

## Proposta de Treinamento em Gerenciamento de Espaço Maker

### Ementa:

- **Treinamento em Análise e Gerenciamento de Projeto (6h)**
- **Introdução a Impressão 3D: princípios de conservação e manutenção de equipamento, modelagem, fatiamento, impressão e licenças de uso. (2h+4h)**
- **Introdução a máquinas CNC: princípios de conservação e manutenção de equipamento, design, tipos de corte, execução e softwares (2h+4h).**

### Objetivos:

**Treinamento em Análise e Gerenciamento de Projeto:** Visa estimular a análise crítico-analítica sobre as etapas de desenvolvimento de um projeto maker, considerando todas as etapas e elementos constituintes, desde a ideia, passando pela especificação, documentação, prototipagem, orçamento e produção. O treinamento vai abordar aspectos práticos e didáticos do desenvolvimento de projetos híbridos (hardware e software) sublinhando pontos críticos de viabilidade, especificação, testes, validação de produto, precificação e inovação. Ao final do treinamento o participante deverá ser capaz de Identificar diferentes etapas de desenvolvimento, os diferentes papéis desempenhados por cada stakeholder, e também os passos essenciais do desenvolvimento do projeto. (modelo sugerido, 3 encontros on line de 2h)

**Introdução a Impressão 3D:** O participante do treinamento terá a oportunidade de compreender o contexto do universo da impressão 3D, os insumos, os tipos de impressoras e suas estruturas, os diferentes tipos de materiais e suas aplicações, conceitos básicos de design e de mecânica para modelagem 3D, softwares de fatiamento, manutenção, cuidados na hora da impressão e análise de erros de impressão. 2h de Oficina teórica + 4h de oficina Prática.

**Introdução a Máquinas CNC:** O participante do treinamento terá a oportunidade de compreender o contexto do universo das máquinas CNC, os tipos de atuadores de corte, tipos de estruturas mecânicas e de controle CNC e suas aplicações, manutenção, conceitos básicos de desenho de corte e geração de arquivo de corte, softwares CAD, cuidados de manutenção e análise de erros de corte. 2h de Oficina teórica + 4h de oficina Prática.