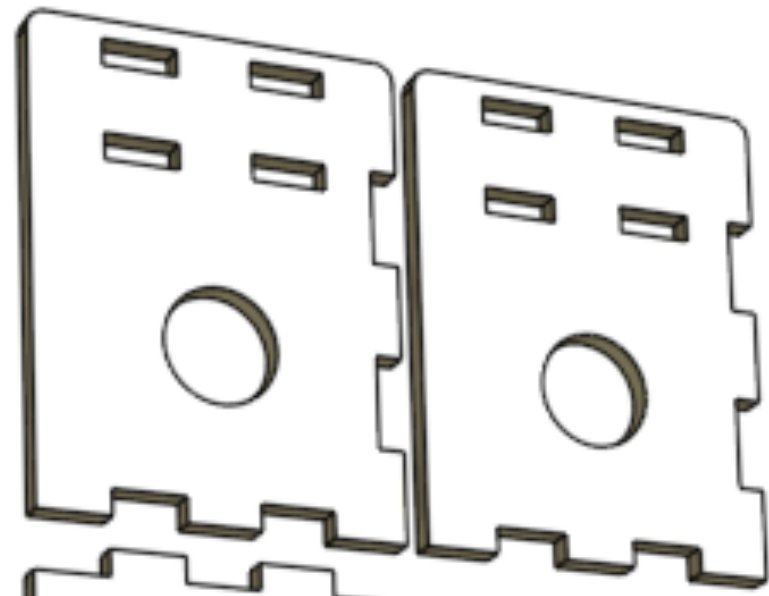


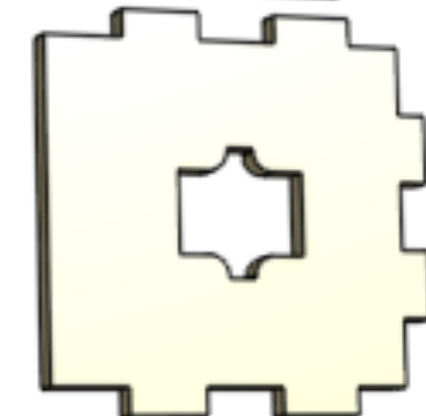
小凸輪的組裝重點



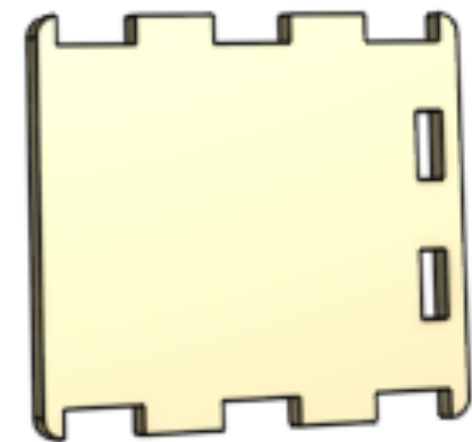
側板左右各一件
(形狀一樣)



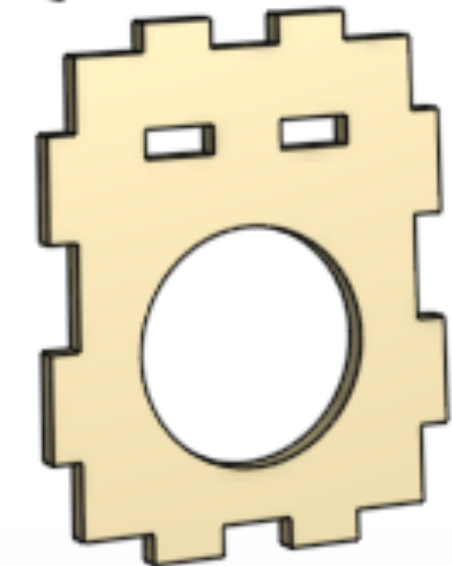
上層一件 (三齒樁)



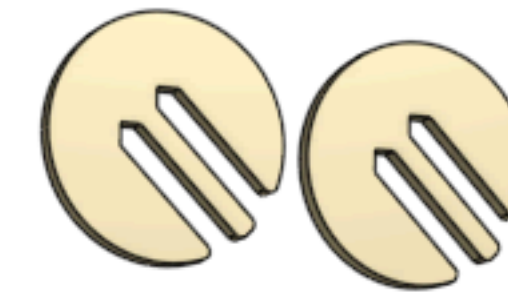
中層一件 (二齒樁)



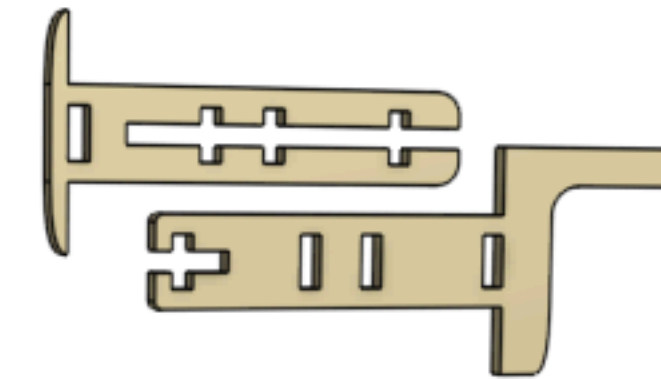
底板一件



背板一件



轉軸定位
左右各一件
(形狀一樣)



轉軸
左右各一件

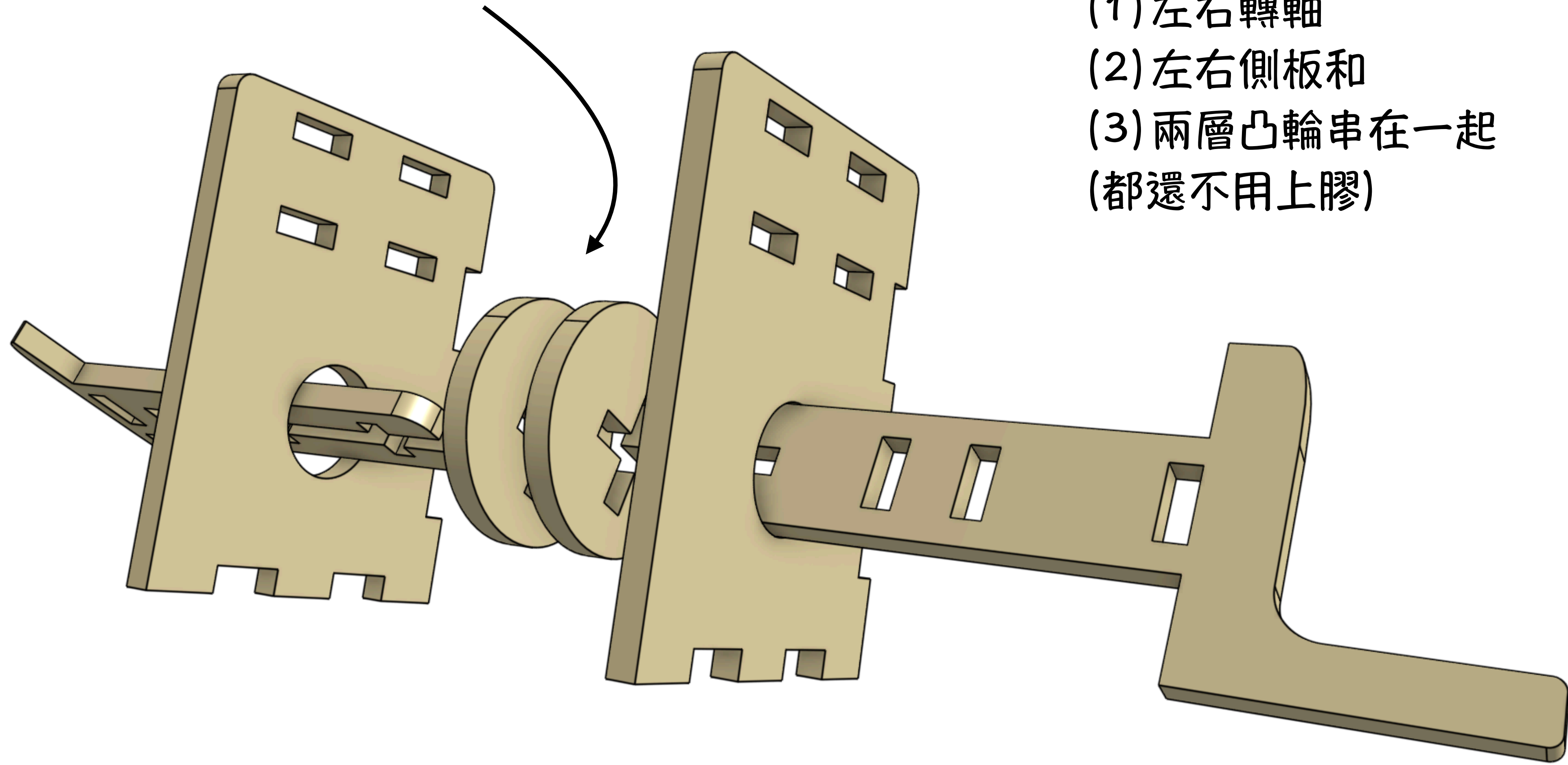


凸輪
(兩層形狀一樣加厚)



凸輪定位
左右各一件
形狀不一樣
有 L/R 標註

注意：兩層凸輪重疊後平整對齊
這裡你有 75% 的機會做錯



Step 1 :

先把

(1) 左右轉軸

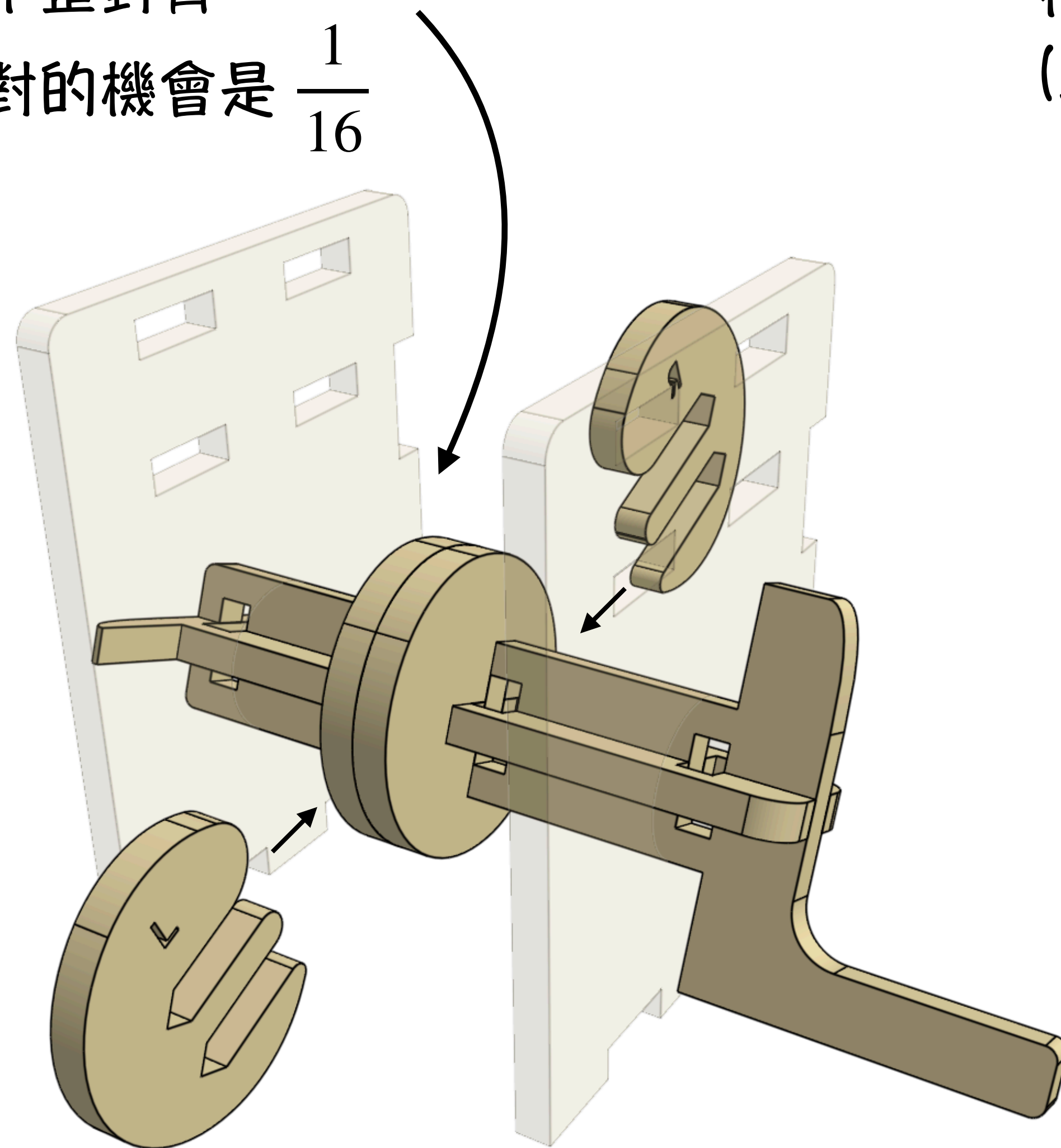
(2) 左右側板和

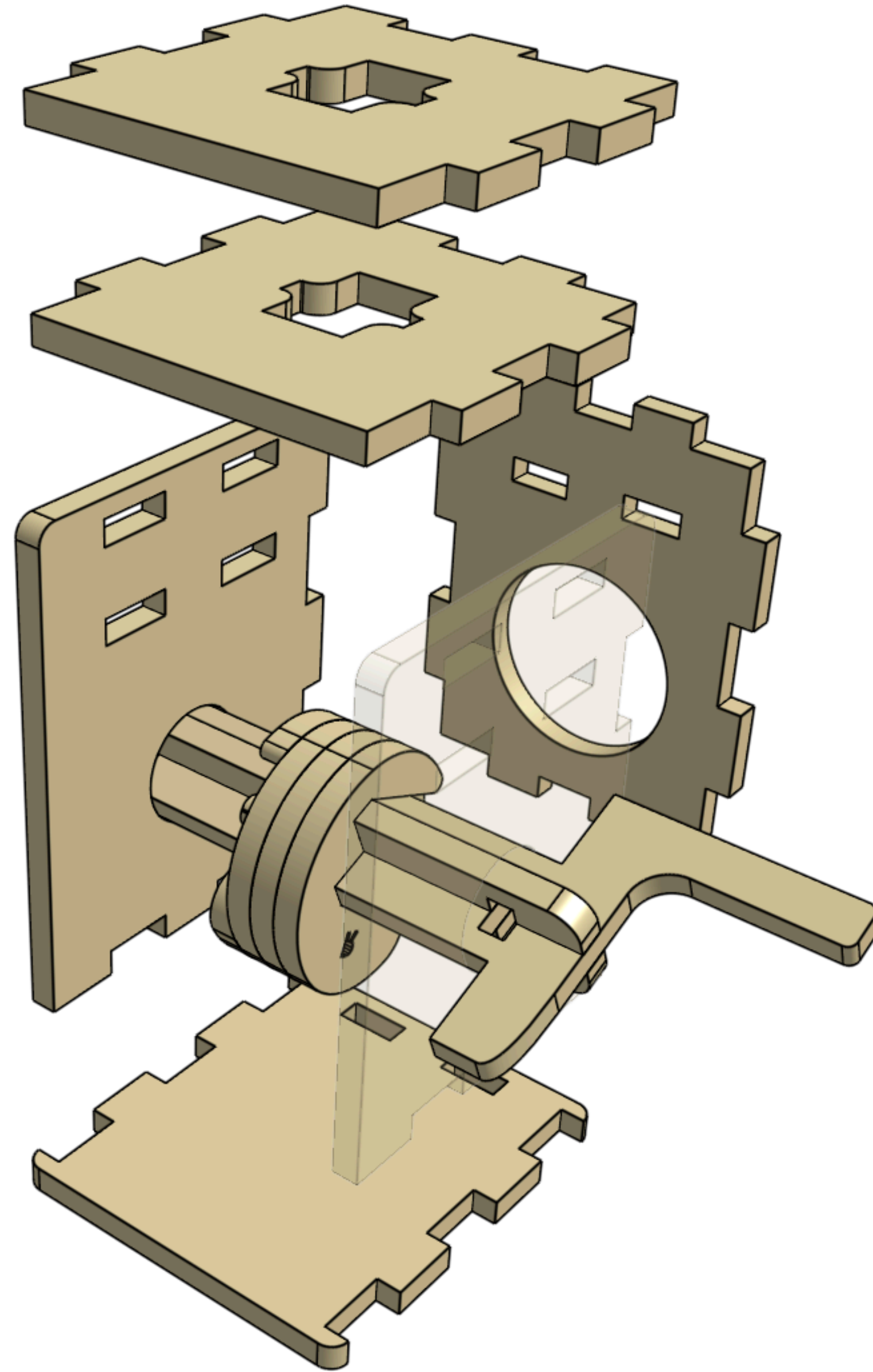
(3) 兩層凸輪串在一起

(都還不用上膠)

同樣注意凸輪定位插入後
和凸輪平整對齊
這裡做對的機會是 $\frac{1}{16}$

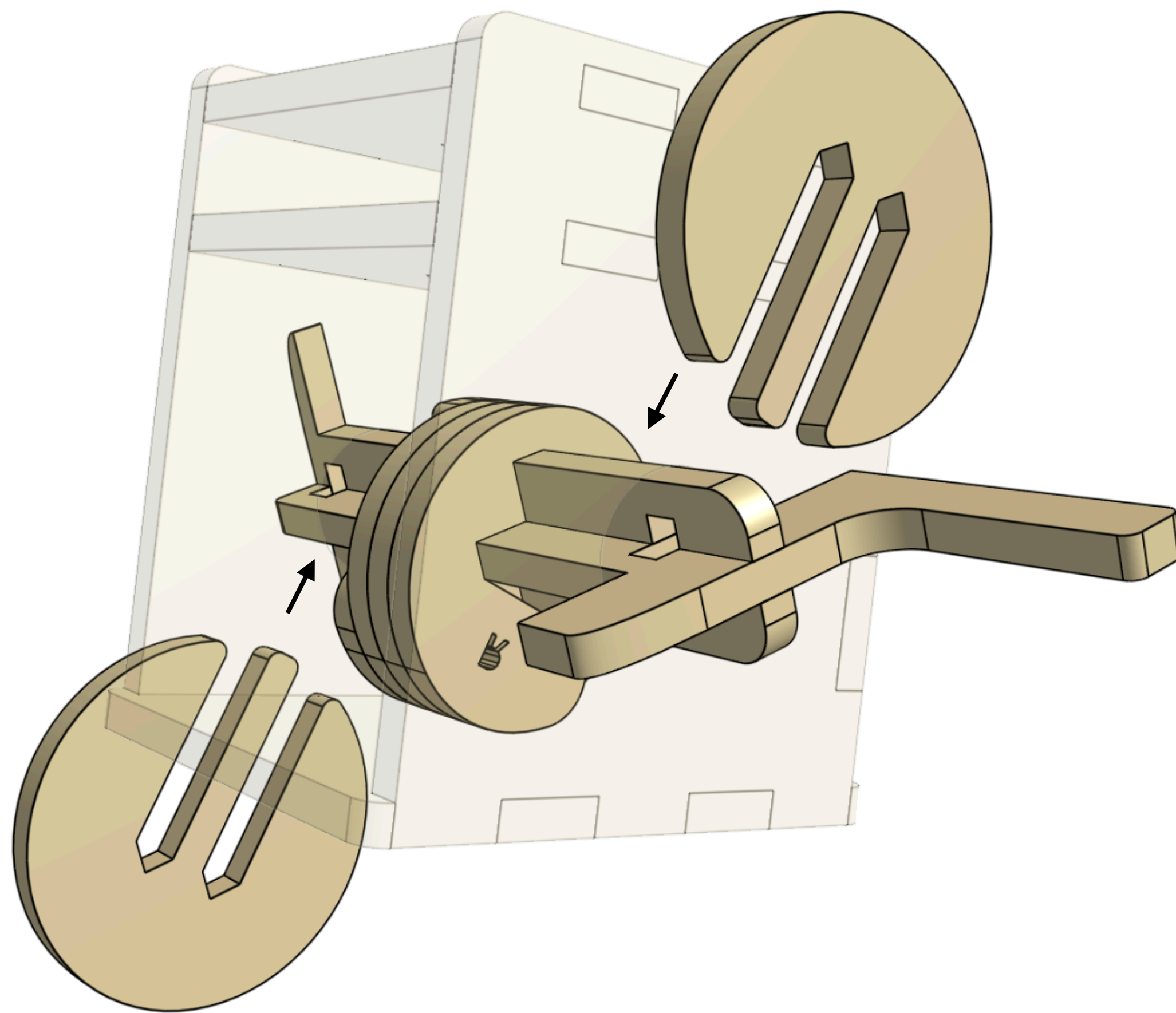
Step 2 :
插入凸輪定位
(上膠)





Step 3 :

接上
上層、
中層、
背板、
底板
(都上膠)

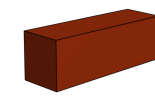


Step 4 :

插入轉軸定位

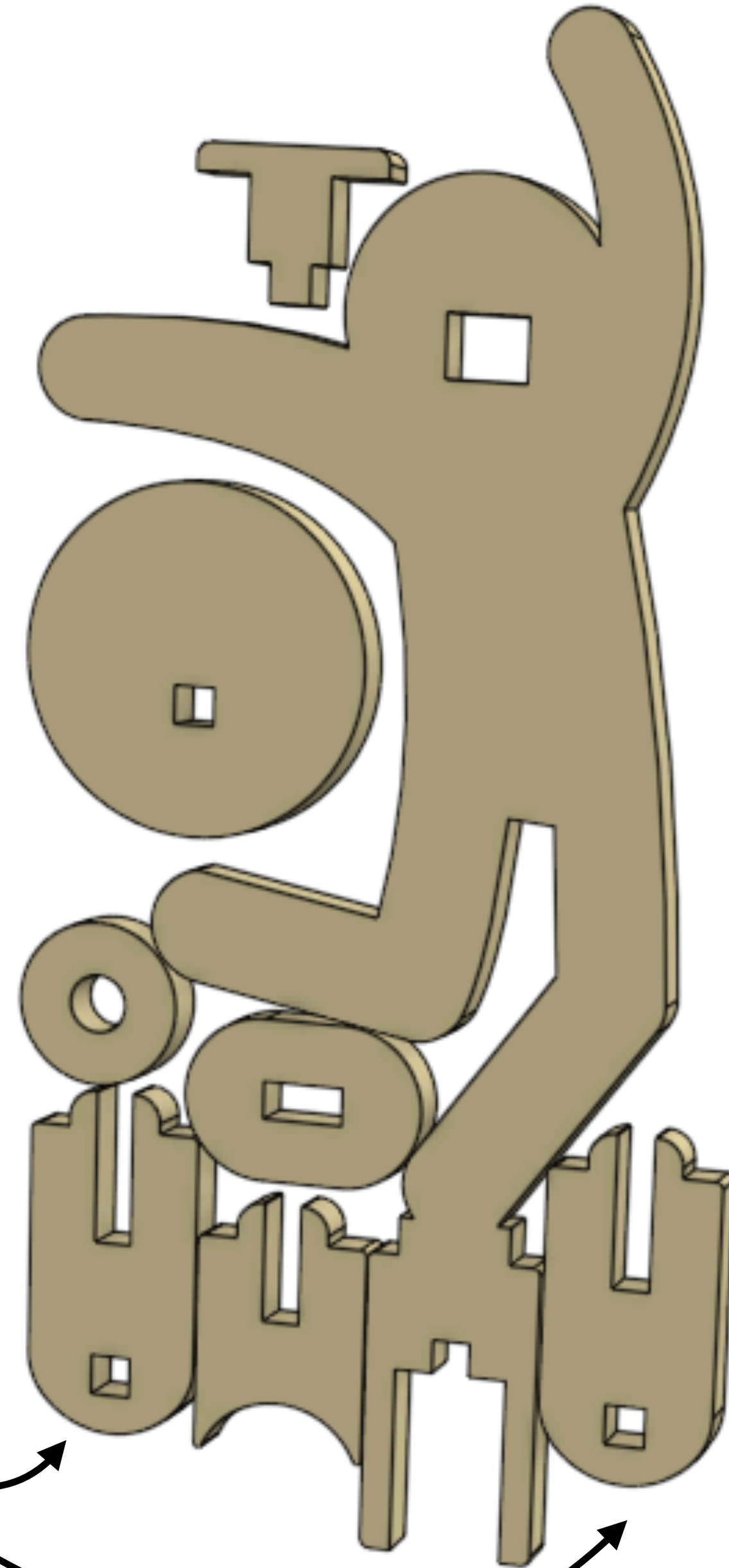
(上膠，但注意不要黏到側板)

「人」的零件最後拿，
都混在同一格

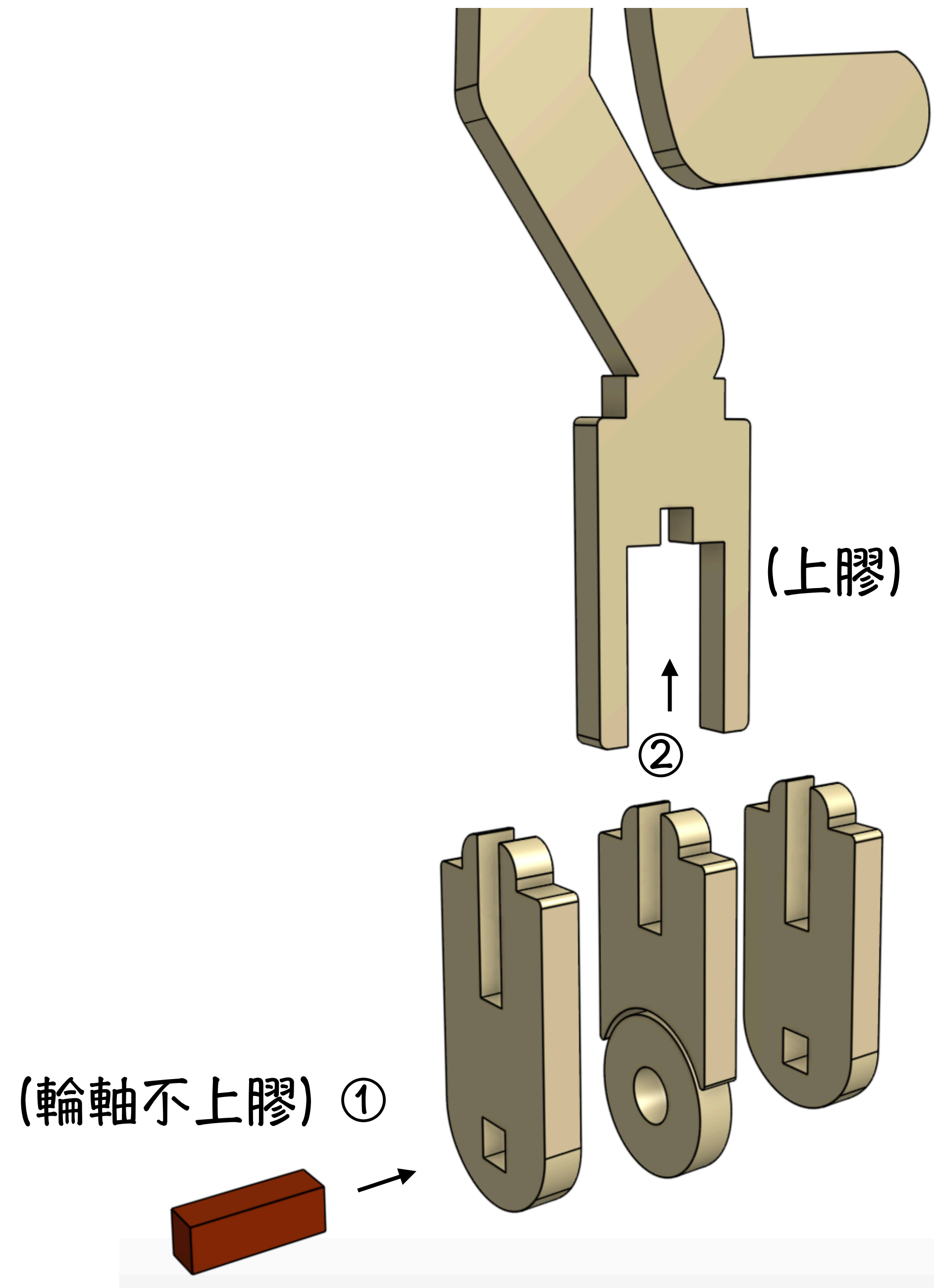


還有一個輪軸要另外拿

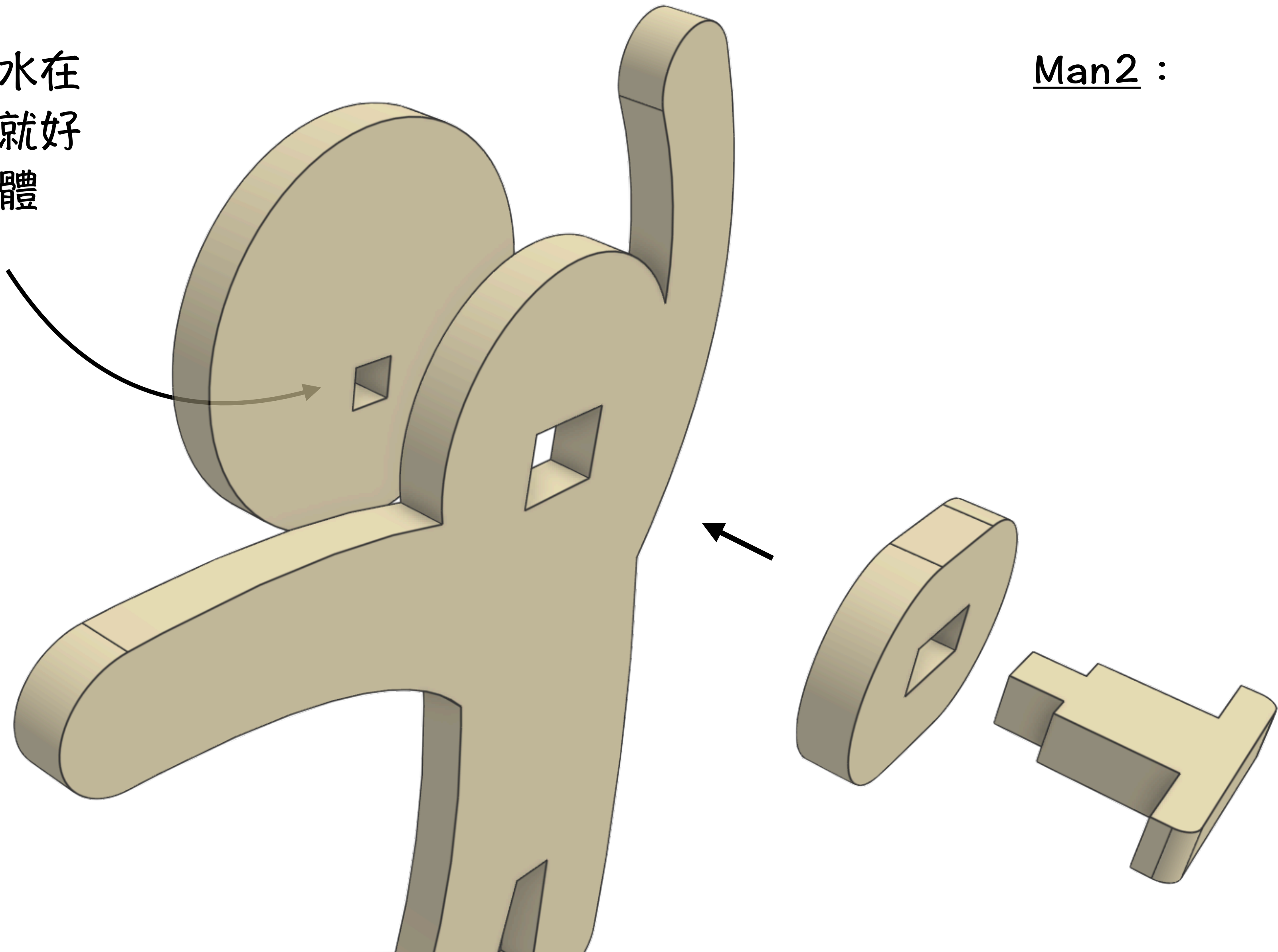
只有這個形狀要拿兩件，
其他都各拿一件



Man1 :



上一點點膠水在
口的另一面就好
以免頭和身體
黏在一起



Man2 :