| (| 가번호 또는 신고번호 안성미양॥ 세 수질-7호 | 폐수배출시 | 설설 | TI | 허가증 신고증 | 증 증명서 | | | | |
|------------------|---|----------------------------|---------------|------------|------------|------------|--|--|--|--|
| 사 | ···· 업 장 명 | ㈜디에이피 사업자등록번호 139-81-11954 | | | | | | | | |
| 대 | 표 자 대표이사 | | | | | | | | | |
| 사 일 | 업 장 소 재 지 경기도 안성시 미양면 보체리 404-1 ☎ 031-677-0005 | | | | | | | | | |
| 사 | 업 종 류 | 인쇄회로기판 제조업(26221) | 종 | 류 | | 1 종 | | | | |
| 일일 | 일일 조업시간 및 330일/년 일일 가동시간 및 330일/년 | | | | | | | | | |
| | 폐수배출요인 명세 | | | | | | | | | |
| | 원료명 사용량 생산제품명 생산량 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | 따로 불입 | | | | | | | | | |
| <u> </u> | | | | | | | | | | |
| 폐수배출공정흐름도: 따로 붙임 | | | | | | | | | | |
| | | 폐수배출 및 처리명세 | | | | | | | | |
| 5171 | 페수배출시설명 | ᅵ베ᄉ베ᄌᅞᅵ | 일오염물질 H출항목 | 폐수처리병 | 방법 | 폐수처리능력 | | | | |
| 하가 또는 | | . 따 로 | 붙 | <u>*</u> 임 | | | | | | |
| 신고 | | | | | | | | | | |
| 사항 | 폐수처리계통도: 따로 붙임 | | | | | | | | | |
| | 허가 또는 신고의 수리조건 | | | | | | | | | |
| | ○ 환경관련법 및 기타 타법에서 정하고 있는 제반사항을 준수 할 것 ○ 배출시설 및 방지시설 관리에 철저를 기하여 환경오염 사고를 예방할 것 | | | | | | | | | |
| • | | | 제33조제1형 | 할에 따라 펴 | 수배출/ | 시설의 설치를 | | | | |
| | 「수질 및 수생태계 보전에 관한 법률」 제33조제1항에 따라 폐수배출시설의 설치를 허가(설치신고를 수리)합니다. 2015년 6월 17일 | | | | | | | | | |

경기도지



< 변경사항 >

| 일 자 | 내 용 | 확 인 |
|-----------------------|--------------------|--------------|
| 2006. 03. 09. | 최초 설치허가 수리 | 경기도지사 |
| 2016. 06. 17. | 변경신고 수리 및 허가증 갱신교부 | 공업7급 손수유 |
| ال ١٥٠٤ . ١٥٠ ا | भ्राप्ति स्प | ६००६ ६५% है। |
| 2916. 06. 2 3 | 世才以立(2分孝多孝子十台) | 환경주사 허태수 |
| 2016. 07. 2 6 | 변경신고 (고컬러수 의록취리) | 환경주사 허태수 |
| 2016 , 12. 0 6 | 변경신고 | 환경주사 허비수 기가 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

< 처분사항 >

| 일 자 | 내 용 | 확 인 |
|-----|-----|-----|
| | | |
| | | |
| | | · |
| | | |
| | • | |
| | | |

< 참고사항 >

| 일 자 | 내 용 | 확 인 |
|-----|-----|-----|
| | | |
| | · | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | , |
| | | |

□ 2016. 12. 6. 변경신고

○ 폐수배출요인 명세

가. 원료사용량[변경후]

| 의크며/링팅 선법) 다이 일간사용량 | | 년간시 | 용량 | 비고 | | |
|--------------------------|--------------------|---------------|--------------|---------|--------|--------------|
| 원료명(화학 성분) | 단위 | 최 대 | 평 균 | 최 대 | 평 균 | 1 01 12 |
| 1. 정면 공정 (IDF정면 # | # 1, #2 | 2, ODF정면 #1 | , #2, #3, #4 | , #5공정) | | |
| 황산 | kg | 210 | 168 | 69,300 | 55,440 | _ |
| 과산화수소 | kg | 35 | 28 | 10.500 | 8,400 | |
| CB-5564 | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ |
| NRE-100 | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | |
| 2. 옥사이드 공정 (옥사이 | 15 # | 1, #2, #3, #4 | .공정) | | | |
| 황산 | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | _ |
| MULTIBOND 100ZR | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ |
| 과산화수소 | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | _ |
| 수산화칼륨 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | _ |
| MS-500 | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ |
| 100B | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ |
| 3. 디스미어 공정 (수평대 | 1스미(| H #1, #2, #3 | 공정) | | | |
| 가성소다 | kg | 60 | 48 | 19,800 | 15,840 | |
| 과망간산칼륨 | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | |
| 황산 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | 감소 |
| 과산화수소 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | 증가 |
| ORC372 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | 추가 |
| ORC124SL | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | 추가 |
| 4. 블랙홀 공정 (블랙홀 | #1,#2 | · 2공정) | | | | |
| 황산 | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | _ |
| 에탄올아민 | kg | 20 | 16 | 6,600 | 5,280 | _ |
| 수산화칼륨 | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | _ |
| G5S | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ |
| Blackhole AF Conditioner | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | - |
| 6. 수평화학동 공정 (수용 | 명화학등 | 통 #1, #2공정 |) | | | |
| 에탄올아민 | kg | 4 | 3.2 | 1,320 | 1,056 | _ |
| 황산 | kg | 50 | 40 | 16,500 | 13,200 | _ |
| 과산화수소 | kg | 20 | 16 | 6,600 | 5,280 | _ |
| 염산 | kg | 8 | 6.4 | 2,640 | 2,112 | _ |
| 염화파라듐 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | _ |
| 염화주석 | kg | 6 | 4.8 | 1,980 | 1,584 | _ |
| 붕불산 | kg | 8 | 6.4 | 2,640 | 2,112 | _ |
| 불화수소 | kg | 8 | 6.4 | 2,640 | 2,112 | |
| 가성소다 | kg | 16 | 12.8 | 5,280 | 4,224 | |
| 황산구리 | kg | 16 | 12.8 | 5,280 | 4,224 | _ |
| 포르말린 | kg | 4 | 3.2 | 1,320 | 1,056 | _ |
| COPPER-A | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | 추가 |
| COPPER-BK | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | 추가 |
| ORC464A | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | 추가 |
| ORC464B | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | 추가 |

| 원료명(화학 성분) 단위 최대 명교 최대 명교 비비 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 기 | 일간사용량 년간사용량 | | | | | |
|---|-----------------|--|--|--|--|--|
| 행산 kg 2 3.2 1,320 1,056 종. 황산 kg 25 40 16,500 13,200 중. 과산화수소 kg 10 16 6,600 5,280 중. 영산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 영화파라듐 kg 7.5 12 4,950 3,960 중. 영화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 중. 봉찰산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 봉찰산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 봉찰산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 봉찰산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 활산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 10 8 3,300 2,640 후. ORC464B kg 5 4 1,650 1,320 중. Ø. | 원료명(화학 성분) | | | | | |
| 에탄올아민 kg 2 3.2 1,320 1,056 중. 황산 kg 25 40 16,500 13,200 중. 과산화수소 kg 10 16 6,600 5,280 중. 영산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 영화파라듐 kg 7.5 12 4,950 3,960 중. 영화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 중. 분발산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분발산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분발산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 가성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중. 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중. 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC124SL kg 5 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) | 7. 수평화학동 공정 (수 | | | | | |
| 과산화수소 kg 10 16 6,600 5,280 증. 영산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 영화파라듐 kg 7.5 12 4,950 3,960 중. 영화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 중. 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분봉산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분봉산 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 환산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 중. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 장산소다 kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 24 9,900 7,920 중. 활산 kg 5 4 1,650 1,320 중. 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 5 4 1,650 1,320 주. O | | | | | | |
| 영산 kg 4 6.4 2,640 2,112 증. 영화파라듐 kg 7.5 12 4,950 3,960 중. 영화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 중. 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 사성자 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 장산구리 kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 장산소다 kg 10 8 19,800 15,840 중. 자성소다 kg 10 24 9,900 7,920 중. 장산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중. 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 5 4 1,650 1,320 T. ORC124SL kg 5 5 4 1,650 1 | 황산 | | | | | |
| 명화파라듬 kg 7.5 12 4,950 3,960 증. 영화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 중. 분불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 분보수도 kg 4 6.4 2,640 2,112 중. 가성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 활산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 중. ORC 464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC 464B kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC 464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 장산 수명 다스미어 부식공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중. 과망간산활름 kg 5 4 1,650 1,320 중. 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC 372 kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC 372 kg | 과산화수소 | | | | | |
| 명화주석 kg 3 4.8 1,980 1,584 등: 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 등: 불화수소 kg 4 6.4 2,640 2,112 등: 가성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 등: 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 등: 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 등: ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 후: ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 후: ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 후: N성소다 kg 20 48 19,800 15,840 등: 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 등: 황산 kg 5 4 1,650 1,320 등: ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 등: ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 후: ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 후: ORC124SL kg 5 70 456 188,100 150,480 등: 와산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 후: ORC124SL kg 5 70 456 188,100 150,480 등: 와산화수소 kg 570 456 188,100 150,480 등: 와산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 등: 와산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 등: 와산� kg 40 24 9,900 7,920 등: 와산� | | | | | | |
| 봉불산 kg 4 6.4 2,640 2,112 증 불화수소 kg 4 6.4 2,640 2,112 증 가성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 증 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 증 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 증 ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 추 ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 추 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 19,800 15,840 증 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 증 황산 kg 5 4 1,650 1,320 증 이다C372 kg 5 4 1,650 1,320 증 이RC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 의 정인전기동 공정(징민전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, | 염화파라듐 | | | | | |
| 자성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 중. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중. 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중. 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중. 이RC372 kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 자성소다 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 중. 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 중. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주. 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중. 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중. 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중. 이RC372 kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 5 4 1,650 1,320 주. 의장건기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 황산구리 kg 16 12.8 5,280 4,224 등 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 등 ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 추 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 등 황산 kg 5 4 1,650 1,320 등 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8 황산 kg 570 456 188,100 150,480 등 황산구리 kg 30 24 9,900 7,920 등 가상화수소 kg 30 24 9,900 7,920 등 기산화수소 kg | | | | | | |
| 포르말린 kg 4 3.2 1,320 1,056 중. ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 추. ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 추. 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중. 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중. 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중. 아RC372 kg 5 4 1,650 1,320 중. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주. 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8. 황산 kg 570 456 188,100 150,480 중. 황산 kg 570 456 188,100 150,480 중. 장산구리 kg 400 320 132,000 105,600 중. 장산학수소 kg 30 24 9,900 7,920 중. | | | | | | |
| ORC464A kg 10 8 3,300 2,640 주 ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 추 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| ORC464B kg 10 8 3,300 2,640 주 | | | | | | |
| 8. 디스미어 공정 (수평디스미어 #4공정) - 금회증설 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중 이RC372 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 가성소다 kg 20 48 19,800 15,840 중 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 중 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 중 왕산구리 kg 400 320 132,000 105,600 중 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 과망간산칼륨 kg 10 24 9,900 7,920 증 황산 kg 5 4 1,650 1,320 증 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 증 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징명전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 황산 kg 5 4 1,650 1,320 중 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 주 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 주 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 중 ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 축 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 축 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 중 환산구리 kg 400 320 132,000 105,600 교산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 단산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| ORC372 kg 5 4 1,650 1,320 추 ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 추 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 의 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 교산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| ORC124SL kg 5 4 1,650 1,320 추 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) E산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 9. 징밍전기동 공정(징밍전기동 #5~#6, #11~#12, #3~#4, #9~#10, #1~#2, #7~#8) 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 황산 kg 570 456 188,100 150,480 - 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 황산구리 kg 400 320 132,000 105,600 - 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 과산화수소 kg 30 24 9,900 7,920 - 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 10. DES 공정(IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정) 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| 탄산칼륨 kg 30 24 9,900 7,920 - | | | | | | |
| | | | | | | |
| ┃ 에탄올아빈 kg 15 12 4,950 3,960 ⁻ | | | | | | |
| | | | | | | |
| 황산 kg 57.5 46 18,975 15,180 - | | | | | | |
| 염산 kg 2,100 1,680 693,000 554,400 - | 염산 | | | | | |
| 염소산나트륨 kg 1,050 840 346,500 277,200 - | 염소산나트륨 | | | | | |
| NRE-100 kg 10 8 3,300 2,640 - | NRE-100 | | | | | |
| 11. 인쇄정면 공정(인쇄정면 #1, #2공정) | | | | | | |
| 황산 kg 10 8 3,300 2,640 | | | | | | |
| 과산화수소 kg 5 4 1,650 1,320 | <u>과산화수소</u> | | | | | |
| 12. PSR현상 공정(현상 #1, #2공정) | 12. PSR현상 공정(현성 | | | | | |
| 탄산칼륨 kg 40 32 13,200 10,560 | 탄산칼륨 | | | | | |
| 디클로로메탄 kg 1 0.8 330 264 | 디클로로메탄 | | | | | |
| 황산 kg 2.5 2 825 660 | 황산 | | | | | |

| 이크면/티팅 사람\ | LLOI | 일간시 | l용량 | 년간시 | 용량 | 비고 | |
|-----------------|------|---------|----------|----------|---------|-------|--|
| 원료명(화학 성분) | 단위 | 최 대 | 평 균 | 최 대 | 평 균 | 01.44 | |
| 13. 케미컬 정면, 전처리 | 공정 | | | | | | |
| 황산 | kg | 14 | 11.2 | 4,620 | 3,696 | _ | |
| 14. 무전해금도금(무전하 | - 금도 | 금 #1공정) | | | | | |
| 황산 | kg | 22.5 | 18 | 7,425 | 5,940 | - | |
| 황산칼륨 | kg | 4 | 3.2 | 1,320 | 1,056 | _ | |
| 과산화수소 | kg | 2.5 | 2 | 825 | 660 | _ | |
| 염산 | kg | 1 | 0.8 | 330 | 264 | _ | |
| 염화파라듐 | kg | 1.5 | 1.2 | 495 | 396` | _ | |
| 염화암모늄 | kg | 1.5 | 1.2 | 495 | 396 | _ | |
| 황산니켈 | kg | 8 | 6.4 | 2,640 | 2,112 | - | |
| 가성소다 | kg | 4 | 3.2 | 1,320 | 1,056 | _ | |
| 차아인산소다 | kg | 5 | 4 | 1,650 | 1,320 | - | |
| 질산 | kg | 4 | 3.2 | 1,320 | 1,056 | _ | |
| 청화금 | kg | 1 | 0.8 | 330 | 264 | - | |
| 15. 하프에칭기 #1공정 | | | | | | | |
| 황산 | kg | 15 | 12 | 4,950 | 3,960 | _ | |
| 과산화수소 | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | | |
| 16. PSR인쇄 공정 | | | | | | | |
| PSR-4000 G23S | kg | 50 | 40 | 16,500 | 13,200 | _ | |
| CA-40 G23S | kg | 30 | 24 | 9,900 | 7,920 | | |
| 17. PRS 공정 | | | | | | | |
| SMS-300 | kg | 5 | 4 | 1,650 | 1,320 | | |
| PSR-4000 | kg | 10 | 8 | 3,300 | 2,640 | _ | |
| 18. 열공급 | | | | | | | |
| LNG | mª | 41031.6 | 32,825.3 | 12,309.5 | 9,847.6 | | |

C

C

나. 조업시간 및 연간가동일[변경없음]

| 일일조업시간 | 월간조업시간 | 년간가동일 |
|--------|--------|--------|
| 24시간/일 | 25일/월 | 330일/년 |

다. 제품생산량[변경없음]

| TUTECH | רוטו | 일일성 | 생산량 - | 년간성 | 생산량 | 비고 |
|---------------|------|-------|----------|-----------|-----------|------|
| 제품명 | 단위 | 최 대 | 평 균 | 최 대 | 평 균 | 0112 |
| 인쇄회로기판(P.C.B) | OH | 5,000 | 4,000 | 1,650,000 | 1,320,000 | _ |

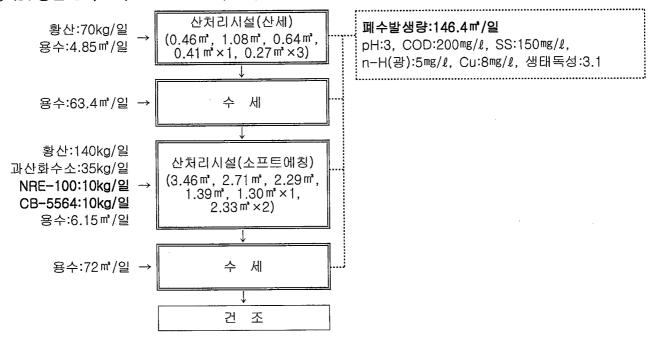
라. 용수 사용량[변경후]

| | 7 . 0 | 일일 사 | 일일 사용량(㎡) | | 용량(m³) |
|-------------------------------|-------|-----------|-----------|--------------|------------|
| 구 분 | 급 수 원 | 최 대 | 평 균 | 최 대 | 평 균 |
| 24. 출판,인쇄,사진처리 및 기록매체 복제시설 | 공업용수 | 0.1 | 0.08 | 33 | 26.4 |
| 67. 반도체 및 기타 전자부품 제조시설 | 공업용수 | 2382.405 | 1905.924 | 786,193.65 | 628,954.92 |
| 77. 산업시설의 폐가스· 분진, 세정·응축시설 | 공업용수 | 78.3 | 62.64 | 25,839 | 20,671.2 |
| 78. 산업시설의 정수시설 | 공업용수 | 200 | 160 | 66,000 | 52,800 |
| R/O SYSTEM | 공업용수 | 900 | 720 | 297,000 | 237,600 |
| 합 계 | | 3,560.805 | 2,848.644 | 1,175,065.65 | 940,052.52 |

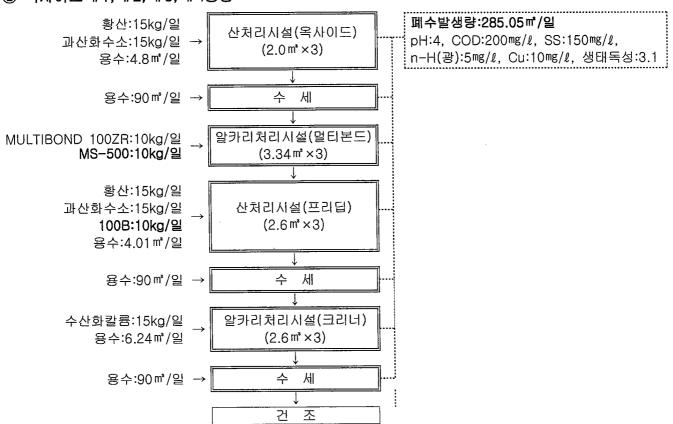
○ 폐수배출공정 흐름도 [변경후]

67) 반도체 및 기타 전자부품 제조시설

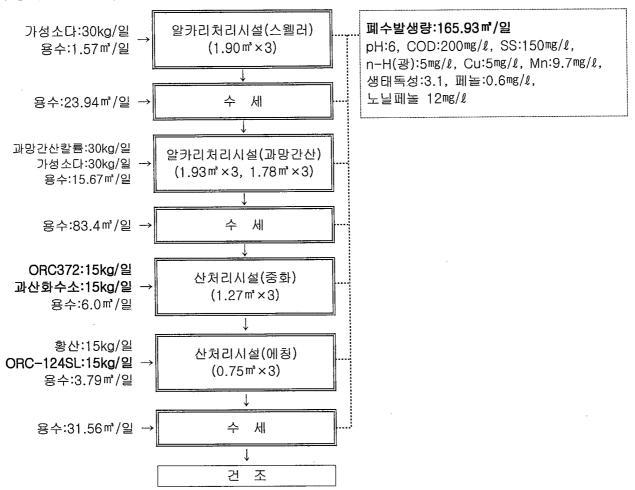
① IDF정면 #1, #2, ODF정면 #1, #2, #3, #4, #5공정



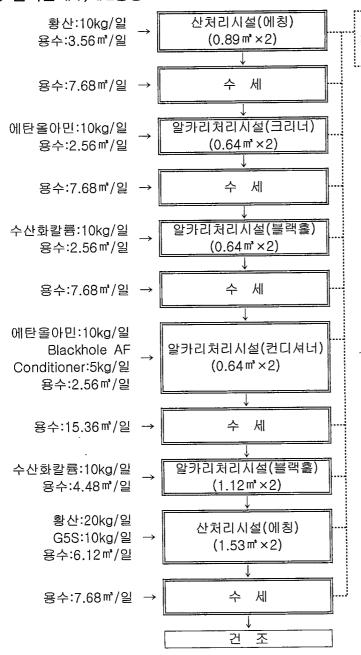
② 옥사이드 #1, #2, #3, #4공정



③ 수평디스미어 #1, #2, #3공정



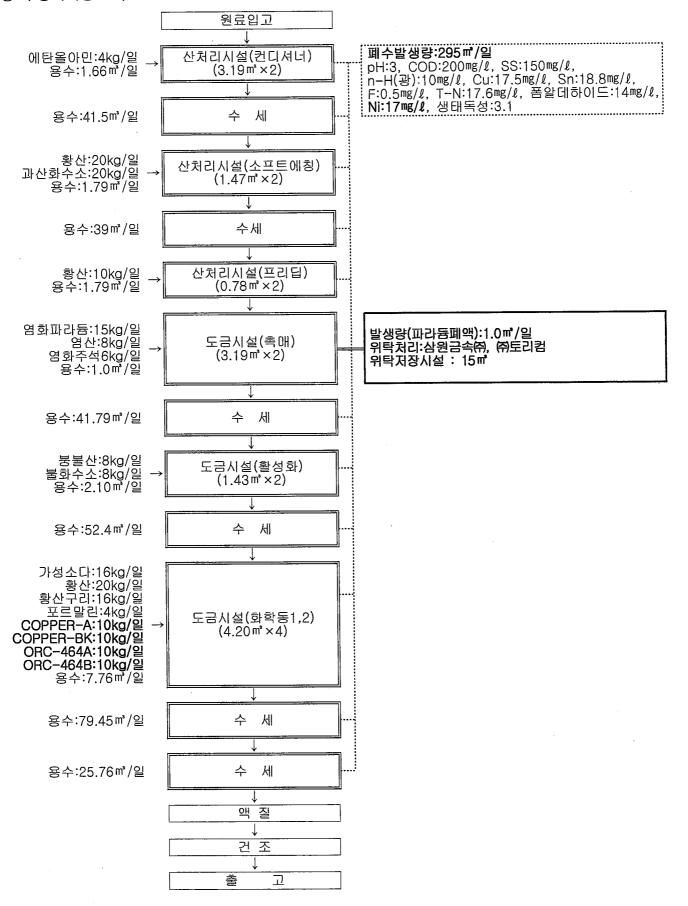
④ 블랙홀 #1, #2공정



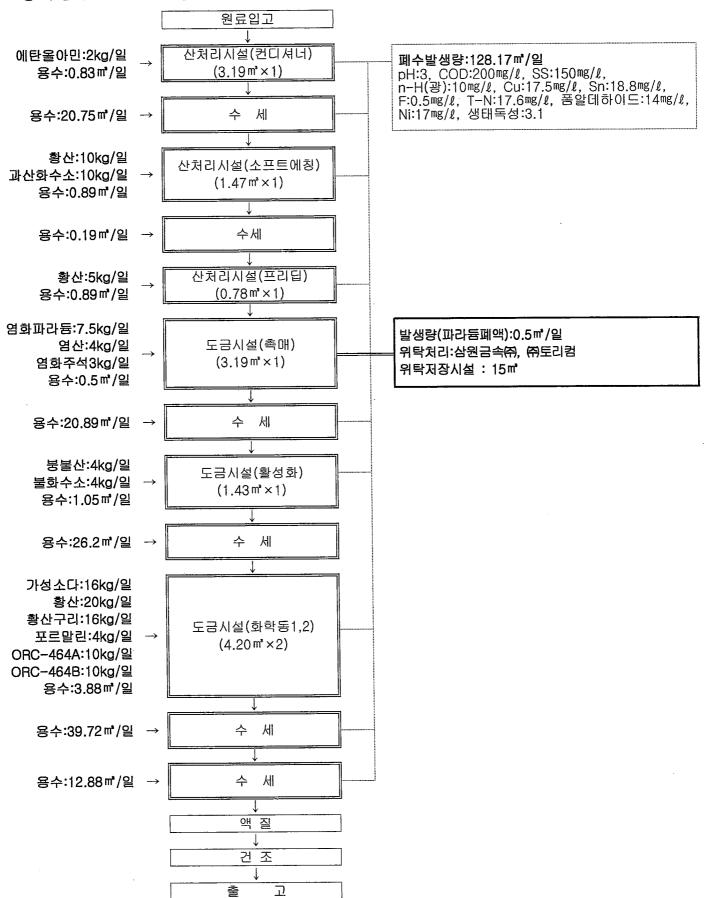
폐수발생량:67.92㎡/일

pH:2~6, COD:300mg/l, SS:200mg/l, n-H(광):10mg/l, Cu:80mg/l, 생태독성:3.1

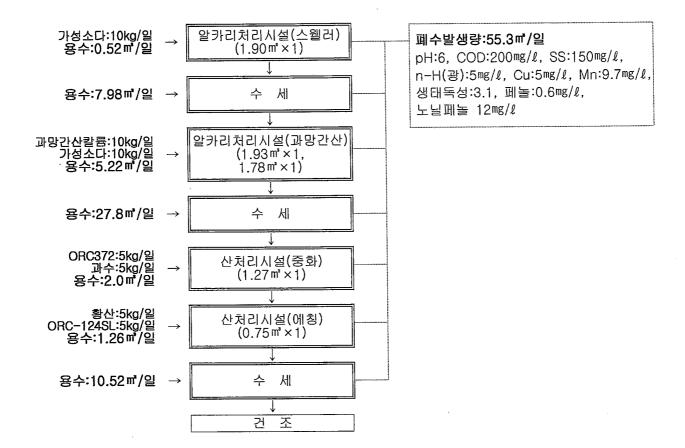
⑤ 수평화학동 #1, #2공정



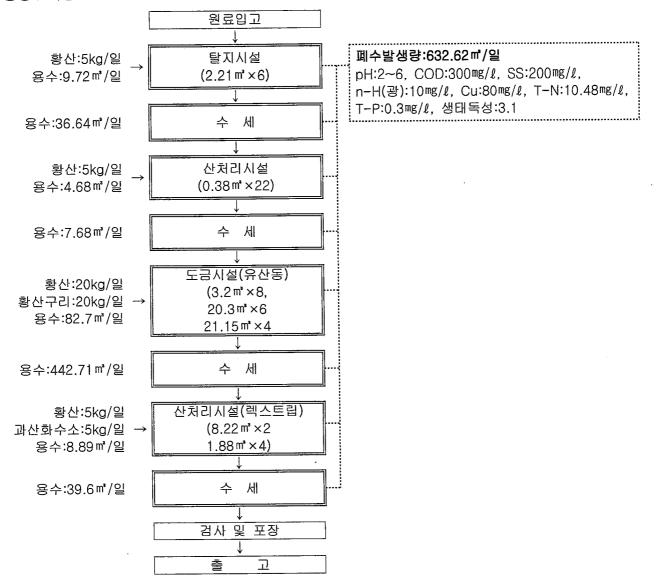
⑥ 수평화학동 #3공정 [금회증설]



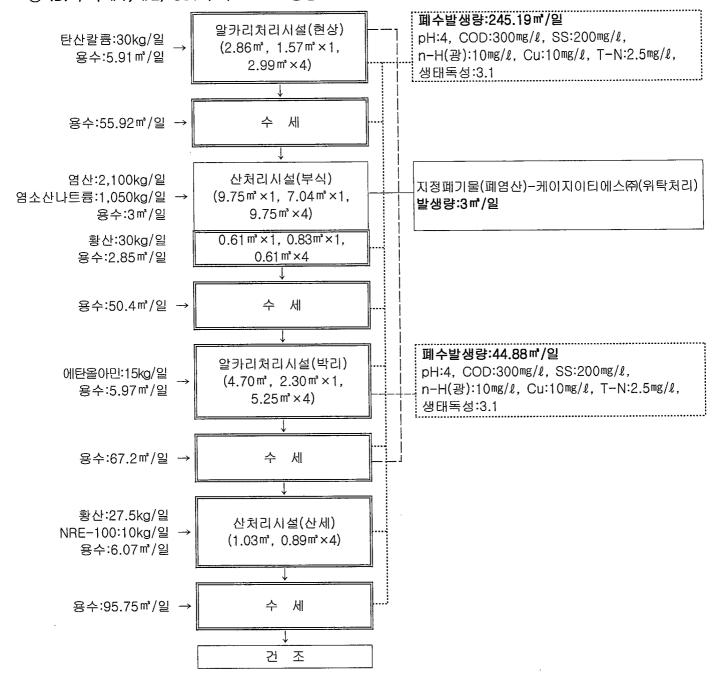
⑦ 수평디스미어 #4공정 [금회증설]



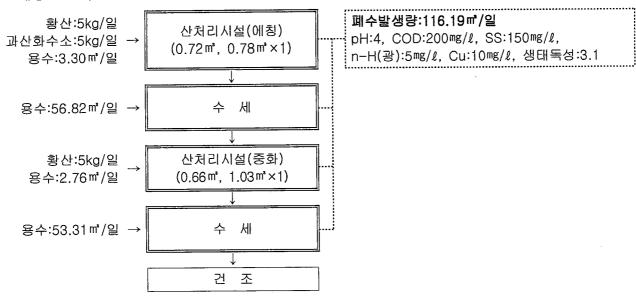
⑧ 징밍전기동 #1~#12공정



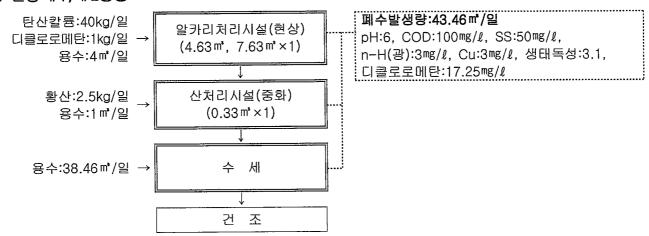
⑨ IDF부식 #1, #2, ODF부식 #1~#4공정



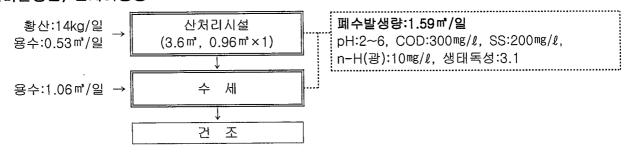
⑩ 인쇄정면 #1, #2공정



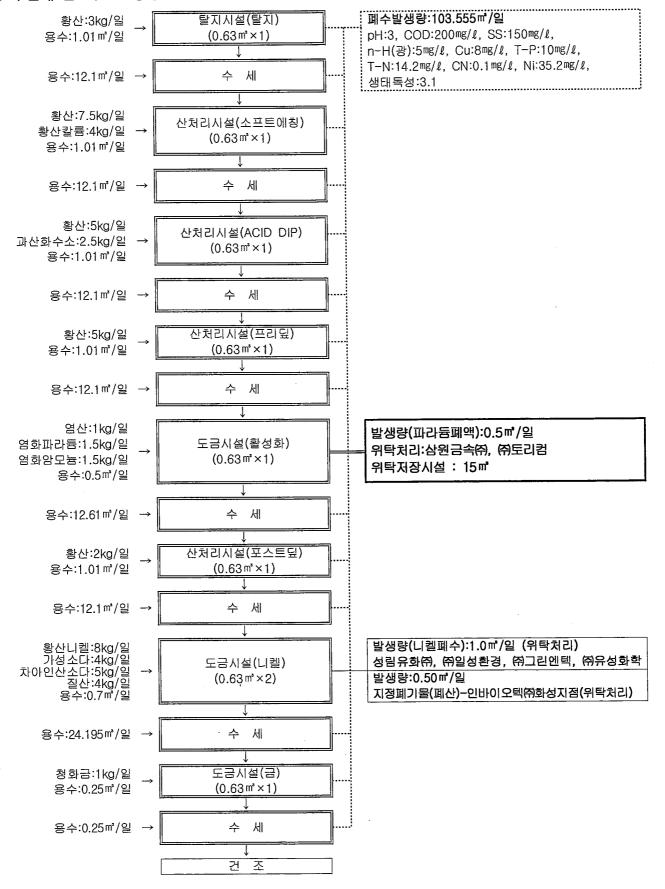
① 현상 #1, #2공정



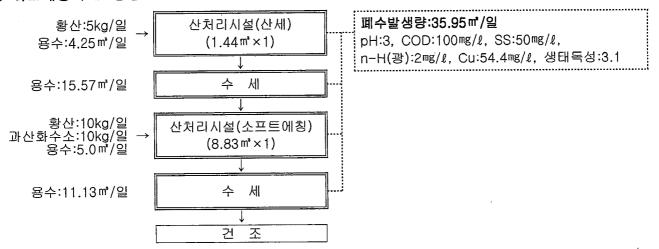
⑩ 케미칼정면, 전처리공정



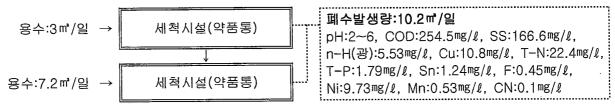
③ 무전해 금도금 #1공정



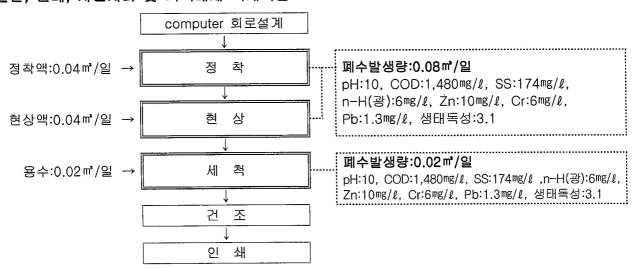
14 하프에칭기 #1공정



⑤ 약품통(폐말통, 폐드럼통) 세척공정



24) 출판, 인쇄, 사진처리 및 기록매체 복제시설



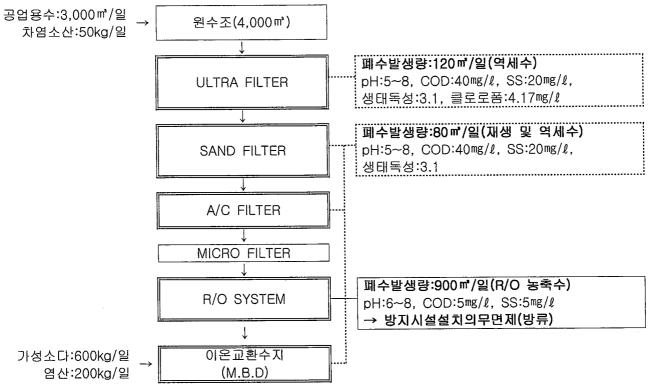
※ 당해 공정 요약 설명

인쇄회로기판 회로 도면 접수 → DATA 교정, 정리 → Laser로 회로 Film 형성 → Film 현상(액) → Flim 정착(액) → 수세, 완료하는 공정으로 인쇄회로기판의 회로 Flim을 제작하는 공정임.

77) 산업시설의 폐가스 세정시설



78) 산업시설의 정수시설



- ※ R/O수의 생산공정 투입공정도
- · 상수 → 공업용수저장조(4,000㎡) → R/O SYSTEM → 정수(R/O수)저장조 → 생산현장 투입

○ 폐수배출 및 처리명세서

| 폐수배출시설명 | 폐수배출량 (㎡/일) | 수질오염물질 배 출 항 목 | 폐 수 처 리 방 법 | 페수처리능력 |
|--|----------------|--|---|------------------|
| 24. 출판·인쇄·사진처리 및 | 0.08 | pH, COD, SS, n-H(광), Zn, Cr, Pb, 생태독성 | 폐수처리장 유입처리 | |
| 기록매체 복제시설 | 0.02 | pH, COD, SS, n-H(광), Zn, Cr, Pb, 생태독성 | 폐수처리장 유입처리 | |
| | 3.0 | 폐염산(지정폐기물) | 위탁처리 (케이지이타에스㈜) | 위탁저장조 (15㎡×2) |
| | 0.50 | 폐산(지정폐기물) | 위탁처리 (인바이오텍㈜화성지점) | 위탁저장조 (15㎡×1) |
| | 2.0 | 파라듐폐수 | 위탁처리 (삼원금속㈜, ㈜토리컴) | 위탁저장조 (15㎡×1) |
| 67. 반도체 및 기타 전자부품 제조시설 | 1.0 | 니켈페수 | 위탁처리 (성림유화㈜, ㈜일성환경, ㈜그린엔텍, ㈜유성화학) | 위탁저장조 (15㎡×1) |
| | 10.2 | pH, COD, SS, n-H(광), Cu, T-N, T-P, Sn, F, Ni, Mn, CN | , | |
| | 44.88 | pH, COD, SS, n-H(광), Cu, T-N, T-P, Ni, 생태독성 | | |
| | 2,322.325 | ~!! COD CC ~ L!(7!) | 물리 화학적처리 | 3,000㎡/일 |
| 77. 산업시설의 폐가스· 분진·세정·응축시설 (분무량:300㎡/HR×3) (분무량:18㎡/시간×1) (분무량:120㎡/시간×1) | 78.3 | pH, COD, SS, n-H(광), Cu, T-N, Sn, F, Mn, T-P, CN, Ni, 생태독성, 디클로로메탄,페놀, 클로로품, 폼알데하이드, 노닐페놀 | +생물학적처리 | (24시간/일) |
| 78. 산업시설의 정수시설 | 200 | 12412 | | |
| R/O SYSTEM | 900 | pH, COD, SS, 생태독성 | 방지시설설 | 치면제 |
| 합 계 | 3,562.305 | | | |

○ 페수처리계통도[변경없음]

