



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0008-170

品名： VHM-25 Front End Smart Sub

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/11/3	第一版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	VHM-25 Front End Smart Sub	PART NO. 品 號	WS-0008-170
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	依照啟鑫五金壓鑄檢驗規範檢驗	無
外觀	目視	[WS0008T5B]位置不可有割手毛邊或凸出平面的鋁料	1-1
功能	扭力扳手/目視	檢查FST-0016-64(yN) x1pcs是否鎖至15 IN-LBS	1-2
外觀	目視	檢驗墊片FST-0090-03x2pcs與FST-0016-89x1pcs放入順序是否正確	1-3
外觀	目視	檢驗WS0008P14Ax2pcs是否有漏裝，LBL-0001-24A是否有貼上	1-4
外觀	目視	檢驗WS0008P10Bx1pcs是否有漏裝	1-5
外觀	目視	檢驗零件包是否折好並使用纖維膠帶黏貼至成品上	2-2

零附件:

零件包	目視	WS-0008-170 BAG00內有:FST-0028-102 x 1pcs，WS0008P11Ax 1pcs，	附件二
		WS0008S2A x 1pcs，WS0008S3A x 1pcs，HDW-0015-73 x 1pcs	

包裝方式：將成品放入P-0002-AK1--01E內後封口好，並貼上產品標籤，並且入外箱P--470410308B(一箱20入)，最後封箱貼上外箱標籤並且秤重紀錄於過磅單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



WS0008T5B MG 壓入後
鋁屑凸出問題成品 (NG)



良品

1-1



1-2



1-3

FST-0090-03x2pcs
方向性為: ()

FST-0016-89 x1pcs

FST-0016-64(yN) x1pcs



1-4



WS0008P10B

1-5



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



WS0008S2A X1PCS



WS0008S3A X1PCS



HDW-0015-73 X1PCS



FST-0028-102 X1PCS



WS0008P11A X1PCS

2-1



2-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄