



啟鑫科技/希馬頓科技

最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

最終檢驗規範

客 戶：GX

品 號：RST-0009-01

品名：19.6 x 16 Flush Channel Mount Tray

版本	變更日期	變更內容	變更者	審核
A1	2016/9/19	第一版	Richard	
A2	2019/9/16	修改包裝方式(其餘未變)	Richard	
A3	2020/4/10	LBL-0003-99變更為B版	Richard	
A4	2022/6/13	DU-RST-0009-01 REVA變更為B	Richard	



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4			
PART NAME 品 名	19.6 x 16 Flush Channel Mount Tray	PART NO. 品 號	RST-0009-01
COLOR 顏 色	CENTRAL OFFICE WHITE (GCX-WP01)		

略圖 Illustration:



外觀/功能/組裝規範:

檢驗項目	檢驗工具	檢驗規範	照片
1	目視	外觀檢查有無汙損與缺料	無
2	目視	檢視外觀貼紙LBL-0003-99B和LBL-0001-24在正確位置上	附件一
3	目視	FST-0024-77 X 2鎖附在NT0010M2A上,突出深度為0.160"~0.180"	附件一
4	手動	FST-0014-56(yN) x 4pcs扭力設定為20in-lb / FST-0012-35(yN) x 6pcs扭力設定為15in-lb	附件一

零附件:

1	目視	RST-0009-01 BAG00內有HDW-0014-03 X 1PCS和DU-RST-0009-01 REVB X 1PCS	附件二

包裝方式：準備一個內盒(P-0002-R563-5085081524A).底部放入EPE一片(P--660660003G).把包裝好的成品放入後並在上方放入EPE一片(P--660660003G).最上方放入充氣捲膜30入.並在左上角貼上成品品號與PO標籤再進行秤重的動作，並將數據紀錄於成品過磅單，整齊擺放於棧板上.使用棧板PALLET-140X110 一個棧板28入



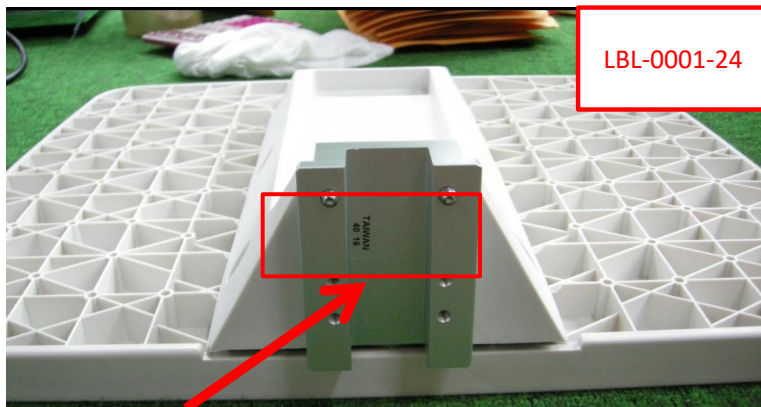


啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

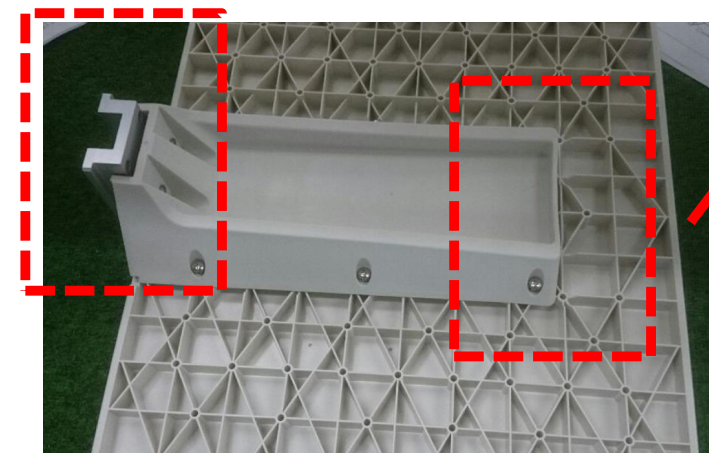
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件一



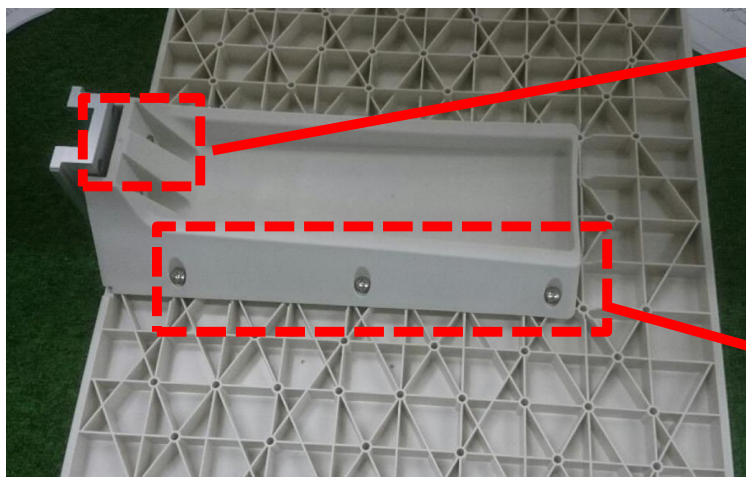
LBL-0001-24



LBL-0003-99B



螺紋深度需突出0.160"~0.180"



FST-0014-56(yN) x 4pcs
扭力設定為20in-lb

FST-0012-35(yN) x 6pcs
扭力設定為15in-lb



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

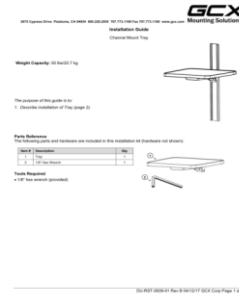
Pyramids QC Final Inspection Standard

版本：A4

附件二



RST-0009-01 BAG00



DU-RST-0009-01 REV B



HDW-0014-03 X 1PCS



啟鑫科技/希馬頓科技 最終檢驗規範

Pyramids QC Final Inspection Standard

客訴問題記錄