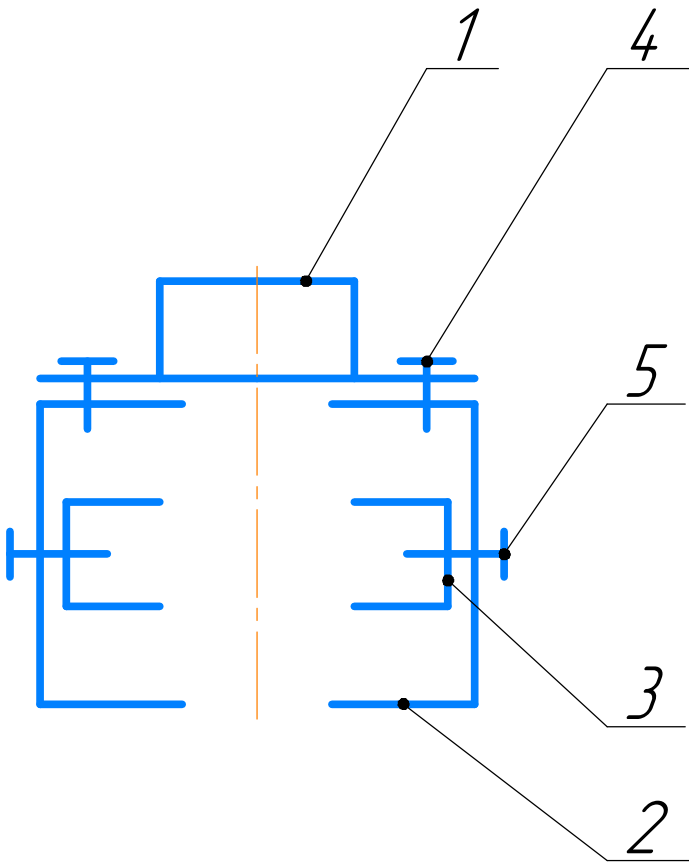


Вариант 16

Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. В стаканы 2 вставляются втулки 3 и детали соединяются двумя винтами 5 (М10х16 ГОСТ 17473-80). Стаканы со втулками крепятся к основанию 1 двумя винтами 4 (М10х25 ГОСТ 1491-80).



- 1. Создать модель сборочной единицы.
- 2. Создать спецификацию сборочной единицы.
- 3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать полный фронтальный разрез по винтам 5, вид сверху и вид слева с местным разрезом для отображения отверстий в детали 1.
- 4. Создать чертежи деталей 1-3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Лист	Листов	
Разраб.								1	
Пров.									
Н.контр.									
Утв.									