



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： AG-0018-101B

品名： VHM CLASSIC EXT TILT CLAMP W/ LIMIT BLK

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/8/2	第一版	Richard	
A2	2019/5/10	AG-0018-102的WS0011P55_6改為A	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	VHM CLASSIC EXT TILT CLAMP W/ LIMIT BLK	PART NO. 品 號	AG-0018-101B
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	整體不可有明顯的刮傷與毛邊	無
2	扭力扳手	FST-0019-02B(YN)為150 in-lb / FST-0016-93(yN)為45 in-lb / FST-0015-68為15 in-lb	附件1
4	目視	LBL-0101-05-01A方向位置正確	附件1
5	目視	WS0011T20A與WM0029M38B不得有間隙	附件1
6	治具	WM0029M25A檢驗垂直度與高度	附件2

零附件:

1	目視	WS-0011-90內有(WM0029P8A)、(WM0029M32A)、(FST-0056-07)、	附件3
		(FST-0028-73)、(WS0011P46 02BAGX2) (都各1PCS 需有標籤)	
		AG-0018-102內有WS0011P55A(1pcs)FST-0054-34P(yN)(2pcs)FST-0054-07 (yN)(3pcs)	附件4
		(需有標籤)	

包裝方式：把AG-0018-101B、WS-0011-90BAG00、AG-0018-102 BAG00 (各1PCS)一同放入2號防震袋(P-0002-AK2--02E)中，並貼上產品標籤，20入/箱，外箱(P--470410308B)，封箱後，側邊左上貼上產品標籤，左下方貼上透明PO，並秤重後將數值記錄在過磅單上



WI-04A2-CG006-00776

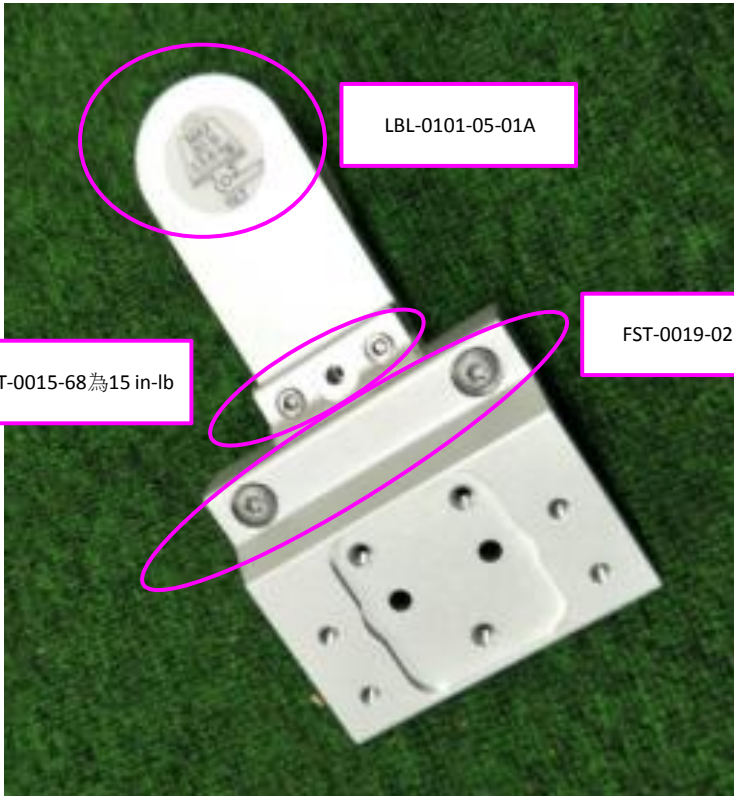


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



LBL-0101-05-01A

FST-0015-68為15 in-lb

FST-0019-02B(YN)為150 in-lb



FST-0016-93(yN)為45 in-lb



WS0011T20A與WM0029M38B不得有間隙



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2

附件二



OK

圖一



NG

圖二



圖三



圖四

(1)垂直度測試：將治具放入(WM0029M25A)後，使用厚薄規0.15mm測試。厚薄規不可插入，為OK，如圖一。厚薄規可插入為NG，如圖二。
(2)高度測試：將治具放入(WM0029M25A)後，目視確認是否低於治具平面，如圖三、圖四。
(WM0029M25A)高於治具平面，為NG，須做隔離。



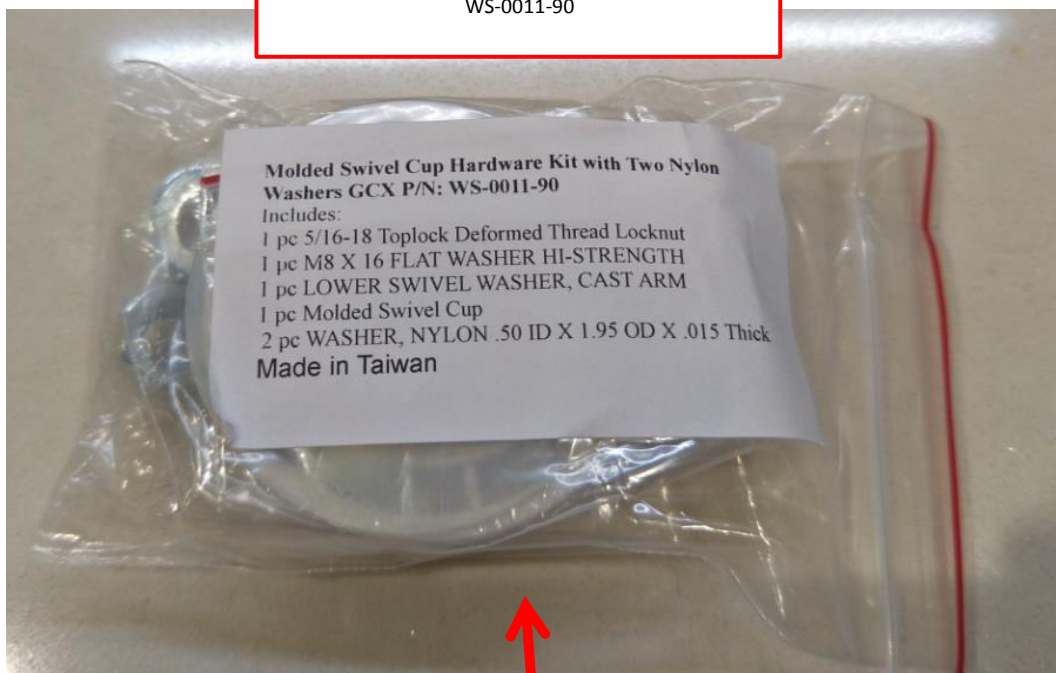
啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

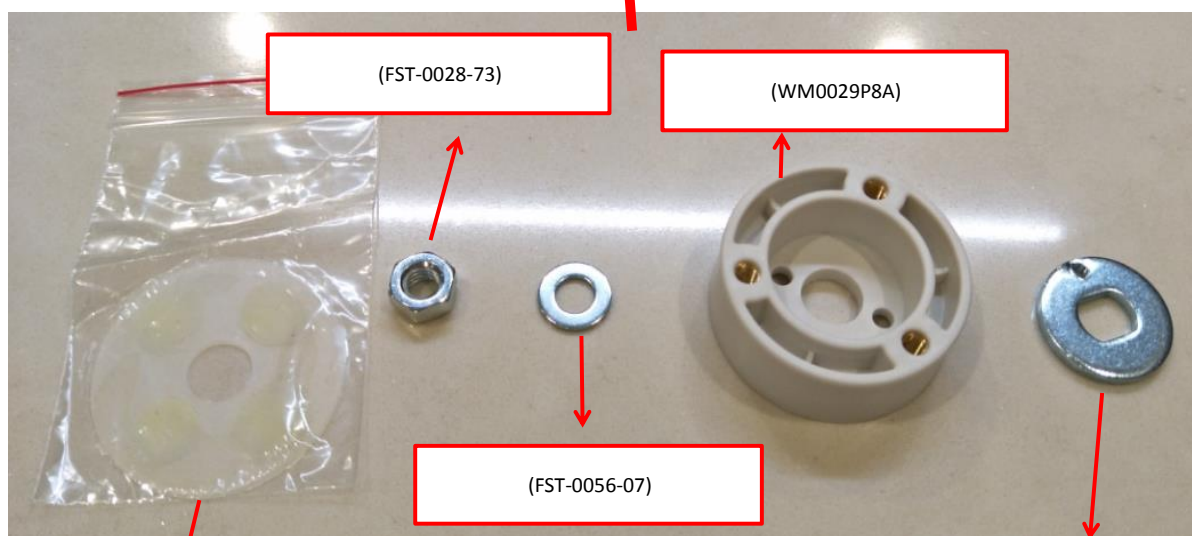
附件三

WS-0011-90



(FST-0028-73)

(WM0029P8A)



(FST-0056-07)

(WM0029M32A))

(WS0011P46 02BAGX2)

WS0011P46A X 2PCS(須塗鋰油)



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三

AG-0018-102



WS0011P55A X 1PCS



FST-0054-07 (yN) X 3PCS



FST-0054-34P(yN) X 2PCS



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄