



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：NK0053M1A

品名：NIHON KOHDEN-3" PLUNGER MOUNTING PLATE

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/1/19	第一版	Richard	
A2	2020/2/6	變更HDW-0010-05 鎖附方式	Richard	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	NIHON KOHDEN-3" PLUNGER MOUNTING PLATE	PART NO. 品 號	NK0053M1A
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	確認表面陽極顏色須一致性,不可有色差	附件一
	目視	確認成品不能有割手毛邊,且周圍的倒角需大至目視可見.	附件一
2	手動 / 治具	治具測試滑軌是否可正常來回滑動	附件一
3	推力機	推力機測試背板與拉釘的結合強度,推力值須大於30kg,拉釘必須無脫落	附件二
4	目視	檢視拉釘是否有壓入到定位	附件二
5	目視	把HDW-0010-05 X 4PCS至背板時,必須要完全鎖入但螺絲頭端的底部必須要輕輕碰觸到背板,不可過度用力鎖緊至背板	附件二

零附件:


包裝方式：使用原廠商提供的氣泡袋包裝(1PCS1入),在放入原廠商提供的外箱+蜂巢組合,設定為1箱60入,在箱外貼上產品標籤和PO標籤,封箱後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過榜單





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



確認表面陽極顏色須一致性,不可有色差



除了不可有銳利感外,  
周圍的倒角加大,目視可見.



使用治具測試滑軌是否可正常來回滑動  
可順利滑動為OK；卡住為NG為不良品



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件二



推力機測試背板與拉釘結合強度  
此時推力計顯示為0



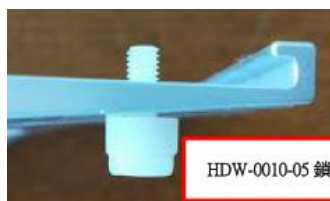
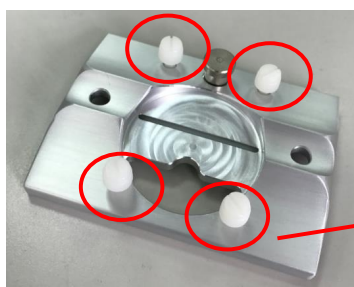
成品推力必須大於30KG  
檢驗完檢視拉釘  
無脫落為OK脫落為NG



拉釘未壓入定位(齒狀)NG,  
易造成拉釘脫落



拉釘壓入定位(無齒狀)OK



HDW-0010-05 鎖附

把HDW-0010-05 X 4PCS至背板時,必須要完全鎖入  
但螺絲頭端的底部必須要輕輕碰觸到背板,不可過  
度用力鎖緊至背板



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄