

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



Tabla de contenido

1. CONTEXTO	3
2. GLOSARIO	3
2.1. JUMBO SIDER	3
2.2. LAYER	3
2.3. S5	3
2.4. CARGUE	3
2.5. DESCARGUE	3
3. OBJETIVO	3
3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS	3
4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO	4
4.1. DIMENSIONES (en mm)	4
4.2. DISEÑO	5
4.3. CAPACIDAD	6
5. MODO DE CARGUE	6
5.1. FAMILIA RETORNABLE	6
5.1.1 BOTELLA RETORNABLE 330 cc	6
5.1.2 BOTELLA RETORNABLE 750 cc	7
5.1.3 BOTELLA RETORNABLE 225cc / 175 cc	7
5.1.4 BOTELLA RETORNABLE 750 cc y 330 cc	7
5.1.5 BOTELLA RETORNABLE 1.000 cc Y 330 cc	8
5.2. FAMILIA LATA	8
5.2.1. PRESENTACIÓN LATA 269 cc	8
5.3. MIX DE CARGA	9
5.3.1. BOTELLA RETORNABLE 330 CC Y LATA 269 CC	9
5.3.2. BOTELLA RETORNABLE 330 cc Con Lata 330 cc / Lata 355 cc ó Lata 473 cc	9
5.3.3. BOTELLA RETORNABLE 330 CC Y PET 1.500 CC	10
5.3.4. BOTELLA RETORNABLE 750 CC Y LATA 269 CC	10
5.3.5. BOTELLA RETORNABLE 750 cc Con Lata 473 cc	11
5.3.6. BOTELLA RETORNABLE 750 CC Y PET 1.500 CC	11
6. PROCESO DE CARGUE	14

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”**



6.1.	DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	14
6.2.	LIBERACIÓN DE CORTINAS.....	14
6.3.	ELEVACIÓN DEL TECHO.....	16
6.4.	DESCARGUE	17
6.5.	FACTURACIÓN.....	17
6.6.	CARGUE.....	19
6.7.	CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS.....	20
6.8.	INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD.....	20
7.	CONSIDERACIONES GENERALES	21
7.1.	TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT).....	21
7.2.	PRECAUCIONES.....	21
7.3.	RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD.....	21

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18



1. CONTEXTO

Con la entrada del nuevo tipo de trailer Jumbo Sider se hace necesaria la difusión del protocolo de cargue de este tipo de vehículo, como guía para las operaciones de logística a nivel nacional con el fin de garantizar el correcto cargue del equipo, así como su máximo aprovechamiento en términos de carga útil del equipo.

2. GLOSARIO

2.1. JUMBO SIDER

Tipo de semirremolque cuyo diseño permite el incremento en despachos de producto 750cc gracias al piso doble nivel y a una disminución en su peso, sin incrementar los tiempos de atención en cargue y descargue. También cuenta con el sistema de cortinas laterales.

2.2. LAYER

Capas o niveles compuestos por un número determinado de cajas. Varios layer conforman la configuración de una estiba.

2.3. S5

Categorización del vehículo Jumbo Sider en SAP para su identificación en el sistema y facturación, con un valor de flete igual al S3, S4, C2 y C1.

2.4. CARGUE

Es el proceso mediante el cual se ubican de forma correcta en el Sider las estibas de producto a transportar.

2.5. DESCARGUE

Es el proceso mediante el cual se retiran de forma correcta del Sider las estibas de producto que han llegado a su destino final.

3. OBJETIVO

Indicar cómo se debe realizar el cargue de producto y envase en los vehículos botelleros tipo Jumbo Sider, contemplando: el estándar de almacenamiento, el peso de los productos, el peso del pallet y la reglamentación legal.

3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS

- Cuenta con más divisiones (conocidas comúnmente como "mamparas") permitiendo el aseguramiento de la carga de estibas pares, así: de 36, 34, 32, 30 estibas y menos en números pares según el peso y el producto que se quiera cargar.
- Permite el cargue de material PET sobre material PET solo cuando tenga las vigas logísticas.
- Mejora el Costo/HL de la operación de T1 y H1/viaje en comparación con el uso de los

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "JUMBOSIDER"



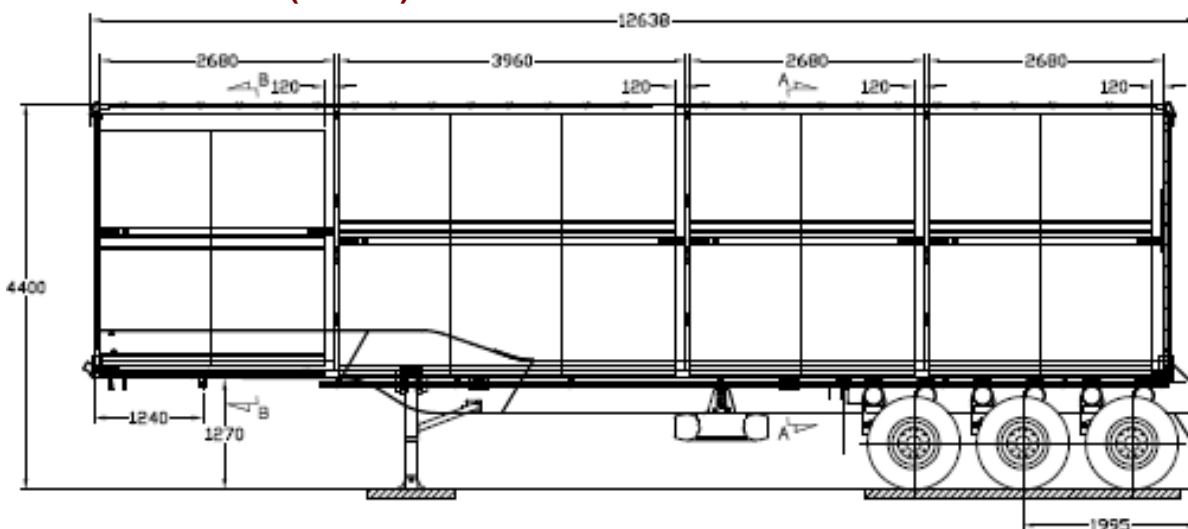
SIDER convencionales

4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO

Este Jumbosider cuenta con una identificación en la parte delantera y trasera superior izquierda la cual permite confirmar el tipo de equipo asignado de acuerdo al LOAD definido en la programación.



4.1. DIMENSIONES (en mm)



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

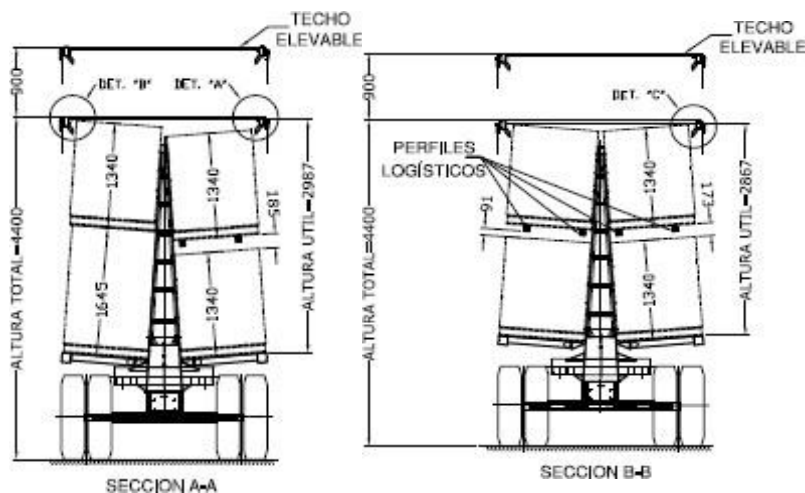
Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "JUMBOSIDER"



4.2. DISEÑO



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



4.3. CAPACIDAD

La capacidad en Kg del vehículo se encuentra en la siguiente tabla:

PESOS APROXIMADOS EN Kg	
Tractocamión	8.620
Semiremolque	8.580
Total en Vacío	17.280
Per. Res. 4100	52.000
Tol. Res. 4100	53.200
Carga Útil Permitida	34.800
Carga Útil Tolerada	36.000

5. MODO DE CARGUE

5.1. FAMILIA RETORNABLE

5.1.1 BOTELLA RETORNABLE 330 cc

Este Jumbo Sider permite transportar una capa adicional en el primer nivel de la camabaja. Transporta el equivalente a **(39)** estibas standar de 330 cc de la siguiente manera: **(14)** estibas de 6 layer en el primer nivel de la camabaja y **(22)** estibas de 5 layer en el cuello y segundo nivel, parara un total de cajas transportadas de 1.746.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

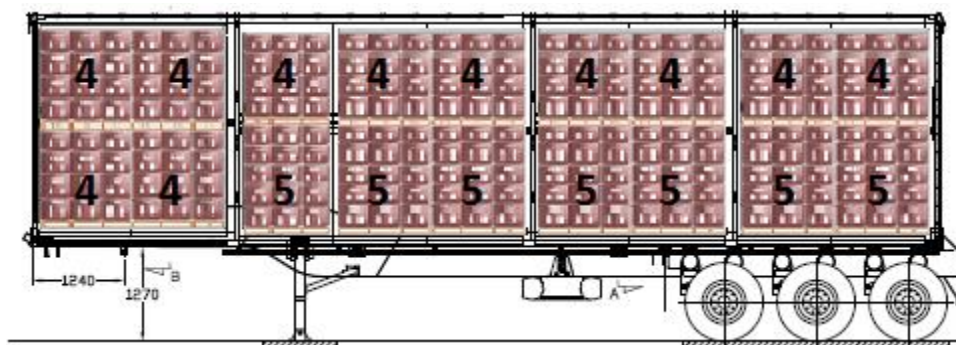
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "JUMBOSIDER"



5.1.2 BOTELLA RETORNABLE 750 cc

Este Jumbo Sider permite transportar una capa adicional en el primer nivel de la camabaja. Transporta el equivalente a **(39,5)** estibas standar de 750 cc de la siguiente manera: **(14)** estibas de 5 layer en la camabaja y **(22)** estibas de 4 layer en el cuello y segundo nivel, para un total de cajas transportadas de 1.442. .



5.1.3 BOTELLA RETORNABLE 225cc / 175 cc

Este Jumbo Sider permite un cargue de **(34)** estibas de la referencia 225cc y/o 175 cc de 6 layer sin necesidad de descopar la parte superior, para un total de cajas transportadas de 1.836.

Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen tercera posición segundo nivel).



5.1.4 BOTELLA RETORNABLE 750 cc y 330 cc

Este Jumbo Sider permite transportar una capa adicional en el primer nivel de la camabaja.

Elaboró:

Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:

John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:

Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

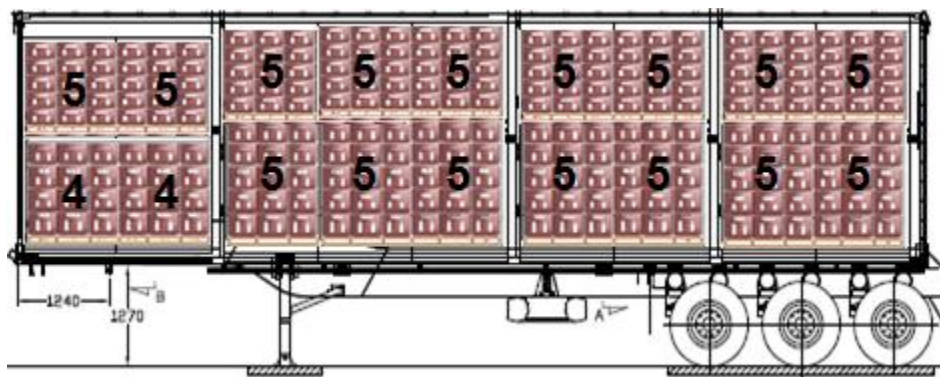
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "JUMBOSIDER"



Transporta el equivalente a **(39,5)** estibas estándar de la siguiente manera:

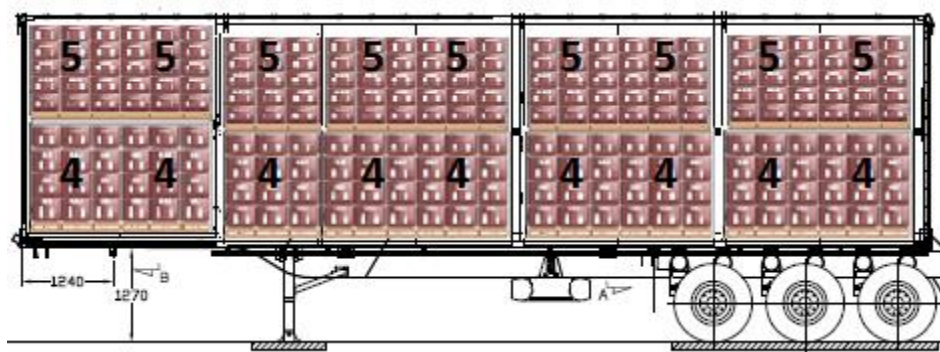
(14) estibas de 750 cc de 5 layer en la camabaja y **(4)** estibas de 750 cc de 4 layer en el cuello.

(18) de 5 layer de 330 cc en el segundo nivel, para un total de cajas transportadas de 1.584



5.1.5 BOTELLA RETORNABLE 1.000 cc Y 330 cc

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de 1.000 cc de 4 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de 330 cc de 5 layer en el segundo nivel, para un total de cajas transportadas de 1.458 .



5.2. FAMILIA LATA

5.2.1. PRESENTACIÓN LATA 269 cc

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** estibas de Lata 269 cc de 10 layer, para un total de bandejas transportadas de 4.680.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

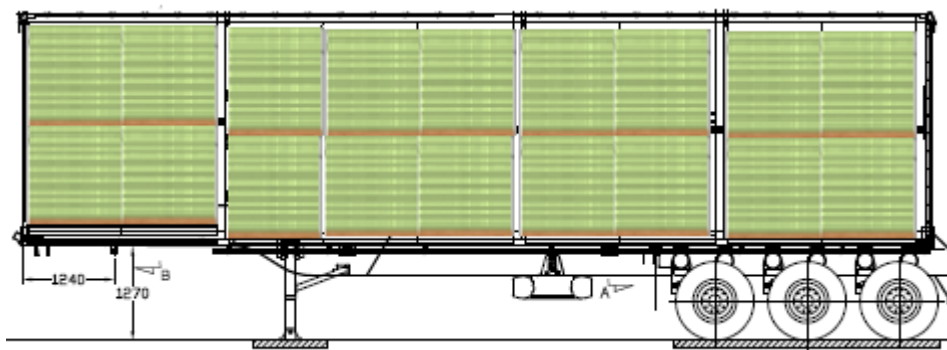
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

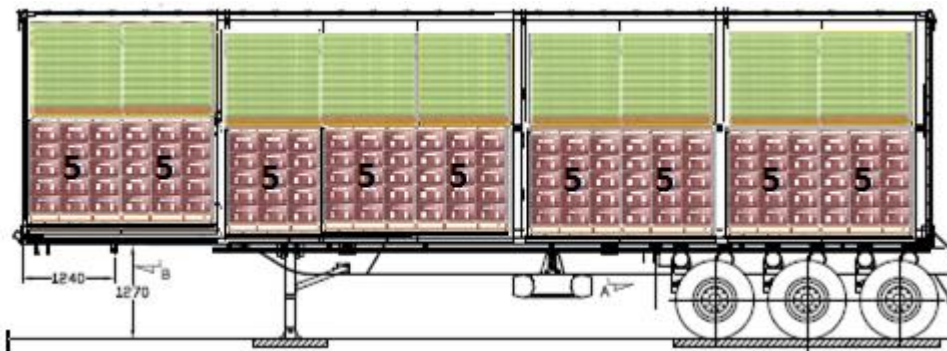
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "JUMBOSIDER"



5.3. MIX DE CARGA

5.3.1. BOTELLA RETORNABLE 330 CC Y LATA 269 CC

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de de retornable 330 cc de 5 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de lata 269 cc de 10 layer en el segundo nivel.



5.3.2. BOTELLA RETORNABLE 330 cc Con Lata 330 cc / Lata 355 cc ó Lata 473 cc

Este Jumbo Sider permite transportar **(32)** standar estibas de la siguiente manera: **(14)** estibas de de retornable 330 cc de 6 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de lata 330 cc de 10 layer, Lata 355 de 10 layer ó lata 473 cc de 10 layer, en la sección del cuello y segundo nivel.

La sección central superior queda vacía en las posiciones 7 y 8 superior.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

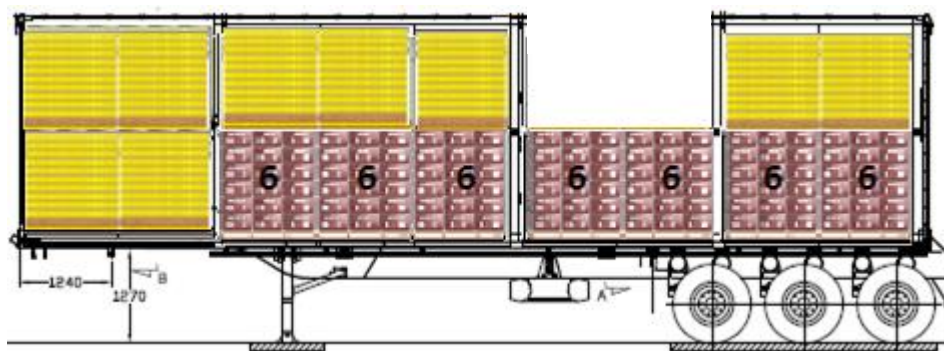
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

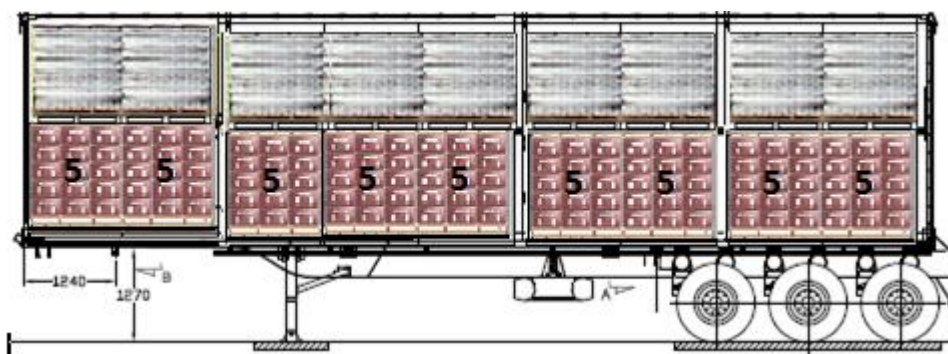
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



5.3.3. BOTELLA RETORNABLE 330 CC Y PET 1.500 CC

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de de retornable 330 cc de 5 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de PET 1.500 cc de en el segundo nivel.



5.3.4. BOTELLA RETORNABLE 750 CC Y LATA 269 CC

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de lata 269 cc de 10 layer en el segundo nivel.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

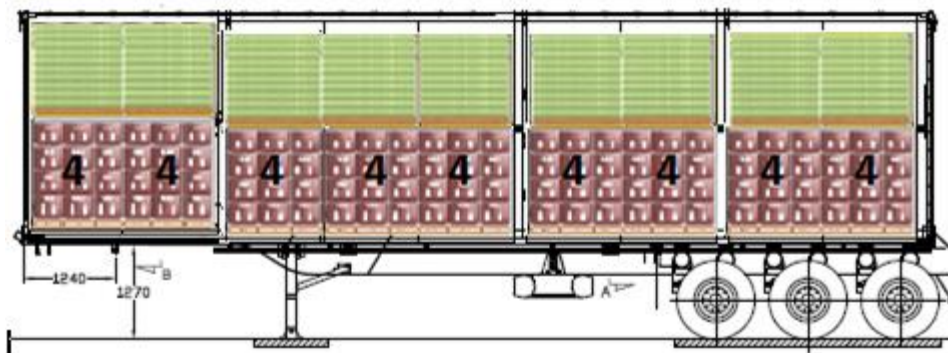
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

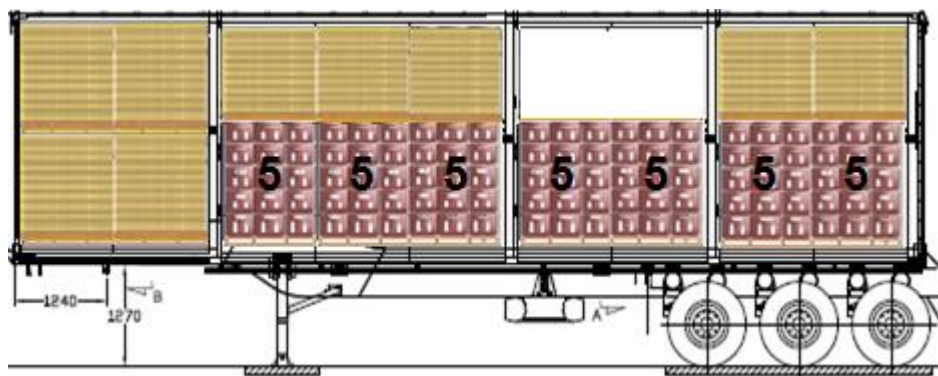
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



5.3.5. BOTELLA RETORNABLE 750 cc Con Lata 473 cc

Este Jumbo Sider permite transportar **(32)** standar estibas de la siguiente manera: **(14)** estibas de de retornable 750 cc de 5 layer (un tendido adicional) en el primer nivel y **(18)** estibas de lata 473 cc de 10 layer, en la sección del cuello y segundo nivel.

La sección central superior queda vacía en las posiciones 7 y 8 superior.



5.3.6. BOTELLA RETORNABLE 750 CC Y PET 1.500 CC

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de de retornable 750 cc de 4 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de Pet 1.500 cc en el segundo nivel.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

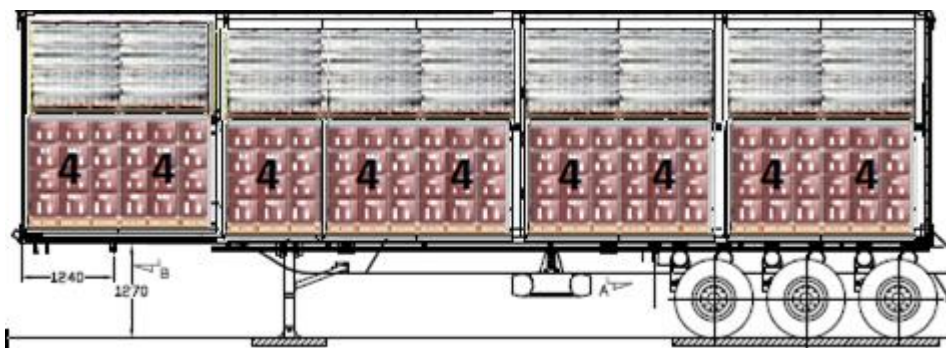
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

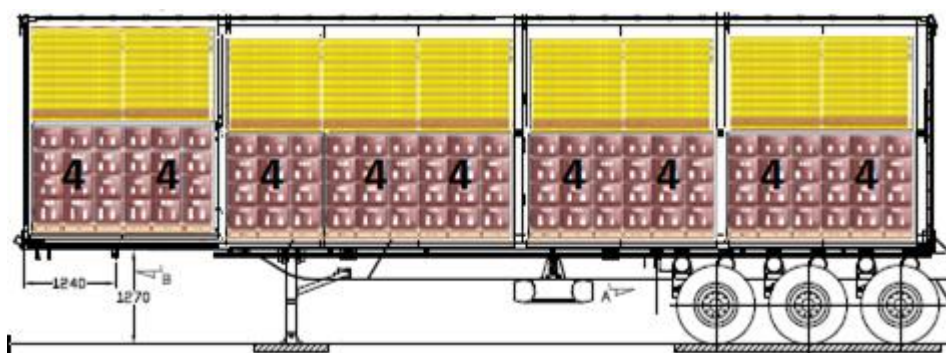
Fecha: 2020-04-18

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



5.3.3 BOTELLA RETORNABLE 1.000 CC Y LATA 330 CC

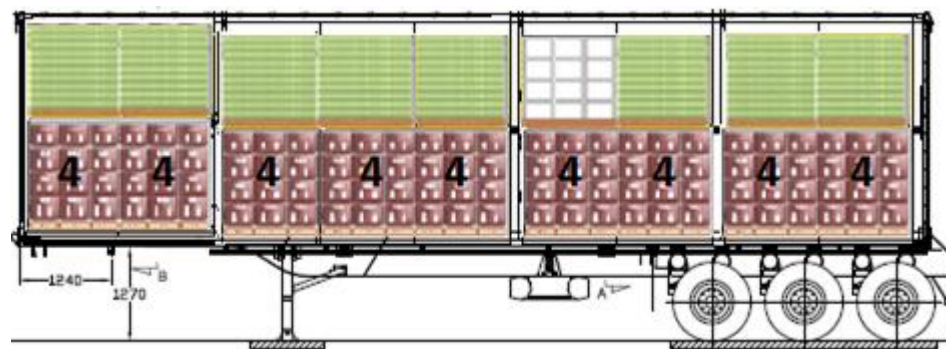
Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de de retornable 1.000 cc de 4 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de lata 330 cc de 10 layer en el segundo nivel.



5.3.1 BOTELLA RETORNABLE 1.000 cc Con Lata 269 cc

Este Jumbo Sider permite transportar **(34)** standar estibas de la siguiente manera: **(14)** estibas de de retornable 1.000 cc de 4 layer en el primer nivel y **(20)** estibas de lata 269 cc de 10 layer, en la sección del cuello y segundo nivel.

Se deben usar do estibas de caja vacía para la sección de la parte superior.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

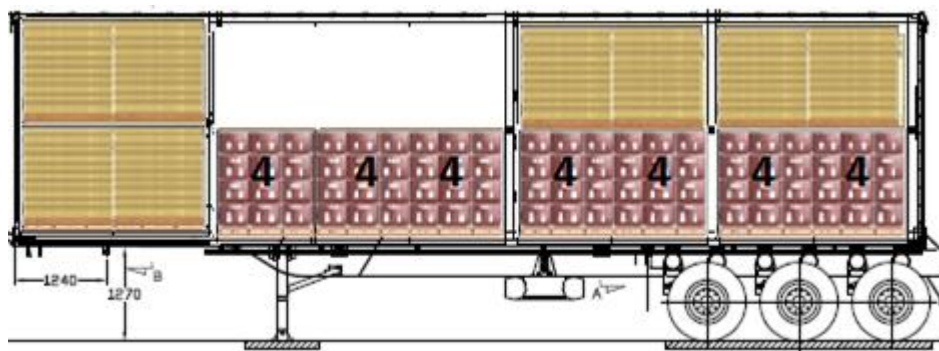
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”



5.3.1 BOTELLA RETORNABLE 1.000 cc Con Lata 355 cc

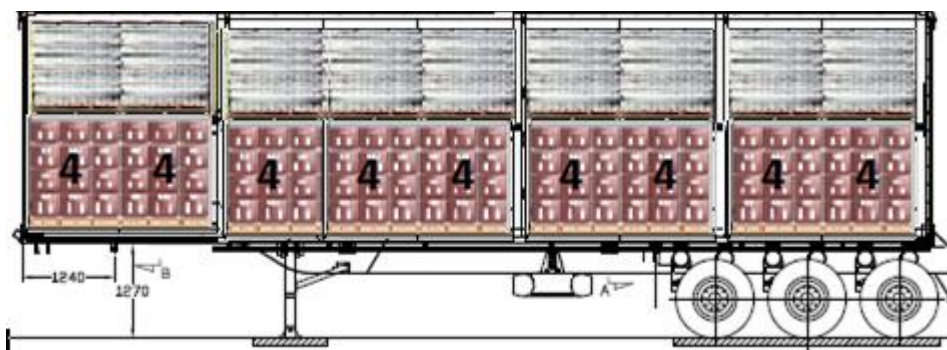
Este Jumbo Sider permite transportar **(30)** standar estibas de la siguiente manera: **(14)** estibas de de retornable 1.000 cc de 4 layer en el primer nivel y **(20)** estibas de lata 269 cc de 10 layer, en la sección del cuello y segundo nivel.

La sección 3, 4 y 5 quedan vacías.



5.3.3 BOTELLA RETORNABLE 1.000 CC Y PET 330 CC

Este Jumbo Sider permite transportar **(36)** standar estibas de la siguiente manera: **(18)** estibas de de retornable 1.000 cc de 4 layer en el primer nivel de las dos secciones y **(18)** estibas de Pet 1.000 cc en el segundo nivel.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

6. PROCESO DE CARGUE

6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Antes de adelantar cualquier procedimiento se debe revisar las láminas de precaución que se encuentran en la parte delantera del Super Sider.

6.2. LIBERACIÓN DE CORTINAS

1. Retire el pin que asegura el sistema de tensionamiento vertical de la cortina:



2. Tome la palanca mostrada en la primera foto y llévela completamente hacia atrás:



3. Traiga la segunda palanca hacia adelante hasta que todas las correas caigan:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO “JUMBOSIDER”**



4. Retire el pin que asegura el sistema de tensión horizontal de la cortina:



5. Gire las palancas para destensionar de una manera similar a como se hizo con el sistema vertical:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

6. Comience a recoger la cortina hacia el centro del camión dejando descubierta totalmente una de las secciones para permitir el cargue o descargue, según corresponda:



6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO

1. Verifique cuidadosamente que la totalidad de las correas han sido liberadas y que no han quedado enganchadas en alguna parte del vehículo o de la carga.



2. Proceda a elevar el techo accionando la palanca que se muestra en la fotografía:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

6.4. DESCARGUE

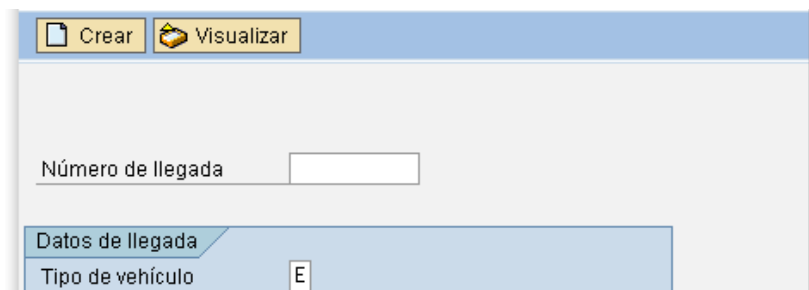
Antes de iniciar el descargue de las estibas, verifique que el techo haya sido elevado en su totalidad (90 cm). Esto le ayudará a evitar que la torre del montacargas golpee el vehículo.

1. Recuerde que al descargar se debe iniciar por las estibas más cercanas al tablero trasero del trailer y continuar hasta bajar las estibas más cercanas al tractocamión:
2. Cuando esté ubicando la estiba superior evite que la torre del montacargas golpee el techo. Tenga en cuenta que la velocidad de aproximación del montacargas al caballete debe ser la mínima posible:



6.5. FACTURACIÓN

- Ingrese el vehículo por porterías a través de las transacciones ZCL1 y ZCE1. En el campo Tipo de Vehículo se debe colocar **"B"**:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

INSTRUCTIVO PROTOCOLO DE CARGUE Y DESCARGUE DE VEHÍCULOS JUMBO SIDER



- Al ingresar por la transacción ZMEB se debe colocar el tipo de vehículo **S5**.
- Ingrese a la transacción ZMEB para buscar las STO's cargadas. En los siguientes pantallazos se encuentra la explicación de los campos requeridos:

Creación Pedido - Entrega Bom

Carga Plan

Clase de Pedido	UNIP	Modo de Ejecución	
Fecha de Entrega	2011.01.11	Orden de Cargue	T0010
Organización de Compras	1400	Grupo de Compras	L74
Centro Origen	BA26	Almacén Origen	T028
Centro Destino	UN01	Almacén Destino	UN40

Cédula del Conductor	79000000	Placa	BTH489
Nombre del Conductor	DIANA TRUJILLO		
Sellos	3456		

APS Plan

Clase de Pedido	UNIP	Modo de Ejecución	N
Fecha de Entrega	2011.01.11	Orden de Cargue	T0010
Organización de Compras	1400	Grupo de Compras	L74
Centro Origen	BA26	Almacén Origen	T028
Centro Destino	UN01	Almacén Destino	UN40

Puesto Plant Transporte	UN01	Clase Transporte	Z101
Placa Vehículo	BTH489	Clase Expedición	S5
Cédula del Conductor	79000000		
Remolque	R0010		
Nombre del Conductor	DIANA TRUJILLO		

Restricciones

Clas	Descripción
ZETB	EC Auto Dist s/Bodeg
ZETC	EC Desp Dist s/Bodeg
ZT01	Compra-Via P.Termina
ZT02	Interi MPrim INVENT
ZT03	Traspaso P.Terminado
ZT04	Comp-Via MPrim Gasto
ZT05	Traspaso MPrim Gasto
ZT06	Tercer Mprima INVENT
ZT07	Transport Importacion
ZT08	Trasp MPrim INVENT
ZT09	Trasi Interno PTEER
ZT10	Traspaso Retomables
ZT11	Traspaso Semitermin
ZT12	Compra-Via Semitermin
ZT13	Compra-Via M. Varios
ZT14	Traspaso Mat. Varios
ZT15	Remision EER COVIS
ZT16	Envio P.T a Cliente
ZT17	Recibo EER a Cliente

Creación STO, Delivery and Shipment

Creación de STO, Delivery y Shipment

Fecha: 2011.02.04 - 10:30:31
Usuario: UTML_SCN4

CeOr	Load ID	Material	Cant	CDoc	OCp	Alm	CeDe	STR ID	Fe Pedido	Pck From	Pck To	Dvry From	Dvry To	Transportista	Conductor	Placa
BA26	9468	2298	1,530.000	UNIP	L74	UN40	UN01	3000008013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404033		
	9470	2298	1,530.000	UNIP	L74	UN40	UN01	3000008013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404033	Jose	R12345
	9471	2298	1,530.000	UNIP	L74	UN40	UN01	3000008013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0000404033	Julian	R098765

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

1. Ingresar clase de pedido.
2. Seleccionar modo ejecución (N).
3. Fecha de entrega.
4. Ingresar número de orden de cargue.
5. Seleccionar organización de compras.
6. Seleccionar grupo de compras.
7. Diligencia CD origen.
8. Seleccionar almacén origen.
9. Ingresar CD destino.
10. Seleccionar almacén destino.
11. Seleccionar CC conductor.
12. Digitar placa cabezote vehículo.
13. Digitar nombre conductor.
14. Digitar No. sellos seguridad.

Presione Enter y se despliegan los campos 15 al 18:

15. Digitar puesto planificación transporte.
16. Seleccionar clase transporte.
17. Seleccionar clase expedición (S5 Jumbo SIDER).
18. Digitar placa tráiler anteponiendo el prefijo CO (de Colombia).
19. Clic en carga plan.
20. Seleccionar la STO requerida.
21. Clic en crear documentos.

6.6. CARGUE

1. Recuerde que el cargue se debe iniciar con las estibas más cercanas al tractocamión, contrario al proceso de descargue:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

6.7. CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS

1. Cierre totalmente y tense horizontal y verticalmente la carpa:



2. Posicione los pines que aseguran el sistema de tensionamiento de las cortinas:



6.8. INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD

1. En los pines de aseguramiento de los sistemas de tensionamiento de la carpa, ubique los candados de seguridad de la carga (sellos):



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

7. CONSIDERACIONES GENERALES

7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT)

- 60 minutos (tiempo entrada hasta el tiempo de salida de portería del CD).
- El operador logístico responsable de esta actividad debe garantizar que el proceso de facturación se haga en paralelo al cargue del Sider para mantener los tiempos de atención definidos.

7.2. PRECAUCIONES

- Si el techo sube sólo de un extremo, no continúe con la operación, baje el techo y revise si existe alguna fuga en el sistema. Pueden romperse los cilindros o dañar los sellos de los mismos.
- No sustituya partes del sistema o lo modifique sin consultar con nuestro equipo técnico.
- No mueva el vehículo con el techo elevado pues puede torcer los vástagos de los cilindros y las varillas guía.
- Antes de elevar el techo debe estar liberado el sistema de mallas de contención y cortinas.
- Recuerde que el sistema debe registrar una presión de 120 psi en el manómetro del tractocamión para garantizar la correcta elevación del techo.
- Si durante el accionamiento de la válvula para elevar el techo se perciben intermitencias en la presión de aire, éste es su funcionamiento normal.

7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- El operador debe identificar con certeza el tipo de vehículo que atenderá.
- El operador debe garantizar que el cargue se cumpla según protocolo.
- En el evento en que exista algún tipo de cambio de producto, el programador deberá asegurar que éste cambio no exceda el límite de peso permitido.
- Realice alistamiento del equipo para el inicio del cargue según corresponda:
 - Liberar cortinas y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Liberar mallas de contención y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Verificar que todas las hebillas estén liberadas antes de hacer la elevación del techo y así evitar daños en la carpa.
 - Ubicar las vigas logísticas en la posición indicada en este protocolo dependiendo el tipo de material a transportar.
 - Ubicar la mampara móvil en la posición indicada en este protocolo según

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

**INSTRUCTIVO PROTOCOLO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE VEHÍCULOS JUMBO SIDER**

material a transportar.

- En el evento en que se cause un rotura durante el cargue, se debe realizar la limpieza del equipo por parte del Operador Logístico.
- Una vez cargado el equipo, el operador logístico debe garantizar que las mallas de contención sean desplegadas de acuerdo su extensión, para garantizar que las mallas cubran la totalidad del producto y aseguren el área para la cual están diseñadas. Se debe garantizar que cada una de las correas sea asegurada para garantizar la contención de la carga.
- Se debe validar el estado de la cremallera previo a la instalación de las vigas logísticas.
- El operador del OL debe garantizar que las vigas logísticas queden debidamente aseguradas en la posición que identifica el protocolo para cada uno de los SKU.
- El operador logístico debe garantizar que las estibas queden haciendo contacto con el caballete central del equipo y no sobresalgan del perímetro lateral del vehículo.
- Para el cargue de Barriles se debe aplicar vinipel mínimo 4 vueltas por estiba para garantizar que la carga quede compacta y durante el cargue garantizar que quede bajo la barrera de contención empleando estibas semilla de ser necesario.
- Todo cargue que realicen debe ser validado por los funcionarios del operador logístico, verificador y el responsable del carpado para garantizar que la carga haya alcanzado la altura de la barrera de contención y cuando tenga malla, que ésta haya sido desplegada y asegurada.
- No realice remonte de producto TW sobre lata 269.
- Sobre Formato retornable se permite cargar TW, Lata y Pet atendiendo el protocolo de cargue.
- El operador Logístico debe garantizar el cargue según protocolo y la estiba semilla usarla solo si el protocolo así lo define.

Elaboró:

Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:

John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:

Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18