



晨光测绘

借（通）用件登记

CAD绘图版本
ACAD2002版本
旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

技术要求

1. 表面光洁，无异物、碰伤等缺陷。
2. 去毛刺，锐角倒钝。
3. 未注倒角0.2x45°
4. 未注线性公差按GB/T1804-m 执行。
5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。
6. 轴坯需调质处理，硬度HRC40-47。

						3Cr13			宁波市锐特冲压制品 有限公司	
									电机轴	
标记	处数		更改文件号	签名	年，月， 日	阶段标记			质量	比例
设 计			标准化							
审 核										
工 艺			批 准			共 张 第 张			V26-01-01	