



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： GEM-0010-76

品名： Front Bin Kit, MAC Trolley

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2014/7/18	第一版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1			
PART NAME 品 名	Front Bin Kit, MAC Trolley	PART NO. 品 號	GEM-0010-76
COLOR 顏 色	GCX-GP03		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查GEM-0010-30外觀有無污損,碰傷,缺料,變形或鬆動, 依照啟鑫塑膠件檢驗規範	附件一
2	目視	檢查GEM-0010-30確認LBL-0005-125的缺口是否朝下	附件一
3	目視	確認成品鎖入FST-0024-77P(yN)X2PCS未凸出成品(GEM0010P5-01A), 但必須要貼近於成品平面	附件二

零附件:

1	目視	零件包GEM-0010-76/77 BAG00內有:HDW-0014-03、GEM-0010-31 SUB	附件三

包裝方式：將GEM-0010-76/77 BAG00放入GEM-0010-30 SUB內並套上廠供PE袋。在P-0002-R207--4074071524A下層內放入P-BUBBLE PAD--670380H x1pcs，上方放入PG--AIR CUSHION x4pcs。將包裝好的GEM-0010-30 SUB放入P-0002-R207--4074071524A內。並且在上方蓋上P-BUBBLE PAD--670380H x1pcs。最後封箱並且貼上產品標籤。秤重並且記錄在紀錄於過磅單上。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件一



檢查GEM-0010-30外觀有
無污損,碰傷,缺料



檢查有無變形或鬆動



缺口朝下



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件二



未鎖入螺絲(FST-0024-77P(yN))不良成品



鎖入螺絲(FST-0024-77P(yN))螺絲不可凸出成品平面,且確定鎖入方向正確,如與圖示不符成品即為錯誤組裝



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A1

附件三



HDW-0014-03



GEM-0010-31 SUB X1PCS



GEM-0010-76/77 BAG00



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄