

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/3/2	第一版	Bruce	

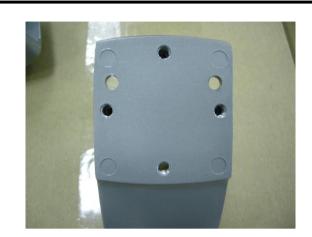


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本:A1	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Standa	ard
PART NAME	MACHINED DOLE/DAIL CLAMD DACE	PART NO.	RSC0001K4B
品 名	MACHINED POLE/ RAIL CLAMP BASE	品 號	K5C0001K4B
COLOR	C	laan a aaatina	
額 色	C.	lear – e.coating	

略圖 Illustration:





外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	依啓鑫五金、壓鑄檢驗通則判定 参照:WI-03A3-CG006-A0028_RSC0001K4B	無
螺牙孔	#10-32牙規	1、GO #10-32 圈數為6.6圈至7圈 2、NO GO#10-32 最多能允許通過半圈	附件一
外觀	目視	螺紋孔內鋁屑是否清除乾淨,外觀油汙是否擦拭乾淨	無
零附件:			

包裝方式:使用厚的PE袋包裝,再放入紙箱內並以隔板間格每層.



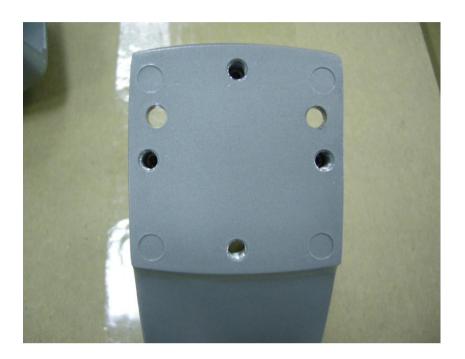


版本: A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一





GO #10-32 能鎖到底



NO GO#10-32 最多能允許通過內 螺紋一圈



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄			
200			
RSC	C0001K4B		