

TIPO DE DOCUMENTO:

INSTRUÇÃO DE TRABALHO

TÍTULO:

INSPEÇÃO DA QUALIDADE LAMPADA MWO

ELABORAÇÃO:	APROVAÇÃO:	MÊS/ANO:	EMISSÃO:	MÊS/ANO:	CÓDIGO: ITMA46.0007
Controle da Qualidade	Coordenador da Qualidade	03/2022	Sistema de Gestão Integrada	03/2022	REVISÃO: 01

1. INSPEÇÃO DA EMBALAGEM

- 1.1 Verificar as condições de embalagem, avarias e outras não conformidades que possam existir.
- 1.2 Verifique se o código e descrição do produto estão conforme a BOM.





2. INSPEÇÃO VISUAL

2.1 Verificar se: existe oxidação nos terminais, o valor na peça está conforme descrição da BOM, a peça não pode estar quebrada, ou queimada não pode haver danos que impeça sua utilização.2.2 Verificar se a voltagem correta da lâmpada.





CÓDIGO: ITMA46.0007 REVISÃO: 01



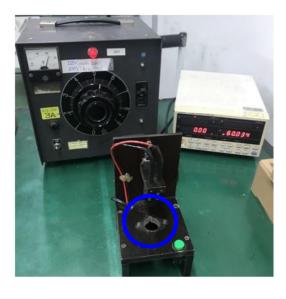


- **2.3** Lote aprovado, usar o carimbo de status de lote **APROVADO** para identificação e liberação para armazenamento no estoque.
- **2.4** Caso o item apresente irregularidades identificar com o status de lote **REPROVADO**, e informar os envolvidos para as devidas tratativas.
- 2.5 Preencher o Controle de Inspeção de Material corretamente em todos os campos solicitados.

3. INSPEÇÃO FUNCIONAL

3.1 Posicionar a lâmpada sobre jig Figura 01, em seguida ajustar o encaixe pressionando.

Figura 01





CÓDIGO: ITMA46.0007 REVISÃO: 01

3.2 Depois de ajustar a lâmpada no jig pressionar o botão verde figura 02, e medir a potência foto 03.

Figura 02







3.3 Confirme que o valor mostrado no aparelho seja entre 18W a 22W.Em caso de reprovação, segregar a peça em área de material não conforme.

RESULTADO OK

3.4 Fazer o ajuste no Variac de acordo com a voltagem de cada lâmpada.





4. FERRAMENTAS E DISPOSITIVOS

- 4.1 Variac
- 4.2 Power Meter

5. HISTÓRICO DE ALTERAÇÕES

REVISÃO	DESCRIÇÃO	
01	Inclusão do item 3 Inspeção funcional.	