

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/6/30	第一版	Bruce	
A2	2018/7/6	增加客訴資訊	ANGELA	
A3	2020/2/26	RS-0008-03 / RS-0008-04改B版	Bruce	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids OC Final Inspection Standard

版本:A3	Pyramids QC Final	Inspection Stand	ard	
PART NAME	AMAT 25" Cost Page 211 D CW	PART NO.	AMT-0003-06	
品 名	AMAT 25" Cast Base, 31LB C/W	品 號	AWI1-0005-00	
COLOR		GCX-BLK01		
額 色	GCA-BLRUI			

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視 / 治具	周次標籤位置是否正確。FST-0018-11鎖到規定磅數80 IN/LB。	附件一
2	目視 / 治具	確認RS-0008-03x3PCS:RS-0008-04x2PCS 輪子轉動與位置是否正確和放置平台使用0.25mm厚薄規檢驗。	附件一
零附件:			

包裝方式:將檢驗完清潔外觀並用P-0007-60--400430210H X5PCS背膠氣泡袋,每一角套上1PCS。並用原先包裝AMT0002K7B的PE 袋包裝並用膠帶封口。把P-0010-02--665150625B先放入P--660660003G然後放入AMT-0003-06 SUB,須注意方向性。最後放入 P001002-BRACKET--655142D然後封箱,並且貼上產品標籤。











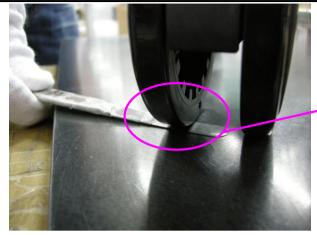


版本: A3

啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一



放置平台使用 0.25mm厚薄規檢驗



FST-0018-11鎖到規定 磅數80 IN/LB



LBL-0001-24A



NOTE: VERIFY BASE HAS THESE
HOLES AND IT IS PAINTED BLACK
- IF NOT REJECT FOR EITHER
REASON.

-NOTE ORIENTATION OF LOCKING CASTERS

客戶圖面

RS-0008-03

RS-0008-04



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

CF#10472	AMT-0003-06 missing one hole					
	AMT-0003-06 的AMT0002K7C 加工未完全,只有一個孔					
	(應該有兩個孔 Φ 0.159)					