产品名称name			No.		客户名称 customer			批次号batch number			nto/out of inspection report			A STATE OF THE PARTY AND	材料炉批号		第 页	文件编号		
产品编号Product ID		村料			3CR13		數量						規格		4*40		图纸版本			
							- 3													
序号No.	特性编号	特性名称	推算 note	公務值 standard size	上限 usl	下限 lal	评价技术 Evaluatio n technolog	测定值 measured vo										极差	判定	
,, ,,	number	name						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Mean	range	n
1		总长		40.00	40. 10	40.00	带表卡尺	40.05	40.06	40.04	40.04	40.03								1
2		长度	- 159	6	6.1	6	投影仪	6.06	6.04	6. 05	6.04	6. 02		•		,				1
3		长度		13. 9	14	13.8	投影仪	13. 88	13. 92	13. 94	13.91	13. 87								1
4		外径	1711 4	3	3,	2. 994	數基千分尺	2. 996	2. 998	2.996	2. 997	2. 995								1
5		同心度	t ha	-	0.02		V型架+千分表	0.008	0.01	0.012	0.01	0.01				7.				1
6		粗糙度	7	394.57	0.8		粗糙度仪	0. 241	0. 281	0.306	0. 299	0.311								1
7		螺纹		мз	Ŧ.		螺纹环规	OK	OK	··OK	OK	OK								1
8		退刀槽		0.5			投影仪	0.48	0. 52	0. 47	0. 46	0. 53		-2						1
9		硬度HRC		45	47	40	硬度计	45. 5	46	44	44.5	44								1
10	40000	100			\$,															
11			4																	
12							etc.													
13			-		n					1/4	J.				19					
14	24760	of the last			13				1 A A S				· b							
15			-4051	-				6.												
16		- ·		118				2		14		V			104					
检验员/	日期				结果/注释				1.2	4					1					
A .	学校签 algnat		Transition of	100		日期 date			147	And And	批准签字 proved signal	Section 1							日期	

产品进/出检验报告 Products into/out of inspection report														共 市	第 市	<u> </u>				
产品名称name		- H		客户名称 customer		批次号batch number						Inspection report		炉批号		大页第页 4*40.9				
			59	材料	3CR13		数量					規格		4:						
																1.50				
F 97 NO.		特性名称	非 往释 note	公称值 standard size	上限 usl	下限 lsl	评价技术 Evaluatio n technolog	测定值 measured value								均值	极差	判定		
Died ,	umber	hame						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	Mean	range	n
1		总长		40. 90	41.00	40.90	带表卡尺	40. 95	40. 96	40. 97	40.94	40.97				-				1
2		长度		7	7.1	7	投影仪	7.06	7.05	7. 06	7.08	7.04								1
3		长度		13.9	. 14	13.8	投影仪	13.88	13. 86	13. 94	13. 91	13.87			******				,	1
4		外径	120	3	3	2. 994	数显千分尺	2. 995	2. 998	2. 996	2. 997	2. 995			*	-				1
5		同心度			0.02	C. C. C. C.	V型架·千分表	0.01	0.01	0.012	0.008	0.014	7.00							V
6		粗糙度			0.8		粗糙度仪	0. 271	0. 281	0. 265	0. 295	0. 312			r till	(). ·				V
7		螺纹		М3			螺纹环规	OK	OK	OK	OK	OK -							16	V
8		退刀槽		0.5		0.00	投影仪	0. 51	0. 52	0.47	0.46	0.48					-			1 \$
9		硬度HRC		45	47	40	硬度计	45. 5	44	45. 5	44. 5	44			19					V
10		-			visit.					19			14.							
11		9	5		1000															
12																				1
13		7				67					8	*				197				
14			- 100							a a						*				1
15	\dashv	6.			-									- News						1
16		18		7				/ · =					100	100						+
检验员/日期	P)		¥ %]	ń	古果/注释							N I				The same				
学校签字 algnature						日期 date	- 1	批准签字 Approved signature												