



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0008-32

品名： Wide Flat Panel Handle with Bumper Grips

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/7/31	第一版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Wide Flat Panel Handle with Bumper Grips	PART NO. 品 號	FLP-0008-32
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE(GCX-GP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良,有無堆漆現象	附件一
2	目視	檢查成品FLP0004S21A有無貼上LBL-0001-30 檢查成品FLP0004S20A有無貼上LBL-0001-24A	附件一
3	目視	檢查螺絲(FST-0015-07)x2pcs和把手(WM0010P12A)有無鎖緊貼平	附件一
4	扭力扳手	檢測FLP0004S22A連接板上四顆螺帽(FST-16-60)x4pcs至50磅	附件二
5	目視	檢查組裝的方向性是否正確	附件二

零附件:

1	目視	零件包FLP-0008-12 BAG01內有:FST-0052-35(bN)x4pcs / FST-0052-38(yN)x4pcs	附件三
2	目視	零件包FLP-0008-12 BAG00內有:FLP-0008-12 BAG01、DU-FLP-0008-12 Rev B	附件三

包裝方式：將成品清潔外觀完後放入廠供PE袋內。把P-BUBBLE PAD--900600H放入PKG-0001-208/ P-0001-208--813254924A內。將成品放入有P-BUBBLE PAD--900600H的PKG-0001-208/ P-0001-208--813254924A內。然後放入FLP-0008-12 BAG00。最後把PG--AIR CUSHION X6PCS，放在FLP-0008-12 BAG00上，然後把多餘的氣泡布蓋在最上方。最後封箱並且貼上產品標籤與透明PO，秤重並且紀錄於過磅單上。



WI-04A2-CG006-00547



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

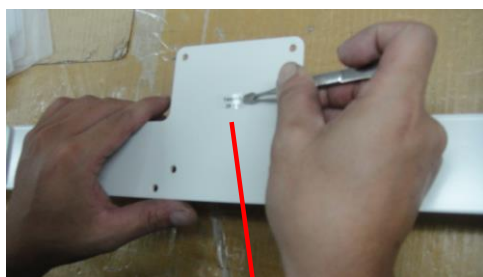
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



檢查外觀有無污損,碰傷,
粉體不良,有無堆漆現象



LBL-0001-24A



LBL-0001-30



檢查螺絲(FST-0015-07)x2pcs
和把手(WM0010P12A)有無
鎖緊貼平

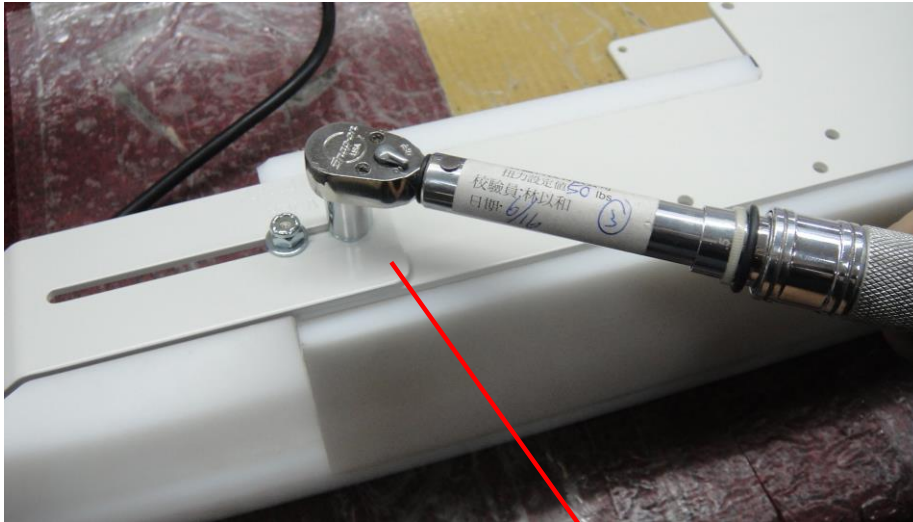


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件二



檢測FLP0004S22A連接板上四
顆螺帽(FST-16-60)x4pcs至50磅



檢查組裝的方向性是否正確



啟鑫科技/希馬頓科技
最終檢驗規範

版本：A1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



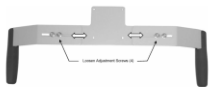
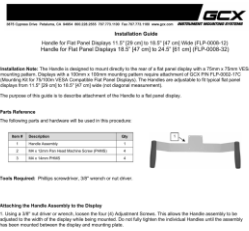
FST-0052-35(bN) x4pcs



FST-0052-38(yN) x4pcs



FLP-0008-12 BAG01



DU-FLP-0008-12 Rev B 9/16/09 GCX Corp. Page 1 of 3

DU-FLP-0008-12 REV.B

DU-FLP-0008-12 Rev B 9/16/09 GCX Corp. Page 1 of 3



FLP-0008-12 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄