

绝缘骨架模具制作合同

定作方：宁波市海曙锐特冲压制品有限公司（以下简称甲方）

承制方：慈溪市掌起镇发发塑料五金厂（以下简称乙方）

甲方就电机定子上下绝缘骨架委托承制方开模。经双方充分协商，达成如下协议：

一. 模具制作项目，数量，金额

序号	产品名称	模腔数	单价	数量	小计(元)	备注
1	定子绝缘套模具	1 出 6	5000	1	5000	
				1		
合计金额：			伍仟元整（含税）			

二. 制作周期：8 月 28 日提供样品

三. 技术要求及质量要求：

1. 模具按照图纸施工（具体变动双方协商）

2. 模具使用寿命：不低于 200 万模。

四. 付款方式：合同签字盖章后，甲方预付 40%的总模具款生效，乙方按合同约定制造模具。乙方完成模具制作并提供样品，待甲方验收合格，乙方提供全额增值税发票后甲方付清百分之 60 余款。

本合同双方签字或盖章后生效，一式两份，双方各执一份。扫描件，传真件具有同等法律效益。

甲方：宁波市海曙锐特冲压制品有限公司

乙方：慈溪市掌起镇发发塑料五金厂

地址：宁波市海曙区学院路928号锐特冲压

地址：慈溪市掌起镇青山北 1

电话：17606859327

电话：

联系人：张斯青

联系人：

