허가(신고)번호

제 54 호

대기배출시설설치([]허가증,[√]신고증명서)

상 호 (사 업 자 명 칭)	일동제약(주) 안성공장	종 별	3종
성 명 (대 표 자)	윤웅섭	사업자등록번호	682-85-00435
사 업 장 소 재 지	경기도 안성시 공단1로 25 (신건지동)	전 화 번 호	0316731701
업 종	의약품 제조업	일 일 조 업 시 간	8시간/일, 300일/년
연 료 사 용 량	액화천연가스(LNG) 550152 S㎡		

오염물질 등을 배출하는 시설물 및 방지시설

"붙

임"

가 신고 사

허

오염물질 발생량

오염물질종류 (먼지, SO2, NO2)	연료 및 원료사용량	배출계수	발생량 (15.96 톤/년)
먼지	LNG 550152 m³		13.41 톤/년
황산화물	파라핀등 24340 개	0.01 g/m³	0.01 톤/년
질 소 산 화 물		3.7 g/m³	2.54 톤/년

허 가 조 건

가동개시신고, 대기 자가측정(연 2회), 환경기술인 내부선임 및 교육(최초 1년, 3년마다), 대기일지작성(방지시설 면제 포함), 배출허용기준 준수 등 관련법 준수, 특정대기유해물질 배출시시설이 폐쇄조치 받을 수 있음(시설 및 원료 변경시 사전협의 바람)

「대기환경보전법」 제23조제1항 및 같은 법 시행규칙 제25조에 따라 배출시설의 ([]설치를 허가, [√] 설치신고를 증명) 합니다.

경 기 도 안 성



07월 04일

<변경사항>

일 자	내용	확 인
1999-06-30	• 최초신고	확인
2004-07-05	•대기배출시설변경신고[법개정에 따른 종 재산정 5종 -> 3종]	확인
2006-08-28	・대기배출시설 변경신고[일부시설폐쇄 및 방지시설]	확인
2007-07-31	•대기배출시설 설치신고[일부시설폐쇄 및 증설]	확인
2009-11-20	・대기배출시설 설치신고[배출시설 및 방지시설 증설]	확인
2012-09-18	・배출,방지시설 일부폐쇄[건조시설 1.98㎡ 2대, 여과집진시설 2대]	확
2013-09-06	・배출시설설치신고[일부시설폐쇄 및 증설]	확인
2014-08-22	·배출시설 및 방지시설 증설 및 폐쇄[발생량 12.315톤/년 → 13.26톤/년 :3종(종변경없음)]	박인배
2015–12–23	・보일러 9대 증설[일반, 2톤/hr*7대(1대예비),2.5톤/hr*2대],발생량 15.83톤/년(먼지13.28, SOx0.01, NOx2.54), 원료등 기타변경	박인배
2016-08-18	·기재사항 변경 : 대표자 이정치 → 윤웅섭, 사업자등록번호, 법인번호 변경	주무관 정성수
2016-09-19	• 증설 : 성형(코팅)시설 5kw 2기, 여과집진기 30㎡/분 2기, 폐쇄 : 혼합시설 0.6㎡외 1기, 여과집진기 100㎡/분외 1기(오염물질 15.83 →15.96톤/년)	주무관 정성수

<처분사항>

일	자	내	용	화	인

<참고사항>

일 자	내 용	확 인
2000-05-31	• 가동개시신고수리	확인
2001-07-24	• 가동개시신고수리	확인
2002-12-26	· 가동개시신고수리	확인
2003-03-31	• 가동개시신고수리	확인
2003-11-29	· 가동개시신고수리	확인
2007-08-09	· 가동개시신고수리	확인
2009-12-02	· 가동개시신고수리	확인
2013-09-16	• 가동개시신고수리(가동개시일 : 2013.09.23)	장지선

<참고사항>

일 자	+	내	용	확	인
2014-08-28	3 .	· 가동개시신고수리		박미	0.9

2016-09-21	・가동개시신고(증설분)	주무관 정성수

생산	배 출 /	니 설			방 지 시	설		
생산 공정	배출시설명	용량	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명		용량	수 량
혼합공정	혼합시설	1 m³	2대					
혼합공정	혼합시설	0.7 m³	1대					
혼합공정	혼합시설	0.7 m³	1대			(1차)	95㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대					
포장공정	권취.포장시설	0.3 m³	1대					
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	2대			(1차)	110 m³ / □	1대
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	2대			(14)	110㎡/분	। पा
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	2대					
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	1대		(1차 여 과 집 진 시 설 (1차	(171)	162㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	2대			(1/4)	, , _	ापा
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대	먼지,질소산화물,황				
건조	건조시설	1.2 m³	1대	산화물		(1차)	50㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	1개			(1차)	75㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	2대					
선별	선별시설	3.8kW	1대			(1차)	45㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대			(121)	40 III / E	TUI
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대					
포장공정	권취.포장시설	0.3 m³	1대			(1차)	27㎡/분	1대
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	27					
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	2대			(1차)	147㎡ /분	1대
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	2대			(141)	14/ ፡፡/ 군	। ।पा
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	1대					

생산	배 출 /	니 설			방 지 시	설		
생산 공정	공정 배출시설명	용 량	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명		<i>라</i>	수 량
포장공정	권취.포장시설	0.5 m³	3대			(1차)	147 m³ / 분	1대
혼합공정	혼합시설	1 m³	1대					
선별	선별시설	3.8kW	1대					
건조	건조시설	1.2 m³	2대					
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	1대			(1차)	142㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	1대			(174)	142 / 正	тчі
혼합공정	혼합시설	0.7 m³	1대					
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	1대					
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	2대					
용해/용 융 공정	용융.용해시설	3 m³	1대				25㎡/분	1대
기타	그 밖의 배출시설	3 m³	1대	먼지,질소산화물,황 산화물	여 과 집 진 시 설		20㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	2대					
혼합공정	혼합시설	0.4 m³	3대					
혼합공정	혼합시설	0.3 m³	1대				140㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	2 m³	1대				140 m / E	тип
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대					
혼합공정	혼합시설	0.6 m³	2대					
혼합공정	혼합시설	2.4 m³	2대					
혼합공정	혼합시설	0.4 m³	1대				110㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	1대				110m / と	ᄖ
용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.4 m³	1대					

용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.3 m³	1대	먼지,질소산화물,황 산화물	여 과 집 진 시 설	110㎡ /분	1대
--------------	---------	--------	----	-------------------	-------------	---------	----

생산	배 출 /	니 설			방 지 시 설	1	
생산 공정	배출시설명	용 량	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명	용 량	수 량
용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.05 m³	1대			110㎡ /분	1대
혼합공정	혼합시설	36.82 m³	2대			150㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	20.25 m³	2대			100 11 / 12	TUI
포장공정	고체입자상물질포장시설	241.2kg/ 시간	1대				
포장공정	고체입자상물질포장시설	180.9kg/ 시간	1대				
포장공정	고체입자상물질포장시설	168.84kg/ 시간	1대				
포장공정	고체입자상물질포장시설	68.88kg/ 시간	1대				
포장공정	고체입자상물질포장시설	64.15kg/ 시간	2대		물,황 여과집진시설	100㎡ /분	1대
포장공정	고체입자상물질포장시설	50kg/시간	3대			100 m / E	।पा
포장공정	고체입자상물질포장시설	48.24kg/ 시간	1대	먼지,질소산화물,황			
포장공정	고체입자상물질포장시설	32.91kg/ 시간	1대	산화물			
포장공정	고체입자상물질포장시설	17.46kg/ 시간	1대				
포장공정	고체입자상물질포장시설	16.39kg/ 시간	1대				
혼합공정	혼합시설	2.88 m³	1대				
혼합공정	혼합시설	2.4 m³	3대				
혼합공정	혼합시설	2 m³	5대				
혼합공정	혼합시설	1.68 m³	1대			100㎡ /분	1대
혼합공정	혼합시설	1.62 m³	3대				
혼합공정	혼합시설	1.6 m³	1대				
혼합공정	혼합시설	1 m³	3대				

혼합공정	혼합시설	0.54 m³		먼지,질소산화물,황	여 과 집 진 시 설	100㎡/분	1CH	
포장공정	고체입자상물질포장시설	39kg/시간	1대	산화물 -	어피답전자를	100 m / E	TUI	

생산	배 출 시 설			방 지 시 설			
생산 공정	배출시설명	용량	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명	용량	수 량
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	1대				
혼합공정	혼합시설	0.4 m³	1대			60㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	1대				
선별	선별시설	5.6kW	3대				1대
선별	선별시설	1.1kW	6대				
혼합공정	혼합시설	0.54 m³	1대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	20.2kW	1대			110㎡ /분	
혼합공정	혼합시설	0.5 m³	2대		여과집진시설		
포장공정	고체입자상물질포장시설	26kg/시간	1대	먼지,질소산화물,황 산화물			
포장공정	고체입자상물질포장시설	288kg/시 간	1대	고 최 슬			
포장공정	고체입자상물질포장시설	62.88kg/ 시간	1대		50	50㎡/분	1대
포장공정	고체입자상물질포장시설	18kg/시간	1대				
혼합공정	혼합시설	3.6 m³	1대				
혼합공정	혼합시설	0.8 m³	1대				
혼합공정	혼합시설	0 . 4 m³	1대		7	70㎡/분	4 C II
혼합공정	혼합시설	2 m³	1대			/0m / E	1대
혼합공정	혼합시설	1.6 m³	1대				
선별	선별시설	1.1kW	1대				

용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.6 m³	1대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	20.2kW	1대	먼지,질소산화물,황 산화물	여 과 집 진 시 설	70㎡/분	1대
혼합공정	혼합시설	0.6 m³	1대			130㎡ /분	1대
혼합공정	혼합시설	1.2 m³	2대			130㎡ /분	2대

생산	배출시설 방지시설			<u></u> 설			
공정	배출시설명	<i>향</i> 용	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명	<i>향</i>	수량
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	15kW	4대			50㎡/분	4대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	4.5kW	3대			25㎡/분	1대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	2.2kW	3대			23⊪ / ਦ	ापा
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	7.5kW	1대			50㎡/분	1대
용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.3 m³	1대		_	100㎡ /분	1대
용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.4 m³	1대			100㎡ /분	1대
용해/용 융 공정	용융.용해시설	0.6 m³	1대	먼지,질소산화물,황 산화물	여 과집 진 시 설	100㎡ /분	1대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	20.2kW	2대			65㎡ / 분	2대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	20.2kW	1대		_	30㎡/분	1대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	18.7kW	1대			E0 82 / 12	1.[
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	7.5kW	2대			50㎡/분	1대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	10.5kW	1대			20㎡/분	1대

성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	5kW	1대		여과집진시설	30㎡/분	1대
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	5kW	1대	먼지,질소산화물,황	어파립전시얼	30㎡/분	1대
보일러	보일러1	2t(톤)/시 간	6대	산화물	 방지시설설치면제		
보일러	보일러1	2.5t(톤)/ 시간	2대				
보일러	보일러1	2t(톤)/시 간	1대				

<오염물질 발생량 및 배출량>

배출시설명	오염물질명	배출계수	발생량	배출농도	배출량
	먼지		13.41 톤/년		1.341톤/년
	질 소 산 화 물	3.7 g/m³	2.54 톤/년	0.23 ppm	2.54톤/년
	황산화물	0.01 g/m³	0.01 톤/년	117.4 ppm	0.01톤/년