

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶: GCX

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/3/20	第一版	Bruce	
A2	2016/3/3	變更零件包內容	Bruce	



略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	PH0058P14A、PH0058P16A依照啟鑫外觀通則判定	無
2	目視	需注意零件包標籤格式:1.FST-0052-92 04BAGX3 為 M4 X 10MM、2.FST-0052-93 04BAGX4 為 M4 X 12MM	附件一
零附件:	l.		
1	目視	零件包PH-0058-73 BAG00內有:PH0058P14+COOx1pcs、PH0058P16+COOx1pcs	附件一
		\ LBL-0030-03+11-39 BAGx1pcs \ FST-0052-92 04BAGX3x1pcs	
		• FST-0052-93 04BAGX4x1pcs • HDW-0014-51x1pcs • DU-PH-0058-73REV.A x1pcs	

包裝方式:將成品放入內箱P-0002-R261--103103210A x1pcs再貼上LBL-0048-35標籤。將每10PCS內盒裝入外箱P-0002-R231--550227239Bx1pcs。將外箱用膠帶封箱,外箱貼上產品標籤。秤重並紀錄於成品過磅單整齊擺放於在棧板上。

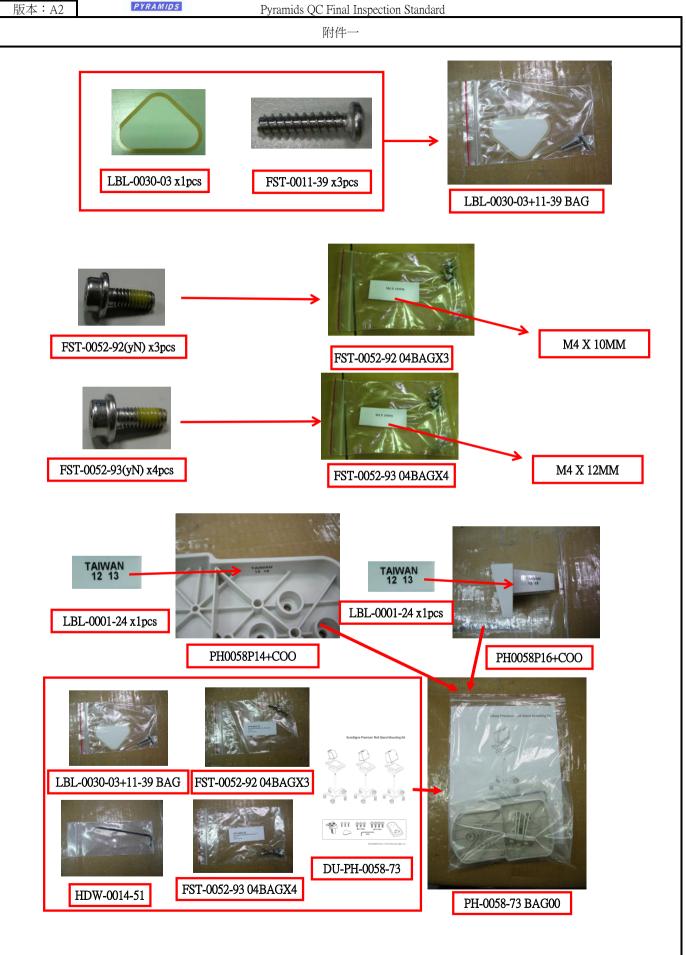














Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄	