



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： FLP-0001-53B

品名： Sliding Vesa With Independent Tilt

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2020/8/4	增加LBL-0001-24 黏貼位置及增加客訴資訊	ANGELA	
A7	2020/12/24	設變，原FLP0001S9B變更為C版	ANGELA	
A8	2021/3/18	變更外箱照片及入箱方式的照片	ANGELA	
A4	2019/2/21	依客戶文件FLP-0001-53-WI rev C 增加FST-0012-15 鎖至35 in-lbs	ANGELA	
A5	2019/12/20	設變，DU-FLP-0002-17 rev D 變更日期	ANGELA	



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A8			
PART NAME 品 名	Sliding Vesa With Independent Tilt	PART NO. 品 號	FLP-0001-53B
COLOR 顏 色	Clear Anodize		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查外觀有無污損、碰傷	1-1
2	目視	確認(KP0003P6A) x 4pcs及(FST-0031-51) x 2pcs，其組裝位置及順序正確無誤 確認(WS0001P3A)內，有敲入(FST-0028-72) x 1pcs	1-2
		確認(WS0001P3A) x 1pcs及(HDW-0001-06) x 1pcs，組裝位置正確	
3	扭力扳手	檢查(FST-0015-65) x 2pcs是否鎖至20in-lb，(FST-0019-01B(YN)) x 2pcs 是否鎖至150in-lb，(FST-0012-15(yN)) x 2pcs 是否鎖至35in-lb	1-3
4	目視	檢查是否於指定位置黏貼(LBL-0001-24)	1-4

零附件:

1	目視	檢查零件包內是否含有：(FLP-0002-99 BAG01) x 1pcs ((FST-0052-35(bN)) x 4pcs、(FST-0052-39(bN)) x 4pcs、(FST-0052-60P(bN)) x 4pcs)、 (FLP-0002-99 BAG02) x 1pcs((FST-0052-43P(bN)) x 4pcs、(FST-0052-45P(bN)) x 4pcs、(FST-0052-47P(bN)) x 4pcs)、(FLP-0002-99 BAG03) x 1pcs ((HDW-0011-41) x 4pcs、(HDW-0011-48) x 4pcs)、(FLP-0002-99 BAG04) x 1pcs((FST-0052-30(bN)) x 4pcs、(FST-0052-59P(bN)) x 4pcs)、 (DU-FLP-0002-17 Rev D) x 1pcs、(FLP0001S9C) x 1pcs	附件二

包裝方式：

將組裝完成的(FLP-0001-53B SUB)放入PE袋(P-0007-20--160700001H)中，再將(FLP-0002-17C BAG00)放入內盒(P-0002-R147--15241524127A)中，再放入成品(FLP-0001-53B SUB)，封箱後，於箱上貼上產品標籤，20入/箱，外箱(P-FLP-0001-53B-625161669B)封箱，於側邊上方貼上產品標籤，下方貼上透明PO。





啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A8

附件一

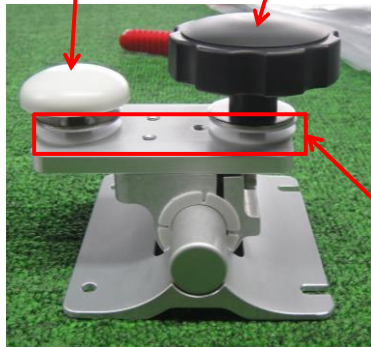
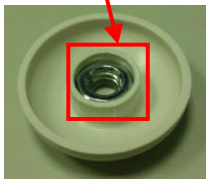


1-1

左邊螺柱旋入
(WS0001P3A) x 1pcs

右邊螺柱旋入
(HDW-0001-06) x 1pcs

確認(FST-0028-72)敲入
(WS0001P3A)內



KP0003P6A



1-2



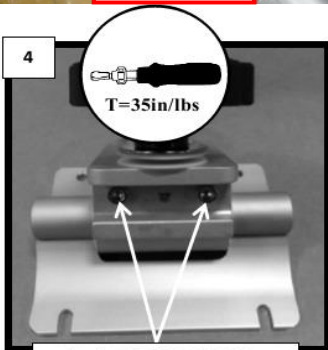
鎖至35in-lb



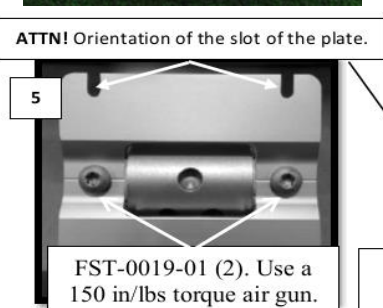
鎖至150in-lb



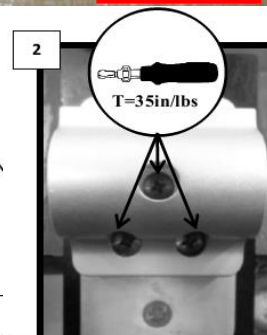
鎖至35in-lb



Apply HDW-0006-06 to
FST-0015-65 (2) before
installing.



FST-0019-01 (2). Use a
150 in/lbs torque air gun.



Install tilt clamp to plate
using FST-0012-15 (3)

1-3



1-4

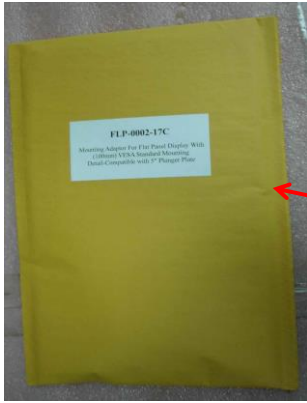


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A8

附件二



FST-0052-35(bN) x 4pcs



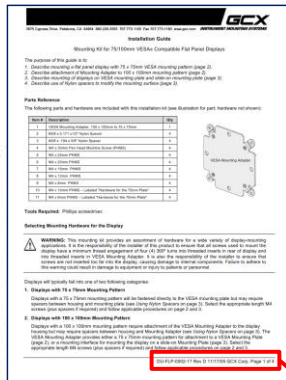
FST-0052-39(bN) x 4pcs



FST-0052-60(bN) x 4pcs

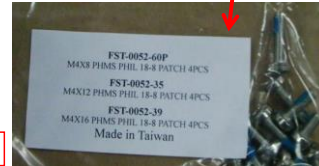


FLP0001S9C



DU-FLP-0002-17 Rev D 04/10/19 GCX Corp. Page 1 of 4

DU-FLP-0002-17 Rev D



FLP-0002-99 BAG01



FLP-0002-99 BAG02



FLP-0002-99 BAG03



FLP-0002-99 BAG04



FST-0052-43(bN) x 4pcs



FST-0052-45(bN) x 4pcs



FST-0052-47(bN) x 4pcs



HDW-0011-41 x 4pcs



HDW-0011-48 x 4pcs



FST-0052-30(bN) x 4pcs



FST-0052-59P(bN) x 4pcs



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

NCMR# Notes: 07/31/2020 Luis D. Missing label. Parts are missing LBL-0001-24 (Country of
118507 origin with date code label). Per routing and WI this label should be present on this
assembly.
未貼 LBL-0001-24A