

**Соединение деталей винтами**  
**Материал винта – Сталь 20, шаг крупный,**  
**поля допусков – 6H/6g (средний класс точности), без покрытия.**  
**Винты класса точности В**

№ вари анта	Номинальный диаметр резьбы винта, мм	Винт по ГОСТ	Толщина скрепляемой детали, S, мм	Материал, в который ввинчиваем винт
1	14	17475-80	17	Сталь
2	10	17473-80	20	Бронза
3	16	17474-80	24	Латунь
4	12	1491-80	21	Легкий сплав
5	12	Р ИСО 12474-2012	30	Сталь
6	10	17475-80	20	Серый чугун
7	14	17473-80	12	Ковкий чугун
8	12	17474-80	16	Легкий сплав
9	16	1491-80	27	Латунь
10	14	Р ИСО 12474-2012	21	Сталь
11	8	17475-80	20	Серый чугун
12	12	17473-80	18	Бронза
13	14	17474-80	21	Титан
14	14	1491-80	25	Легкий сплав
15	16	Р ИСО 12474-2012	26	Ковкий чугун
16	14	17475-80	22	Легкий сплав
17	8	17473-80	12	Сталь
18	10	17474-80	25	Легкий сплав
19	8	1491-80	19	Серый чугун
20	10	Р ИСО 12474-2012	23	Титан
21	16	17475-80	18	Легкий сплав
22	12	17473-80	16	Легкий сплав
23	8	17474-80	12	Титан
24	16	1491-80	27	Легкий сплав
25	18	Р ИСО 12474-2012	30	Латунь
26	12	17475-80	26	Легкий сплав
27	8	17473-80	24	Легкий сплав
28	10	17474-80	15	Сталь
29	8	1491-80	13	Латунь
30	18	Р ИСО 12474-2012	35	Бронза