



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： PH-0080-60B

品名： General Ward Stand Kit for Philips MP5SC

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/10/26	第一版	Bruce	
A2	2019/8/9	更新包裝方式	Bruce	
A3	2020/2/26	RS-0008-04變更為B版	Bruce	
A4	2022/6/28	修改附件二照片	Angela	

WI-04A2-CG006-00789



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	General Ward Stand Kit for Philips MP5SC	PART NO. 品 號	PH-0080-60B
COLOR 顏 色	MUSHROOM GRAY [GCX GP-02]		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	確認所有組件有無短少和隔板保護；外觀照啟鑫通則檢驗	附件一
2	目視	確認PH-0058-75SUB:RS-0008-04B 輪子轉動是否正常和放置平台使用0.25mm厚薄規檢驗	附件四
3	目視	檢驗PH-0058-75SUB 背面10個頂針位置不得有割手毛邊和銳角，若有檢出仍有椅腳殘留毛邊或割手銳角，則退回啟鑫產線，進行重工	附件五
4	目視	檢驗PH0058P16A塞入後三個孔位是否與PH0058P4A孔位齊平，且用手壓PH0058P16A不會移動，檢驗LBL-0002-232B高度是否符合規定。	附件六
5	目視	檢驗PH0058M4B尾端是否有裝上PH0058P8A	附件六

零附件:

1	目視	PH-0080-60B BAG01內有:FST-0011-39x3pcs、LBL-0030-03x1pcs。 PH-0080-60B BAG03內有:FST-0028-116(YN)x1pcs、FST-0028-76(SS)x1pcs、FST-0028-79x1pcs。	附件二、附件三
2	目視	PH-0080-60B BAG02內有:PH0058P7Ax1pcs、FST-0028-79x1pcs、FST-0028-76(SS)x1pcs、FST-0028-116(YN)x1pcs。	附件二、附件三
3	目視	PH-0080-60B BAG04內有:FST-0054-07 (YN)x1pcs PH-0080-60B BAG05內有:FST-0054-04(YN)x2pcs	附件二、附件三
4	目視	PH0058P9A需要貼上LBL-0001-24Ax1pcs再裝入原本廠供袋 PH-0080-60B BAG00內有:PH0080M1Ax1pcs、PH0058P12Ax1pcs、PH0058P13Ax1pcs	附件二、附件三
5	目視	、LBL-0048-20x1pcs、PH-0080-60B BAG04、PH-0080-60B BAG05、PH-0080-60B BAG01、PH-0080-60B BAG03、PH-0080-60B BAG02。	附件二、附件三

包裝方式:外箱(PH-0058-70--584256844064A)底部放入下隔板(PH-0058-70--83338545D)再入PH-0058-75；中間層為中隔板(PH-0058-70-65456788D)固定住PH0058M4B、中間放入中心支撐板(PH-0058-70--40912394D)左右各有角板(P--5050400D)在中心支撐板放入PH-0058-44；上層為上隔板(PH-0058-70--80918788D)和PH-0080-60B BAG00將PH-0058-86貼在左下角。封箱後在左上角貼上產品標籤左下角貼上產品PO並秤重(依客戶指定地點標籤有所不同)



WI-04A2-CG006-00789



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	General Ward Stand Kit for Philips MP5SC	PART NO. 品 號	PH-0080-60B
COLOR 顏 色	MUSHROOM GRAY [GCX GP-02]		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片

零附件:

6	目視	附件包PH-0058-86內含:說明書DU-PH-0058-86 REV.A、貼有透明標籤(LBL-0001-24A)的塑膠製品(PH0058P9A) X 1pcs	附件七

包裝方式:外箱(PH-0058-70--584256844064A)底部放入下隔板(PH-0058-70--83338545D)再入PH-0058-75；中間層為中隔板(PH-0058-70--65456788D)固定住PH0058M4B、中間放入中心支撐板(PH-0058-70--40912394D)左右各有角板(P-5050400D)在中心支撐板放入PH-0058-44；上層為上隔板(PH-0058-70--80918788D)和PH-0080-60B BAG00。封箱後在左上角貼上產品標籤左下角貼上產品PO並秤重(依客戶指定地點標籤有所不同)



WI-04A2-CG006-00789

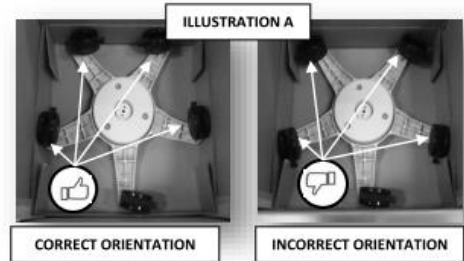


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



須注意椅腳擺放方向



PH0058P11A和PH0058P4A必須使用HOT MELT ADHESIVE-328AA做結合

用透明膠帶貼十字固定

PH-0080-60B BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A4

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



DU-PH-0080-60 REV.B

DU-PH-0080-60 Rev B 02/03/16 GCX Corp. Page 1 of 4



PH0080M1Ax1pcs



PH0058P12Ax1pcs



PH0058P13Ax1pcs



LBL-0048-20x1pcs



PH-0080-60B BAG04



PH-0080-60B BAG05



PH-0080-60B BAG01



PH-0080-60B BAG03



PH-0080-60B BAG02



PH-0080-60B BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件四



RS-0008-04BX 5PCS
輪子是否正常滾動及
是否可360度旋轉
再用手測試煞車，是否可固定輪子
使輪子不滾動



將組裝好的成品放置在平台上檢測，5個
輪子需與平台貼齊，間隙不可超出0.01"，
厚薄規確認。



周次標 X 1PCS



比對色版Mushroom Gray / PAT2-40123

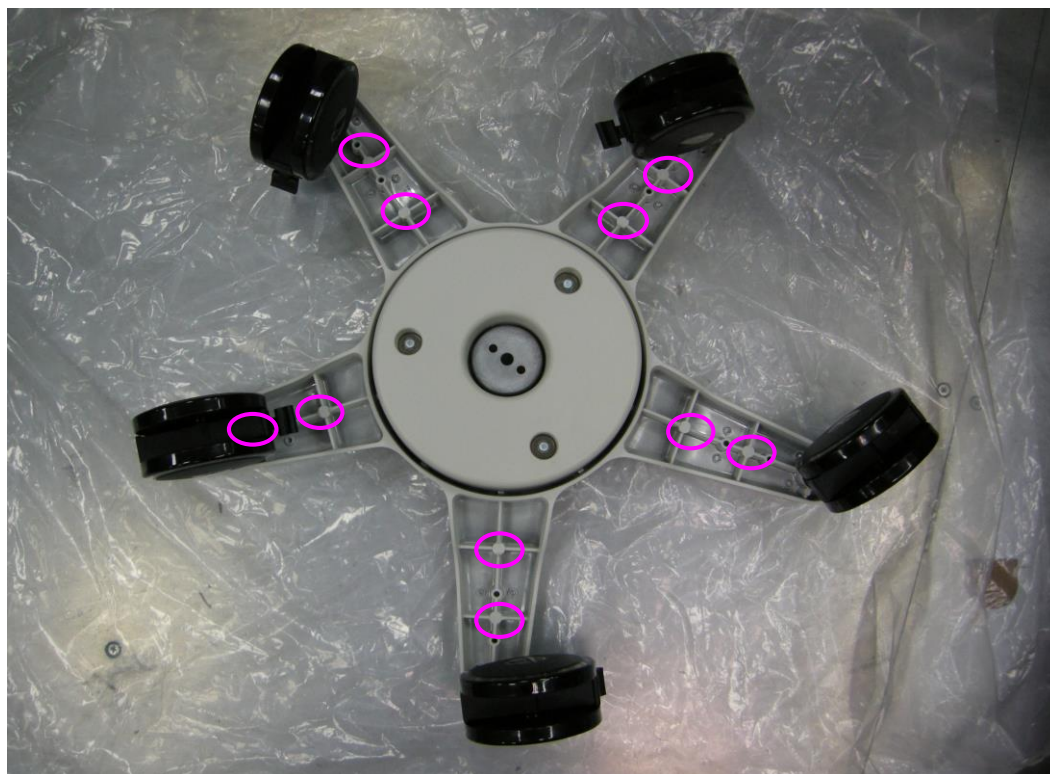


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

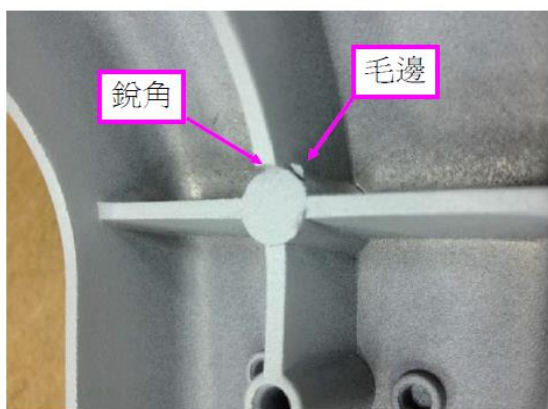
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

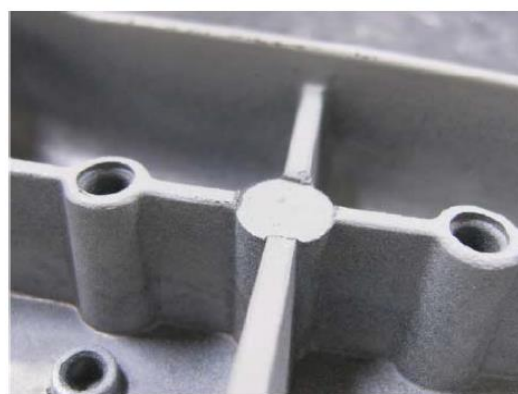
附件五



上圖10個頂針周圍不可有
割手毛邊和銳角



頂針特徵周圍有毛邊(NG)



頂針特徵周圍無毛邊(OK)

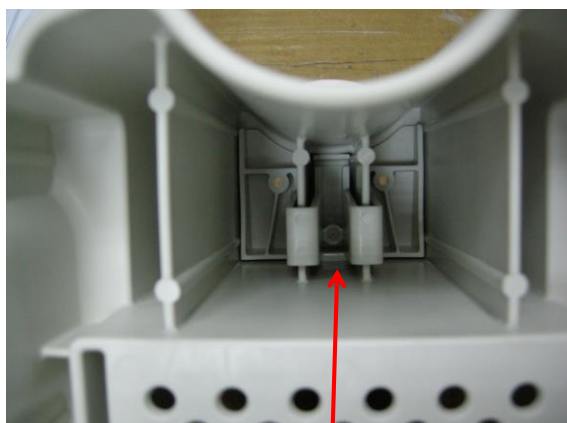
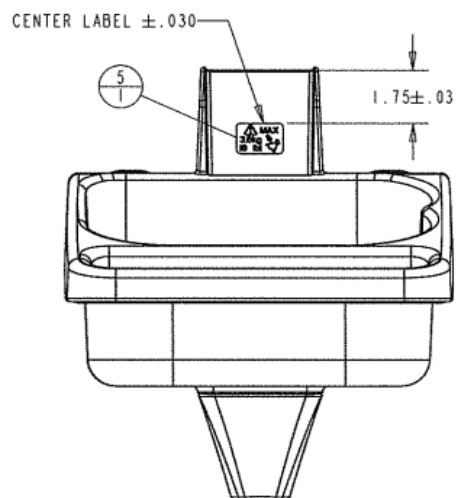
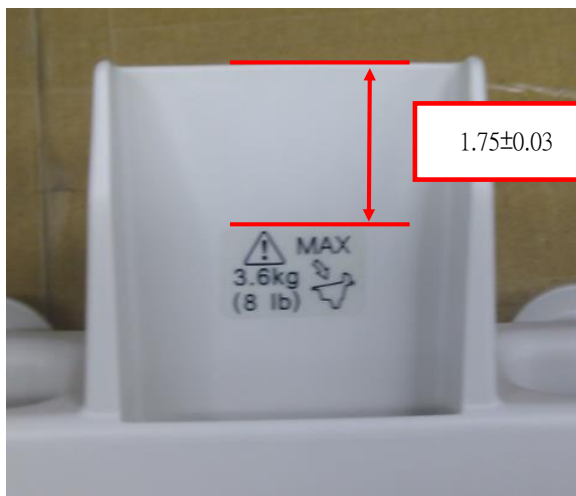


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

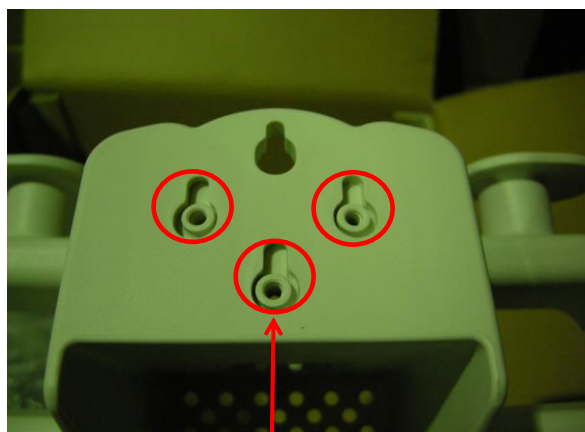
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件六



PH0058P16A



檢驗PH0058P16A塞入後三個孔位是否與PH0058P4A孔位齊平，且用手壓PH0058P16A不會移動



PH0058P8A



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

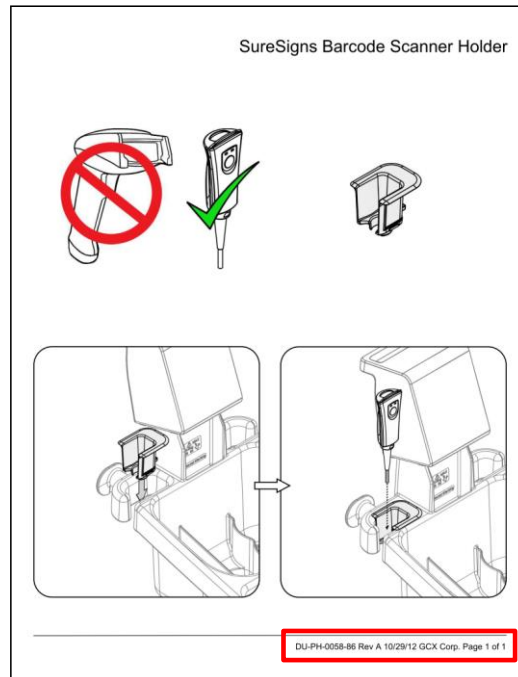
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件七



PH0058P9A x1pcs



DU-PH-0058-86 REV.A

DU-PH-0058-86 Rev A 10/29/12 GCX Corp. Page 1 of 1





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

WI-04A2-CG006-00789