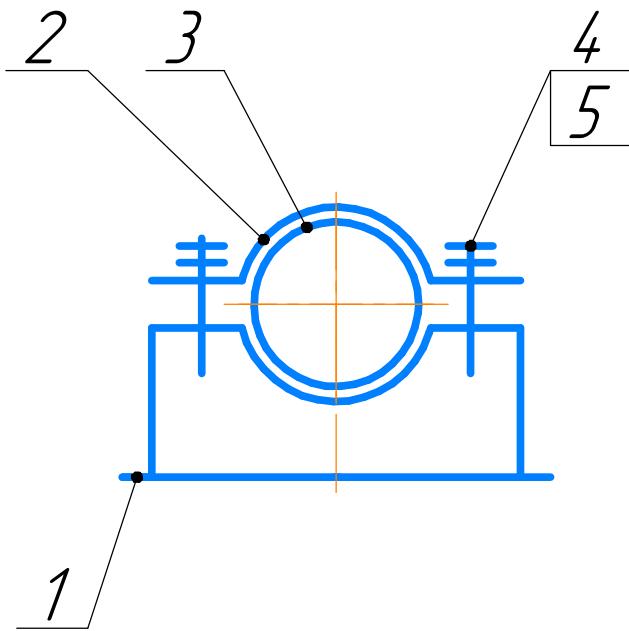


## Вариант 14

Лерф. приемн.

Справ. №

Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит три детали. В цилиндрическую проточку корпуса 1 вкладывается втулка 3. Крышка 2 зажимает втулку и соединяется с корпусом четырьмя болтами 4 (М8x25 ГОСТ 7798-70). Под головку болта положить пружинную шайбу 5 (8 65Г ГОСТ 6402-70).



1. Создать модель сборочной единицы.
2. Создать спецификацию сборочной единицы.
3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать соединение половины главного вида с местным разрезом по болту 4 и половину фронтального разреза, вид сверху и соединение вида слева с половиной профильного разреза.
4. Создать чертежи деталей 1-3.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата	Разраб.
Разраб.				Проб.
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Лист	Листов
		1