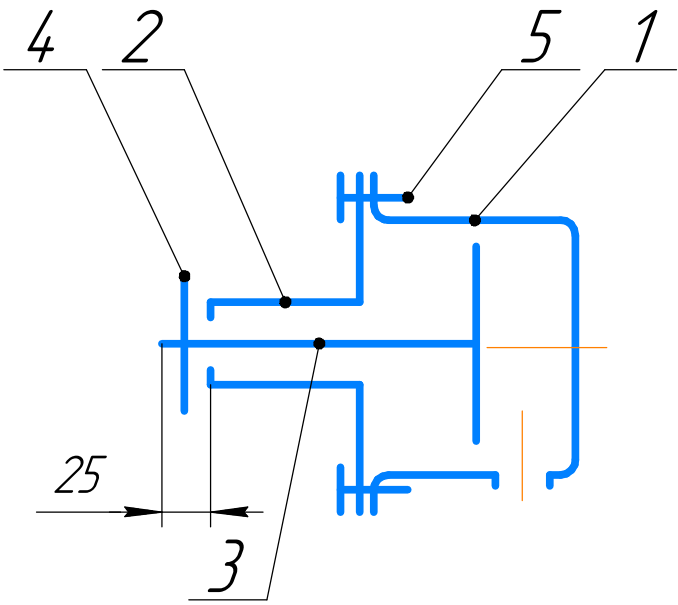


Вариант 21

Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. В крышку 2 ввинчивается поршень 3 так, чтобы левый его конец выступал из отверстия крышки примерно на 25 мм. Затем крышка с поршнем крепятся к корпусу 1 четырьмя винтами 5 (М8х20 ГОСТ 1491-80). В отверстие $\phi 5$ поршня вставляется штифт 4 (рукоятка).



- 1. Создать модель сборочной единицы.
- 2. Создать спецификацию сборочной единицы.
- 3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать полный фронтальный разрез с местным разрезом по штифту и вид слева.
- 4. Создать чертежи деталей 1-4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит.	Лист	Листов	
Разраб.								1	
Пров.									
Н.контр.									
Утв.									