

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

品 號: WS-0002-54B-BW 品名: Black Wrinkle VHM IT (5-22 lbs) Subassy

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/5/22	第一版	ANGELA	
A2	2016/7/8	增加WS0001M38A檢驗	Bruce	
A3	2020/5/15	WS0001M38改為B (其餘無影響)	Richard	



版本: A3	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard	
PART NAME	Black Wrinkle VHM IT (5-22 lbs) Subassy	PART NO.	WS-0002-54B-BW	
品 名	Didek Willikie Villvi II (3-22 los) Subassy	品 號	W5-0002-34D-DW	
COLOR	Т	Plant Whints		
額 色		Black Wrinkle		

略圖 Illustration:



檢驗項目	檢驗工具	長 檢驗規範			
1	目視	檢查外觀有無污損,碰傷,粉體不良.	1-1		
2	目視	檢測左右蓋板(WS0001S1E-BW)、(WS0001S3E-BW)內部是否為鍍鋅色澤(亮銀色)	1-2		
3	目視	VHM上六種標籤是否正確黏貼位置無誤:(LBL-0001-69B)、(LBL-0001-50-GR)、(LBL-0001-24A)、(LBL-0003-50B-GR)、(LBL-0001-60B-P)、(LBL-0001-95)			
4	目視	檢查是否有裝入(FST-0030-01)X2pcs			
5	目視	長形蓋(WS0001P1A-BL)x2pcs及圓形蓋(WS0001P2B-BL)x2pcs無漏裝且方向正確	1-5		
6	目視	檢查是否有裝入WS0001M38Bx1pcs並手動檢查是否可以順暢移動	附件二		
\$附件:					

包裝方式:

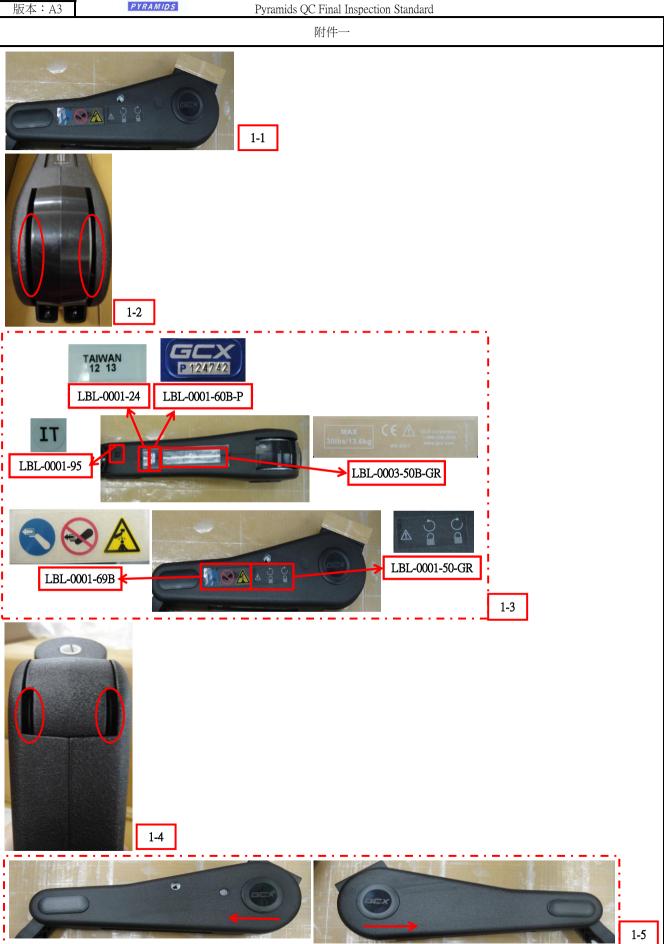
將成品(WS-0002-54B-BW)外觀擦拭乾淨,然後套入PE袋裡,裝進內箱 (P--124085378A)裡,入VHM專用箱(P--460272400B)內,一 箱十支,箱外需貼上標示貼紙註名箱號。













版本: A2

啟鑫科技/希馬頓科技

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



將WS0001P15A打開後檢查是否有裝入 WS0001M38B,並手動檢查是否再 WS0001M8B上可以順暢的移動,並且沒有變 形



此為變形的WS0001M38B



Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄