

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2013/11/5	第一版	Hank	
A2	2014/4/18	變更附件包位置	ANGELA	
A3	2015/8/20	變更附件包位置	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本:A3	Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard	
PART NAME	C'I DI GENACE II	PART NO.	GEM-0010-75	
品 名	Silex Plate Kit, MAC Trolley	品 號	GEWI-0010-73	
COLOR	CELIC	C Crox N7/CD 03)\	
然后	GENC	C Gray N7(GP-03))	

略圖 Illustration:





外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損、碰傷、粉體不良	
2	Calipers	檢查是否有鎖入FST-0002-02(yN) x 2pcs	
3	目視	檢查是否有將LBL-0005-64、LBL-0001-24黏貼於指定位置	
4	目視	檢查GEM-0010-75 BAG00是否有黏貼於指定位置	1-4
5	目視	檢查外箱包裝方式: (1)底層16)+(2)中層7+(3)上層2=25SET 內盒 / 1外箱.	
零附件:			
1	目視	檢查GEM-0010-75 BAG00是否有FST-0007-05(yN) x 2pcs、HDW-0027-03 x 1pcs	1-3

包裝方式:1.將完成的GEM-0010-75 SUB+GEM-0010-75 BAG00放入 P-0002-AK5--05E內並將側邊剩餘的空間對摺後放入內箱 (P-0004-01--17783814318A),並於中間貼上LBL-0039-29x1pcs。

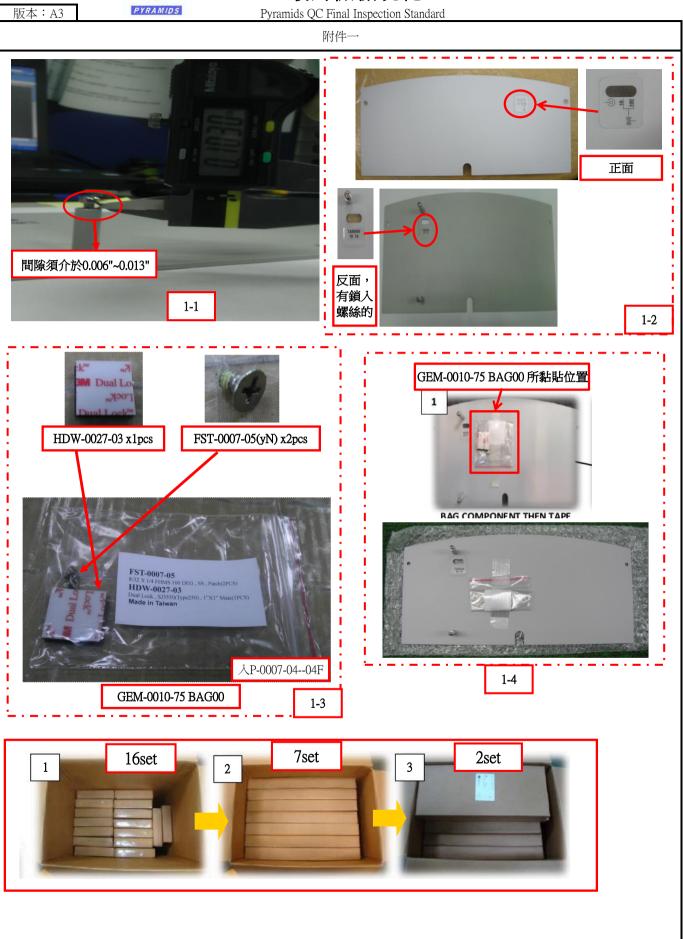
2.將包裝好的成品內箱P-0004-01--17783814318A)入外箱P-0003-80-486324756B(9S9), 包裝方式(1.底層16+2.中層7+3.上層2)=25SET / 1外箱.

3.將外箱P-0003-80-486324756B(9S9)封箱,並於箱外左上角貼上LBL-0039-29+產品標籤,左下角貼上透明PO標籤,

並於磅秤上秤重紀錄讀值。



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範





啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範 Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄