



技术要求

- 1. 表面光洁，无异物、碰伤等缺陷。
- 2. 去毛刺，锐角倒钝。
- 3. 未注倒角R0.2
- 4. 未注线性公差按GB/T1804-m 执行.
- 5. 未注形位公差按GB/T1184-K执行。

借（通）用件登记

CAD绘图版本
ACAD2002版本
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						铝			宁波市锐特冲压制品 有限公司	
									M3螺母-厚	
标记	处数		更改文件号	签名	年，月， 日					
设 计			标准化			阶段标记			质量	比例
									5 : 1	CH. 03. 0
审 核						共 张 第 张				
工 艺			批准							