

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

戶: GCX

號: GEM-0036-16

品名: GE B105-B125 Value Monitor Adapter for GCX Slide-In Mounting Plate

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2018/3/1	第一版	PHILIP	
A2	2019/4/15	設變說明書內容和右下角日期	Philip	



版本:A2	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard
PART NAME	GE B105-B125 Value Monitor Adapter for GCX Slide-In	PART NO.	GEM-0036-16
品 名	Mounting Plate	品 號	GEWI-0030-10
COLOR	7	ZINC DI ATE	
額 色		ZINC PLATE	

略圖 Illustration:



勾	卜觀	/功	能	絽	奘	規	節	ċ

ノー田の・シンカロバエモ	C/904U.		
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	依照啟鑫檢驗規範檢查外觀是否有瑕疵	附件一
2	目視	檢查三張標籤LBL-0001-24、LBL-0001-04、LBL-0001-141A不可歪斜,黏貼位置 需與客人圖面一致	附件一
3	游標卡尺	檢查三張標籤LBL-0001-24、LBL-0001-04、LBL-0001-141A黏貼的相對應位置	附件一
4	目視	檢查廠供袋大小需一致,不可小於GEM0036S1B主體的大小	附件三
零附件:	I		
1	目視	檢查FST-0053-59 04BAGX4零件包內有; FST-0053-59(yN) X4pcs	附件二
		檢查DU-GEM-0036-16 Rev A Xlpcs頁數兩張三面,以及右下角版本和日期是否正確	附件二

包裝方式:

將說明書DU-GEM-0036-16 Rev A、GEM-0036-16 BAG01、FST-0053-59 BAG放入10號夾鏈袋,GEM-0036-16 BAG01直立放置右下角 位置。如圖一。 將10號夾鏈袋左側往右折,再將上方往下折。如圖二。 把10號夾鏈袋放入內盒(PKG-0002-R66)/ (P-0002-R66-152415240508A),GEM-0036-16 BAG01方向為橫向放置,與產品標籤長邊短邊同方向。如圖三。



圖一









版本:A2 Pyramids QC Final Inspection Standard

//X/本·AZ	1 yrannus QC 1 mar	mspection stand	aru
PART NAME	GE B105-B125 Value Monitor Adapter for GCX Slide-In	PART NO.	GEM-0036-16
品 名	Mounting Plate	品 號	GEW-0030-10
COLOR	7	INC DLATE	
額 色	Z	ZINC PLATE	

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:					
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片		
零附件:					

包裝方式:

内盒(PKG-0002-R66)/ (P-0002-R66-152415240508A)上方貼上產品標籤,側邊貼上po標籤。外箱 (P--326326278B) 側邊貼上產品標籤 與po標籤。再將(PKG-0002-R66)(P-0002-R66-152415240508A)內盒裝入外箱 (P--326326278B)內,一層四入裝,五層共20入/箱,裝入方向內盒的po標籤與外箱標籤於同側。.將成品箱放至磅秤量出數據,並寫在成品過磅單上。







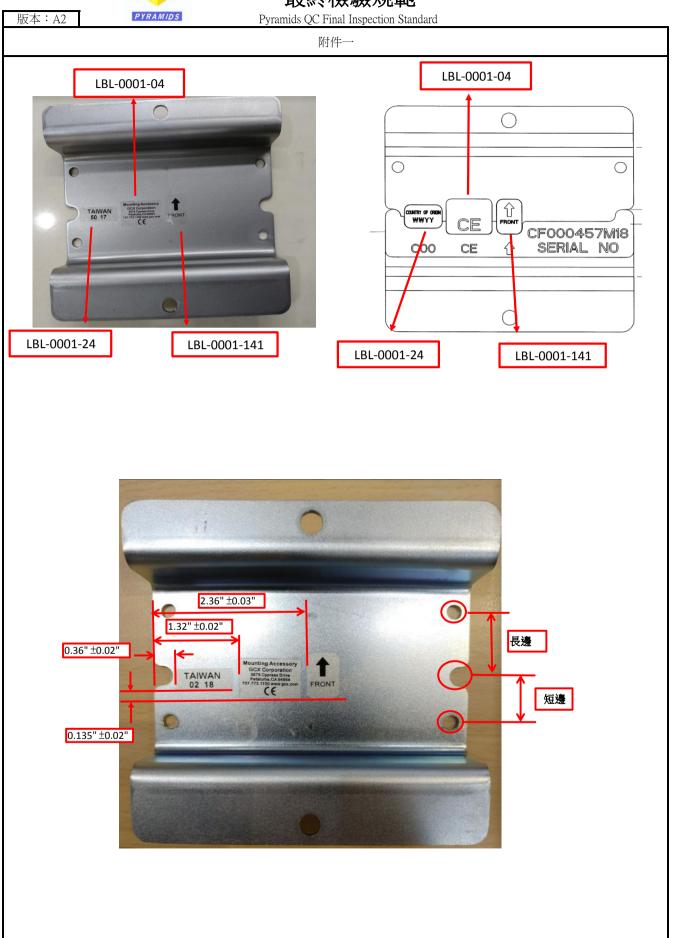












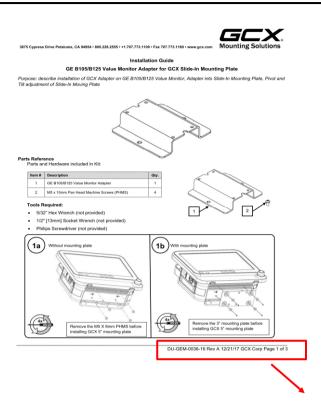


版本: A2

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



DU-GEM-0036-16 Rev A 12/21/17 GCX Corp Page 1 of 3



FST-0053-59(yN)



(P-0007-04--04F)



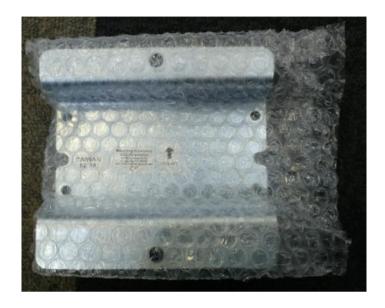


版本: A2

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三





Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄