









借(通)用件登记

CAD绘图版本 ACAD2002版本

旧底图总号

底图总号

签字

日期

本	自由公差表		
本	0~1	± 0.05	
-	5~15	± 0.10	
	15~30	± 0.20	
	30~50	± 0.30	
	50~80	± 0.50	
	角度	±3°	

技术要求

- 1. 表面无毛刺,碰伤等缺陷;
- 2. 未注公差按下表执行;
- 3. 加*尺寸为必检尺寸;

						铜板				宁波市锐特冲压制品 有限公司
标记	处数	更改文	文件号	签名	— 年,月, 日	厚0.5			43 W 7 O FU	
设计		标	准化			阶段	经标记	质量	比例	铜端子-C型
审 核									1:1	СН. 03. 0
工艺		批	上准			共	张	第	张	CH. 05. 0