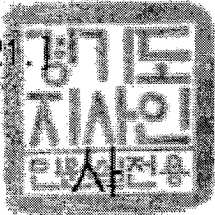


허가(신고)번호		<div style="text-align: center;"> 폐수배출시설설치 </div> <div style="text-align: right;"> <input checked="" type="checkbox"/> 허가증 <input type="checkbox"/> 신고증명서 </div>											
제 191 호													
① 사 업 장 명	롯데칠성음료(주)안성공장	② 사업자등록번호	125-85-14867										
③ 대 표 자	대표이사 [법인등록번호 110111-0003684]												
④ 사업장소재지	안성시 미양면 제2공단 1길 17(구수리 306번지) (☎ 031-677-4766)												
⑤ 사 업 종 류	기타 비알콜 음료 제조업 (11209)	⑥ 종 류	1종										
⑦ 폐수배출시설 일일 조업시간 및 연간가동일	21시간/일 300일/년	⑧ 방지시설 일일가동 시간 및 연간가동일	24시간/일, 365일/년										
⑨ 폐 수 배 출 요 인 명 세													
원 료 명	사 용 량	생 산 제 품 명	생 산 량										
	- 따 로 불 임 -												
<div style="display: flex;"> <div style="writing-mode: vertical-rl; text-orientation: upright; padding-right: 5px;">허가 또는 신고사항</div> <div> ⑩ 폐수배출공정흐름도 : 따로불임 ⑪ 폐 수 배 출 및 처 리 명 세 <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>배출시설명</th> <th>폐수배출량</th> <th>오염물질배출항목</th> <th>폐수처리방법</th> <th>폐수처리능력</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">-</td> <td style="text-align: center;">따 로 불 임</td> <td style="text-align: center;">-</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> ⑫ 폐수처리계통도 : 따로불임 ⑬ 허가 또는 신고수리 조건 ○ 환경관련법 및 기타 타법에서 정하고 있는 제반사항을 준수 할 것 ○ 배출시설 및 방지시설 관리에 철저를 기하여 환경오염 사고를 예방할 것 </div> </div>				배출시설명	폐수배출량	오염물질배출항목	폐수처리방법	폐수처리능력		-	따 로 불 임	-	
배출시설명	폐수배출량	오염물질배출항목	폐수처리방법	폐수처리능력									
	-	따 로 불 임	-										
<p>「수질 및 수생태계 보전에 관한 법률」 제33조 제1항에 따라 폐수배출시설의 설치를 허가(설치신고를 수리)합니다.</p> <p style="text-align: center;">2014년 2월 25일</p> <p style="text-align: center;">[최초신고 : 2000.11.21]</p> <p style="text-align: center; font-size: 2em;">경 기 도 지</p> <div style="text-align: right;">  </div>													

<변경사항>

일자	내 용	확인 (서명 또는 인)
2000.11.21	최초 신고	경기도지사
2014.2.25	설치허가 (신고증명서 → 허가증)	환경7급 하형
2014. 3. 31	변경신고 수리	환경7급 하형

<처분사항>

일자	내 용	확인 (서명 또는 인)

<광고사항>

일자	내 용	확인 (서명 또는 인)
2014. 3. 4	가동개시 신고 수리 (2014.2.25 설치허가증)	환경7급 하형

□ 2014. 2. 25. 설치허가 【최종내역】

⑨ 폐수배출요인 명세

1. 롯데칠성음료(주)안성공장

가. 원료사용량

원 료 명	단 위	일간 사용량	월간 사용량	년간 사용량	비 고
설탕	톤	91	2,275	27,300	증20
과당	톤	120	3,000	36,000	증30
구연산	톤	0.8	20	240	증0.1
농축액	톤	52	1,300	15,600	
커피원두 및 차엽	톤	18	450	5,400	
시유	톤	36	900	10,800	
과산화수소	톤	0.7	17.5	210	
옥소니아	톤	0.5	12.5	150	
가성소다	톤	1.4	35	420	
소석회	kg	70	1,750	21,000	
클로로칼키	kg	13	325	3,900	
제품수	m³	1,357	33,925	407,100	증201
채인윤활제	m³	0.37	9.25	111	증0.08
질산	톤	0.3	7.5	60	추가

나. 제품생산량

제 품 명	단 위	일간 생산량	월간 생산량	년간 생산량	비 고
병탄산	C/S	40,000	1,000,000	12,000,000	
PET탄산	C/S	20,000	500,000	6,000,000	
PET주스	C/S	20,000	500,000	6,000,000	
ASEPTIC PET	C/S	40,000	1,000,000	12,000,000	
탄산시럽	C/S	40,000	1,000,000	12,000,000	
탄산캔	C/S	40,000	1,000,000	12,000,000	추가

다. 작업시간

일일 작업시간	월간 작업일수	년간 작업일수
21 시간	25 일	300 일

라. 용수사용량

공정구분	급 수 원	일일 사용량 (m³)	년간 사용량 (m³)	비 고
제 품 수	지하수	1,357	407,100	증201
공정용수	공업용수	3,080	924,000	증520
생활용수	상수수	110	33,000	
합 계		4,547	1,364,100	증721

원료명	단위	일간 사용량	월간 사용량	년간 사용량	비고
프리폼	만개	73	1,825	21,900	

제 품 명	단 위	일간 생산량	월간 생산량	년간 생산량	비 고
PET병	만개	72	1,800	21,600	

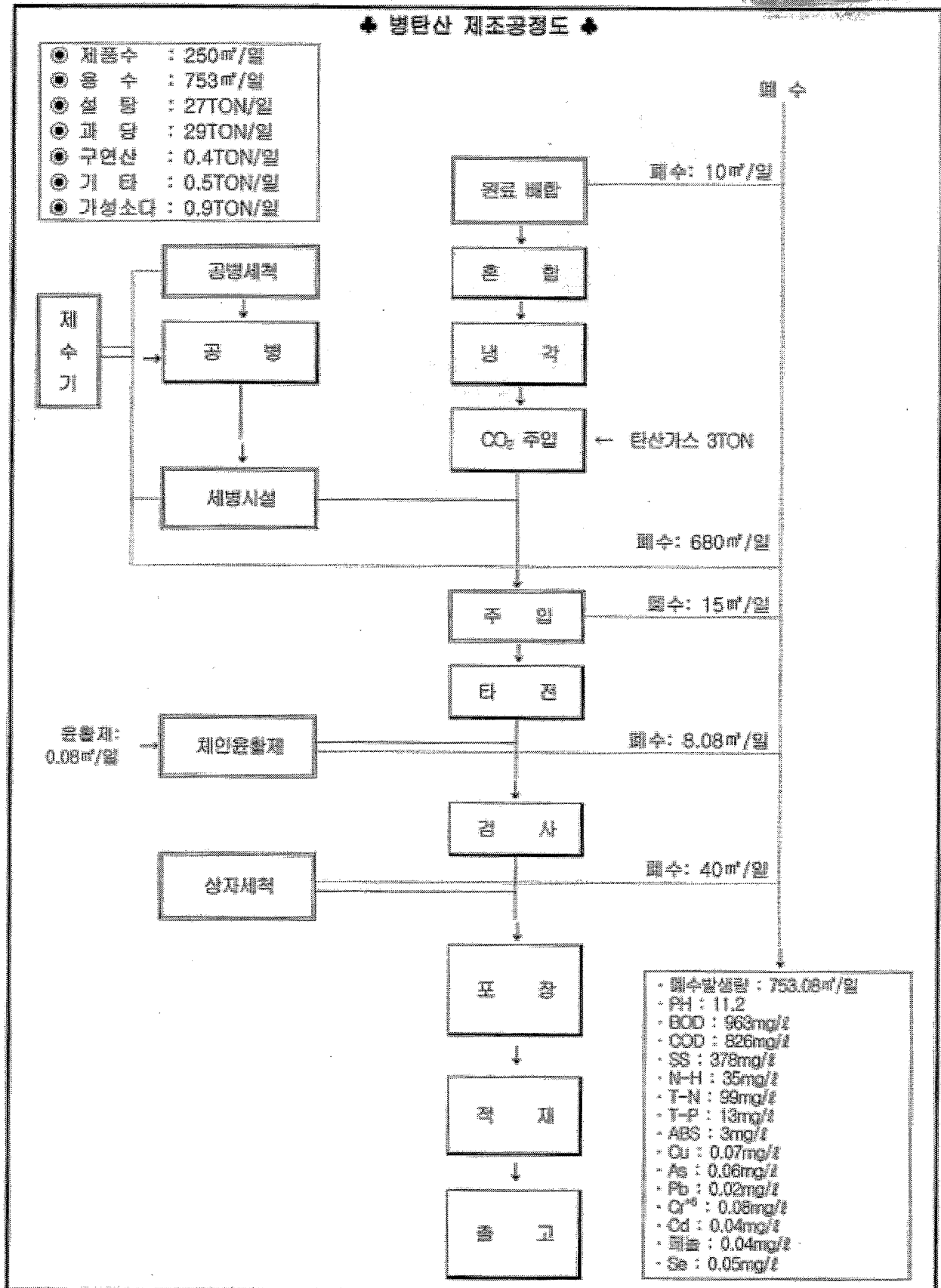
월일 조업시간	월간 조업일수	년간 조업일수
21 시간	25 일	300 일

공정구분	일일 사용량(㎥)	월간 사용량(㎥)	년간 사용량(㎥)	비 고
공업용수	15	375	4,500	
생활용수	1	25	300	
합 계	16	400	4,800	

⑩ 폐수배출공정 흐름도

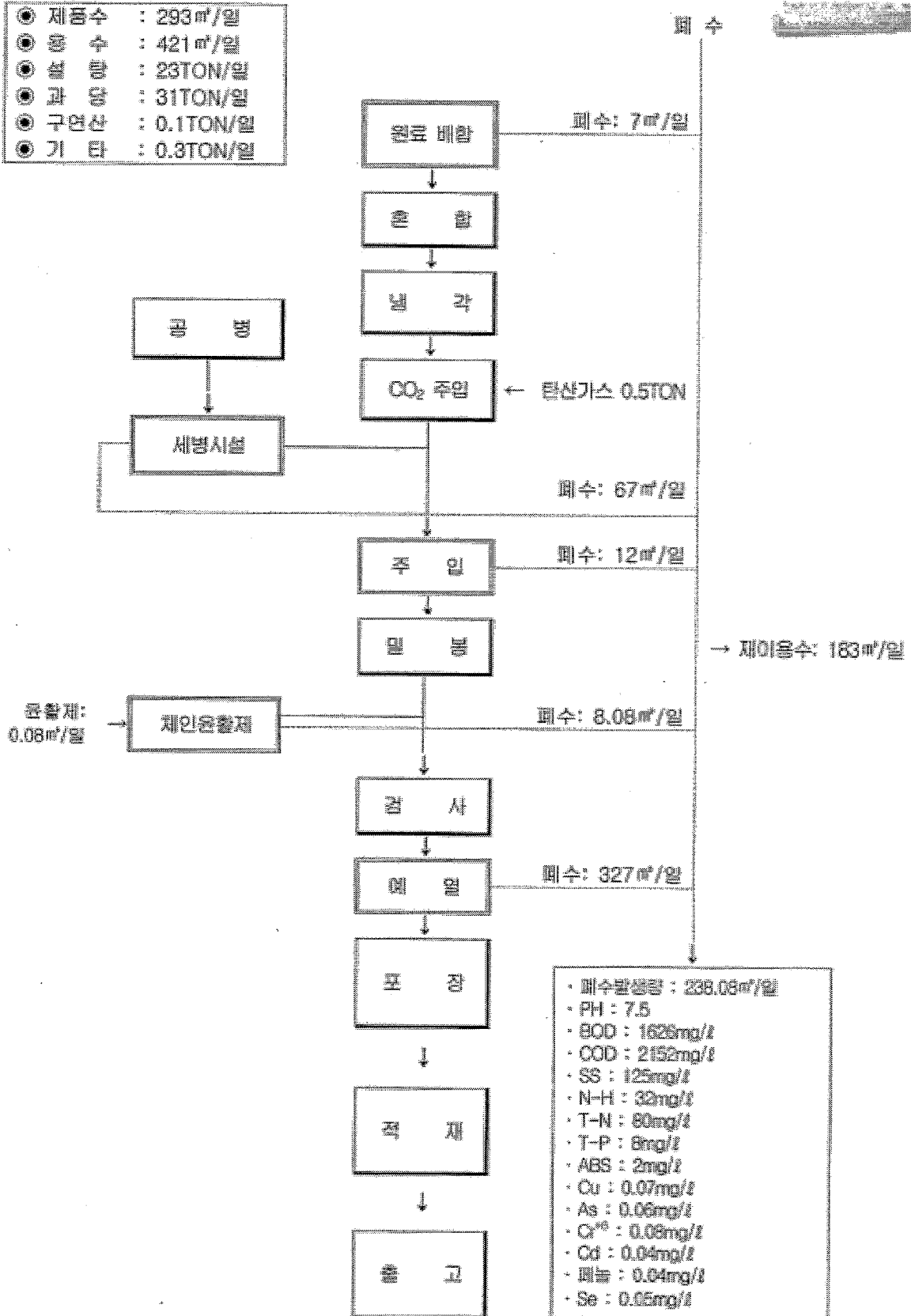
가. 롯데칠성음료(주)안성공장.

15. 비알콜성음료제조시설



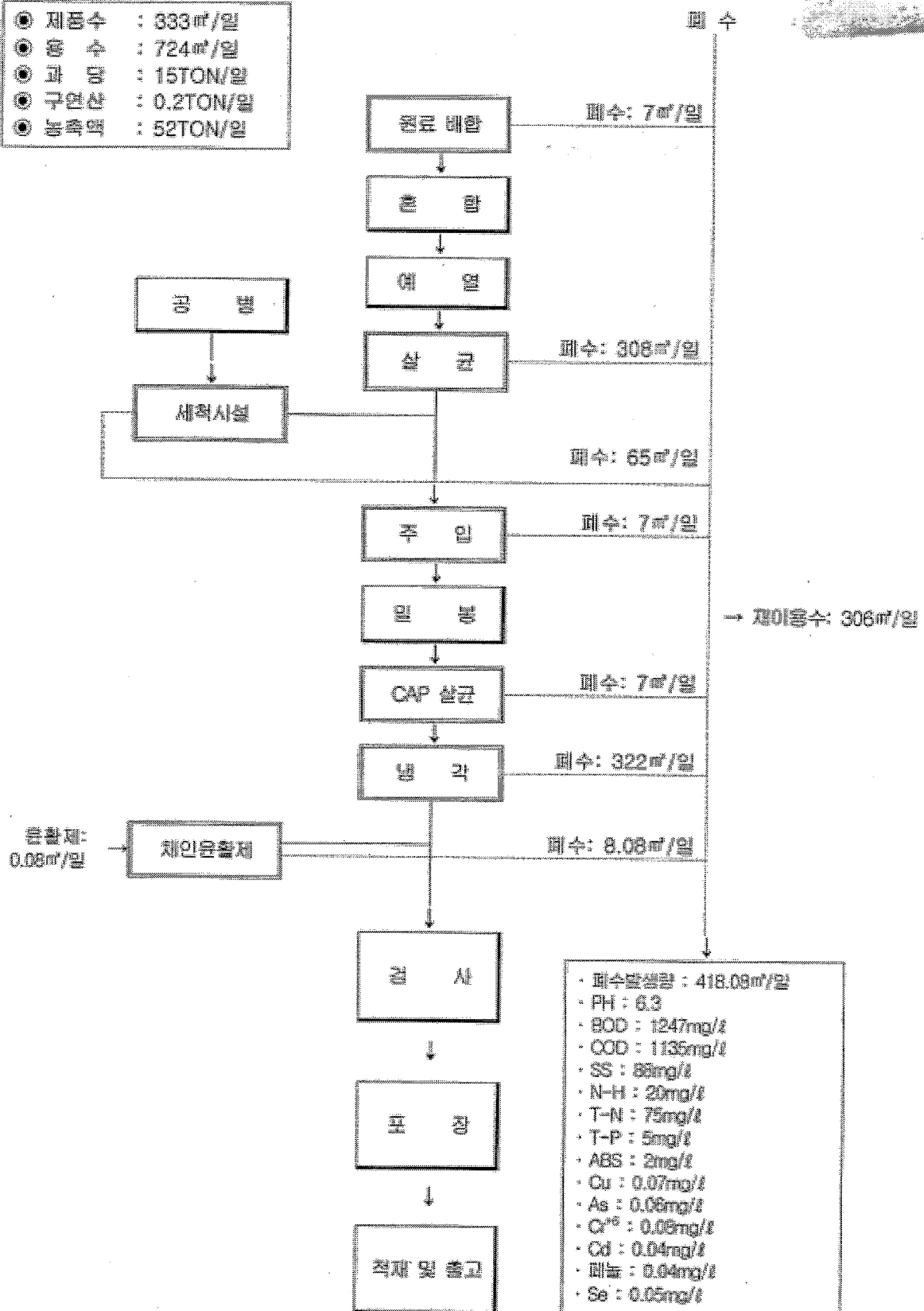
♣ PET탄산 제조공정도 ♣

- 제품수 : 293㎥/일
- 용수 : 421㎥/일
- 설량 : 23TON/일
- 과당 : 31TON/일
- 구연산 : 0.1TON/일
- 기타 : 0.3TON/일



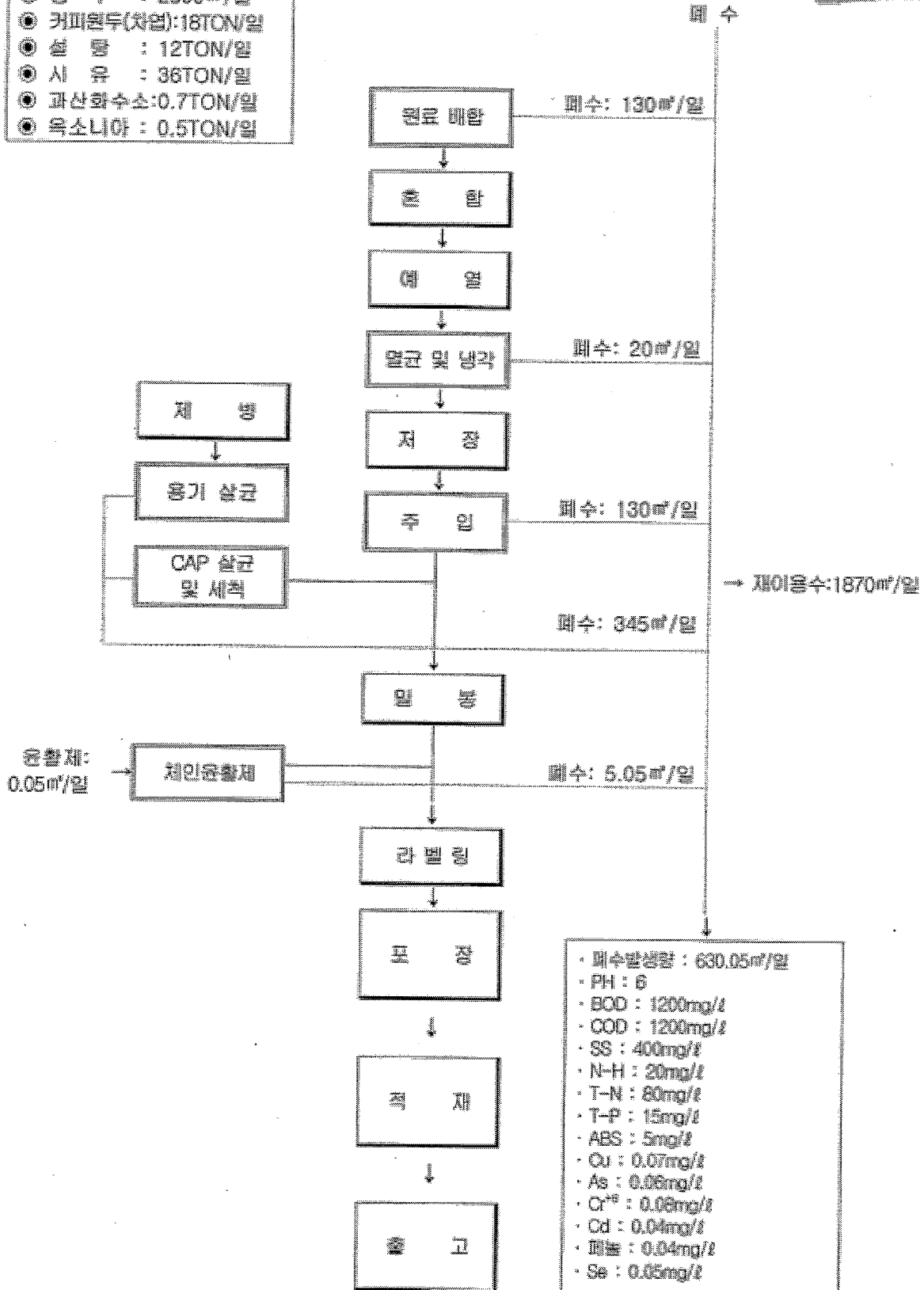
◆ 주스음료 제조공정도 ◆

- 제품수 : 333㎥/일
- 용수 : 724㎥/일
- 과당 : 15TON/일
- 구연산 : 0.2TON/일
- 농축액 : 52TON/일



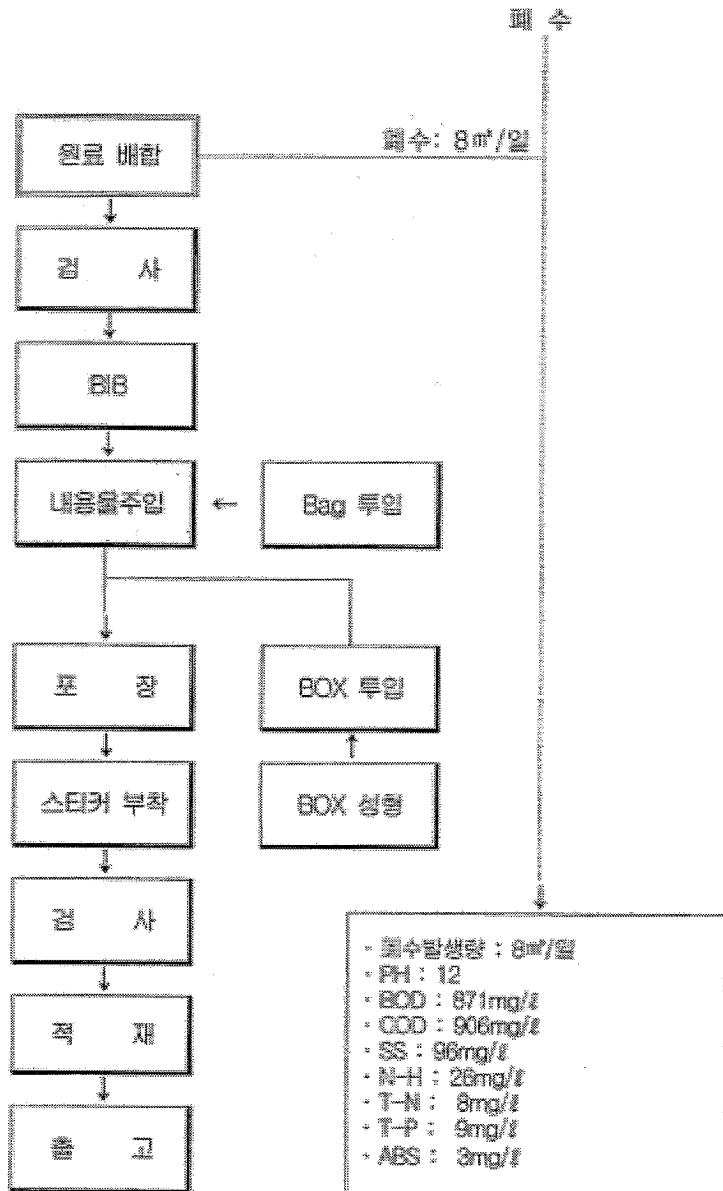
♣ ASEPTIC PET용료 제조공정도 ♣

- 제품수 : 240^{m³}/일
- 용수 : 2500^{m³}/일
- 커피원두(차엽): 18TON/일
- 쌀통 : 12TON/일
- 시유 : 36TON/일
- 과산화수소: 0.7TON/일
- 옥소니아 : 0.5TON/일

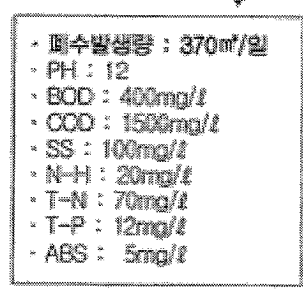


◆ 시럽(BIB) 제조공정도 ◆

- 제품수 : 40㎡/일
- 용 수 : 8㎡/일
- 설 탕 : 9TON/일
- 과 당 : 15TON/일

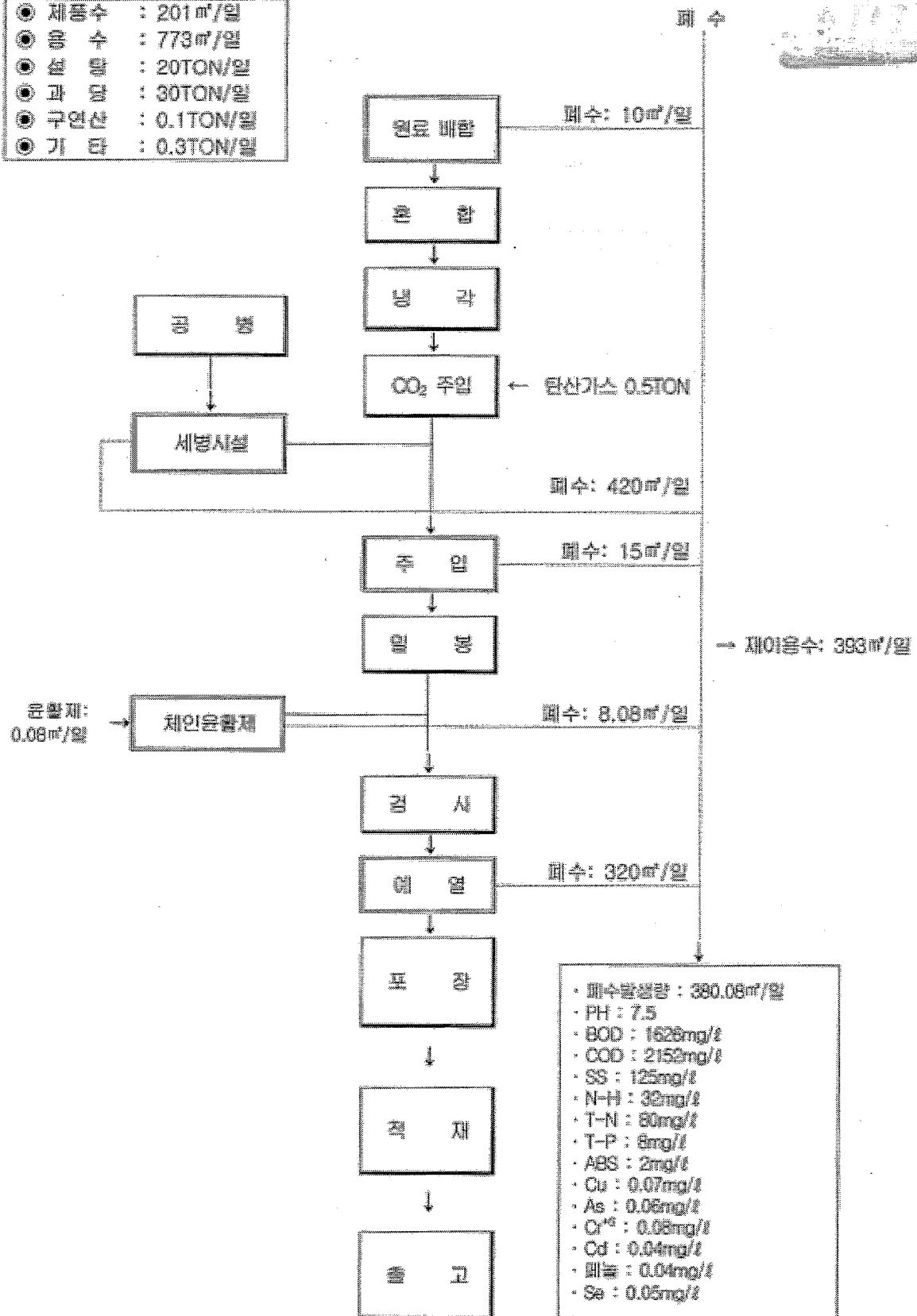


- 

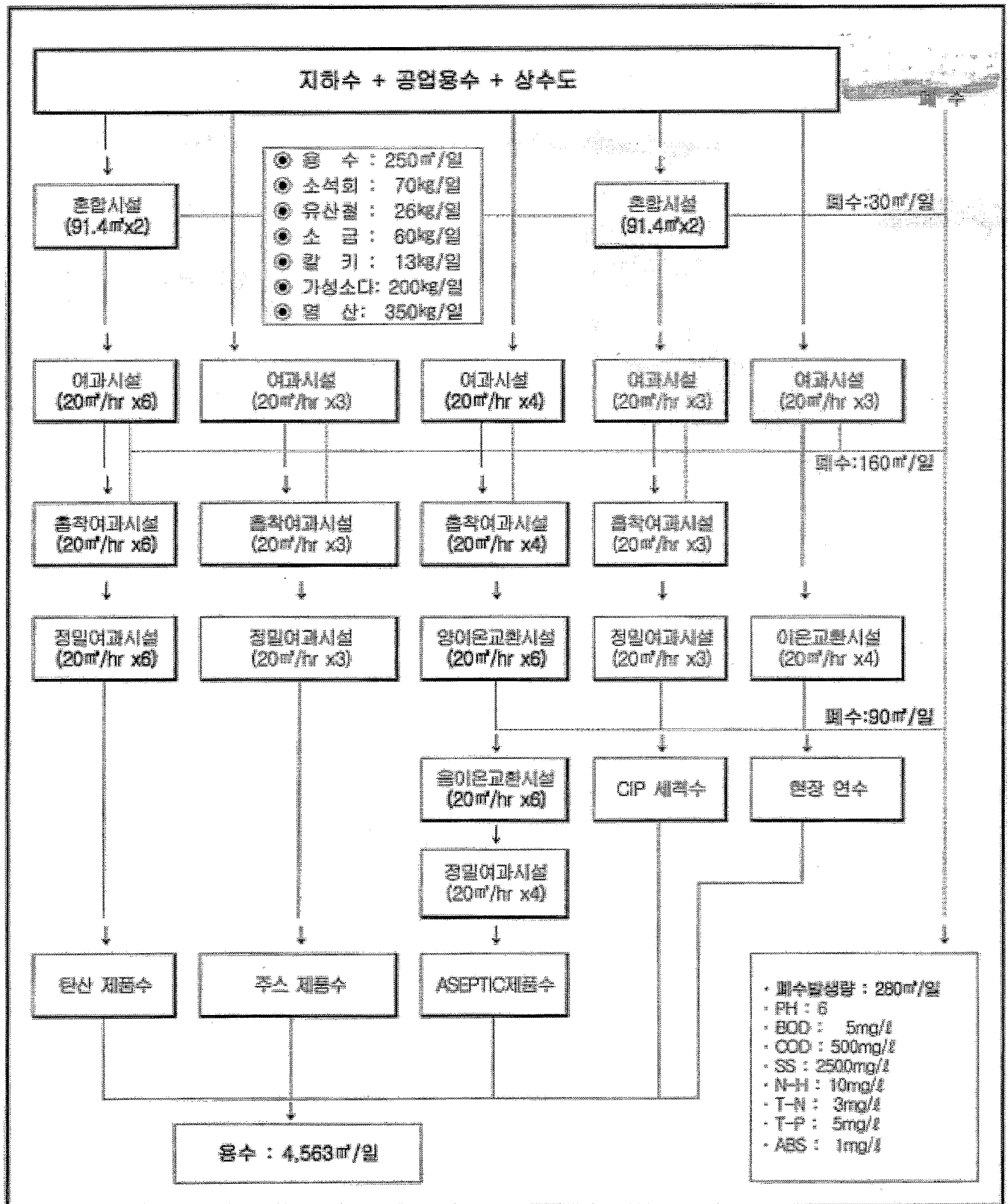


♣ 탄산캔 제조공정도 ♣ 【추가】

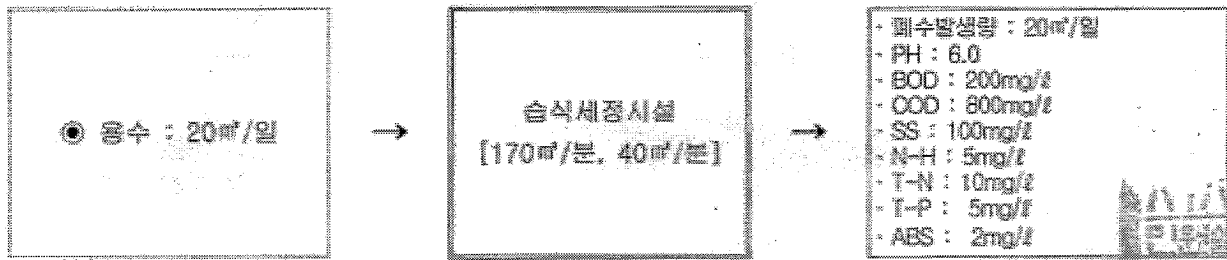
- 제품수 : 201㎡/일
- 음 수 : 773㎡/일
- 설 황 : 20TON/일
- 과 당 : 30TON/일
- 구연산 : 0.1TON/일
- 기 타 : 0.3TON/일



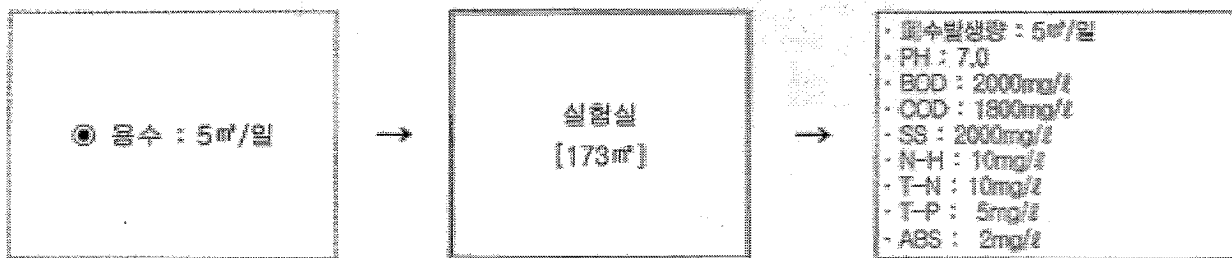
78. 산업시설의 정수시설



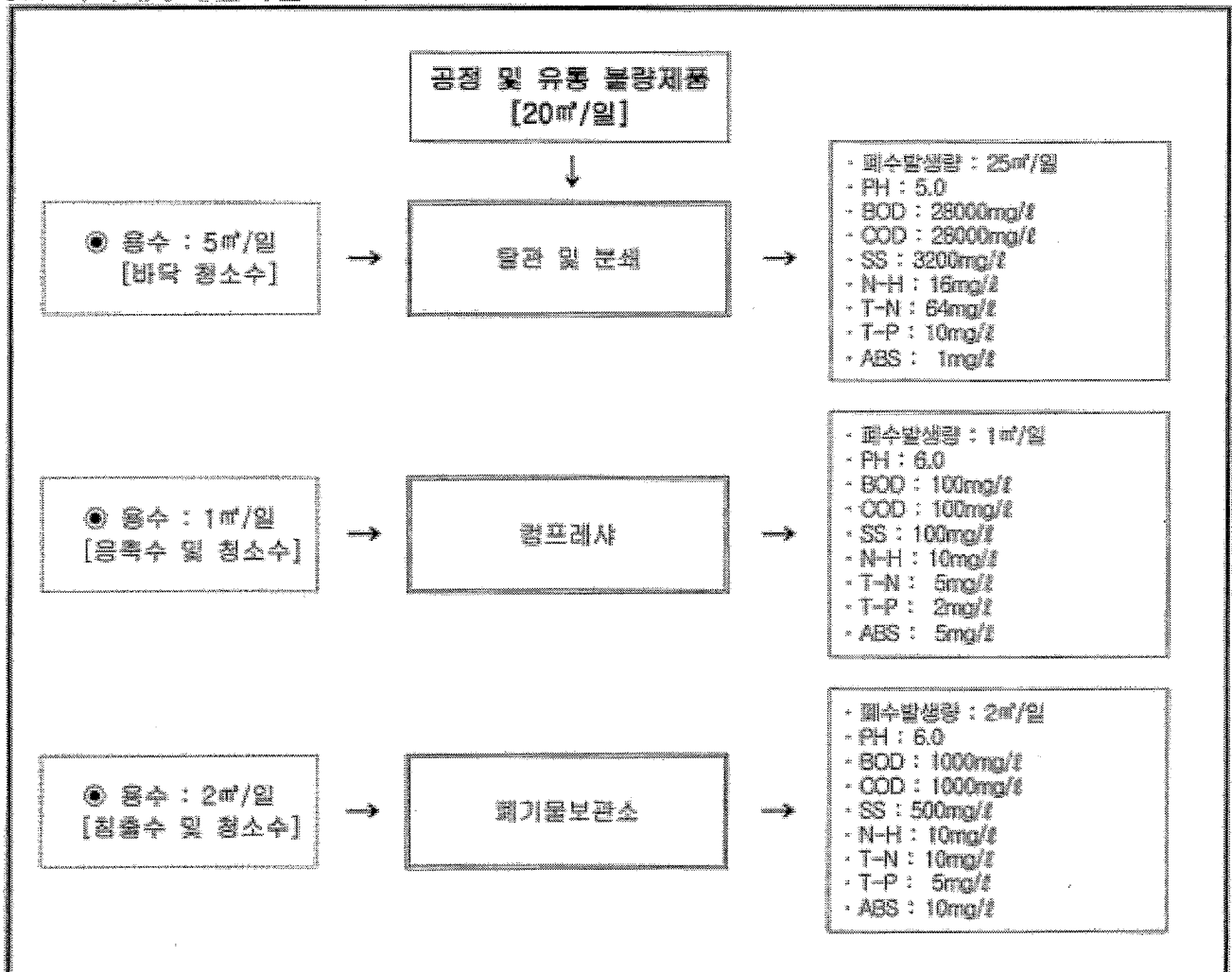
77. 산업시설의 폐가스분진, 세정·응축시설



79. 이화학시험시설



82. 기타폐수배출시설



50. 고무 및 플라스틱 제품 제조시설

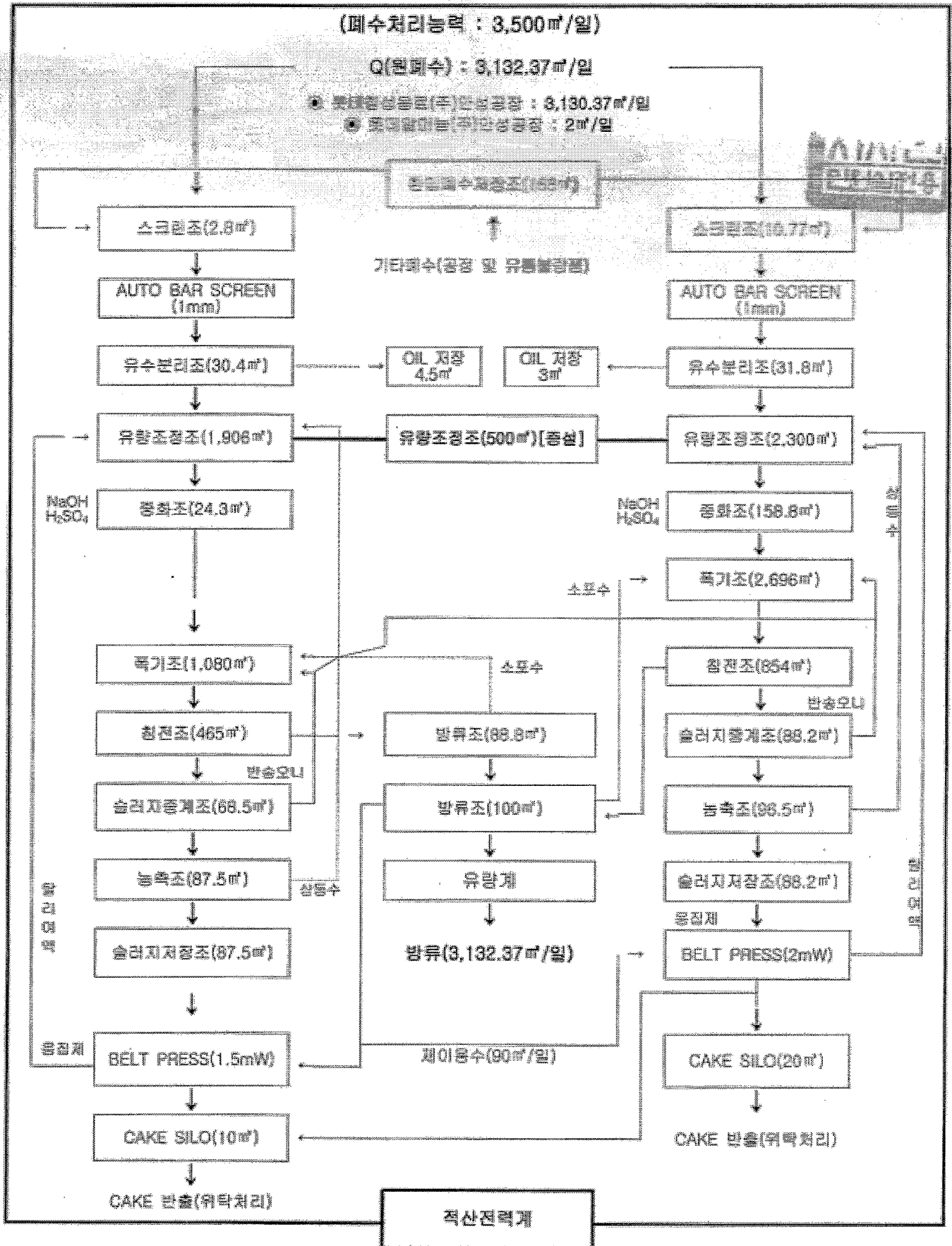


냉형기의 온도가 높아 온도를 낮각시키기 위해 배관을 통해 물이 계속 순환한다. 배관에 스케일이 끼어 청소를 하는데 년간 1회 청소를 실시한다. 이때 총 발생되는 폐수는 10㎥/년 이며, 년간 1회 교체하는 청소수(폐수)는 전량 위탁처리한다.

⑪ 폐수배출 및 처리명세(수질 1종)

배출시설명	폐수배출량 (㎡/일)	오염물질 배출항목	폐수처리방법	처리능력 (㎡/일)
① 롯데칠성음료(주)안성공장		pH, BOD, COD, SS, n-H(등,광), ABS, T-N, T-P Cu, As, Pb, Cr ⁶⁺ , Cd, 페놀, Se	물리·화학· 생물학적 처리 【롯데칠성음료(주) 안성공장 공동방지시설】	3,500
15. 비알콜성음료제조시설	2,797.37			
77. 산업시설의 폐가스· 분진, 세정·음속시설	20			
78. 산업시설의 정수시설	280			
79. 이화학시험시설	5			
82. 기타폐수배출시설	28			
소 계	3,130.37			
② 롯데알미늄(주)안성공장 【임차사업장】 사업장 등록번호 : 125-85-37031				
50. 고무 및 플라스틱 제조시설	1			
79. 이화학시험시설	1			
소 계	2			
합 계	3,132.37	-	-	1종 사업장

⑫ 폐수처리 계통도



□ 2016. 7. 8. 변경신고

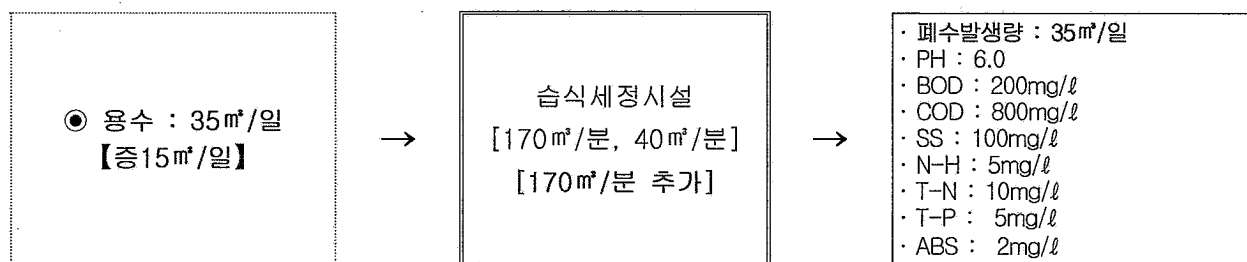
○ 폐수배출요인 명세 (변경내역만 기재)

- 용수사용량

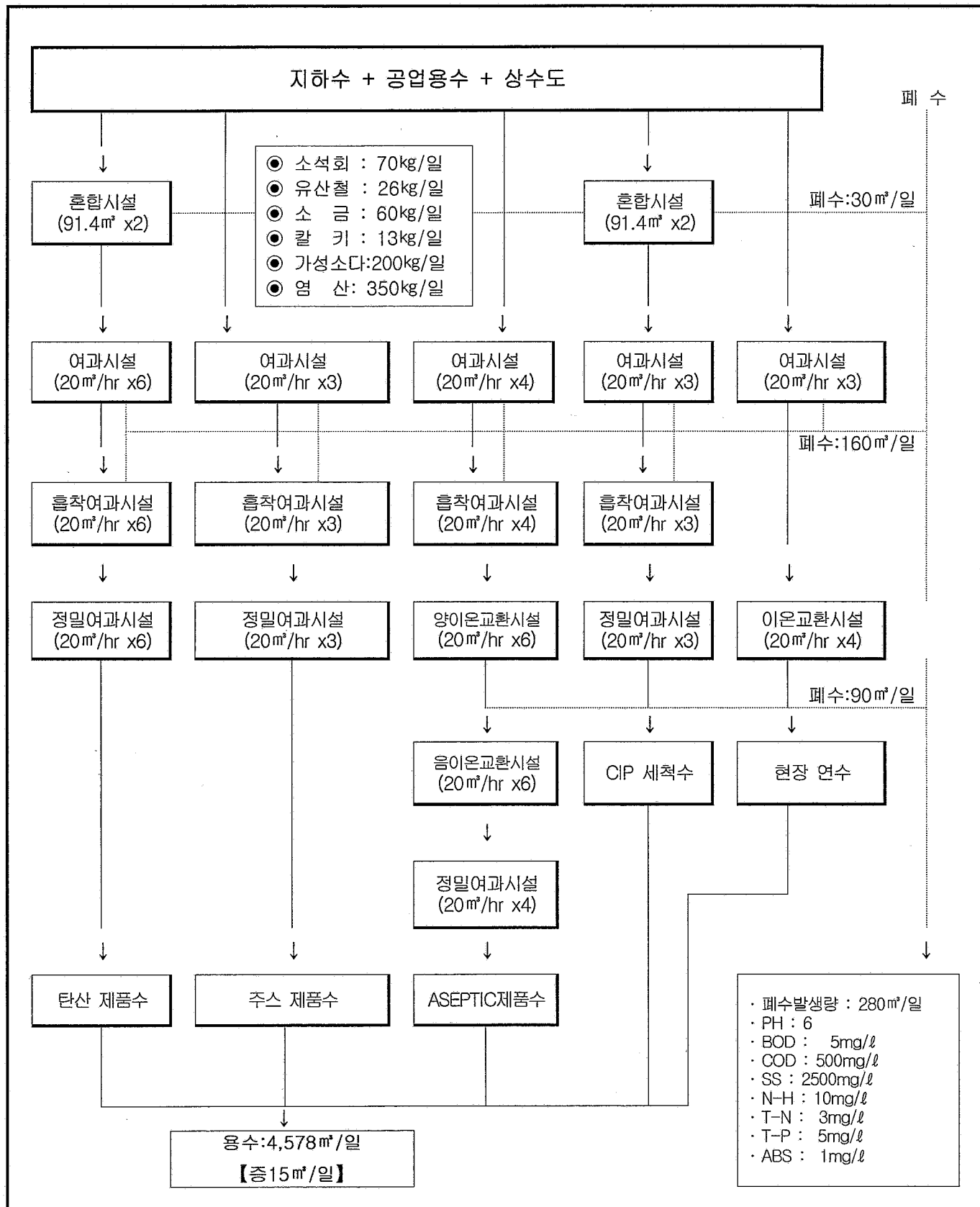
공정구분	급 수 원	일일 사용량(㎥)	년간 사용량(㎥)	비 고
제 품 수	지하수 공업용수 상수수	1,357	407,100	
공정용수		3,095	928,500	증15㎥/일
생활용수		110	33,000	
합 계		4,562	1,368,600	증15㎥/일

○ 폐수배출공정 흐름도 (변경내역만 기재)

77. 산업시설의 폐가스·분진, 세정·응축시설



78. 산업시설의 정수시설



○ 폐수배출 및 처리명세 (변경 후 최종내역)

배출시설명	폐수배출량 (㎥/일)	오염물질 배출항목	폐수처리방법	처리능력 (㎥/일)
① 롯데칠성음료(주)안성공장		pH, BOD, COD, SS, n-H(동,광), ABS, T-N, T-P Cu, As, Pb, Cr ⁶⁺ , Cd, 페놀, Se	물리·화학· 생물학적 처리 【롯데칠성음료(주) 안성공장 공동방지시설】	3,500
15. 비알콜성음료제조시설	2,797.37			
77. 산업시설의 폐가스· 분진, 세정·응축시설	35[증15]			
78. 산업시설의 정수시설	280			
79. 이화학시험시설	5			
82. 기타폐수배출시설	28			
소 계	3,145.37			
② 롯데알미늄(주)안성공장 【임차사업장】 사업장 등록번호 : 125-85-37031				
50. 고무 및 플라스틱 제조시설	1			
79. 이화학시험시설	1			
소 계	2			
합 계	3,147.37			

○ 폐수처리 계통도 (변경 후 최종내역)

