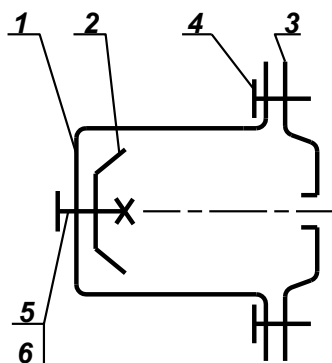


### 3. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ

#### Задание 1

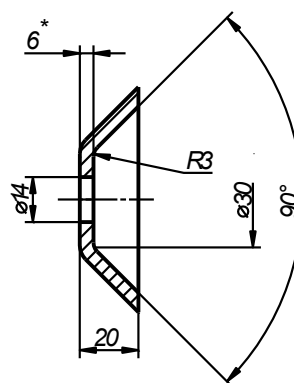
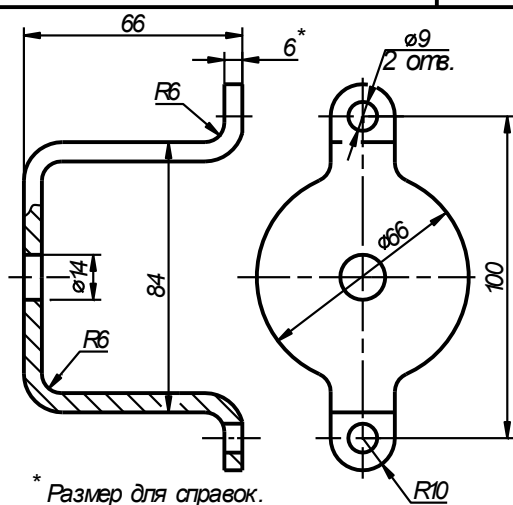


Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Тарелка 2 прикреплена к фиксатору 1 винтом 5 (М12х30 ГОСТ 17473-80) и гайкой 6 (М12 ГОСТ 5915-70). Основание 3 соединено с фиксатором двумя винтами 4 (М8х16 ГОСТ 1491-80).

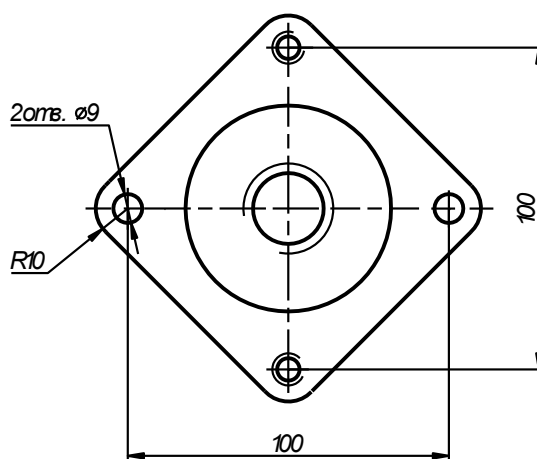
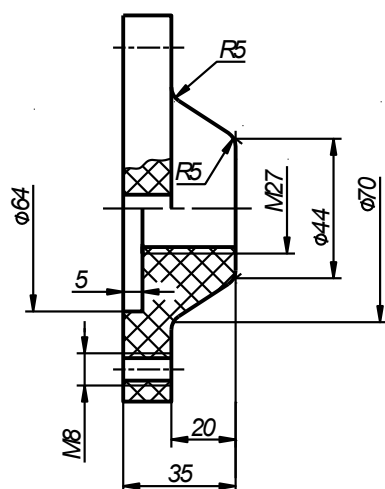
#### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на фз А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развёртка деталей 2 и 3 на учебных чертежах не дана.



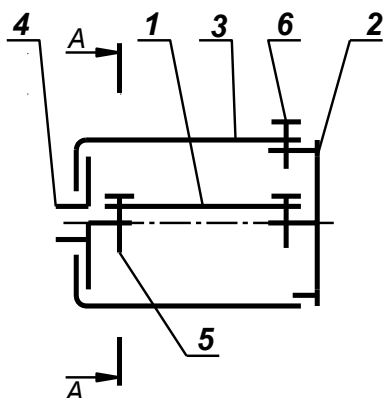
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Фиксатор	Лист Е-ПВ-6 ГОСТ 19903-90 Отвст ГОСТ 14637-88	1	1:2	2	Тарелка	Лист Е-ПВ-6 ГОСТ 19903-90 Отвст ГОСТ 14637-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Основание	Полистирол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



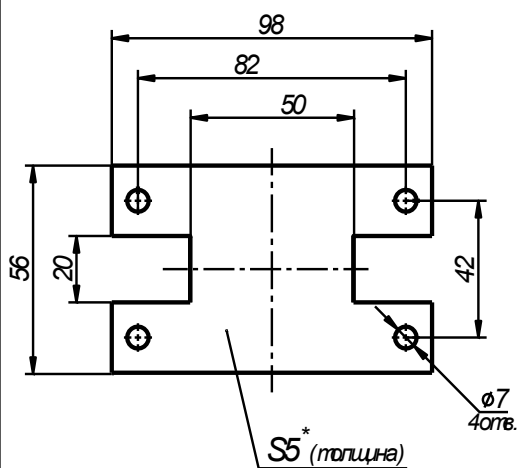
### Задание 3



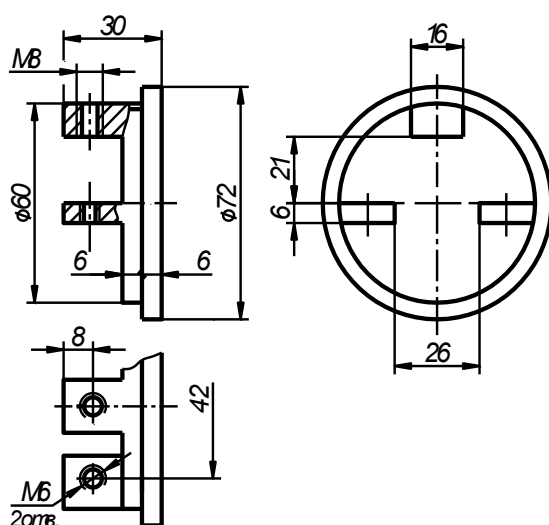
Оборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Пластина 1 крепится к фланцам 2 и 4 четырьмя винтами 5 (М6х12 ГОСТ 17473-80). Затем эти три детали в сборе вкладываются в корпус 3 и соединяются винтом 6 (М8х10 ГОСТ 17475-80).

#### Требуется :

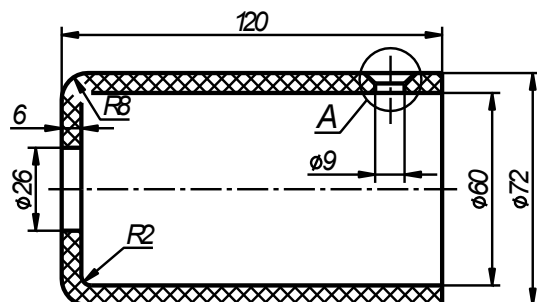
- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху с местным разрезом (показать форму пластины 1) и вид слева с разрезом по винтам 5 (разрез А-А на схеме).
- Составить спецификацию сборочной единицы



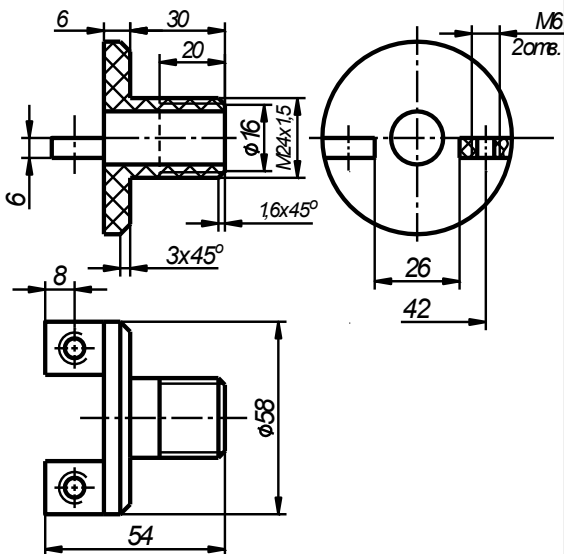
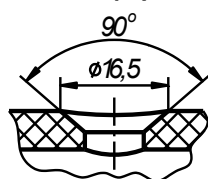
\* Размер для справок.



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Пластина	Лист 5-ПВ-5 ГОСТ 19903-90 Сталь ГОСТ 14637-88	1	1:2	2	Фланец	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	1	1:2

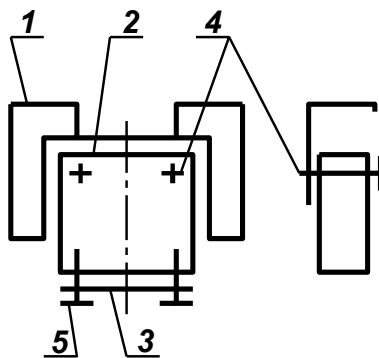


#### А (1:1)



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Пластиноп ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	4	Фланец	Пластиноп ГДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

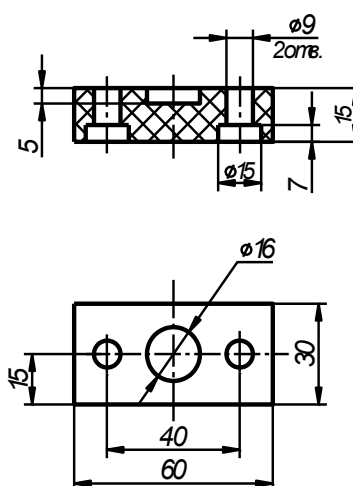
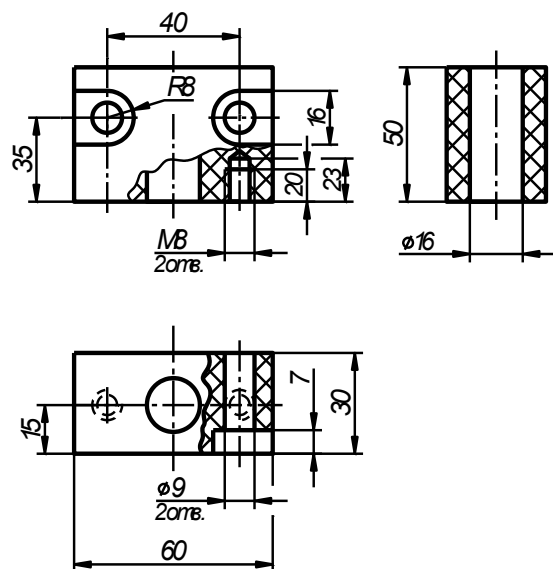
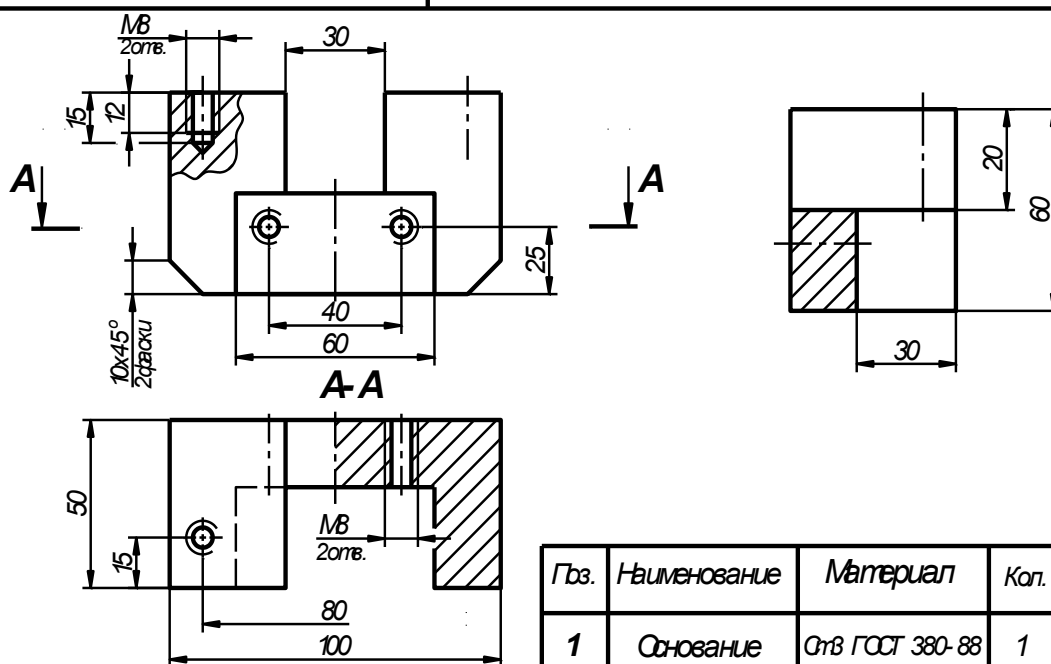
#### Задание 4



Оборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Корпус 2 соединяется с основанием 1 двумя винтами 4 (МВх35 ГОСТ 1491-80). Крышка 3 крепится к корпусу двумя винтами 5 (МВх25 ГОСТ 17473-80).

#### Требуется :

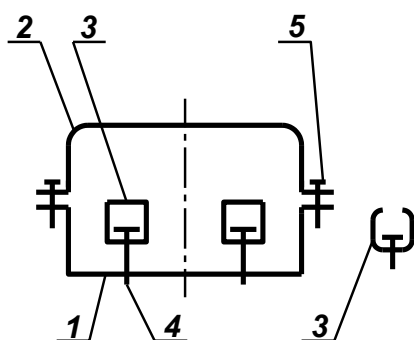
- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид, вид сверху и слева. Разрезы на сборочном чертеже должны соответствовать разрезам на чертеже основания 1. На главном виде слева показать местным разрезом крепление крышки 3 к корпусу 2 винтом 5.
- Оставить спецификацию сборочной единицы!



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Ст 3 ГОСТ 380-88	1	1:2	2	Корпус	Пластикарт ПДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2
					3	Крышка	Пластикарт ПДМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



## Задание 6

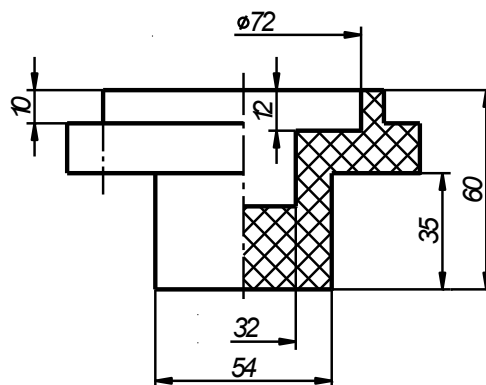
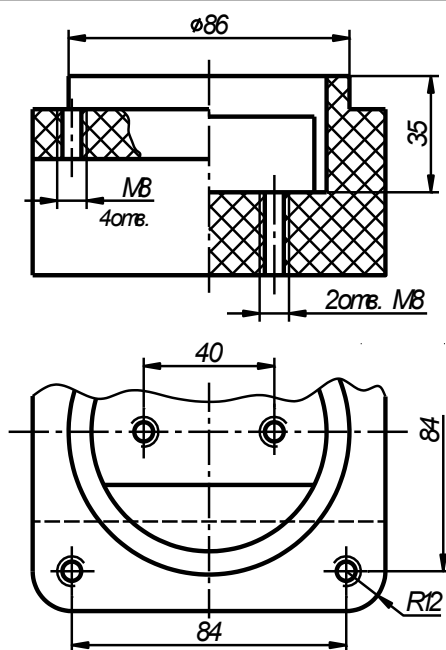


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В пазу корпуса 1 устанавливаются две скобы 3 и крепятся двумя винтами 4 (МВх20 ГОСТ 17473-80). Крышка 2 соединяется с корпусом четырьмя винтами 5 (МВх20 ГОСТ 17475-80).

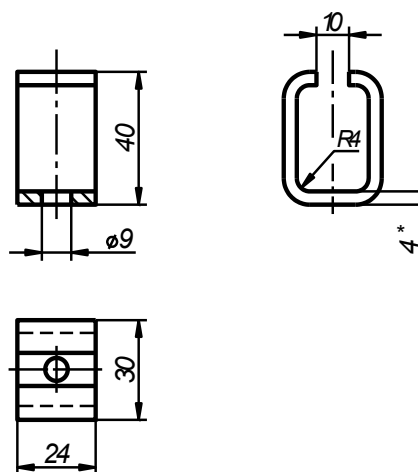
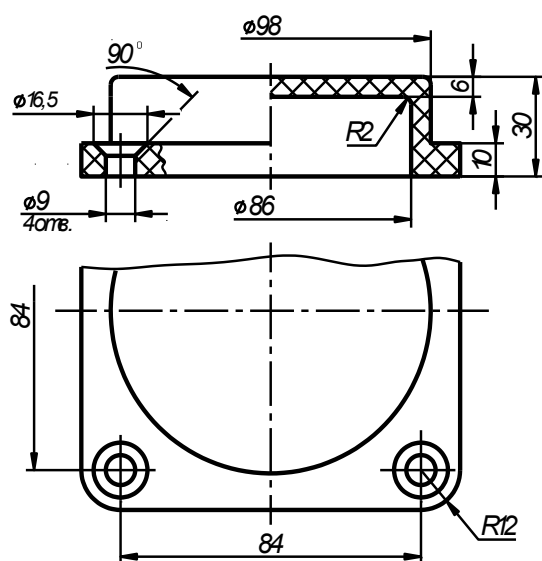
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с разрезами (см. чертёж корпуса), вид сверху с местным разрезом (показать форму паза в корпусе и форму скоб) и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развертка детали 3 на учебном чертеже не дана.



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Плиастирол ГПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

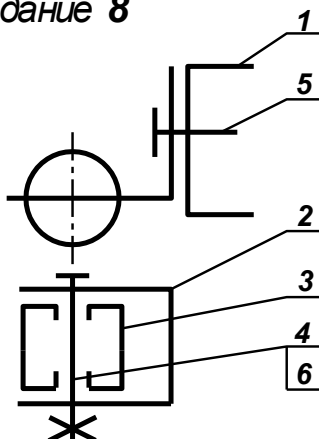


\* Размер для справок.

Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Плиастирол ГПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	3	Скоба	Лист 5-ГВ-4 ГОСТ 18003-90 ГВБ ГОСТ 14637-86	1	1:2



## Задание 8

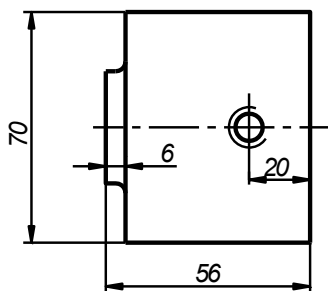
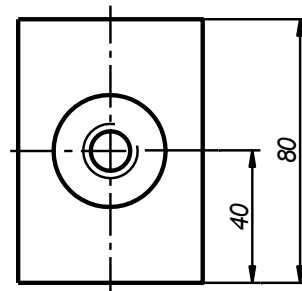
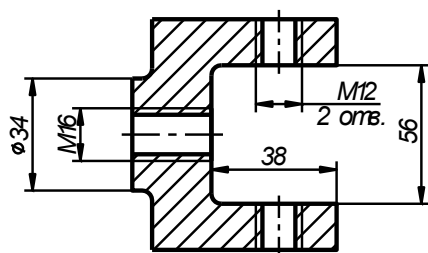


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Корпус 1 соединяется с кронштейном 2 винтом 5 (М16х25 ГОСТ 17473-80). Ролик 3 свободно вращается на оси, которой является винт 4 (М10х70 ГОСТ 1491-80), установленный в отверстия кронштейна и ролика, и зафиксированный гайкой 6 (М10 ГОСТ 5916-70, низкая, Н=6).

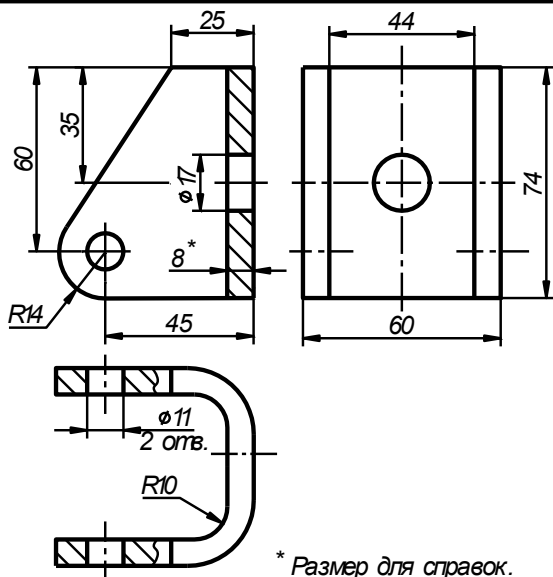
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху с местными разрезами и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

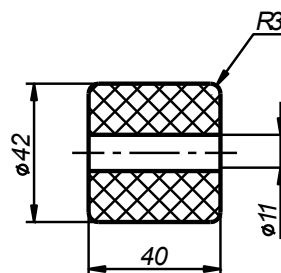
**Примечание.** Развертка детали 2 на учебном чертеже не дана.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2



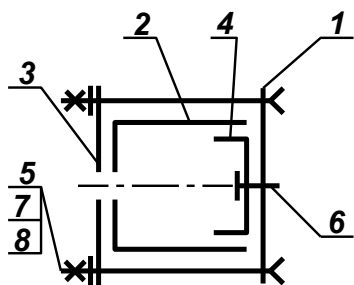
\* Размер для справок.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Кронштейн	Лист 5-ПВ-8 ГОСТ 19903-90 Отв. ГОСТ 14637-88	1	1:2	3	Ролик	Полиэтилен ПЭМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



## Задание 9

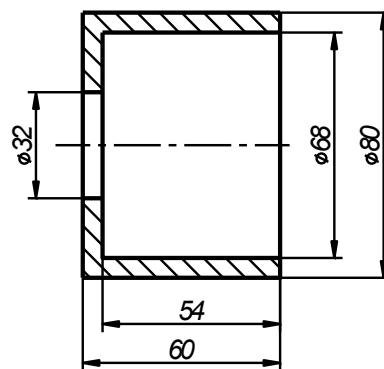
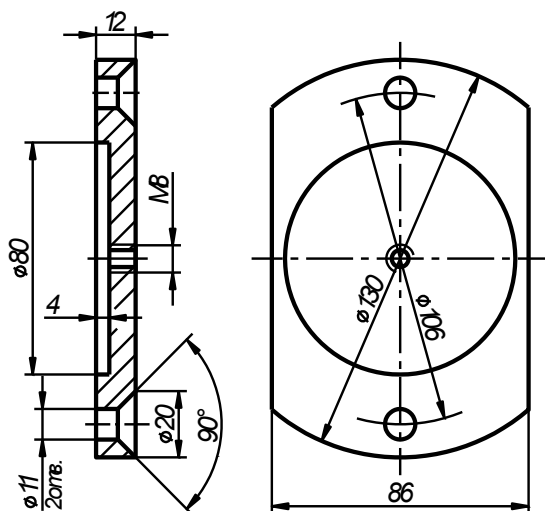


Сборочная единица "Основание в сборе" содержит четыре детали. Втулка 4 крепится к основанию 1 винтом 6 (МВх12 ГОСТ 17473-80). Стакан 2 устанавливается в цилиндрические проточки основания и крышки 3 и закрепляется двумя стягивающими винтами 5 (М10х90 ГОСТ 17475-80), гайками 7 (М10 ГОСТ 5916, низкая, Н=6), и шайбами 8 (10 ГОСТ 11371-80).

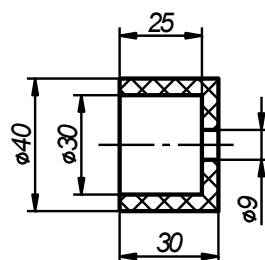
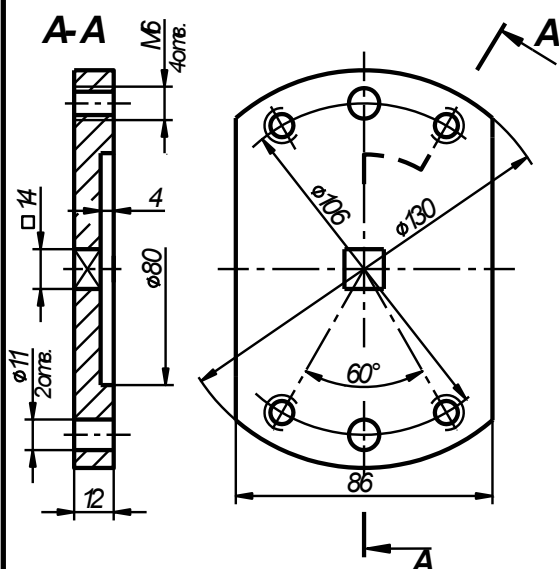
### Требуется :

а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.

б) Составить спецификацию сборочной единицы.



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	2	Стакан	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2

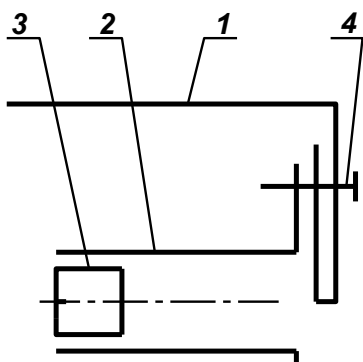


Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Крышка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	4	Втулка	Полиэтилен ПЭМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2





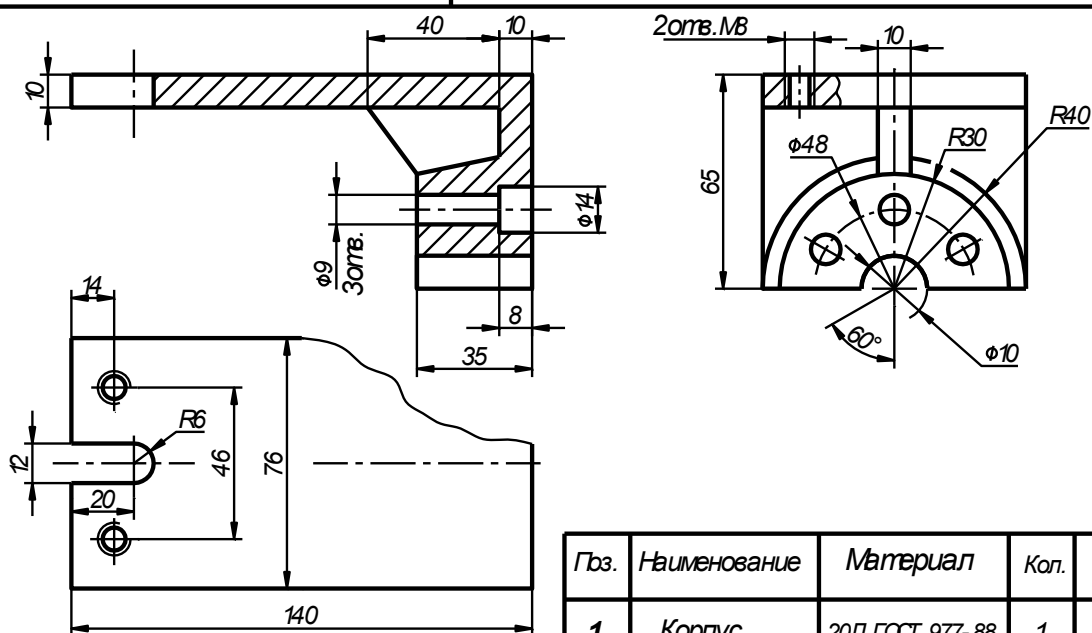
## Задание 12



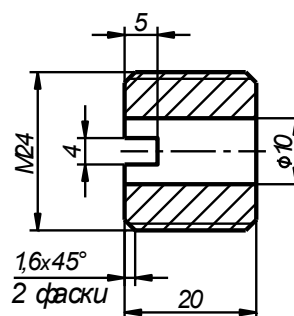
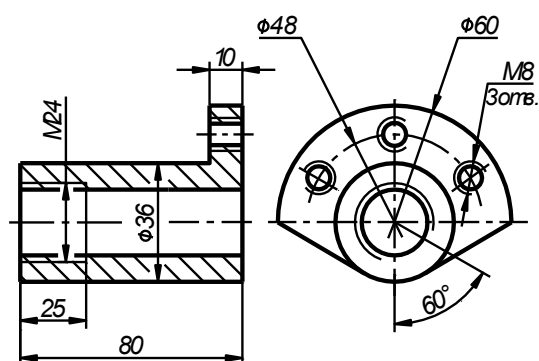
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Втулка 2 крепится к корпусу 1 тремя винтами 4 (М8х35 ГОСТ 1491-80). Грóbка 3 ввинчивается во втулку заподлицо.

### Требуется :

а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и вид слева.  
б) Составить спецификацию сборочной единицы.

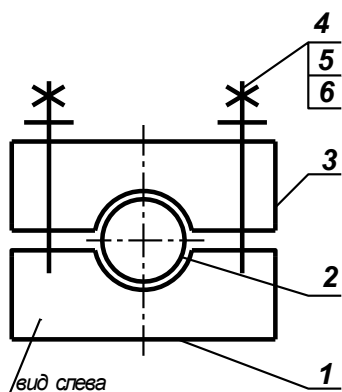


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Втулка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	3	Грóbка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2

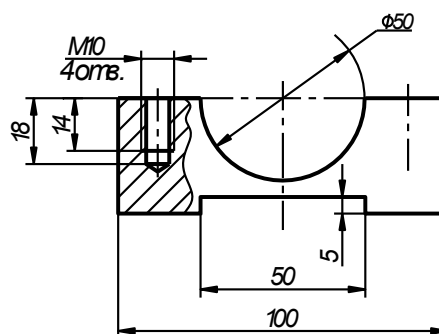
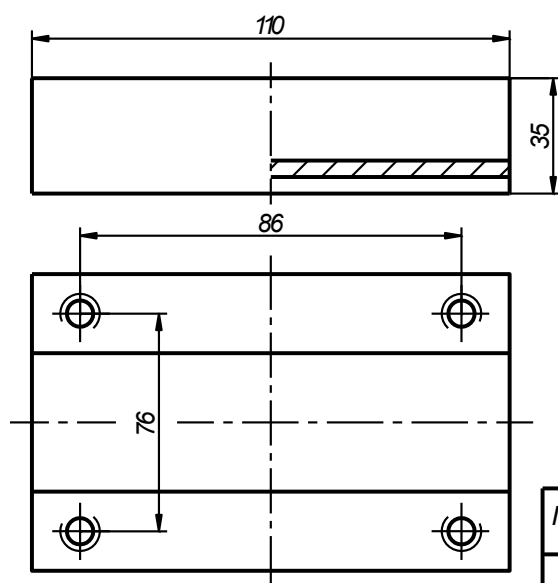
### Задание 13



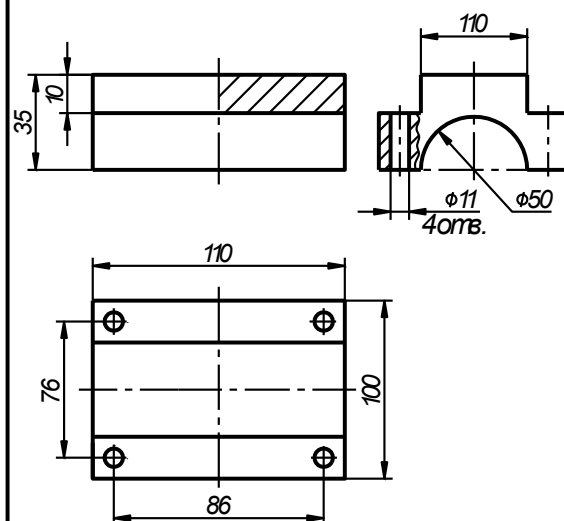
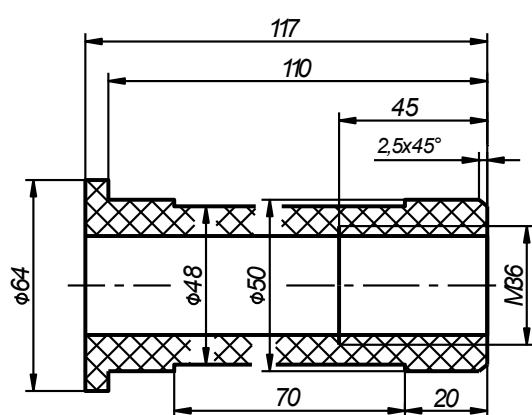
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Втулка 2 вкладывается в корпус 1 до упора (буртик слева) в торец корпуса. Крышка 3, зажимая втулку, соединяется с корпусом шпильками 6 (М10х40 ГОСТ 22032-76) с шайбами 5 (10 ГОСТ 11371-78) и гайками 4 (М10 ГОСТ 5916-70, низкая, Н=6). На схеме условно изображен вид слева.

#### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом вдоль оси втулки (см. чертёж корпуса), вид слева (на схеме) с местным разрезом по соединению шпилькой, и вид сверху.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

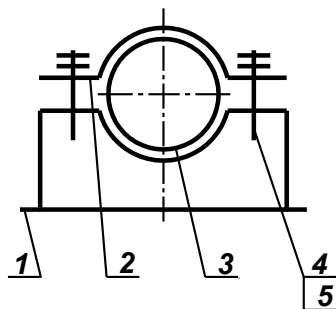


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Втулка	Пластикар ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	3	Крышка	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:4

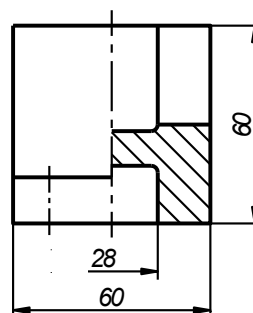
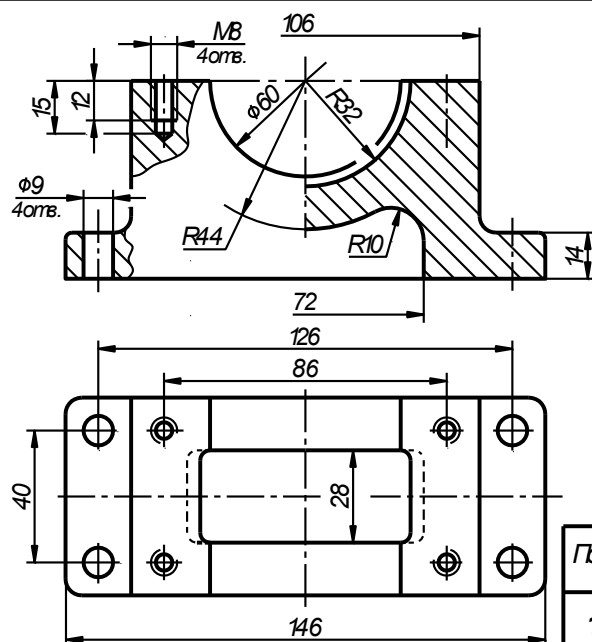
## Задание 14



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В цилиндрическую проточку корпуса 1 вкладывается втулка 3. Крышка 2 зажимает втулку и соединяется с корпусом четырьмя болтами 4 (М8х25 ГОСТ 7798-70). Под головку болта положить пружинную шайбу 5 (8 65Г ГОСТ 6402-70).

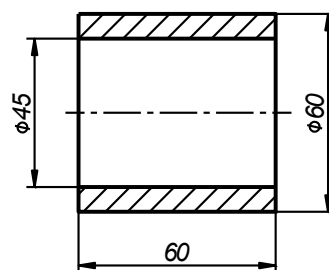
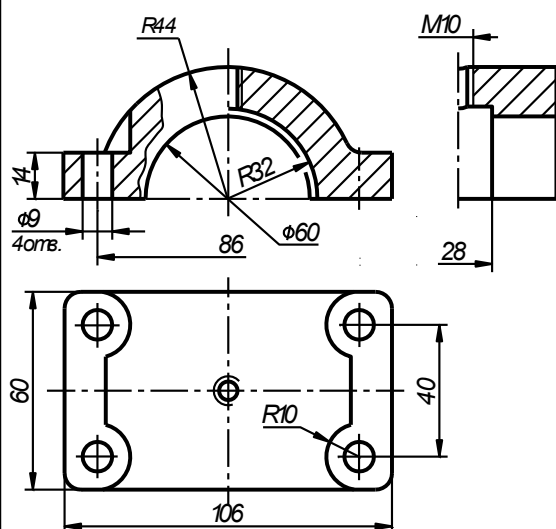
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезами (см. чертёж корпуса), вид сверху и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.

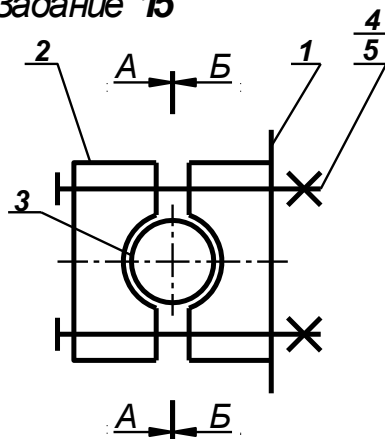
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2



Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2	3	Втулка	БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-88	1	1:2

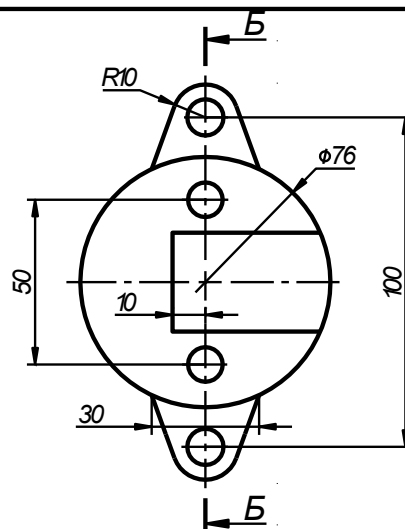
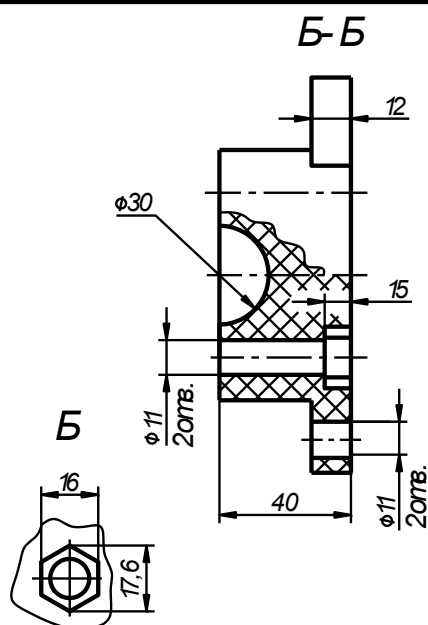
### Задание 15



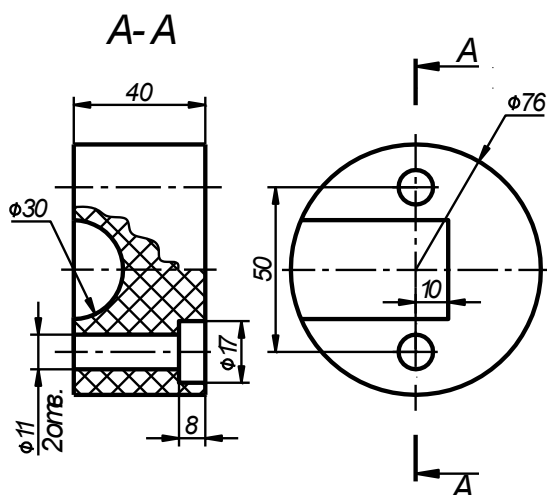
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В полуцилиндрическую расточку корпуса 1 вкладывается трубка 3. Крышка 2 зажимает её в корпусе и соединяется с корпусом двумя винтами 4 (М10х70 ГОСТ 1491-80). Винты ввинчиваются в гайки 5 (М10 ГОСТ 15523-70, особо высокая, Н=15 мм.), которые вкладываются в специальные призматические гнезда, выполненные в корпусе (см. вид А).

#### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид слева с разрезом А-А (см. схему) и вид справа с разрезом Б-Б (см. схему).
- Составить спецификацию сборочной единицы.

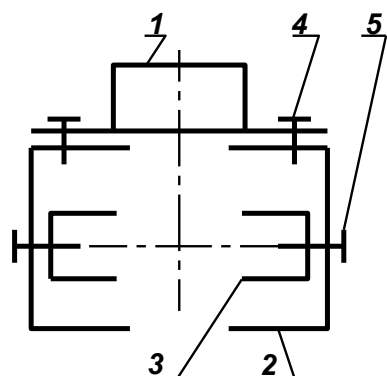


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Политрол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Политрол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	3	Трубка	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	1	1:2

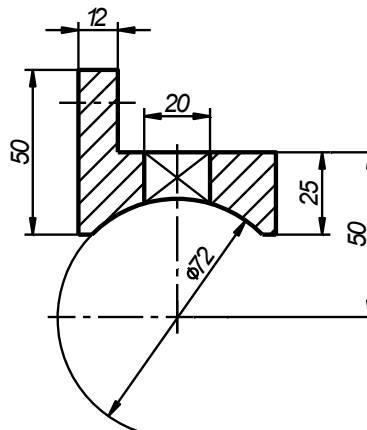
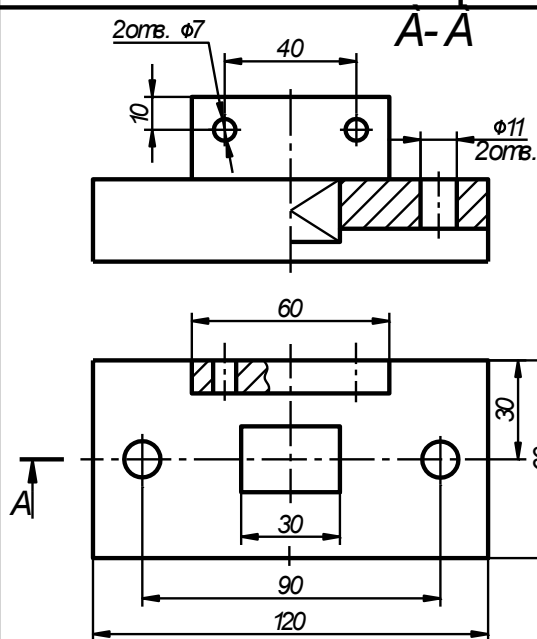
# Задание 16



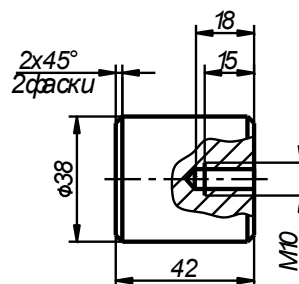
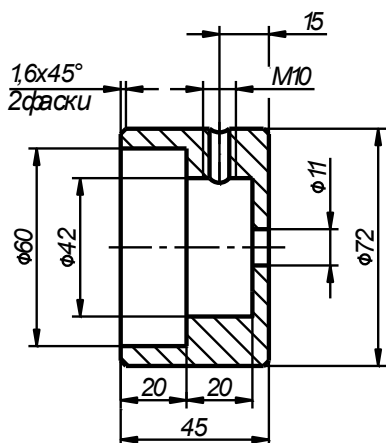
Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. В стаканы 2 вставляются втулки 3 и детали соединяются двумя винтами 5 (М10х16 ГОСТ 17473-80). Стаканы со втулками крепятся к основанию 1 двумя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 1491-80); расположение стаканов см. на схеме.

## Требуется :

- Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и вид слева с разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



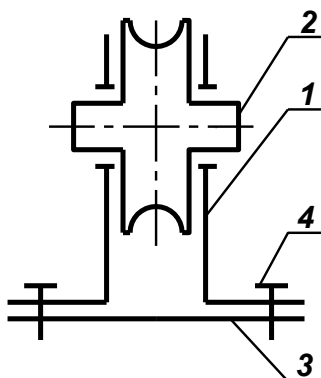
Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Основание	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Стакан	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	1:2	3	Втулка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	2	1:2



## Задание 17



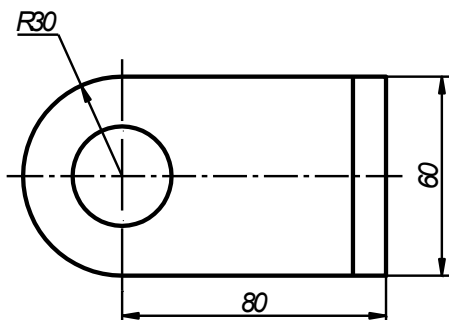
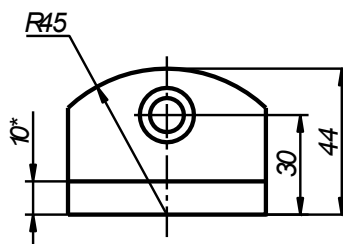
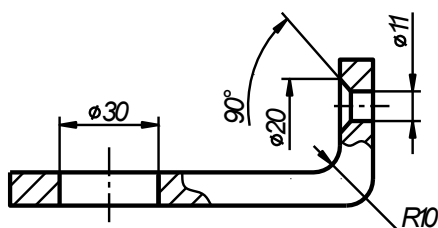
Сборочная единица "Ролик" содержит три детали. Ролик 2 устанавливается в отверстиях стоек 1, которые крепятся к основанию 3 двумя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 17475-80).

### Требуется :

а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с местными разрезами, вид сверху и вид слева с местным разрезом по присоединительным отверстиям  $\phi 11$ .

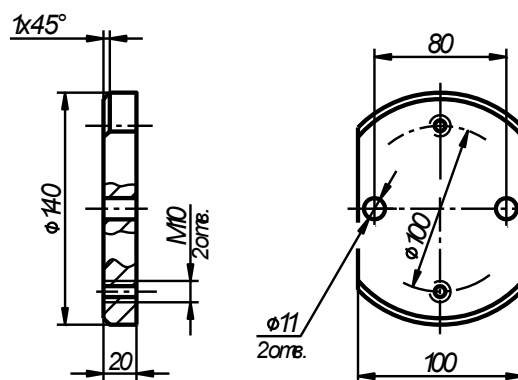
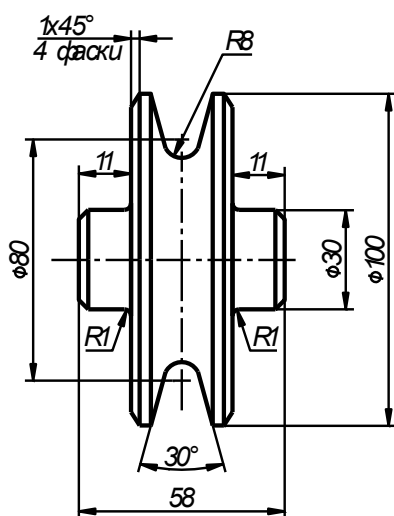
б) Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.



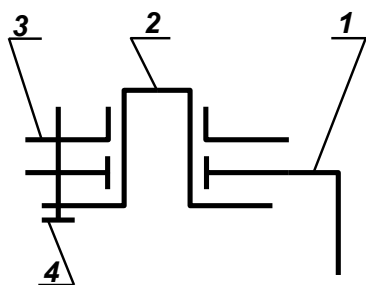
\* Размер для справок.

Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Стойка	Лист 5-ГВ-10 ГОСТ 19903-90 Отвст ГОСТ 14637-88	1	1:2



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Ролик	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	3	Основание	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:4

## Задание 18

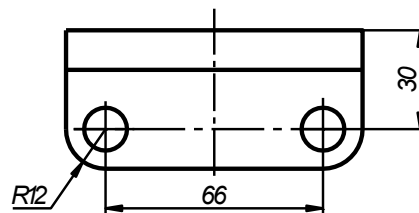
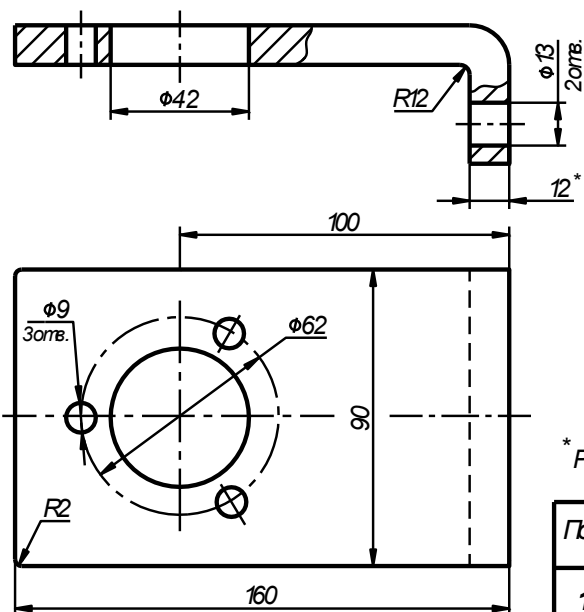


Сборочная единица "Кронштейн в сборе" содержит три детали. В отверстие кронштейна 1 вставляется снизу фланец 2, на который сверху надевается кольцо 3. Все три детали соединяются тремя винтами 4 (М8х35 ГОСТ 1491-80).

### Требуется :

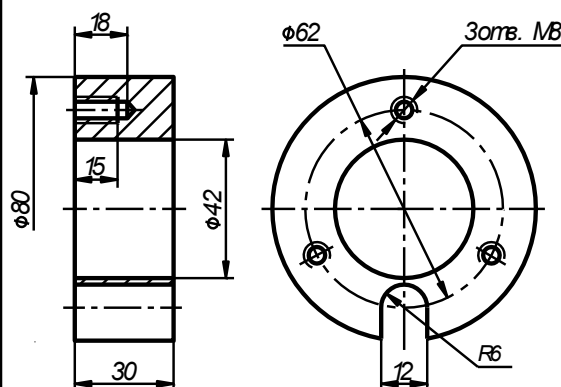
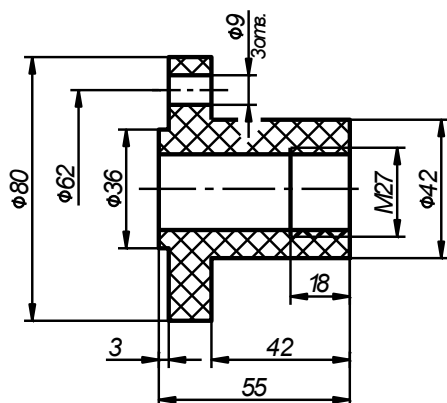
- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с двумя местными разрезами (см. чертёж кронштейна), вид сверху и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развертка детали 1 на учебном чертеже не показана.



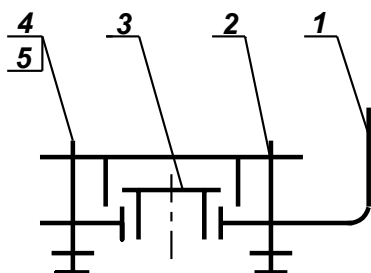
\* Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Кронштейн	Лист 5-ПВ-12 ГОСТ 19903-90 отвеч ГОСТ 14637-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Фланец	Пластикарт ПОМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	3	Кольцо	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2

## Задание 19

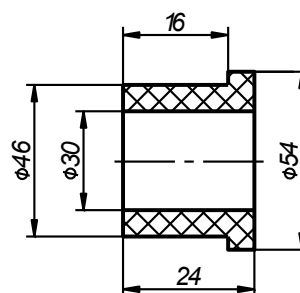
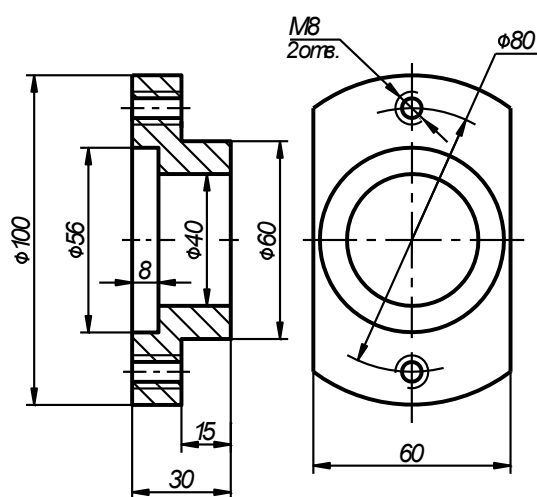
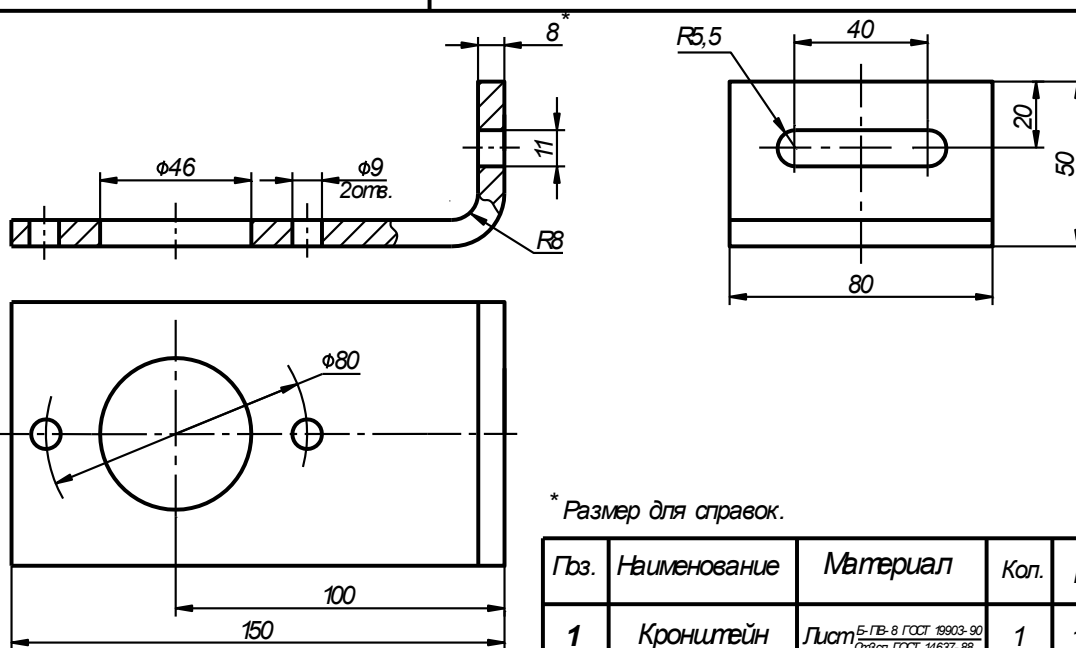


Сборочная единица "Кронштейн в сборе" содержит три детали. Втулка 3 вставляется в отверстие  $\varnothing 46$  кронштейна 1. Крышка 2 прижимает втулку к кронштейну и соединяется с ним двумя болтами 4 (М8х22 ГОСТ 7798-70). Под головки болтов положить шайбы 5 (8 ГОСТ 11374-78).

### Требуется :

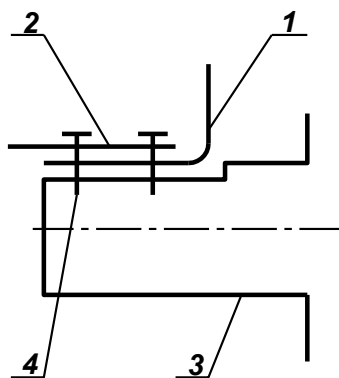
- Выполнить сборочный чертеж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с местными разрезами (см. чертеж кронштейна), вид сверху и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Крышка	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	3	Втулка	Полиэтилен ПЭМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

## Задание 20

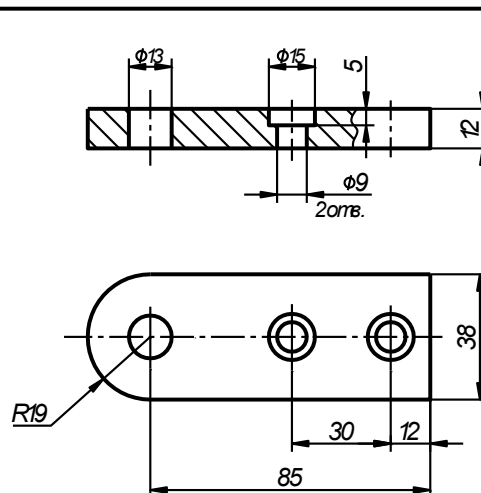
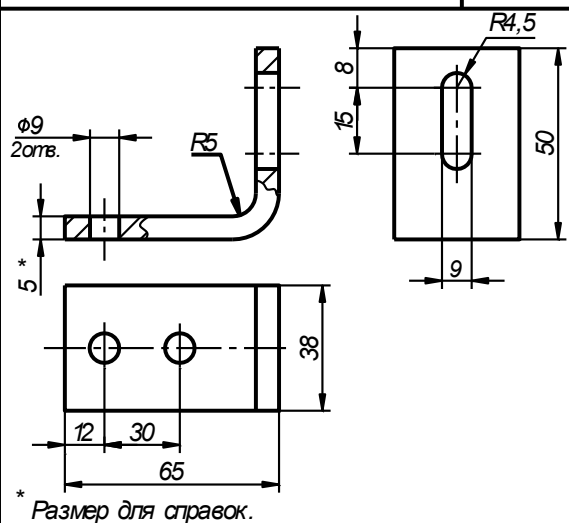


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. К корпусу 3 крепятся уголок 1 и планка 2 двумя винтами 4 (М8х20 ГОСТ 1491-80); порядок установки деталей 1 и 2 смотри на схеме.

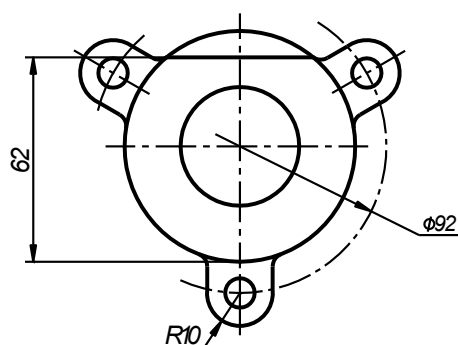
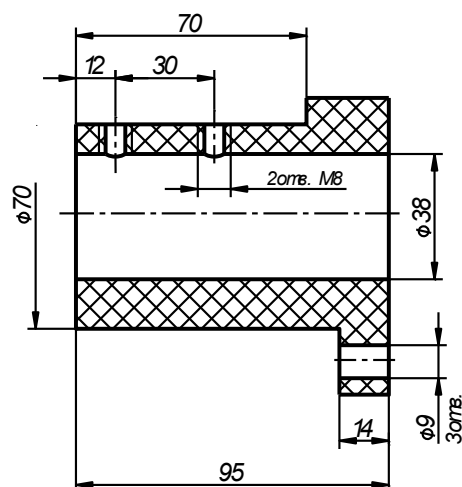
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид, вид слева и вид сверху.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

**Примечание.** Развертка детали 1 на учебном чертеже не дана.

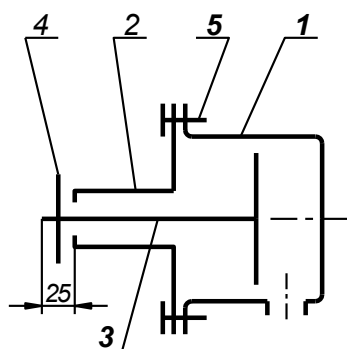


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Уголок	Лист 5-ПВ-5 ГОСТ 19903-90 Отбел ГОСТ 14637-88	1	1:2	2	Планка	Лист 5-ПВ-5 ГОСТ 19903-90 Отбел ГОСТ 14637-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Полистирол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

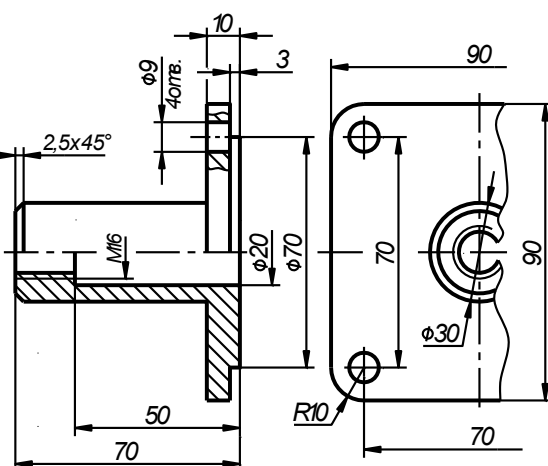
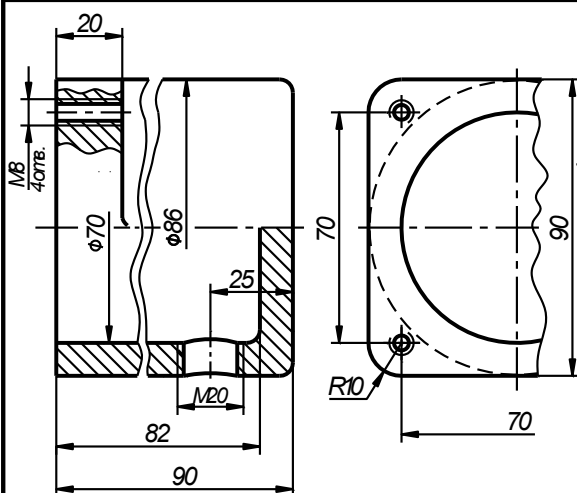
## Задание 21



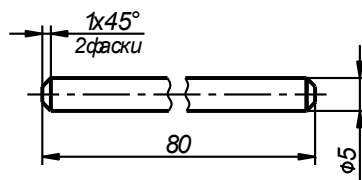
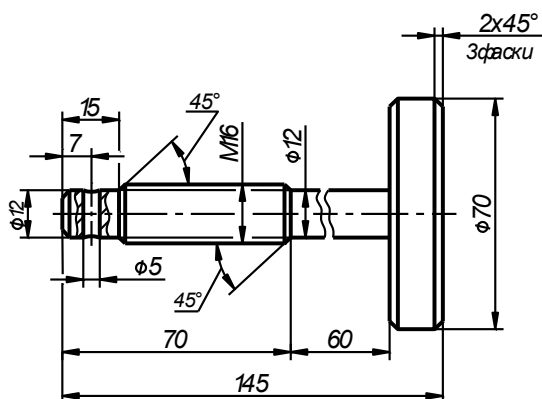
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. В крышку 2 ввинчивается поршень 3 так, чтобы левый его конец выступал из отверстия крышки примерно на 25 мм. Затем крышка с поршнем крепится к корпусу 1 четырьмя винтами 5 (М8х20 ГОСТ 1491-80). В отверстие ?5 поршня 3 вставляется штифт 4 (рукоятка).

### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-80	1	1:2	2	Крышка	20Л ГОСТ 977-80	1	1:2

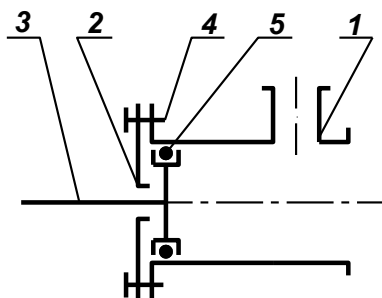


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Поршень	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	4	Штифт	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2





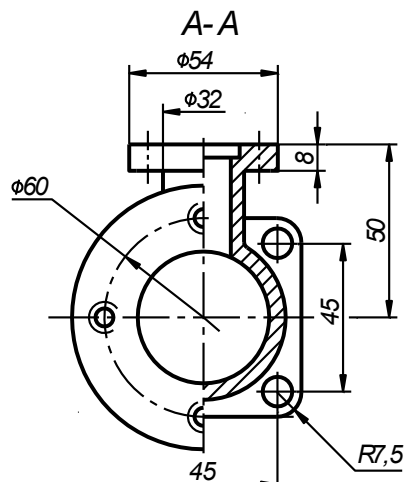
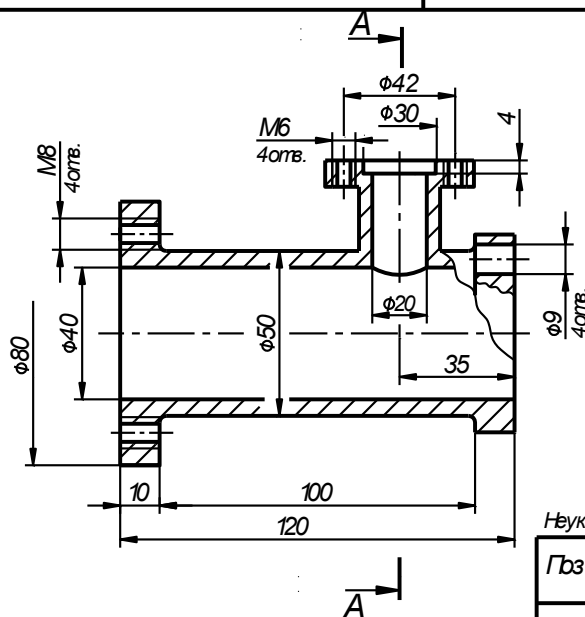
## Задание 24



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Поршень 3 ввинчивается во фланец 2 до упора. В паз поршня 3 вставляется уплотнительное кольцо 5 (Кольцо 034-038-25 ГОСТ 9833-73). Затем эти детали в сборе крепятся к корпусу 1 четырьмя винтами 4 (М8х12 ГОСТ 1491-80).

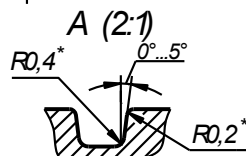
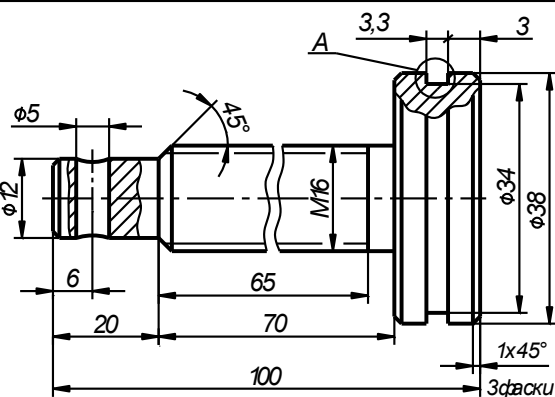
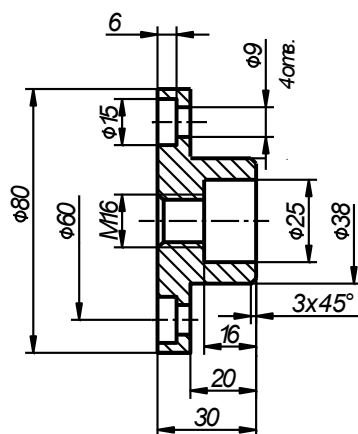
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом и вид слева с разрезом (см. разрез А-А на чертеже корпуса), вид сверху и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



Неуказанные литейные радиусы 3...5мм.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	20Л ГОСТ 977-88	1	1:2



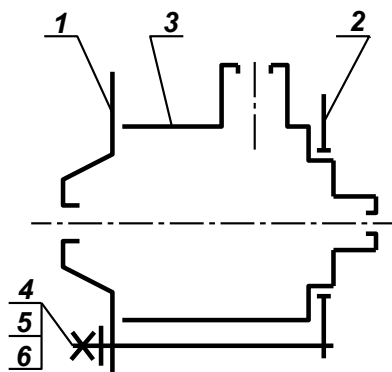
\* Размеры обеспечить инструментом.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Фланец	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	3	Поршень	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:1





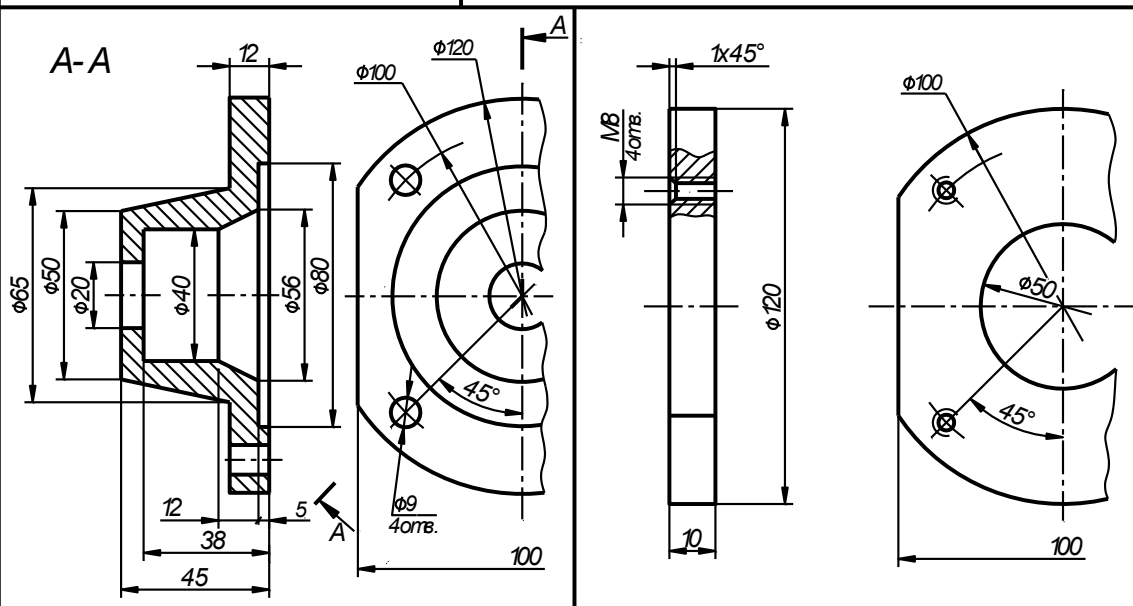
## Задание 26



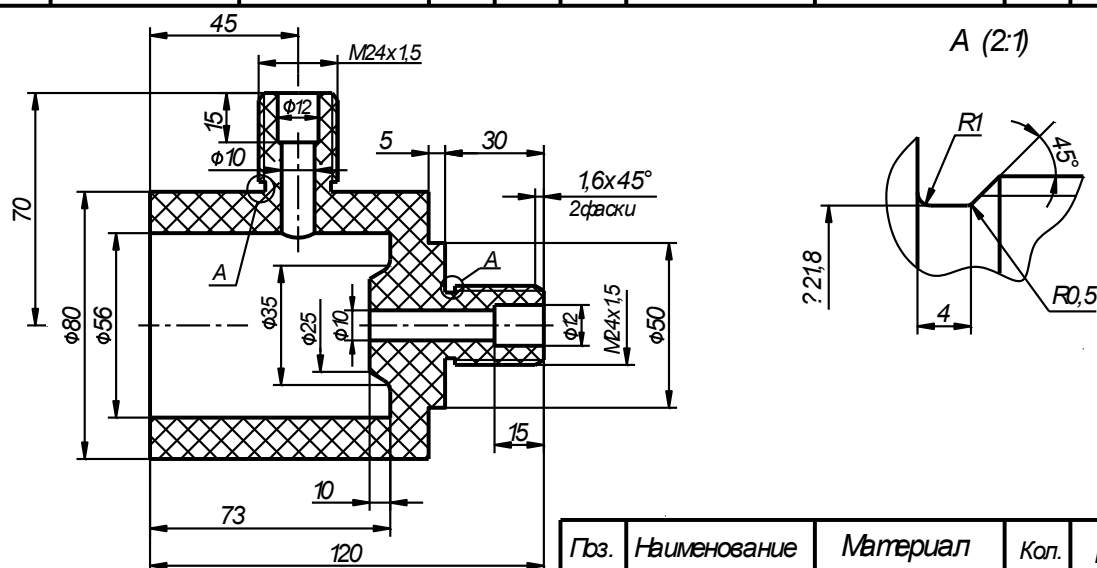
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Корпус 3 устанавливается между крышкой 1 и фланцем 2 и зажимается тремя шпильками 6 (М8х105 ГОСТ 22032-76) с шайбами 5 (8 ГОСТ 11371-78) и гайками 4 (М8 ГОСТ 5915-70).

### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид со сложным ломаным разрезом (см. чертёж крышки) и вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

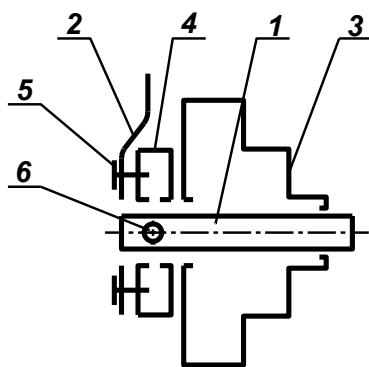


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Крышка	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2	2	Фланец	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Полипропилен ПММ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

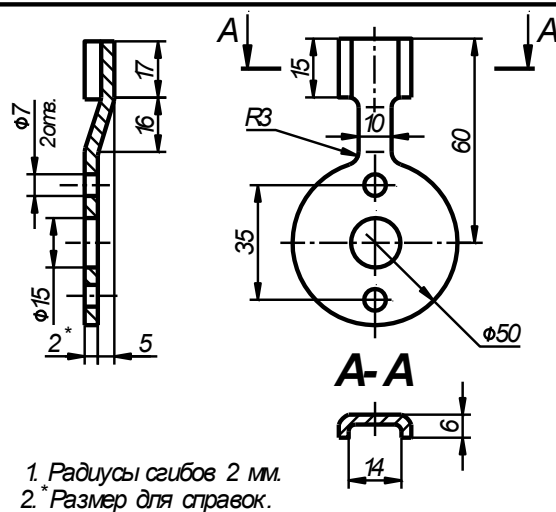
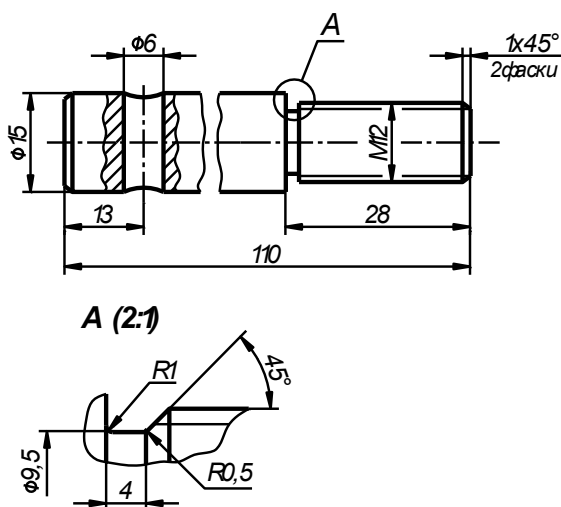
## Задание 27



Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Ось 1 ввинчивается в корпус 3 до упора. Контакт 2 соединяется с кольцом 4 двумя винтами 5 (М6х16 ГОСТ 17473-80) и эти детали устанавливаются на выступающий конец оси и фиксируются цилиндрическим штифтом 6 (6х45 ГОСТ 3128-70).

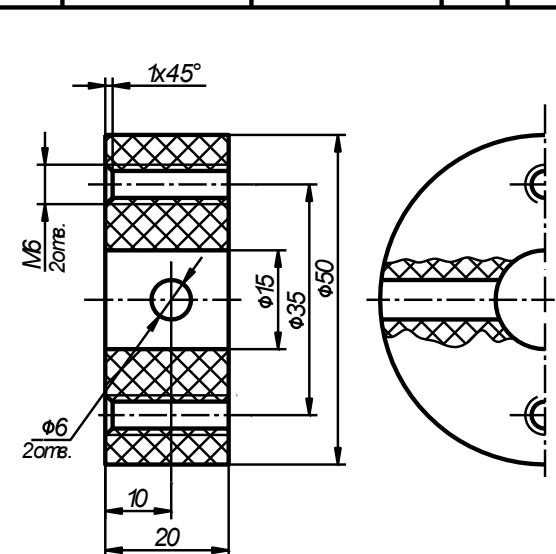
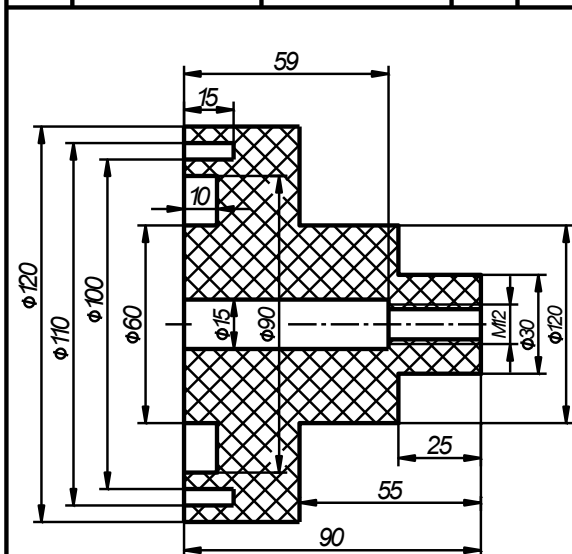
### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом (согласно схеме) и вид слева с местным разрезом.
- Составить спецификацию сборочной единицы.



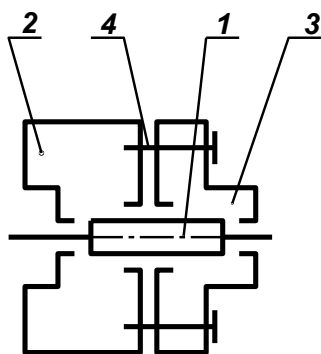
- Радиусы гибов 2 мм.
- \* Размер для справок.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Ось	Сталь 35 ГОСТ 1050-88	1	1:1	2	Контакт	Лист 2.0 ГОСТ 19004-90 Лист 1.1-1.10, 8кл. ГОСТ 15523-70	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Корпус	Полистирол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2	4	Кольцо	Полистирол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:1

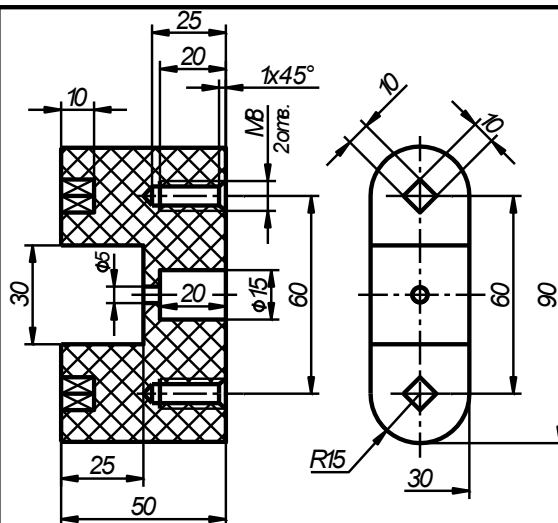
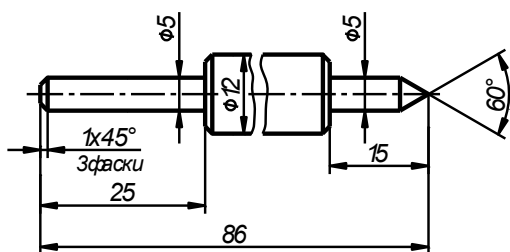
## Задание 28



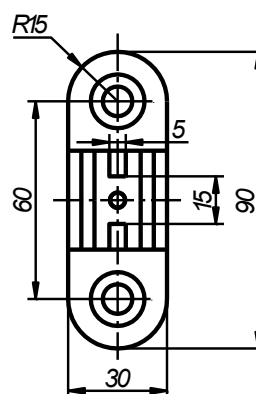
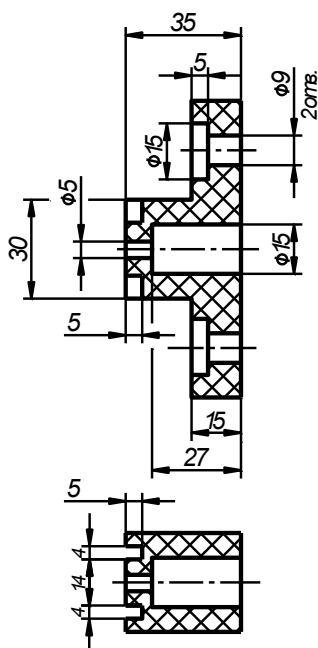
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Зонд 1 вставляется в корпус 2, а затем корпус соединяется с основанием 3 винтами 4 (М8х25 ГОСТ 1491-80).

### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, виды слева и справа; по сквозным прямоугольным пазам детали 3 выполнить местный горизонтальный разрез.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

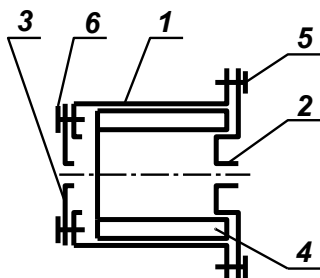


Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Зонд	Сталь 30 ГОСТ 1050-88	1	1:1	2	Корпус	Полистирол ПММ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Основание	Полистирол ПММ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

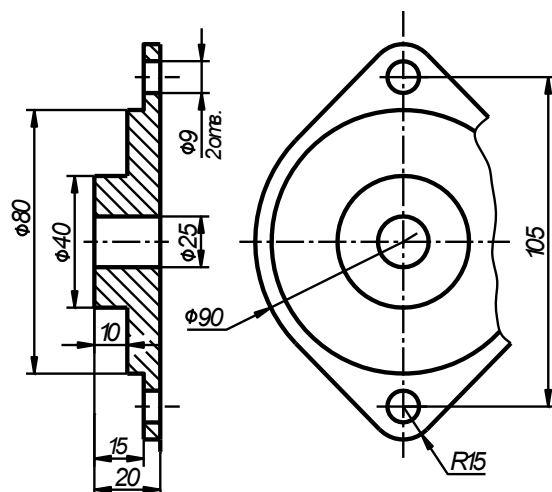
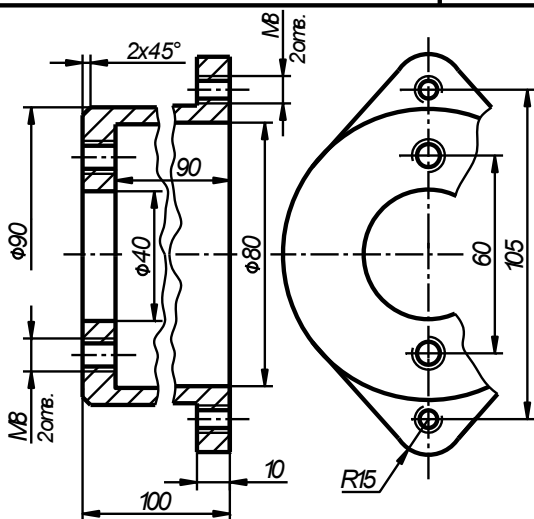
## Задание 29



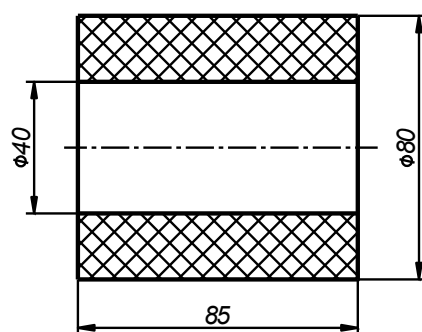
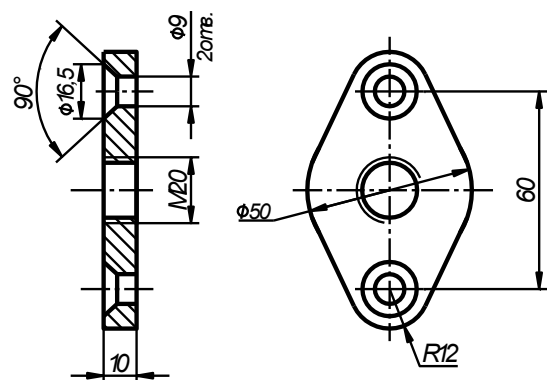
Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. Втулка 4 вставляется в корпус 1. Затем эти две детали крепятся к основанию 2 двумя винтами 5 (М8х16 ГОСТ 1491-80). Крышка 3 крепится к корпусу 1 двумя винтами 6 (М8х18 ГОСТ 17475-80).

### Требуется :

- Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид слева.
- Составить спецификацию сборочной единицы.

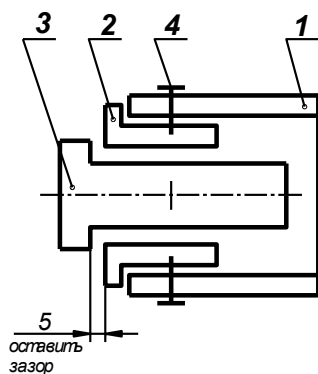


Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2	2	Основание	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2



Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Гвз.	Наименование	Материал	Кол.	М
3	Крышка	Ст3 ГОСТ 380-88	1	1:2	4	Втулка	Полистирол ПМ-111 ГОСТ 20282-86	1	1:2

### Задание 30

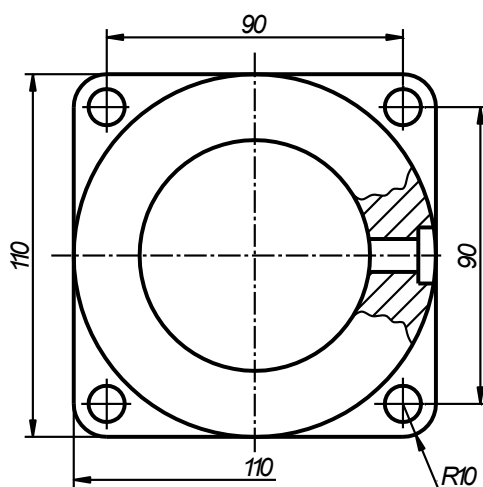
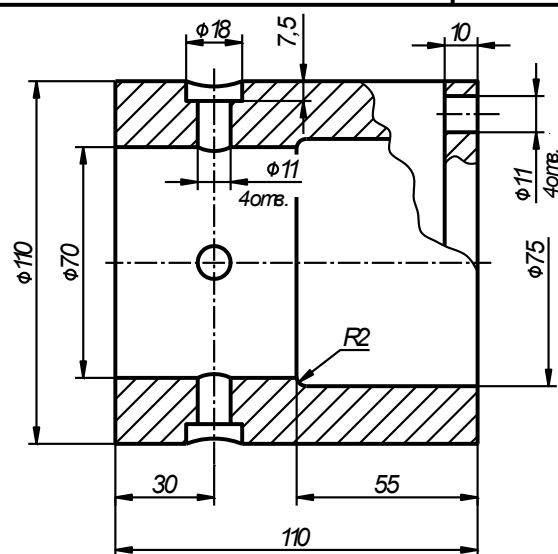


Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Втулка 2 устанавливается в корпусе 1 и фиксируется с помощью четырёх винтов 4 (М10х25 ГОСТ 1491-80). Винт 3 ввинчивается во втулку с зазором (см. схему).

#### Требуется :

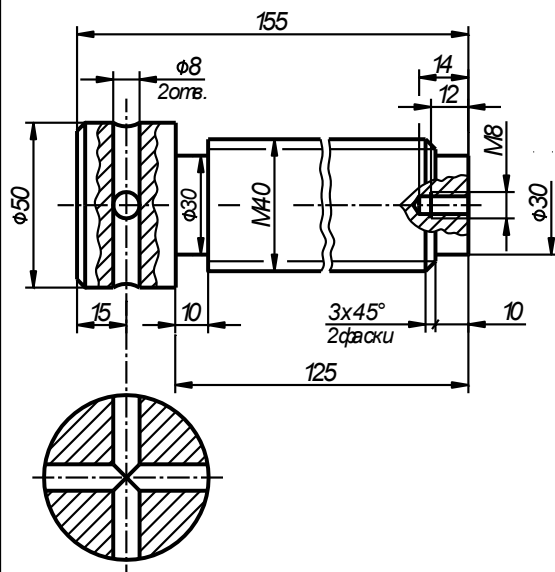
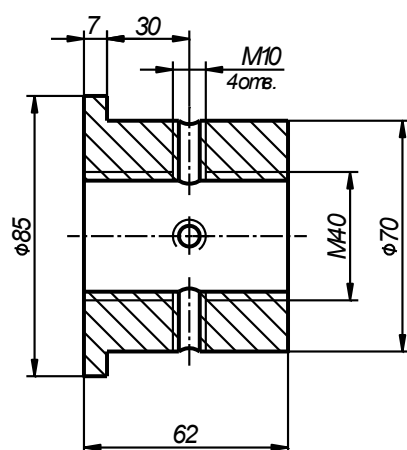
а) Выполнить сборочный чертёж узла на ф. А3 в М1:1. Чертёж должен содержать главный вид с местными разрезами (см. чертежи корпуса и винта), и вид слева с местным разрезом (см. чертёж корпуса).

б) Составить спецификацию сборочной единицы.



Неуказанные литейные радиусы 3...5 мм.

Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
1	Корпус	СЧ20 ГОСТ 1412-85	1	1:2



Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М	Поз.	Наименование	Материал	Кол.	М
2	Втулка	Сталь35 ГОСТ 1050-88	1	1:2	3	Винт	Сталь35 ГОСТ 1050-88	1	1:2