



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： SL-0084-02

品名： Spacelabs - 91390 (Qube) - VHM Arm

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2013/9/4	第一版	JAMES	
A2	2015/8/4	設變SL-0084-03變更為SL-0084-03B、 WS0001P4A-AW變更為WS0001P20A-AW	Bruce	
A3	2016/5/12	更新WS0001P20A-AW數量	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3			
PART NAME 品 名	Spacelabs - 91390 (Qube) - VHM Arm	PART NO. 品 號	SL-0084-02
COLOR 顏 色	GCX-WP08 SPACELABS ARCTIC WHITE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查成品外觀無污損，碰撞傷或粉體不良位置	附件一
2	目視	將成品表面上依序貼上(警示/平衡/荷重)標籤(LBL-0001-69) / 固定標籤(LBL-0001-51) / IT標籤(LBL-0001-95) / 週次標籤(LBL-0001-24) / 序號標籤(LBL-0001-60B-P) / 荷重標籤(LBL-0003-50B)	附件一
3	目視	成品有蓋上長型蓋(WS0001P1A-AW)與圓型蓋(WS0001P2B-AW)	附件一
4	目視	鎖扣(WM-0017-92)須與成背板(SL0084M1A)成平行，背板組件(SL-0084-90)應轉向右側與(SL-0084-03)垂直在放入包裝袋內，使用扭力扳手調整至15磅，檢驗(FST-0015-68) x 2pcs是否確實達15磅。	附件二
5	目視	確認(SL0084M1A)背板正面上有鎖入一固定螺絲，螺絲上有裝入一彈簧墊片，在於背板彈簧拉釘這個位置這一側有鎖入尼龍螺絲(HDW-0010-05)	附件二
6	目視 / 手動	測試HDW-0008-95於固定後是否功能正常，如無法拉動或拉動後無法固位都是不良 / (XT-SL1DE2D)上面(FST-0024-77)x4pcs止付螺絲往後調整凸出約1/2長度	附件二
7	扭力扳手	測試(WM0029M25A)與螺帽(FST-0028-73)鎖緊功能，使用扭力扳手測試反轉力20LBS不可被鬆動如鬆動即為不良，並確認(WM0029M25A)上有綠色記號	附件三

零附件:

附件包 SL-0084-02 BAG00	目視	DU-WS-0001 REV.K X 1SET, DU-SL-0084-02 REV.B X 1SET, HDW-0014-03 X 1PCS, HDW-0014-09 X 1PCS, WS0001K5A X 1PCS, WS0001P20A-AW X 1PCS	附件四
附件包 SL-0060-86 SUB	目視	WMM0001P1A-AW X 1PCS, FST-0015-66(YN) X 3PCS, FST-0018-32 X 2PCS, FST-0018-46 X 1PCS, HDW-0014-10 X 1PCS, DU-WMM-0006-04 REV E X 1SET,	附件五
SL-0099-20	目視	WC0002P1A-AW X 1PCS / DU-UT-0001-20 REV B X 1SET	附件四

包裝方式:成品包裝入PE袋再放入外箱，再於箱外貼上成品標籤與VHM成品序號標籤



WI-04A2-CG006-00491

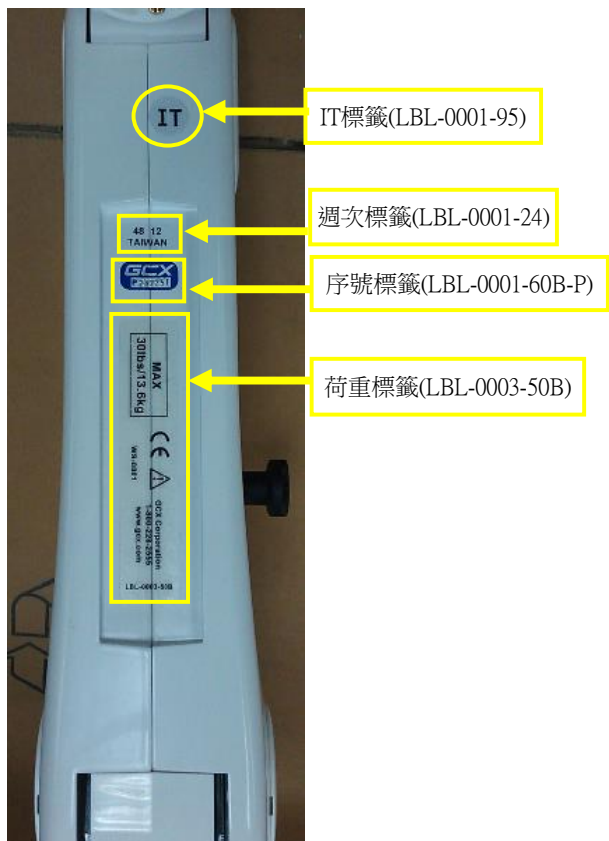


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

附件一





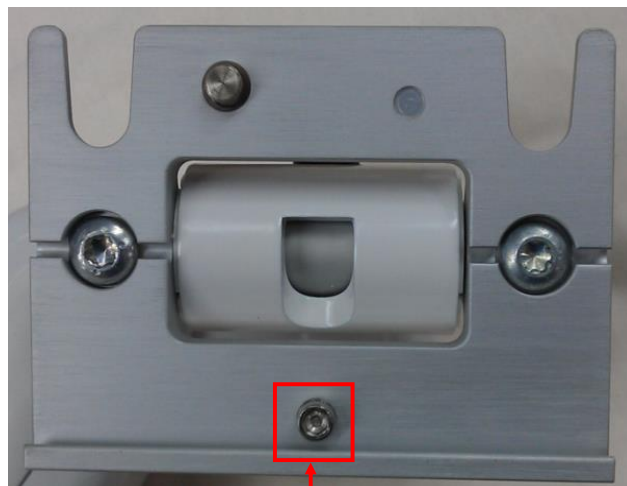
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二

在於背板彈簧拉釘這個位置這一側有鎖入尼龍螺絲(HDW-0010-05)



測試是否鎖至15 LBS





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

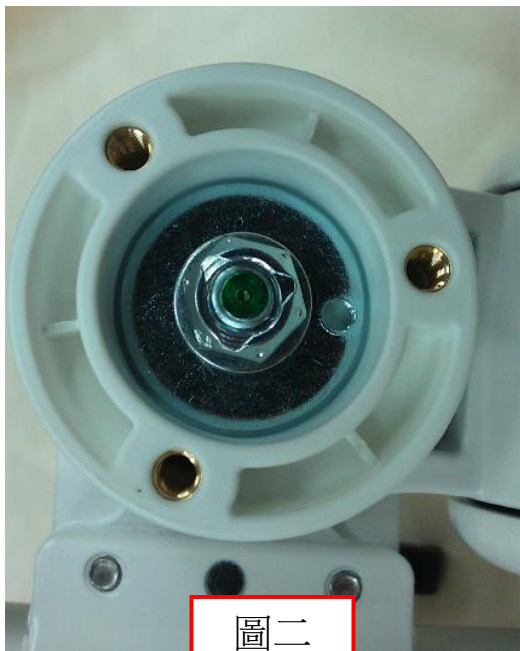
版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



圖一



圖二

1. 將扭力扳手設定為20 in/lbs(圖一)
2. 將扭力扳手置入FST-0028-73螺帽內，水平反時針方向將locknut旋鬆。
3. 當扭力扳手卡嗒聲產生時，而locknut沒被旋鬆，表示此時的產品ok。
反之如果locknut很容易被旋鬆，且沒有卡嗒聲產生時，表示此時的產品NG。
4. 產品合格後，是否有在(WM0029M25A)螺紋上端平面上塗上綠色的合格記號。(圖二)

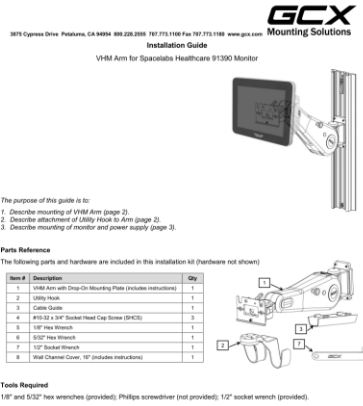


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A3

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



DU-WS-0001 Rev K 6/27/13 GCX Corp. Page 1 of 11

DU-SL-0084-02 Rev B 1/14/15 GCX Corp. Page 1 of 3

DU-WS-0001 REV.K X 1SET

DU-SL-0084-02 REV.B X 1SET



附件包
SL-0084-02 BAG00



SL-0099-20



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A3

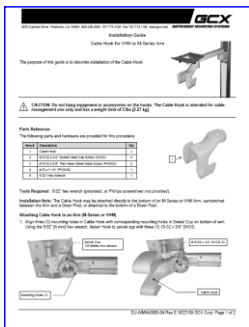
附件五



確認尺寸是否為6.000。

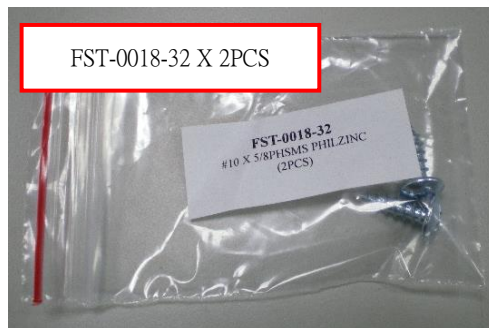


WMM0001P1A-AW



DU-WMM-0006-04 REV E

DU-WMM-0006-04 Rev E 10/27/09 GCX Corp. Page 1 of 2



FST-0018-32 X 2PCS



FST-0015-66(YN) X 3PCS



FST-0018-46 X 1PCS



HDW-0014-10 X 1PCS



附件包
SL-0060-86 SUB



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄