



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0011-190

品名： VHM NOVUS, REAR EXT MOUNTING KI

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/9/26	第一版	Richard	
A2	2017/3/8	修正數字版品號	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	VHM NOVUS, REAR EXT MOUNTING KI	PART NO. 品 號	WS-0011-190
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
外觀	目視	外觀不得有缺料與汙損	無
外觀	目視	檢查WS-0011-92(WS0011P18A需低於WS0011P40B)	附件1-1

零附件:

目視	目視	檢查10號袋內有1個氣泡袋包裝(WS0011P39A和WS0011P38A)各1PCS	附件1-2
		4號夾鏈袋內有(FST-0035-26/FST-0052-44(yN)/WS0011S6A/WS0011P51A/WS0011P12A 5樣都為1pcs	附件二

包裝方式：三樣零件包包入10號夾鏈袋,袋上貼上產品標籤.準備好外箱P-WS-0011-190--688585461A蜂巢組P-WS-0011-190--HONEYCOMB隔板P-WS-0011-190--682579D,把成品放入箱內,一層15入用隔板間隔上下共4層(一箱60入),在箱外貼上產品標籤和PO標籤,封箱後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過磅單





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

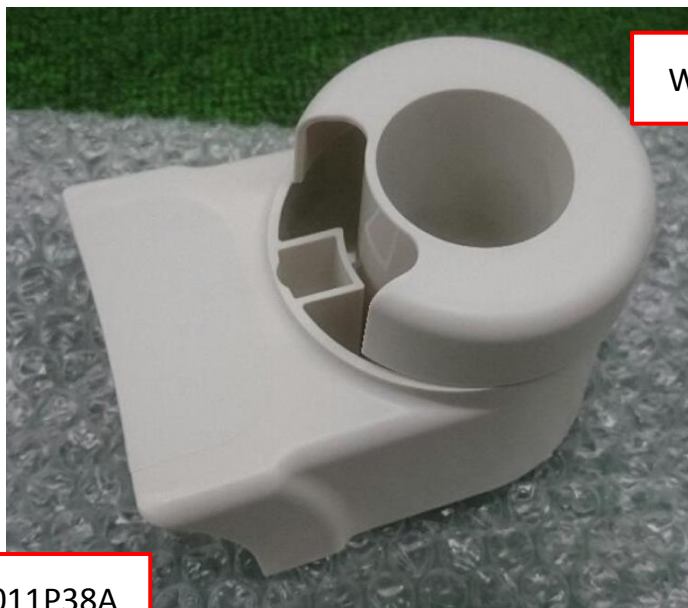
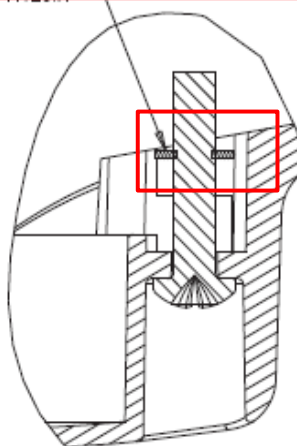
版本：A2

附件一



1-1

WS0011P18A的高度需低於WS0011P40B



WS0011P38A

WS0011P39A

1-2



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二



FST-0035-26



FST-0052-44(yN)



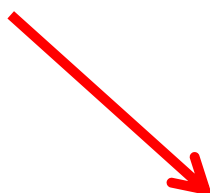
WS0011S6A



WS0011P51A



WS0011P12A





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄