

Pyramids QC Final Inspection Standard

最终检验规范

客 戶: GCX

版本	变更日期	变更内容	变更者	审核
A1	2014/7/18	首次发行	Jet	Daniel



Pyramids QC Final Inspection Standard

版本:A1				
PART NAME	NYLON CLIP FOR WIRE BASKET 2" DIAMETER	PART NO.	CG006-004	
品 名	ROLL STAND	品 号	CG000-004	
COLOR	т	Panton 649C		
新 在	ramon 649C			

略图 Illustration:



PE 袋的厚度为0.05±0.01mm (关于厚度不够曾经发生过 客诉),胶卡侧面(箭头所 指处)贴一张CE小标签。

外观/功能/组装规范:

1 / / / / / / / / / / / / / / / / / / /	I	1.4 -4.1 1-1 4-4.	
检验项目	检验工具	检验规范	照片
1	卡尺	尺寸检验标准与RFS0001P6相同。	无
2	目视	表面无明显的刮伤与油污,色点不能大于0.3mm,不可有异色。	无
3	目视	螺丝应打防松胶并需锁到位,末端的螺牙应露出2圈或以上。	无
4	目视	包装袋和纸箱应干净无脏污,不能有破损。	无
5	目视	纸箱印字应清晰可见,不可有漏印、重影现象出现。	无
零附件:			
1	目视	确认封箱胶帶的粘性良好,封箱后不能自动脱落	无

包裝方式:



1.将2PCS胶卡裝进塑胶袋中并 将塑胶袋粘好。



2.将产品放入纸箱中,下面的 16层每层放12PCS,最上面1层 放8PCS,两层之间用隔板隔开, 然后将纸箱封好。



Pyramids QC Final Inspection Standard

版本:A1	 附件一	

WI-04A2-CG006-00566



Pyramids QC Final Inspection Standard

客诉问题记录	