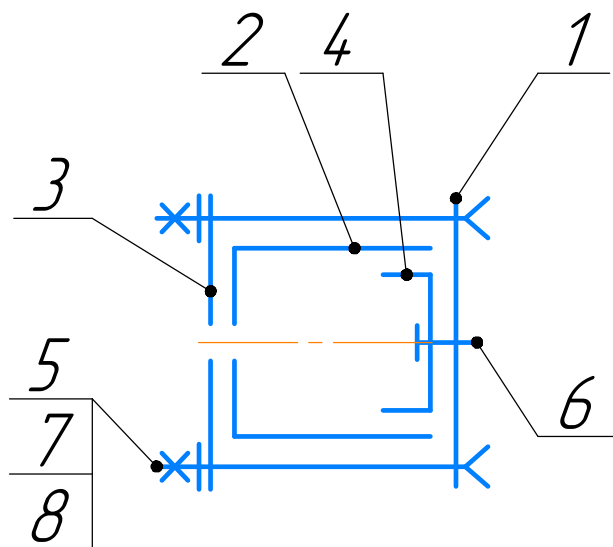


## Вариант 9

Сборочная единица "Основание в сборе" содержит четыре детали. Втулка 4 крепится к основанию 1 винтом 6 (М8х12 ГОСТ 17473-80). Стакан 2 устанавливается в цилиндрические проточки основания и крышки 3 и закрепляется двумя стягивающими винтами 5 (М10х90 ГОСТ 17475-80), гайками 7 (М10 ГОСТ 5916) и шайбами 8 (10 ГОСТ 11371-80).



Требуется:

- выполнить сборочный чертеж узла (А3, М1:1). Чертеж должен содержать главный вид с полным разрезом и вид слева.
- составить спецификацию сборочной единицы.

ИТГД.2024.09.01

Перв. примен.

Справ. №

ЮНКС-ЗП/23456789/001-000 "АО «Спецтехпроектинг» Рязань Версия: 1.0

Подп. и дата

Инд. № дудл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ø80

4

2 отв. ø11

12

M8

ø20

90°

ø130

ø106

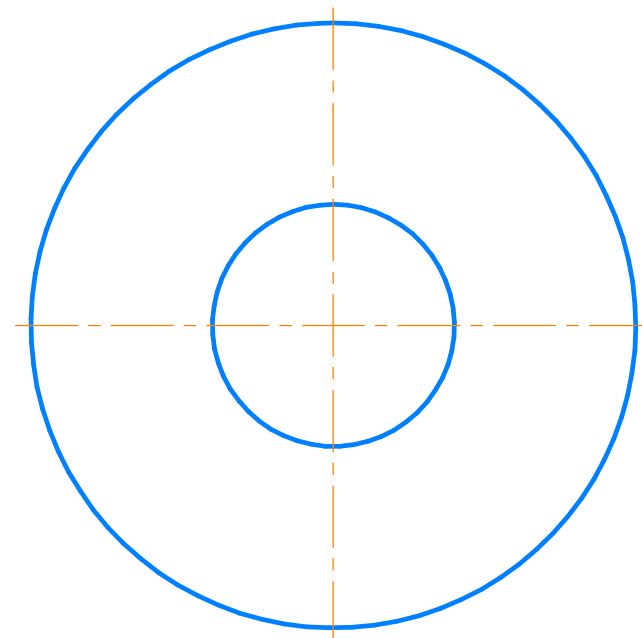
86

ИТГД.2024.09.01

Основание

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 0,78   | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |



ИТГД.2024.09.03

Перв. примен.

Справ. №

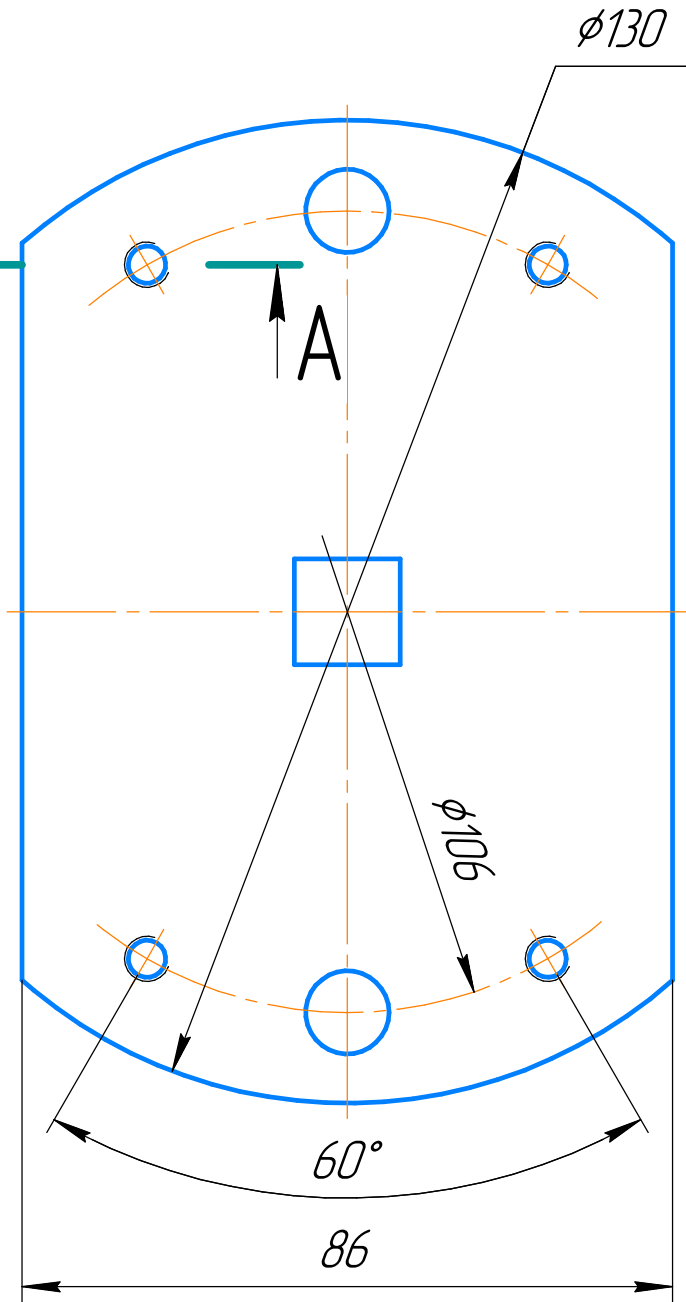
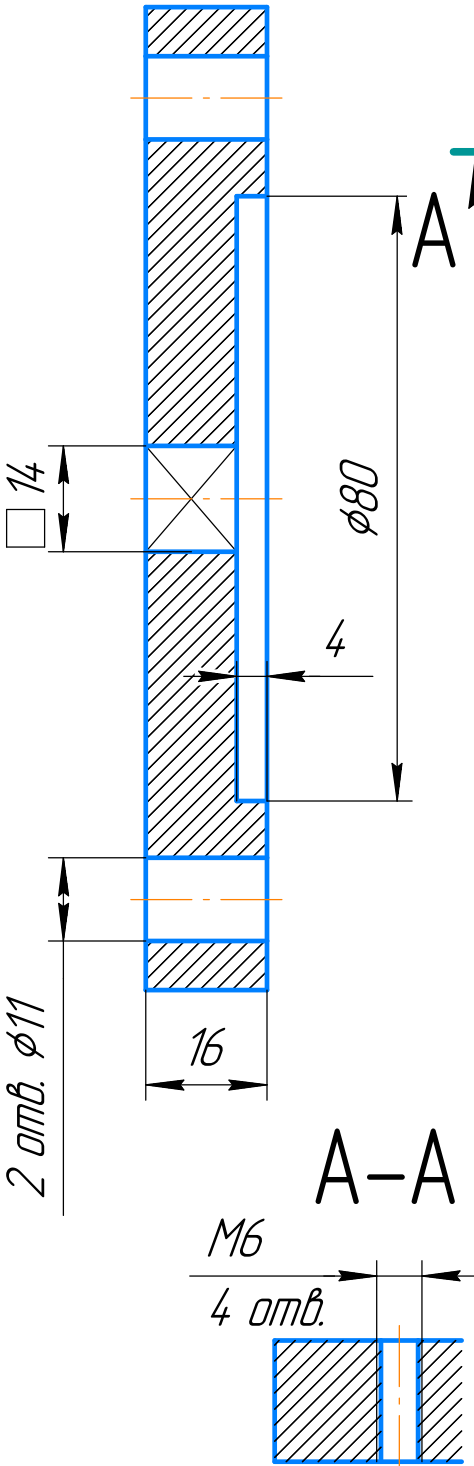
Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



ИТГД.2024.09.03

Крышка

Сталь 35 ГОСТ 1050-2013

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 1,08   | 1:1     |
| Лист | Листов | 1       |

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

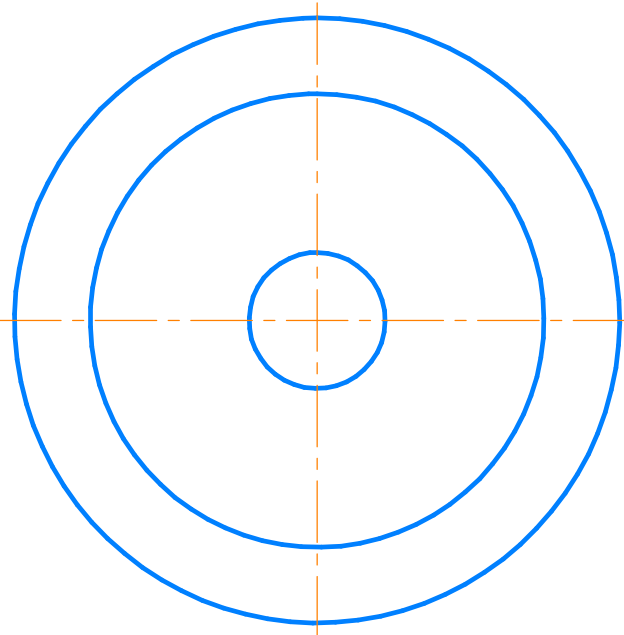
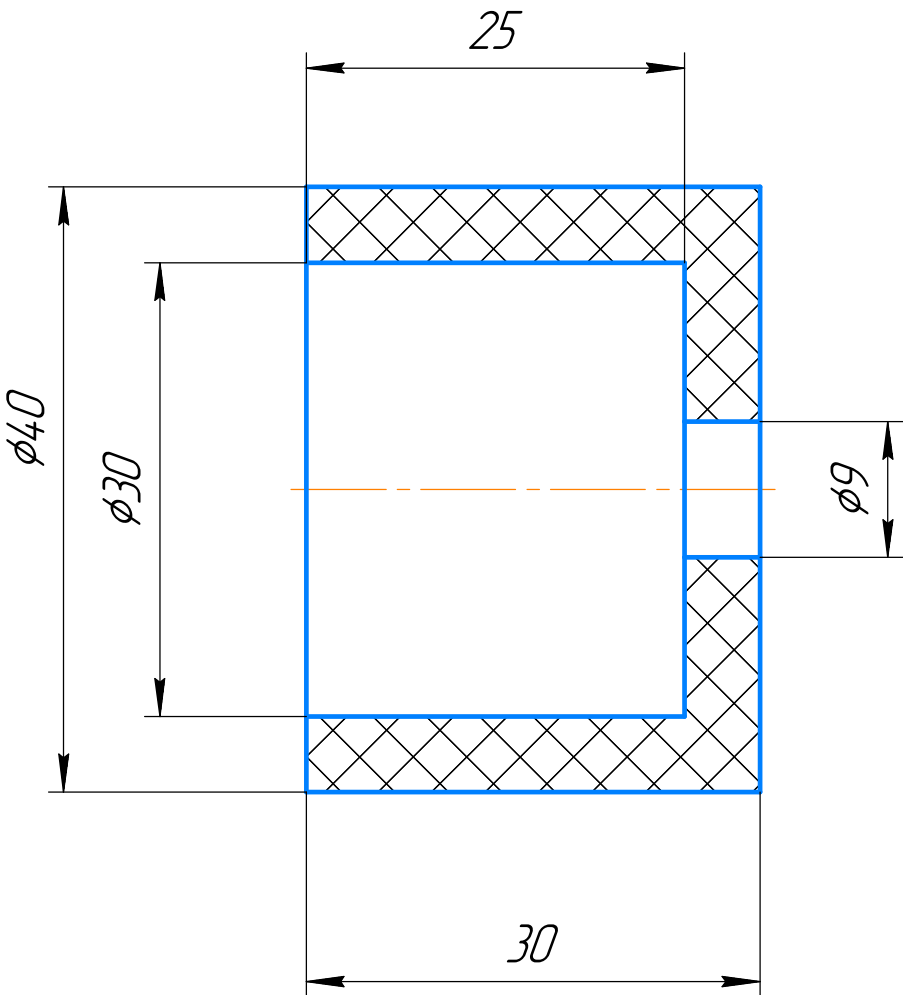
Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

ИТГД.2024.09.04



ИТГД.2024.09.04

Втулка

ППС-К ГОСТ 12998-85

| Лист | Масса  | Масштаб |
|------|--------|---------|
| 1    | 0,02   | 2:1     |
| Лист | Листов | 1       |

| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|----------|------|----------|-------|------|
| Разраб.  |      |          |       |      |
| Пров.    |      |          |       |      |
| Т.контр. |      |          |       |      |
| И.контр. |      |          |       |      |
| Утв.     |      |          |       |      |