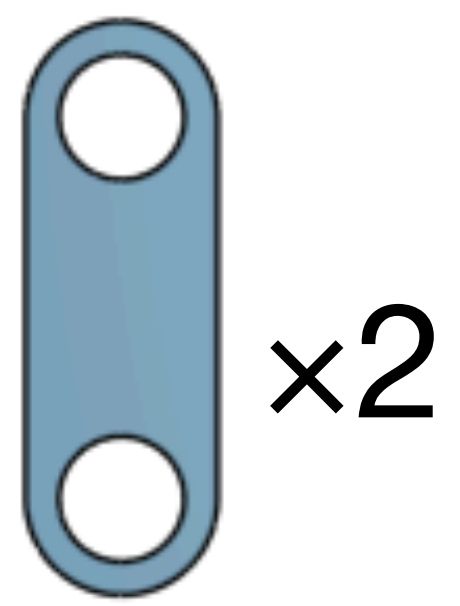
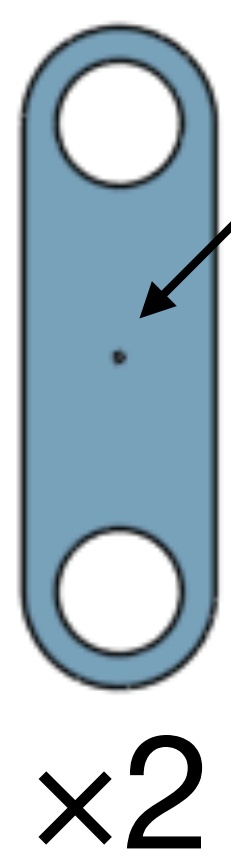
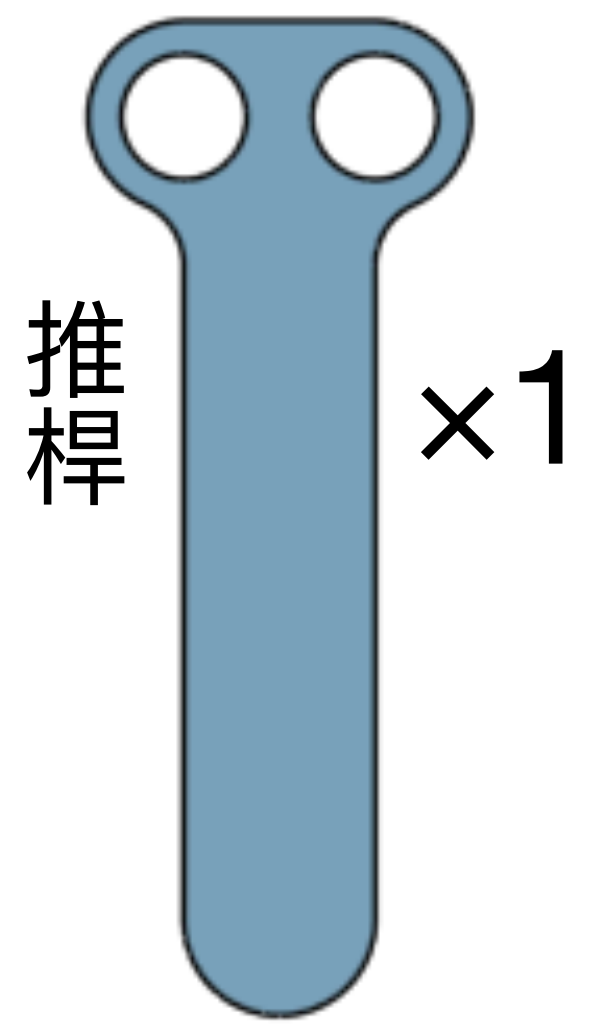
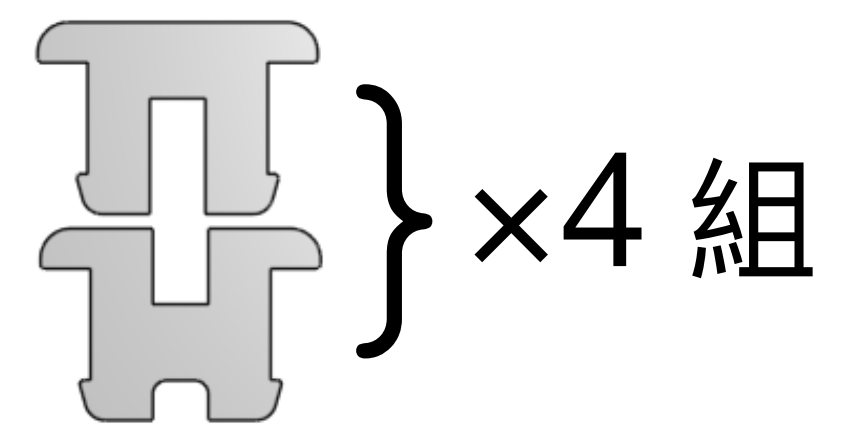


注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

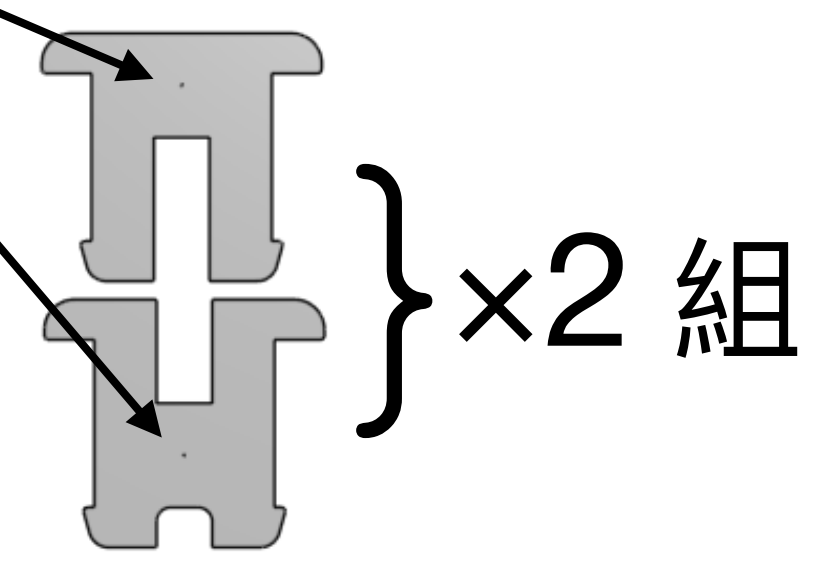


短十字軸零件



比較長，這裡有一個點

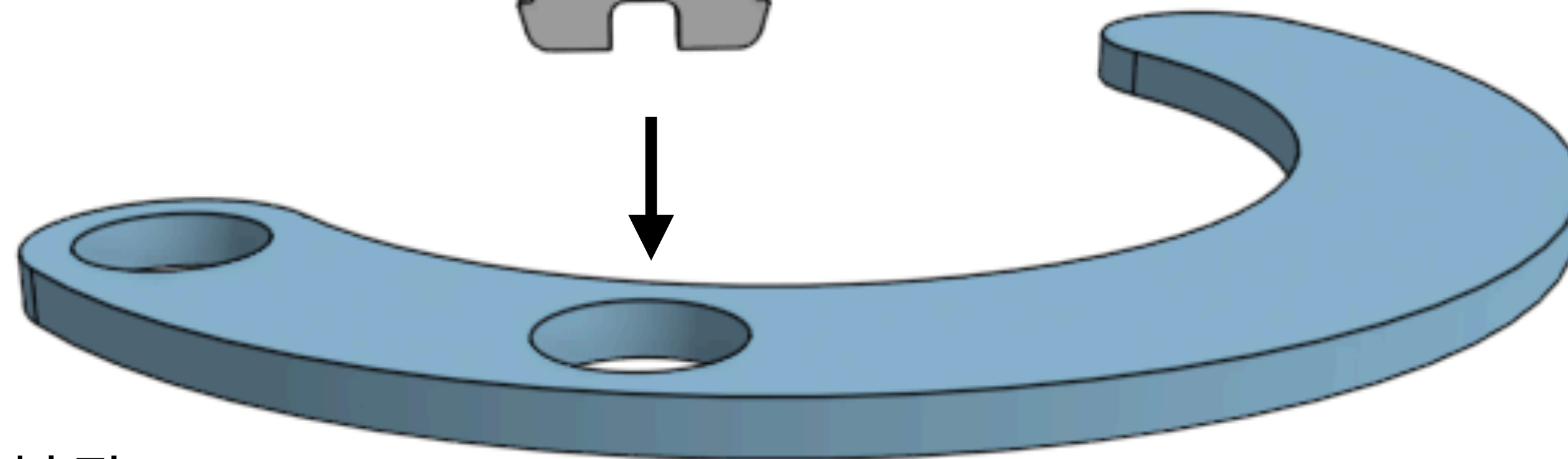
長十字軸零件



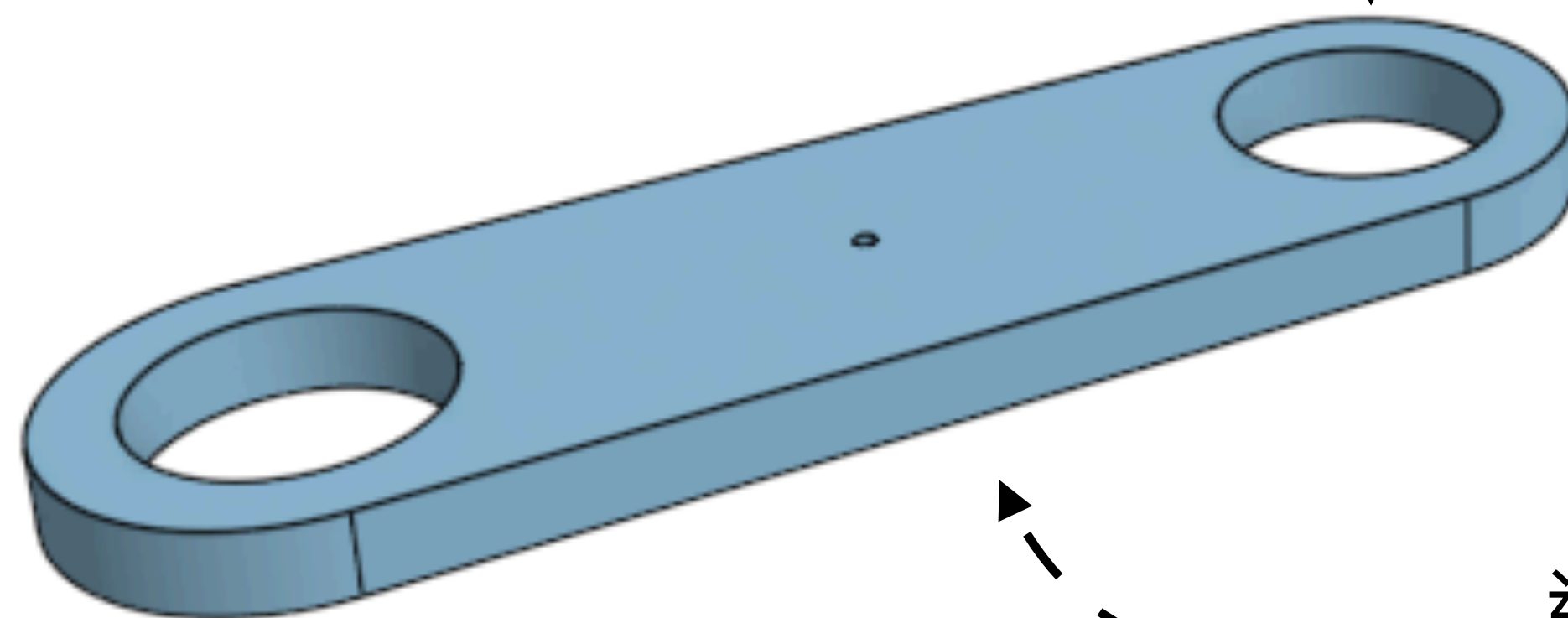
注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

先用 H 型的短十字軸零件



插入要貫穿的零件的軸孔

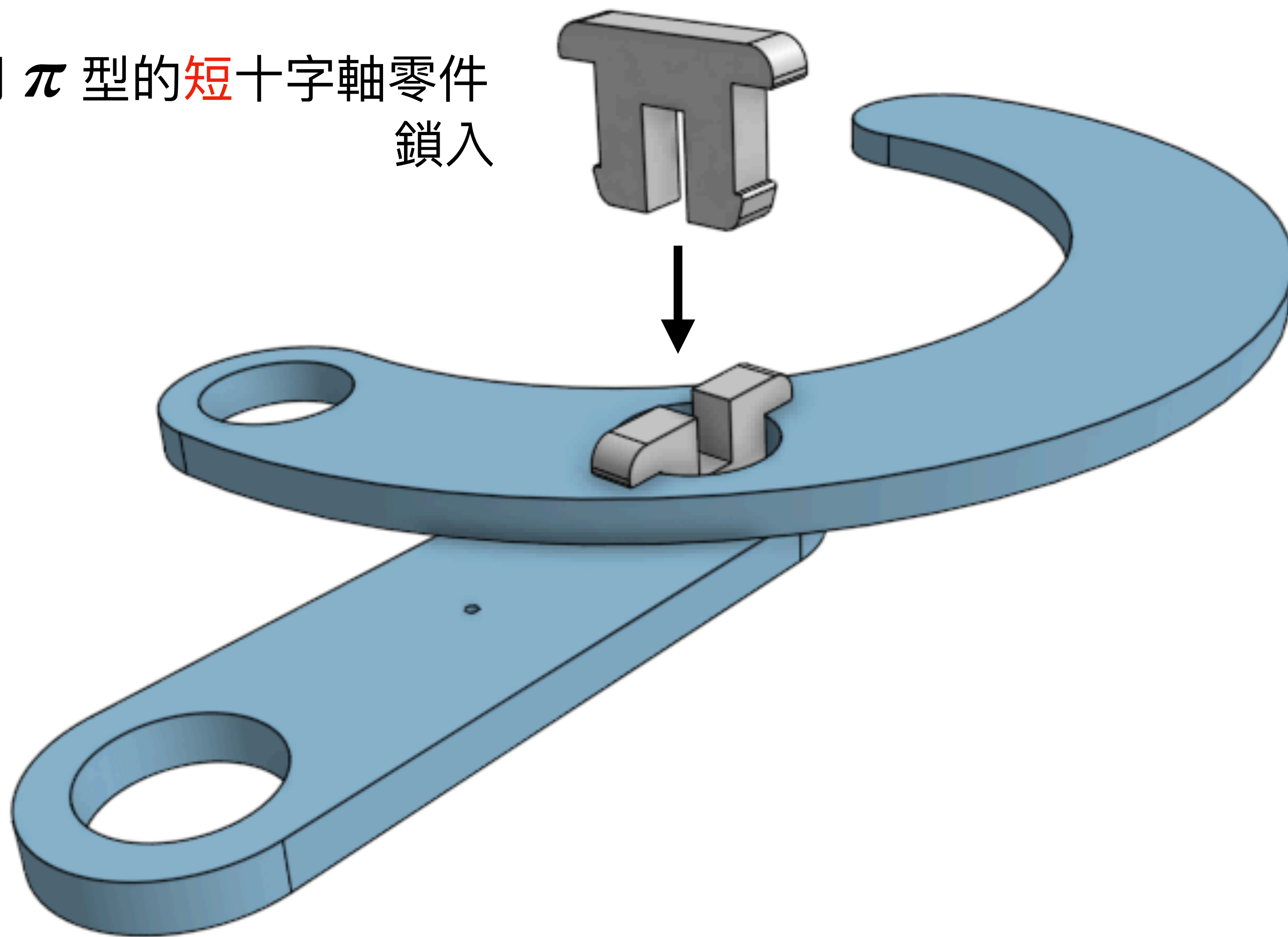


這是比較長，上面有一點的那根

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

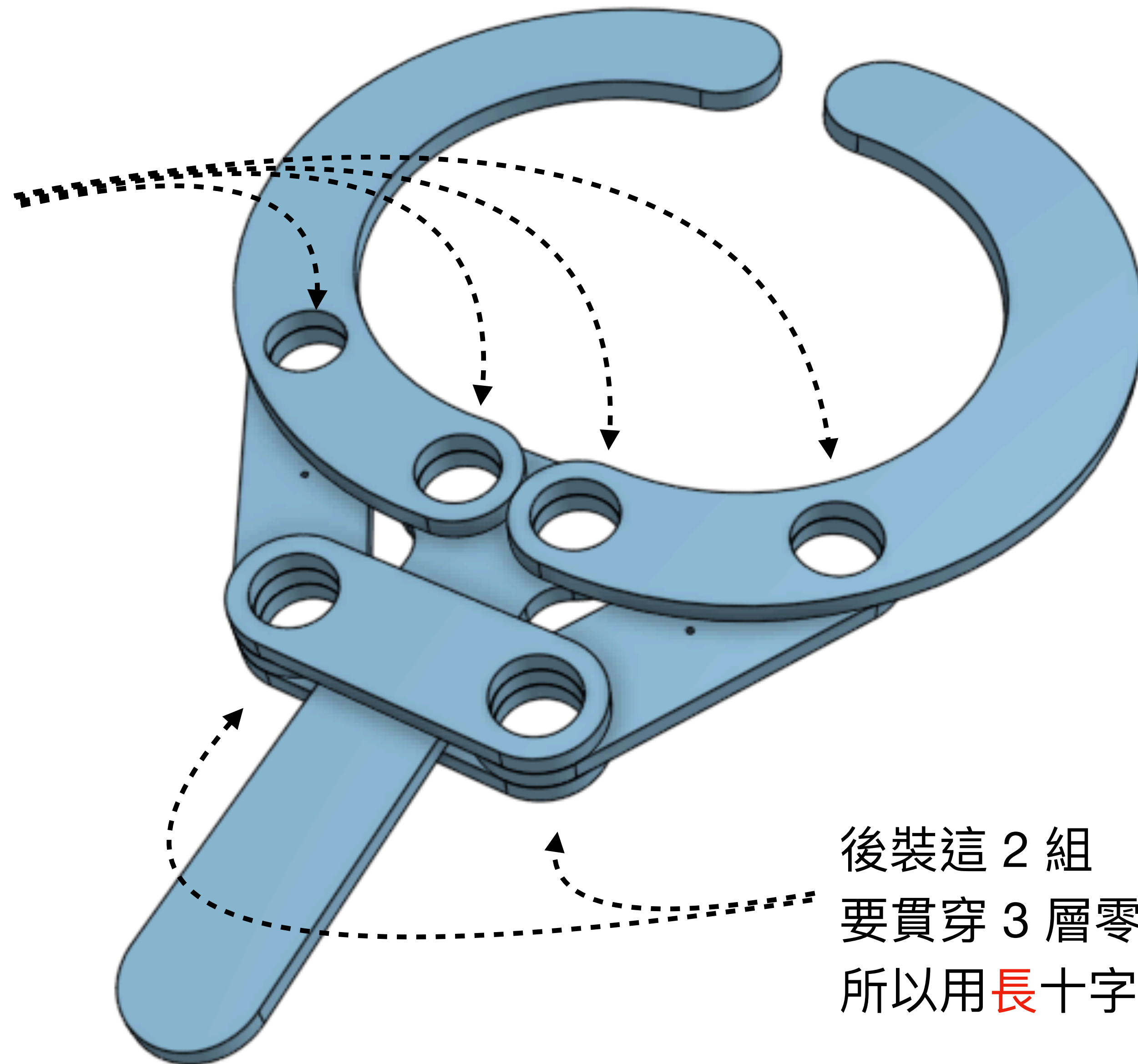
先用 π 型的短十字軸零件鎖入



注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手

先裝這 4 組
要貫穿 2 層零件
所以用短十字軸



後裝這 2 組
要貫穿 3 層零件
所以用長十字軸 (上面有一小點)

注意邊角切割不平整的毛刺不要扎到手