



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0004-08

品名： Folding Tilting KB Hinge Subassembly

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2018/4/3	第一版	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Folding Tilting KB Hinge Subassembly	PART NO. 品 號	FLP-0004-08
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀，依啟鑫五金檢驗規範檢驗	1-1
2	目視	檢查(FST-0030-12) x 4pcs 有無漏裝，並組裝是否正確	1-2
3	目視	檢查(HDW-0012-50) x 2pcs 有無漏裝	1-3
4	目視	檢查(HDW-0011-59) x 2pcs 有無裝	1-4
5	目視	檢查(HDW-0011-09) x 1pcs 、(FST-0003-50(yN)) x 1pcs有無裝	1-5
6	目視	檢查是否於指定位置貼上(LBL-0001-24) x 1pcs	1-6
7	目視 / 角度規	測試回彈角度，須再90~85度之間為合格	附件二

零附件:

包裝方式：

清潔成品(FLP-0004-08 SUB)外觀後，使用(P-0007-20--160700001H)包裝，最後以橡皮筋封口，將(FLP-0004-08 SUB)放入內箱(P-0003-70--138106288A)，並放入(PG--AIR CUSHION) x 2pcs，封箱，上面貼上產品標籤，下方貼上透明PO，20set/箱，入外箱(P-0003-01--650300653B)，封箱，側邊貼上產品標籤及透明PO



WI-04A2-CG006-00692



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

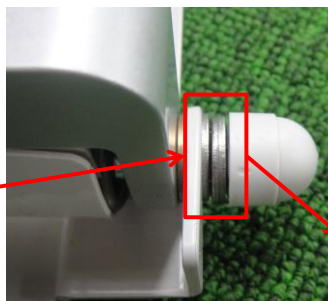
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



1-1



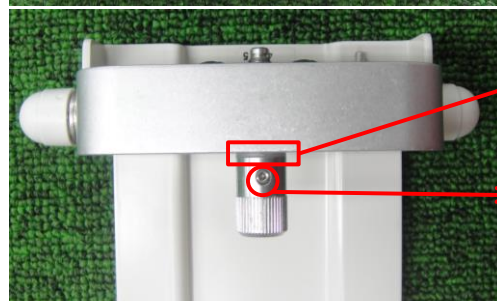
1-2



1-3



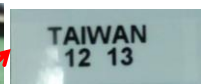
1-4



1-5



1-6



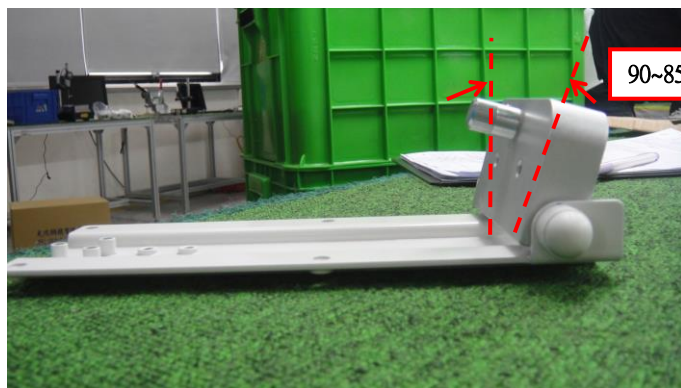


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件二



以手將FLP0004M16_2押到底，然後放開使
FLP0004M10B回彈，回彈角度，須再90~85度
之間為合格



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄