

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER CAMABAJA DE DOS EJES”



Tabla de contenido

1. CONTEXTO	3
2. GLOSARIO	3
2.1. SIDER CAMABAJA DE DOS EJES	3
2.2. LAYER	3
2.3. S7	3
2.4. CARGUE	3
2.5. DESCARGUE	3
2.6. MALLAS DE CONTENCIÓN DE CARGA	3
3. OBJETIVO	3
3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS:	4
4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO	4
4.1. DIMENSIONES (en mm)	5
4.2. CAPACIDAD	6
5. MODO DE CARGUE	6
5.1. RETORNABLE 330 CC	6
5.2. RETORNABLE 750 CC	7
5.3. RETORNABLE 1.000 CC	7
5.4. RETONABLE 225CC / 175 CC	8
5.5. LATA 269 CC / 355 CC	9
6. PROCESO DE CARGUE	9
6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	9
6.2. LIBERACIÓN Y APERTURA DE CORTINAS	10
6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO	12
6.4. DESCARGUE	13
6.5. FACTURACIÓN	14
6.6. CARGUE	16
6.7. CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS	17
6.8. INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD	18
7. CONSIDERACIONES GENERALES	18
7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (TAT)	18

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE
Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER
CAMABAJA DE DOS EJES”**



7.2. PRECAUCIONES.....	19
7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	19

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: **2020-04-18**

Fecha: **2020-04-18**

Fecha: **2020-04-18**



1. CONTEXTO

Con la entrada del nuevo tipo de Sider Camabaja de dos ejes, se hace necesaria la difusión del protocolo de cargue de este tipo de vehículo, como guía para las operaciones de logística a nivel nacional con el fin de garantizar el correcto cargue del equipo, así como su máximo aprovechamiento en términos de carga útil del equipo.

2. GLOSARIO

2.1. SIDER CAMABAJA DE DOS EJES

Tipo de semirremolque tipo cama baja con dos ejes, permite el incremento en despachos de producto con diferentes alturas mediante agregar / suprimir layers, También cuenta con el sistema de cortinas laterales.

2.2. LAYER

Capas o niveles compuestos por un número determinado de cajas. Varios layer conforman la configuración de una estiba

2.3. S7

Categorización del vehículo Sider Camabaja en SAP para su identificación en el sistema y facturación, con un valor de flete igual al S6, S5, S4 y S3.

2.4. CARGUE

Es el proceso mediante el cual se ubican de forma correcta en el Sider las estibas de producto a transportar.

2.5. DESCARGUE

Es el proceso mediante el cual se retiran de forma correcta del Sider las estibas de producto que han llegado a su destino final.

2.6. MALLAS DE CONTENCIÓN DE CARGA

Sistema de sujeción de carga mediante la utilización de mallas de contención, el cual permite sostener la carga a diferentes niveles.

3. OBJETIVO

Indicar cómo se debe realizar el cargue de producto y envase en los vehículos botelleros Sider camabaja, contemplando el estándar de almacenamiento, el peso de los productos, el peso del pallet y la reglamentación legal.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS:

- El equipo cuenta con una parte ventral tipo camabaja más amplia que sus antecesores, la cual mide 4.000 mm. y permite el cargue de 3 posiciones de estibas a una altura útil de 3.630 mm.
- Cuenta con más divisiones (conocidas comúnmente como "mamparas") permitiendo el aseguramiento de la carga de estibas pares, así: de 36, 34, 32, 30 estibas y menos en números pares según el peso y el producto que se quiera cargar.
- Posee un sistema de llantas supe single que aligeran el peso del tráiler y le brindan mayor estabilidad a la carga al ser de trocha ancha.
- Sistema de sujeción mediante mallas de contención de carga, el cual permite cargar estibas a diferentes niveles, sin que con esto se ponga en riesgo la estabilidad de la carga.

4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO

Este Sider camabaja cuenta con una identificación en la parte delantera y trasera superior izquierda la cual permite confirmar el tipo de equipo asignado de acuerdo al LOAD definido en la programación.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

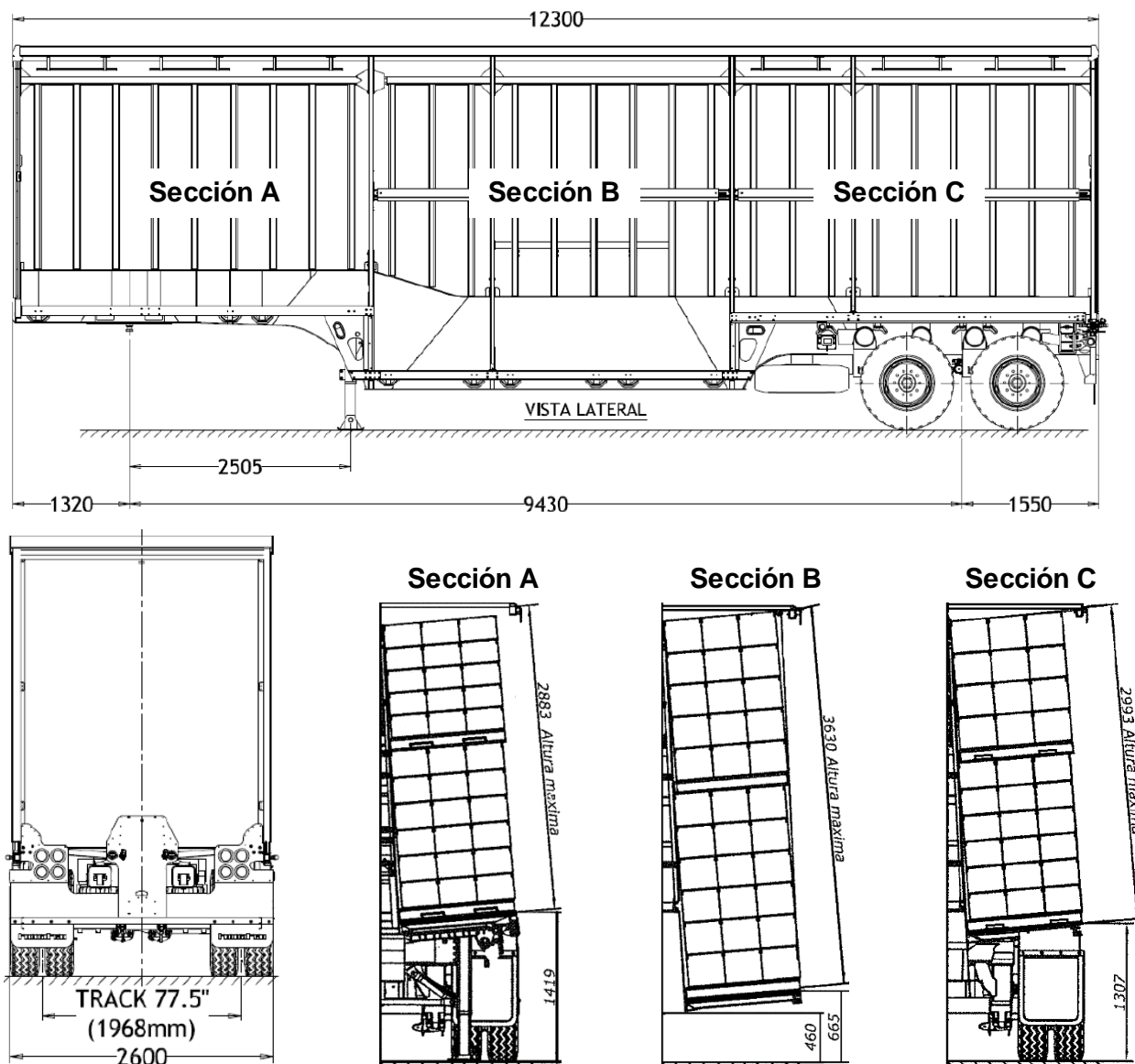
Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



4.1. DIMENSIONES (en mm)



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



4.2. CAPACIDAD

La capacidad en Kg del vehículo se encuentra en la siguiente tabla:

PESOS APROXIMADOS EN Kg	
Tracto camión	8.500*
Semirremolque	6.895**
Total en vacío	15.795
Per Res. 4100	48.000
Tol Res. 4100	49.200
Carga Útil Permitida	32.205
Carga Útil Tolerada	33.405

*Tracto camión con el peso estipulado que optimice la carga útil

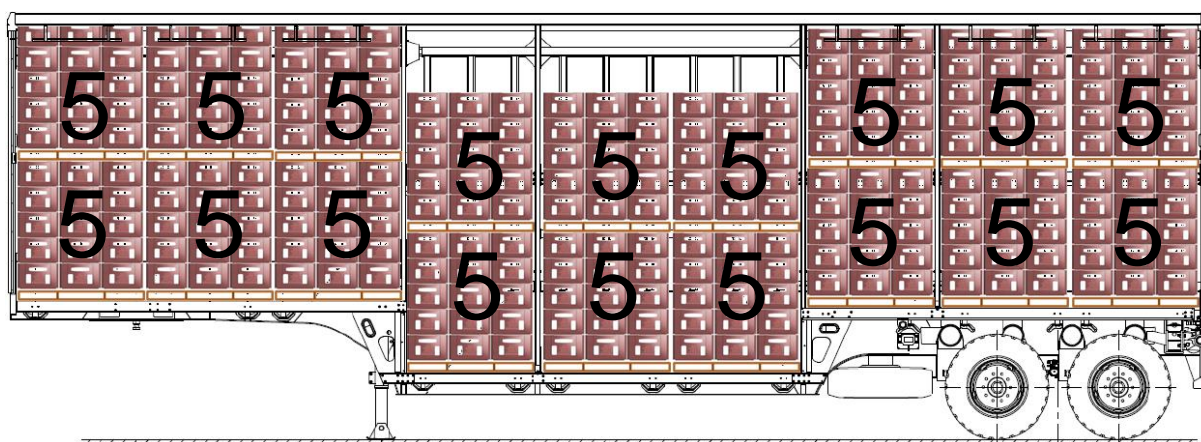
**Semirremolque garantizando el uso exclusivo de rines de aluminio

5. MODO DE CARGUE

A continuación, se muestran las posibles disposiciones de la carga Retornable en el vehículo:

5.1. RETORNABLE 330 CC

Este vehículo permite por su capacidad de cargue solamente 36 estibas de producto 330 cc, para un cargue de 1.620 cajas de 330 cc.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

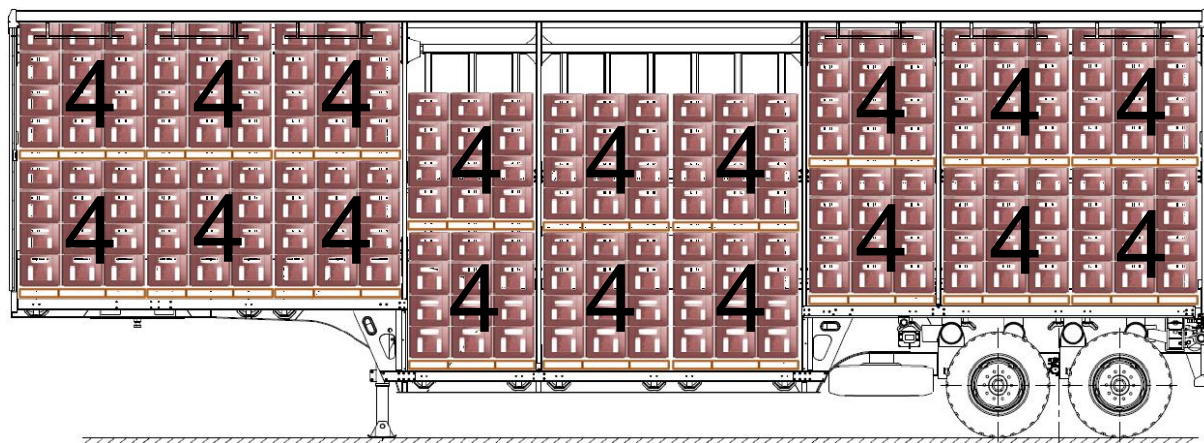
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



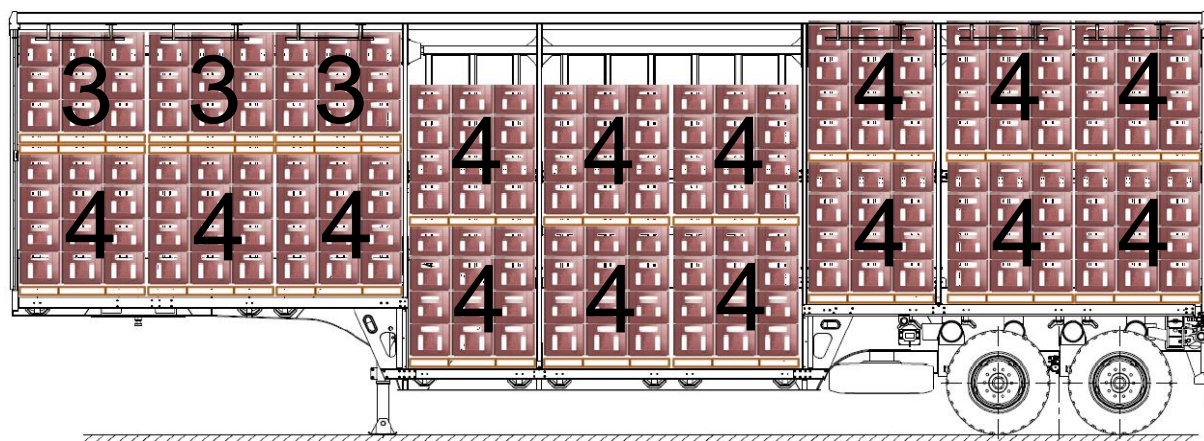
5.2. RETORNABLE 750 CC

Este vehículo permite por su capacidad de cargue solamente 36 estibas de producto 330 cc, para un cargue de 1.296 cajas de 750 cc.



5.3. RETORNABLE 1.000 CC

Este vehículo no permite capas adicionales de producto 1.000 cc por restricción de peso, es necesario descopar 4 capas de producto en la parte delantera del semirremolque, para un cargue de treinta y cinco (35) estibas para un total de 1.242 cajas de 1.000 cc.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

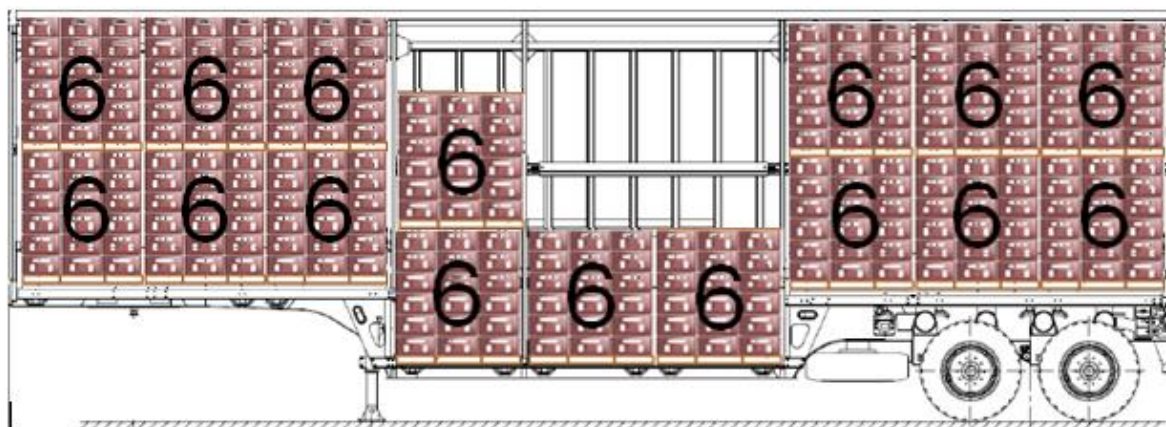
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE
Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER
CAMABAJA DE DOS EJES”****5.4. RETONABLE 225CC / 175 CC**

Este vehículo permite un cargue de la referencia Pony Malta 225cc sin necesidad de descopar la capa superior. Se carga con treinta y dos (32) estibas al estándar dejando un espacio en la parte delantera.



Este vehículo permite un cargue de la referencia Costeñita 175cc sin necesidad de descopar la capa superior. La capacidad total es de treinta y cuatro (34) estibas equivalentes de 175cc.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

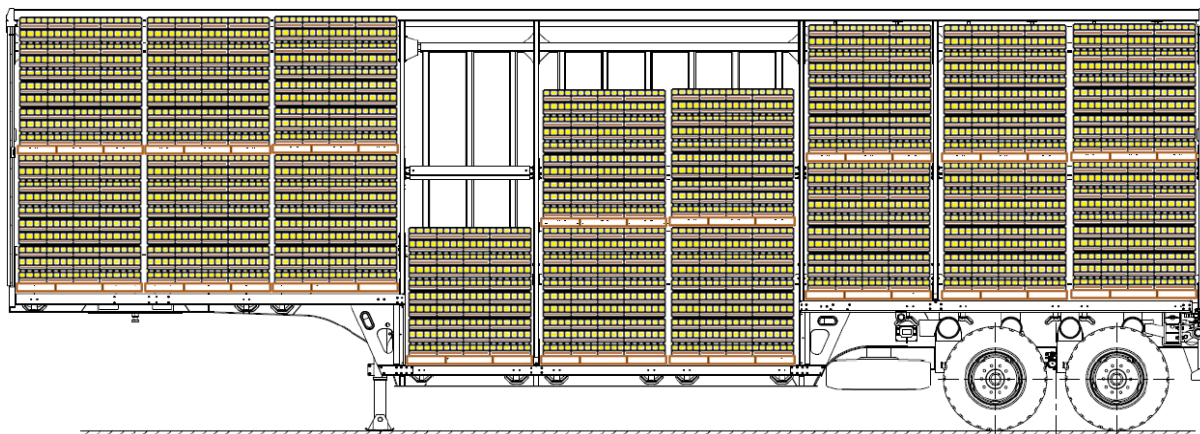
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

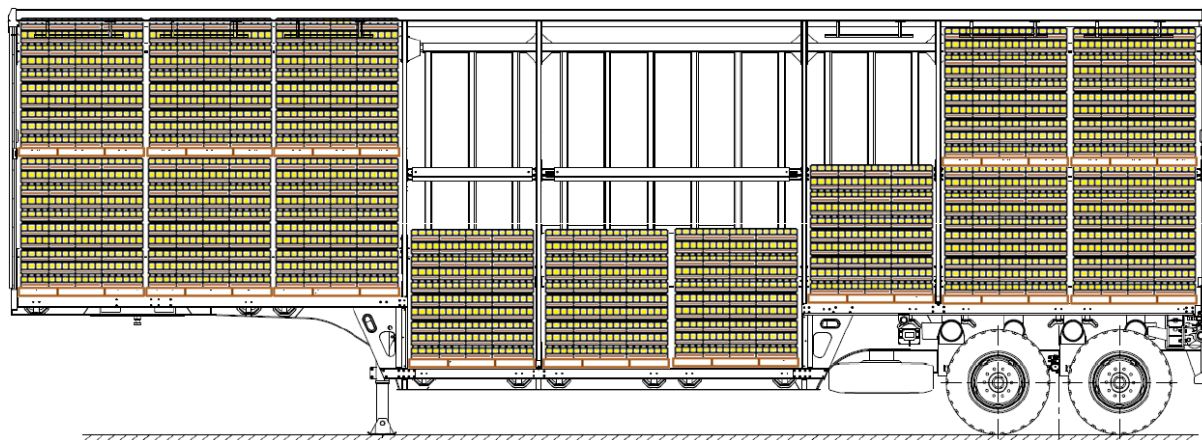


5.5. LATA 269 CC / 355 CC

Este vehículo permite un cargue de la referencia LATA 269cc. Se carga con treinta y cuatro **(34)** estibas al estándar.



Este vehículo permite un cargue de la referencia LATA 355 cc. Se carga con veintiocho **(28)** estibas al estándar.



6. PROCESO DE CARGUE

6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Antes de adelantar cualquier procedimiento se debe revisar las láminas de precaución que se

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



encuentran en la cara delantera del Camabaja, como las que se ven a continuación:



6.2. LIBERACIÓN Y APERTURA DE CORTINAS

1. Afloje del tensor vertical, las correas de la cortina



2. Desplace la palanca hasta el fondo para desbloquear el ángulo que retiene las correas de la cortina:

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER CAMABAJA DE DOS EJES”



3. Con la palanca fijada en el ángulo proceda a girarlo para liberar las correas de la cortina.



4. Aflojar la cortina del tensor horizontal.



5. Continúe con el tensor horizontal con el mismo procedimiento del tensor vertical.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



6. Deslice la cortina hacia el centro.



6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO

Nunca eleve el techo sin antes liberar las correas y desplazar hacia el centro los extremos de las cortinas en ambos lados del equipo (Mínimo un metro).

Nunca desplace el equipo con el techo elevado.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

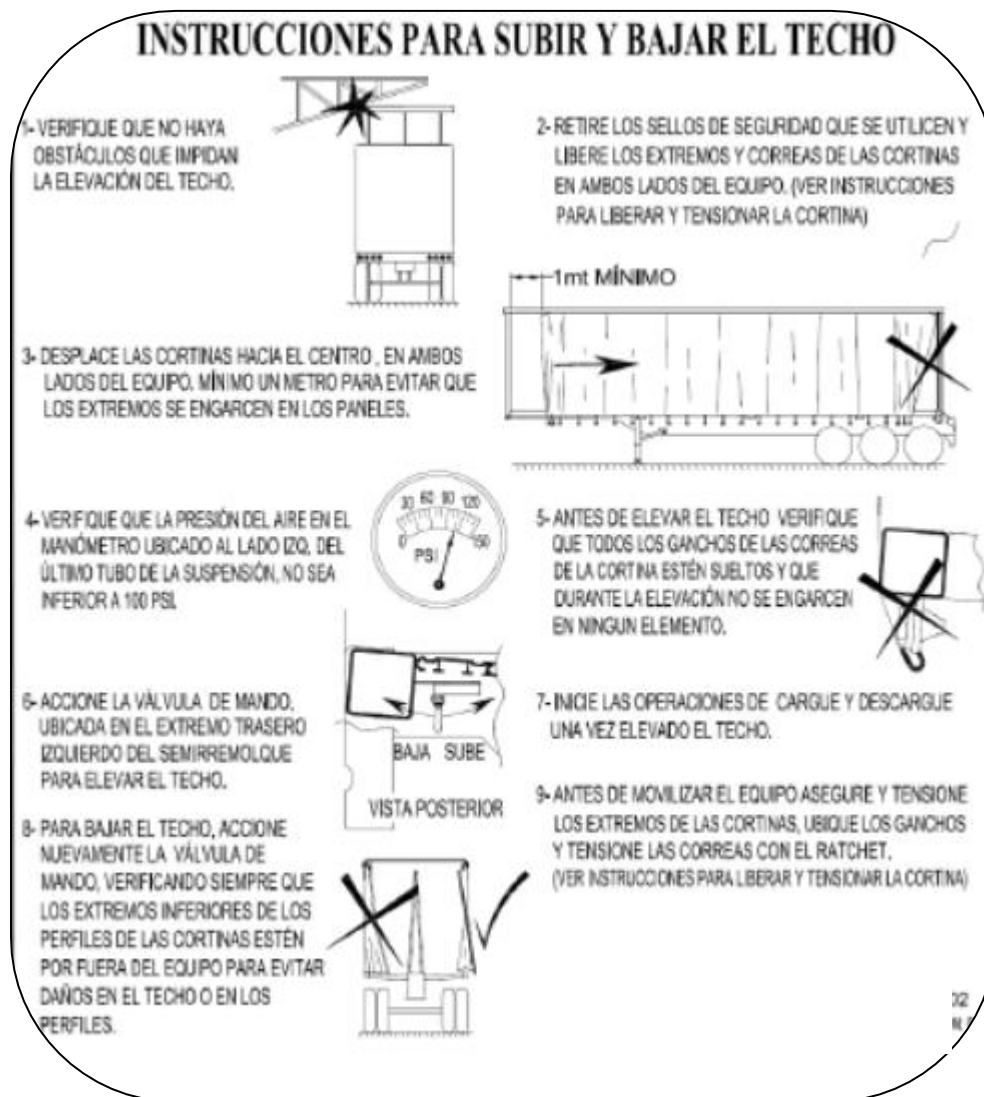
Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



6.4. DESCARGUE

Antes de iniciar el descargue de las estibas, verifique que el techo haya sido elevado en su totalidad (90 cm). Esto le ayudará a evitar que la torre del montacargas golpee el vehículo.

1. Recuerde que al descargar se debe iniciar por las estibas más cercanas al tablero trasero del trailer y continuar hasta bajar las estibas más cercanas al tractocamión:

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER CAMABAJA DE DOS EJES”



2. Cuando esté ubicando la estiba superior evite que la torre del montacargas golpee el techo. Tenga en cuenta que la velocidad de aproximación del montacargas al caballete debe ser la mínima posible:



6.5. FACTURACIÓN

- Ingrese el vehículo por porterías a través de las transacciones ZCL1 y ZCE1. En el campo Tipo de Vehículo se debe colocar “B”:

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



- Al ingresar por la transacción ZMEB se debe colocar el tipo de vehículo **S7**.
- Ingresa a la transacción ZMEB para buscar las STO's cargadas. En los siguientes pantallazos se encuentra la explicación de los campos requeridos:

Creación Pedido - Entrega Bom

19

Clase de Pedido	1	UNIP	Modo de Ejecución	2	N
Fecha de Entrega	3	2011.01.11	Orden de Cargue	4	T0010
Organización de Compras	5	400	Grupo de Compras	6	L74
Centro Origen	7	BA26	Almacén Origen	8	20
Centro Destino	9	UN01	Almacén Destino	10	UN40

Cédula del Conductor	11	79000000	Placa	12	BTH489
Nombre del Conductor	13	DIANA TRUJILLO			
Señal	14	3456			

APS Plan

Clase de Pedido	UNIP	Modo de Ejecución	N
Fecha de Entrega	2011.01.11	Orden de Cargue	T0010
Organización de Compras	400	Grupo de Compras	L74
Centro Origen	BA26	Almacén Origen	T020
Centro Destino	UN01	Almacén Destino	UN40

Puesto Plant Transporte	UN01	Clase Transporte	Z701
Placa Vehículo	BTH489	Clase Expediente	CA
Cédula del Conductor	79000000		
Remolque	80010		
Nombre del Conductor	DIANA TRUJILLO		

Clase de transporte (2) 50 Entradas encontradas

Cifra	Descripción
Z5TB	EC Auto Dist s/Rebdeq
Z5TC	EC Carga Dist s/Rebdeq
Z701	Compra Ma P Termina
Z702	Wares MPoma INVENT
Z703	Traspaso P Terminado
Z704	Comp-Via MPrim Gasto
Z705	Traspaso MPrim Gasto
Z706	Tercer Moneda INVENT
Z707	Transport Importación
Z708	Trasp MPoma INVENT
Z709	Trasl Interio PTEER
Z710	Traspaso Rotomables
Z711	Traspaso Semiamin
Z712	Compra Ma Sendema
Z713	Compra Ma M. Varios
Z714	Traspaso Mat. Varios
Z715	Remision EER COVIS
Z716	Envio P.T a Cliente
Z717	Recibo EER a Cliente

10 Entradas encontradas

Creación STO, Delivery and Shipment

21

Fecha: 2011.02.04 - 10:30:31
Usuario: UTRIS_GCRU

Cifra	Unid ID	Materia	Cant	CCod	CCoq	Alm	Cedle	STRIID	Fe Pedido	Pol From	Pol To	Ord From	Ord To	Transportista	Conductor	Placa
BA35	9408	2290	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3000000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404035		
	9479	2290	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3000000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404035	Jesse	R12345
	9471	2290	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3000000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404035	Jessie	R009765

20

- Ingresa clase de pedido.
- Selecciona modo ejecución (N).
- Fecha de entrega.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



4. Ingresar número de orden de cargue.
5. Seleccionar organización de compras.
6. Seleccionar grupo de compras.
7. Diligencia CD origen.
8. Seleccionar almacén origen.
9. Ingresar CD destino.
10. Seleccionar almacén destino.
11. Seleccionar CC conductor.
12. Digitar placa cabezote vehículo.
13. Digitar nombre conductor.
14. Digitar No. sellos seguridad.

Presione Enter y se despliegan los campos 15 al 18:

15. Digitar puesto planificación transporte.
16. Seleccionar clase transporte.
17. Seleccionar clase expedición (S5 Jumbo SIDER).
18. Digitar placa tráiler anteponiendo el prefijo CO (de Colombia).
19. Clic en carga plan.
20. Seleccionar la STO requerida.
21. Clic en crear documentos.

6.6. CARGUE

Recuerde que el cargue se debe iniciar con las estibas más cercanas al tractocamión, contrario al proceso de descargue:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



6.7. CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS

1. Cierre totalmente y tense horizontal y verticalmente la carpa:



2. Posicione los pines que aseguran el sistema de tensionamiento de las cortinas:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER CAMABAJA DE DOS EJES"



6.8. INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD

1. En los pines de aseguramiento de los sistemas de tensionamiento de la carpa, ubique los candados de seguridad de la carga (sellos):



7. CONSIDERACIONES GENERALES

7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (TAT)

- 60 minutos (tiempo entrada hasta el tiempo de salida de portería del CD).
- El operador logístico responsable de esta actividad debe garantizar que el proceso de facturación se haga en paralelo al cargue del Sider para mantener los tiempos de atención definidos.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18



7.2. PRECAUCIONES

- Si el techo sube sólo de un extremo, no continúe con la operación, baje el techo y revise si existe alguna fuga en el sistema. Pueden romperse los cilindros o dañar los sellos de los mismos.
- No sustituya partes del sistema o lo modifique sin consultar con nuestro equipo técnico.
- No mueva el vehículo con el techo elevado pues puede torcer los vástagos de los cilindros y las varillas guía.
- Antes de elevar el techo debe estar liberado el sistema de mallas de contención y cortinas.
- Recuerde que el sistema debe registrar una presión de 120 psi en el manómetro del tractocamión para garantizar la correcta elevación del techo.
- Si durante el accionamiento de la válvula para elevar el techo se perciben intermitencias en la presión de aire, éste es su funcionamiento normal.

7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- El operador debe identificar con certeza el tipo de vehículo que atenderá.
- El operador debe garantizar que el cargue se cumpla según protocolo.
- En el evento en que exista algún tipo de cambio de producto, el programador deberá asegurar que éste cambio no exceda el límite de peso permitido.
- Realice alistamiento del equipo para el inicio del cargue según corresponda:
 - Liberar cortinas y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Liberar mallas de contención y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Verificar que todas las hebillas estén liberadas antes de hacer la elevación del techo y así evitar daños en la carpa.
 - Ubicar las vigas logísticas en la posición indicada en este protocolo dependiendo el tipo de material a transportar.
 - Ubicar la mampara móvil en la posición indicada en este protocolo según material a transportar.
 - En el evento en que se cause un rotura durante el cargue, se debe realizar la limpieza del equipo por parte del Operador Logístico.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE
Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER
CAMABAJA DE DOS EJES”**

- Una vez cargado el equipo, el operador logístico debe garantizar que las mallas de contención sean desplegadas de acuerdo su extensión, para garantizar que las mallas cubran la totalidad del producto y aseguren el área para la cual están diseñadas. Se debe garantizar que cada una de las correas sea asegurada para garantizar la contención de la carga.
 - Se debe validar el estado de la cremallera previo a la instalación de las vigas logísticas.
 - El operador del OL debe garantizar que las vigas logísticas queden debidamente aseguradas en la posición que identifica el protocolo para cada uno de los SKU.
-
- El operador logístico debe garantizar que las estibas queden haciendo contacto con el caballete central del equipo y no sobresalgan del perímetro lateral del vehículo.
 - Para el cargue de Barriles se debe aplicar vinipel mínimo 4 vueltas por estiba para garantizar que la carga quede compacta y durante el cargue garantizar que quede bajo la barrera de contención empleando estibas semilla de ser necesario.
 - Todo cargue que realicen debe ser validado por los funcionarios del operador logístico, verificador y el responsable del carpado para garantizar que la carga haya alcanzado la altura de la barrera de contención y cuando tenga malla, que ésta haya sido desplegada y asegurada.
 - No realice remonte de producto TW sobre lata 269.
 - Sobre Formato retornable se permite cargar TW, Lata y Pet atendiendo el protocolo de cargue.
 - El operador Logístico debe garantizar el cargue según protocolo y la estiba semilla usarla solo si el protocolo así lo define.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18