

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

Contenido

1. CONTEXTO	3
2. GLOSARIO	3
2.1. SIDER CAMABAJA	3
2.2. LAYER	3
2.3. S7	3
2.4. CARGUE	3
2.5. DESCARGUE	3
3. OBJETIVO	3
3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS	3
4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO	4
4.1. DIMENSIONES (en mm)	4
4.2. CAPACIDAD	5
5. MODO DE CARGUE	6
5.1. FAMILIA RETORNABLE	6
5.1.1. Retornable 330 cc	6
5.1.2. Retornable 750 cc	6
.....	7
5.2. FAMILIA LATA	7
5.2.1. Lata 269 cc	7
.....	7
5.2.2. Lata 330 cc	8
5.2.3. Lata 355 cc	8
5.3. MIX DE CARGA	9
5.3.1. Retornable 330 cc y Pet 200 cc	9
5.3.2. Retornable 330 cc y Pet 330 cc	9
.....	10
5.3.3. Retornable 330 cc y Pet 1.000 cc	10
.....	10
5.3.4. Retornable 750 cc con Pet 200 cc / Pet 330 cc ó Pet 1.000	10
.....	11

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



5.3.5. Retornable 330 cc y Lata 269 cc / Lata 330 cc ó Lata 355 cc	11
.....	12
5.3.6. Retornable 750 cc y Lata 269 cc	12
5.3.7. Retornable 750 cc Con Lata 30 cc ó Lata 355 cc	12
.....	13
6. PROCESO DE CARGUE	13
6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES	13
6.2. LIBERACIÓN DE CORTINAS	14
6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO	16
6.4. DESCARGUE	16
6.5. FACTURACIÓN	17
6.6. CARGUE	19
6.7. CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS	20
6.8. INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD	20
7. CONSIDERACIONES GENERALES	21
7.1. TIEMPOS DE ATENCIÓN (TAT)	21
7.2. PRECAUCIONES	21
7.3. RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD	21

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



1. CONTEXTO

Con la entrada del nuevo tipo de Trailer Sider Camabaja se hace necesaria la difusión del protocolo de cargue para producto Retornable 750cc y envase 750cc. Este tráiler cuenta con Divisiones que permiten el cargue por parejas de estibas de las presentaciones 750cc.

2. GLOSARIO

2.1. SIDER CAMABAJA

Tipo de semirremolque cuyo diseño permite el incremento en despachos de producto 750cc gracias al piso doble nivel y a una disminución en su peso, sin incrementar los tiempos de atención en cargue y descargue. También cuenta con el sistema de cortinas laterales.

2.2. LAYER

Capas o niveles compuestos por un número determinado de cajas. Varios layer conforman la configuración de una estiba.

2.3. S7

Categorización del vehículo Sider Camabaja en SAP para su identificación en el sistema y facturación, con un valor de flete igual al S6, S5, S4 y S3.

2.4. CARGUE

Es el proceso mediante el cual se ubican de forma correcta en el Sider las estibas de producto a transportar.

2.5. DESCARGUE

Es el proceso mediante el cual se retiran de forma correcta del Sider las estibas de producto que han llegado a su destino final.

3. OBJETIVO

Indicar cómo se debe realizar el cargue de producto y envase en los vehículos botelleros tipo Sider Camabaja, contemplando: el estándar de almacenamiento, el peso de los productos, el peso del pallet y la reglamentación legal.

3.1. DIFERENCIAS Y VENTAJAS

- Cuenta con más divisiones (conocidas comúnmente como "mamparas") permitiendo el aseguramiento de la carga de estibas pares, así: de 36, 34, 32, 30 estibas y menos en números pares según el peso y el producto que se quiera cargar.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

- Mejora el Costo/HL de la operación de T1 y HI/viaje en comparación con el uso de los JUMBO SIDER convencionales.

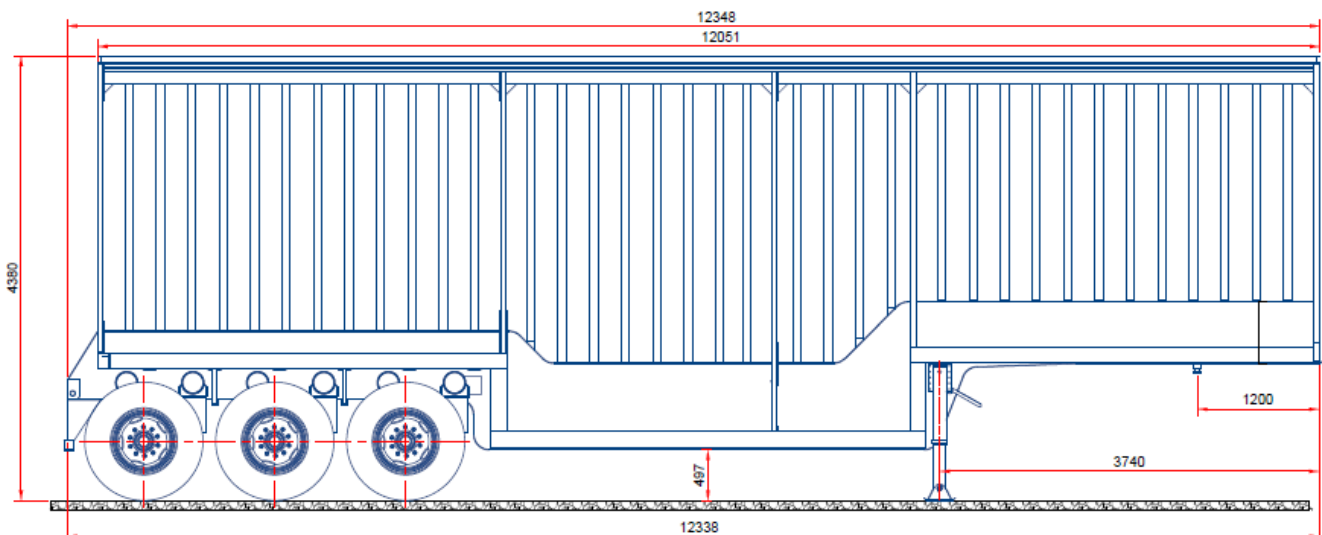
4. DESCRIPCIÓN DEL VEHÍCULO

Este Camabaja cuenta con una identificación en la parte delantera y trasera superior izquierda la cual permite confirmar el tipo de equipo asignado de acuerdo al LOAD definido en la programación.



4.1. DIMENSIONES (en mm)

VISTA LATERAL



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

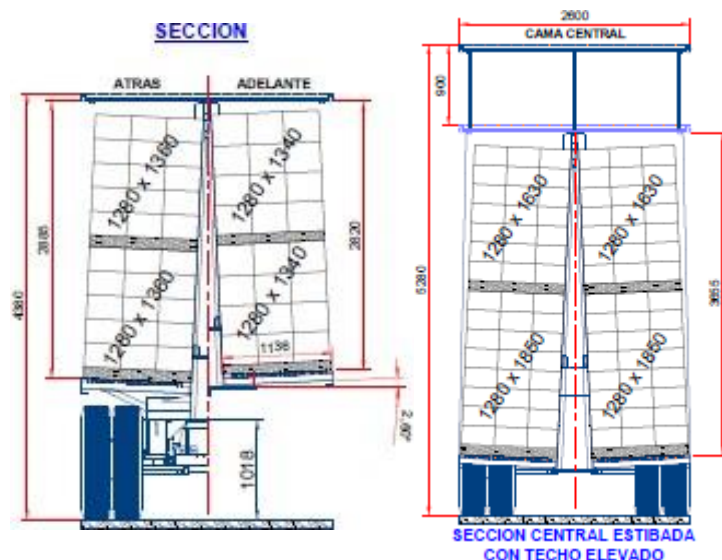
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

4.2. CAPACIDAD

La capacidad en Kg del vehículo se encuentra en la siguiente tabla:

PESOS APROXIMADOS EN Kg	
Tractocamión	8620*
Semiremolque	8060**
Total en vacío	16.680
Per Res. 4100	52.000
Tol Res. 4100	53.300
Carga Util Permitida	35.320
Carga Util Tolerada	36.620

*Tractocamion con el peso estipulado que optimice la carga util

**Semirremolque garantizando el uso exclusivo de rines de aluminio

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “CAMABAJA”



5. MODO DE CARGUE

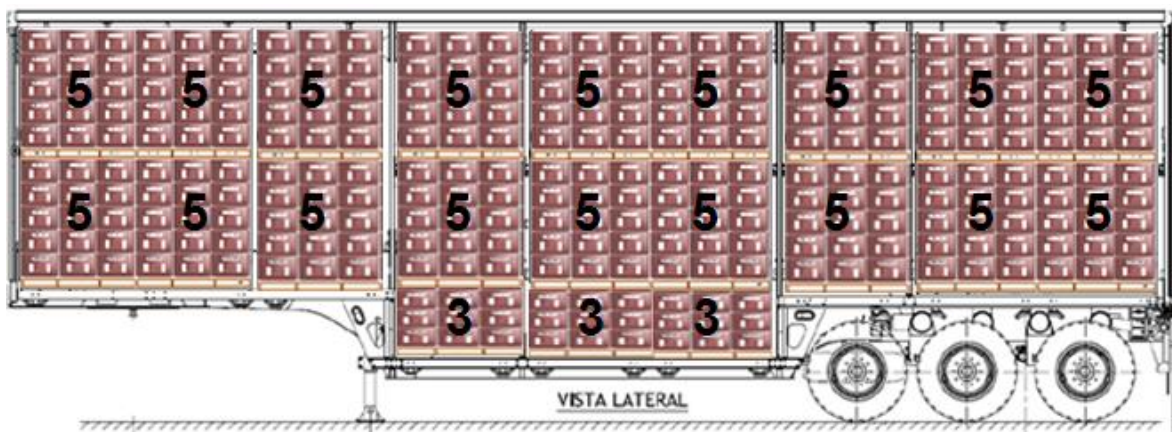
A continuación, se muestran las posibles disposiciones de la carga Retornable en el Camabaja:

5.1. FAMILIA RETORNABLE

5.1.1. Retornable 330 cc

Este Camabaja permite transportar tres capas adicionales de producto 330 cc en el primer tendido de la parte central.

Transporta **(39,6)** estibas estándar de 330 cc de la siguiente manera: **(6)** estibas de 3 layer en la sección de la camabaja, **(18)** estibas de 5 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de 5 layer en siguiente nivel, para un total de cajas transportadas de **1.782**.



5.1.2. Retornable 750 cc

Este Camabaja permite transportar dos capas adicionales de producto 750 cc en la parte central. Transporta **(39)** estibas de 750 cc de la siguiente manera: **(6)** estibas de 2 layer en el primer tendido y **(18)** estibas de 4 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de 4 layer en siguiente nivel para un total de cajas transportadas de **1.404**.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

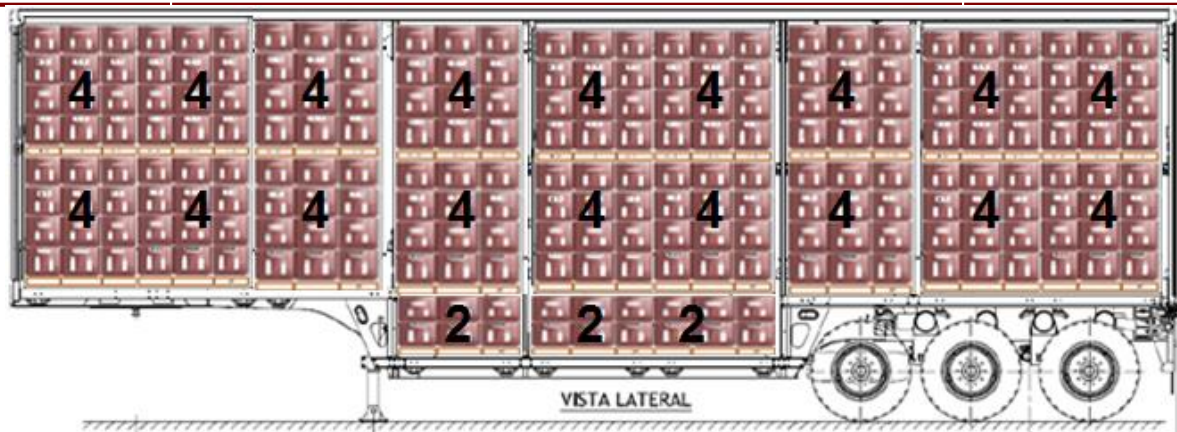
Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

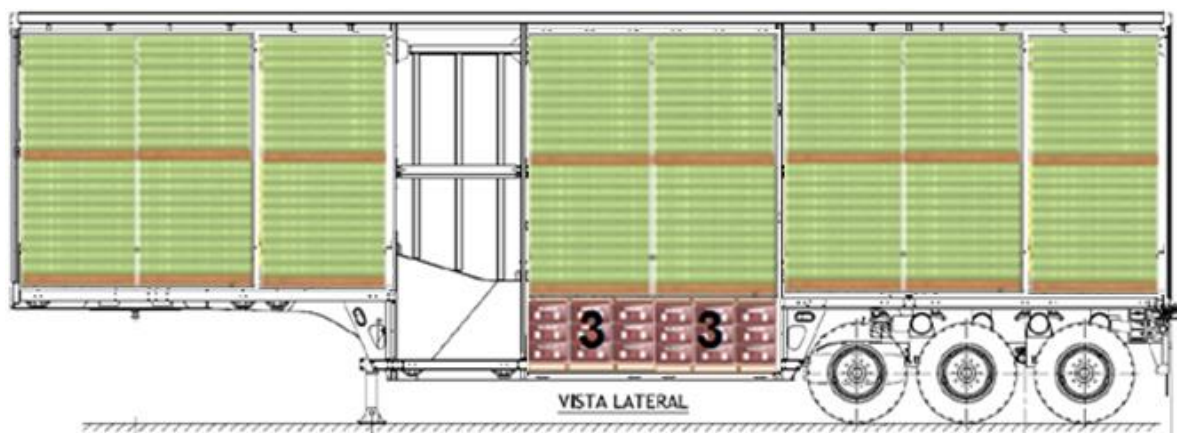
PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

5.2. FAMILIA LATA

5.2.1. Lata 269 cc

Este Camabaja permite un cargue de **(34,4)** estibas estándar de la referencia LATA 269 cc y retornable 330 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en las dos posiciones del primer nivel de la camabaja, **(16)** estibas de lata 269 cc segundo nivel y **(16)** estibas de lata 269 cc.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

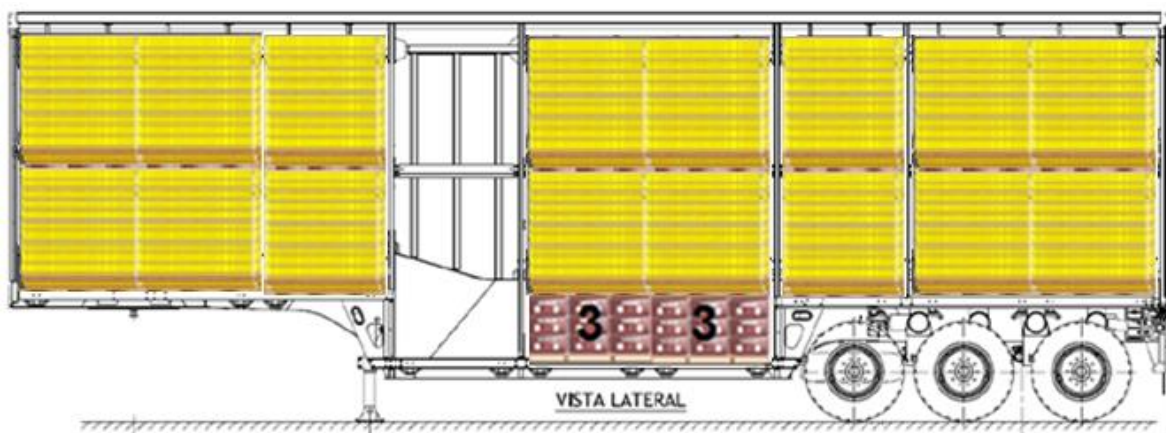
Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"**5.2.2. Lata 330 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(34,4)** estibas estándar de la referencia LATA 330 cc y retornable 330 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en las dos posiciones del primer nivel de la camabaja, **(16)** estibas de lata 330 cc en el segundo nivel y **(16)** estibas de 330 cc en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen

**5.2.3. Lata 355 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(29,2)** estibas de la referencia LATA 355 cc y retornable 330 cc. Se cargan **(2)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en la posición del primer nivel de la camabaja, **(14)** estibas de lata 355 cc en el segundo nivel y **(12)** estibas de 355 cc en el siguiente nivel.

Las dos posiciones traseras de la camabaja quedan vacías. Ver imagen

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

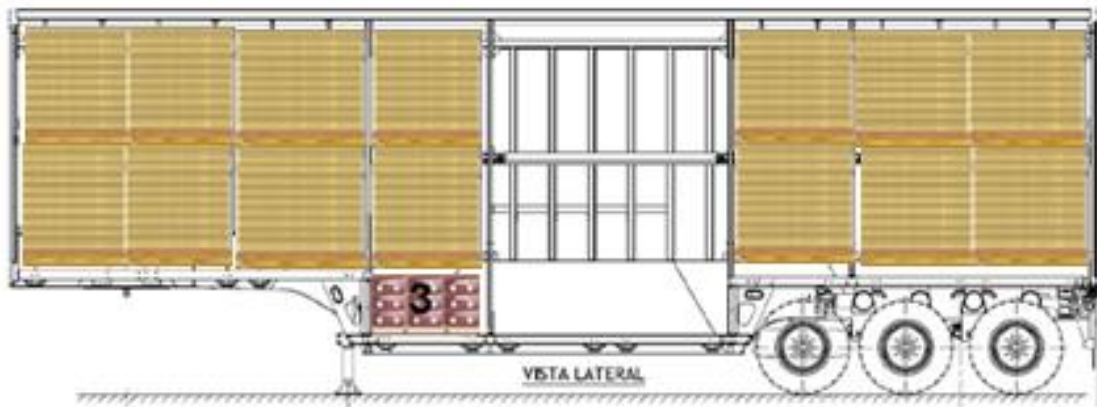
Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

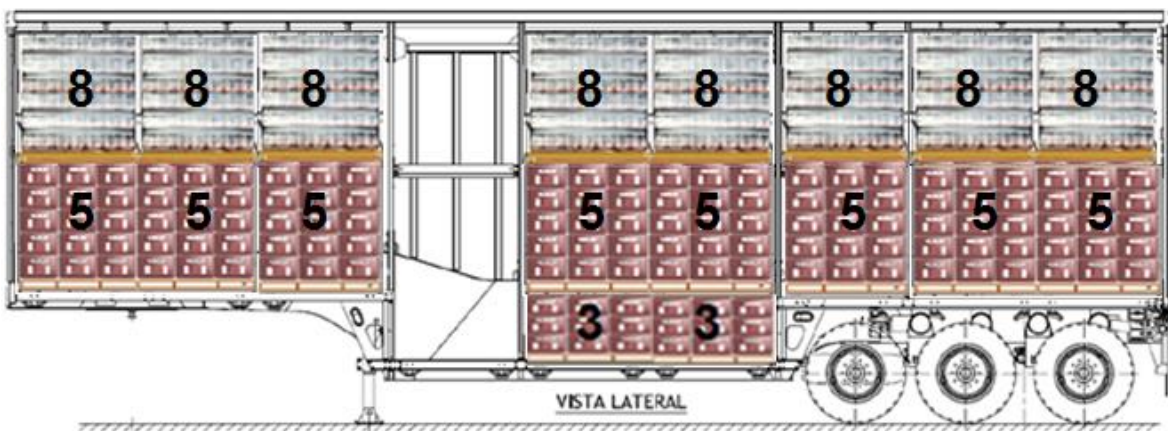


5.3. MIX DE CARGA

5.3.1. Retornable 330 cc y Pet 200 cc

Este Camabaja permite un cargue de **(34)** estibas estándar de la referencia retornable 330 cc y Pet 200 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en la posición de la camabaja, **(16)** estibas de retornable 330 cc de 5 layer en el segundo nivel y **(16)** estibas de Pet 200 cc de 8 layer en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen



5.3.2. Retornable 330 cc y Pet 330 cc

Este Camabaja permite un cargue de **(40)** estibas estándar de la referencia retornable 330 cc y Pet 330 cc. Se cargan **(6)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en las posiciones de la camabaja, **(18)** estibas de retornable 330 cc de 5 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

Pet 330 cc de 6 layer en el siguiente nivel.

**5.3.3. Retornable 330 cc y Pet 1.000 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(34)** estibas estándar de la referencia retornable 330 cc y Pet 1.000 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en las posiciones de la camabaja, **(16)** estibas de retornable 330 cc de 5 layer en el segundo nivel y **(16)** estibas de Pet 1.000 cc de 4 layer en el siguiente nivel.

La sección 3 de la camabaja queda vacía. Ver imagen

**5.3.4. Retornable 750 cc con Pet 200 cc / Pet 330 cc ó Pet 1.000**

Este Camabaja permite un cargue de **(39)** estibas estándar de la referencia retornable 750 cc y Pet 200 cc. Se cargan **(6)** estibas de retornable 750 cc de 2 layer en la posición de la camabaja, **(18)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

Pet 200 cc de 8 layer en el siguiente nivel.

Igualmente permite un cargue de **(39)** estibas estándar de la referencia retornable 750 cc y Pet 330 cc. Se cargan **(6)** estibas de retornable 750 cc de 2 layer en la posición de la camabaja, **(18)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de Pet 330 cc de 6 layer en el siguiente nivel.

Igualmente permite un cargue de **(39)** estibas estándar de la referencia retornable 750 cc y Pet 1.000 cc. Se cargan **(6)** estibas de retornable 750 cc de 2 layer en la posición de la camabaja, **(18)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de Pet 1.000 cc de 4 layer en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen

**5.3.5. Retornable 330 cc y Lata 269 cc / Lata 330 cc ó Lata 355 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(34)** estibas estándar de la referencia retornable 330 cc y Lata 269 cc, 330 cc y 355 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 330 cc de 3 layer en las posiciones de la camabaja, **(16)** estibas de retornable 330 cc de 5 layer en el segundo nivel y **(16)** estibas de Lata 269 cc, 330 cc ó 355 cc en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

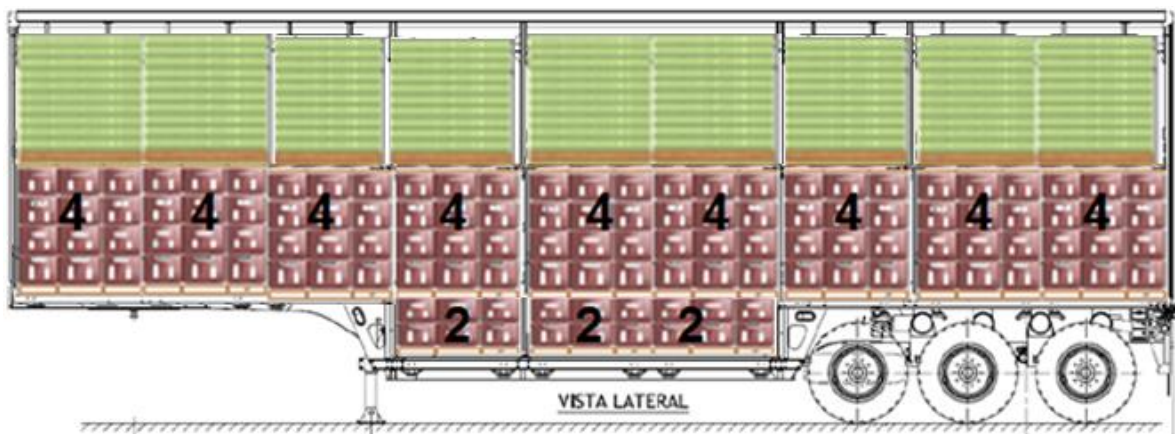
Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"**5.3.6. Retornable 750 cc y Lata 269 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(39)** estibas estándar de la referencia retornable 750 cc y Lata 269 cc. Se cargan **(6)** estibas de retornable 750 cc de 2 layer en las posiciones de la camabaja, **(18)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el segundo nivel y **(18)** estibas de Lata 269 cc en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen

**5.3.7. Retornable 750 cc Con Lata 330 cc ó Lata 355 cc**

Este Camabaja permite un cargue de **(34)** estibas estándar de la referencia retornable 750 cc con Lata 330 cc y Lata 355 cc. Se cargan **(4)** estibas de retornable 750 cc de 2 layer en las posiciones de la camabaja, **(16)** estibas de retornable 750 cc de 4 layer en el segundo nivel y **(16)** estibas de Lata 330 cc ó Lata 355 cc en el siguiente nivel.

La posición delantera de la camabaja queda vacía. Ver imagen

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

6. PROCESO DE CARGUE

6.1. DESCRIPCIÓN DE ACTIVIDADES

Antes de adelantar cualquier procedimiento revisar las láminas de precaución que se encuentran en la cara delantera del Sider Camabaja, como las que se ven a continuación:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



6.2. LIBERACIÓN DE CORTINAS

1. Retire el pin que asegura el sistema de tensionamiento vertical de la cortina:



2. Tome la palanca mostrada en la primera foto y llévela completamente hacia atrás:



3. Traiga la segunda palanca hacia adelante hasta que todas las correas caigan:



4. Retire el pin que asegura el sistema de tensión horizontal de la cortina:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



5. Gire las palancas para destensionar de una manera similar a como se hizo con el sistema vertical:



6. Comience a recoger la cortina hacia el centro del camión dejando descubierta totalmente una de las secciones para permitir el cargue o descargue, según corresponda:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



6.3. ELEVACIÓN DEL TECHO

1. Verifique cuidadosamente que la totalidad de las correas han sido liberadas y que no han quedado enganchadas en alguna parte del vehículo o de la carga.



2. Proceda a elevar el techo accionando la palanca que se muestra en la fotografía:



6.4 DESCARGUE

Antes de iniciar el descargue de las estibas, verifique que el techo haya sido elevado en su totalidad (90 cm). Esto le ayudará a evitar que la torre del montacargas golpee el vehículo.

1. Recuerde que al descargar se debe iniciar por las estibas más cercanas al tablero trasero del trailer y continuar hasta bajar las estibas más cercanas al tractocamión:
2. Cuando esté ubicando la estiba superior evite que la torre del montacargas golpee el techo. Tenga en cuenta que la velocidad de aproximación del montacargas al caballete debe ser la mínima posible:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y
DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"

6.5 FACTURACION

- Ingrese el vehículo por porterías a través de las transacciones ZCL1 y ZCE1. En el campo Tipo de Vehículo se debe colocar **"B"**:

- Al ingresar por la transacción ZMEB se debe colocar el tipo de vehículo **S7**.
- Ingrese a la transacción ZMEB para buscar las STO's cargadas. En los siguientes antallazos se encuentra la explicación de los campos requeridos:

Elaboró:

Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:

John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:

Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



Creación STO, Delivery and Shipment

Creación de STO, Delivery y Shipment

Fecha: 2011.02.04 - 10:30:21
Usuario: UTHH_SCHM

CeDr	Load ID	Material	Cart	CDot	QC	Am	CeDe	STR ID	Pa-Pedido	Pck-From	Pck-To	Dtry-From	Dtry-To	Transporta	Conducto	Placa
BA25	9409	2298	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3800000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0800404833	Jose	R12345
	9470	2298	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3800000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0800404833	Jose	R12345
	9471	2298	1,530.000	UNAP	L74	UN40	UN01	3800000013	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	2011.01.11	0800404833	Jose	R12345

APS Plan

Clase de Pedido: UN17 Modo de Ejecución: N
 Fecha de Entrega: 2011.01.11 Orden de Cargue: T3010
 Organización de Compras: 1400 Grupo de Compras: L74
 Centro Origen: BA25 Almacén Origen: T020
 Centro Destino: UN01 Almacén Destino: UN40

Puesto Planif Transporte: UN01 Clase Transporte: Z701
 Placa Vehículo: 8TH489 Clase Expedición: C4
 Cédula del Conductor: 79000000
 Remolque: R0010
 Nombre del Conductor: DIANA TRUJILLO

Clase de Transporte (2): 50 Entradas encontradas

Resoluciones

Clt	Denominación
Z5TD	EC Auto Dist a/Bodeg
ZETC	EC Desp Dist a/Bodeg
Z701	Compra-Vta P.Termina
Z702	Interz MPima INVENT
Z703	Traspaso P.Terminado
Z704	Comp-Vta MPima Gasto
Z705	Traspaso MPima Gasto
Z706	Tercer MPima INVENT
Z707	Transporte Importación
Z708	Trasp MPima INVENT
Z709	Trasl Interno P.TEER
Z710	Traspaso Retomables
Z711	Traspaso Semitermin
Z712	Compra-Vta Semitermin
Z713	Compra-Vta M. Varios
Z714	Traspaso Mat. Varios
Z715	Remisión EER CONVO
Z716	Envío P.Ta Cliente
Z717	Recibo EER a Cliente

10 Entradas encontradas

Elaboró:

Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:

John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:

Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



1. Ingresar clase de pedido.
2. Seleccionar modo ejecución (N).
3. Fecha de entrega.
4. Ingresar número de orden de cargue.
5. Seleccionar organización de compras.
6. Seleccionar grupo de compras.
7. Diligencia CD origen.
8. Seleccionar almacén origen.
9. Ingresar CD destino.
10. Seleccionar almacén destino.
11. Seleccionar CC conductor.
12. Digitar placa cabezote vehículo.
13. Digitar nombre conductor.
14. Digitar No. sellos seguridad.

Presione Enter y se despliegan los campos 15 al 18:

15. Digitar puesto planificación transporte.
16. Seleccionar clase transporte.
17. Seleccionar clase expedición (S5 Jumbo SIDER).
18. Digitar placa tráiler anteponiendo el prefijo CO (de Colombia).
19. Clic en carga plan.
20. Seleccionar la STO requerida.
21. Clic en crear documentos.

6.6 CARGUE

1. Recuerde que el cargue se debe iniciar con las estibas más cercanas al tractocamión, contrario al proceso de descargue:



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



6.7 CIERRE Y ASEGURAMIENTO DE CORTINAS

1. Cierre totalmente y tense horizontal y verticalmente la carpa:



2. Posicione los pines que aseguran el sistema de tensionamiento de las cortinas:



6.8 INSTALACIÓN SELLOS DE SEGURIDAD

1. En los pines de aseguramiento de los sistemas de tensionamiento de la carpa, ubique los candados de seguridad de la carga (sellos):



Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO “CAMABAJA”



7 CONSIDERACIONES GENERALES

7.4 TIEMPOS DE ATENCIÓN (TAT)

- 45 minutos (tiempo entrada hasta el tiempo de salida de portería del CD).
- El operador logístico responsable de esta actividad debe garantizar que el proceso de facturación se haga en paralelo al cargue del Sider para mantener los tiempos de atención definidos.

7.5 PRECAUCIONES

- Si el techo sube sólo de un extremo, no continúe con la operación, baje el techo y revise si existe alguna fuga en el sistema. Pueden romperse los cilindros o dañar los sellos de los mismos.
- No sustituya partes del sistema o lo modifique sin consultar con nuestro equipo técnico.
- No mueva el vehículo con el techo elevado pues puede torcer los vástagos de los cilindros y las varillas guía.
- Antes de elevar el techo debe estar liberado el sistema de mallas de contención y cortinas.
- Recuerde que el sistema debe registrar una presión de 120 psi en el manómetro del tractocamión para garantizar la correcta elevación del techo.
- Si durante el accionamiento de la válvula para elevar el techo se perciben intermitencias en la presión de aire, éste es su funcionamiento normal.

7.6 RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

- El operador debe identificar con certeza el tipo de vehículo que atenderá.
- El operador debe garantizar que el cargue se cumpla según protocolo.
- En el evento en que exista algún tipo de cambio de producto, el programador deberá asegurar que éste cambio no exceda el límite de peso permitido.
- Realice alistamiento del equipo para el inicio del cargue según corresponda:
 - Liberar cortinas y recogerlas hacia el centro del Sider.
 - Liberar mallas de contención y recogerlas hacia el centro del Sider.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18

5. Transporte

PROTOCOLO E INSTRUCTIVO DE CARGUE Y DESCARGUE DE BOTELLERO "CAMABAJA"



- Verificar que todas las hebillas estén liberadas antes de hacer la elevación del techo y así evitar daños en la carpa.
 - Ubicar las vigas logísticas en la posición indicada en este protocolo dependiendo el tipo de material a transportar.
 - Ubicar la mampara móvil en la posición indicada en este protocolo según material a transportar.
 - En el evento en que se cause un rotura durante el cargue, se debe realizar la limpieza del equipo por parte del Operador Logístico.
 - Una vez cargado el equipo, el operador logístico debe garantizar que las mallas de contención sean desplegadas de acuerdo su extensión, para garantizar que las mallas cubran la totalidad del producto y aseguren el área para la cual están diseñadas. Se debe garantizar que cada una de las correas sea asegurada para garantizar la contención de la carga.
 - Se debe validar el estado de la cremallera previo a la instalación de las vigas logísticas.
 - El operador del OL debe garantizar que las vigas logísticas queden debidamente aseguradas en la posición que identifica el protocolo para cada uno de los SKU.
-
- El operador logístico debe garantizar que las estibas queden haciendo contacto con el caballete central del equipo y no sobresalgan del perímetro lateral del vehículo.
 - Para el cargue de Barriles se debe aplicar vinipel mínimo 4 vueltas por estiba para garantizar que la carga quede compacta y durante el cargue garantizar que quede bajo la barrera de contención empleando estibas semilla de ser necesario.
 - Todo cargue que realicen debe ser validado por los funcionarios del operador logístico, verificador y el responsable del carpado para garantizar que la carga haya alcanzado la altura de la barrera de contención y cuando tenga malla, que ésta haya sido desplegada y asegurada.
 - No realice remonte de producto TW sobre lata 269.
 - Sobre Formato retornable se permite cargar TW, Lata y Pet atendiendo el protocolo de cargue.
 - El operador Logístico debe garantizar el cargue según protocolo y la estiba semilla usarla solo si el protocolo así lo define.

Elaboró:
Fidel Ricardo Rodríguez
Profesional de Mantenimiento
Ingeniería de transporte

Fecha: 2020-04-18

Revisó:
John Alexander Benavides
Profesional de Operaciones
Flota Productiva

Fecha: 2020-04-18

Aprobó:
Juan Pablo Forero Sánchez
Gerente de Almacenamiento
Logística y Transporte

Fecha: 2020-04-18