



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0011-64

品名： Std Non LockTilt Clmp w/ hdw,Phil Top Mt

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/3/6	第一版	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Std Non LockTilt Clmp w/ hdw,Phil Top Mt	PART NO. 品 號	WS-0011-64
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀，依啟鑫五金檢驗規範檢驗	1-1
2	扭力扳手	檢查(FST-0015-68) x 2pcs 是否鎖至30LBS、(FST-0019-02B(YN)) x 2pcs 是否鎖至150LBS、(FST-0028-46) x 1pcs 是否鎖至50LBS	1-2
3	目視	檢查是否有貼上(LBL-0003-65) x 1pcs	1-3
4	目視	檢查是否使用(FST-0052-59P(bN)) x 4pcs 將(HDW-0015-10) x 4pcs 鎖於TILT(WS-0011-60) 左右兩側	1-4

零附件:

1	目視	檢查(WS-0011-90 BAG00)有無漏裝，包含：(WM0029P8A) x 1pcs、(WM0029M23A) x 1pcs、(FST-0056-07) x 1pcs、(FST-0028-73) x 1pcs、(WS0011P46_2) x 2pcs	附件二

包裝方式：

將組裝好的(WS-0011-64 SUB) 放入8號夾鍊袋中，再與(WS-0011-90 BAG00) 一同放入2號防震袋(P-0002-AK2--02E)，並貼上產品標籤。

20入/箱，外箱(P--470410308B)，封箱後，側邊左上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO。



WI-04A2-CG006-00630



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



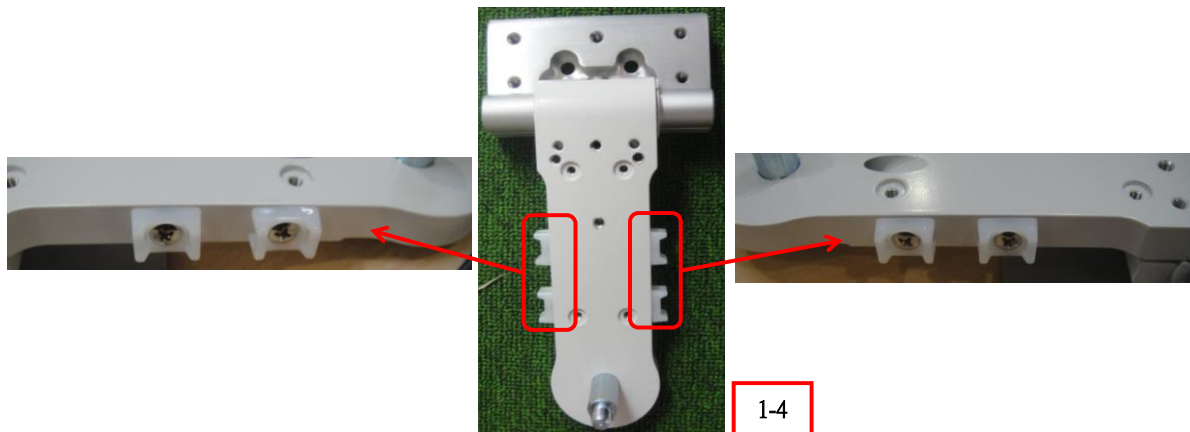
1-1



1-2



1-3



1-4



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



WM0029P8A



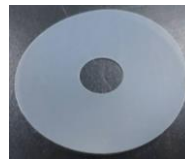
WM0029M23A



FST-0056-07



FST-0028-73



WS0011P46_2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄