



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Примечание
<u>Детали</u>					
1	01.01.00.01	Ось	1	Сталь 20	
2	01.01.00.02	Корпус	1	Сталь 20	
3	01.01.00.03	Кольцо	1	Сталь 10КП	
4	01.01.00.04	Гайка	1	Латунь Л63	
5	01.01.00.05	Кольцо резьбовое	1	Латунь Л63	
6	01.01.00.06	Кольцо пружинное	1	Бр. Б2	
7	01.01.00.07	Зеркало	1	Стекло	
8	01.01.00.08	Оправа	1	Латунь Л63	
9	01.01.00.09	Гайка М5×0,5	3	Латунь Л63	
10	01.01.00.10	Пружина	3	Сталь 65Г	$n=6t-2$ $d=0,5$
11	01.01.00.11	Винт М5×0,5	3	Сталь 10	
<u>Стандартные изделия</u>					
12		Шарик 2,5 ГОСТ 3722-60	3		
01. 01					
Держатель зеркала				Лист	Масса
				Лист	Листов
					2:1

### 01.01. ДЕРЖАТЕЛЬ ЗЕРКАЛА

Держатель применяется в оптической аппаратуре для крепления и юстировки зеркала под заданным углом к оптической оси.

Устройство состоит из оси 1, корпуса 2, кольца 3, оправы 8, зеркала 7, пружинного кольца 6, пружин 10 и резьбовых деталей крепления.

Три точки опоры зеркала обеспечивают надежную и устойчивую юстировку его в нужном положении. Регулировка осуществляется вращением гаек 5, которое может быть очень плавным.

Крепление зеркала 7 в обойме 8 производится пружинным кольцом 6, которое прижимает зеркало в трех точках. Это обеспечивает большую точность регулировки и исключает возможность перекоса зеркала.

При вращении гаек при помощи рычага, который вставляется в одно из отверстий четырех гаек 9, точность регулировки должна достигать 3...5'', без рычага — 12''.

#### Контрольные вопросы

1. Какие разрезы выполнены на чертеже?
2. Как обозначаются на чертеже выносные элементы?
3. Найдите недостающие проекции точек *K*, *M* и *N*. На каких поверхностях они находятся?
4. Укажите установочные размеры.
5. Какие детали имеют накатку? Как она обозначается на рабочем чертеже детали?
6. Какова роль шариков 12 в устройстве?
7. На каких деталях выполнена винтовая резьба?
8. Объясните назначение пружин 10.
9. Сколько сквозных отверстий имеет деталь 3?