

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

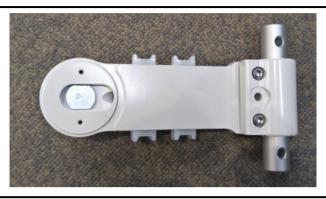
品 號: WS-0011-203 品名: VHM-PL FRONT END, TILT -5+15 W/ HDW, BOTTOM DEVICE MOUNT

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/6/1	第一版	Richard	



版本:A1	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	lard		
PART NAME	VHM-PL FRONT END, TILT -5+15 W/ HDW, BOTTOM DEVICE MOUNT	PART NO.	WS-0011-203		
品名 COLOR		品 號			
COLOR	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)				

略圖 Illustration:



外期/计能/组基相箭.

1

目視

(外配/切配/組-表規則:					
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片		
1	目視	整體不可有明顯的刮傷與毛邊	無		
2	扭力板手	FST-0016-93(yN)為45 in-lb / FST-0015-68為15 in-lb	附件1		
3	目視	HDW-0015-10方向正確與不可變形	附件1		
4	治具	WM0029M25A檢驗垂直度與高度	附件2		
零附件:					

WS-0011-90內有(WM0029P8A)、(WM0029M32A)、(FST-0056-07)、

包裝方式:將已包裝好的WS-0011-203 SUB與WM-0011-90 BAG00一同放入2號防震袋.並貼上產品標籤,20入/箱,外箱(P--470410308B),封箱後,側邊左上貼上產品標籤,左下方貼上透明PO,並秤重後將數值記錄在過磅單上

(FST-0028-73)、(WS0011P46 02BAGX2)(都各1PCS)







附件3



版本:A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一

HDW-0015-10 X 4PCS 不可變形 方向如圖表示





FST-0015-68 X 2PCS 扭力值15 in-lb



FST-0016-93(yN)扭力值45 in-lb



版本:A1

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



圖一



圖二



圖三

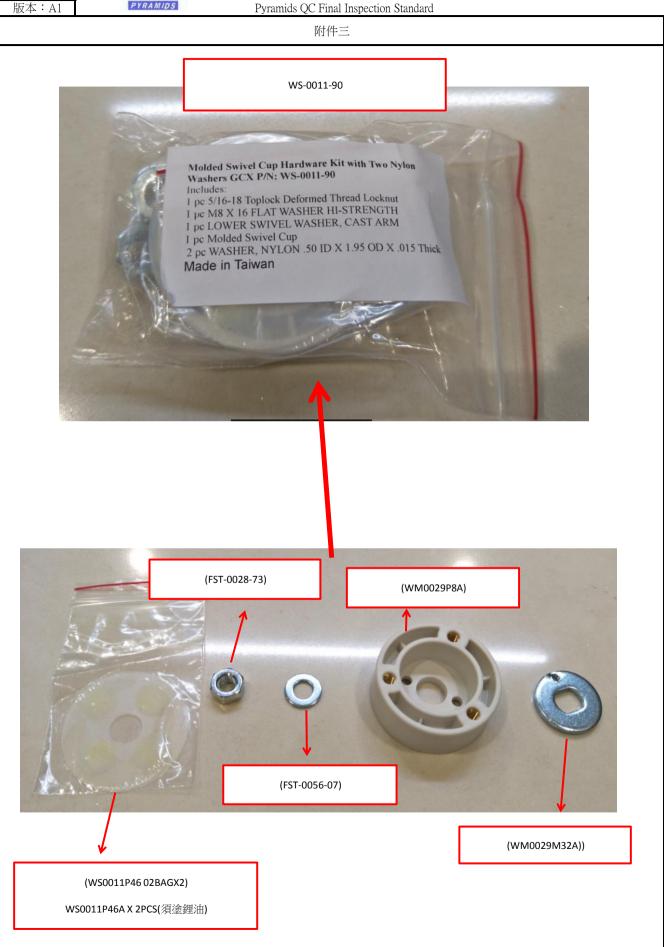


圖四

(1)垂直度測試:將治具放入(WM0029M25A)後,使用厚薄規0.15mm測試。 厚薄規不可插入,為OK,如圖一。 厚薄規可插入為NG,如圖二。 (2)高度測試: 將治具放入(WM0029M25A)後,目視確認是否低於治 具 平面,如圖三、圖四。

(WM0029M25A)高於治具平面,為NG,須做隔離。







Pyramids QC Final Inspection Standard

冷冷比目目起与747

各訴问題記述	