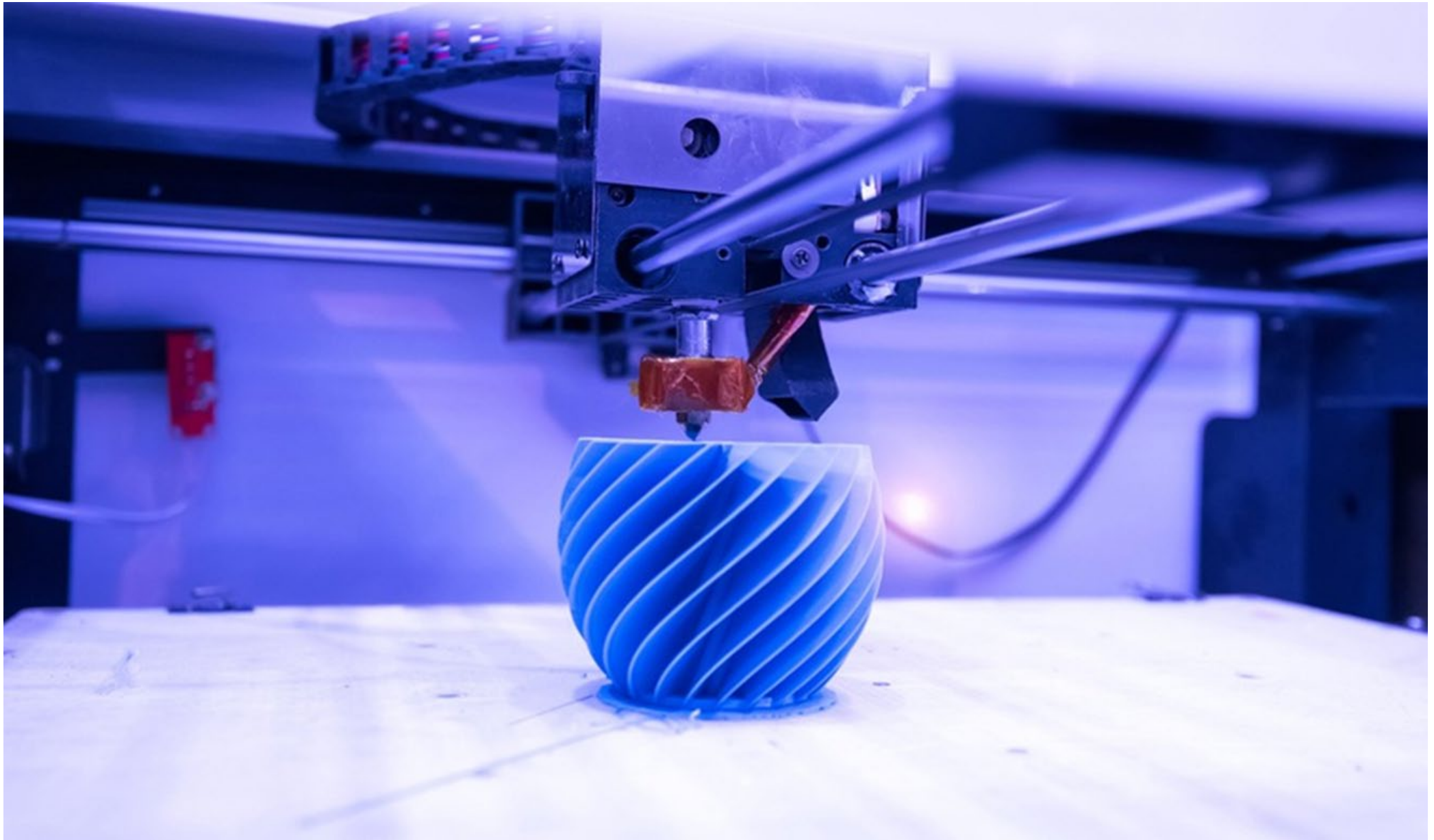


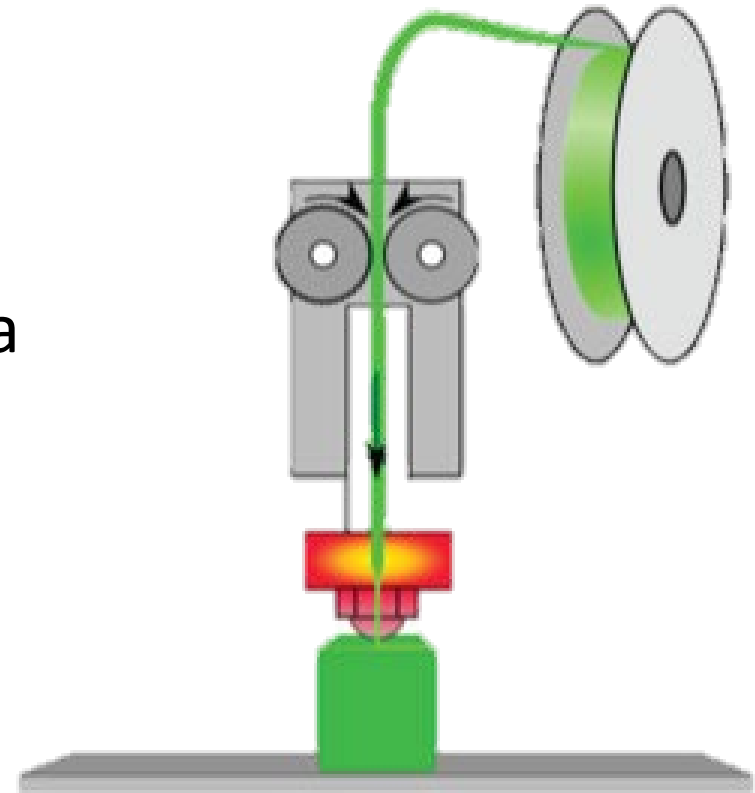
Fused Deposition Modeling (FDM)

Nicolás Carter
Jose Pablo Rieutord



¿Cómo funciona?

- Se introduce el filamento por el extrusor
- El extrusor dispensa filamento a medida que la impresión lo necesite
- Filamento se calienta hasta la temperatura de fusión
- Se deposita el filamento por una boquilla de 0,4 mm.
- Se deposita el material por capas por donde se necesite.

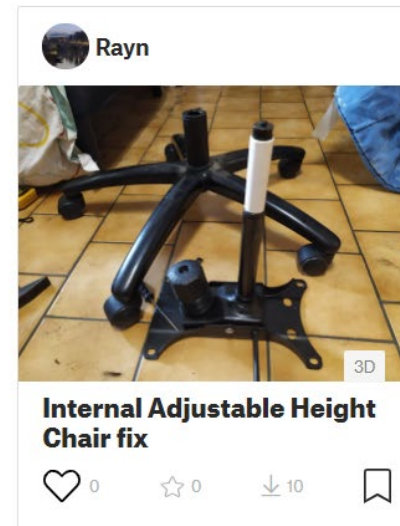
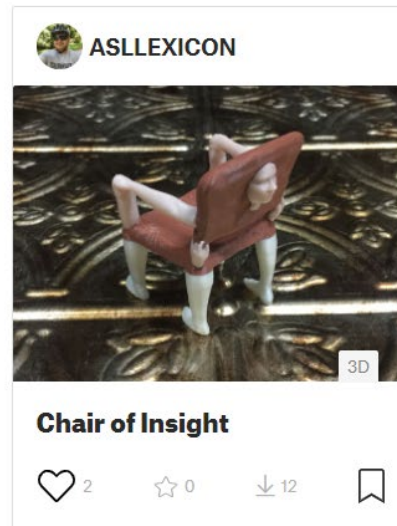
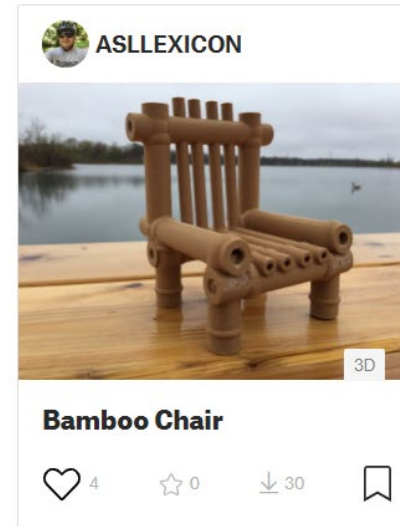
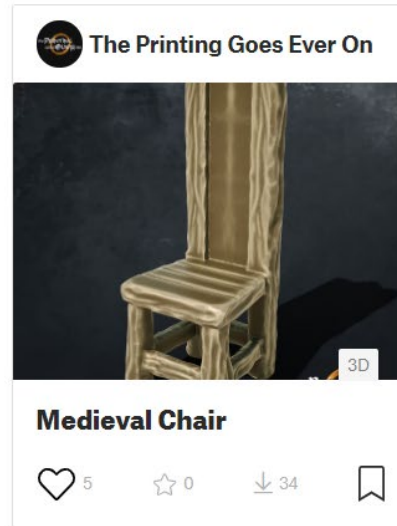
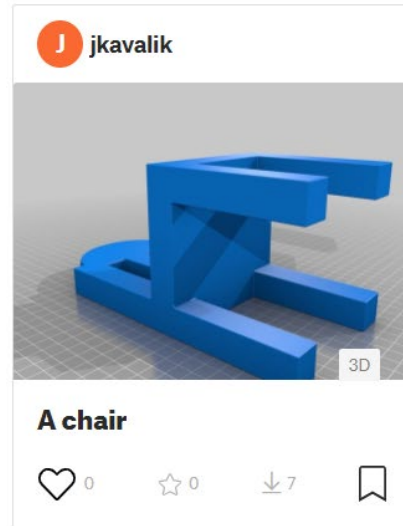


Materiales compatibles

- ABS: Flexible y resistente a los golpes.
- PLA: Biodegradable, fácil de usar y disponible en colores.



¿Existen sillas con este tipo de fabricación?



Resolución

- Esta directamente relacionado con el tamaño de la boquilla de extrusión.
- El peso de las capas superiores puede influir en las inferiores.

