



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：SON-0006-42

品名：Basket Assembly, Sonosite

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/12/24	制定文件	Chris	
A2	2015/2/12	修改檢驗尺寸和修改螺絲品號	Chris	
A3	2015/7/21	增加客訴紀錄,修改檢驗規範	Chris	
A4	2019/5/5	補充包裝方式	Richard	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Basket Assembly, Sonosite	PART NO. 品 號	SON-0006-42
COLOR 顏 色	Clear		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無碰傷,或髒汙	無
2	目視	1 pcs 成品需有FST-0053-72 X 2及FST-0054-97B_RN X 1(方向須正確)	附件一
3	目視	1 pcs成品需有LBL-0008-75 X 1貼於正確位置	附件一
4	目視	檢驗鎖組位置否有裂痕.(如先前客訴問題)	無

零附件:


包裝方式：將外箱P-0003-42-A09419247B組立.先放入隔板P-0003-42--991403D x1 於底部.P-0003-42--221253D x1 圍板折好放入把成品依序放入最後再放上P-0003-42--991403D x1於頂部.1箱5入 / 在包裝完成的外箱左上角貼上 LBL-0008-85 X 1.



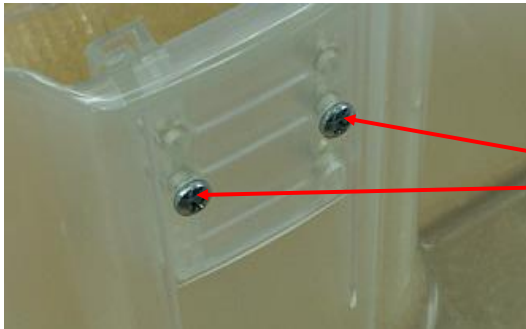


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

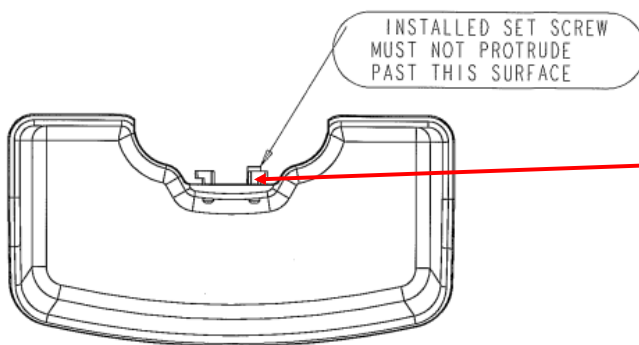
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

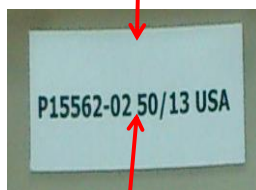
## 附件一



1 pcs 成品需有FST-0053-72 x 2



1 pcs 成品需有FST-0054-97B\_RN x 1,  
方向如圖所示.鎖至與螺母齊平,不可凸出於平面.



1 pcs 成品需有LBL-0008-75  
置中貼於成品上,如上圖.



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 客訴問題記錄

- 1 NCMR# 22787---2015/01/06：螺絲鎖入後，磅數過大造成水箱出現裂痕。  
已修改孔徑,並增加磅數限制於規範內.

