

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS "SIDER"

Tabla de contenido

1.	CONTEXTO	3
2.	GLOSARIO.....	3
2.1	SIDER.....	3
2.2	LAYER.....	3
2.3	S3.....	3
2.4	CARGUE	3
2.5	DESCARGUE	3
2.6	TRINQUETE	3
2.7	PARAL CORTINERO	3
2.8	RIEL CORTINERO	3
3.	OBJETIVO.....	3
3.1	DIFERENCIAS Y VENTAJAS	4
4.	DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO	4
4.1	DIMENSIONES (MM).....	5
4.2	CAPACIDAD (KG).....	5
5.	MODO DE CARGUE	5
5.1	FAMILIA RETORNABLE	6
5.1.1	Retornable 175 cc *38	6
5.1.2	Retornable 250 cc *38	6
5.1.3	Retornable 330 cc	7
5.1.4	Retornable 750 cc	7
5.1.5	Retornable 750 cc y 175 cc.....	7
5.1.6	Retornable 1.000 cc Y 330 cc.....	8
5.2	FAMILIA LATA	8
5.2.1	Lata 269 cc	8
5.2.2	Lata 330 cc	9
5.2.3	Lata 355 cc *24	9
5.3	CARGUE MIXTO CON PRIMER NIVEL RETORNABLE.....	10
5.3.1	Retornable 175 cc ó 225 cc Con TW330	10
5.3.2	Retornable 175 cc ó 225 cc Con TW 250 cc.	10
5.3.3	Retornable 330 cc Con TW 225 cc.	11
5.3.4	Retornable 750 cc Con TW 225 cc.	11
5.3.5	Retornable 1.000 cc Con TW 225 cc.	12
5.3.6	Retornable 330 cc Con Lata 269 cc, Pet 200 cc Pet 330 cc ó Pet 1.000 cc	12
5.3.7	Retornable 330 cc Con Lata 330 cc / Lata 473 cc / Pet 1.500 cc ó TW 330 cc.	13
5.3.8	Retornable 750 cc Con Lata 269 cc / Lata 330 cc / Pet 200 cc / Pet 330 cc / Pet 1.000 cc / Pet 1.500 cc ó TW 330 cc.	14
5.3.9	Retornable 750 cc Con Lata 355 cc x 24 ó Lata 473 cc x 24	14
5.3.10	Retornable 1.000 cc Y Pet 330 cc / PET 1.000 cc.....	15
6	PROCESO DE CARGUE	15
6.1	DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	15

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



6.2	LIBERACIÓN DE CORTINAS	15
6.3	ELEVACIÓN DEL TECHO	15
6.4	DESCARGUE	17
6.5	FACTURACIÓN	18
6.6	CARGUE	19
6.7	CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS	20
6.8	INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD	21
7.	CONSIDERACIONES GENERALES	21
7.1.	TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT)	22
7.2.	PRECAUCIONES	22
7.3.	RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	22

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



1. CONTEXTO

Con la entrada del nuevo remolque de tipo **Sider** se hace necesaria la difusión del protocolo de cargue de este tipo de vehículo, como guía para las operaciones de logística a nivel nacional con el fin de garantizar el correcto cargue del equipo, así como su máximo aprovechamiento en términos de carga útil del equipo.

2. GLOSARIO

2.1 SIDER

Semirremolque de tipo Sider, cuyo diseño sin parales internos, permite el máximo aprovechamiento del espacio geométrico para el cargue de estibas de producto, aumentando la paletización y reduciendo los tiempos de cargue y descargue.

2.2 LAYER

Capas o niveles compuestos por un número determinado de cajas. Varios layer conforman la configuración de una estiba.

2.3 S3

Categorización del vehículo Sider S3 en SAP para su identificación en el sistema y facturación, con un valor de flete igual al C1.

2.4 CARGUE

Es el proceso mediante el cual se ubican de forma correcta en el Sider las estibas de producto a transportar.

2.5 DESCARGUE

Es el proceso mediante el cual se retiran de forma correcta del Sider las estibas de producto que han llegado a su destino final.

2.6 TRINQUETE

Dispositivo para tensar, asegurar las mallas y las carpas durante el desplazamiento.

2.7 PARAL CORTINERO

Dispositivo que va en los dos costados de la carpa el cual permite sujetar la carpa en la parte delantera y trasera durante el carpado.

2.8 RIEL CORTINERO

Componente que ubicado de forma vertical a los dos costados de la mampara trasera el cual da tensión a la carpa durante el cierre.

3. OBJETIVO

Indicar cómo se debe realizar el cargue de producto y envase en los Semiremolques tipo Sider, contemplando el estándar de almacenamiento, el peso de los productos, el peso del pallet y la reglamentación legal.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18



3.1 DIFERENCIAS Y VENTAJAS

- Cuenta con una única división móvil (conocida comúnmente como “Mampara”) permitiendo el aseguramiento de la carga de estibas pares, así: de 30; 32, 34, 36 estibas según el peso y el producto que se quiera cargar. En algunos casos no tienen mampara pero igualmente se pueden cargar la cantidad de pallets mencionados siguiendo el protocolo.
- Mejora el Costo/HL de la operación de T1 y HI/viaje en rutas donde se usan las estacas.
- Aumenta la paletización en rutas en las que se usan estacas.
- Permite el cargue de mixto de PT con lata y Pet según lo definido en protocolo.

4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO

Este Sider cuenta con una identificación en la parte delantera y trasera superior izquierda la cual permite confirmar el tipo de equipo asignado de acuerdo al LOAD definido en la programación.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

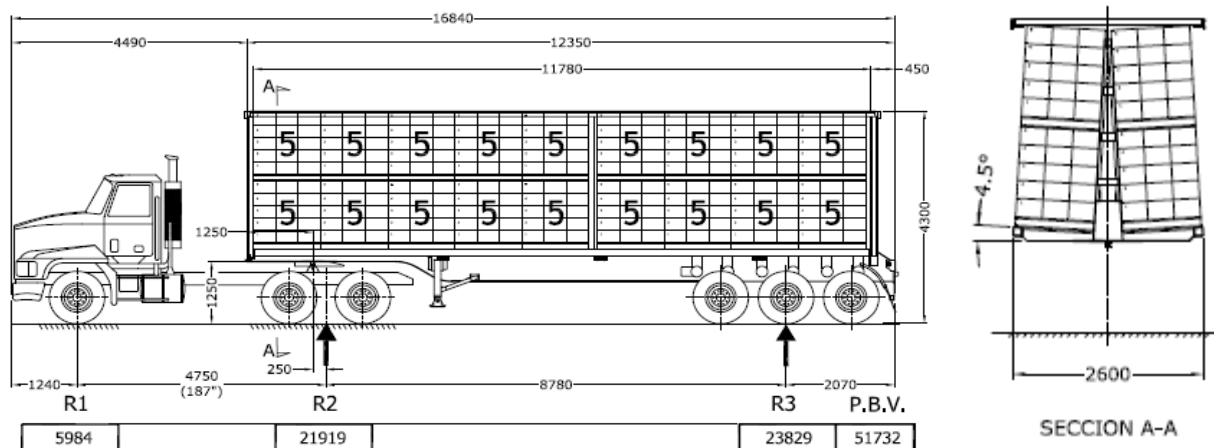
Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS "SIDER"

4.1 DIMENSIONES (MM)



4.2 CAPACIDAD (KG)

Componente que ubicado de forma vertical a los dos costados de la mampara trasera el cual da tensión a la carpa durante el cierre.

La capacidad en Kg del vehículo se encuentra en la siguiente tabla:

PESOS APROXIMADOS EN Kg	
*Tracto camión	8.850
Semirremolque	9.840
Total en vacío	18.690
Per Res. 4100	52.000
Tol Res. 4100	53.300
Carga Útil Permitida	33.310
Carga Útil Tolerada	34.610

* Tracto camión con el peso estipulado que optimice la carga útil (no excede 8.850 Kg)

5. MODO DE CARGUE

A continuación, se muestran las posibles disposiciones de la carga en el Sider:

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

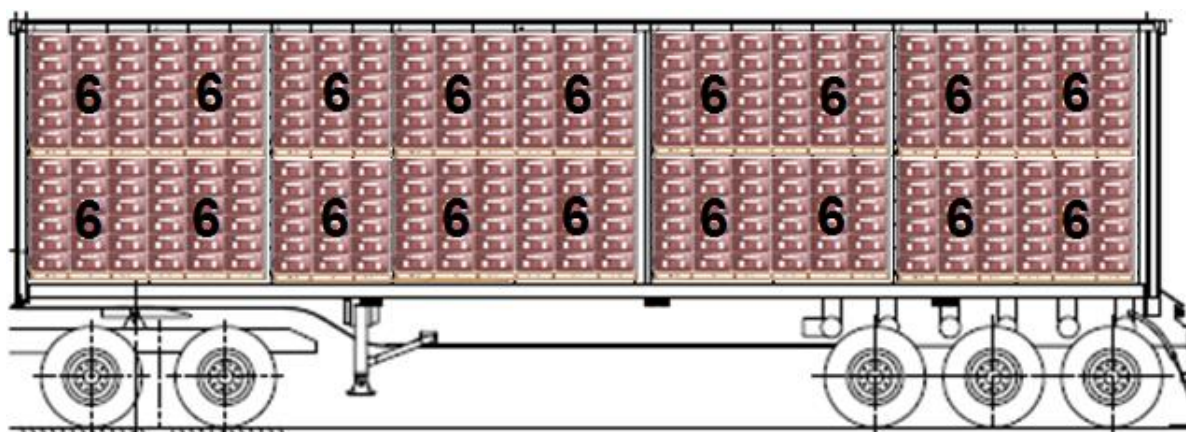
Fecha: 2020-04-18



5.1 FAMILIA RETORNABLE

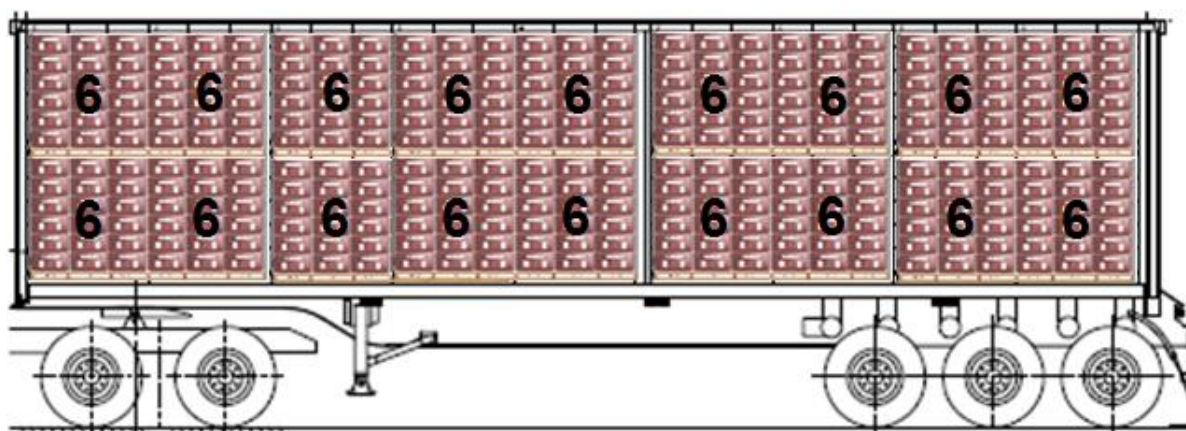
5.1.1 Retornable 175 cc *38

Este Sider permite el cargue de **(36)** estibas para la referencia retornable 175 cc, sin necesidad de descopar la capa superior, para una carga total de **1.944 cajas**.



5.1.2 Retornable 250 cc *38

Este Sider permite un cargue de **(36)** estibas de la referencia Póker y Águila Light 250cc sin necesidad de descopar la capa superior, para una carga total de **1944 cajas**.



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

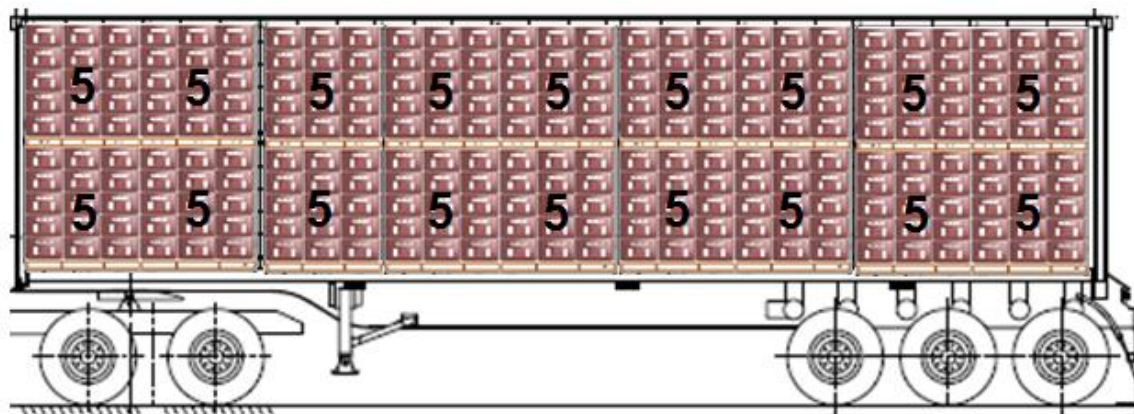
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

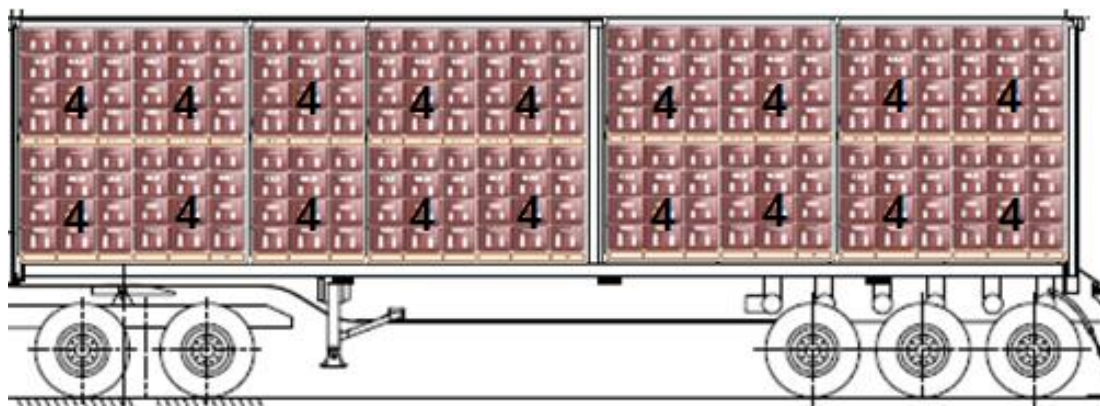
5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”**5.1.3 Retornable 330 cc**

Este Sider permite **(36)** estibas de 5 layer para un cargue de **1.620 cajas**.

**5.1.4 Retornable 750 cc**

Este Sider permite **(36)** estibas de 4 layer para un cargue de **1.296 cajas**.

**5.1.5 Retornable 750 cc y 175 cc**

Este Sider, permite el cargue de **(18)** estibas de 4 layer de formato 750 cc para un total de **648 cajas**, que pueden ser combinadas con **(18)** estibas de retornable en formato 175 cc de 6 layer para un total de **972 cajas** respectivamente. Esta combinación permitirá un correcto aprovechamiento de la capacidad de peso y volumen del remolque.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

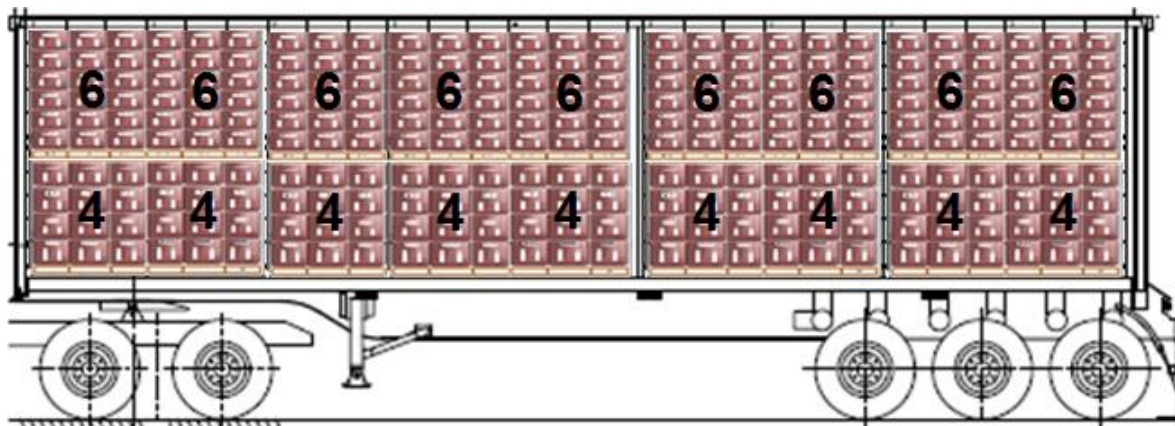
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

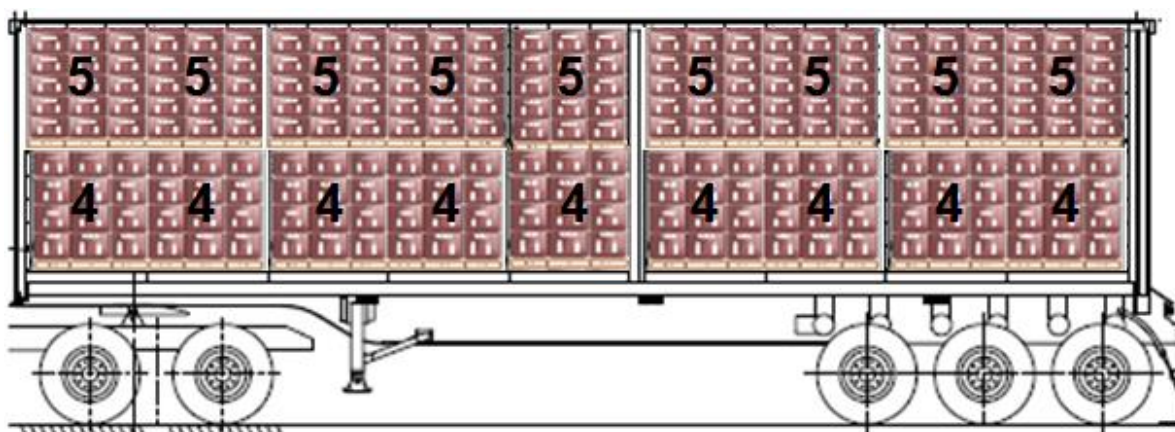
5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”

5.1.6 Retornable 1.000 cc Y 330 cc

Este Sider, permite el cargue de **(18)** estibas de 4 layer de formato 1.000 cc para un total de **648 cajas**, que pueden ser combinadas con **(18)** estibas de retornable en formato 330 cc de 5 layer para un total de **810 cajas** respectivamente. Esta combinación permitirá un correcto aprovechamiento de la capacidad de peso y volumen del remolque.

**La carga 100% en formato 1000 cc, no es recomendada para este equipo, pues requeriría realizar descope en 18 pallets*



5.2 FAMILIA LATA

5.2.1 Lata 269 cc

Este Sider permite el cargue de la referencia LATA 269 cc, con **(34)** estibas estándar, para una carga total de **4.420** bandejas. Es necesario el uso de dos estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen parte central).

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

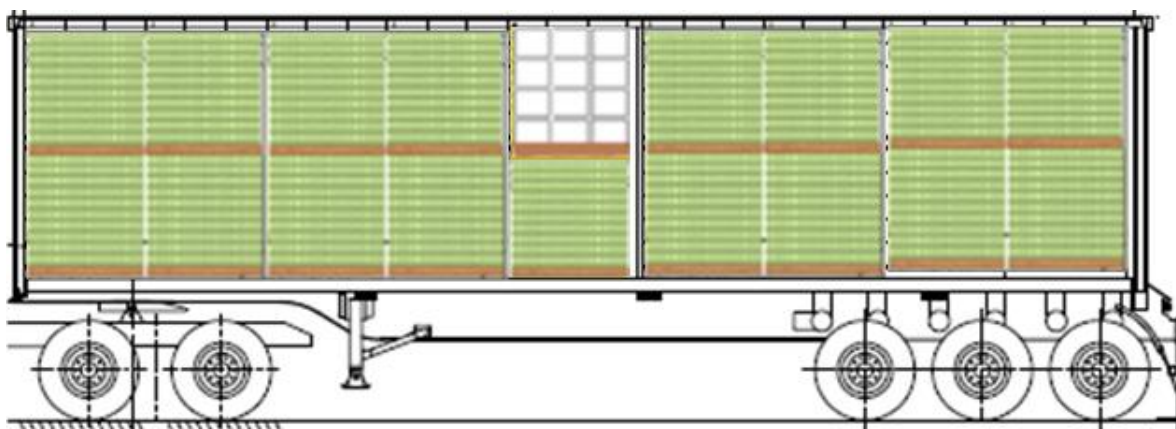
Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

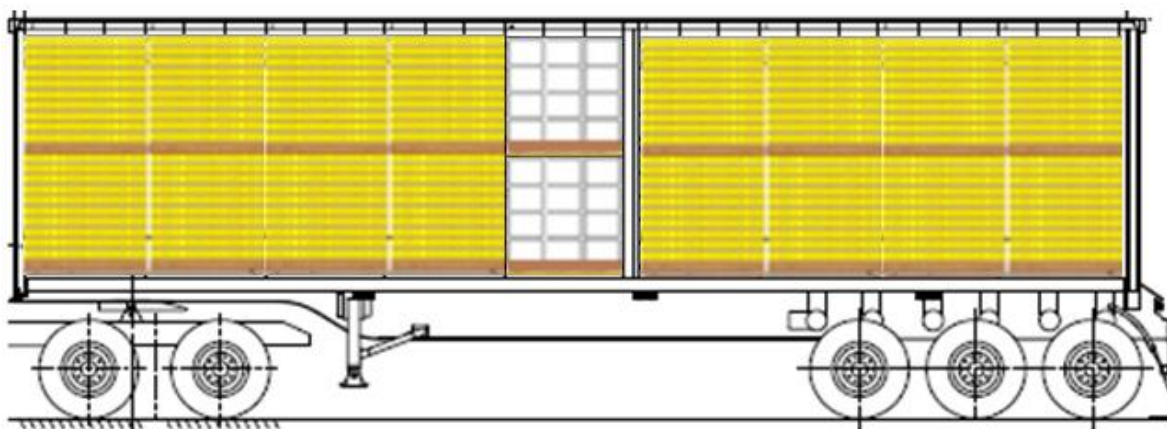
Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”

5.2.2 Lata 330 cc

Este Sider permite el cargue de la referencia LATA 330 cc, con **(32)** estibas al estándar, para una carga total de **3.840** bandejas. Es necesario el uso de cuatro estibas de caja plástica para ajustar la carga (ver imagen parte central).



5.2.3 Lata 355 cc *24

Este Sider permite un cargue de la referencia LATA 355cc, **(30)** estibas al estándar, para una carga total de **3.600** bandejas. Para este caso se debe hacer uso de seis estibas de caja vacía para ubicar en la parte central del Sider.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

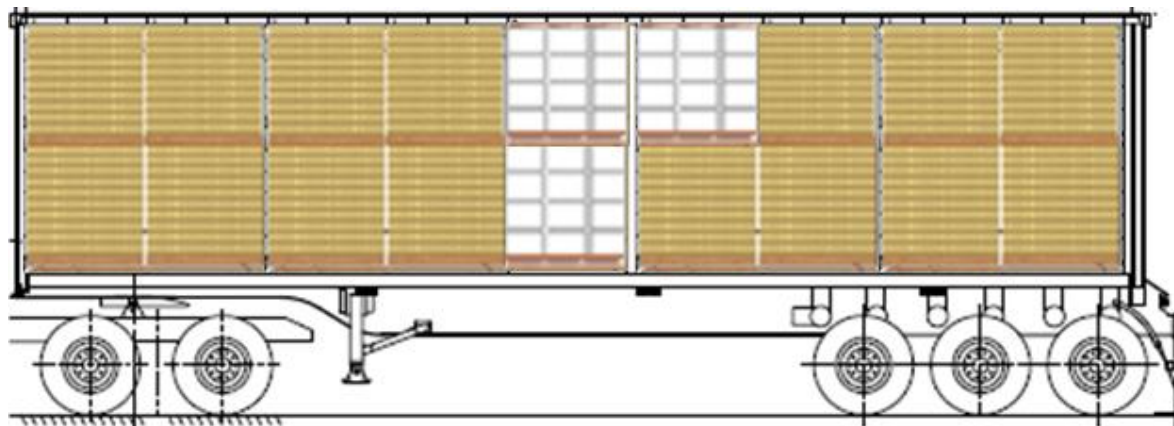
Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

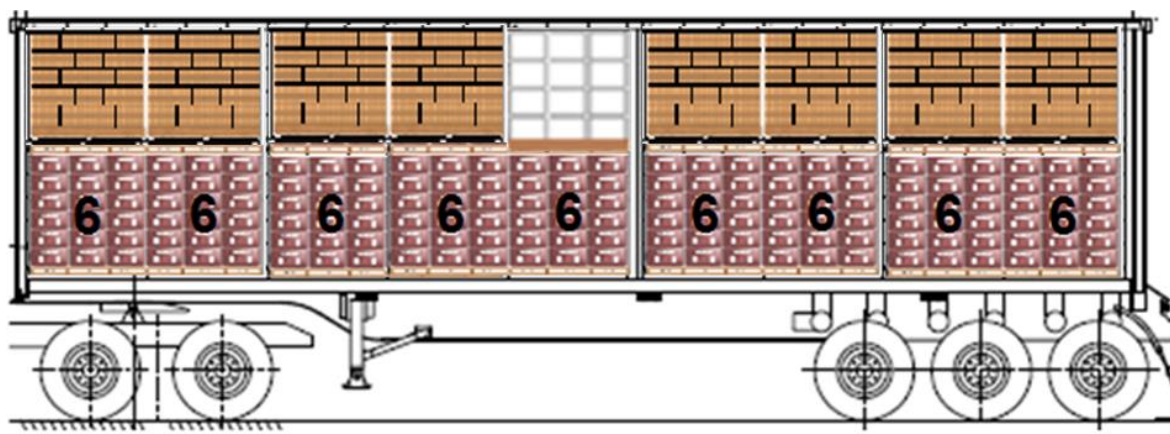
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”

5.3 CARGUE MIXTO CON PRIMER NIVEL RETORNABLE

5.3.1 Retornabe 175 cc ó 225 cc Con TW330

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 175 cc ó 225 cc con **(18)** estibas estándar de 6 layer en el primer nivel, para un total de **972 cajas** y TW 330 cc con **(16)** estibas en el segundo nivel para un total de **1.200 cajas**.

Para este caso se debe hacer uso de hacer uso de dos estibas de caja vacia para ubicar en la parte central del Sider.



5.3.2 Retornable 175 cc ó 225 cc Con TW 250 cc.

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 175 cc ó 225 cc con **(18)** estibas estándar de 6 layer, para un total de **972 cajas** en el primer nivel y TW 225 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel para un total de **1.350 cajas**.

NOTA: en el segundo nivel se debe usar un tendido de estibas semilla para garantizar que la TW quede bajo la barrera de contención (ver imagen inferior).

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

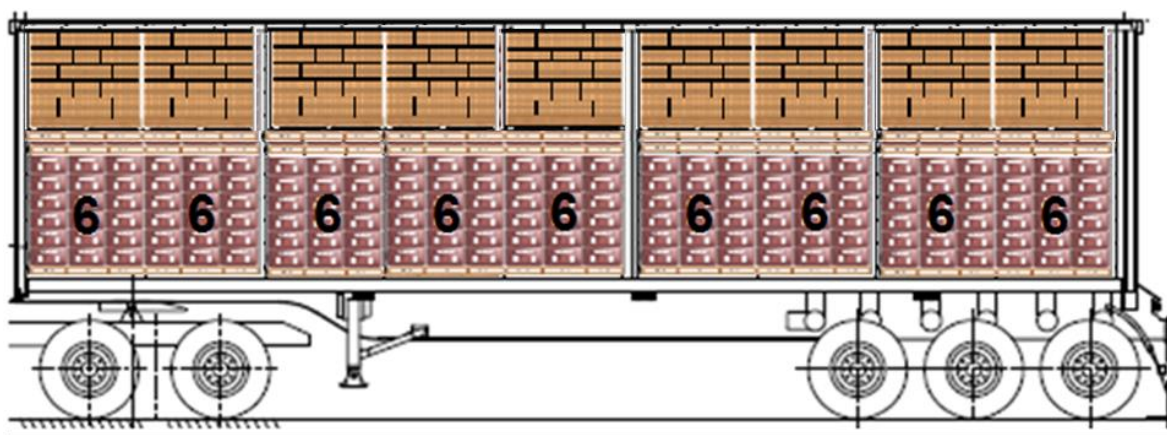
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

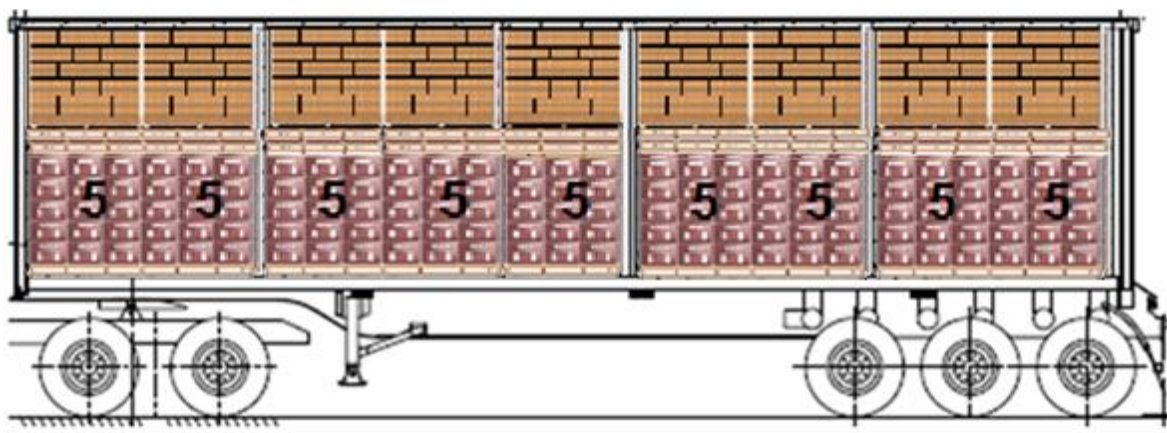
Fecha: 2020-04-18



5.3.3 Retornable 330 cc Con TW 225 cc.

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con **(18)** estibas estándar de 5 layer en el primer nivel, para un total de **810 cajas** y TW 225 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel para un total de **1.350 cajas**

NOTA: en el segundo nivel se debe usar un tendido de estibas semilla para garantizar que la TW quede bajo la barrera de contención (ver imagen inferior).



5.3.4 Retornable 750 cc Con TW 225 cc.

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel para un total de **648 cajas** y TW 225 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel para un total de **1.350 cajas**

NOTA: en el segundo nivel se debe usar un tendido de estibas semilla para garantizar que la TW quede bajo la barrera de contención (ver imagen inferior).

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

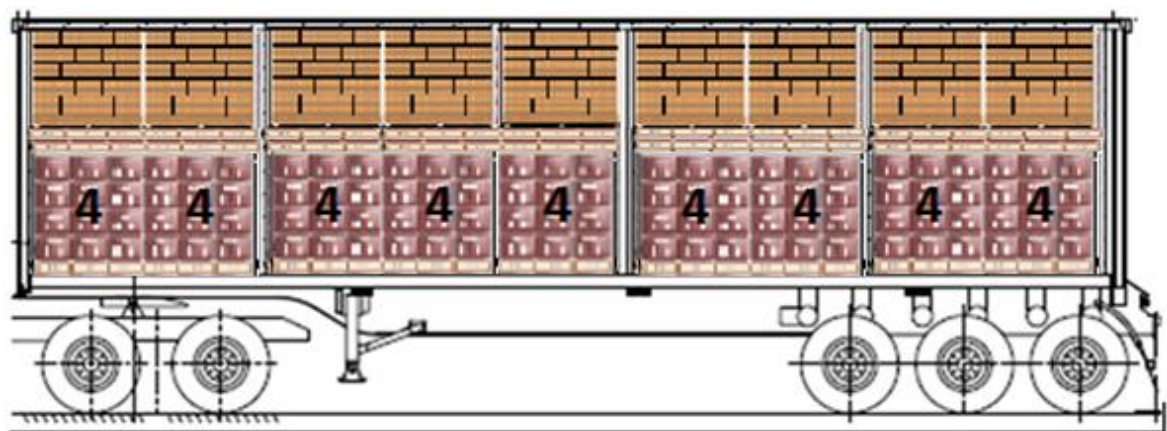
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

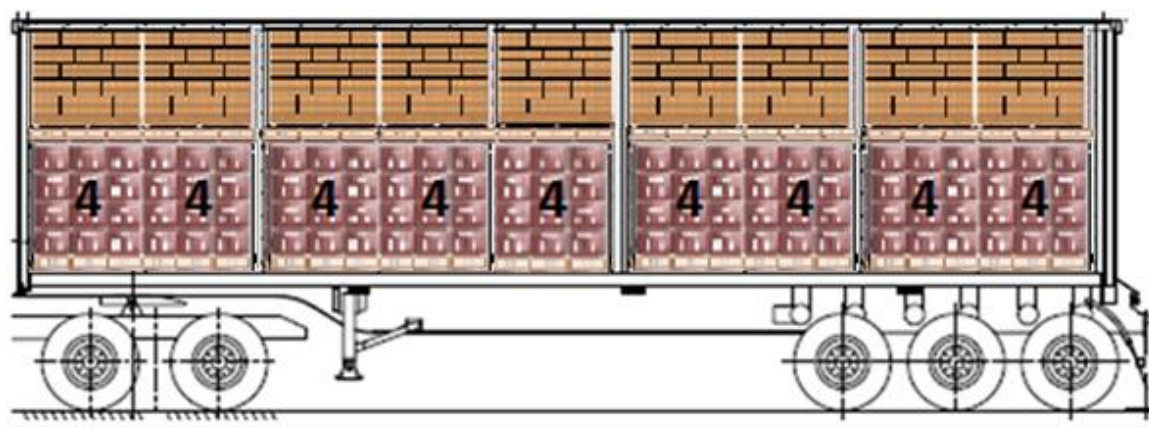
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18



5.3.5 Retornable 1.000 cc Con TW 225 cc.

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc cc con **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel, para un total de **648 cajas** y TW 225 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel para un total de **1.350 cajas**.



5.3.6 Retornable 330 cc Con Lata 269 cc, Pet 200 cc Pet 330 cc ó Pet 1.000 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con **(18)** estibas estándar de 5 layer en el primer nivel y lata 269 cc, PET 200 cc, PET 330 cc ó Pet 1.000 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel. (ver cantidades y SKU en cuadro lado derecho).

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

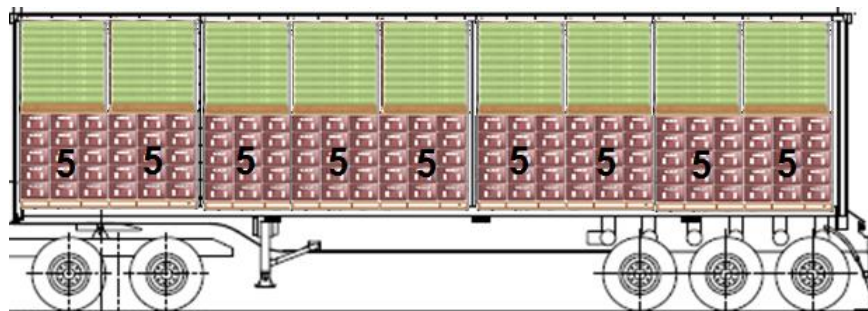
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

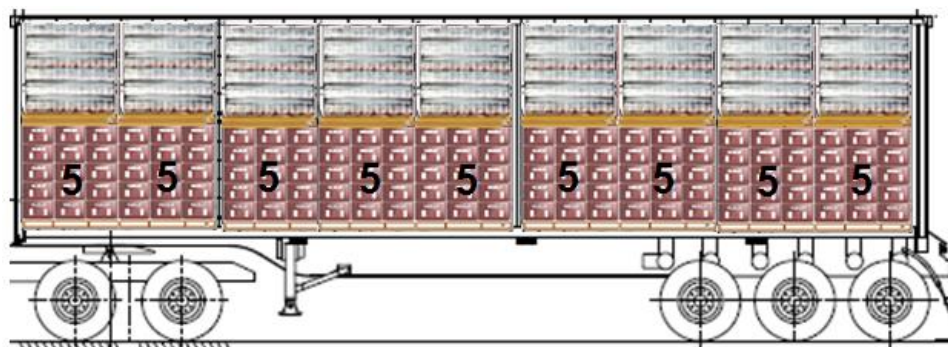
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18



RETORNABLE 330 C.C

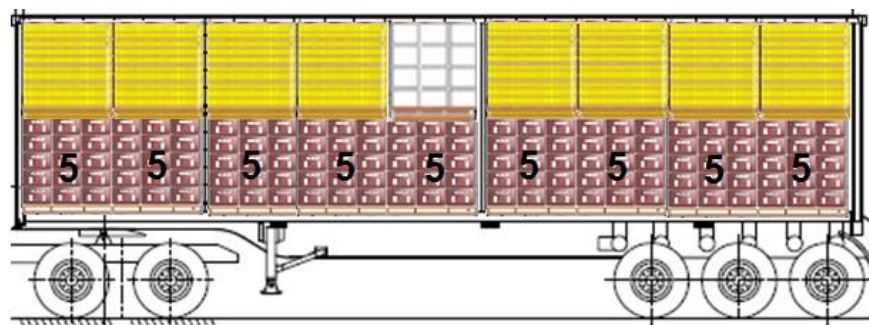
Mix de Familia	# Estibas
lata 269 cc	18
Pet 200 c.c	18
Pet 330 c.c	18
Pet 1.000 c.c	18



5.3.7 Retornable 330 cc Con Lata 330 cc / Lata 473 cc / Pet 1.500 cc ó TW 330 cc.

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 330 cc con **(18)** estibas estándar de 5 layer en el primer nivel y lata 330 cc, lata 473 cc, PET 1.500 ó TW 330 cc, con **(16)** estibas en el segundo nivel. (ver cantidades y SKU en cuadro lado derecho).

Para este caso se debe hacer uso de hacer uso de dos estibas de caja vacia para ubicar en la parte central del Sider.



RETORNABLE 330 C.C

Mix de Familia	# Estibas
Lata 330 x 24	16
Lata 473 c.c	16
Pet 1.500 c.c	16
TW 330 cc	16

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

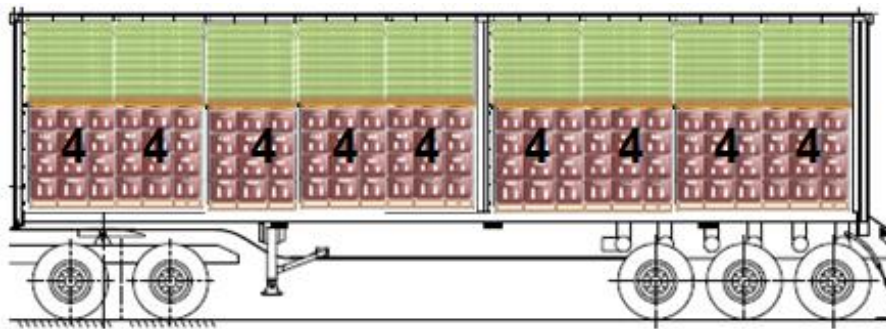
Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS "SIDER"**5.3.8 Retornable 750 cc Con Lata 269 cc / Lata 330 cc / Pet 200 cc / Pet 330 cc / Pet 1.000 cc / Pet 1.500 cc ó TW 330 cc.**

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y Lata 269 cc, 330 cc, Pet 200 cc, Pet 330 cc, Pet 1.000 cc, Pet 1.500 cc ó TW 330 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel (ver cantidades en cuadro lado derecho).

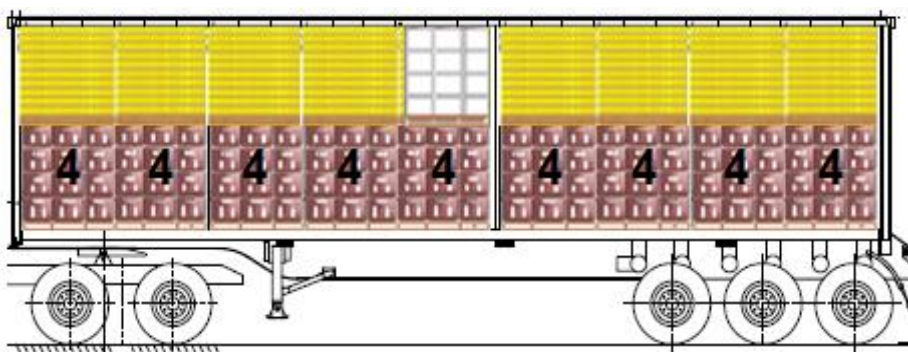


RETORNABLE 750 C.C	
Mix de Familia	# Estibas
Lata 269	18
Lata 330 cc x 24	18
Pet 1.000 c.c	18
Pet 330 c.c	18
Pet 200 c.c	18
TW 330 c.c	18

5.3.9 Retornable 750 cc Con Lata 355 cc x 24 ó Lata 473 cc x 24

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 750 cc con **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y lata 355 cc y lata 473 cc con **(16)** estibas en el segundo nivel. (ver cantidades en cuadro lado derecho)

Para este caso se debe hacer uso de hacer uso de dos estibas de caja vacia para ubicar en la parte central del Sider.



RETORNABLE 750 C.C	
Mix de Familia	# Estibas
Lata 355 c.c	16
Lata 473 c.c	16

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

Fecha: 2020-04-18

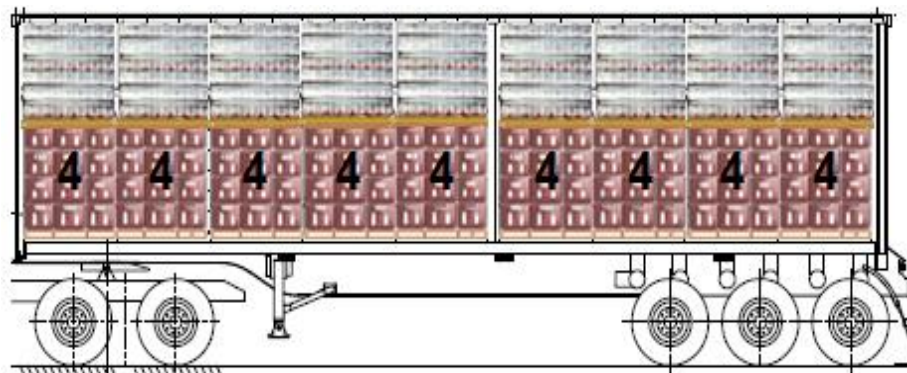
Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”

5.3.10 Retornable 1.000 cc Y Pet 330 cc / PET 1.000 cc

Este Sider permite un cargue de la referencia retornable 1.000 cc con **(18)** estibas estándar de 4 layer en el primer nivel y PET 330 cc y PET 1.00 cc con **(18)** estibas en el segundo nivel. (ver cantidades en cuadro lado derecho)



RETORNABLE 1.000 C.C

Mix de Familia	# Estibas
Pet 1.000 c.c	18
Pet 330 c.c	18

6 PROCESO DE CARGUE

6.1 DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Antes de adelantar cualquier procedimiento se debe revisar las láminas de precaución que se encuentran en la parte delantera del Super Sider.

6.2 LIBERACIÓN DE CORTINAS

1. Retire el pin que asegura el sistema de tensionamiento vertical de la cortina:



2. Tome la palanca del trinquete mostrada en la primera foto y llévela completamente hacia atrás:



Elaboró:

Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:

John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:

Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



3. Traiga hacia adelante la palanca fijada en el ángulo hasta que todas las correas caigan:



4. Retire el pin que asegura el sistema de tensión horizontal de la cortina:



5. Gire la palanca del trinquete para destensionar de una manera similar a como se hizo con el sistema vertical:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



6. Comience a recoger la cortina hacia el centro del camión dejando descubierta totalmente una de las secciones para permitir el cargue o descargue, según corresponda:



6.3 ELEVACIÓN DEL TECHO

1. Verifique cuidadosamente que la totalidad de las correas han sido liberadas y que no han quedado enganchadas en alguna parte del vehículo o de la carga.

2. Proceda a elevar el techo accionando la palanca de la válvula de elevación:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: **2020-04-18**

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: **2020-04-18**

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: **2020-04-18**

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



6.4 DESCARGUE

Antes de iniciar el descargue de las estibas, verifique que el techo haya sido elevado en su totalidad (90 cm). Esto le ayudará a evitar que la torre del montacargas golpee el Sider.

1. Recuerde que al descargar se debe iniciar por las estibas más cercanas al tablero trasero del Sider y continuar hasta bajar las estibas más cercanas al tractocamión, es decir de atrás hacia adelante.



2. Cuando esté ubicando la estiba superior evite que la torre del montacargas golpee el techo del Sider. Tenga en cuenta que la velocidad de aproximación del montacargas al caballete central debe ser la mínima posible:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS "SIDER"

6.5 FACTURACIÓN

1. Ingrese el vehículo por porterías a través de las transacciones ZCL1 y ZCE1. En el campo Tipo de Vehículo se debe colocar **"B"**:

Crear Visualizar

Número de llegada

Detos de llegada

Tipo de vehículo E

2. Al ingresar por la transacción ZMEB se debe colocar el tipo de vehículo **S3**.
3. Ingrese a la transacción ZMEB para buscar las STO's cargadas. En los siguientes pantallazos se encuentra la explicación de los campos requeridos:

Clasificación Pedido - Entrega Bom

Carga Plan 19

Clase de Pedido 1 UNIP Modo de Ejecución 2 N

Fecha de Entrega 3 2013.01.11 Orden de Cargue 4 T0010

Organización de Compras 5 1400 Grupo de Compras 6 L74

Centro Origen 7 BAC6 Almacén Origen 8 20

Centro Destino 9 UN01 Almacén Destino 10 UN40

Cédula del Conductor 11 79000000 Placa 12 BTH489

Nombre del Conductor 13 DIANA TRUJILLO

Sellos 14 3456

APG Plan

Clase de Pedido UNIP Modo de Ejecución N

Fecha de Entrega 2013.01.11 Orden de Cargue T0010

Organización de Compras 1400 Grupo de Compras L74

Centro Origen BAC6 Almacén Origen T020

Centro Destino UN01 Almacén Destino UN40

Puesto Planif Transporte UN01 Clase Transporte 2701

Placa Vehículo BTH489 Clase Expedición 04

Cédula del Conductor 79000000

Remolque R0010

Nombre del Conductor DIANA TRUJILLO

Clase de transporte (2) 50 Entradas encontradas

Transacciones

Cita Denominación

2670 EC Auto Dist aBndeg

2670 EC Desp Dist aBndeg

2701 Compra Ma P Termina

2702 Inter MPrima P-ENT

2703 Traspaso P Termina

2704 Comp-Via MPrim Gasto

2705 Traspaso MPrim Gasto

2706 Tercer MPrima P-ENT

2707 Transport Importación

2708 Trasp MPrima P-ENT

2709 Trasl Interno P-TER

2710 Traspaso Retornables

2711 Traspaso Semidemin

2712 Compra Ma Semidemin

2713 Compra Ma M. Varos

2714 Traspaso Mat Varos

2715 Remision EER COVID

2716 Emis P-Ta Cliente

2717 Recibo EER a Cliente

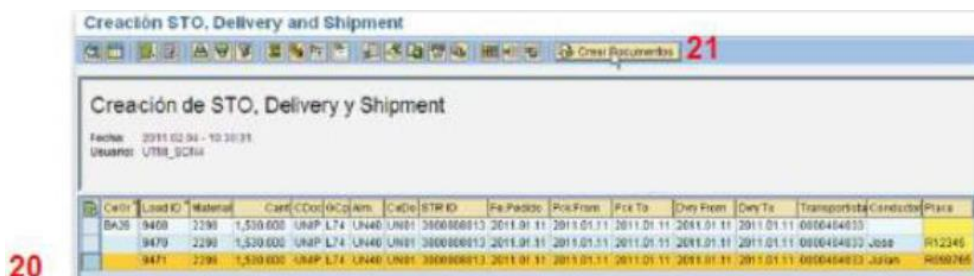
50 Entradas encontradas

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”

1. Ingresa clase de pedido.
2. Selecciona modo ejecución (N).
3. Fecha de entrega.
4. Ingresa número de orden de cargue.
5. Selecciona organización de compras.
6. Selecciona grupo de compras.
7. Diligencia CD origen.
8. Selecciona almacén origen.
9. Ingresa CD destino.
10. Selecciona almacén destino.
11. Selecciona CC conductor.
12. Digita placa cabezote vehículo.
13. Digita nombre conductor.
14. Digita No. sellos seguridad.

Presione Enter y se despliegan los campos 15 al 18:

15. Digita puesto planificación transporte.
16. Seleccione clase transporte.
17. Seleccione clase expedición (S3 SIDER).
18. Digite placa tráiler anteponiendo el prefijo CO (de Colombia).
19. Clic en carga plan.
20. Seleccionar la STO requerida.
21. Clic en crear documentos.

6.6 CARGUE

1. Recuerde que el cargue se debe iniciar con las estibas más cercanas al tractocamión, contrario al proceso de descargue:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



6.7 CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS

1. Cierre totalmente y tense horizontal y verticalmente la carpa:



2. Posicione los pines que aseguran el sistema de tensionamiento de las cortinas:



6.8 INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD

1. En los pines de aseguramiento de los sistemas de tensionamiento de la carpa, ubique los candados de seguridad de la carga (sellos):



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte



7. CONSIDERACIONES GENERALES

7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (ATCT)

- 60 minutos (tiempo entrada hasta el tiempo de salida de portería del CD).
- El operador logístico responsable de esta actividad debe garantizar que el proceso de facturación se haga en paralelo al cargue del Sider para mantener los tiempos de atención definidos.

7.2. PRECAUCIONES

- Si el techo sube sólo de un extremo, no continúe con la operación, baje el techo y revise si existe alguna fuga en el sistema. Pueden romperse los cilindros o dañar los sellos de los mismos.
- No sustituya partes del sistema o lo modifique sin consultar con nuestro equipo técnico.
- No mueva el vehículo con el techo elevado pues puede torcer los vástagos de los cilindros y las varillas guía.
- Antes de elevar el techo debe estar liberado el sistema de mallas de contención y cortinas.
- Recuerde que el sistema debe registrar una presión de 120 psi en el manómetro del tractocamión para garantizar la correcta elevación del techo.
- Si durante el accionamiento de la válvula para elevar el techo se perciben intermitencias en la presión de aire, éste es su funcionamiento normal.

7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- El operador debe identificar con certeza el tipo de vehículo que atenderá.
- El operador debe garantizar que el cargue se cumpla según protocolo.
- En el evento en que exista algún tipo de cambio de producto, el programador deberá asegurar que éste cambio no exceda el límite de peso permitido.
- Realice alistamiento del equipo para el inicio del cargue según corresponda:
 - Liberar cortinas y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Liberar mallas de contención y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Verificar que todas las hebillas estén liberadas antes de hacer la elevación del techo y así evitar daños en la carpa.
 - Ubicar las vigas logísticas en la posición indicada en este protocolo

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE BOTELLEROS “SIDER”



dependiendo el tipo de material a transportar.

- Ubicar la mampara móvil en la posición indicada en este protocolo según material a transportar.
 - En el evento en que se cause un rotura durante el cargue, se debe realizar la limpieza del equipo por parte del Operador Logístico.
 - Una vez cargado el equipo, el operador logístico debe garantizar que las mallas de contención sean desplegadas de acuerdo su extensión, para garantizar que las mallas cubran la totalidad del producto y aseguren el área para la cual están diseñadas. Se debe garantizar que cada una de las correas sea asegurada para garantizar la contención de la carga.
 - Se debe validar el estado de la cremallera previo a la instalación de las vigas logísticas.
 - El operador del OL debe garantizar que las vigas logísticas queden debidamente aseguradas en la posición que identifica el protocolo para cada uno de los SKU.
- El operador logístico debe garantizar que las estibas queden haciendo contacto con el caballete central del equipo y no sobresalgan del perímetro lateral del vehículo.
 - Para el cargue de Barriles se debe aplicar vinipel mínimo 4 vueltas por estiba para garantizar que la carga quede compacta y durante el cargue garantizar que quede bajo la barrera de contención empleando estibas semilla de ser necesario.
 - Todo cargue que realicen debe ser validado por los funcionarios del operador logístico, verificador y el responsable del carpado para garantizar que la carga haya alcanzado la altura de la barrera de contención y cuando tenga malla, que ésta haya sido desplegada y asegurada.
 - No realice remonte de producto TW sobre lata 269.
 - Sobre Formato retornable se permite cargar TW, Lata y Pet atendiendo el protocolo de cargue.
 - El operador Logístico debe garantizar el cargue según protocolo y la estiba semilla usarla solo si el protocolo así lo define.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte