



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶：GCX

品 號：WM-0023-24B

品名：KB TRAY/ WORK SURFACE SUBASSEMBLY

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/5/4	第一版	Bruce	
A2	2017/4/20	新增週次標位置	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	KB TRAY/ WORK SURFACE SUBASSEMBLY	PART NO. 品 號	WM-0023-24B
COLOR 顏 色	GCX-WP01 (Central office white)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	游標卡尺	將FST-0044-84x4pcs壓入WS0010M8後，凸出長度必須在:0.4"~0.5"	1-1
2	目視/扭力扳手	1.檢驗FST-0009-09x2pcs是否有漏裝並且鎖至底部 2.檢驗FST-0054-103x2pcs是否有達到30 IN-LBS	1-2 1-3
3	目視	1.檢驗HDW-0015-65x2pcs在WM0010S21上位置是否正確，裝入成品後方向性是否正確 2.檢驗HDW-0016-12x2pcs是否有漏裝	1-4 1-5
4	目視/扭力扳手	1.FST-0005-23x4pcs是否有達到5 IN-LBS 2.檢查FST-0013-11(YN)x5pcs，FST-0004-03P(YN)x4pcs是否有漏裝並且鎖至底部	1-6 2-1
5	手動 / 目視	手動檢驗WM0010S23與WS0010M8移動是否正常順暢 1.LBL-0030-07x1pcs、LBL-0030-08x1pcs、LBL-0030-08x2pcs與WM-0023-05Bx2pcs是否貼在正確位置	2-2 2-3
6	目視	1.測試WM0010S21x2pcs移動是否順暢，並在左右兩側貼上纖維膠帶固定 2.需注意WS0010M8組裝方向性	3-1 3-2
7	目視	檢查LBL-0001-24A是否貼在指定位置	3-3

零附件:

包裝方式：先將WM-0023-24B SUB放入P--7301070003H內，然後將左右隔板P-0001-220-2--1358361D套上後，並且放入內盒P-0001-220--533361173A。最後封箱並秤重，在外箱的左上角和左下角貼上產品標籤和PO，並秤重紀錄整齊排放在棧板上，每一板棧板與堆疊皆需要完整地用PE膜包裹，並封整齊。



WI-04A2-CG006-00761



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

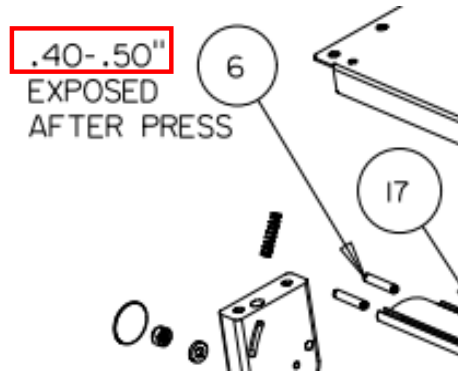
Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



1-1

0.40\"~0.50"

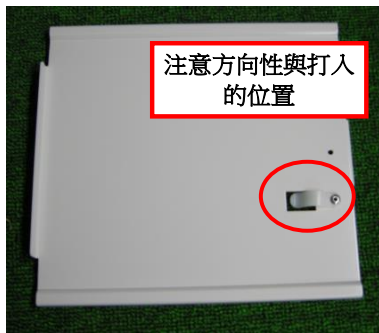


1-2



30 IN-LBS

1-3



注意方向性與打入
的位置



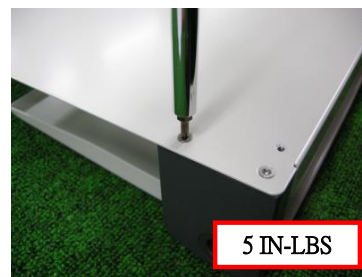
HDW-0015-65x2pcs擺
上後必須朝向
WM0010S22

1-4



HDW-0016-12x2pcs

1-5



5 IN-LBS

1-6

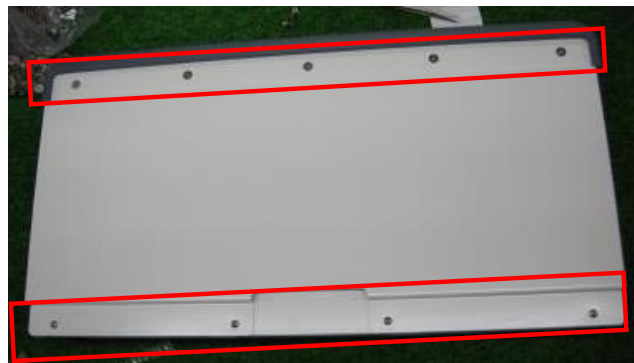


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

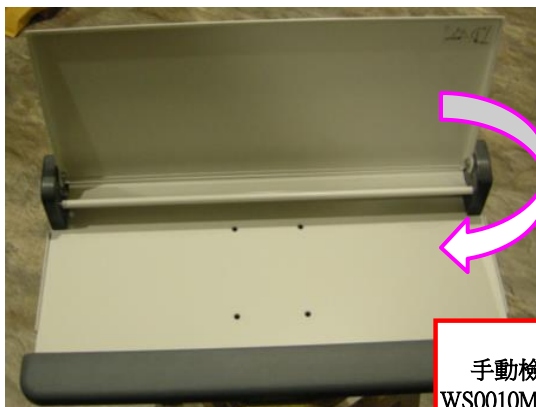
附件二



FST-0013-11(YN)x5pcs是否
鎖至底部

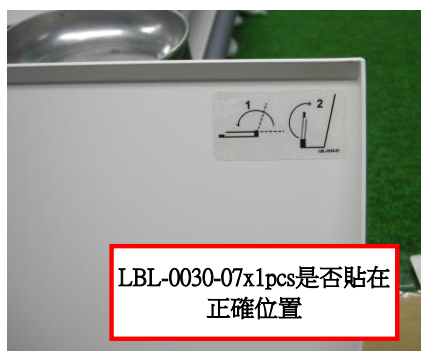
FST-0004-03P(YN)x4pcs是
否鎖至底部

2-1



手動檢驗WM0010S23與
WS0010M8移動是否正常順暢

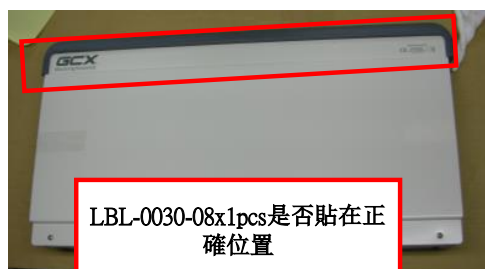
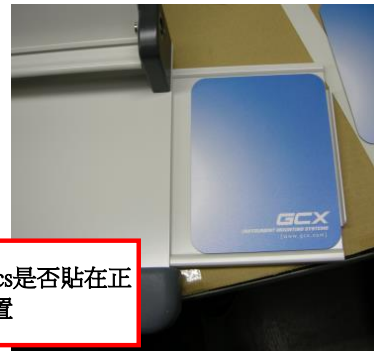
2-2



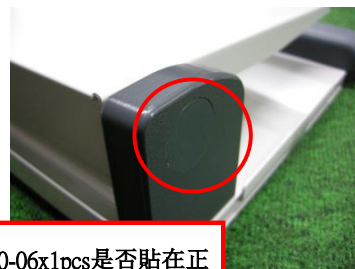
LBL-0030-07x1pcs是否貼在
正確位置



WM-0023-05Bx2pcs是否貼在正
確位置



LBL-0030-08x1pcs是否貼在正
確位置



LBL-0030-06x1pcs是否貼在正
確位置

2-3

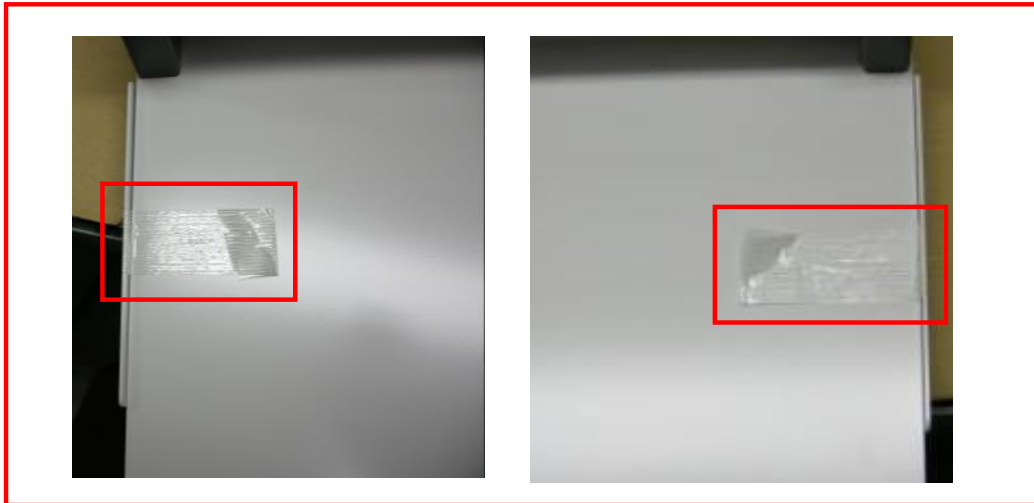


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

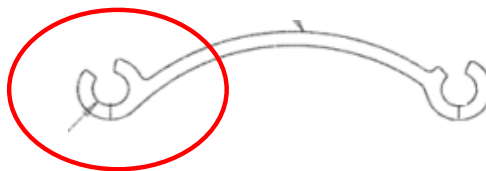
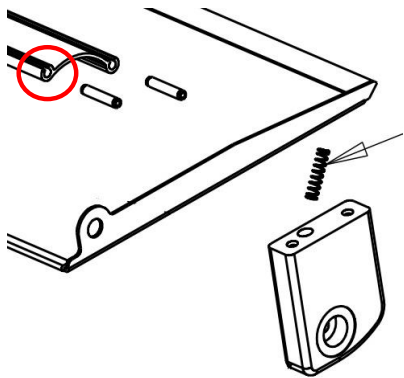
版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三

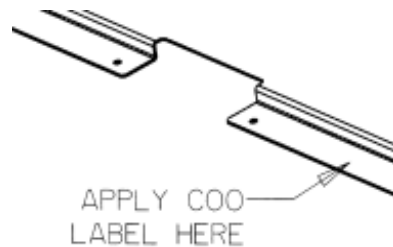
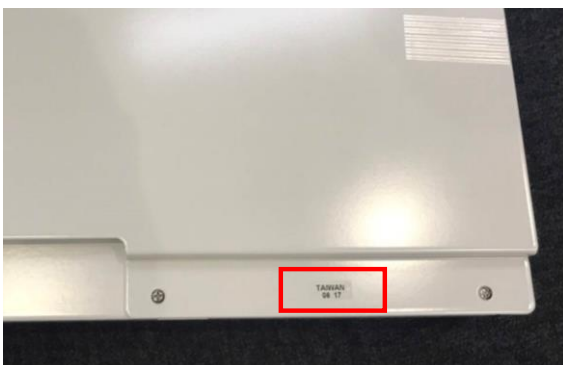


3-1



此端必須朝向彈簧

3-2



3-3



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄