허가(신고)번호

제 38 호

대기배출시설설치([]허가증,[√]신고증명서)

상 호 (사 업 자 명 칭)	상진기업(주)	종 별	5종
성 명 (대 표 자)	대표이사	사업자등록번호	125-81-03343
사 업 장 소 재 지	경기도 안성시 공단1로 122 (신건지동,, 55-1)	전 화 번 호	0316758127
업 종	플라스틱 발포 성형제품 제조업	일 일 조 업 시 간	20시간/일, 300일/년
연 료 사 용 량			

오염물질 등을 배출하는 시설물 및 방지시설

"붙

임"

가 신고 사

허

오염물질 발생량

오염물질종류 (먼지, SO2, NO2)	연료 및 원료사용량	 배출계수	발생량 (0.22 톤/년)
먼지			0.22 톤/년
	"붙 임"		

허 가 조 건

가동개시신고, 대기 자가측정(연 2회), 환경기술인 내부선임 및 교육(최초 1년, 3년마다), 대기일지작성(방지시설 면제 포함), 배출허용기준 준수 등 관련법 준수, 특정대기유해물질 배출시시설이 폐쇄조치 받을 수 있음(시설 및 원료 변경시 사전협의 바람)

「대기환경보전법」 제23조제1항 및 같은 법 시행규칙 제25조에 따라 배출시설의 ([]설치를 허가, [√] 설치신고를 증명) 합니다.

경 기 도 안 성



03월 19일

<변경사항>

일 자	내 용	확 인
1985-03-18	• 최초신고	확인
2003-02-24	・소각시설 폐쇄	확인
2004-07-05	・관련법 변경에 따른 종산정 변경	확인
2004-09-03	·변경신고: 일부폐쇄 및 증설	확인
2005-05-09	·변경신고 : 보일러폐쇄 및 3종→5종	확인
2011-06-24	・성형시설(250HP*1) 설치	변신숙
2013-05-10	・설치신고 : 성형시설1대, 분쇄시설 4대 증설	조지현
2016-06-20	・설치신고 : 성형시설181.5kw 외 3기(먼지 0.2톤 → 0.22톤)	주무관 정성수

<처분사항>

일 자	내	용	확 인
2009-12-30	• 경고및과태료		이동민

<참고사항>

일 자	내 용	확 인
2004-11-02	· 가동개시신고	확인
2011-07-11	· 가동개시신고	김지혜
2013-05-15	• 가동개시신고(개시일:2013.05.20)	최지형
2016-06-23	・가동개시신고(증설분 개시일 : 16.6.24)	주무관 정성수

<오염물질 등을 배출하는 시설물 및 방지시설>

생 사	배 출 시 설			방 지 시 설			
생산 공정	배출시설명	용 량	수 량	대기오염물질 배출항목	방지시설명	용 량 :	수 량
성형공정	폴리에칠렌외의 물질을 원료로사용하는성형시설	112.5kW	4대				
성형공정	폴리에칠렌외의 물질을 원료로사용하는성형시설	67.5kW	2대		- - 방지시설설치면제		
성형공정	폴리에칠렌외의 물질을 원료로사용하는성형시설	56.25kW	2대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	37.5kW	1대				
분쇄공정	분쇄시설	20.25kW	1대				
분쇄공정	분쇄시설	18.75kW	1대		-		
분쇄공정	분쇄시설	15kW	2대		여 과 집 진 시 설	40 ㎡ / 분	1대
분쇄공정	분쇄시설	15kW	1대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	187.5kW	1대	먼지			
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	699.75kW	1대				
분쇄공정	분쇄시설	51.75kW	1대		방지시설설치면제 :		
분쇄공정	분쇄시설	22.5kW	3대				
분쇄공정	분쇄시설	15.75kW	1대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	181.5kW	1대				
성형공정	폴리프로필렌 또는 폴리 에틸렌 외의 물질을 원 료로 사용하는 동력이 2 50마력 이상인 성형시설	276kW	1대				
분쇄공정	분쇄시설	14.25kW	1대				
분쇄공정	분쇄시설	24kW	1대				

<오염물질 발생량 및 배출량>

배출시설명	오염물질명	배출계수	발생량	배출농도	배출량
	먼지		0.22 톤/년		

<원료 및 연료사용량>

원료명	사용량
CS40	372 t(톤)
GPPS	1056 t(톤)
HIPS	480 t(톤)
PET롤	2700 롤
SHEET류	4680 t(톤)