



技术要求

- 1. 表面光洁, 无异物、碰伤等缺陷。
- 2. 去毛刺,锐角倒钝。
- 3. 未注倒角R0. 2
- 4. 未注线性公差按GB/T1804-m 执行.
- 5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

									铝6061					宁波市锐特冲压制品 有限公司
标记	_	发 更改文件号 签名 年,月,日						701	ı	圆 垫圈				
设计		4		柞	示准化				阶段标记		质量	比例		
审核		1											5 : 1	CH OO O
工艺				1	批准			 共 张 策		第	张	СН. 03. 0		

借(通)用件登记

CAD绘图版本 ACAD2002版本

旧底图总号 底图总号

签字

日 期