



**Expo ANTAD
& Alimentaria**
México 2022
17 a 19 de Mayo

**Fuerza y Estrategia
en los Negocios**

MARIZA AGUILLON OLVERA

TEST IXPO MEXICO



COMPRADOR

SOCIOS ESTRATÉGICOS



Con el apoyo de:



OFICINA DE
VISITANTES Y CONVENCIONES
DE GUADALAJARA, A.C.

Guadalajara
Es Tradicionalmente Moderna