



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： HPA-0007-26

品名： VHRC Rear Column Mounting Plate

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2020/5/4	依客戶需求，增加使用纖維膠帶固定FST-0024-71	ANGELA	
A7	2022/6/17	設變，原140set/箱 變更為160set/箱	ANGELA	
A3	2017/12/21	客戶設變品號，原RST-0007-26C-HPA 變更為HPA-0007-26	ANGELA	
A4	2018/1/16	依客戶文件(Rear Cleat SSS Install-WI)增加(RST0007M5C)檢驗方式及(FST-0024-74)不凸出	ANGELA	
A5	2018/2/26	修改螺絲品號	ANGELA	

WI-04A2-CG006-00752



啟鑫科技/希馬頓科技

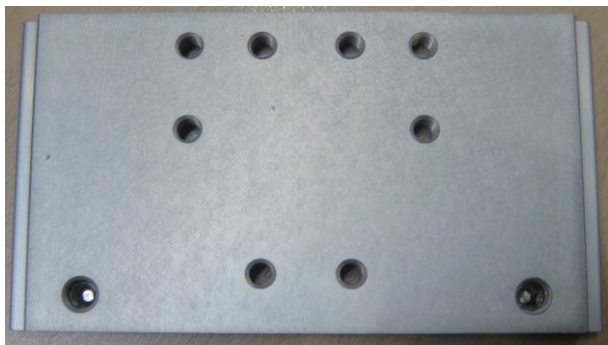
最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A7			
PART NAME 品 名	VHRC Rear Column Mounting Plate	PART NO. 品 號	HPA-0007-26
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	將(RST0007M5C)放入治具中測試是否正常滑動，並檢查(FST-0024-71) x 2pcs 是否鎖入(RST0007M5C)方向是否正確，並是否與底部齊平	1-1
2	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-24) x 1pcs	1-2
3	目視	檢查是否使用纖維膠帶固定(FST-0024-71 x 2pcs)	1-3

零附件:

1	目視	檢查(RST-0007-26C-HPA)有無漏裝，包含有：(RST0007M5C) x 1pcs、(RST-0007-26C-HPA BAG00) x 1pcs ((FST-0012-25(yN)) x 4pcs、(FST-0013-31(yN)) x 4pcs、	附件二
		(FST-0013-17(yN)) x 2pcs)	

包裝方式：

將(P-0003-10TOP--300245D) x 1pcs 先放入外箱(P-0003-10TOP--3052516350B)中，一層20pcs，中間使用(PG--AIR CUSHION) x 2pcs 分隔，共8層，每層都須使用(P-0003-10TOP--300245D)分隔，最後使用(PG--AIR CUSHION) x 8pcs 填充空隙，封箱膠帶須貼為“工”字型，側邊貼上產品標籤及透明PO



WI-04A2-CG006-00752



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A7

附件一



鎖入方向

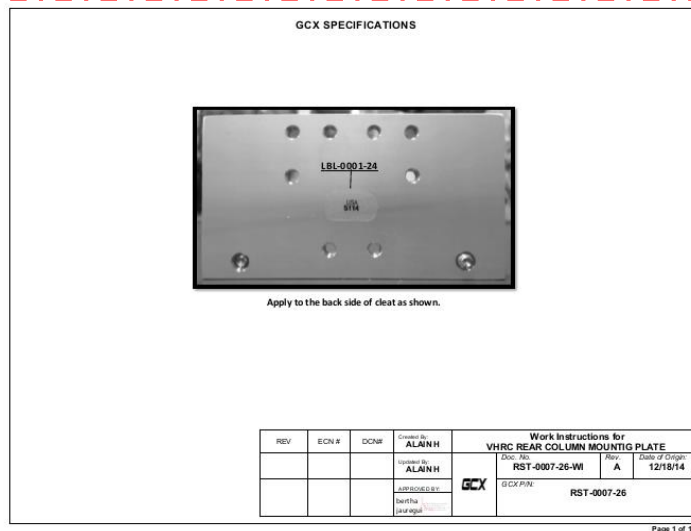
1-1



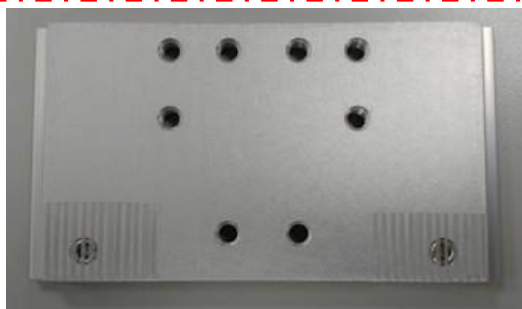
TAIWAN
12 13

LBL-0001-24

參考客戶文件(RST-0007-26-WI rev A)



1-2



1-3

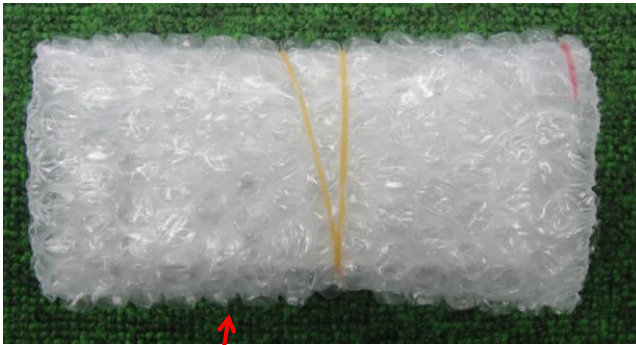


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A7

附件二



FST-0012-25(yN)



FST-0013-31(yN)



FST-0013-17(yN)



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄