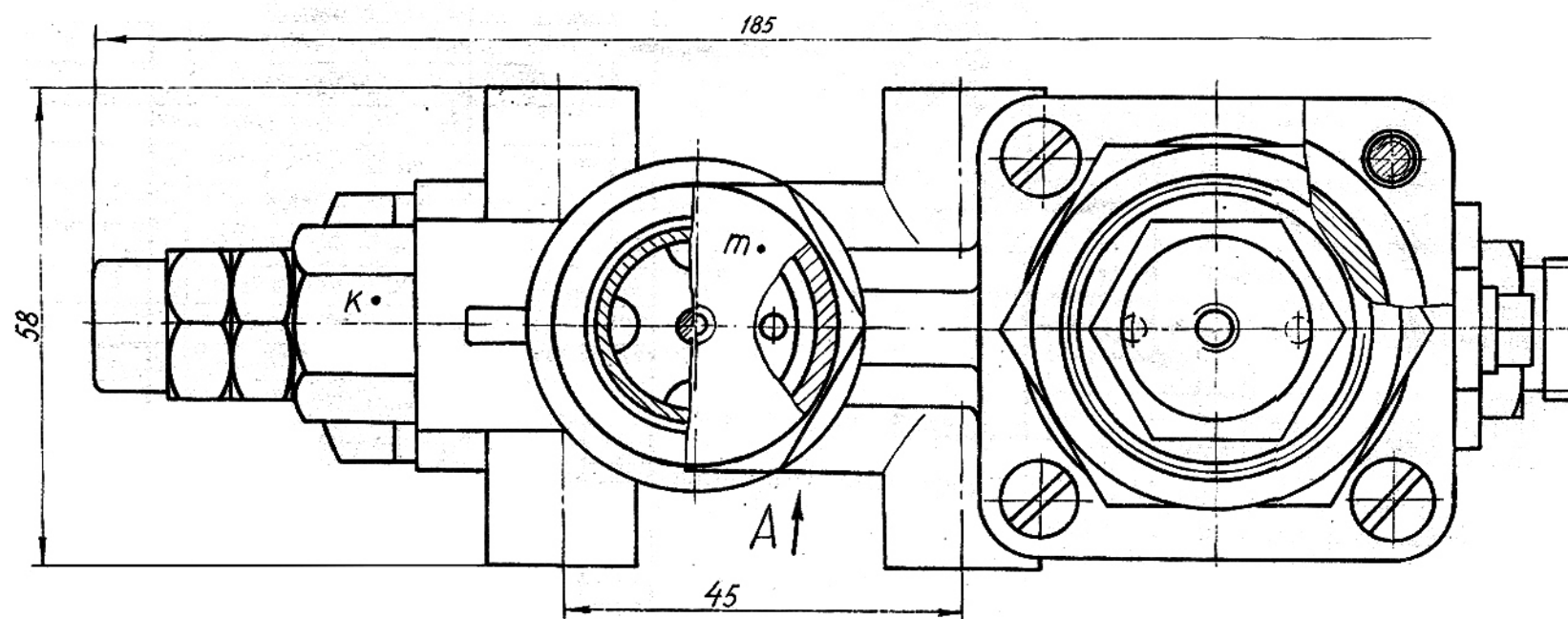
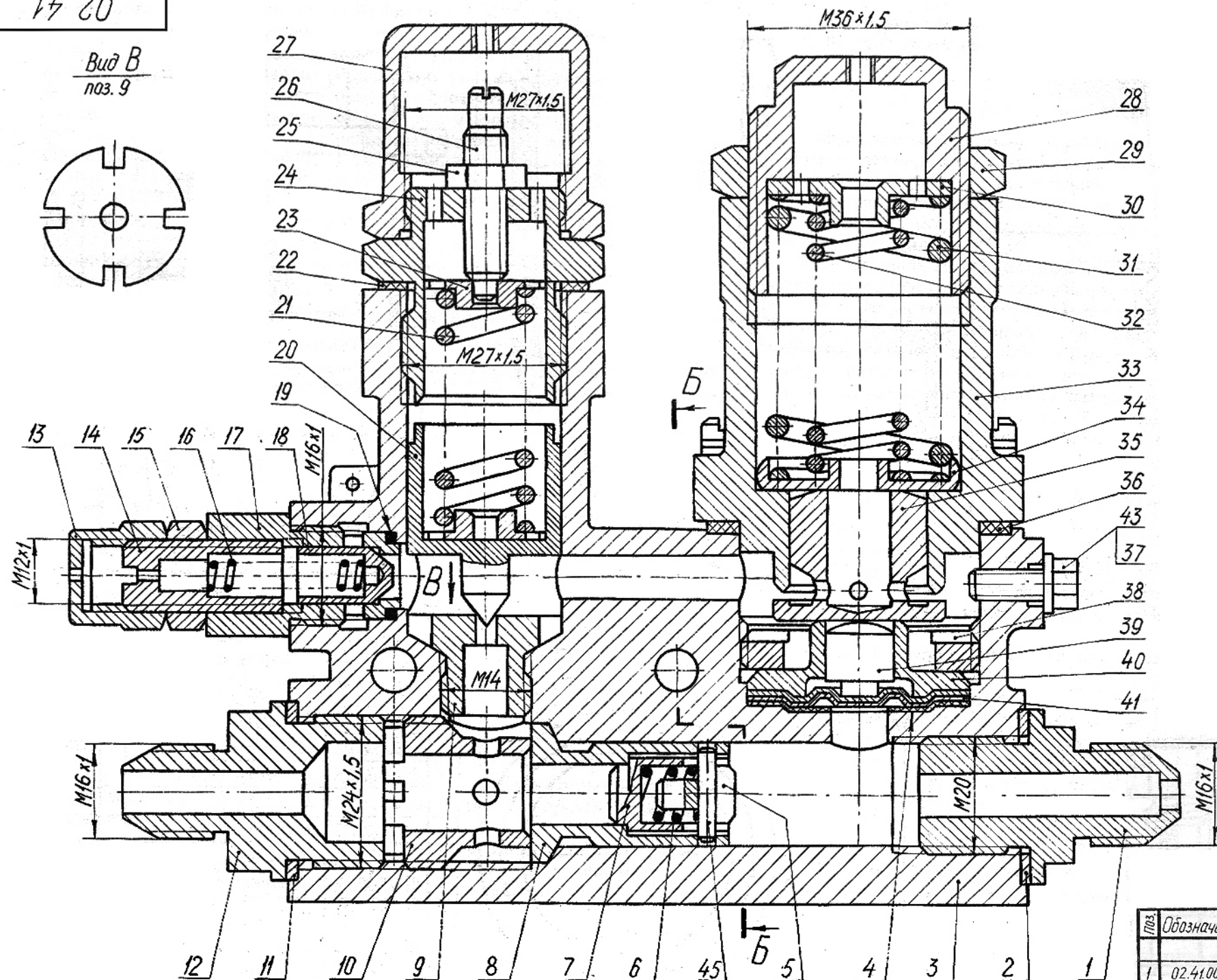
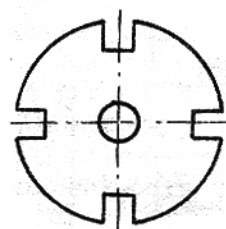
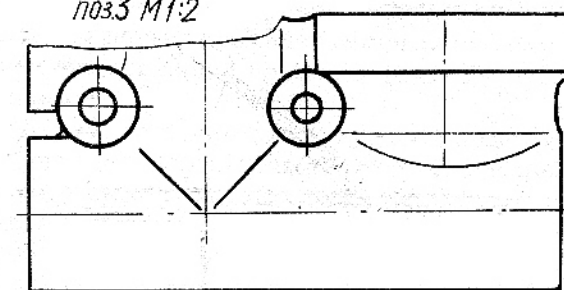
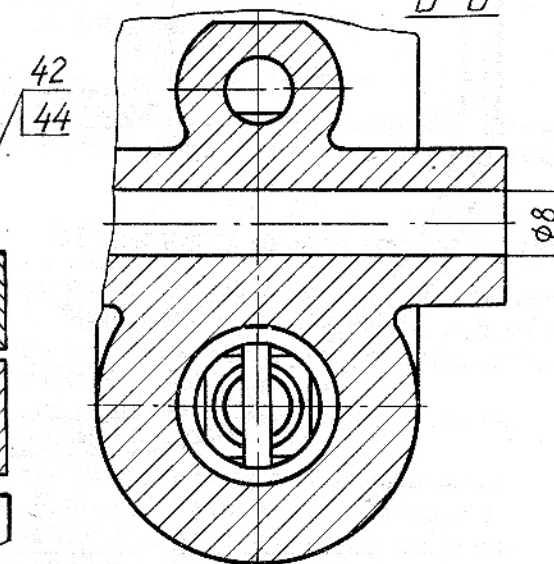


17.20

Вид В
поз. 9Вид А
поз.3 М1:2

Б-Б



поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Примечание	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Примечание
1	02.41.00.01	Штуцер	1	Сплав Д16		22	02.41.00.22	Прокладка	1	Резина	
2	02.41.00.02	Шайба уплотнительная	1	Сплав АД1		23	02.41.00.23	Упор	2	Сплав Д16	
3	02.41.00.03	Корпус	1	Сплав АП2		24	02.41.00.24	Штуцер	1	Сплав Д16	
4	02.41.00.04	Прокладка	1	Резина		25	02.41.00.25	Гайка М6	1	Латунь/162	
5	02.41.00.05	Упор	1	Сплав Д16		26	02.41.00.26	Винт М6	1	Латунь/162	
6	02.41.00.06	Пружина	1	Сталь 65Г	п=10; t=3 d=2,5	27	02.41.00.27	Колпачок	1	Сплав Д16	
7	02.41.00.07	Клапан обратный	1	Сплав Д16		28	02.41.00.28	Регулятор	1	Сталь 45	
8	02.41.00.08	Корпус клапана	1	Сплав Д16		29	02.41.00.29	Гайка	1	Сталь 45	
9	02.41.00.09	Седло	1	Латунь/162		30	02.41.00.30	Упор	1	Сталь 20	
10	02.41.00.10	Распределитель	1	Латунь/162		31	02.41.00.31	Пружина	1	Сталь 65Г	п=10; t=3 d=2,5
11	02.41.00.11	Шайба уплотнительная	1	Сплав АД1		33	02.41.00.32	Пружина	1	Сталь 65Г	п=12; t=2 d=2,2
12	02.41.00.12	Штуцер	1	Сплав Д16		33	02.41.00.33	Корпус регулятора	1	Сплав АП2	
13	02.41.00.13	Колпачок	1	Сплав Д16		34	02.41.00.34	Упор	1	Сталь 20	
14	02.41.00.14	Регулятор	1	Латунь/162		35	02.41.00.35	Клапан	1	Сплав Д16	
15	02.41.00.15	Контргайка	1	Латунь/162		36	02.41.00.36	Прокладка	1	Резина	
16	02.41.00.16	Пружина	1	Сталь 65Г	п=4; t=2 d=0,4	37	02.41.00.37	Шайба	1	Сплав АД1	
17	02.41.00.17	Корпус клапана	1	Латунь/162		38	02.41.00.38	Гайка	1	Сталь 10	
18	02.41.00.18	Клапан предохранительный	1	Сплав Д16		39	02.41.00.39	Поршень	1	Латунь/162	
19	02.41.00.19	Прокладка	1	Резина		40	02.41.00.40	Седло	1	Сплав Д16	
20	02.41.00.20	Игла редакционная	1	Сталь 45		41	02.41.00.41	Мембрана	2	Бр КМц-1	
21	02.41.00.21	Пружина	1	Сталь 65Г	п=8; t=3 d=2	42	02.41.00.42	Винт М6x25	4	Сталь 40	
						Стандартные изделия					
						Болт М6x12 ГОСТ 7798-70					
						Шайба 65Г ГОСТ 64-02-70					
						Штифт 2С4x14 ГОСТ 3128-70					
						02.41					
						Редуктор					
						Лит. Масса Масштаб					
						1:1					
						Лист Листов					

Редуктор применяется в пневматических системах для преобразования избыточного давления воздуха до определенного значения.

Работает редуктор следующим образом. Сжатый воздух через штуцер 12 попадает в полость распределителя 10 и, отжимая обратный клапан 7, через штуцер 1 уходит к системам и агрегатам. Одновременно сжатый воздух отжимает редукционную иглу 20 и по каналу корпуса проходит к клапану 35, в котором имеются четыре радиальных отверстия. Через них воздух стравливается в атмосферу. При резком повышении давления воздух действует на мембрану 41, поршень 39 и, перемещая клапан 35, запирает его. Затем предохранительный клапан 18, отжимая пружину 16, стравливает воздух через два отверстия в корпусе.

При уменьшении избыточного давления предохранительный клапан садится в седло, а под действием пружин 31 и 32 открывается клапан 35 и воздух стравливается в атмосферу. Редуцирование воздуха происходит при помощи клапана 7. Клапаны 18, 35 и игла 20 регулируются резьбовыми деталями 14, 28 и 26.

Контрольные вопросы

1. Назовите разрезы, выполненные на чертеже.
2. Почему детали 25, 26, 37, 39 и 43 на главном изображении в разрезе показаны незаштрихованными?
3. Определите проекции точек *K*, *M* и *N*. На каких поверхностях они находятся?
4. Какие размеры чертежа необходимо использовать для установки редуктора?
5. Для какой цели в седле 9 выполнены пазы?
- *6. Как регулируется предохранительный клапан 18?
7. Какие операции необходимо выполнить для того, чтобы заменить в редукторе пружину 8?
8. Какие размеры необходимо указать на рабочем чертеже пружины сжатия?
9. Укажите на чертеже габаритные размеры.