



# 啟鑫科技/希馬頓科技

## 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： SI-0032-62F

品名： Roll Stand Attachment: IDS/PS250

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2015/1/8	第一版	ANGELA	
A2	2017/3/7	設變，增加(LBL-0001-04)、(LBL-0001-24)	ANGELA	
A3	2020/6/24	設變，刪除DU-RS-0011 Rev.A	ANGELA	
A4	2022/1/17	(LBL-0001-04) 變更為B版	ANGELA	



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	Roll Stand Attachment: IDS/PS250	PART NO. 品 號	SI-0032-62F
COLOR 顏 色			

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	檢查(SI-0032-62F SUB3)外觀，依啟鑫五金檢驗規範檢驗。	1-1
2	目視	檢查(SI-0032-62F SUB3) 組裝是否正確。	1-2
3	目視	檢查是否有於指定位置貼上(LBL-0001-04B) x 1pcs、(LBL-0001-24) x 1pcs，可參考客戶文件(SI-0032-62 rev F)	1-3

零附件:

1	目視	檢查(SI-0032-62F BAG00) 有無漏裝，內含：(DU-SI-0032-62 REV C) x 1pcs、(FST-0010-40) x 4pcs、(FST-0053-21) x 4pcs、(FST-0053-60) x 4pcs、	附件二
		(FST-0053-65) x 4pcs	

包裝方式：

(SI-0032-62F SUB3) 使用氣泡袋(P-BUBBLE WRAP--450250H) 包裝

將(SI-0032-62F SUB3)、(SI-0032-62F BAG00) 一同放入內盒(P-0002-R64--310160165A)中，再放入4顆氣泡袋(PG--AIR CUSHION)，封箱，側邊貼上產品標籤及透明PO，再12入/箱，入外箱(P-SI-0032-62F-503324721B)，封箱後側邊左上方貼上產品標籤，左下方貼上透明PO



WI-04A2-CG006-00626



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

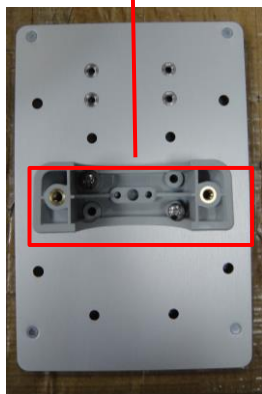
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

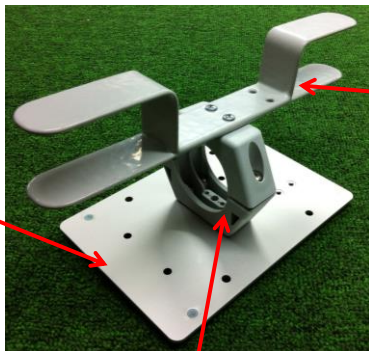
附件一



1-1



使用(FST-0006-20(yN)) x 4pcs 將 (RSC0001P5B) 鎖於(SI0032M1C) 上，須注意(RSC0001P5B) R角的方向是否朝向(SI0032M1C) 螺母位置

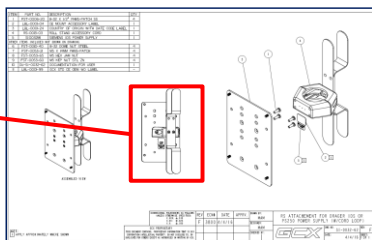


使用(FST-0011-16) x 2pcs 將 (RSC0001P6B) 鎖於(JJ0004M14B) 上，須注意(RSC0001P6B) R角的方向是否朝向(JJ0004M14B) 圓孔位置



檢查(SI-0032-62F SUB1)與(SI-0032-62F SUB2) 是否使用(FST-0012-30(bN)) x 2pcs鎖入，並鎖至耐落為止，左右空隙須平均

1-2



1-3



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

## 附件二



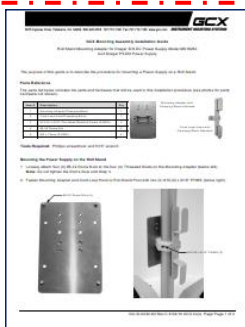
SI-0032-62 BAG00



FST-0010-40



FST-0053-21/65/60



DU-SI-0032-62 REV C



FST-0010-40



FST-0053-21(yN)



FST-0053-60



FST-0053-65



# 啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄