



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： WS-0005-91

品名： Subassembly for WS-0005-7XB NG VHM Ext

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A6	2022/6/13	WS0005M3修改為A版	Richard	
A2	2014/9/30	更新零件包內容	Bruce	
A3	2014/11/5	更新組裝方式	Bruce	
A4	2014/12/14	增加客訴紀錄	Ching	
A5	2019/7/19	修改品號(其餘不變)	RICHARD	

WI-04A2-CG006-00548



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

PYRAMIDS

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A6			
PART NAME 品 名	Subassembly for WS-0005-7XB NG VHM Ext	PART NO. 品 號	WS-0005-91
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
A3	2014/11/5	組裝WS-0005-91 SUB1須注意FST-0030-16 x1pcs凸面朝上	附件一
2	目視	WS0005M3A依照啟鑫五金、壓鑄檢驗規範檢驗外觀。	附件一
3	目視	在WS0005M3A上鎖入FST-0024-87(yN) x4pcs必須凸出WS0005M3A底部0.16"~0.18"。將多餘的耐落清除。	附件一
4	治具	使用PA140102-01滑軌治具測試FST-0024-87(yN) x4pcs 是否符合凸出0.16"~0.18"	附件一
5	目視	將WS0005M9_3 x1pcs套入WS0005M4Ax1pcs內，檢查WS0005M9_3 x1pcs是否有變形。	附件二
6	目視	WS0005M16A、WS0005M4A依照啟鑫五金、壓鑄檢驗規範檢驗外觀。 WS0005P4A依照啟鑫塑膠檢驗規範檢驗外觀。	附件三

零附件:

1	目視	零件包WS-0005-91 SUB4內有:FST-0003-05(yN) x2pcs	附件四
2	目視	WS-0005-91 BAG內有:WS-0005-91 SUB1 x1pcs、WS-0005-91 SUB3 x1pcs、LBL-0005-09 x2pcs、WS0005S1_4 x1pcs、FST-0024-34x1pcs、FST-0025-74 x1pcs	附件四
		、HDW-0011-32x1pcs、FST-0009-62 x1pcs、WS0005P5A x1pcs、WS0005K5Ax1pcs、WS0005P3_1x2pcs、WS0005P7_1 x1pcs、WS0005P6_2 x1pcs	附件四

包裝方式：將WS0005M16A、WS0005P4A、WS0005M4A、WS0005M3+FST-0024-87依照位置放入。將零件包WS-0005-91 BAG、WS-0005-91 SUB4依照位置放入。將各部零件放入P-WS-0005-91--17617376A後封箱並且貼上產品標籤與透明PO。將包裝好的WS-0005-91放入P-WS-0005-91--367188454B(10入/箱)並貼上產品標籤與透明PO。秤重並且記錄於過磅單上，並且整齊堆疊於棧板上。(詳見附件三)



WI-04A2-CG006-00548



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件一

A3



HDW-0011-22 x1pcs



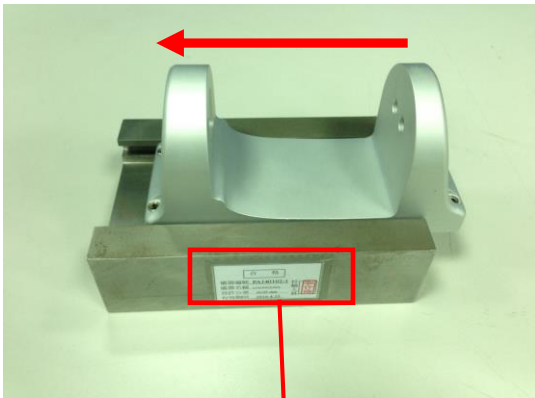
FST-0009-63 x1pcs



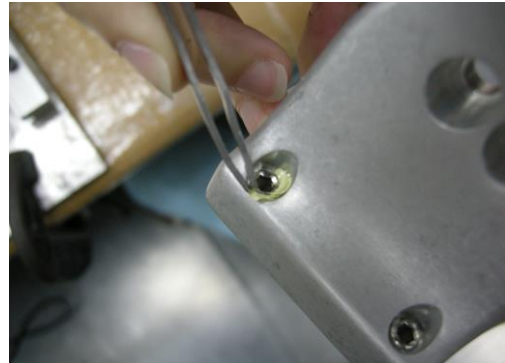
FST-0030-16 x1pcs



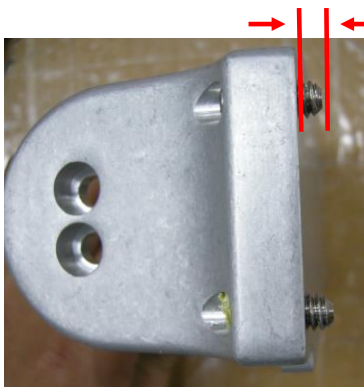
鎖入時FST-0030-16凸面須朝上



使用PA140102-01滑軌治具測試FST-0024-87(yN) x4pcs 是否符合凸出0.16"~0.18"



將多餘的耐落清除



0.16"~0.18"



完成後



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A5

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件二

※NG為箭頭所示，已變形且有縫隙。



WS0005M4A x1pcs

WS0005M9_3 x1pcs



NG



OK



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A6

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件三



成品箭頭記號
如無記號成品是為

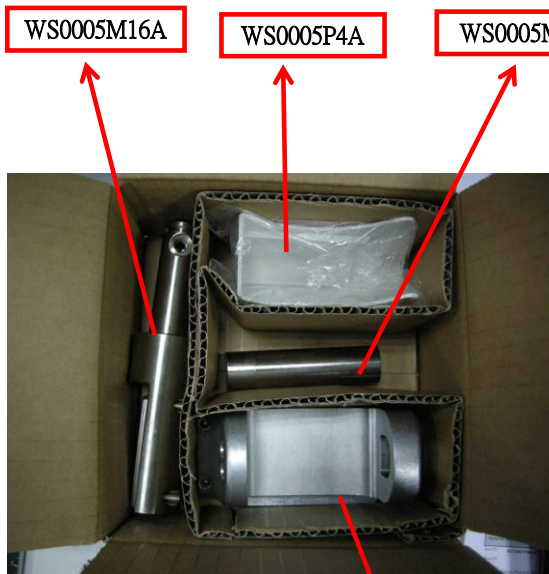
WS0005M16A x1pcs



WS0005P4A x1pcs



WS0005M4A x1pcs



WS0005M16A

WS0005P4A

WS0005M4A

WS0005M3+FST-0024-87



WS-0005-91 SUB4

WS-0005-91 BAG



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A6

Pyramids QC Final Inspection Standard

附件四



FST-0003-05(yN) x2pcs



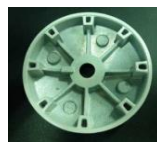
WS-0005-91 SUB4



WS-0005-91 SUB1 x1pcs



FST-0024-34 x1pcs



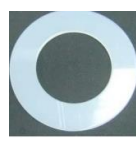
WS0005K5A x1pcs



WS-0005-91 SUB3 x1pcs



FST-0025-74 x1pcs



WS0005P3_1 x2pcs



LBL-0005-09 x2pcs



WS0005P6_2 x1pcs



WS0005P7_1 x1pcs



WS0005S1_4 x1pcs



WS0005P5A x1pcs



FST-0009-62 x1pcs

+ HDW-0011-32 x1pcs



WS-0005-91 BAG



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄

NCMR# 8/21/2015 Eason - Function issue and parts were rejected on the assembly line. Pivot
30997 shaft (WS0005M4A) cannot go through the pivot hole of slide (WS0005M3_10).
WO# 307410: 80pcs, non-conforming: 2pcs, a little tight but it can be used: 10pcs.