

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



Tabla de contenido

1.	CONTEXTO	3
2.	GLOSARIO.....	3
2.1.	S10 PRO	3
2.2.	LAYER.....	3
2.3.	SP.....	3
2.4.	CARGUE.....	3
2.5.	DESCARGUE.....	3
2.6.	RECUBRIMIENTO.....	3
2.7.	MALLAS DE CONTENCIÓN.....	3
2.8.	SISTEMA SUPER-SINGLE	3
2.9.	TRINQUETE	3
2.10.	PARAL CORTINERO	3
2.11.	RIEL CORTINERO.....	4
2.12.	MAMPARA MÓVIL.....	4
3.	OBJETIVO	4
3.1.	DIFERENCIAS Y VENTAJAS.....	4
4.	DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO	4
4.1.	DIMENSIONES (MM)	5
4.2.	CAPACIDAD (KG).....	6
5.	MODO DE CARGUE	6
5.1.	FAMILIA RETORNABLE	6
5.1.1.	Retornable 330 cc	6
5.1.2.	Retornable 750 CC	7
5.1.3.	Mix Retronable 1.000 cc y 330 cc.....	7
5.1.4.	Retornable 225 cc * 38	8
5.1.5.	Retornable 175 cc *38	8
5.1.6.	Retornable 250 cc *38	9
5.2.	FAMILIA LATA	9

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



5.2.1.	Lata 269 CC	9
5.2.2.	Lata 330 cc	10
5.2.3.	Lata 365 cc *24	10
5.2.4.	Lata 473 cc *18	10
5.3.	CARGUE MIXTO CON PRIMER NIVEL RETORNABLE.....	11
5.3.1.	Retornable 330 cc Con Lata 269 cc.....	11
5.3.2.	Retornable 330 cc Con Lata 330 cc / Pet 1.500 cc	11
5.3.3.	Retornable 330 cc Con LataA 355 cc 24	12
5.3.4.	Retornable 330 cc Con Pet 1.000 cc / Pet 330 cc ó Pet 200 cc.....	12
5.3.5.	Retornable 750 cc Con Lata 269 cc / Pet 1.000 cc / Pet 330 cc / PET 200 cc	13
5.3.6.	Retornable 750 cc y Lata 330 cc *24.....	13
5.3.7.	Retornable 750 cc y Lata 355 cc *24.....	14
5.3.8.	Retornable 750 cc y Pet 1.000 cc.....	14
5.3.9	Retornable 1.000 cc y Lata 330 cc	14
5.3.10	Retornable 1.000 cc Con Pet 1.000 cc / 330 cc ó 200 CC	15
6.	PROCESO DE CARGUE	15
6.1.	DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES.....	15
6.2.	LIBERACIÓN Y APERTURA DE CORTINAS Y MALLAS.....	16
6.3.	ELEVACIÓN DEL TECHO	21
6.4.	DESCARGUE.....	22
6.5.	FACTURACIÓN.....	23
6.6.	CARGUE Y UBICACIÓN DE MAMPARA MÓVIL.....	25
6.7.	CIERRE DE MALLAS Y CARPAS	27
6.8.	INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD.....	29
7.	CONSIDERACIONES GENERALES	30
7.1.	TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT).....	30
7.2.	PRECAUCIONES	30
7.3.	7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	30

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



1. CONTEXTO

Con la entrada del nuevo remolque de tipo Sider **S10 Pro** se hace necesaria la difusión del protocolo de cargue de este tipo de vehículo, como guía para las operaciones de logística a nivel nacional con el fin de garantizar el correcto cargue del equipo, así como su máximo aprovechamiento en términos de carga útil del equipo.

2. GLOSARIO

2.1. S10 PRO

Semirremolque de tipo Sider, cuyo diseño sin parales internos, permite el máximo aprovechamiento del espacio geométrico para el cargue de estibas de producto con diferentes alturas, mediante el uso de mallas de contención

2.2. LAYER

Capas o niveles compuestos por un número determinado de cajas. Varios layer conforman la configuración de una estiba

2.3. SP

Categorización del vehículo Sider S10 Pro en SAP para su identificación en el sistema y facturación, con un valor de flete igual al S8, S7, S6, S5, S4 y S3,

2.4. CARGUE

Es el proceso mediante el cual se ubican de forma correcta en el Sider las estibas de producto a transportar.

2.5. DESCARGUE

Es el proceso mediante el cual se retiran de forma correcta del Sider las estibas de producto que han llegado a su destino final.

2.6. RECUBRIMIENTO

Protege el producto en el caballete central.

2.7. MALLAS DE CONTENCIÓN

Sistema de sujeción de carga mediante la utilización de mallas de contención, el cual permite sostener la carga a diferentes niveles.

2.8. SISTEMA SUPER-SINGLE

Sistema de llantas base ancha con rines en aluminio que aligeran el peso del Sider y brindan una mayor estabilidad al transporte de la carga.

2.9. TRINQUETE

Dispositivo para tensar, asegurar las mallas y las carpas durante el desplazamiento.

2.10. PARAL CORTINERO

Dispositivo que va en los dos costados de la carpa el cual permite sujetar la carpa en la parte delantera y trasera durante el carpado.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



2.11. RIEL CORTINERO

Componente que ubicado de forma vertical a los dos costados de la mampara trasera el cual da tensión a la carpa durante el cierre.

2.12. MAMPARA MÓVIL

Sistema de contención de carga graduable en dos posiciones longitudinalmente en el Sider.

3. OBJETIVO

Indicar cómo se debe realizar el cargue de producto y envase en los Semiremolques tipo Sider **S10 Pro**, contemplando el estándar de almacenamiento, el peso de los productos, el peso del pallet y la reglamentación legal.

3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS

- Cuenta con una única división móvil ajustable (conocida comúnmente como “Mampara Móvil”) permitiendo el aseguramiento de la carga de estibas pares, así: de 32, 34, 36, 38, 40 estibas según el peso y el producto que se quiera cargar.
- Mejora el Costo/HL de la operación en comparación con el uso de los JUMBO SIDER convencionales.
- Su configuración de carga de 10 pallets, por nivel reduce el número de recorridos de los montacargas, al realizarse en movimientos pares.
- Posee un sistema de llantas Super-Single que aligeran el peso del Sider y le brindan mayor estabilidad a la carga al ser de trocha ancha.
- Sistema de sujeción mediante mallas de contención de carga, el cual permite cargar estibas a diferentes niveles, sin que con esto se ponga en riesgo la estabilidad de la carga.

4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO

Este Sider cuenta con una identificación en la parte delantera y trasera superior izquierda la cual permite confirmar el tipo de equipo asignado de acuerdo al LOAD definido en la programación.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

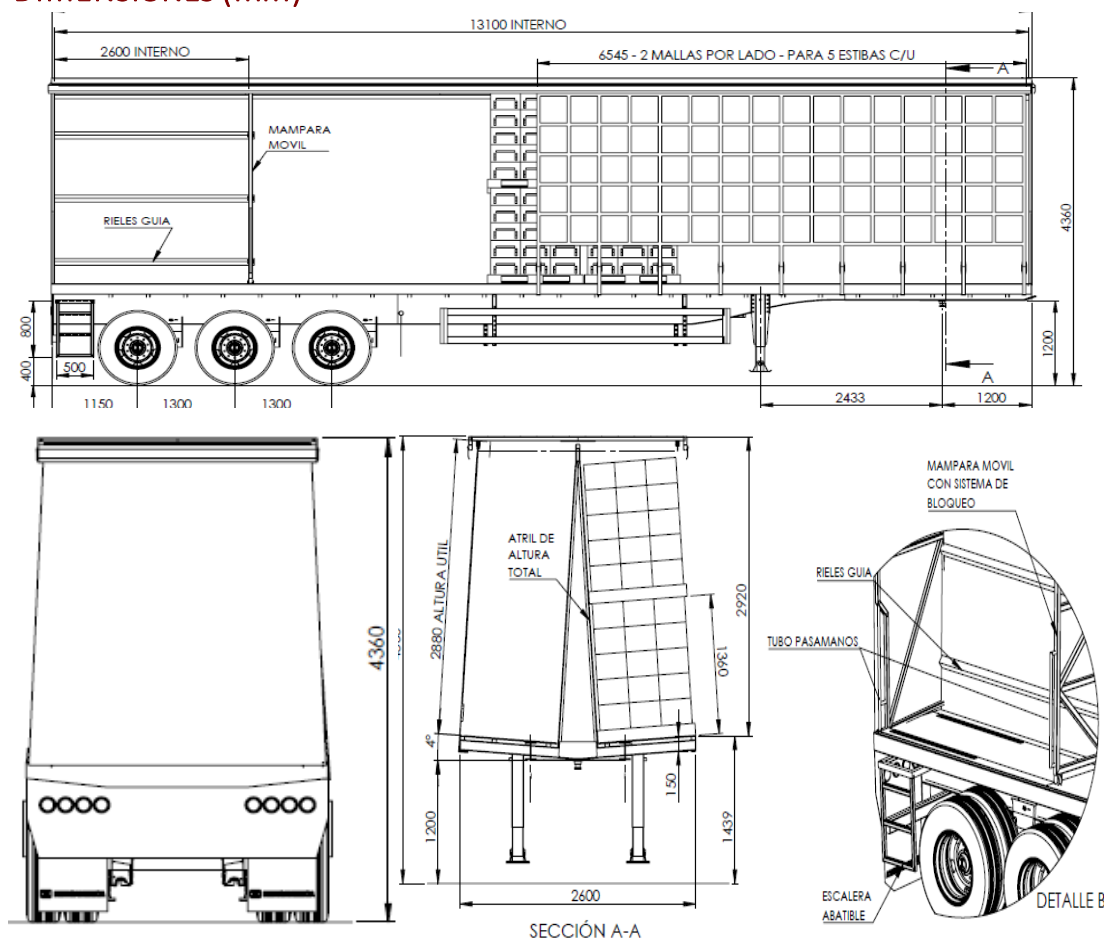
Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"



4.1. DIMENSIONES (MM)



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"



4.2. CAPACIDAD (KG)

La capacidad en Kg del vehículo se encuentra en la siguiente tabla:

PESOS APROXIMADOS EN Kg	
*Tracto camión	8.850
**Semirremolque	7.500
Total en vacío	16.350
Per Res. 4100	52.000
Tol Res. 4100	53.300
Carga Útil Permitida	35.650
Carga Útil Tolerada	36.950

* Tracto camión con el peso estipulado que optimice la carga útil (no excede 8.850 Kg)

**Semirremolque garantizando el uso exclusivo de rines de aluminio

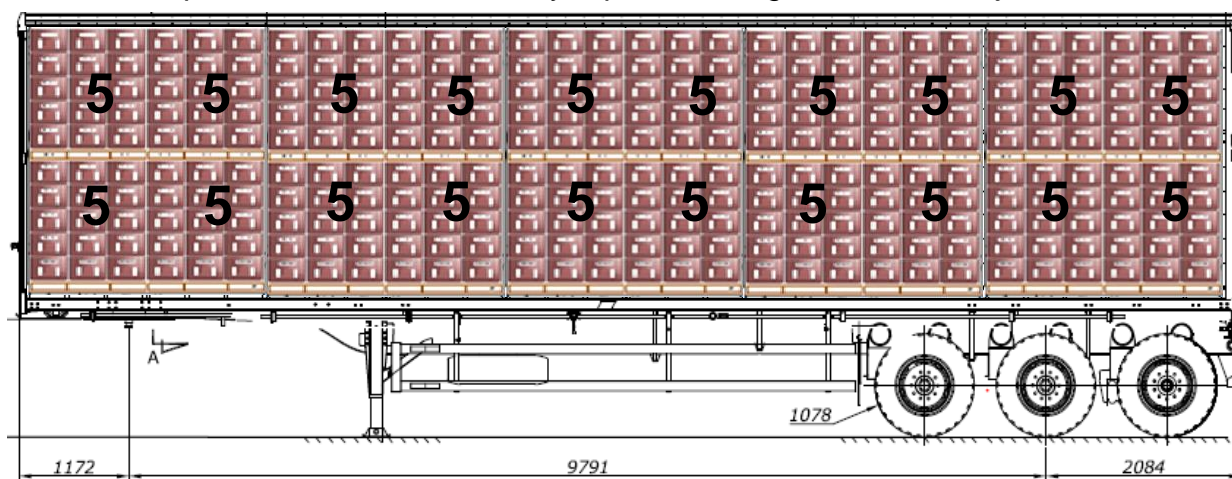
5. MODO DE CARGUE

A continuación, se muestran las posibles disposiciones de la carga en el Sider:

5.1. FAMILIA RETORNABLE

5.1.1. Retornable 330 cc

Este Sider permite 40 estibas de 5 layer para un cargue de 1.800 cajas.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

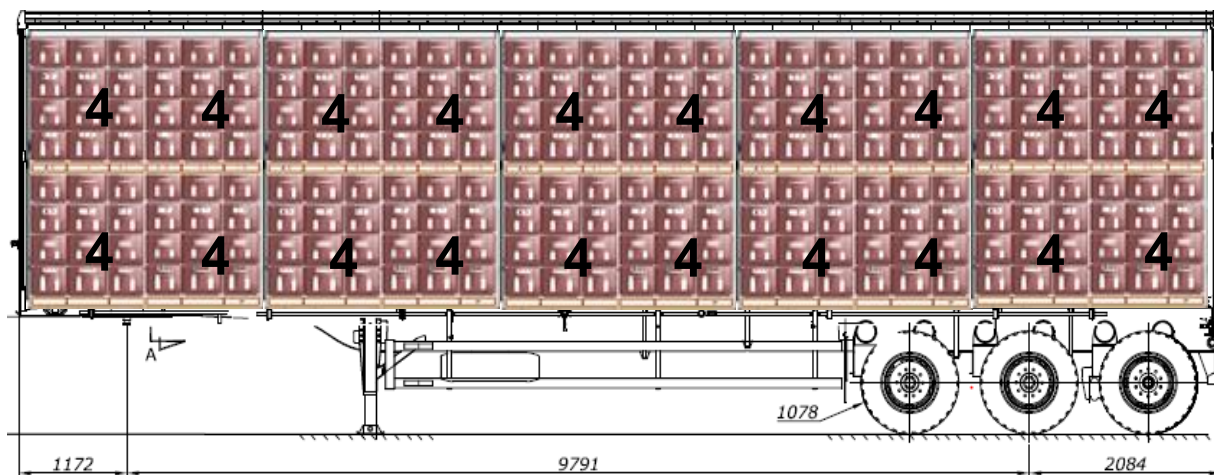
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"



5.1.2. Retornable 750 CC

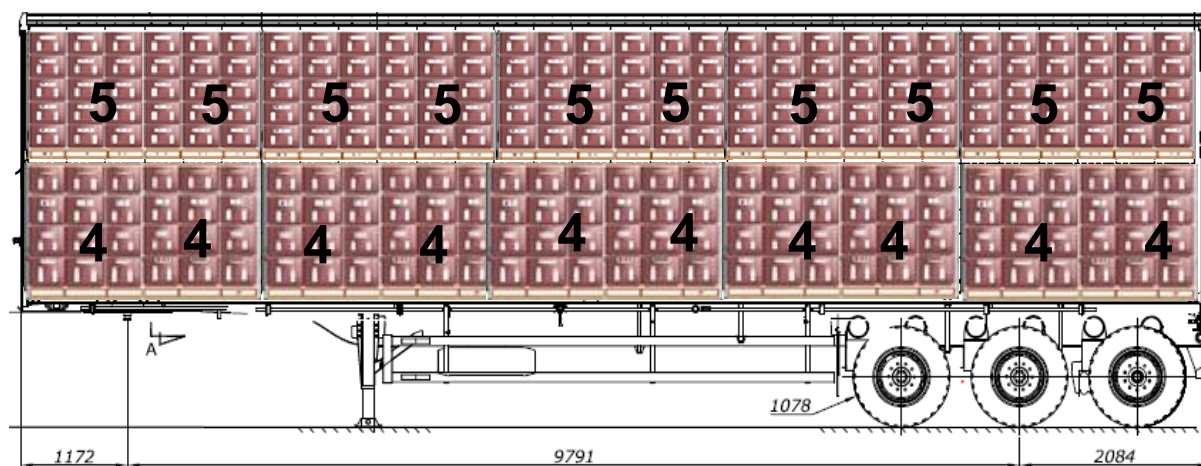
Este Sider permite 40 estibas de 4 layer para un cargue de 1440 cajas.



5.1.3. Mix Retronable 1.000 cc y 330 cc

Este Sider, permite el cargue de 20 estibas de 4 layer de formato 1000 cc, que deberían ser combinados con 20 estibas de retornable en formato 330 cc de 5 layer o 20 estibas de formato 750 cc de 4 layer respectivamente. Esta combinación permitirá un correcto aprovechamiento de la capacidad de peso y volumen del remolque.

**La carga 100% en formato 1000 cc, no es recomendada para este equipo, pues requeriría realizar descope en 20 pallets*



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

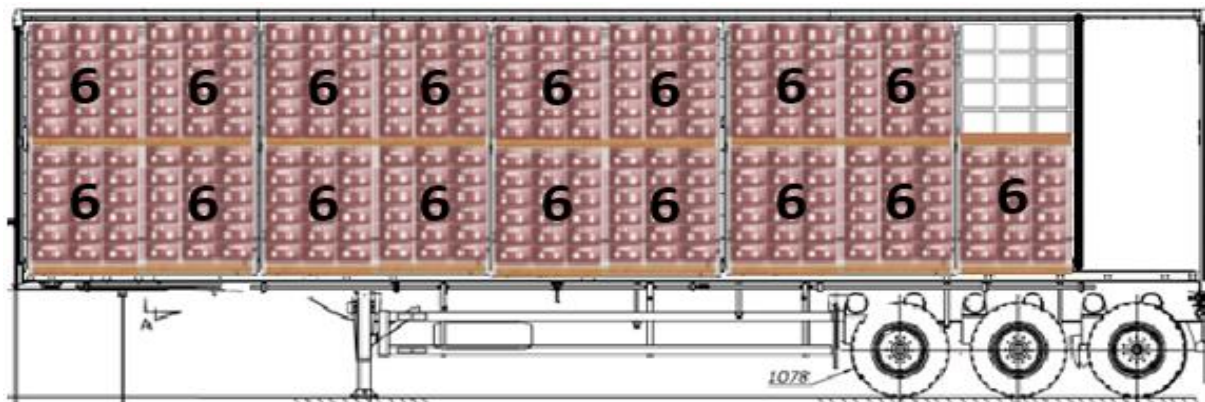
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



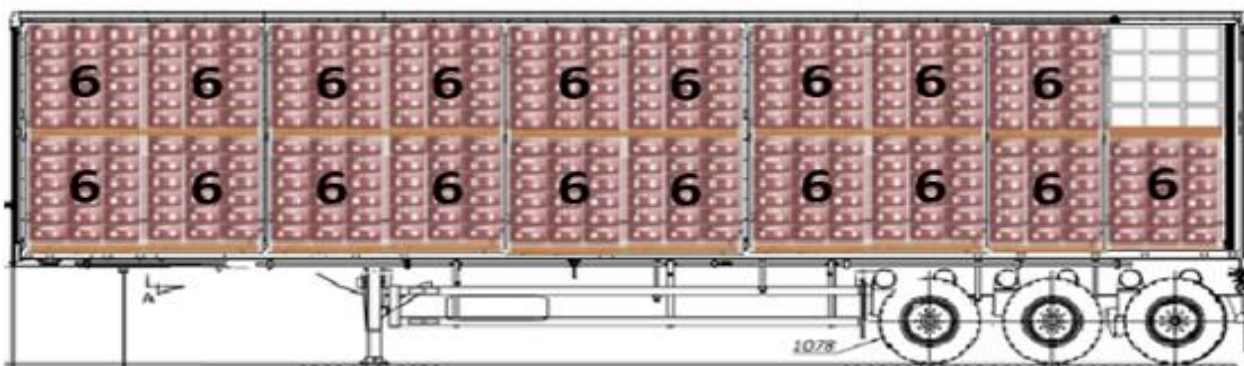
5.1.4. Retornable 225 cc * 38

Este Sider permite un cargue de la referencia Pony Malta 225cc sin necesidad de descopar la capa superior. Se carga con treinta y cuatro **(34)** estibas al estándar de 6 layer, para una carga total de **1836 cajas**. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición. Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



5.1.5. Retornable 175 cc *38

Este Sider permite para la referencia retornable 175 cc *38, sin necesidad de descopar la capa superior. Se carga con treinta y ocho **(38)** estibas al estándar de 6 layer, para una carga total de 2052 cajas. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero*** Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

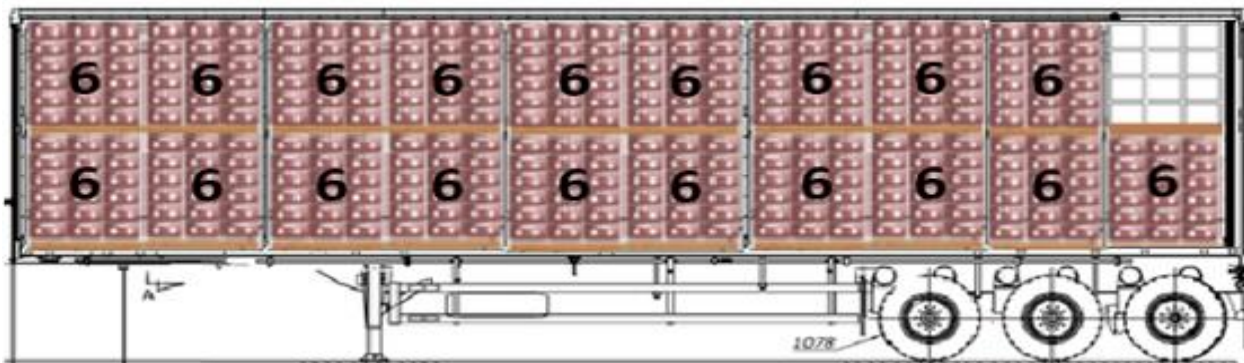
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"



5.1.6. Retornable 250 cc *38

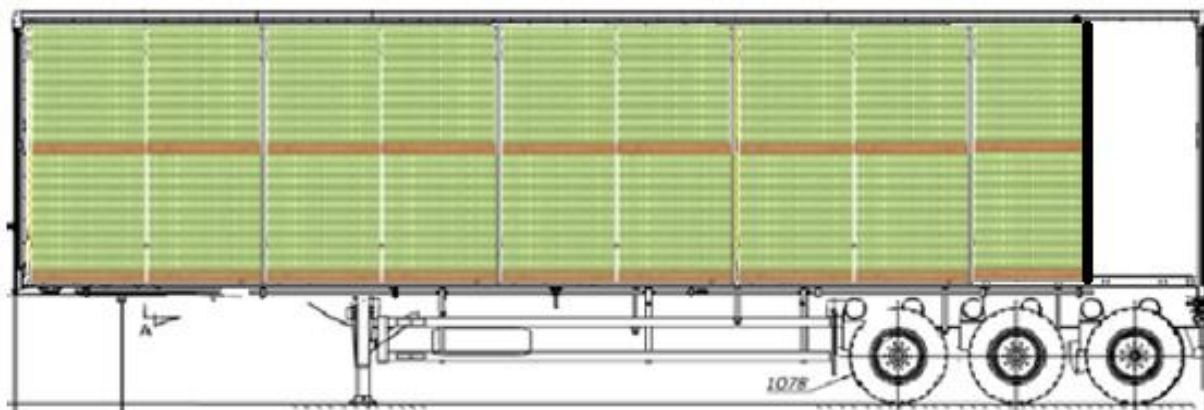
Este Sider permite un cargue de la referencia Póker y Águila Light 250cc sin necesidad de descopar la capa superior. Se carga con treinta y ocho **(38)** estibas al estándar de 6 layer, para una carga total de **2052 cajas**. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero*** Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



5.2. FAMILIA LATA

5.2.1. Lata 269 CC

Este Sider permite el cargue de la referencia LATA 269 cc, con treinta y seis **(36)** estibas al estándar, para una carga total de 4.680 bandejas. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición. Excepto la "BBC La Cotidiana 269 cc LTA X 24".



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

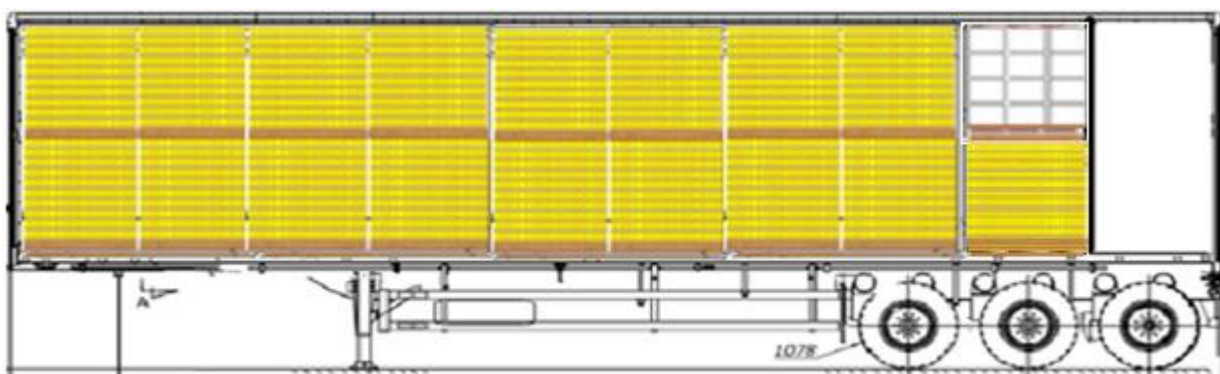
Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



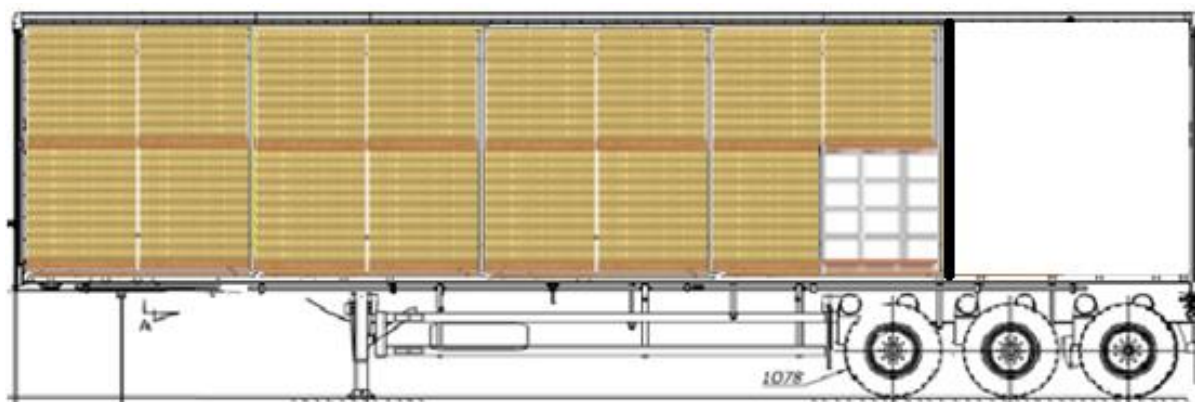
5.2.2. Lata 330 cc

Este Sider permite el cargue de la referencia LATA 330 cc, con treinta y cuatro **(34)** estibas al estándar, para una carga total de 4.080 bandejas. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición. Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



5.2.3. Lata 365 cc *24

Este Sider permite un cargue de la referencia LATA 355cc, con treinta **(30)** estibas al estándar, para una carga total de 3.600 bandejas. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la Segunda posición y hacer uso de dos estibas de caja vacía.



5.2.4. Lata 473 cc *18

Este Sider permite un cargue de la referencia LATA 473cc (bandeja de 18 unidades), con treinta y seis **(36)** estibas al estándar, para una carga total del 3.780 bandejas. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

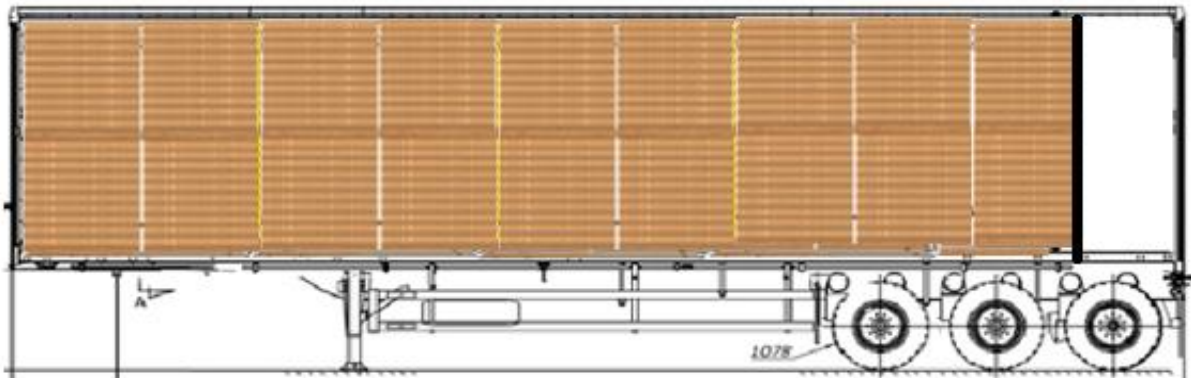
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

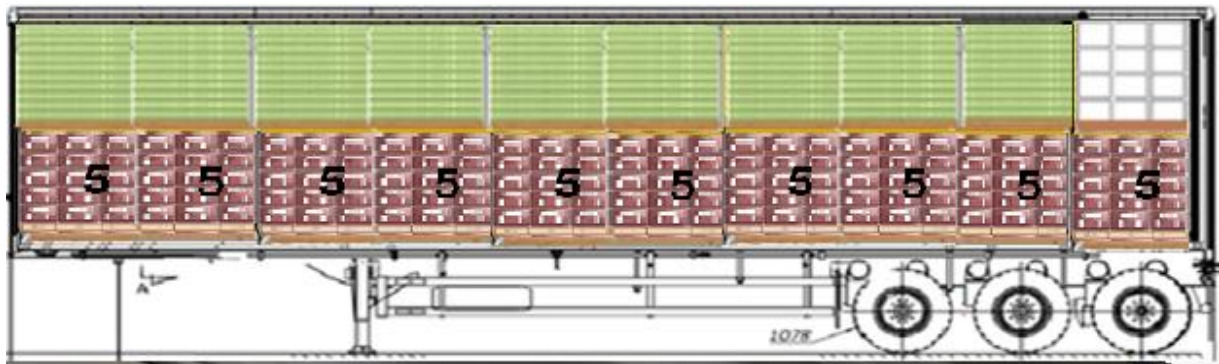
**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



5.3. CARGUE MIXTO CON PRIMER NIVEL RETORNABLE

5.3.1. Retornable 330 cc Con Lata 269 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con (20) estibas estándar de 5 layer en el primer nivel y diez y ocho (18) estibas de lata 269 en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición *Cero*. Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



5.3.2. Retornable 330 cc Con Lata 330 cc / Pet 1.500 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con diez y ocho (18) estibas estándar de 5 layer en el primer nivel y diez y ocho (18) estibas de LATA 330 cc o Pet en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

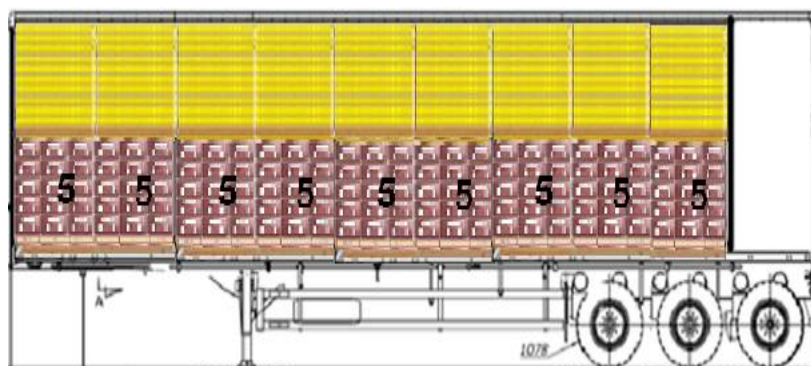
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"

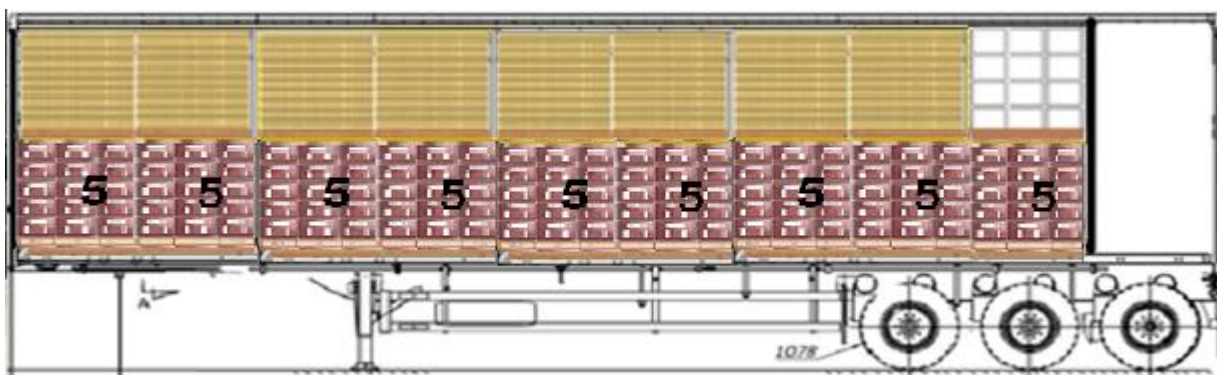


RETORNABLE 330 C.C

Mix de Familia	# Estibas
Lata 330 x 24	18
Pet 1.500 c.c	18

5.3.3. Retornable 330 cc Con LataA 355 cc 24

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con diez y ocho **(18)** estibas estándar de 5 layer en el primer nivel y Lata 355 cc con diez y seis **(16)** estibas en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición y colocar dos estibas de caja vacía en las dos últimas posiciones del segundo nivel.



5.3.4. Retronable 330 cc Con Pet 1.000 cc / Pet 330 cc ó Pet 200 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con Veinte estibas **(20)** estándar de 5 layer en el primer nivel y Pet en el segundo nivel (ver cantidades y SKU en cuadro lado derecho). Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero***

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

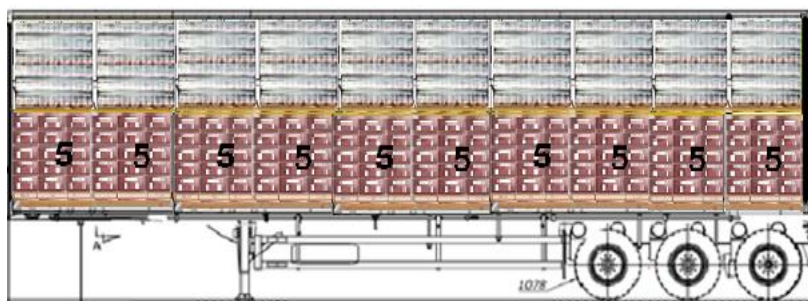
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"

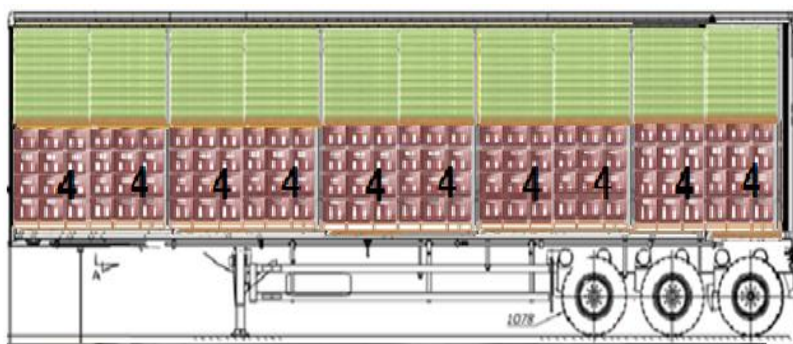


RETORNABLE 330 C.C

Mix de Familia	# Estibas
Pet 1.000 c.c	20
Pet 330 c.c	20
Pet 200 c.c	20

5.3.5. Retornable 750 cc Con Lata 269 cc / Pet 1.000 cc / Pet 330 cc / PET 200 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con **(20)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Lata o Pet en el segundo nivel (ver cantidades en cuadro lado derecho). Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero***.

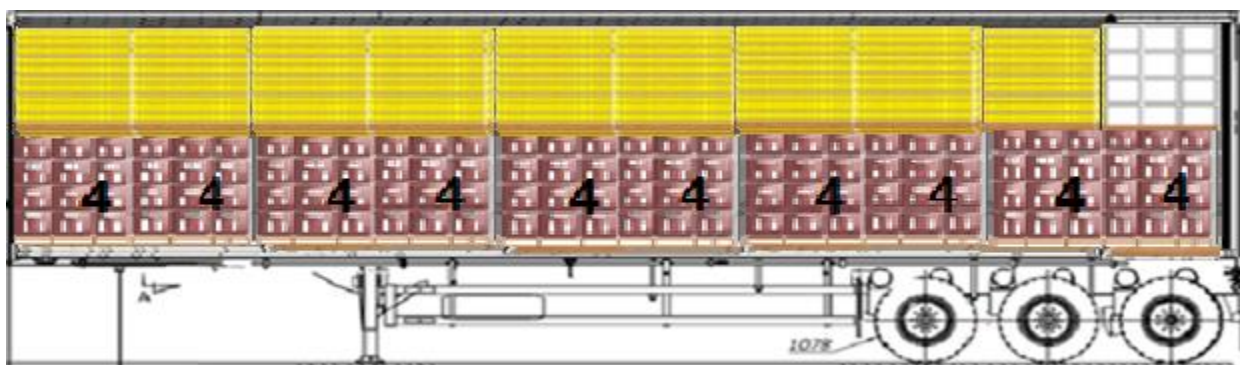


RETORNABLE 750 C.C

Mix de Familia	# Estibas
Lata 269 x 24	20
Pet 1.000 c.c	20
Pet 330 c.c	20
Pet 200 c.c	20

5.3.6. Retornable 750 cc y Lata 330 cc *24

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con Veinte **(20)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Lata 330 cc con diez y ocho **(18)** estibas en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero*** Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

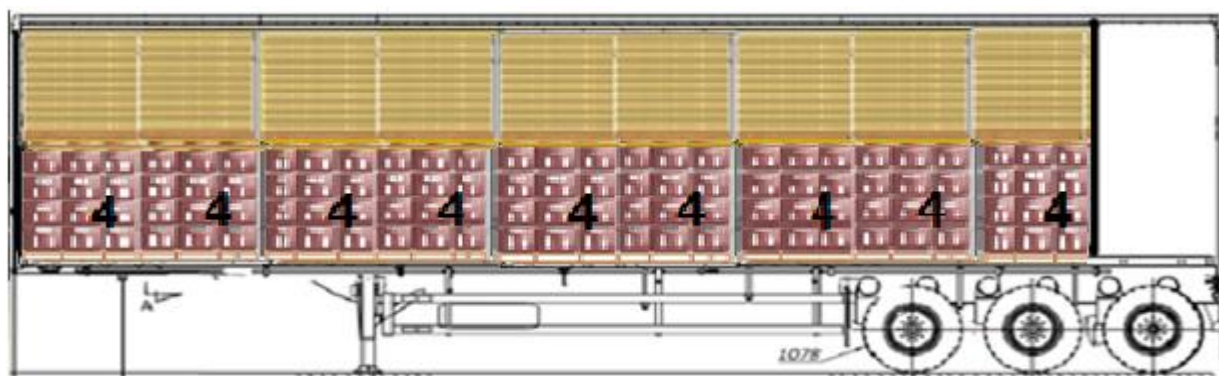
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "SIDER S10"



5.3.7. Retornable 750 cc y Lata 355 cc *24

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con diez y ocho **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Lata 355 cc con diez y ocho **(18)** estibas en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición.



5.3.8. Retornable 750 cc y Pet 1.000 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con Veinte **(20)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y LATA 330 cc con diez y ocho **(18)** estibas en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero*** Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen última posición de carga).



5.3.9 Retornable 1.000 cc y Lata 330 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 1.000 cc con diez y ocho **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Lata 330 cc con diez y ocho **(18)** estibas en el segundo nivel. Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la primera posición.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

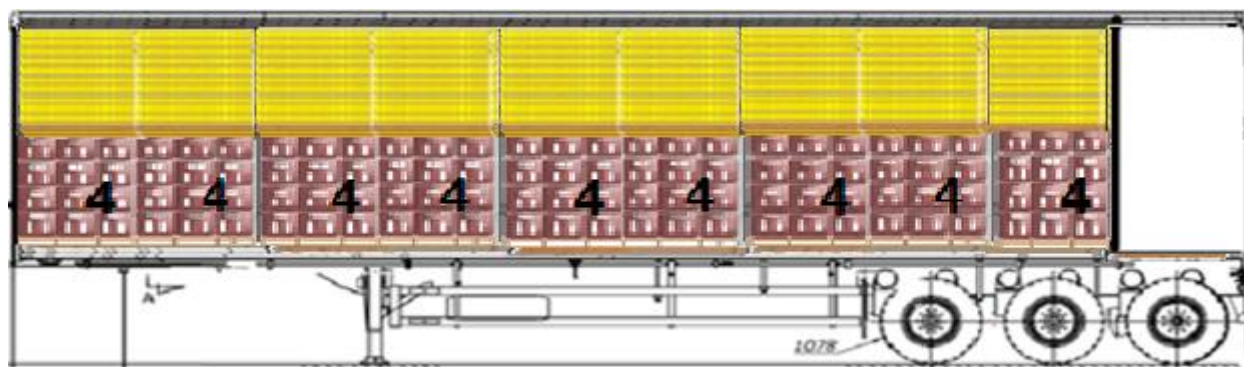
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

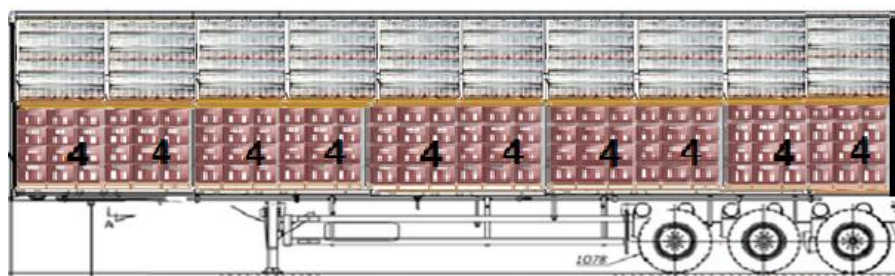
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



5.3.10 Retornable 1.000 cc Con Pet 1.000 cc / 330 cc ó 200 CC

Este vehículo permite un cargue de la referencia retornable 1.000 cc con Veinte **(20)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Pet con veinte **(20)** estibas en el segundo nivel. (ver cantidades y SKU en cuadro lado derecho). Para este cargue se debe ajustar la mampara móvil en la posición ***Cero***.



RETORNABLE 1.000 C.C	
Mix de Familia	# Estibas
Pet 1.000 c.c	20
Pet 330 c.c	20
Pet 200 c.c	20

6. PROCESO DE CARGUE

6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Antes de adelantar cualquier procedimiento se debe revisar las láminas de precaución que se encuentran en el perfil lateral derecho del Sider:

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



6.2. LIBERACIÓN Y APERTURA DE CORTINAS Y MALLAS

1. Afloje del trinquete ubicado el parte lateral inferior del piso:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



2. Desplace la palanca del trinquete hasta el fondo para desbloquear el ángulo que retiene las correas de la cortina:



3. Con la palanca fijada en el ángulo proceda a girarlo para liberar las correas de la cortina:



4. Soltar la cortina del tensor horizontal, hale el mango del tensor para neutralizar el trinquete, posteriormente con la palanca fijada puede girar libremente el riel cortinero y se libera la carpa. Posteriormente deslícela hacia el centro:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



5. En la parte delantera desencaje el paral cortinero del techo y la base de tablero, seguido de esto deslice la cortina hacia el centro:



6. Para liberar las mallas de contención, desplace la palanca del trinquete hasta el fondo para desbloquear el ángulo que retiene las correas y con la palanca fijada en el ángulo proceda a girarlo para liberar las correas de la malla:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



7. Deslice las mallas hacia el centro de tal forma que queden bajo la cortina:



8. La Mampara Móvil debe estar en posición CERO antes de iniciar el proceso de **descargue**, recogida contra el tablero trasero siguiendo los siguientes pasos:

- Paso 1: Sacar la escalera que está ubicada en la parte trasera de la plataforma del sider para hacer el acceso usando el punto de apoyo ubicado en el tablero trasero.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



- Paso 2: Accionar el pasador inferior del piso (#1), el pasador inferior interno del piso (#2) y el pasador parte central del caballete central (#3).



- Paso 3: Halar hacia atrás la mampara móvil hasta que quede cercana al tablero trasero.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

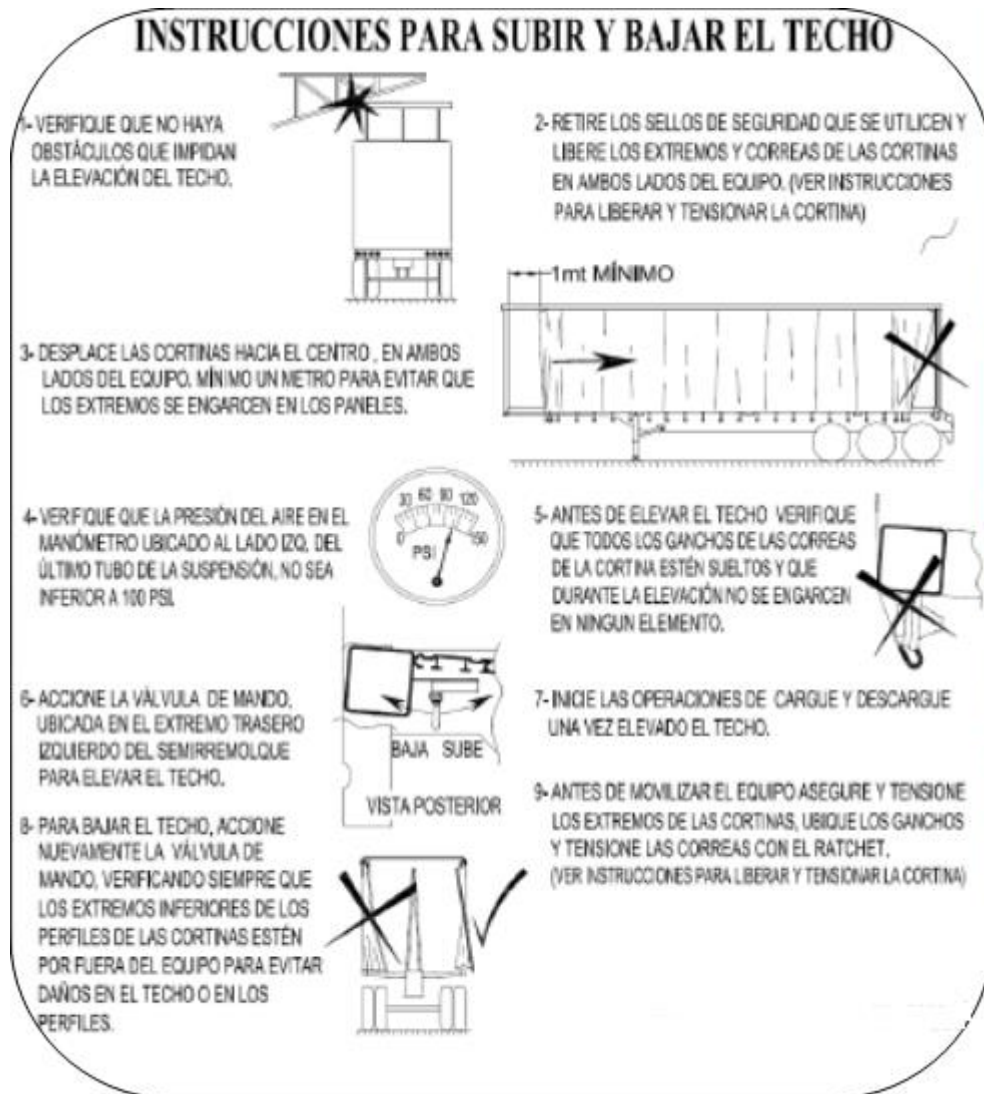
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO

Nunca eleve el techo sin antes liberar las correas y desplazar hacia el centro los extremos de las cortinas y las mallas en ambos lados del equipo (Mínimo un metro).

NOTA: Nunca desplace el equipo con el techo elevado.



NOTA: Una vez realizado estos pasos, se puede iniciar el proceso de descargue del Sider

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



6.4. DESCARGUE

Antes de iniciar el descargue de las estibas, verifique que el techo haya sido elevado en su totalidad (90 cm). Esto le ayudará a evitar que la torre del montacargas golpee el Sider.

1. Recuerde que al descargar se debe iniciar por las estibas más cercanas al tablero trasero del Sider y continuar hasta bajar las estibas más cercanas al tractocamión, es decir de atrás hacia adelante.



2. Cuando esté ubicando la estiba superior evite que la torre del montacargas golpee el techo del Sider. Tenga en cuenta que la velocidad de aproximación del montacargas al caballete central debe ser la mínima posible:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

6.5. FACTURACIÓN

- Ingrese el vehículo por porterías a través de las transacciones ZCL1 y ZCE1. En el campo Tipo de Vehículo se debe colocar **"B"**:

Crear

Visualizar

Número de llegada

Datos de llegada

Tipo de vehículo

E

- Al ingresar por la transacción ZMEB se debe colocar el tipo de vehículo **SP**.
- Ingrese a la transacción ZMEB para buscar las STO's cargadas. En los siguientes pantallazos se encuentra la explicación de los campos requeridos:

Cajación Pedido - Entrega Bom

Carga Plan

1 2

Clase de Pedido 1 UNIP 2 Modo de Ejecución 4

Fecha de Entrega 2010-01-11

Orden de Carga T0010

Organización de Compras 400 Grupo de Compras L74

Centro Origen 3426 Almacén Origen 820

Centro Destino 9 UN01 Almacén Destino 40 UN40

Cédula del Conductor 11 79000000 Placa 12 BTH499

Nombre del Conductor DIANA TRUJILLO

Sellos 3456 14 13

APD Plan			
Clase de Pedido	UN37	Modo de Ejecución	N
Fecha de Entrega	2011.01.11	Orden de Carga	T010
Organización de Compras	L400	Grupo de Compras	L74
Centro Origen	BA28	Almacén Origen	T028
Centro Destino	UA01	Almacén Destino	UA40

Puesto Plant Transporte	UN01	Clase Transporte	ZT01
Placa Vehículo	BTH489	Clase Expediente	C4
Cédula del Conductor	79000000		
Ranchoque	80010		
Nombre del Conductor	DIANA TRUJILLO		

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

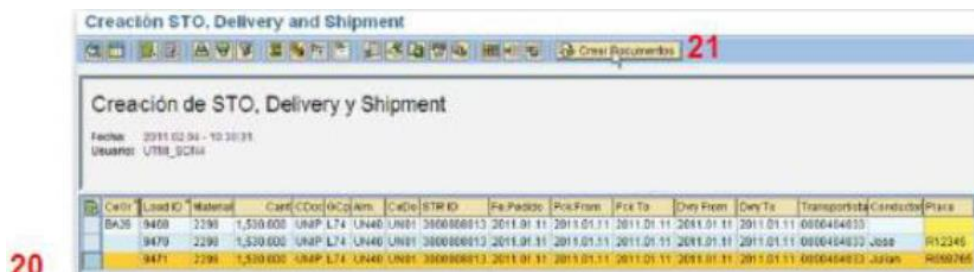
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “SIDER S10”



1. Ingresa clase de pedido.
2. Selecciona modo ejecución (N).
3. Fecha de entrega.
4. Ingresa número de orden de cargue.
5. Selecciona organización de compras.
6. Selecciona grupo de compras.
7. Diligencia CD origen.
8. Selecciona almacén origen.
9. Ingresa CD destino.
10. Selecciona almacén destino.
11. Selecciona CC conductor.
12. Digita placa cabezote vehículo.
13. Digita nombre conductor.
14. Digita No. sellos seguridad.

Presione Enter y se despliegan los campos 15 al 18:

15. Digita puesto planificación transporte.
16. Seleccione clase transporte.
17. Seleccione clase expedición (SP SIDER).
18. Digite placa tráiler anteponiendo el prefijo CO (de Colombia).
19. Clic en carga plan.
20. Seleccionar la STO requerida.
21. Clic en crear documentos.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
"SIDER S10"



6.6. CARGUE Y UBICACIÓN DE MAMPARA MÓVIL

1. Recuerde que el cargue se debe iniciar con las estibas más cercanas al tractocamión, contrario al proceso de descargue hasta culminarlo, es decir de adelante hacia atrás.
2. Si el cargue es inferior a 40 estibas, la mampara móvil debe ubicarse en la posición 1 o 2 según corresponda* **una vez termine el cargue** y seguir los mismos pasos que se usaron durante el desaseguramiento de la mampara móvil para el descargue.



*Ubicar la mampara móvil en la posición 1 o 2 según corresponda:

- Posición 1: cuando el cargue sea de 30 o 32 pallets de PT
- Posición 2: Cuando el cargue sea de 34 o 36 pallets de PT



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



3. Una vez ubicada la mampara en la posición que correspondiente; anclar el pasador #3 de la parte central del caballete, anclar el pasador #2 y #1 en el piso parte interna y externa y descender usando la escalera.



4. La escalera debe quedar plegada en la parte trasera lateral del sider.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



6.7. CIERRE DE MALLAS Y CARPAS

1. Cierre totalmente hacia a delante y hacia atrás las dos mallas de contención, verifique y garantice que las dos mallas queden totalmente extendidas, conteniendo en su totalidad el producto y tense horizontal y verticalmente.



2. En la parte inferior se debe enganchar cada una de las correas al ángulo lateral para posteriormente tensionarlas con el trinquete.



3. Realizar cierre de las cortinas laterales. Llevar la carpa del riel cortinero hacia adelante y encajarlo en la parte superior del alojamiento del techo, seguido de esto encajar el bronce

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

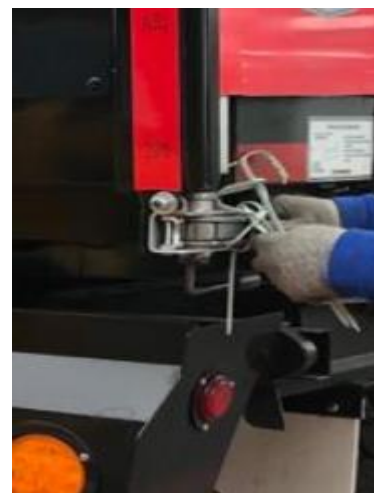
**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



inferior en la base del paral de la mampara garantizando que quede bien anclado.



4. Extender la carpa hacia la parte trasera del sider y allí acoplar el riel cortinero al paral de la mampara, seguido de esto tensar en la parte inferior con la palanca fija y con el trinquete tensar por completo la carpa.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**

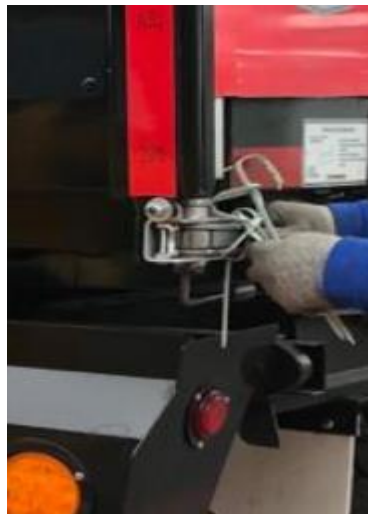


5. Posicione los pines que aseguran el sistema de tensionamiento de las cortinas.



6.8. INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD

1. En los pines de aseguramiento de los sistemas de tensionamiento de la carpa, ubique los candados de seguridad de la carga (sellos).



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18



7. CONSIDERACIONES GENERALES

7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT)

- 60 minutos (tiempo entrada hasta el tiempo de salida de portería del CD).
- El operador logístico responsable de esta actividad debe garantizar que el proceso de facturación se haga en paralelo al cargue del Sider para mantener los tiempos de atención definidos.

7.2. PRECAUCIONES

- Si el techo sube sólo de un extremo, no continúe con la operación, baje el techo y revise si existe alguna fuga en el sistema. Pueden romperse los cilindros o dañar los sellos de los mismos.
- No sustituya partes del sistema o lo modifique sin consultar con nuestro equipo técnico.
- No mueva el vehículo con el techo elevado pues puede torcer los vástagos de los cilindros y las varillas guía.
- Antes de elevar el techo debe estar liberado el sistema de mallas de contención y cortinas.
- Recuerde que el sistema debe registrar una presión de 120 psi en el manómetro del tractocamión para garantizar la correcta elevación del techo.
- Si durante el accionamiento de la válvula para elevar el techo se perciben intermitencias en la presión de aire, éste es su funcionamiento normal.

7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- El operador debe identificar con certeza el tipo de vehículo que atenderá.
- El operador debe garantizar que el cargue se cumpla según protocolo.
- En el evento en que exista algún tipo de cambio de producto, el programador deberá asegurar que éste cambio no exceda el límite de peso permitido.
- Realice alistamiento del equipo para el inicio del cargue según corresponda:
 - Liberar cortinas y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Liberar mallas de contención y recogerlas hacia el centro del Sider.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE
CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO
“SIDER S10”**



- Verificar que todas las hebillas estén liberadas antes de hacer la elevación del techo y así evitar daños en la carpa.
 - Ubicar las vigas logísticas en la posición indicada en este protocolo dependiendo el tipo de material a transportar.
 - Ubicar la mampara móvil en la posición indicada en este protocolo según material a transportar.
 - En el evento en que se cause un rotura durante el cargue, se debe realizar la limpieza del equipo por parte del Operador Logístico.
 - Una vez cargado el equipo, el operador logístico debe garantizar que las mallas de contención sean desplegadas de acuerdo su extensión, para garantizar que las mallas cubran la totalidad del producto y aseguren el área para la cual están diseñadas. Se debe garantizar que cada una de las correas sea asegurada para garantizar la contención de la carga.
 - Se debe validar el estado de la cremallera previo a la instalación de las vigas logísticas.
 - El operador del OL debe garantizar que las vigas logísticas queden debidamente aseguradas en la posición que identifica el protocolo para cada uno de los SKU.
-
- El operador logístico debe garantizar que las estibas queden haciendo contacto con el caballete central del equipo y no sobresalgan del perímetro lateral del vehículo.
 - Para el cargue de Barriles se debe aplicar vinipel mínimo 4 vueltas por estiba para garantizar que la carga quede compacta y durante el cargue garantizar que quede bajo la barrera de contención empleando estibas semilla de ser necesario.
 - Todo cargue que realicen debe ser validado por los funcionarios del operador logístico, verificador y el responsable del carpado para garantizar que la carga haya alcanzado la altura de la barrera de contención y cuando tenga malla, que ésta haya sido desplegada y asegurada.
 - No realice remonte de producto TW sobre lata 269.
 - Sobre Formato retornable se permite cargar TW, Lata y Pet atendiendo el protocolo de cargue.
 - El operador Logístico debe garantizar el cargue según protocolo y la estiba semilla usarla solo si el protocolo así lo define.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18