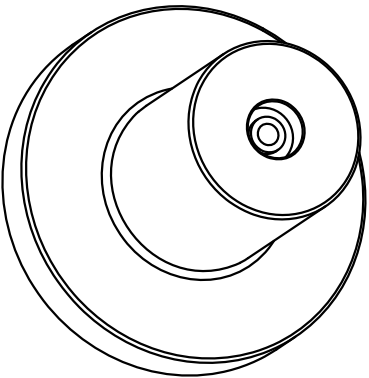
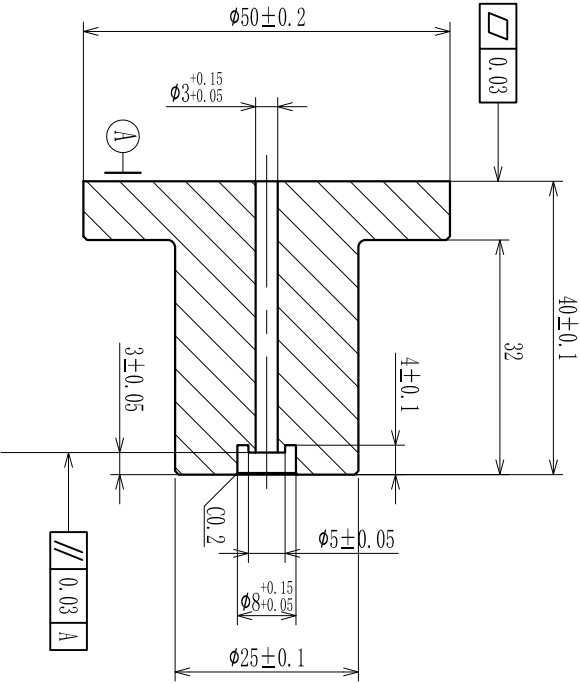
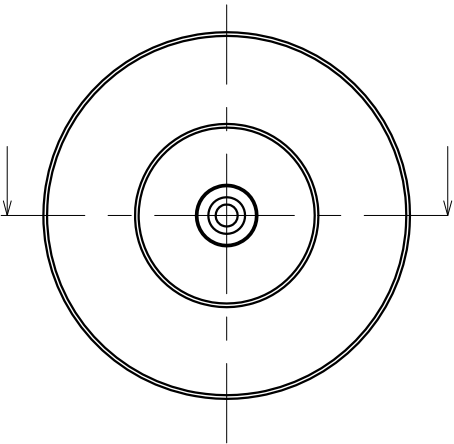


SYM.	DATE	ECN NO.	DESCRIPTION	DMN.	CHKD.	APPD.

自由公差表	
0~1	±0.05
5~15	±0.10
15~30	±0.20
30~50	±0.30
50~80	±0.50
角度	±3°



- 技术要求
- 1、表面光洁，无异物，碰伤等缺陷；
 - 2、去毛刺，锐角倒钝；
 - 3、未注圆角R1，未注倒角C0.5；
 - 4、未注线性尺寸公差按GB/T1804-m执行；
 - 5、未注形位公差按GB/T1184-K执行；

<div>1、表面光洁，无异物，磕伤等缺陷；</div> <div>2、去毛刺，锐角倒钝；</div> <div>3、未注圆角R1，未注倒角C0.5；</div> <div>4、未注线性尺寸公差按GB/T1804-m执行；</div> <div>5、未注形位公差按GB/T1184-k执行；</div>				<div>设计 DESIGNED</div> <div>校对</div> <div>COLLATED</div> <div>工艺 CRAFT</div>				<div>标准化 NORMALIZED</div> <div>审核</div> <div>CHECKED</div> <div>批准 APPROVED</div>				总成件号 ASSEMBLY PART NO.:				件号 PART NO.:							
总成件名 ASSEMBLY PART NAME:																件名 PART NAME: 前轴承压装工装							
单位 UNIT				数量 QTY				重量 WEIGHT				比例 SCALE				版本 REV.				材料 MATERIAL: 45#			
mm				—								1:1				A/0							
投影法 PROJECTION:																第一角法				