

# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

#### 最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/7/4	第一版	Richard	



### 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本:A1	PYRAMIDS Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard	
PART NAME	Description of Couch Assist Mounting Adutor	PART NO.	RI-0008-16	
品 名	Respironics Cough Assist Mounting Adpter	品 號	KI-0008-10	
COLOR	CLE	AD ANODIZED		
額 色	CLE	EAR ANODIZED		

略圖 Illustration:



#### 外期/计能/组基相箭.

外觀/切能/組袋規範:					
檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片		
1	目視	整體不可有明顯的破損和銳角	無		
2	目視	LBL-0001-24A / LBL-0001-04 位置正確	附件一		
3	手動	FST-0002-09(yN)與HDW-0015-79鎖附方式	附件一		
4	目視	RI0006P8A與RI0006P9A組裝方向正確	附件一		
零附件:	•		•		
1	目視	RI-0008-16 BAG00内有FST-0012-35 04BAGX3、DU-RI-0008-16 REV A	附件二		

包裝方式:將檢驗完成的成品包入原RI0006S1A的原廠商包材.再放入原廠商外盒.(各1PCS).在上方放入RI-0008-16 BAG00(各1PCS). 封箱並貼上LBL-0027-XX和LBL-0055-XX完成後進行秤重的動作,並將數據紀錄於成品過磅單





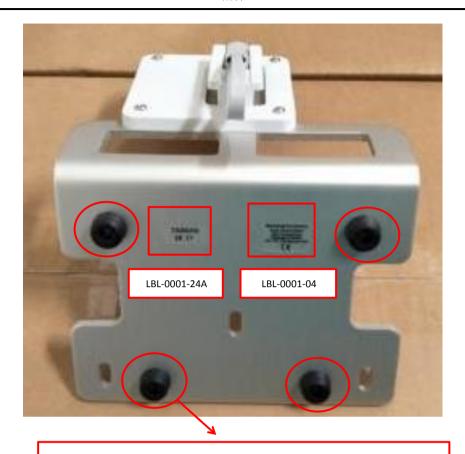


版本:A1

### 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



- 1.用手轉動HDW-0015-79是否不會轉動
- 2.鎖附突出螺絲不得超出RI0006S1A底部0.06
- 3.檢驗HDW-0015-79不得鎖到變形和要貼平 RI0006S1A



RI0006P8A與RI0006P9A組裝方向正確(如圖示)



版本:A1

### 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二





FST-0012-35((yN) X 3pcs

DU-RI-0008-16 REV A



## 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard 客訴問題記錄