# 锐特电机命名编号规范V1

## 产品型号编号规则

### 真空吸尘器电机产品线

以真空吸尘器英文vacuum的首字母v作为产品缩写，命名规则如下：

**RT·VXX：公司名称·V定子外径**

示例：

RT·V26

### 其他产品线

暂无其他产品，后续待补充

## 图纸编号规则

## 装配图

**XXX-XX：产品型号-部件代号**

（其中：部件代号通过查表3获取）

示例：

RT·V26-00：代表锐特V26型号电机的总装配图；

RT·V26-01：代表锐特V26型号电机定子组件装配图；

RT·V26-02：代表锐特V26型号电机转子组件装配图；

......

### 部件图

**XXX-XX-XX：产品型号-1级部件代号-2级部件代号-...-零件代号**

（其中：部件、零件代号通过查表3获取）

示例：

RT·V26-01-01-01，代表锐特V26型号电机·定子组件·定子铁芯-定子冲片

RT·V26-02-02，代表锐特V26型号电机·转子组件-轴

### 部件及零件代号表

电机部件、零件代号如下表3所示，实际画图时，图纸标号按照下表所示编号，若一个部件中零件名称相同在零件代号后用a、b、c…区分。

其中，总装代号为“-00”，定子组件代号为“-01”，转子组件代号为“-02”，以此类推。

表1 部件及零件代号表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 1层部件名称 | 1层部件代号 | 2层零、部件名称 | 2层零、部件代号 | 3层零部件名称 | 3层零部件代号 |
| 0 | 总装 | -00 |  |  |  |  |
| 1 | 定子 | -01 | 定子铁芯 | -01-01 | 定子冲片 | -01-01-01 |
| 定子磁钢 | -01-01-02 |
| 定子绕组 | -01-02 |  |  |
| 上骨架 | -01-03 |  |  |
| 下骨架 | -01-04 |  |  |
| 接线端子 | -01-05 |  |  |
| 2 | 转子 | -02 | 转子铁芯 | -02-01 | 转子冲片 | -02-01-01 |
| 轴 | -02-02 |  |  |
| 磁钢 | -02-03 |  |  |
| 3 | 壳体 | -03 | 前端盖 | -03-01 |  |  |
| 后端盖 | -03-02 |  |  |
| 风罩 | -03-03 |  |  |
| 4 | 零配件 | -04 | Ｔ型垫片 | -04-01 |  |  |
| 圆垫片 | -04-02 |  |  |
| 六角螺母 | -04-03 |  |  |
| 波形垫片 | -04-04 |  |  |
| 密封垫片 | -04-05 |  |  |