



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶： GCX

品 號： 10M-0004-03B

品名： 10x25-40 Horz Rail Clmp Sub-Ass-M Series

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2017/9/8	第一版	Richard	
A2	2019/4/12	增加包裝方式	ANGELA	

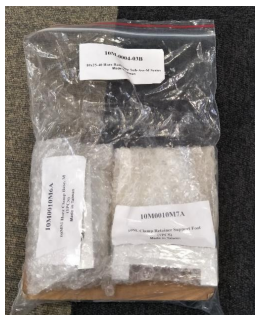


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A2			
PART NAME 品 名	10x25-40 Horz Rail Clmp Sub-Ass-M Series	PART NO. 品 號	10M-0004-03B
COLOR 顏 色	CLEAR ANODIZE		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	整體不可有毛邊與銳角	無
2	目視	檢視10M0010M7A(需貼有LBL-0001-24A) / 10M0010M6B 包裝上都有產品標籤	附件一
		擺放方向為與產品標籤同側	

零附件:

	目視	內有以下零件包10M0001M2A+01-12&13+55-20、10M0001M2A+01-12&13+55-20	附件二
		、HDW-0014-31、FST-0054-100 02BAGX2、FST-0054-101 02BAGX2	
		數量皆為1個 (包裝敘述如附件說明)	

包裝方式：

將(10M-0004-03B BAG00)放入內盒P-0003-70--138106288A)中，封箱，頂端貼上產品標籤，下方貼上透明PO
25set/箱，外箱(P-0003-01--650300653B)，擺放方式，封箱，側邊貼上產品標籤及透明PO



WI-04A2-CG006-00758



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

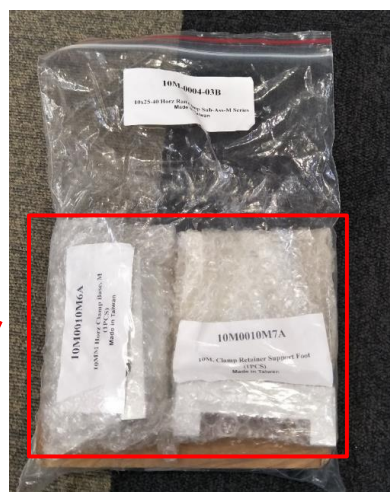
版本：A2

附件一



LBL-0001-24A

10M0010M7A



10M0010M6B

此面正面放有10M0010M7A /
10M0010M6B
背面零件包敘述為附件二



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

版本：A2

Pyramids QC Final Inspection Standard

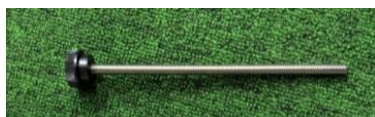
附件二



FST-0054-100 02BAGX2
FST-0054-100(rN) X 2PCS



FST-0054-101 02BAGX2
FST-0054-101(rN) X 2PCS



10M0001M3A+01-12
牙條為10M0001M3A
旋鈕為HDW-0001-12



HDW-0014-31



10M0001M2A+01-12&13+55-20
牙條為10M0001M2A
旋鈕為HDW-0001-12
水平固定座為HDW-0001-13
螺帽FST-0055-20



10M-0004-03B BAG01
背面零件包敘述



10M-0002-100 BAG00



HDW-0001-27+HDW-0008-56
白色蓋子為HDW-0001-27
貼紙為HDW-0008-56



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄