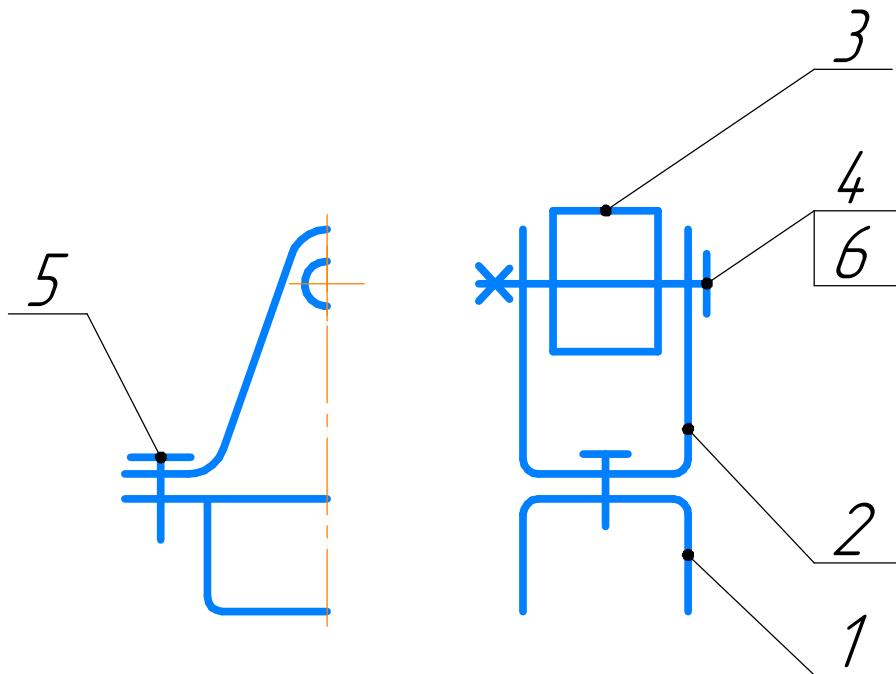


## Вариант 5

Перф. приемн.

Справ. №

Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Каркас 2 соединяется с основанием 1 двумя винтами 5 (M8x12 ГОСТ 17473-80). Втулка 3 свободно вращается на оси, которой является винт 4 (M12x75 ГОСТ 1491-80), установленный в отверстия втулки и каркаса, и зафиксированnyй гайкой 6 (M12 ГОСТ 5916-70).



1. Создать модель сборочной единицы.
2. Создать спецификацию сборочной единицы.
3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать главный вид с полным разрезом, вид сверху и вид слева с местными разрезами: для отображения одного из четырех отверстий φ6 в детали 1 и по винту 4 (оси).
4. Создать чертежи деталей 1-3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подп.	Разраб.	Проб.	Н.контр.	Утв.

Лит.	Лист	Листов
		1