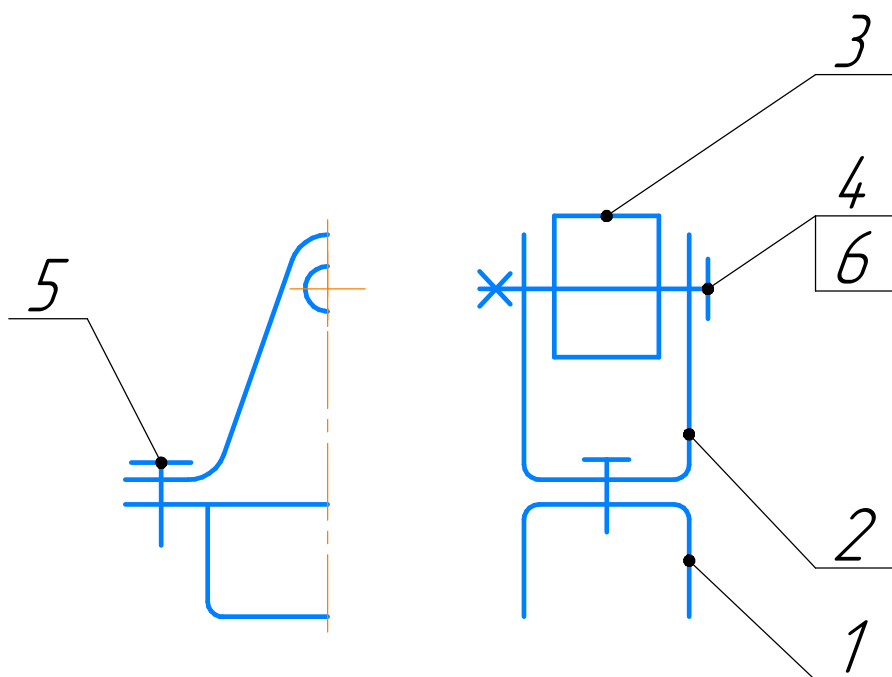


Вариант 5

Сборочная единица "Основание в сборе" содержит три детали. Каркас 2 соединяется с основанием 1 двумя винтами 5 (М8х12 ГОСТ 17473-80). Втулка 3 свободно вращается на оси, которой является винт 4 (М12х75 ГОСТ 1491-70), установленный в отверстия втулки и каркаса, и зафиксированный гайкой 6 (М12 ГОСТ 5916-80).



Требуется:

- выполнить сборочный чертеж узла (А3, М1:1). Чертеж должен содержать главный вид с разрезом, вид сверху и полный профильный разрез.
- составить спецификацию сборочной единицы.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Лист	Листов
		1

ЮМАС-ЭНЕРГОПРОЕКТОР © 2024. ООО "АНО-Исследовательский Проектный Центр"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

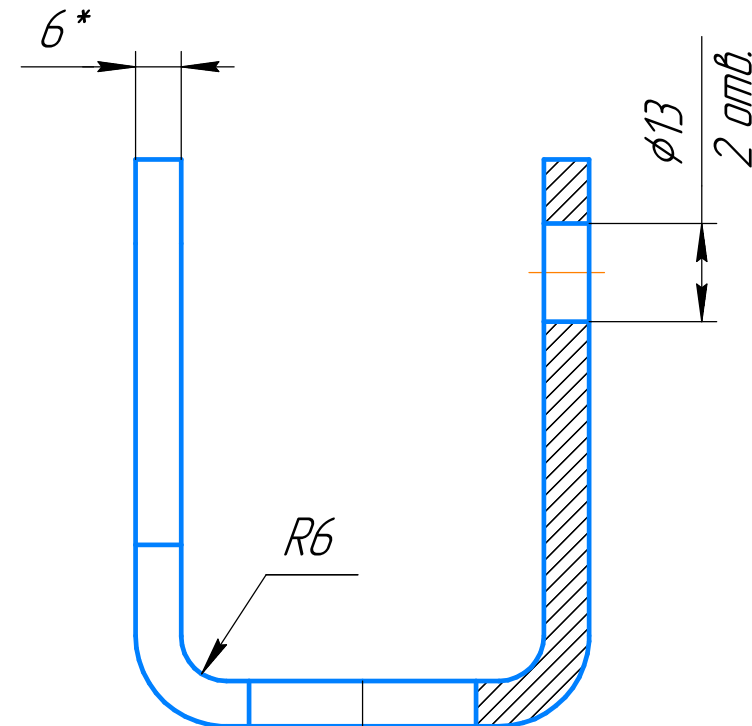
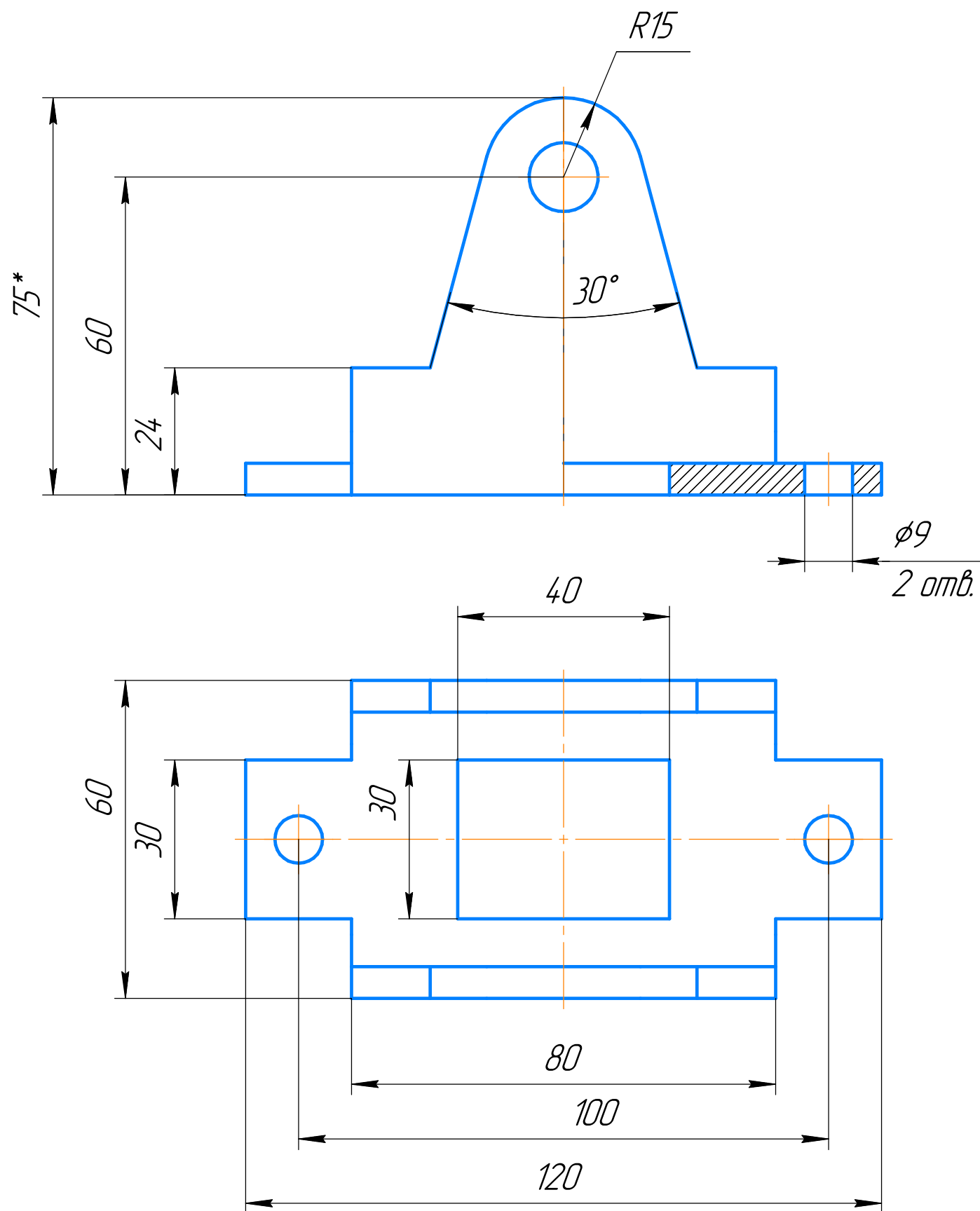
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм. №

ИТГД.2024.07.02



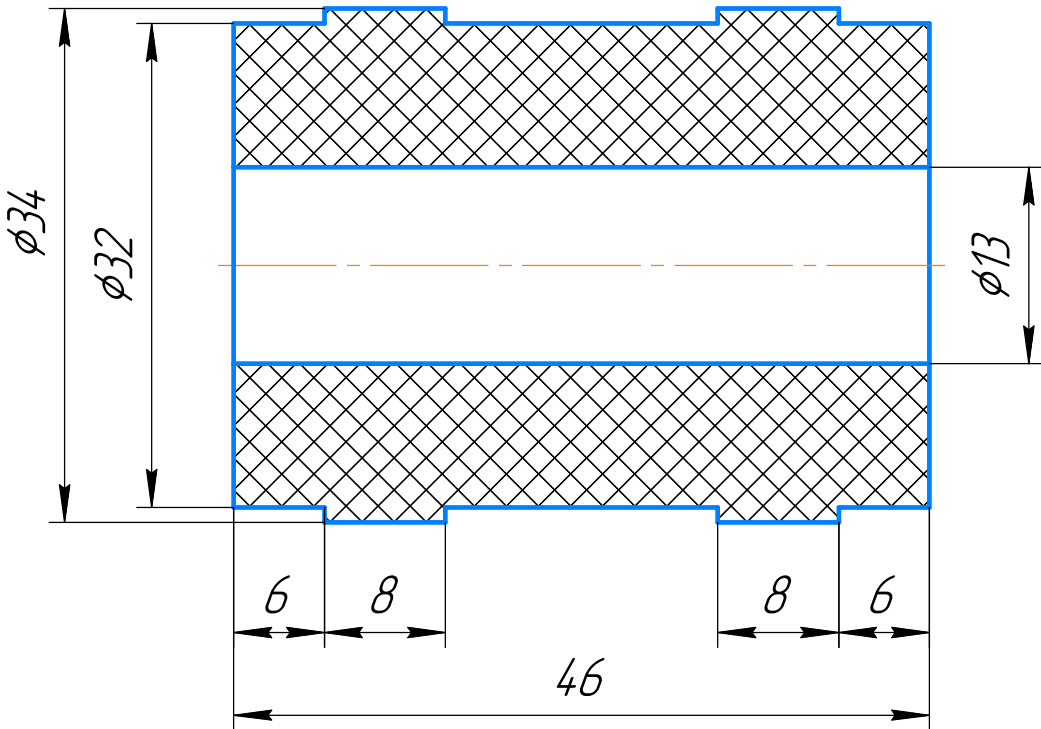
* Размер для справок

ИТГД.2024.07.02					Каркас		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						0,49	1:1
Пров.					Лист	Листов	1
Т.контр.					6x710x3000 ГОСТ 19903-2015		
Н.контр.					Лист 325-14Г2 ГОСТ 19281-2014		
Утв.					Копировал		
					Формат А3		

ИТГД.2024.07.03

Перв. примен.

Справ. №



ЮНИС-ЭНЕРГЕТИКА © 2024. ООО "ЮНИС-ЭНЕРГЕТИКА" Роль Верификации

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

ИТГД.2024.07.03

Втулка

ППС-К ГОСТ 12998-85

Лист	Масса	Масштаб
	0,03	2:1
Лист	Листов	1

