

01.02. ВЕРНЬЕРНОЕ УСТРОЙСТВО

Верньерное устройство применяется в измерительной аппаратуре и служит для передачи вращательного движения от ручки валика 1 (ручка не показана), выведенного на переднюю панель прибора, на зубчатые колеса устройства. Вращение передается от валика на шарики 13, которые перекатываясь на конической поверхности колец 8, вращают втулку 2 вместе с закрепленными на ней зубчатыми колесами. При этом необходимая сила трения качения создается благодаря упругому воздействию резиновых колец 9. Регулировка хода механизма производится зажимной гайкой 10. Передаточное число механизма равно десяти.

Для точности измерений прибора в устройстве установлены безударные шестерни 4 и 5 .

Корпус устройства крепится на шасси прибора тремя винтами.

Контрольные вопросы

- 1. Почему на главном изображении детали 1 и 13 в разрезе показаны незаштрихованными?
 - 2. Через какие детали проходит секущая плоскость Б-Б?
- 3. Найдите недостающие проекции точек K, M и N. На каких поверхностях они находятся?
- . 4. Какие условности приняты ГОСТ 2.402—68 для изображения зубчатых колес?
- 5. Объясните, как достигается плавность передачи зубчатыми колесами 4 и 5.
- 6. В каких случаях условное изображение пружин допускается показывать утолщенной линией?
 - 7. Изображение В-В разрез или сечение?
 - 8. Какое назначение имеют винты 12, установленные на корпусе?
- 9. Как выполняется изображение пограничных деталей на сборочном чертеже?