



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

### 最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： MDT-0005-60C

品名： Medtronic Universal Cart

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/12/7	第一版	ANGELA	
A2	2017/2/16	設變，原MDT-0005-60 變更為MDT-0005-60B	ANGELA	
A3	2017/5/10	增加客訴紀錄	PHILIP	
A4	2020/4/10	設變，原LBL-0003-88 變更為B版	ANGELA	
A5	2020/7/10	設變，變更為C版，變更內容：DU-70-10-1467 rev C變更為DU-70-1543 Rev.A、LBL-0004-30D變更為E版、LBL-0004-31D變更為E版	ANGELA	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5			
PART NAME 品 名	Medtronic Universal Cart	PART NO. 品 號	MDT-0005-60C
COLOR 顏 色	Central Office White (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	外觀檢驗，依照啟鑫通則規範檢驗	1-1
2	目視 / 手動	檢查RS-0008-21位置與功能性是否正確	2-1
3	厚薄規、平台	使用0.2mm厚薄規，放置於平台上檢視RS-0008-21 是否有間隙	2-2
4	扭力扳手	檢查(FST-0055-02(YN)) x4pcs是否鎖至100in-lbs、(FST-0012-35(yN)) x 4pcs 是否鎖至30in-lbs	2-3
5	厚薄規	檢查(RST-0009-20)的(RST0009P11A)與(RST0009P6A)接合縫隙不可超過厚薄規0.2mm	3-1
6	扭力扳手	檢查(FST-0018-57) x 6pcs是否鎖至15in-lbs、(FST-0014-56) x 4pcs是否鎖至20in-lbs、(FST-0055-17) x 1pcs是否鎖至80in-lbs	3-2
7	扭力扳手 / 手動	檢查(HDW-0001-10)是否鎖至25in.lbs，並確認是否將(HDW-0001-10)設定為只有開與關的功能	4-1

零附件:

1	目視	檢查MDT-0005-60 BAG00有無漏裝，包含有：DU-70-10-1543 rev A x 1pcs、HDW-0014-24 x 1pcs、HDW-0014-03 x 1pcs	附件六

包裝方式：



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5			
PART NAME 品 名	Medtronic Universal Cart	PART NO. 品 號	MDT-0005-60C
COLOR 顏 色	Central Office White (GCX-WP01)		
略圖 Illustration:			
			
外觀/功能/組裝規範:			
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
8	荷重測試	檢查(PQ0009S1B)是否可荷重18lbs的重量	4-2
9	捲尺	檢查(RST-0009-20) 是否鎖至客戶指定高度	5-1
10	扭力扳手	檢查(FST-0028-46) x 4pcs 是否鎖至30in-lbs、(FST-0028-28) x 4pcs 是否鎖至50in-lbs	5-2
11	目視	檢查(RST-0007-25C) 是否貼上(LBL-0004-31E)、(WM-0001-27) 是否貼上(LBL-0003-88B)	5-3
12	目視	檢查包裝方式是否正確	附件七、附件八、附件九
零附件:			
包裝方式：			



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1

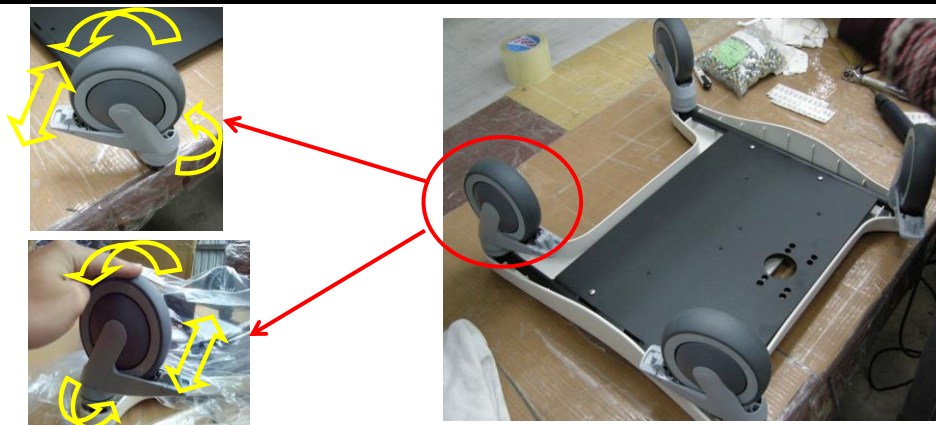


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件二



2-1

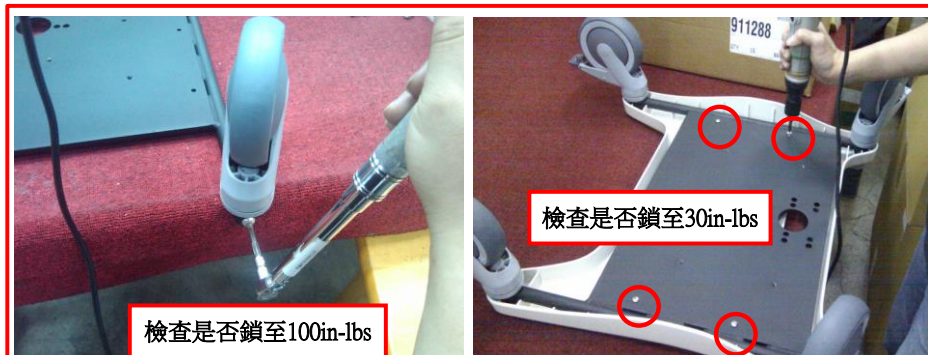
檢驗項目：

1. 兩端輪子應為(RS-0008-21) 剎車輪
2. 轉動輪子測試是否可平順滾動
3. 轉動方向機構測試是否作動正常
4. 按下機構，測試輪子方向是否完全停止旋轉；同時輪子也一樣停止滾動



使用0.2mm厚薄規檢驗

2-2



檢查是否鎖至100in-lbs

檢查是否鎖至30in-lbs

2-3





# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

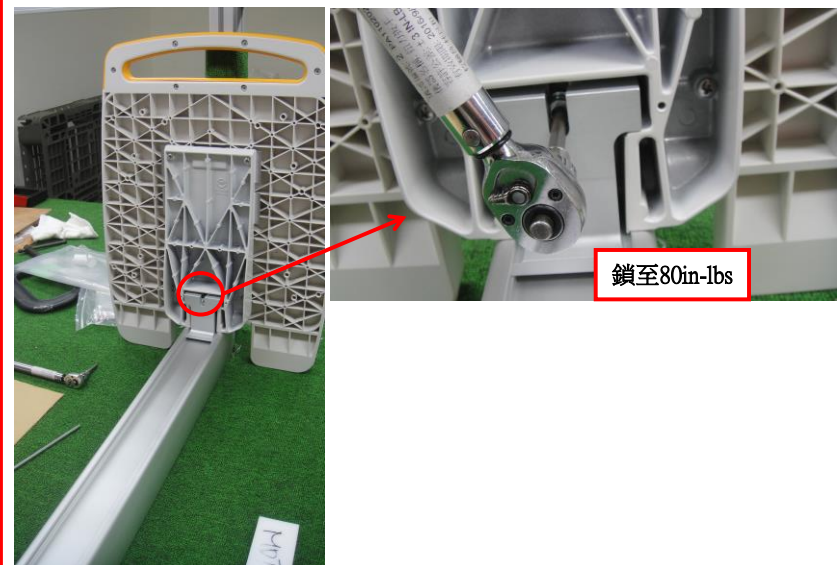
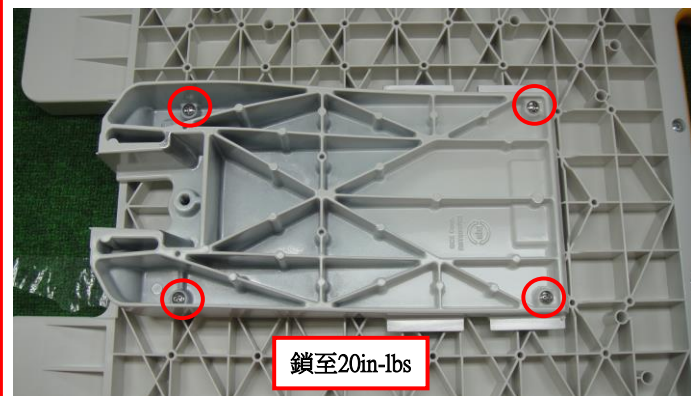
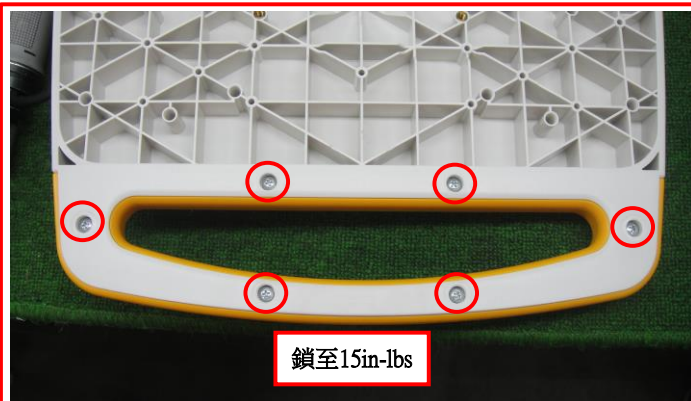
版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件三



3-1



3-2

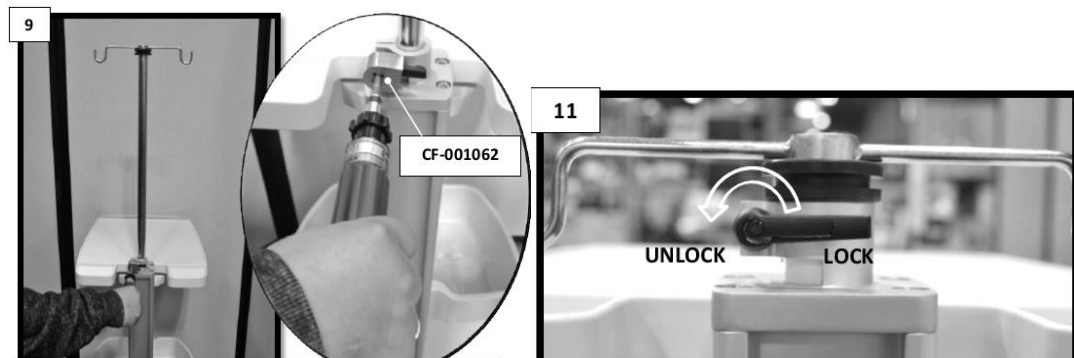


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5

## 附件四



(HDW-0001-10) 鎖至25 in-lbs後，將(HDW-0001-10)向左轉可將(PQ0009S1B) 拉至最高，之後將(HDW-0001-10) 向右轉可使(PQ0009S1B)不會自動降下

4-1



將(PQ0009S1B)拉至最高固定後，並掛上配重盤18lbs測試，如(PQ0009S1B) 不會自動降下，為OK；如(PQ0009S1B) 會自動下降，為NG，須隔離重工

4-2



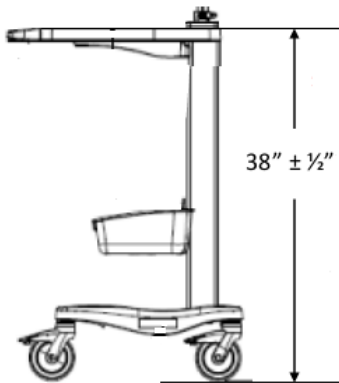
# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

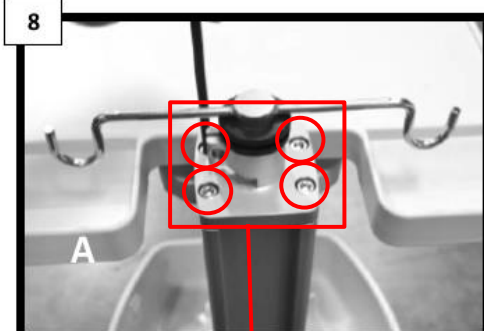
## 附件五



38"  $\pm$  1/2"

從輪子底部開始到(RST-0009-20)工作台平面，總高度應為38"  $\pm$  0.5

5-1



A

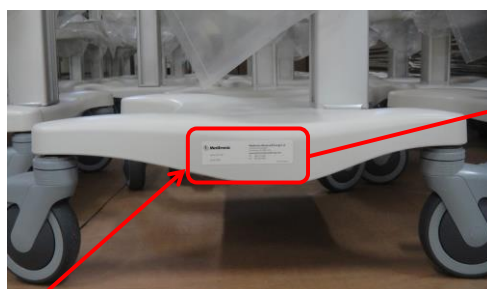


鎖至50in-lbs



鎖至30in-lbs

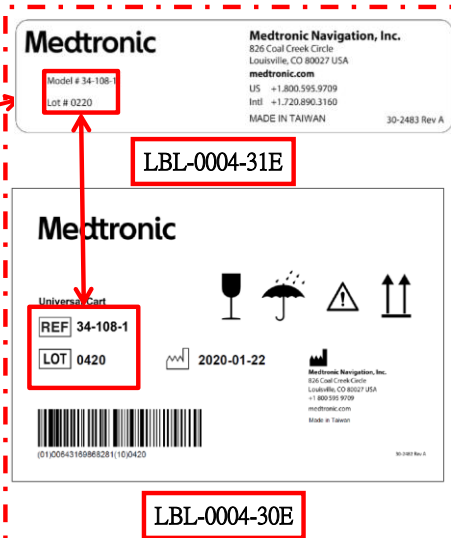
5-2



注意(LBL-0004-31E) 與(LBL-0004-30E) 外箱標籤 客戶Part Number 及週次須相同



Mounting Accessory  
GCX Corporation  
3875 Cypress Drive  
Petaluma, CA 94954  
+1 707.773.1100  
Max Load: 15 lbs. / 7 kg  
CE



5-3



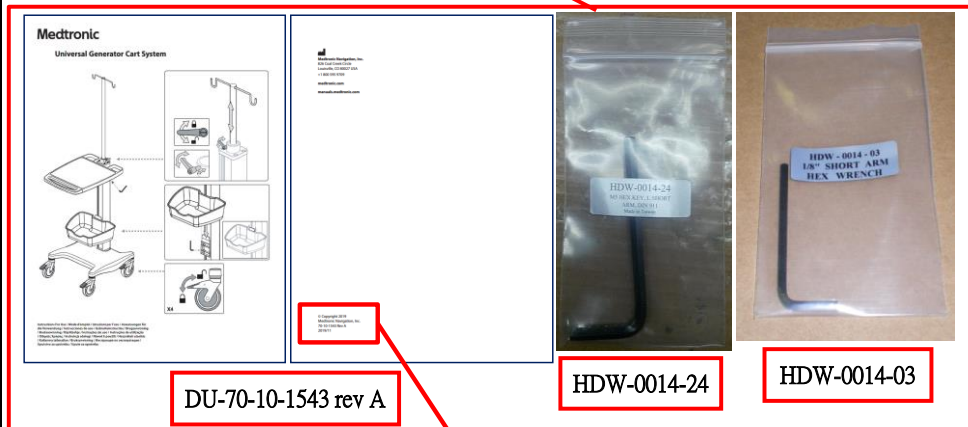


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5

## 附件六



© Copyright 2019  
Medtronic Navigation, Inc.  
70-10-1543 Rev A  
2019/11

最後一頁左下角會標示

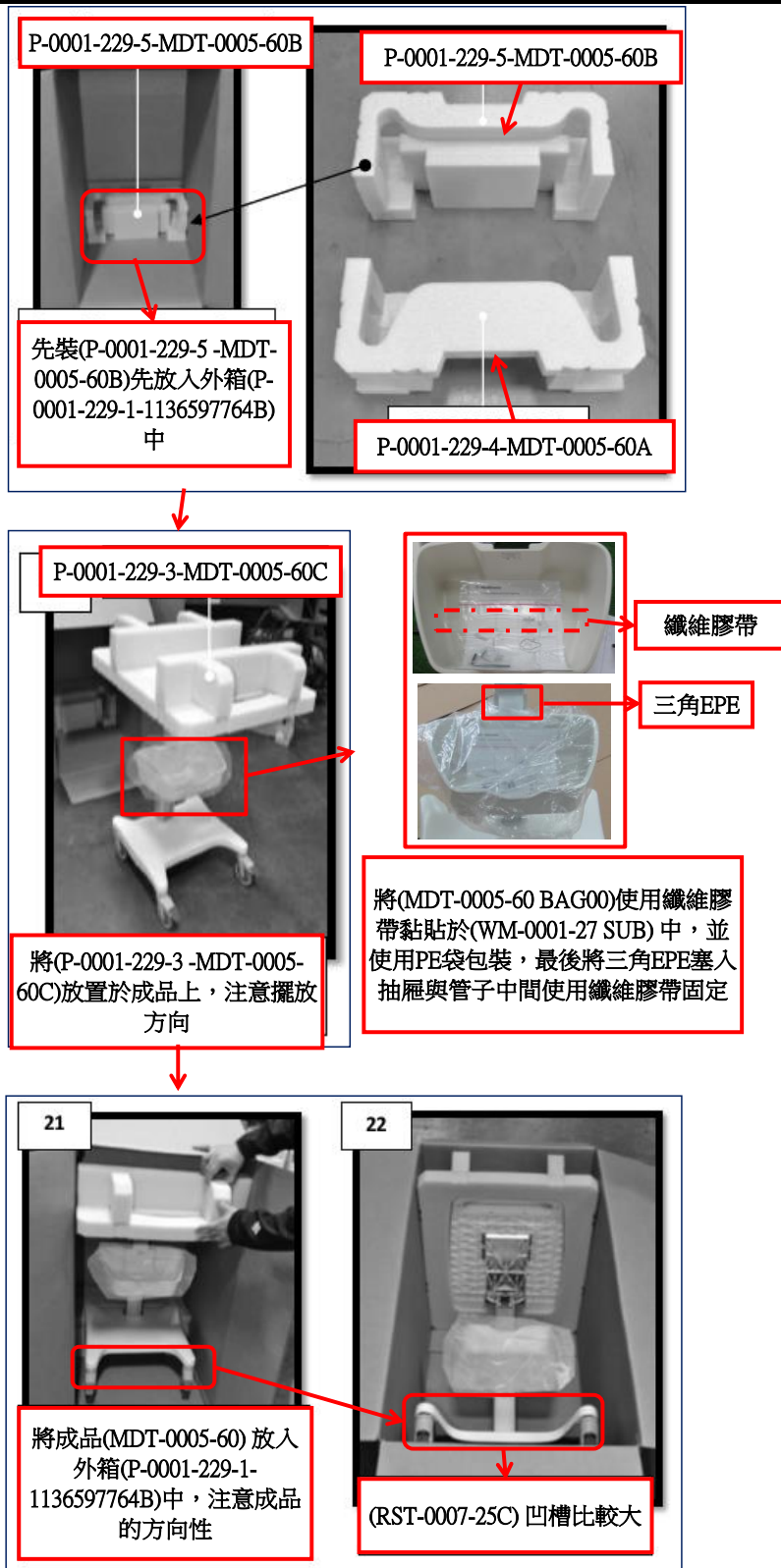


# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件七





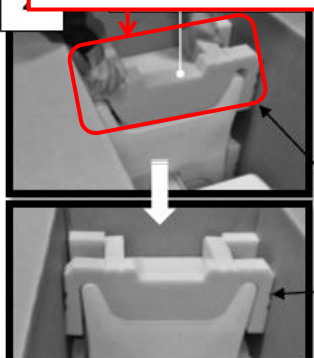
# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A5

附件八

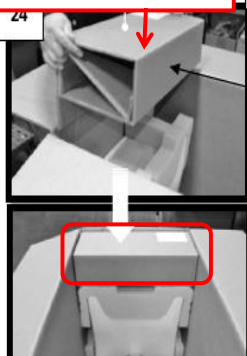
P-0001-229-4-MDT-0005-60A



再放入(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)

P-0001-229-2-1294598D

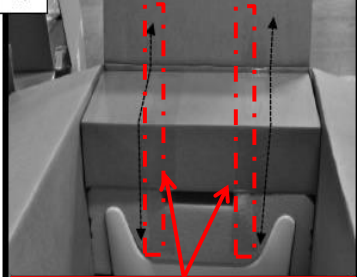
TAPE BOTH ENDS OF THIS AREA.



注意：將(P-0001-229-2-1294598D)折好後，須使用膠帶將左右兩邊固定住

將(P-0001-229-2-1294598D)放置於(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)上

25



將(P-0001-229-4-MDT-0005-60A)與(P-0001-229-2-1294598D)使用兩條膠帶黏上



封箱，注意封箱膠帶應為三條，底部也相同，貼上(LBL-0004-30E)

Medtronic

Medtronic Navigation, Inc.  
826 Coal Creek Circle  
Louisville, CO 80027 USA  
medtronic.com  
US +1.800.595.9709  
Intl +1.720.890.3160  
MADE IN TAIWAN 30-2483 Rev A

Model # 34-108-1  
Lot # 0420

LBL-0004-31E

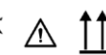
Medtronic

Universal Card  
REF 34-108-1  
LOT 0420

2020-01-22



(01)008431688828110/0420



Medtronic Navigation, Inc.  
826 Coal Creek Circle  
Louisville, CO 80027 USA  
+1.800.595.9709  
medtronic.com  
Made in Taiwan

30-2483 Rev A

LBL-0004-30E

注意(LBL-0004-31E)與(LBL-0004-30E)外箱標籤客戶Part Number及週次須相同



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

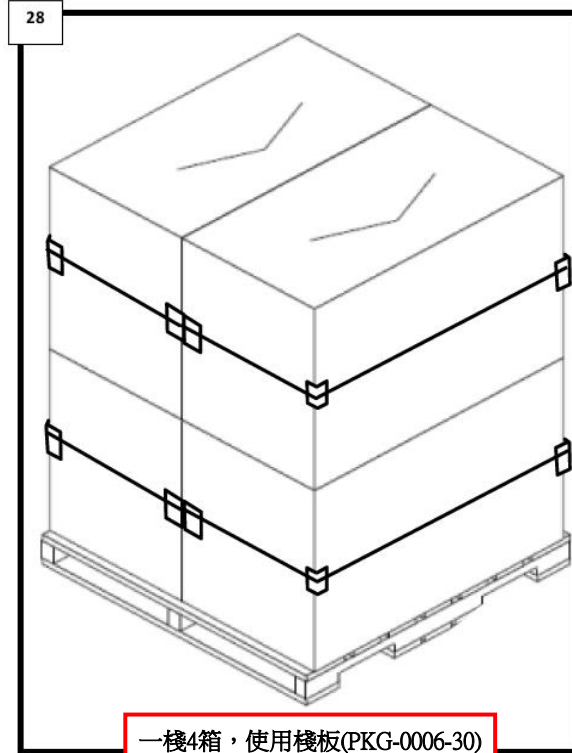
Pyramids QC Final Inspection Standard

## 附件九

### GCX SPECIFICATIONS



一箱，使用角紙(P--050050145D) x 4pcs 與打包  
線網綁



一棧4箱，使用棧板(PKG-0006-30)

Page 7 of 7



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

## 客訴問題記錄

NCMR# 4/28/2017 Eason - When inspect PO#172439\_L1, MDT-0005-60B, 72units, find out  
56751 there is one WI step missing.Wrap the bin using a 3" plastic wrap to secure,  
wrapping 6-7 times around the column and bin. (In MDT-0005-60F-WI page 4, step  
14)PYR physical part didn't include this. (see attach pictures)  
未按照客供的WI文件設定在包裝過程中必須使用PE膜固定抽屜組立