

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

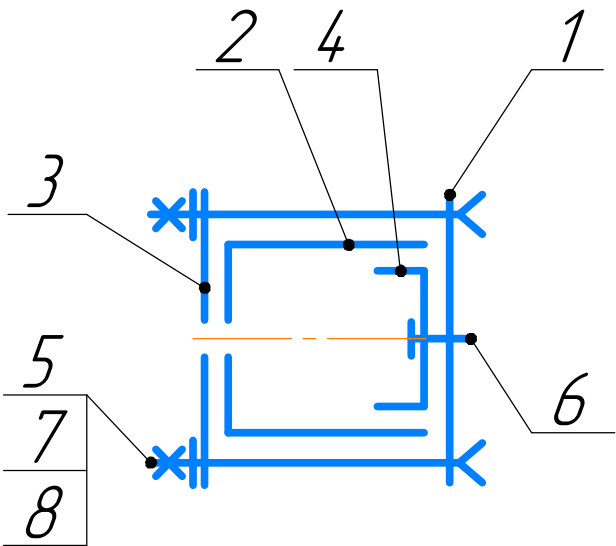
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Вариант 9

Сборочная единица "Основание в сборе" содержит четыре детали. Втулка 4 крепится к основанию 1 винтом 6 (М8х12 ГОСТ 17473-80). Стакан 2 устанавливается в цилиндрические проточки основания и крышки 3 и закрепляется двумя стягивающими винтами 5 (М10х90 ГОСТ 17475-80), гайками 7 (М10 ГОСТ 5916-70) и шайбами 8 (10 ГОСТ 11371-80).



1. Создать модель сборочной единицы.
2. Создать спецификацию сборочной единицы.
3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать главный вид с полным разрезом и вид слева.
4. Создать чертежи деталей 1-4.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.					Лит.	Лист	Листов
Пров.							1
Н.контр.							
Утв.							