绝缘骨架模具制作合同

定作方：宁波市海曙锐特冲压制品有限公司（以下简甲方）

承制方：慈溪市掌起镇发发塑料五金厂（以下简称乙方）

甲方就电机定子上下绝缘骨架委托承制方开模。经双方充分协商，达成如下协议：

1. 模具制作项目，数量，金额

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 模腔数 | 单价 | | 数量 | 小计（元） | 备注 |
| 1 | 定子绝缘套模具 | 1出6 | 5000 | | 1 | 5000 |  |
|  |  |  |  | | 1 |  |  |
| 合计金额： | | | | 伍仟元整（含税） | | | |

1. 制作周期：8月28日提供样品
2. 技术要求及质量要求：

1.模具按照图纸施工（具体变动双方协商）

2.模具使用寿命：不低于200万模。

四．付款方式：合同签字盖章后，甲方预付40%的总模具款生效，乙方按合同约定制造模具。乙方完成模具制作并提供样品，待甲方验收合格，乙方提供全额增值税发票后甲方付清百分之60余款。

本合同双方签字或盖章后生效，一式两份，双方各执一份。扫描件，传真件具有同等法律效益。

甲方 ：宁波市海曙锐特冲压制品有限公司 乙方：慈溪市掌起镇发发塑料五金厂

地址： 地址：慈溪市掌起镇青山北1

电话： 电话：

联系人： 联系人：