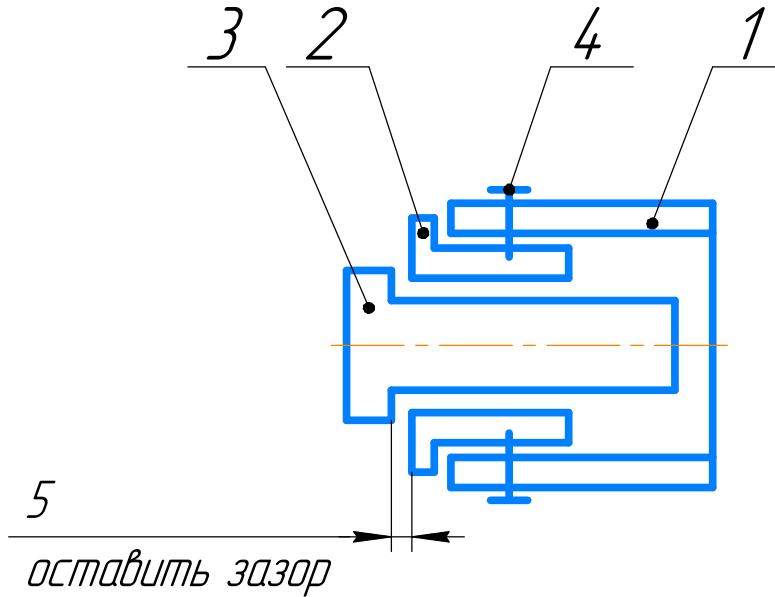


Вариант 30

Лерф. приемн.

Справ. №

Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. Втулка 2 устанавливается в корпусе 1 и фиксируется с помощью четырех винтов 4 (М10x25 ГОСТ 1491-80). Винт 3 ввинчивается во втулку с зазором.



1. Создать модель сборочной единицы.
2. Создать спецификацию сборочной единицы.
3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать главный вид с местными разрезами и вид слева с местным разрезом по одному из винтов 4.
4. Создать чертежи деталей 1-3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подп.	Разраб.	Проб.	Н.контр.	Утв.

Лит.	Лист	Листов
		1