Mise en œuvre des matériaux I and II

MSE 214 : Polymères, Céramiques

MSE 215: Métaux et Travaux Pratiques

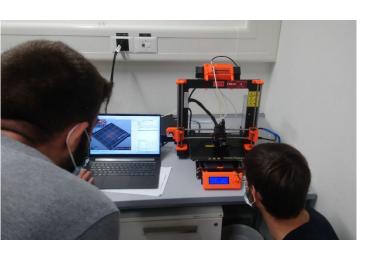
Travaux Pratiques

Mise en oeuvre

Meo Métaux	Meo polymères	Meo Céramiques
TPA	ТРВ	TBC
Traitements thermiques,	Impression 3D	Atomisation, dispersion de
écrouissage		poudres

Propriétés

Selection Mx	Pro. Thermiques	Pro.Mécaniques	Pro. Optiques
TPD	TPE	TPF	TPG
Selection des matériaux,	Dilatation, contraintes	Rigidité, ténacité	Transmission d'ondes
Edupack	internes		







moodle.epfl.ch



MSE 215: Mise en œuvre des Matériaux 2023

7 travaux pratiques TP sur les 3 familles de matériaux, Polymères, Céramiques, Métaux du 21 avril au 2 juin les vendredis de 8h15 à 12h.

4 étudiants par groupe à former en vous inscrivant avec votre adresse epfl.ch sur ce fichier partagé avant le 5 avril

https://docs.google.com/spreadsheets/d/1eoymF0TZOwfShI5QYTLfd4zPz7Z9afkfUKsQsY5cVMY/edit#gid=0



Groupes



https://docs.google.com/spreadsheets/d/1eo ymF0TZOwfShI5QYTLfd4zPz7Z9afkfUKsQsY5c VMY/edit#gid=0

Fichier Édition Affichage Insertion Format Données Outils Extensions Aide Dernière modification il y a quelques secondes □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □											
_			% .∪ .∪∪	123 ▼ Par detaut ▼ 10	→ B 1 ÷	<u>A</u> A. H	≥5 ▼ ■ ▼	± + N + V + G F	1 III	Υ * Σ *	
	▼ fx										
	A	В	С	D	E	F	G	Н	- 1	J	K
	2023										
	MSE 215 Groupes de TP										
										1	
											Isa 010323
		Groupes de TP	Etudiants	NOMS	SCIPER					NOMS	SCIPER
		G1	E1						1	Abdoun Yanis Zakaria	339649
			E2						2	Abela Michel	339421
			E3						3	Abrini Aya	326790
			E4						4	Acar Aksel Berk	344405
		G2	E1						5	Adamini Pierre Massimo	327215
			E2						6	Akeddar Hamza	311144
			E3						7	Altemir Mariñas Inés	344399
			E4						8	Ammann Florian Félix	347346
		G3	E1						9	Andres Irène Léone Yvonne	344139
			E2						10	Anner Matt	327815
			E3						11	Ayoub Joelle	328056
			E4						12	Bachelet Marc Christian	310128
		G4	E1						13	Bahurel Benjamin	326888
			E2						14	Basso Sonny Alain Fernand	345577
			E3						15	Baube Maxime Jules	327252
			E4						16	Bauer Arthur Pierre	341670
		G5	E1							Baumann Estelle Aurélie	347381
			E2							Belardi Valentin	341372
			E3						19	Berenholt Emma Victoria	327708
			E4						20	Bervillé Jules Eric Marin	339458
		G6	E1						21	Besson Dorian	346220
)			E2						22	Bienaimé Natacha Aude Elisabeth	315948

TP Mise en œuvre des matériaux qui, quoi, quand ?

ТРА	ТРВ	ТВС	TPD	TPE	TPF	TPG
Meo Métaux	Impression 3D Polymères	Meo Céramiques	Selection Mx, EduPack	Pro. Thermiques	Pro.Mécaniques	Pro. Optiques
Traitements thermiques,	Impression 3D	Atomisation, dispersion de	Selection des matériaux,	Dilatation, contraintes	Rigidité, ténacité	Transmission d'ondes
écrouissage		poudres	Edupack	internes		
MED 3 1122	MED 3 1420	MED3 1119	CE1	CE1	MED 3 1523	MED 2 1519
Claire Navarre	Maria Marcinek	Michael Stuer	Alexandre Looten	Vincent Varanges	Aigoul Schreier	Felix Wechsler
Chalain Victoria		Mutschler Léo	Cleusix Marion	Cleusix Marion	Borot Marion	Lesueur Hugo
		Shurky Nicole	Borot Marion	Borot Marion	Cleusix Marion	Suppa Valentin
			Mutschler Léo	Mutschler Léo	Bottinelli Montandon Tecla	
	Fakhoury Basile		Lesueur Hugo	Lesueur Hugo	Fakhoury Basile	

		TP A	ТРВ	TP C	TP D	TP E	TP F	TPG	Préparations	TP / finalisatio	n des cahiers de	alabo		
21-avr	8-10h	G1-G4	G5 -G8	G9-G12			G13-G16	G17-G20	G21-G24	G25-G28	G29-G32	G33-G36	G37-G40	G41-G44
	10-12h	G17-G20	G1-G4	G5 -G8			G9-G12	G13-G16	G21-G24	G25-G28	G29-G32	G33-G36	G37-G40	G41-G44
28-avr	8-10h				G1-G44									
	10-12h					G1-G44								
05-mai	8-10h	G21-G24	G25-G28	G29-G32			G33-G36	G37-G40	G1-G4	G5 -G8	G9-G12	G13-G16	G17-G20	G41-G44
	10-12h	G37-G40	G21-G24	G25-G28			G29-G32	G33-G36	G1-G4	G5 -G8	G9-G12	G13-G16	G17-G20	G41-G44
12-mai	8-10h	G13-G16	G17-G20	G41-G44			G5 -G8	G9-G12	G21-G24	G25-G28	G29-G32	G33-G36	G37-G40	G1-G4
	10-12h	G9-G12	G13-G16	G17-G20			G41-G44	G5 -G8	G21-G24	G25-G28	G29-G32	G33-G36	G37-G40	G1-G4
19-mai	8-10h	G41-G44	G37-G40	G21-G24			G25-G28	G29-G32	G1-G4	G5 -G8	G9-G12	G13-G16	G17-G20	G33-G36
	10-12h	G29-G32	G41-G44	G37-G40			G21-G24	G25-G28	G1-G4	G5 -G8	G9-G12	G13-G16	G17-G20	G33-G36
26-mai	8-10h	G5 -G8	G9-G12	G13-G16			G17-G20	G1-G4	G21-G24	G25-G28	G29-G32	G33-G36	G37-G40	G41-G44
	10-12h	G25-G28	G29-G32	G33-G36			G37-G40	G21-G24	G1-G4	G5 -G8	G9-G12	G13-G16	G17-G20	G41-G44
02-juin		G33-G36		G1-G4				G41-G44	slots pour rattrapage et tous sauf cf à gauche , fin de sem. temps libéré pour autre pro				é pour autre projets et	
			G33-G36				G1-G4		slots pour rattrapage et tous sauf cf à gauche , fin de sem. temps libéré pour autre projets				é pour autre projets et	

Checker Moodle pour d'éventuels changements d'horaire

PREPARATION

de la partie théorique avant la séance



Protocoles sur moodle.epfl.ch



Cahier de laboratoire

- Rapporter les méthodes, les résultats et les conclusions
- Archiver pour pouvoir reproduire et transmettre
- Document officiel (daté, signé, approuvé...)
- Exemple de rapport d'expérience sur moodle

Rapport d'expérience					
Titre:					
Date :					
Groupe:					
Noms et signatures :					
	3. Présentation des i				4. Discussion
	Tableau des résultat				Explications des résultats, comparaisons, critiques des méthodes, suggestions
1. Objectifs (3 lignes max)	Echantillons Mat 1	Mesure A	Mesure B	Observations	
	Mat 2				

			\neg		
2. Méthodes expérimentales					
Préparation des matériaux					
Identification, conditions de mise en œuvre, données pour les mesures/calculs					
	Figure 1 :				5. Réponses aux questions spécifiques (si demandées par les <u>superviseurs.)</u>
Mesures					
Mesures					
Types de test, paramètres donnés et variés, remarques sur les tests effectués					
					6. Conclusions (3 lignes max)
	- ·				
	Figure 2 :				

Cahier de laboratoire





- Effectuer un rapport d'expérience par groupe pour chaque TP (manuscript scanné ou pdf)
- Discuter les conclusions avec les 4 groupes qui travaillent en parallèle par TP:
 - échantillons et conditions de tests différentes
 - causes des variations (erreurs, précisions...)
- Constituer un dossier avec les 7 expériences
- Regrouper l'info pour préparer l'examen écrit



