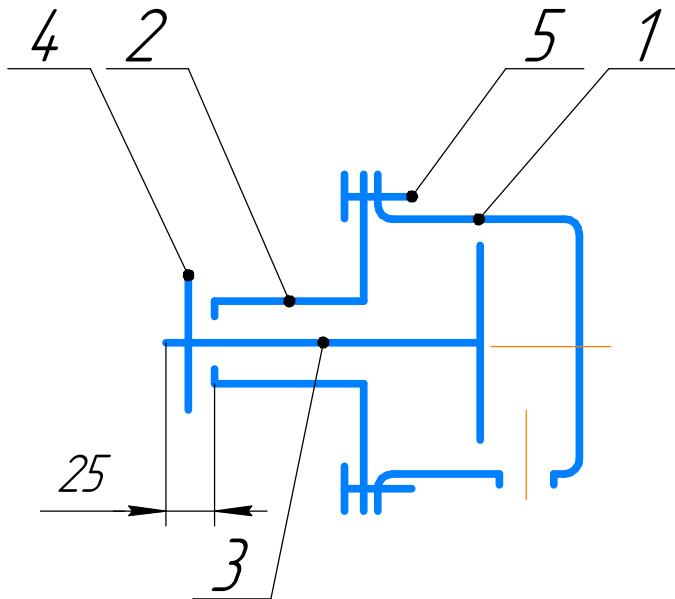


Вариант 21

Лерф. приемн.

Справ. №

Сборочная единица "Корпус в сборе" содержит четыре детали. В крышку 2 ввинчивается поршень 3 так, чтобы левый его конец выступал из отверстия крышки примерно на 25 мм. Затем крышка с поршнем крепятся к корпусу 1 четырьмя винтами 5 (М8x20 ГОСТ 1491-80). В отверстие $\phi 5$ поршня вставляется штифт 4 (рукоятка).



1. Создать модель сборочной единицы.
2. Создать спецификацию сборочной единицы.
3. Выполнить сборочный чертеж (формат А3, М1:1). Чертеж должен содержать полный фронтальный разрез с местным разрезом по штифту и вид слева.
4. Создать чертежи деталей 1-4.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Инв. № подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
Разраб.				
Проб.				
Н.контр.				
Утв.				

Лит.	Лист	Листов
		1