

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

品 號: VER-0001-63F 品名: Verathon Titanium Stand

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2023/2/22	變更F版	Bruce	
A2	2017/10/3	變更為C版	PHILIP	
A3	2017/11/13	更新C版內容	Bruce	
A4	2018/3/14	變更版本為E版	Bruce	
A5	2018/11/30	設變說明書	Bruce	



版本:A6	Pyramids QC Fina	al Inspection Stand	ard			
PART NAME	Verathon Titanium Stand	PART NO.	VER-0001-63F			
品 名	veramon Thamum Stand	品 號	VER-0001-031			
COLOR	VERATHON LIGHT GRAY(GCX-GP26)					
ver to	CA-01 20)					

略圖 Illustration:



Þ	相	/七九	能	/幺日	裝規	絎.
7	11=71	12/1		123 H	マベ Vル	

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	確認所有組件有無短少;外觀照啟鑫通則檢驗。	1-1
2	目視	確認VER-0001-02是否與0260-0507-00-10結合,結合處使用262止滑膠,不可轉動	1-2
3	目視	確認VER-0001-04中,FST-0018-07x3pcs是否與VER0001S4Ax1pcs齊平。 RSL0001P1Ax1pcs與RSL0001P2A x1pcs使用FST-0012-25x2pcs鎖入後是否有適當距離。	
4	目視	確認VER-0001-05中,是否有貼上LBL-0074-01與位置是否正確。RS-0008-64x5PCS輪子轉動與煞車是否正常和放置平台使用0.25mm厚薄規檢驗。	2-1
5	目視	確認VER0001P4B是否放在指定位置 檢驗0260-0507-00-10上是否有組裝HDW-0041-12	2-2 2-3
6	目視	確認是否有使用20in-lbs的扭力板手將FST-0052-112x2pcs鎖緊	4-1
7	目視	檢查LBL-0074-02D、LBL-0074-13B、LBL-0074-01D上的編碼是否為:0800-0537,周 次號碼是否一致如不一樣需重新印製。	
零附件:			
1	目視	零件包VER-0001-63 BAG00內有:DU-0900-4528-01-60 x1pcs、RS-0025-99x1pcs、	3-1
		WS0001K5Ax1pcs \ RSL0001P3Ax2pcs \ FST-0012-35 04BAGX4x1pcs \ VER0001M4Ax1pcs	
2	目視	零件包FST-0012-35 04BAGX4內有:FST-0012-35(yN) x4PCS	3-2

包裝方式:先將VER-0001-05放入包材後,放入外箱,之後放入VER-0001-04與VER0001S5A在左下角位置,之後再VER-0001-05上方放 入VER0001P4與零件包VER-0001-63 BAG00,最後放入VER-0001-02並且貼上標籤,最後封箱秤重並且貼上外箱標籤。









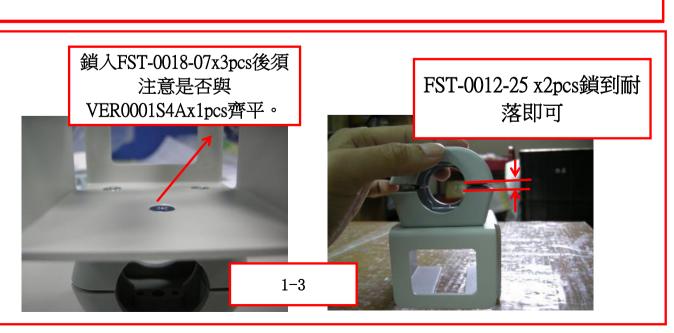
版本: A6

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範









1-2



Pyramids QC Final Inspection Standard





版本: A6

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三





版本: A6

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



確認是否有使用20in-1bs的扭力板手將 FST-0052-112x2pcs鎖緊

4-1



4-2



Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄	