06)x1PCS



確認一螺帽(FST-0028-72)敲入 圓弧蓋(WS0001P12A-FB)內



右側螺柱旋入圓弧蓋 (WS0001P12A-FB)x1PCS

(2-3)



版本:A6

## 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



(3-1)

WI-04A2-CG006-00544



Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄 NCMR# 8/18/2015 WeiHan - Missing FST-0030-01 (Teflon washer) x2 pcs, it should be 4 pcs. 30861 See attached pictures. NCMR# 2017-02-10 SeeToh - Reference CF# 9383, customer complained that a few missing 52962 of the white washers on AMT-0003-07 tilt head. The related PO# are 161358 (200pc) and 151191 (50pc). 產品漏裝墊片(FST-0030-01)