

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/7/20	第一版	Neil	
A2	2016/7/22	更新錯誤內容	Bruce	
A3	2016/10/6	更新LBL-0005-150B	Bruce	
A4	2020/11/27	變更外箱5入包材	Bruce	



Pyramids QC Final Inspection Standard

版本: A4 PART NAME PART NO. WS-0008-01 VHM25 - Flat Panel (VESA)- Channel Mount 品 名 品號 COLOR CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP-01)

額 色 略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良.	無
2	目視	檢查WS0008P1A是否有完整的裝入,即圖中圓圈處須齊平 WS0008P1A是否有完整貼合於WS0008M14A上,即圖中線標示處須貼合	1-1
3	目視	檢查FST-0050-10 x 8PCS 是否都有鎖上	1-2 \cdot 1-3
4	目視	檢查WS0008T21C是否有確實鎖入於WS0008M14A本體上, LBL-0003-97貼紙需貼於WS0008T21C的正中央位置	
5	目視	檢查是否有貼上LBL-0003-91荷重標籤和LBL-0005-150BX2PCS警示標籤和週次標籤LBL-0001-24	附件二
6	目視/水平儀	是否符合VHM25 IT TEST的標準,並檢查是否紀錄於表單內	附件四
7	手動	檢查WS-0008-51B有鎖緊至成品上並掛上治具轉動確認手感是否與樣品一致 檢查側放是否會掉下,如果會需"微調"緊度	附件二
零附件:			
1	目視	檢查WS-0008-97零件包內是否有:FST-0052-45Px4PCS 、FST-0052-15(YN)x2PCS、FST-0052-59P(BN) x4PCS、FST-0052-60P(BN)x4PCS、FST-0052-43P(BN)x4PCS	附件三
		FST-0052-39(BN) x4PCS \ FST-0052-35(BN)x4PCS \ FST-0052-30(BN) x4PCS \ FST-0052-47(BN) x4PCS \ HDW-0011-41x4PCS \ HDW-0011-48 x4PCS	
		ADJ-STOPL1B x1pcs \(\text{HDW-0014-02 x1pcs} \(\text{HDW-0014-09 x1pcs} \(\text{HDW-0014-50x1pcs} \)	
2	目視	檢查說明書是否有:DU-WS-0008-101 REV A和DU-WS-0008-01 REV B	

包裝方式:將檢驗完畢的WS-0008-01清潔外觀,將成品裝入PE袋內,將包裝好的成品和UT-0001-20用隔板P-WS-0008-01--4763454D固定,再放置於箱內(P-WS-0008-01--340113352A)於WS-0008-51下方先放置好隔板P-WS-0008-01--3763454D,將WS-0008-97 和WS-0008-01 BAG置於內箱內並封箱,於成品箱的左上角貼上產品標籤,將P-WS-0008-01--652355378B封好後放入上一步驟包 裝好的成品放入(5套)並放至磅秤並把數據記入在過磅單上





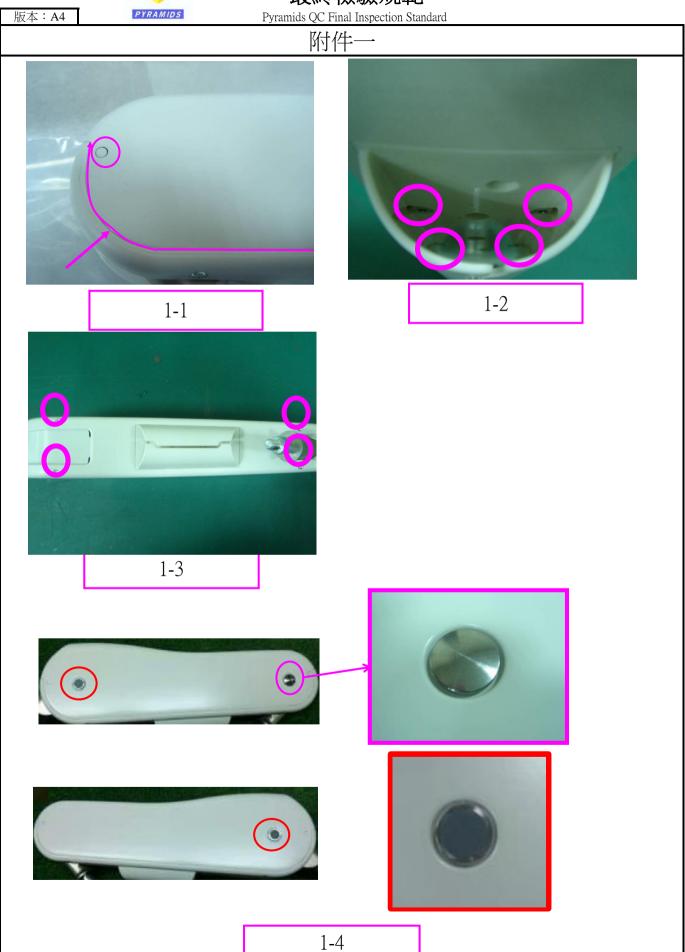














Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二

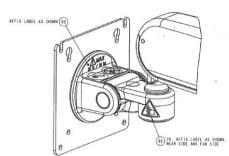


版本:A4

LBL-0003-91

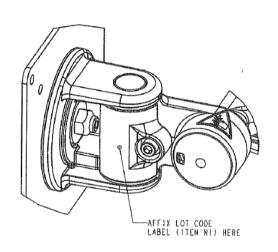


LBL-0005-150X2PCS





LBL-0001-24









檢查轉動WS-0008-51B的手感是否與樣 品一致

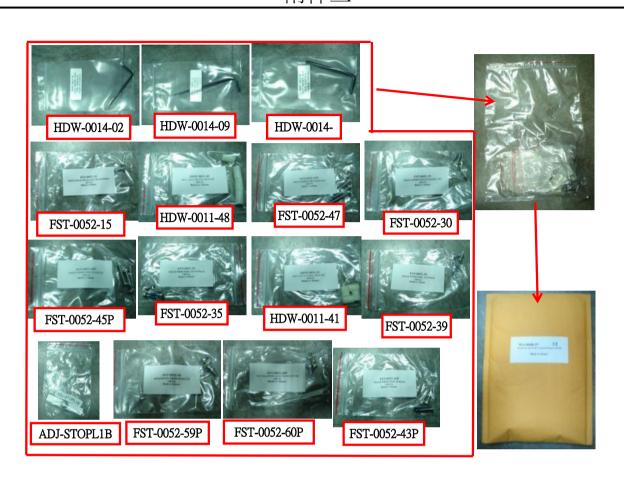


版本:A4

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



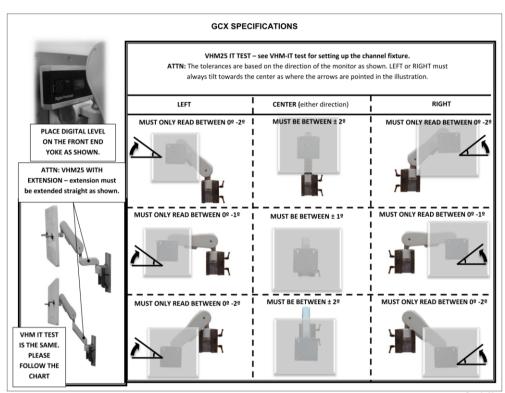






Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



Page 9 of 9



<測試位置-中間水平>測試值 須在±1.0°



< 測試位置-左邊上方 >測試值 須在0°~2°

< 測試位置-右邊上方 >測試值 須在0°~2°





<測試位置-中間上方>測試值須 在±2.0°



< 測試位置-左邊中間 >測試值 須在0°~1°

<測試位置-右邊中間>測試值 須在0°~1°





<測試位置-中間下方>測試值須 在±2.0°



<測試位置-左邊下方>測試值 須在0°~2°°

< 測試位置-右邊下方 >測試值 須在0°~2°





啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範 Pyramids QC Final Inspection Standard

安計問題記錄