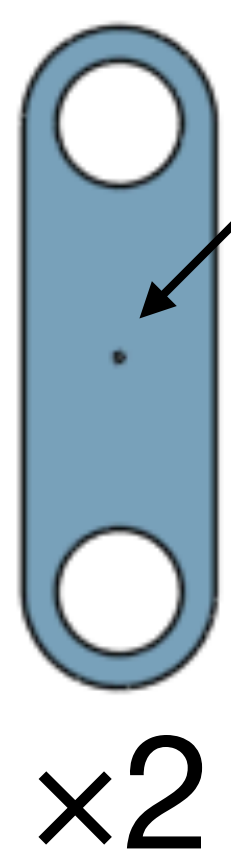
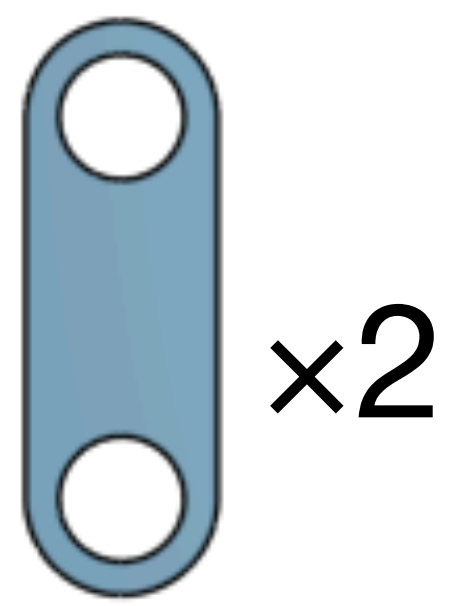
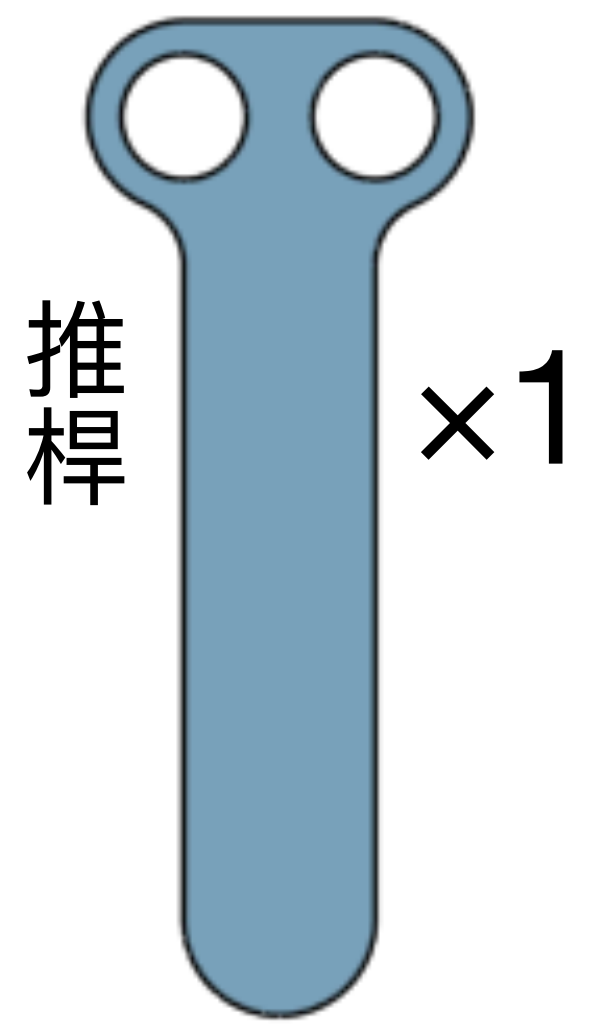
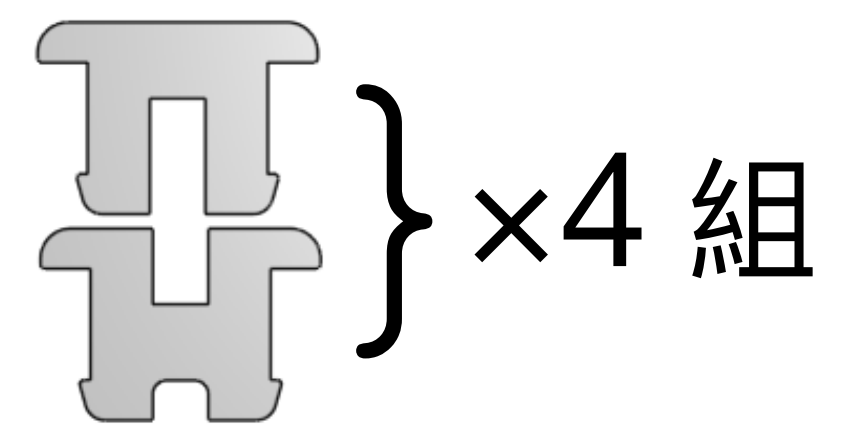


注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

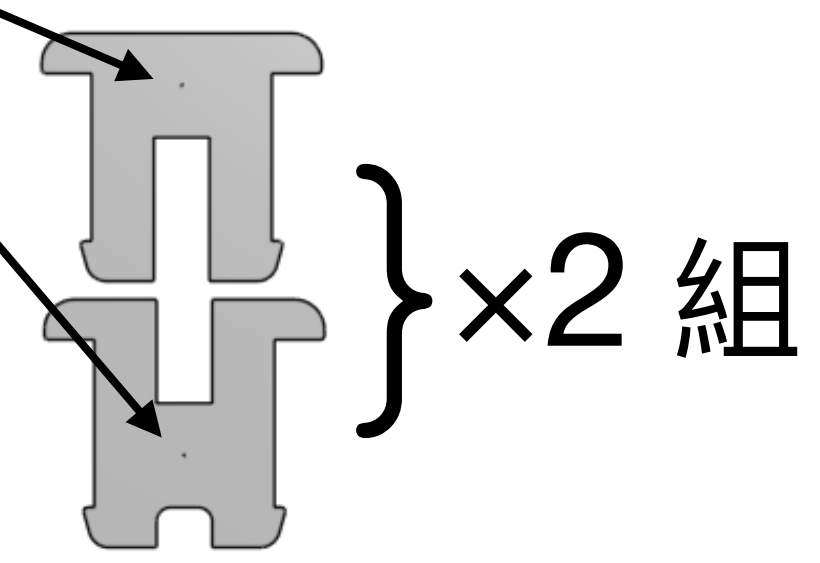


比較長，這裡有一個點

短十字軸零件



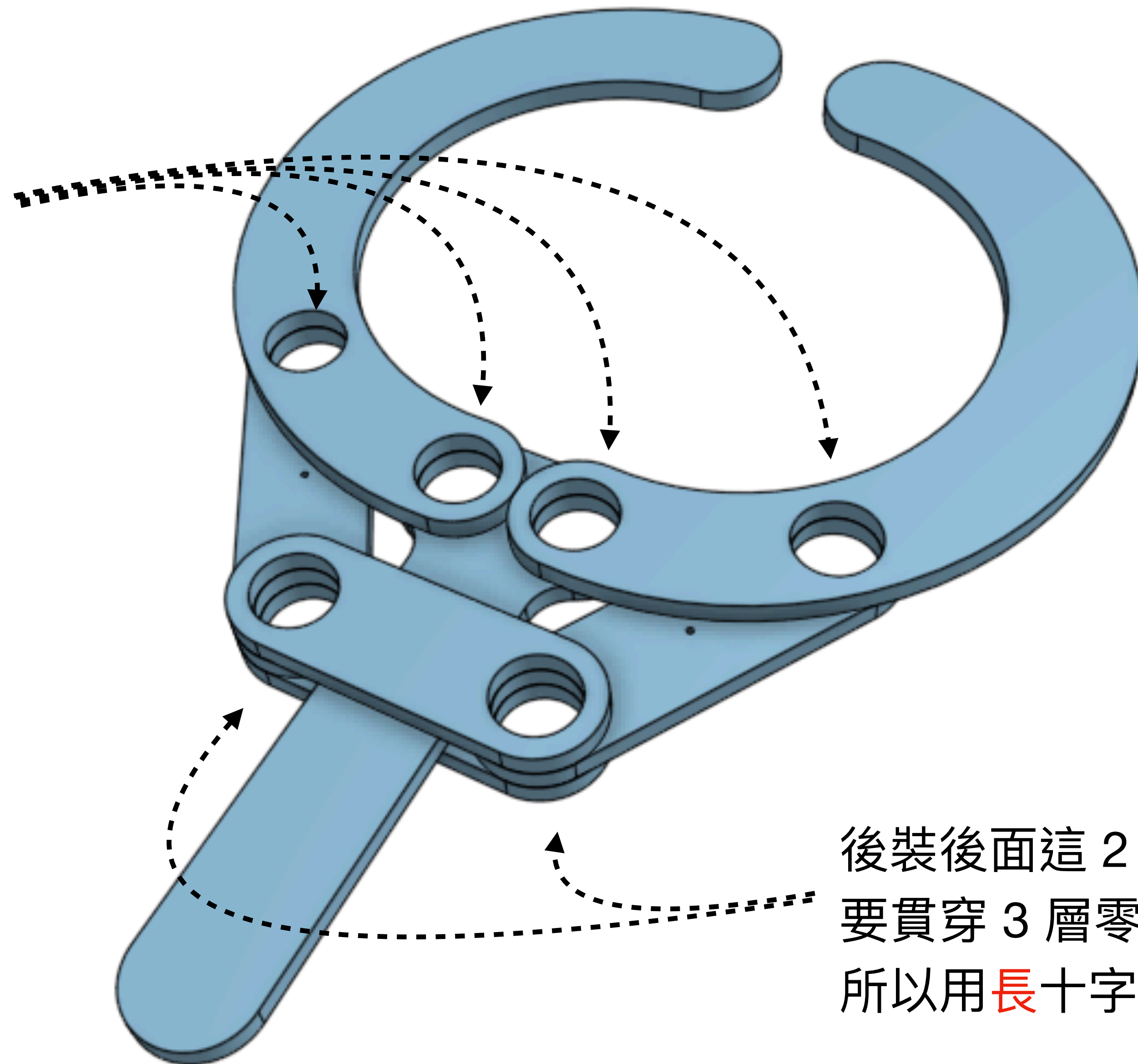
長十字軸零件



注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

先裝前面這 4 組
要貫穿 2 層零件
所以用短十字軸

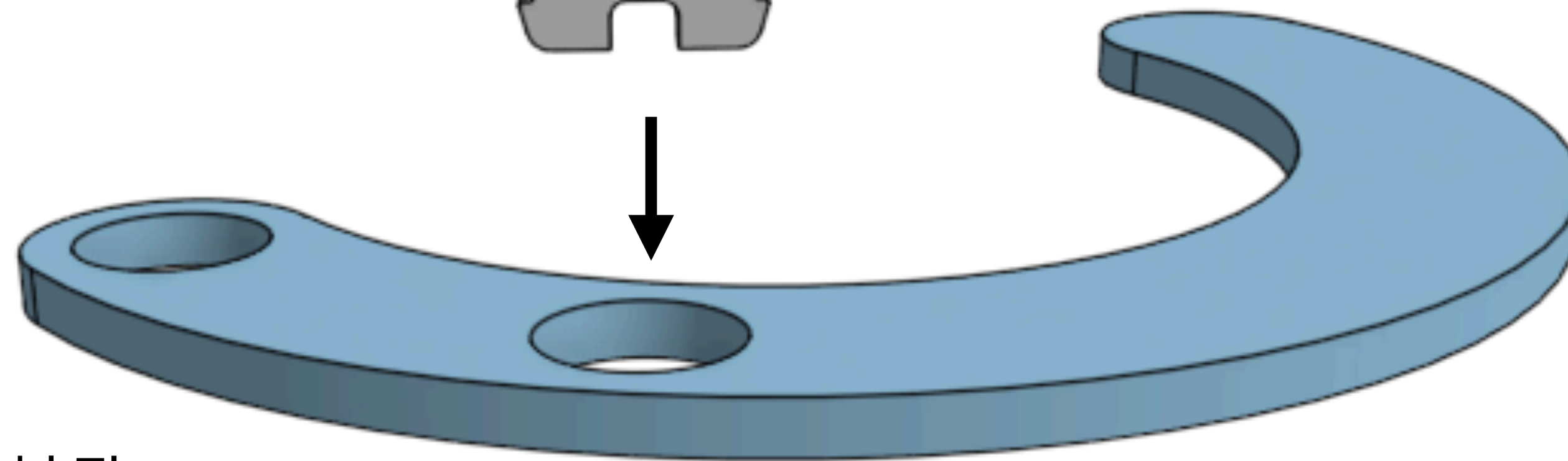


後裝後面這 2 組
要貫穿 3 層零件
所以用長十字軸 (上面有一小點)

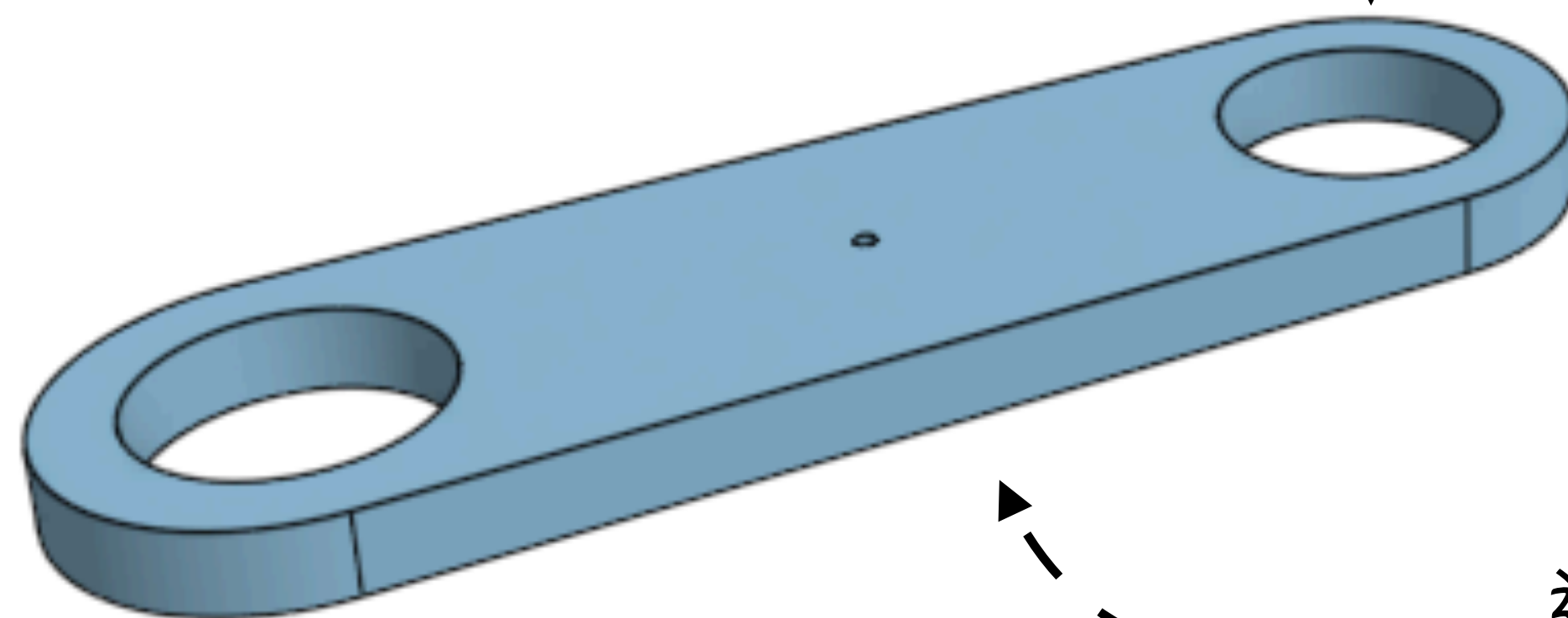
注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

① 先用 H 型的短十字軸零件



插入要貫穿的零件的軸孔

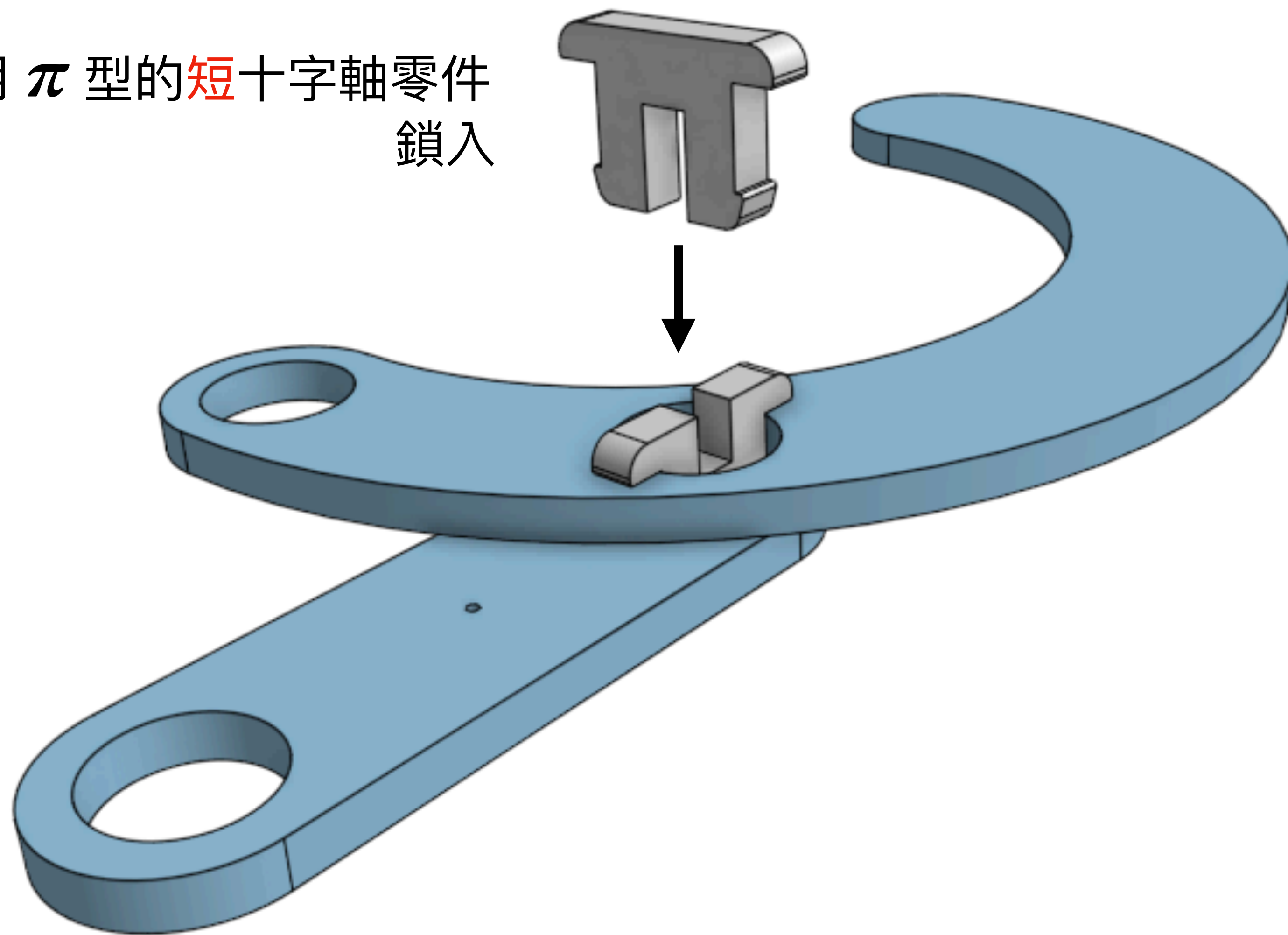


這比較長，上面有一點的那根

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

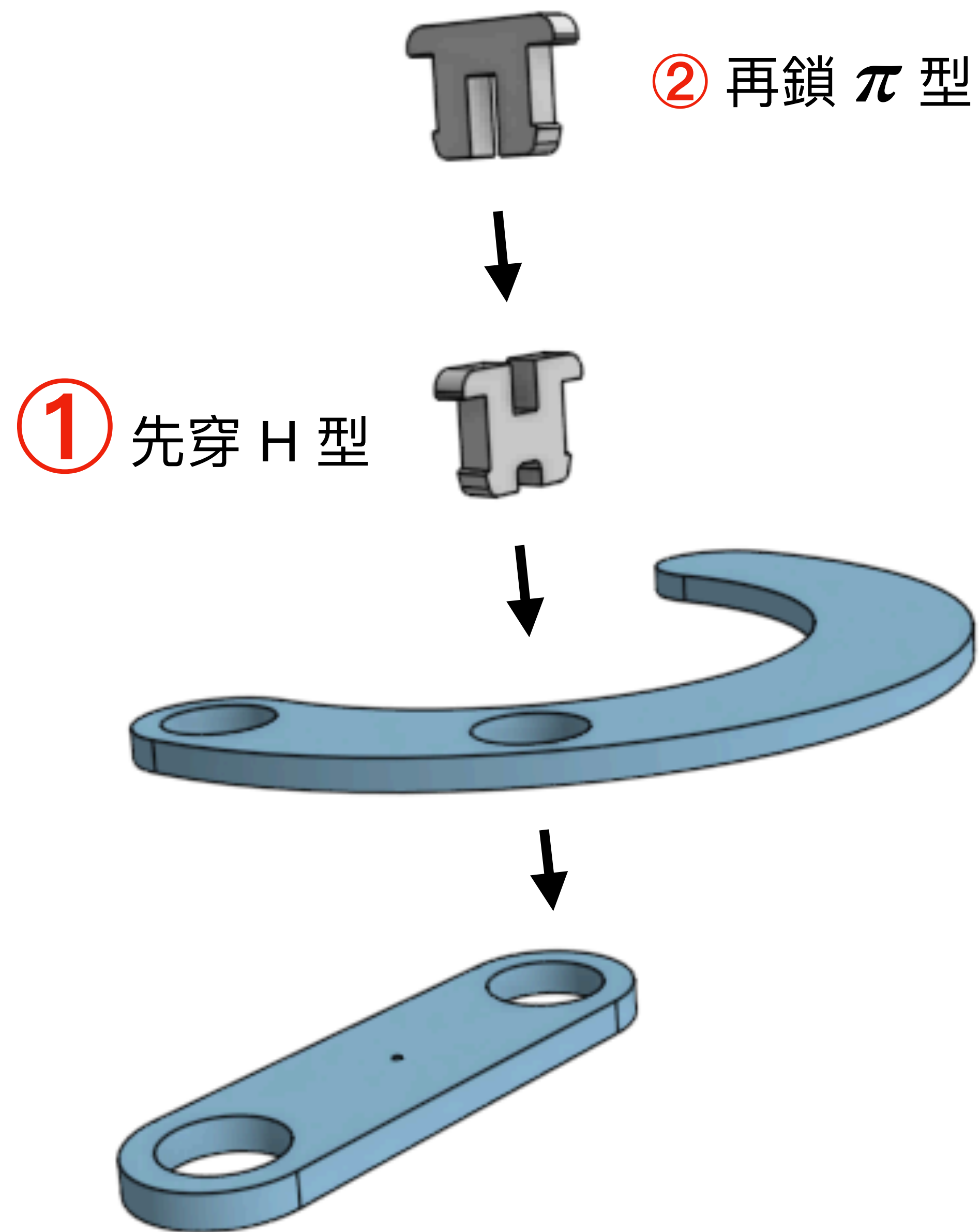
注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

② 再用 π 型的短十字軸零件鎖入



注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手



注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

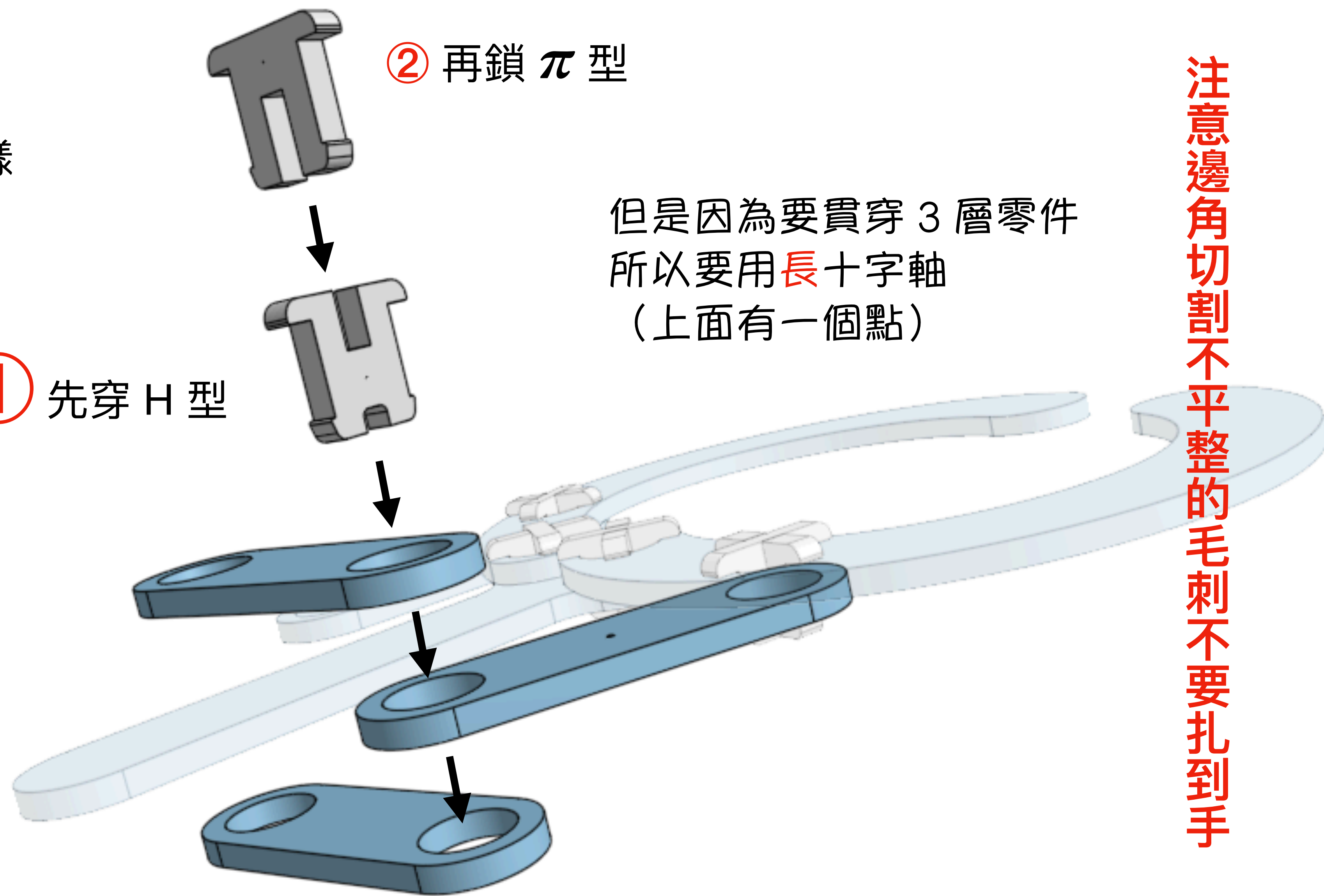
後面 2 組也是一樣

.....

① 先穿 H 型

② 再鎖 π 型

但是因為要貫穿 3 層零件
所以要用長十字軸
(上面有一個點)



注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手