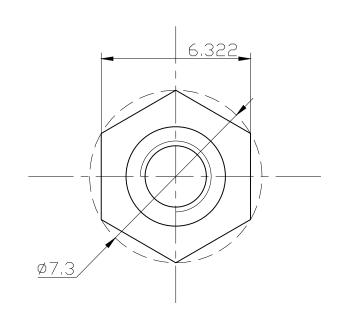
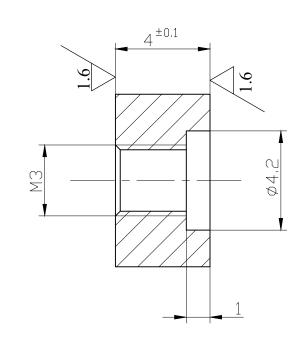
A3







技术要求

- 1. 表面光洁, 无异物、碰伤等缺陷。
- 2. 去毛刺,锐角倒钝。
- 3. 未注倒角R0. 2
- 4. 未注线性公差按GB/T1804-m 执行.
- 5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

CAD绘图版本 ACAD2002版本 旧底图总号 底图总号

日期

借(通)用件登记

							铝					宁波市锐特冲压制品 有限公司	
标记	处数		更改文	作号	签名	年 , 月, 日						M3螺母-厚	
设计	-	_	标》	准化			ß	阶段标记		质量	比例	MO 塚 中 /子	
审核												5 : 1	СН. 03. 0
工艺			批	准				共		张	第	张	