



- 技术要求
- 1. 表面光洁，无异物、碰伤等缺陷。
 - 2. 去毛刺，锐角倒钝。
 - 3. 未注倒角R0.2
 - 4. 未注线性公差按GB/T1804-m 执行.
 - 5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

借（通）用件登记

CAD绘图版本
ACAD2002版本
旧底图总号

底图总号
签 字

日 期

						铝6061			宁波市锐特冲压制品 有限公司	
									T型垫柱	
标记	处数		更改文件号	签名	年，月， 日	阶段标记			质量	比例
设 计			标准化							5 : 1
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张			CH. 03. 0	