

| Groupe 1 et 2 | Groupe 3 et 4 |
|---|---|
| Introduction au TP | |
| 1-9) Mesure de dureté initiale Al pur 6082 1 semaine 6082 mis en solution <i>Duromètre</i> | 3) Laminage à différents taux ϵ Al pur <i>Laminoirs</i> |
| 10) TTH durcissement 200°C 30 min Al 6082 1 semaine <i>Four Naber 200°C</i> | |
| 3) Laminage à différents taux ϵ Al pur <i>Laminoirs</i> | 4) TTH REX 600°C 30 min Al pur laminé à différent taux ϵ <i>Four Naber 600°C</i> |
| | 1-9) Hv initiale Al pur 6082 1 semaine 6082 mis en solution <i>Duromètre</i> |
| 2) Durcissement par écrouissage Al pur <i>Laminoir/Duromètre</i> <i>Alternement groupe 1-2 et 3-4 sur les équipements</i> | 10) TTH durcissement 200°C 30 min Al 6082 1 semaine <i>Four Naber 200°C</i> |
| | 2) Durcissement par écrouissage Al pur <i>Laminoir/Duromètre</i> <i>Alternement groupe 1-2 et 3-4 sur les équipements</i> |
| Sortie des éprouvettes 6082 durci <i>Four Naber 200°C</i> | Sortie des éprouvettes 6082 durci <i>Four Naber 200°C</i> |
| Mesure dureté après durcissement 6082 durci <i>Duromètre</i> | |
| Sortie des éprouvettes Al pur laminé à différent taux ϵ par groupe 3-4 <i>Four Naber 600°C</i> | Mesure dureté après durcissement 6082 durci <i>Duromètre</i> |
| 5) Observation des grains Al pur REX <i>Attaque chimique</i> | 5) Observation des grains Al pur REX <i>Attaque chimique</i> |
| 6) Mise en commun de tous les groupes | |
| Réponses aux questions dans l'ordre de l'énoncé Rappel des notions importantes | |

Groupe 1

Température de recuit: 600°C

| | | |
|------------|------|------|
| Nom | 61 | 65 |
| Epaisseur | 4.90 | 4.52 |
| ϵ | 2 | 10 |

Groupe 2

Température de recuit: 600°C

| | | |
|------------|------|------|
| Nom | 66 | 68 |
| Epaisseur | 4.43 | 4.09 |
| ϵ | 12 | 20 |

Groupe 3

Température de recuit: 600°C

| | | |
|------------|------|------|
| Nom | 63 | 67 |
| Epaisseur | 4.71 | 4.30 |
| ϵ | 6 | 15 |

Groupe 4

Température de recuit: 600°C

| | | |
|------------|------|------|
| Nom | 62 | 64 |
| Epaisseur | 4.80 | 4.62 |
| ϵ | 4 | 8 |