



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RS-0002-35

品名： 25" Base w/4" Twin Casters (all Locking)

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/1/12	第一版	ANGELA	
A2	2020/3/2	設變，原RS-0008-03 變更為B版、RS-0008-04 變更為B版	ANGELA	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	25" Base w/4" Twin Casters (all Locking)	PART NO. 品 號	RS-0002-35
COLOR 顏 色	GCX LIGHT GREY (GP-01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷粉體不良	1-1
2	目視	使用平台檢測(RS-0008-04B), 與平台間的間隙不可超出0.01"	1-2
3	目視	成品外觀顏色:比對色板	1-3
4		檢驗RS0002K2D頂針位置不能有割手毛邊和銳角; 若有檢出仍有椅腳殘留毛邊或割手銳角,則退回啟鑫產線,進行重工.	附件二
		檢驗底部是否有貼上 LBL-0001-24 X 1PCS	
5	目視	單出GCX-TWN 棧板包裝方式	附件三

零附件:


包裝方式：使用原先包裝RS0002K2C的PE袋包裝，將袋口折起後在貼上膠帶，將成品與一片舒美多(P--660660003G)放置於外箱(P-0010-02--665150625B)內舒美多需放於粉體側，以保護粉體面，封箱後貼上產品標籤。

如單出GCX-TWN時，PE袋將不封口。





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

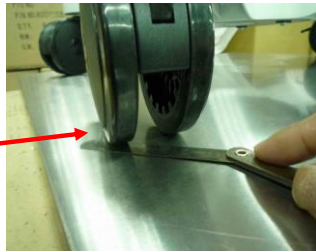
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件一



1-1



1-2



GCX Light Grey / PMS 427 / SHERWIN WILLIAMS HAT2-40111

1-3



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

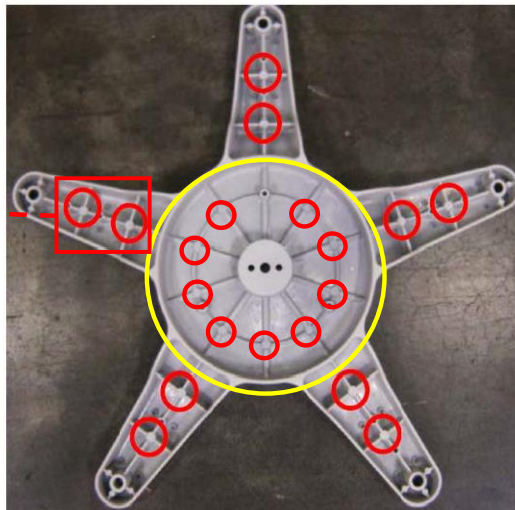
版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

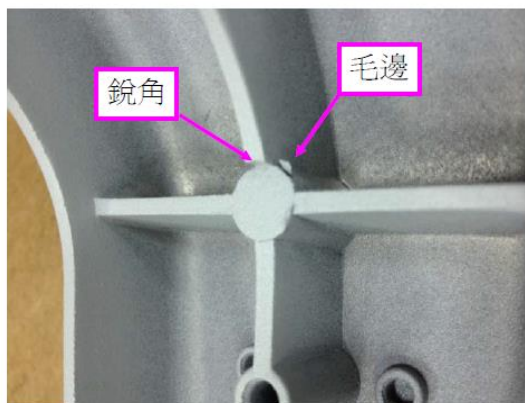
## 附件二



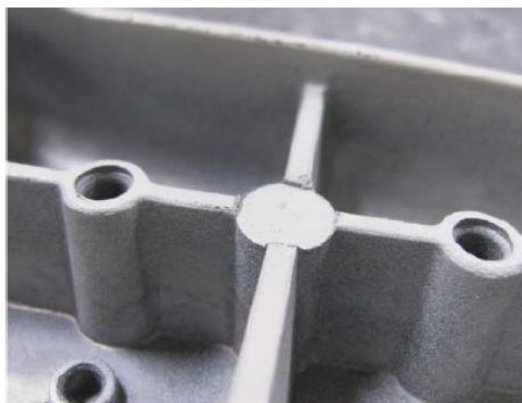
LBL-0001-24



上圖標示的所有頂針周圍不可有  
割手毛邊和銳角  
黃色圈圈區域內,可允許模裂凸點,但不允許  
模裂點有銳利感,需打磨至平順  
但不要求磨平



頂針特徵周圍有毛邊(NG)



頂針特徵周圍無毛邊(OK)

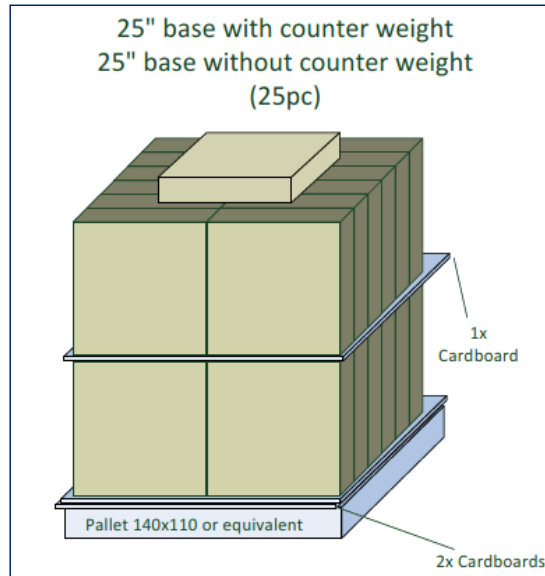


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件三



單出GCX-TWN 棧板疊法：  
一板共25set  
擺放方式為 12 set、12set、1set  
最底部隔板須為2張(P--PALLET PAD-13597D)  
12set 後應擺上專用隔板(P--139109D)



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄