



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： RS-0017-41

品名： Post Sub- 46"-6" Offset with GCX std LBL

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/7/6	第一版	Richard	
A2	2019/4/26	LBL-0003-46改為B	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	Post Sub- 46"-6" Offset with GCX std LBL	PART NO. 品 號	RS-0017-41
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZED		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	整體不可有毛邊.陽極色澤一致.	無
2	手動	測試鎖附的FST-0018-82 x 3pcs , 扭力檢驗須達到50in-lb	附件一
3	目視	LBL-0003-46B方向和距離正確 / 管底內必須有3處螺絲孔內有螺紋特徵	附件一

零附件:

包裝方式：把貼好後的成品擦拭乾淨.再次檢視貼紙方向和有無螺紋孔.最後放回原廠商的氣泡袋內.放入原廠商外箱一箱6入.在箱外貼上產品標籤和PO標籤,封箱後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過磅單





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

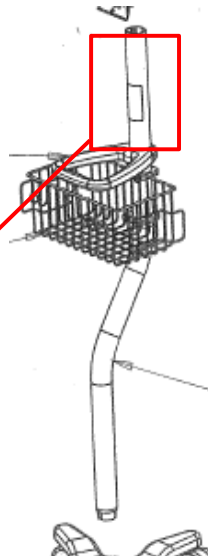
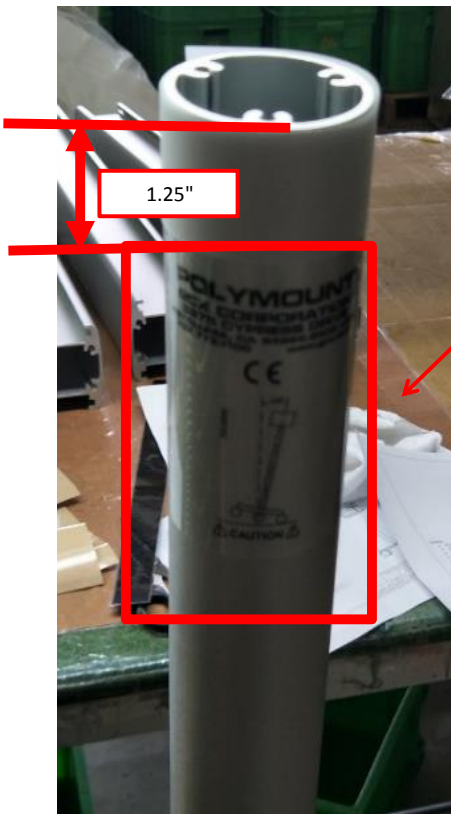
附件一



測試鎖附的FST-0018-82 x 3pcs，扭力檢驗須達到50in-lb



管底內必須有3處螺絲孔內有螺紋特徵



管身貼有LBL-0003-46B.方向正確需正確.
方向位置如上圖和參照樣品確認
距離管邊為1.25"



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄