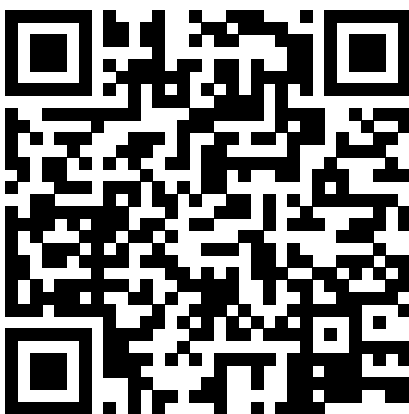


**Expo ANTAD
& Alimentaria**
México 2022
17 a 19 de Mayo

**Fuerza y Estrategia
en los Negocios**

ANA MELISSA MARROQUIN MAYORGA

OXXO



COMPRADOR

SOCIOS ESTRATÉGICOS



Con el apoyo de:



Guadalajara
Es Tradicionalmente Moderna