



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0008-45D

品名： Fixed Angle L w FP tilt & height 30 lb

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2016/10/6	設變，變更DU	ANGELA	
A7	2017/2/7	設變，變更DU，增加LBL-0030-10、FST-0027-42(yN)，刪除FST-0027-41(yN)	ANGELA	
A8	2019/6/28	設變，原KP0003S21B變更為C版	ANGELA	
A9	2020/7/6	設變，變更為D版，原FLP-0001-53 變更為FLP-0001-56	ANGELA	
B1	2021/3/18	變更成品照片	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：B1			
PART NAME 品 名	Fixed Angle L w FP tilt & height 30 lb	PART NO. 品 號	FLP-0008-45D
COLOR 顏 色	Central Offic White (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損、碰傷、粉體不良	1-1
2	目視	檢查(FLP-0008-45D SUB) 是否有將LABEL貼於固定位置(LBL-0001-04) x 1pcs、(LBL-0001-24) x 1pcs	1-2
3	目視 / 扭力扳手	檢查(HDW-0011-59) x 2pcs有無漏裝 檢查(FST-0024-21P(yN) x 2pcs 是否鎖至70LBS	1-3
4	目視	檢查(FST-0028-38)穿入方向是否正確，與兩側是否各裝有(HDW-0012-50) x 2pcs、(FST-0030-12) x 3pcs裝入順序是否為內→外→內,最後鎖上(FST-0028-73) x 1pcs	1-4
5	目視	檢查是否將(HDW-0015-60) x 2pcs 使用(FST-0052-59P(YN)) x 2pcs 鎖至(KP0003S21C)底部	1-5
6	目視	檢查(FLP-0001-53B SUB) 是否鎖至於(KP0003S21C)指定位置上	2-1
7	扭力扳手	檢查(FST-0015-65) x 2pcs 是否有鎖至50LBS 檢查(FST-0019-01B(YN)) x 2pcs 是否有鎖至150LBS	2-2

零附件:

1	目視	檢查附件包(FLP-0008-45D BAG00)，有無漏裝：(DU-FLP-0008-45 rev G) x 1pcs、(FST-0027-42(yN) x 2pcs、(HDW-0014-09) x 1pcs、(LBL-0001-26B) x 1pcs、(LBL-0030-10) x 1pcs	3-1
2	目視	檢查附件包(FLP-0002-97 BAG00)，有無漏裝：(DU-FLP-0002-97 rev A) x 1pcs、(FST-0052-60P(bN)) x 4pcs、(FST-0052-30(bN)) x 4pcs、(FST-0052-35(bN)) x 4pcs、(FST-0052-39(bN)) x 4pcs、(HDW-0011-46) x 4pcs	3-2

包裝方式：

將剛包好ERP袋的(FLP-0008-45D SUB) 再使用(P-BUBBLE PAD--900600H) 包裝，先將包好的(FLP-0008-45D BAG00)、(FLP-0002-97 BAG00)放入內盒(P-0002-R696-510260160A) 中，再與(FLP-0008-45D SUB) x 1pcs 一同放入內盒(P-0002-R696-510260160A) 中，最後放入(PG--AIR CUSHION) x 10pcs，封箱，側邊貼上產品標籤及透明PO，6入/箱，外箱(P-0002-R794-53553535B)中，封箱，側邊左上貼上產品標籤，左下旁貼上透明PO





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：B1

附件一



1-1

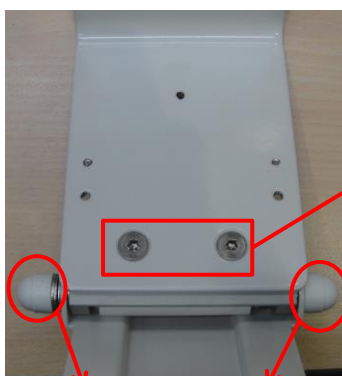


LBL-0001-24



LBL-0001-04

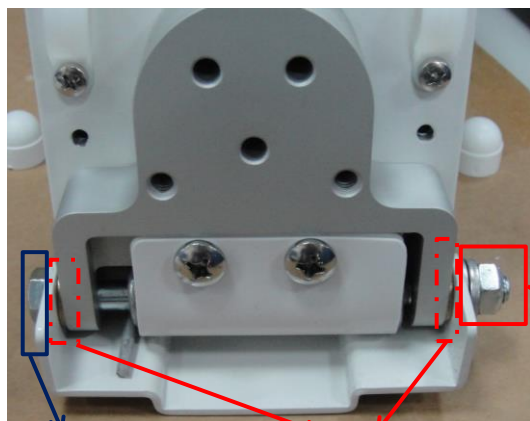
1-2



(FST-0024-21P(yN)) x 2pcs 是否鎖至70LBS

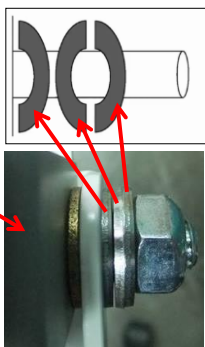
1-3

(HDW-0011-59) x 2pcs



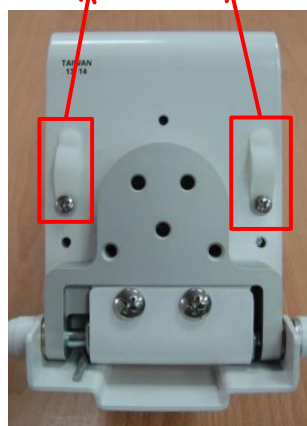
(FST-0028-38)穿入方向正確

(HDW-0012-50) x 2pcs



1-4

(HDW-0015-60) x 2pcs 使用
(FST-0052-59P(YN)) x 2pcs 鎖至(KP0003S21C)底部



1-5

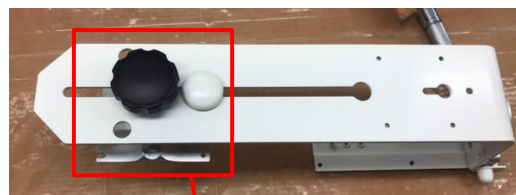


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

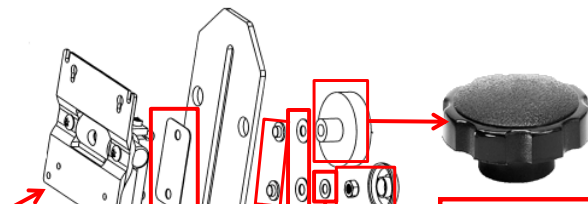
版本：B1

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



組裝方式參考(FLP-0008-45 rev G) ,
(FLP-0001-56 SUB) 須鎖至於
(KP0003S21C) 頂部



HDW-0001-06

確認(FST-0028-72)
敲入(WS0001P3A)內



KP0003P7A



HDW-0011-56



FST-0028-79



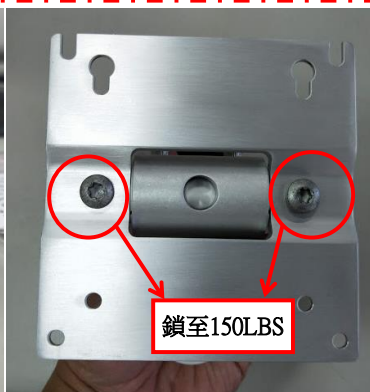
FST-0030-10

注意凸的那一面，須朝向(KP0003S21C)

2-1



鎖至50LBS



鎖至150LBS

2-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：B1

附件三



FLP-0008-45D BAG00 x 1pcs

3-1



DU-FLP-0008-45 rev G



FST-0027-42(yN) x 2pcs



LBL-0030-10 x 1pcs



LBL-0001-26B x 1pcs



HDW-0014-09 x 1pcs



FLP-0002-97

3-2



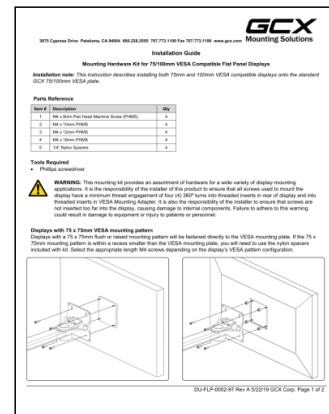
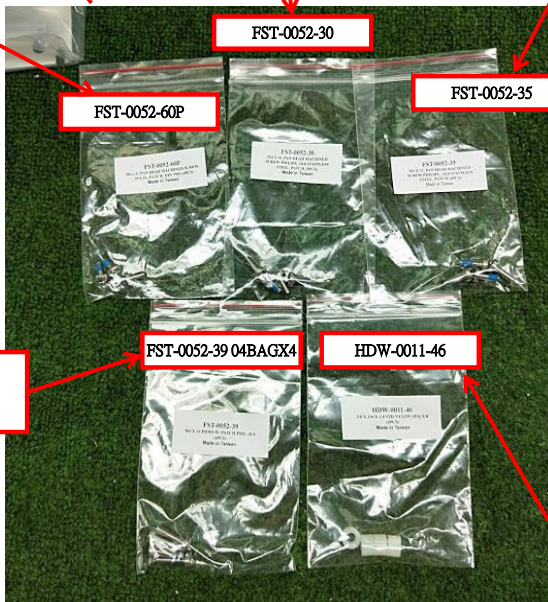
FST-0052-30(bN) X 4PCS



FST-0052-35(bN) X 4PCS



FST-0052-60P(bN) X 4PCS



DU-FLP-0002-97 REV A



FST-0052-39(bN) X 4PCS



HDW-0011-46 X



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄