



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0011-204

品名： VHM-P FRONT END, TILT -5+15 W/ HDW, PHILIPS ADAPTOR

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/6/1	第一版	Richard	
A2	2018/3/27	修正檢驗項目5	Richard	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	VHM-P FRONT END, TILT -5+15 W/ HDW, PHILIPS ADAPTOR	PART NO. 品 號	WS-0011-204
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	整體不可有明顯的刮傷與毛邊	無
2	扭力扳手	FST-0019-02B(YN)為150 in-lb / FST-0016-93(yN)為45 in-lb / FST-0015-68為15 in-lb	附件1
3	目視	HDW-0015-10方向正確與不可變形	附件1
4	目視	LBL-0101-05-01A方向位置正確 / 背後貼有LBL-0001-24	附件1
5	目視	WS0011T20A與WS0011M25A不得有間隙	附件1
6	治具	WM0029M25A檢驗垂直度與高度	附件2

零附件:

1	目視	WS-0011-90內有(WM0029P8A)、(WM0029M32A)、(FST-0056-07)、	附件3
		(FST-0028-73)、(WS0011P46 02BAGX2) (都各1PCS)	

包裝方式：將已包裝好的WS-0011-204 SUB與WM-0011-90 BAG00一同放入2號防震袋.並貼上產品標籤，20入/箱，外箱(P--470410308B)，封箱後，側邊左上貼上產品標籤，左下方貼上透明PO，並秤重後將數值記錄在過磅單上



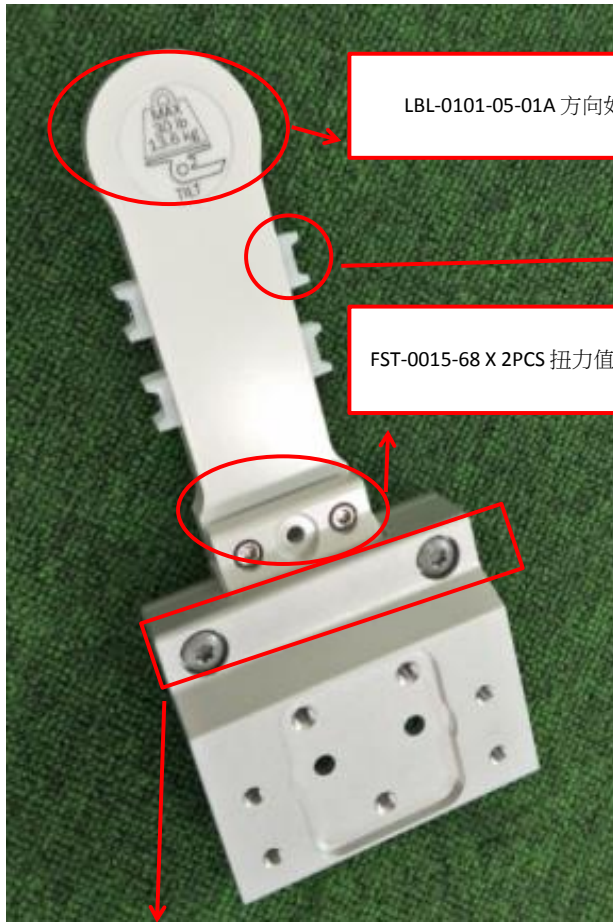


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

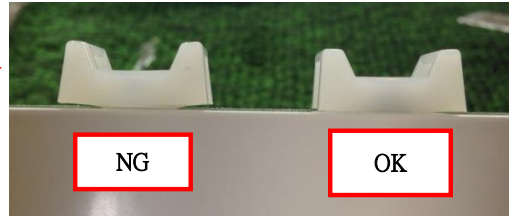
## 附件一



LBL-0101-05-01A 方向如圖

HDW-0015-10 X 4PCS  
不可變形 方向如圖表示

FST-0015-68 X 2PCS 扭力值15 in-lb



FST-0019-02B(YN) X 2PCS 扭力值150 in-lb



FST-0016-93(yN)扭力值45 in-lb



LBL-0001-24方向如圖



WS0011T20A與WS0011M25A不得有間隙



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

## 附件二



OK

圖一



NG

圖二



圖三



圖四

(1)垂直度測試：將治具放入(WM0029M25A)後，使用厚薄規0.15mm測試。厚薄規不可插入，為OK，如圖一。厚薄規可插入為NG，如圖二。  
(2)高度測試：將治具放入(WM0029M25A)後，目視確認是否低於治具平面，如圖三、圖四。  
(WM0029M25A)高於治具平面，為NG，須做隔離。



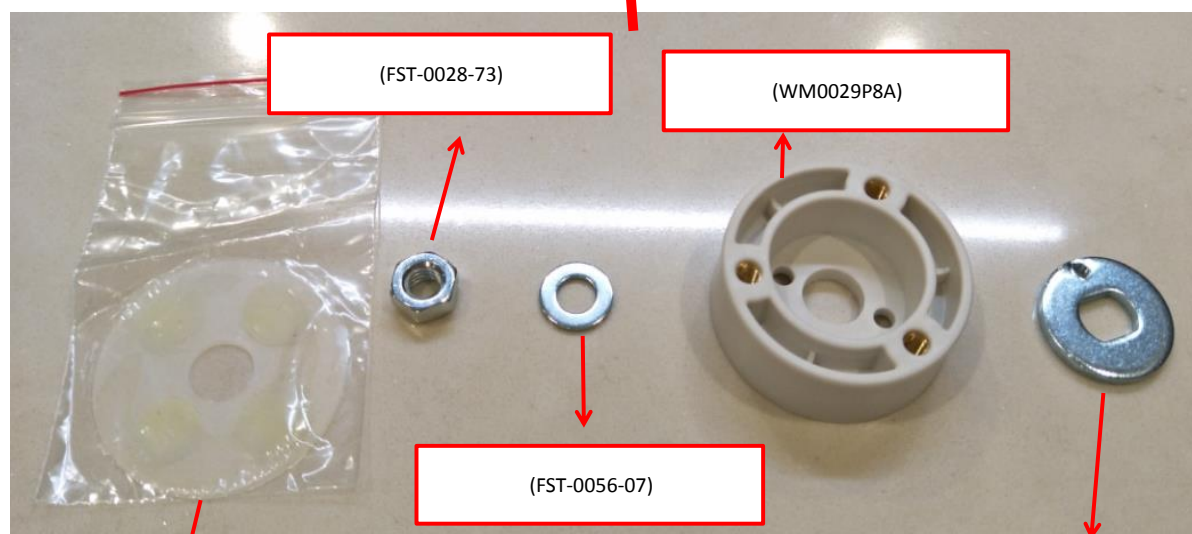
# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件三

WS-0011-90



(FST-0028-73)

(WM0029P8A)

(FST-0056-07)

(WM0029M32A)

(WS0011P46 02BAGX2)

WS0011P46A X 2PCS(須塗鋰油)





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄