



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WC-0002-96

品名： 19" Seis. Chan. Kit (Multi-Language DU)

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/6/9	第一版	Bruce	
A2	2015/6/17	增加標籤(LBL-0001-24)	ANGELA	
A3	2019/9/12	設變，刪除LBL-0001-60B	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	19" Seis. Chan. Kit (Multi-Language DU)	PART NO. 品 號	WC-0002-96
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



正面為A面底面為C面

外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀無碰傷,刮傷,毛邊.	無
2	目視	檢查四種標籤有無漏貼, 包含(LBL-0001-24)、(LBL-0001-04B)、(LBL-0001-90B)、(LBL-0001-80B)	1-1
3	磅秤	螺絲包過磅,重量需落於198±4g之間	無
4	目視	確認包裝方式是否正確, 每一SET,內盒(PKG-0003-40B)上皆貼有產品標籤	1-2

零附件:

1	目視	檢查(WC-0006-13)內的零件	2-1
2	目視	說明書 DU-WC-0002-96 rev A(折成1/3等份)	2-2

包裝方式:

將成品和零附件放入內盒(PKG-0003-40B),先靠右放入成品(WC-0002-05),在將螺絲包放在左邊、說明書放於中間的凹槽內,封箱並在箱外貼上白色產品標籤,最後放入外箱(PKG-0002-R604),一箱16入,並於左上角貼上產品標籤後,過磅並將紀錄填寫在過磅紀錄上。



WI-04A2-CG006-00527

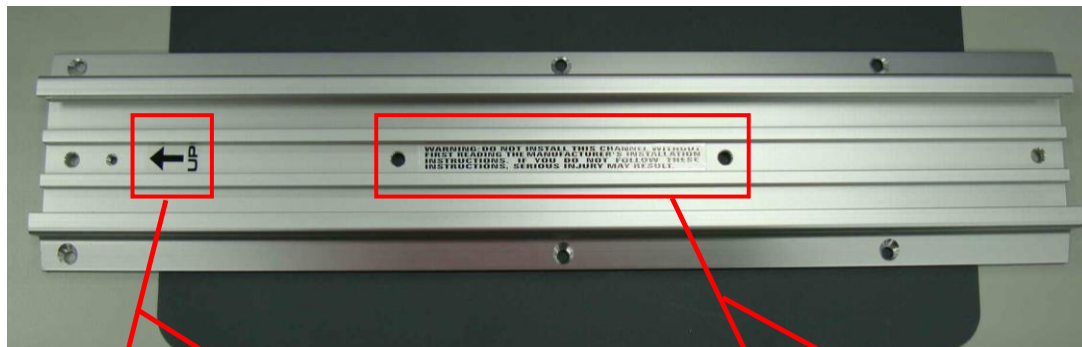


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



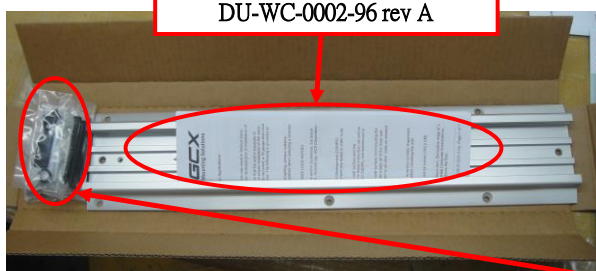
UP標籤應以治具的長度為標準，黏貼於牙孔右側距離2"處，注意方向性及位置正確

黏貼於正中間，注意字體的方向性正確



翻轉180°，於背面螺牙右側，下凹槽貼上標籤(LBL-0001-24)、(LBL-0001-04B)

1-1



DU-WC-0002-96 rev A



產品標籤之位置

WC-0006-13之位置

1-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



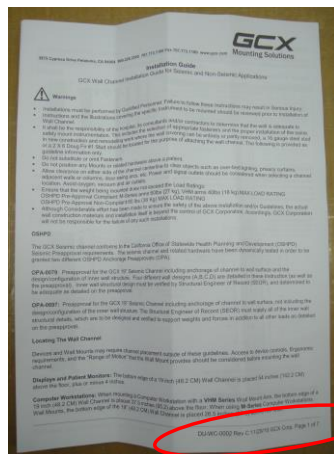
FST-0023-90 x 4 pcs
FST-0025-01 x 4 pcs

FST-0018-80 x 3 pcs
FST-0018-82 x 7 pcs

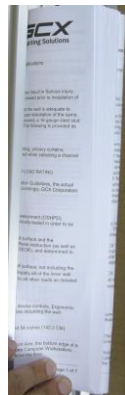
FST-0020-10 x 4 pcs

M-FIXL1A x 1 pcs
M-DEPL1A x 1 pcs
FST-0013-18 x 1 pcs

2-1



折成1/3 等份



DU-WC-0002-96 Rev A 10/27/10 GCX Corp. Page 1 of 7

2-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄