



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RST-0007-26C

品名： VHRC Rear Column Mounting Plate

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/12/15	第一版	ANGELA	
A2	2018/1/16	依客戶文件(Rear Cleat SSS Install-WI)增加(RST0007M5C)檢驗方式及(FST-0024-74)不凸出	ANGELA	
A3	2019/2/21	設變，(FST-0024-74)變更為(FST-0024-71)	ANGELA	
A4	2020/5/4	依客戶需求，增加使用纖維膠帶固定FST-0024-71	ANGELA	



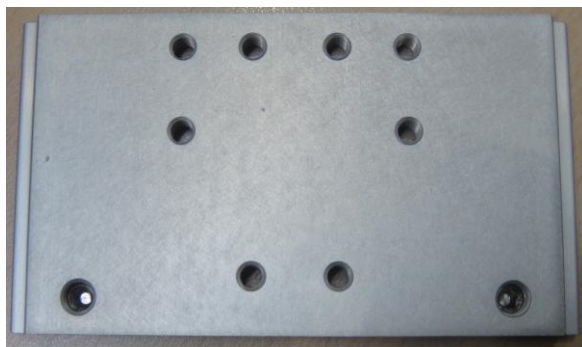
啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	VHRC Rear Column Mounting Plate	PART NO. 品 號	RST-0007-26C
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	將(RST0007M5C)放入治具中測試是否正常滑動，並檢查(FST-0024-71) x 2pcs 是否鎖入(RST0007M5C)方向是否正確，並是否與底部齊平	1-1
2	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-24) x 1pcs	1-2
3	目視	檢查是否使用纖維膠帶固定(FST-0024-71 x 2pcs)	1-3

零附件:

1	目視	檢查(RST-0007-26C BAG00)有無漏裝，包含有：(RST0007M5C) x 1pcs、(FST-0012-25 04BAGX4) x 1pcs、(FST-0013-31 04BAGX4) x 1pcs、	附件二
		(FST-0013-17 04BAGX2) x 1pcs、(DU-RST-0007-26 rev C) x 1pcs、(HDW-0014-03) x 1pcs	

包裝方式：

將(RST-0007-26C BAG00)放入1號防震袋(P-0002-AK1--01E)中，封口後，貼上產品標籤，已完成包裝的(RST-0007-26C BAG00) x 50set 放入(P-0003-01--300266653B)中，封箱後，側邊上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO



WI-04A2-CG006-00710



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

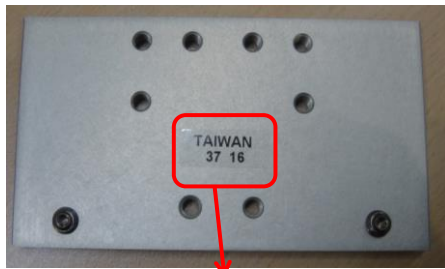
版本：A4

附件一



鎖入方向

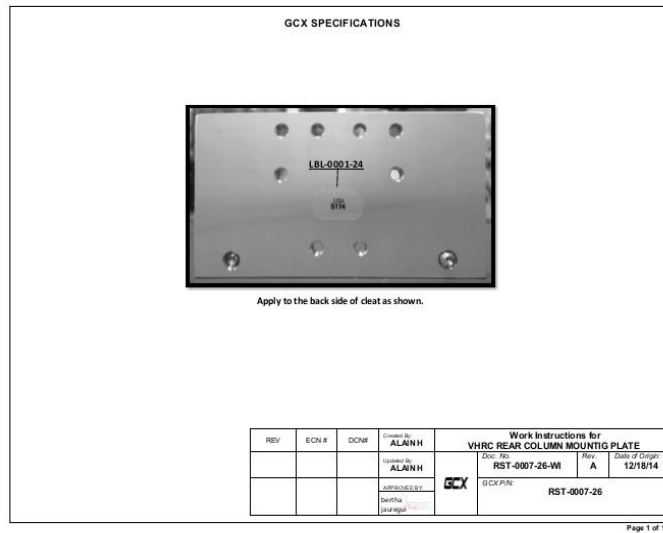
1-1



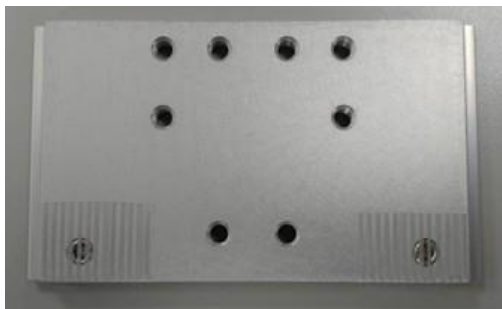
TAIWAN
12 13

LBL-0001-24

參考客戶文件(RST-0007-26-WI rev A)



1-2



1-3



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件二



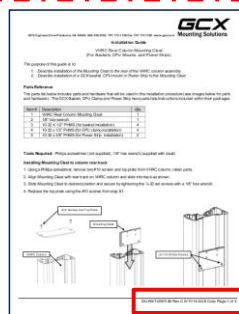
DU-RST-0007-26 Rev C 6/11/14 GCX Corp Page 1 of 3



HDW-0014-03



RST0007M5C



DU-RST-0007-26 rev C



FST-0012-25 04BAGX4



FST-0013-31 04BAGX4



FST-0013-17 04BAGX2



FST-0012-25(yN)



FST-0013-



FST-0013-17(yN)



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄