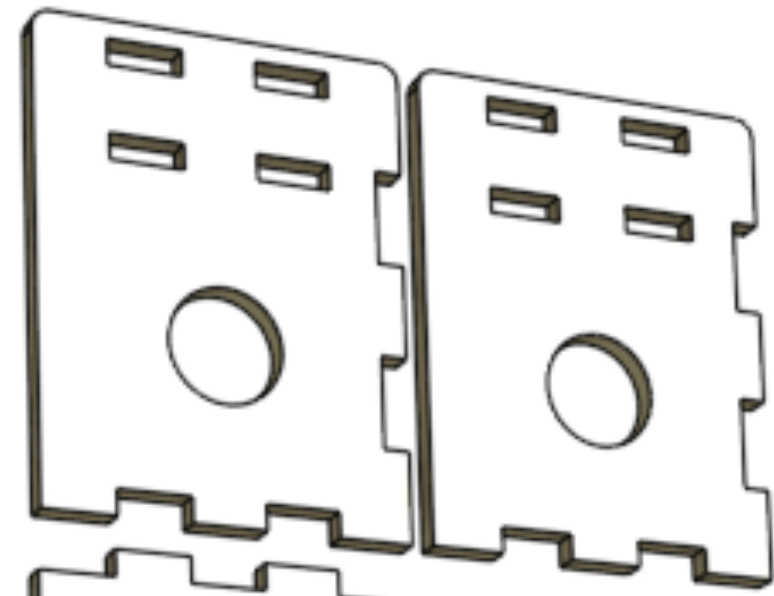
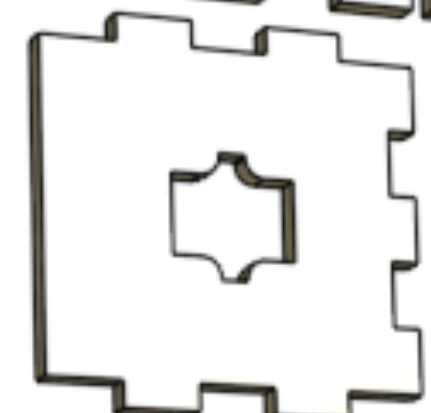


# 小凸輪的組裝重點



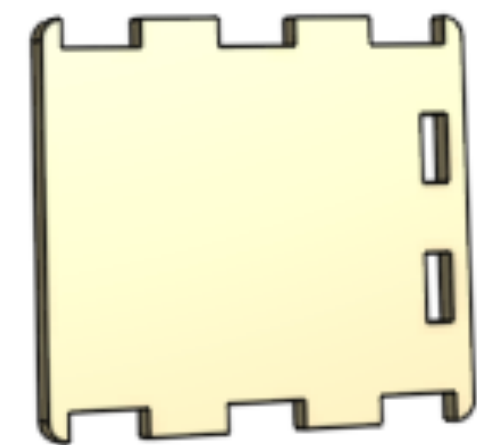
側板左右各一件  
(形狀一樣)



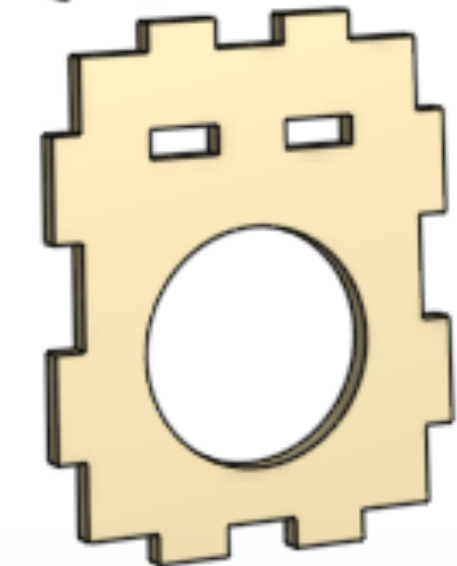
上層一件 (三齒樁)



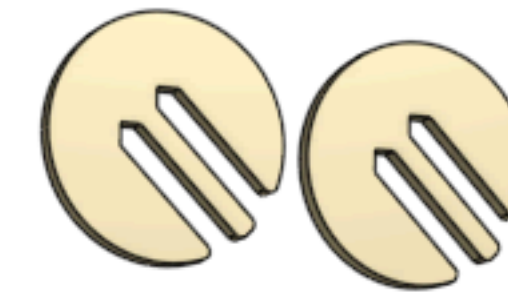
中層一件 (二齒樁)



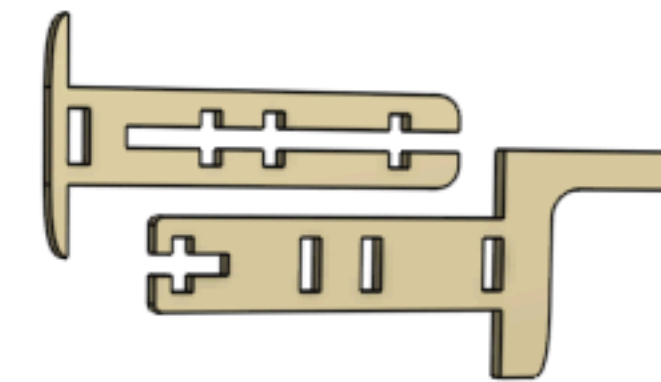
底板一件



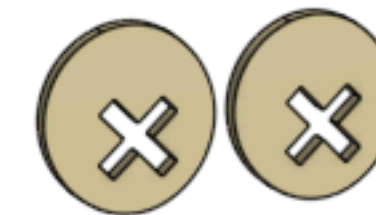
背板一件



轉軸定位  
左右各一件  
(形狀一樣)



轉軸  
左右各一件

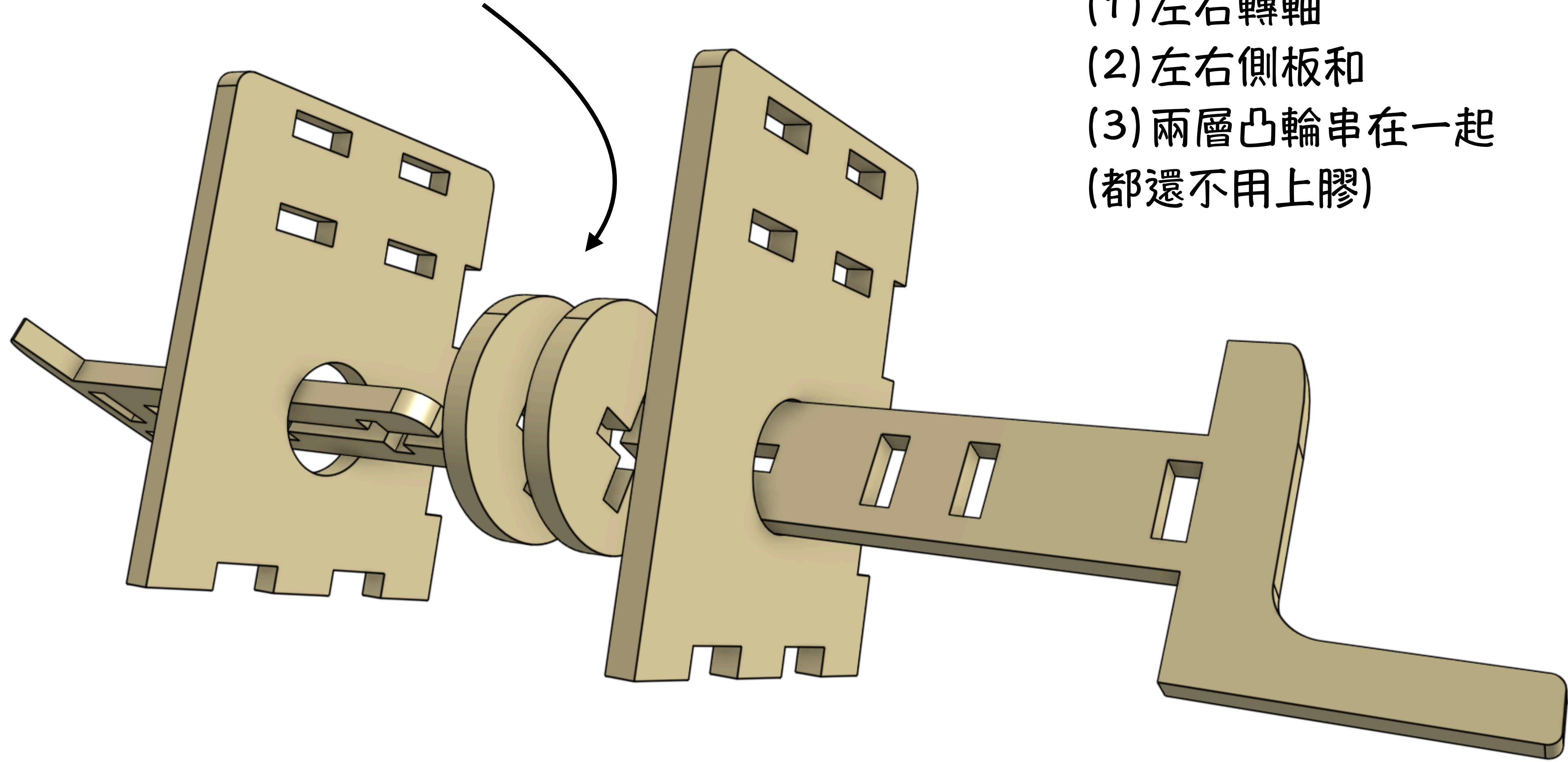


凸輪  
(兩層形狀一樣加厚)



凸輪定位  
左右各一件  
形狀不一樣  
有 L/R 標註

注意：兩層凸輪重疊後**平整對齊**  
這裡你有 75% 的機會做錯



Step 1 :

先把

(1) 左右轉軸

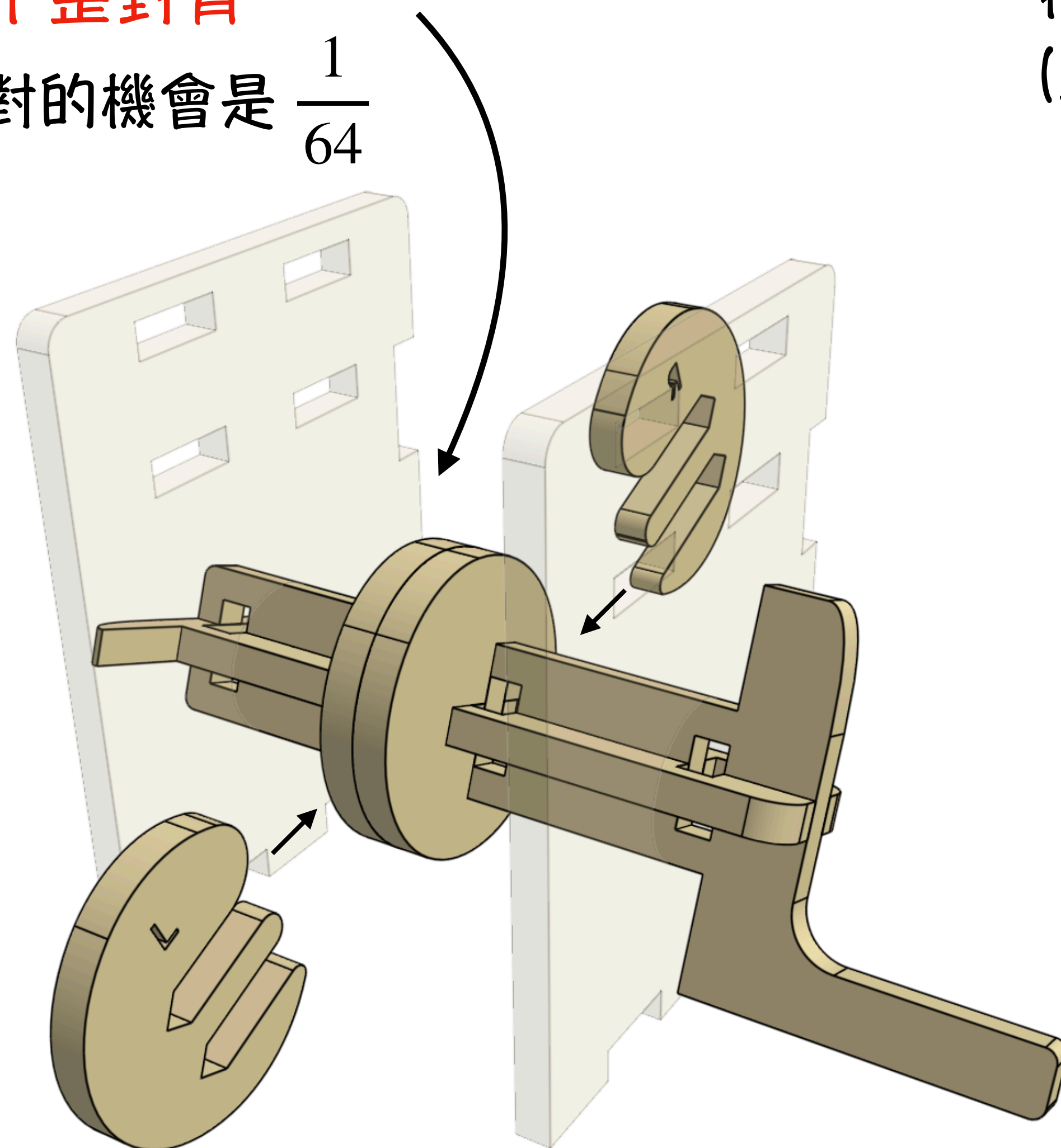
(2) 左右側板和

(3) 兩層凸輪串在一起

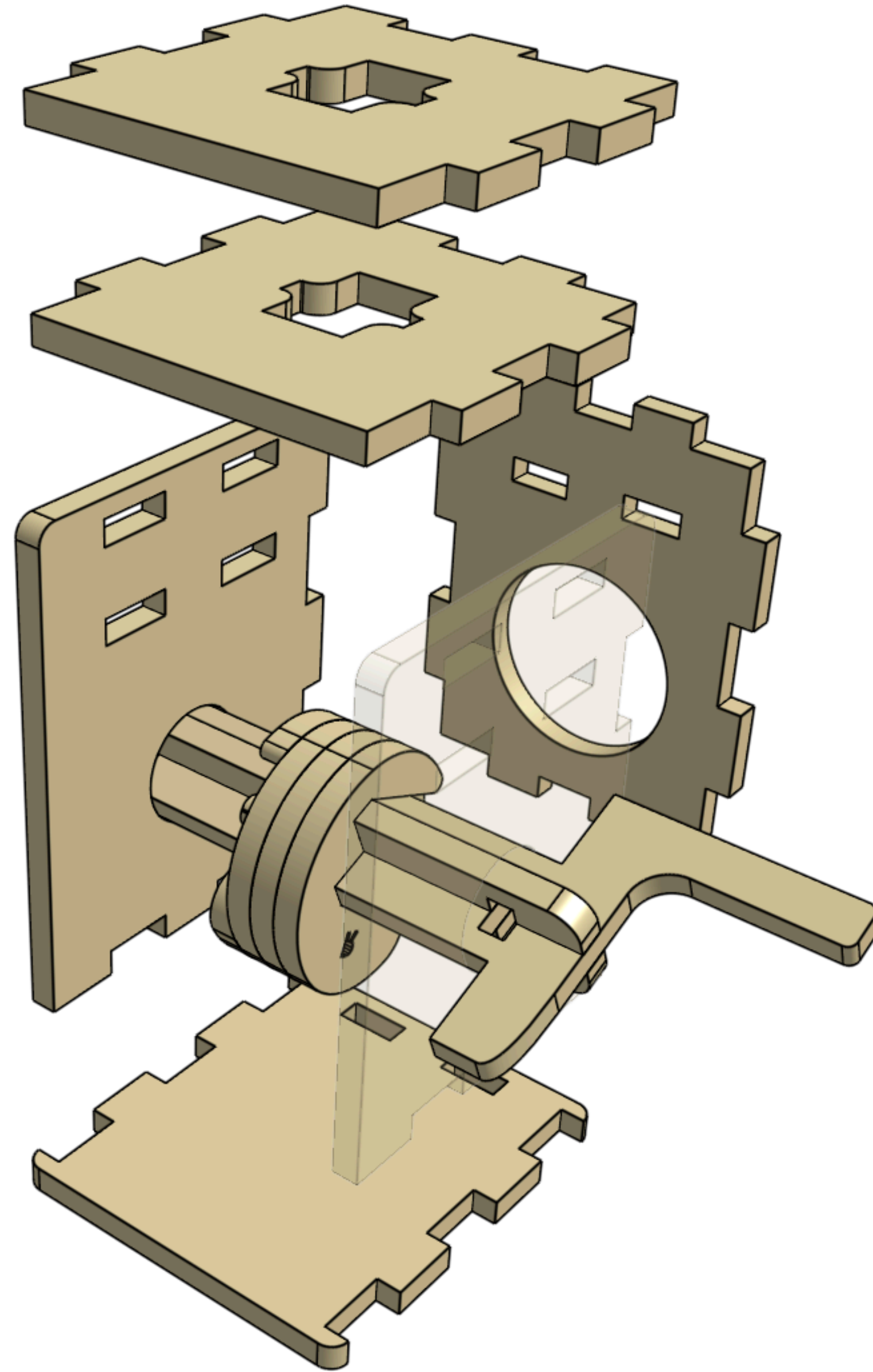
(都還不用上膠)

同樣注意凸輪定位插入後  
和凸輪**平整對齊**  
這裡做對的機會是  $\frac{1}{64}$

Step 2 :  
插入凸輪定位  
(上膠)

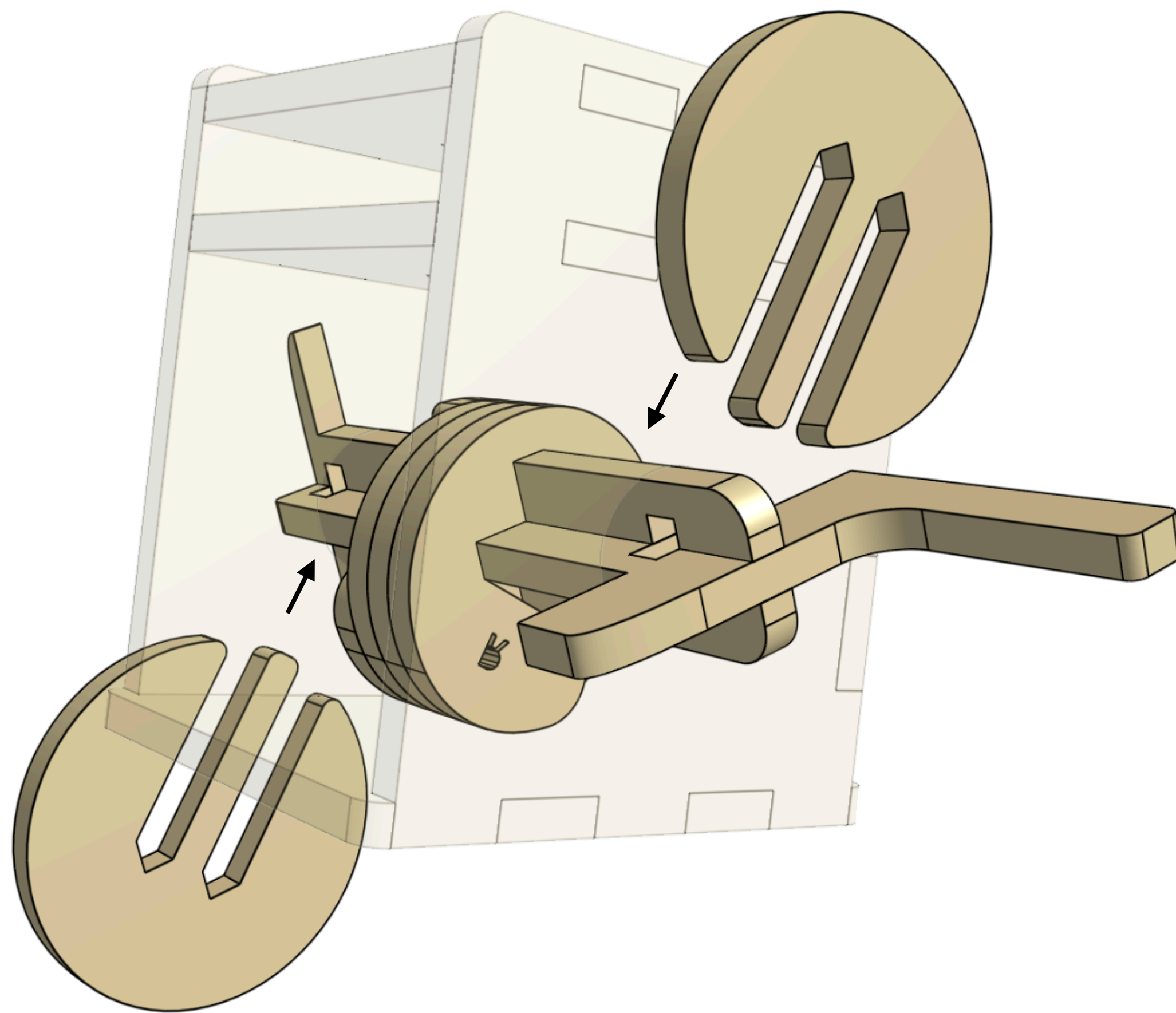






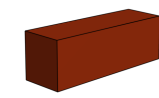
Step 3 :

接上  
上層、  
中層、  
背板、  
底板  
(都上膠)



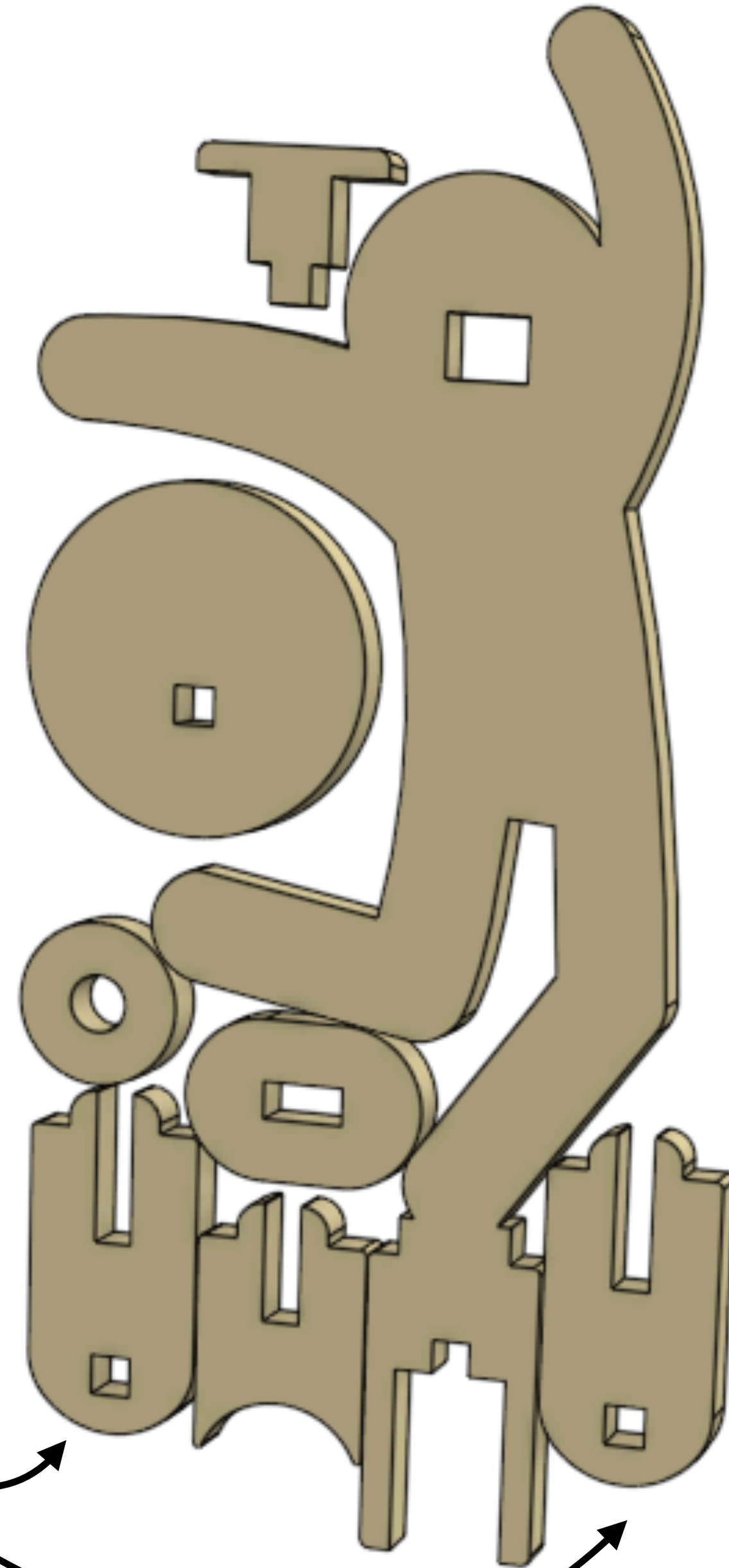
Step 4 :  
插入轉軸定位  
(上膠，但注意**不要黏到**側板)

「人」的零件最後拿，  
都混在同一格

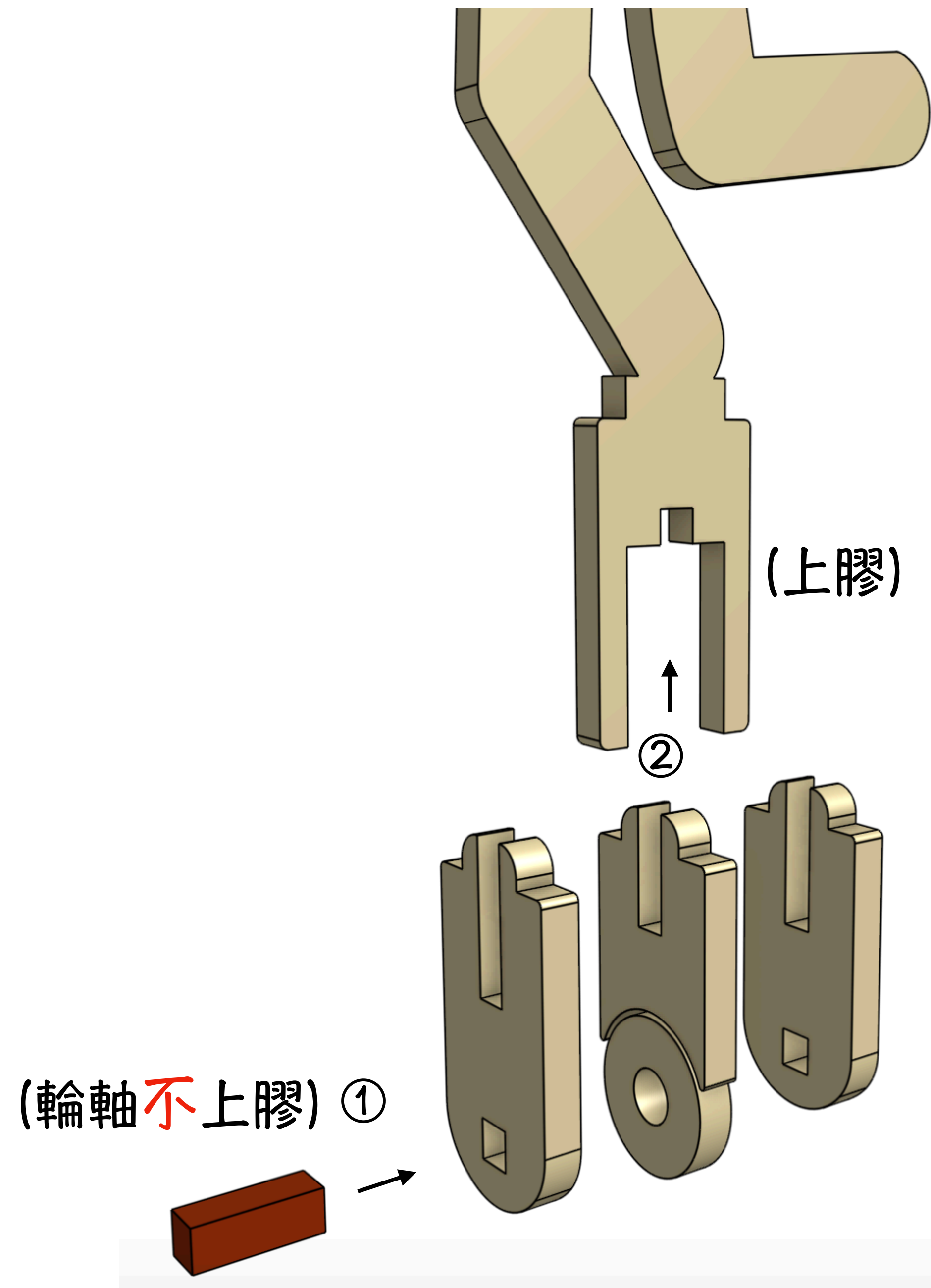


還有一個輪軸要另外拿

只有這個形狀要拿兩件，  
其他都各拿一件



Man1 :





上一點點膠水在  
口的另一面就好  
**以免**頭和身體  
黏在一起

**頭會動！不要黏死**

Man2 :

