


| | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|----------------------------|----------------------------|

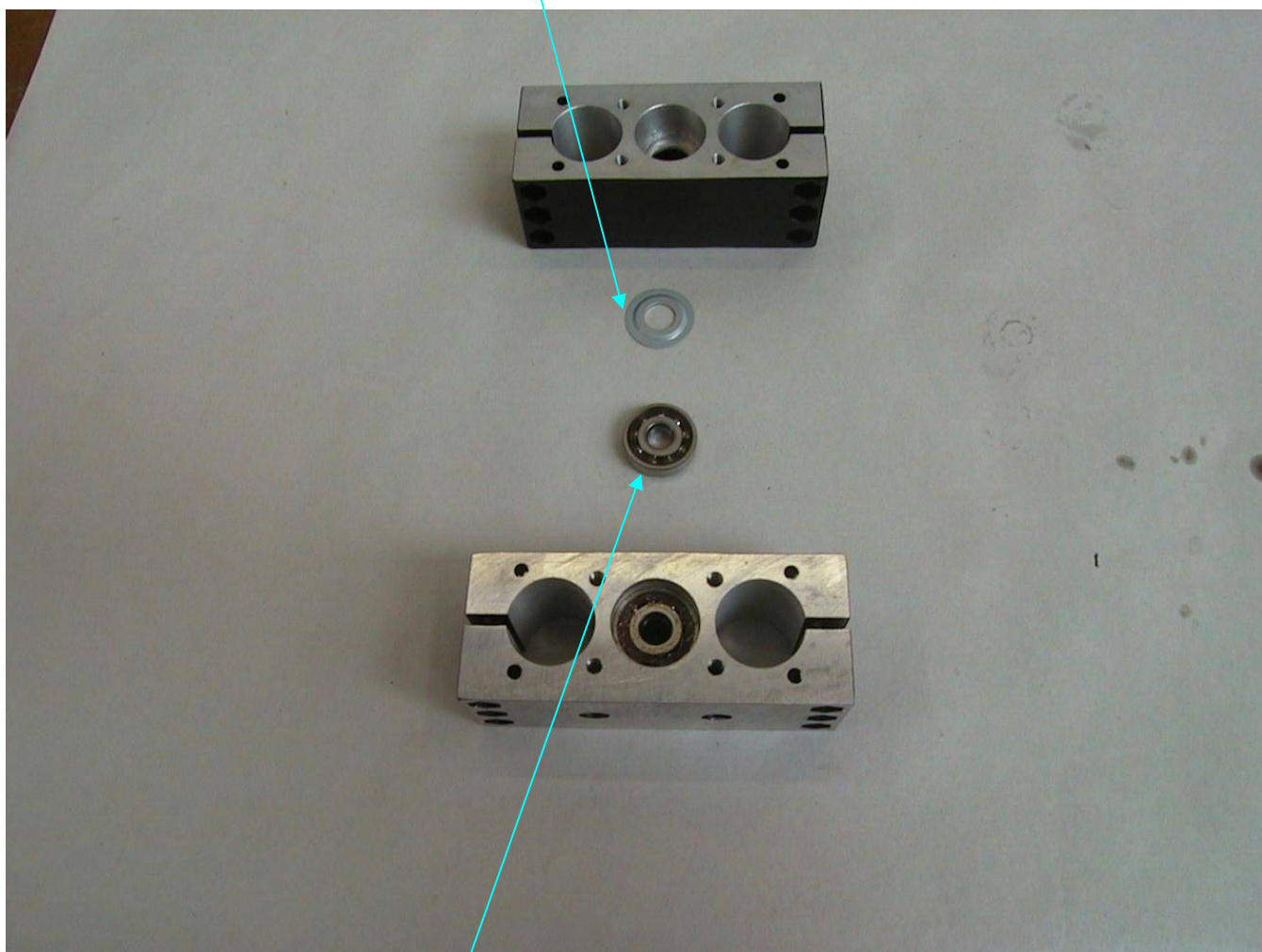
**Az „EP Linearis egység” család szerelése 4 szerelőfázisra osztjuk fel.
Ezek a következők:**

- Szerelőfázis 1: Csapágyházak előszerelése
- Szerelőfázis 2: Vezetőszánok előszerelése
- Szerelőfázis 3: Tengely előszerelése
- Szerelőfázis 4: Végszelés

Szerelőfázis 1: Csapágyházak előszerelése


A csapágyházban a csapágy helyét vékony olajréteggel bevonjuk.

A csapágyházba behelyezzük a porvédő tárcsát.



A darabjegyzéknek megfelelő golyóscsapágyat a csapágyházba illesztjük.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 1/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

| | | | |
|--|--|--|--|
|  PHOENIX MECANO | <p>EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás</p> | <p>Terület: R+K</p> | <p>Nr.: AA - 18</p> |
|--|--|--|--|

A csapágházat a kézi prés ülékére helyezzük.

A sajtoló tüskét kicseréljük a csapágnak megfelelő méretre.




A csapágyat a kézi préskar meghúzásával egyenletesen besajtoljuk a csapágházba.

A csapágy görgősorára kenőzsírt nyomunk a kézi zsírókészülékkel.
Felhasznált anyag: Shell Gadus S2 V220 2

Siklócsapágy esetén értelemszerűen végezzük a csapágház szerelést.

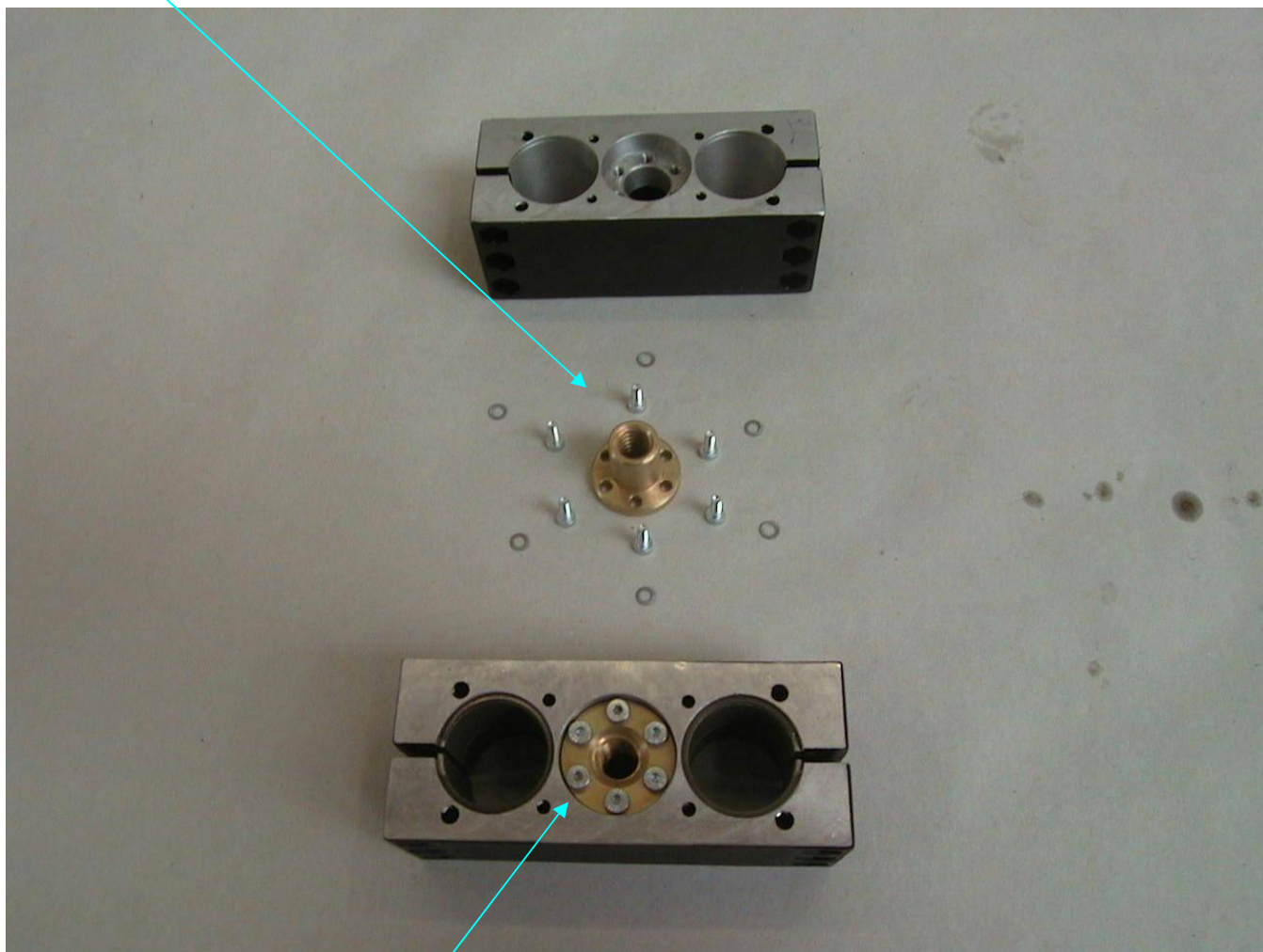
| | | | |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| <p>Készítette: Gyapjas Ferenc</p> | <p>Jóváhagyta: Balogh Sándor</p> | <p>Dátum: 2013. 05. 03.</p> | <p>Oldal: 2/16</p> |
|---------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|------------------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

Szerelőfázis 2: Vezetőszánok előszerelése

a, A mozgást átvivő vezetőszán szerelése

A bronz vezetőanyát a vezetőszán fészkébe helyezzük.




A vezetőszánt puhapofás satuba rögzítjük.

A biztonsági alátétet behelyezzük.

A hengeresfejű csavarokat betekerjük a helyére .

Imbusz kulccsal a csavarokat átlósan egyenletesen meghúzzuk.

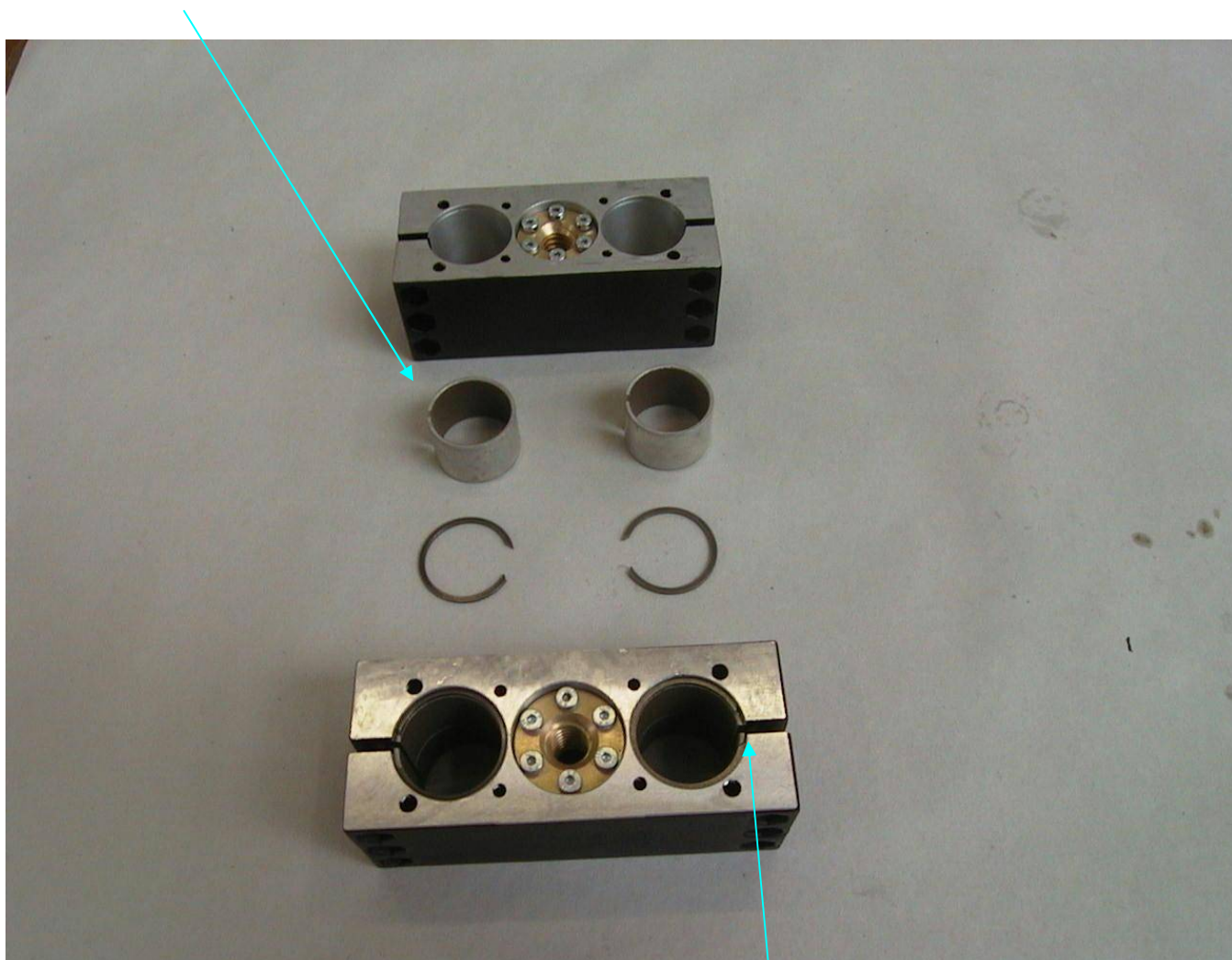
| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 3/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

Ügyeljünk a meghúzásnál arra, hogy a bronz vezetőanyának axiális játéka nem lehetséges.

A siklócsapágy fészekben a csapágy helyét vékony olajréteggel bevonjuk.

A siklócsapágyakat behelyezzük a vezetősín fészekébe.




A siklócsapágyakat egyenletesen a helyére nyomjuk.

Ügyeljünk arra hogy a persely hasítéka egybe essen a vezetősín hasítékával.

A belső rögzítő gyűrűket a gyűrűfészekbe pattintjuk.

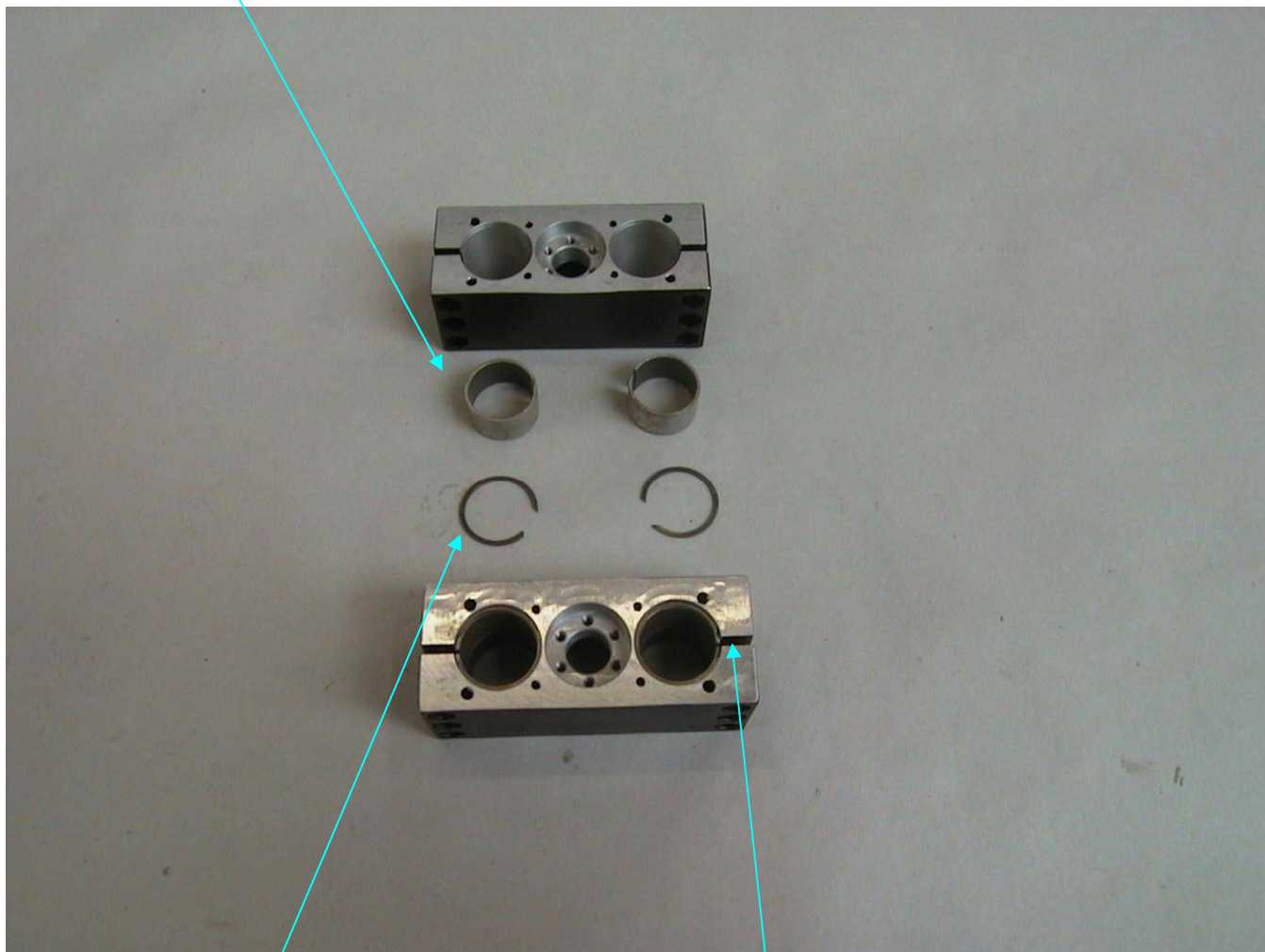
| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 4/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

b, A szabadonfutó szán szerelése

A siklócsapágy fészekben a csapágy helyét vékony olajréteggel bevonjuk.

A siklócsapágyakat behelyezzük a vezetőszán fészkébe.




A siklócsapágyakat egyenletesen a helyére nyomjuk.

Ügyeljünk arra, hogy a persely hasítéka egybe essen a vezetőszán hasítékával.

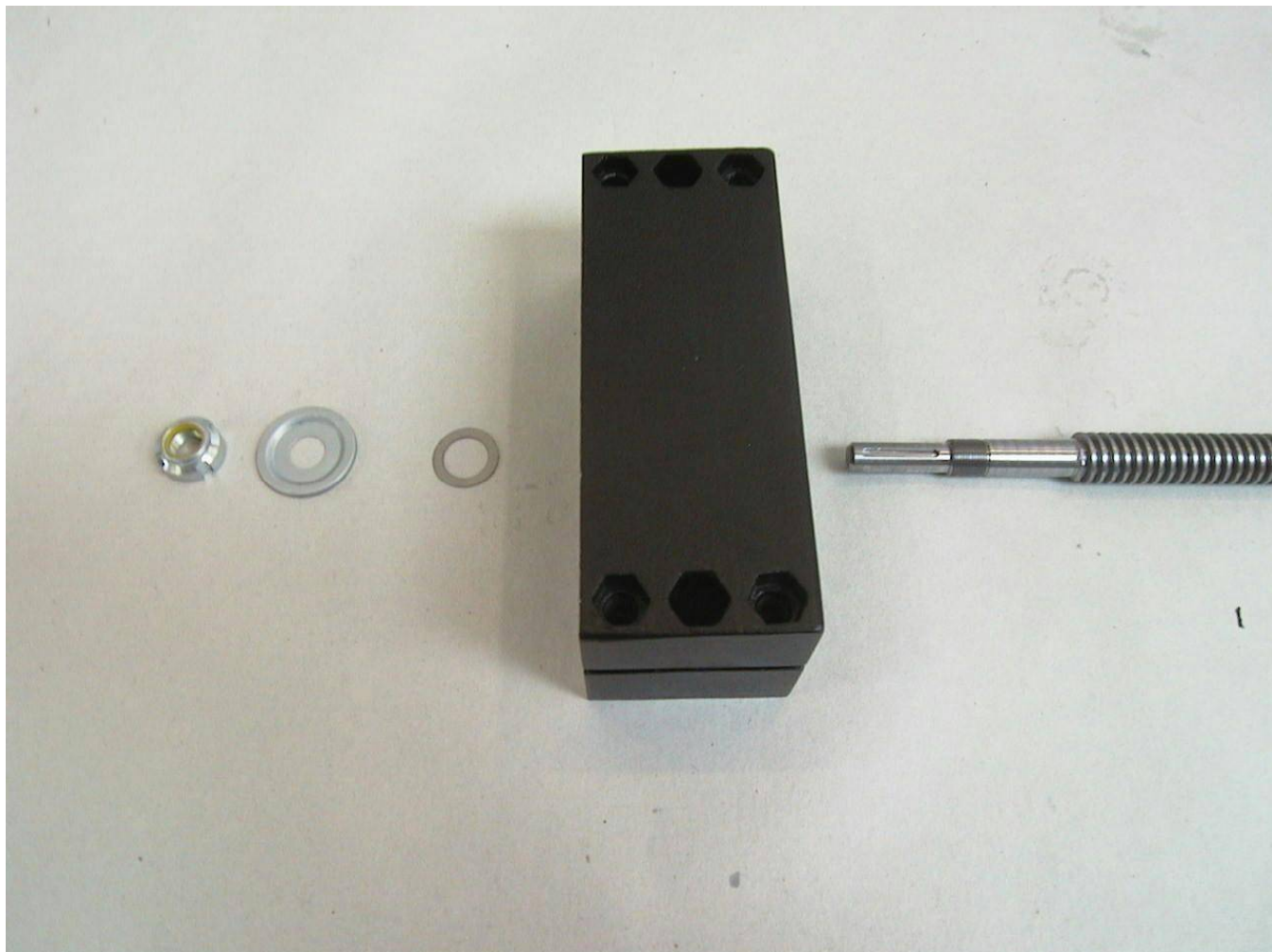
A belső rögzítő gyűrűket a gyűrűfészkekbe pattintjuk.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 5/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

Szerelőfázis 3: Tengely előszerelés

A tengelyt puhapofás satuba rögzítem.




A tengelyre felcsúsztatjuk a csapágházat. A csapággal előszerelt oldala kifelé legyen.

Felhelyezzük a távtartó gyűrűt.

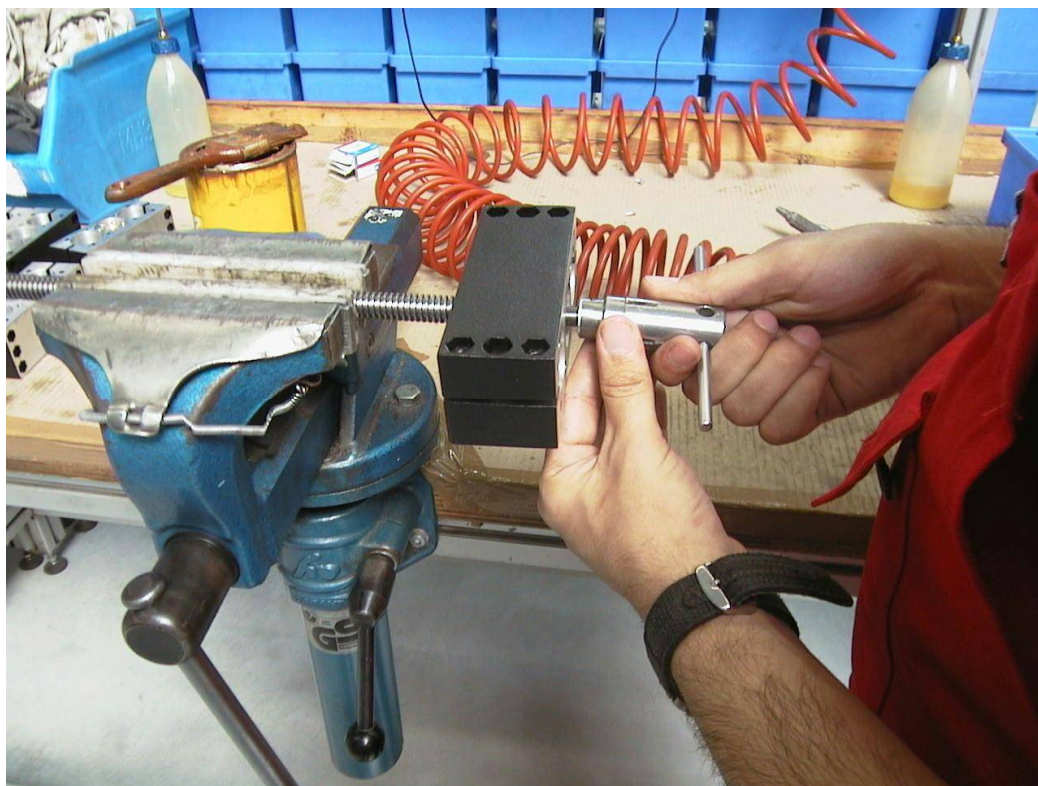
Felhelyezzük a porvédő tárcsát.

Feltekerjük a tengelyen kiképzett menetes részre a körmös anyát.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 6/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|


| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

A körmös kulcsal könnyedén meghúzzuk. (Következő ábra)



A tengelyt kézi ecset segítségével egyenletesen bezsírozzuk.
Felhasznált anyag: Shell Gadus S2 V220 2

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 7/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|




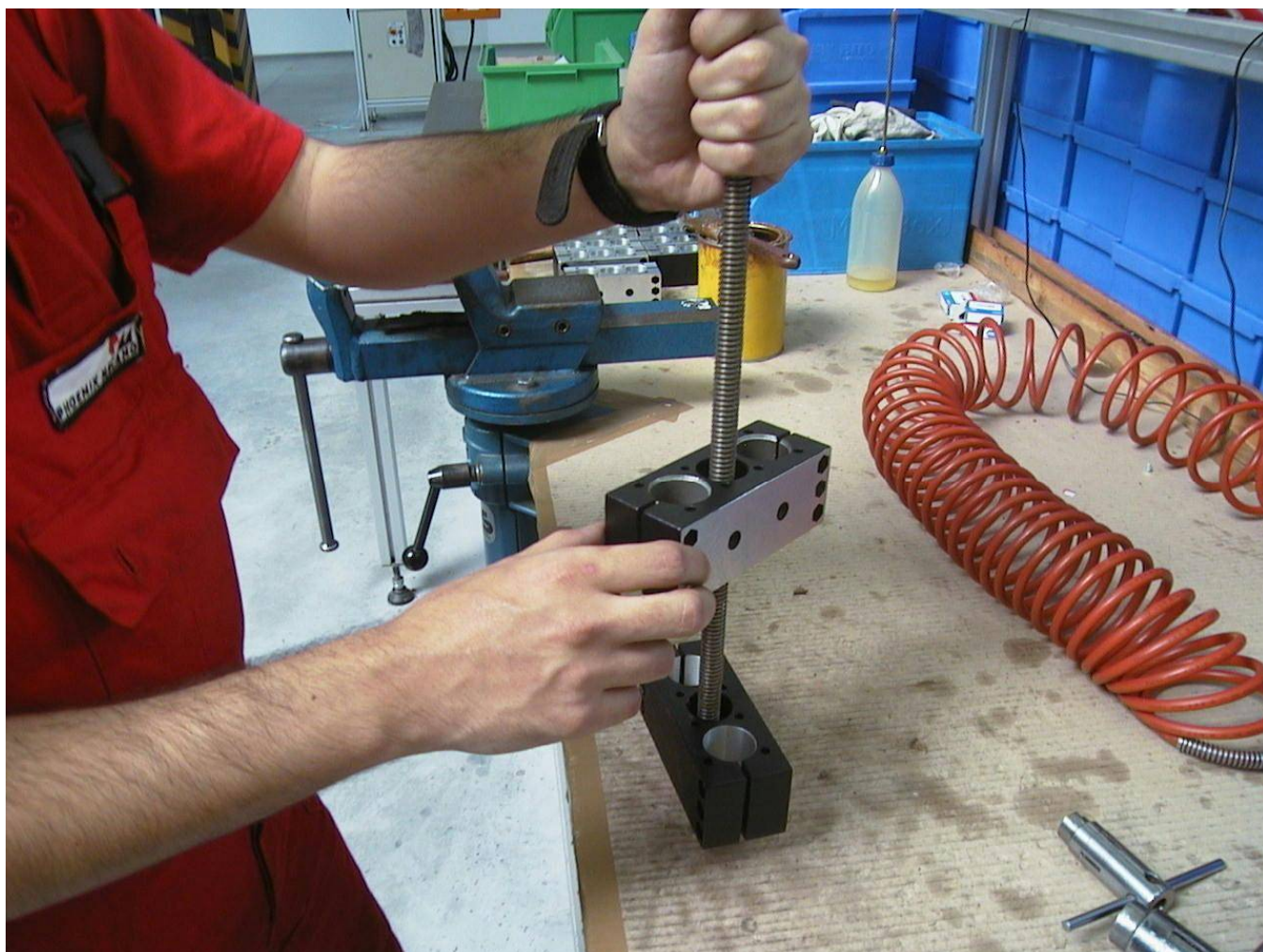
Szerelőfázis 4: Végszerelés

A vezetőszánt a meghajtó tengelyre feltekerjük.

Ügyeljünk arra, hogy a vezetőszánt bronz vezetőanyával szerelt oldala a retesszel ellátott tengelyvég felé essen.


| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 8/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|

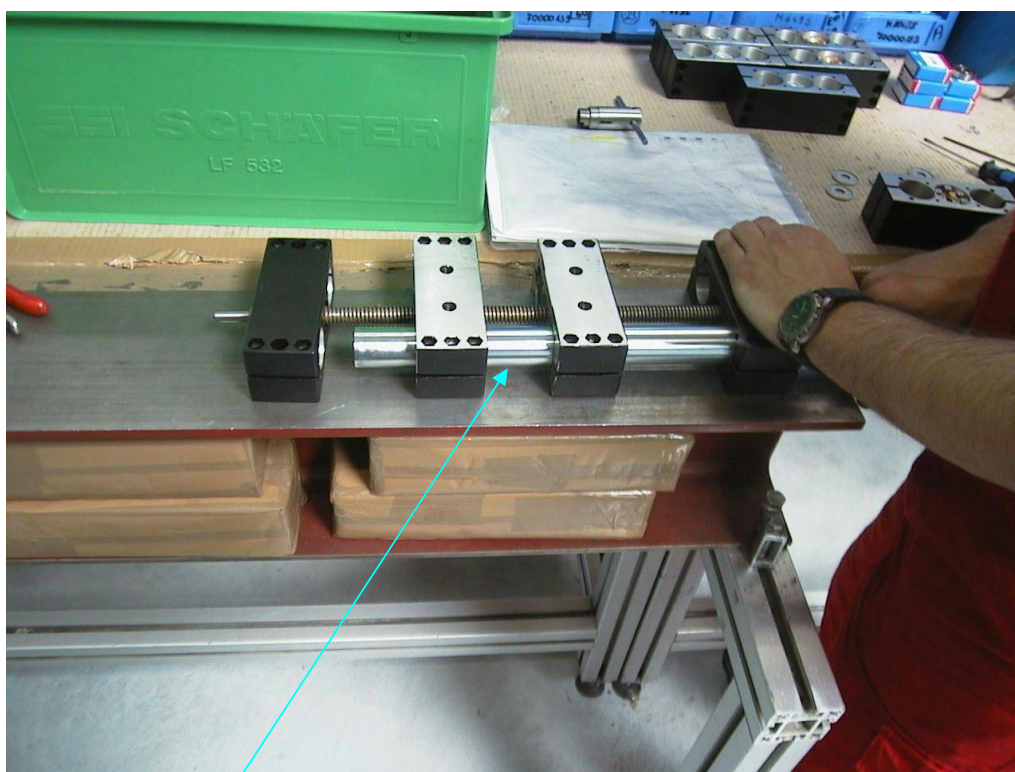
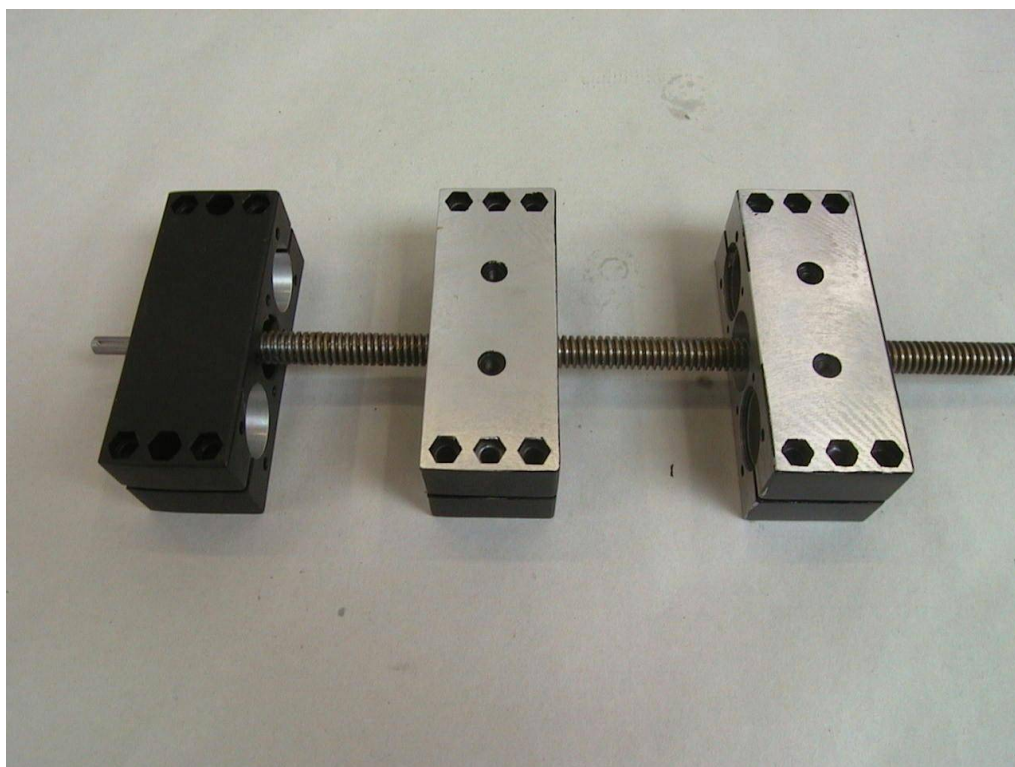
| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|



Fontos hogy a vezetősának felfekvő felülete (nem porszórt) a csapágház felfekvő felületéhez képest 180 fokkal el legyen forgatva. (következő ábra)

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 9/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|----------------|


| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|



A két darab horganyzott úgynevezett vezetőcsövet becsúsztatjuk a szánok majd a csapágházak vezető furatába. Előtte a csöveket vékonyan leolajozzuk.

FONTOS!

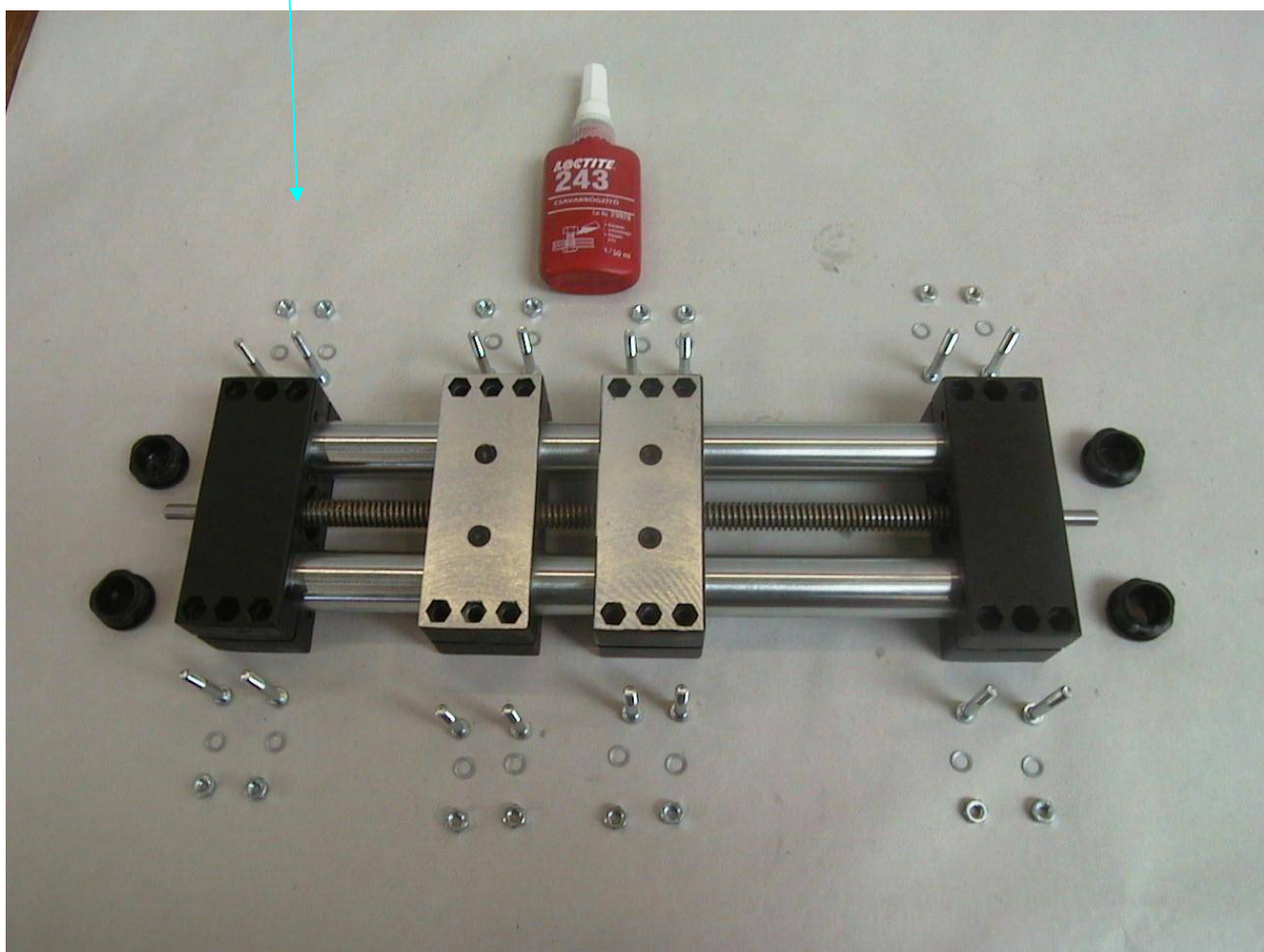
| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 10/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

A tengely csap nélküli vége és a Nutmutter nem lóghat ki az Endelement síkjából!


Csapágyházak hengeresfejű csavarok és hatlapfejű anyák számára kialakított fészkekbe behelyezzük darabjegyzéknek megfelelő hengeresfejű csavarokat biztonsági alátéteket és hatlapfejű a anyákat.

A csavarnak megfelelő imbusz kulccsal könnyedén meghúzzuk úgy, hogy későbbi állítás lehetséges legyen.

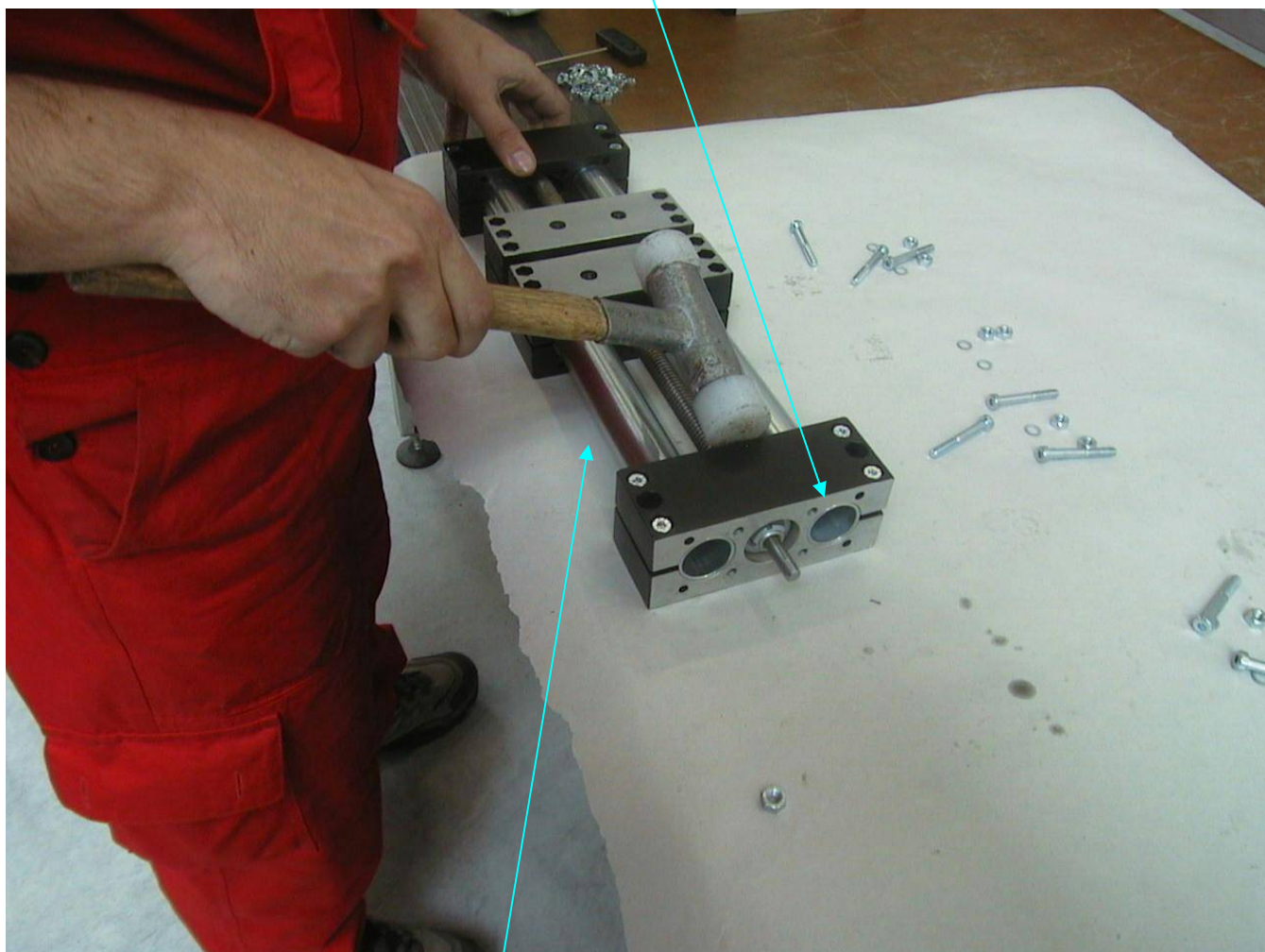


A „Linearis egységet” a vízszintes egyengető asztalra helyezzük.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 11/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|


Beállítom az egység hosszát. Mivel a „Linearis egység” hossza megegyezik a vezetőcső hosszával, így az a csapágyházból nem lóghat ki.



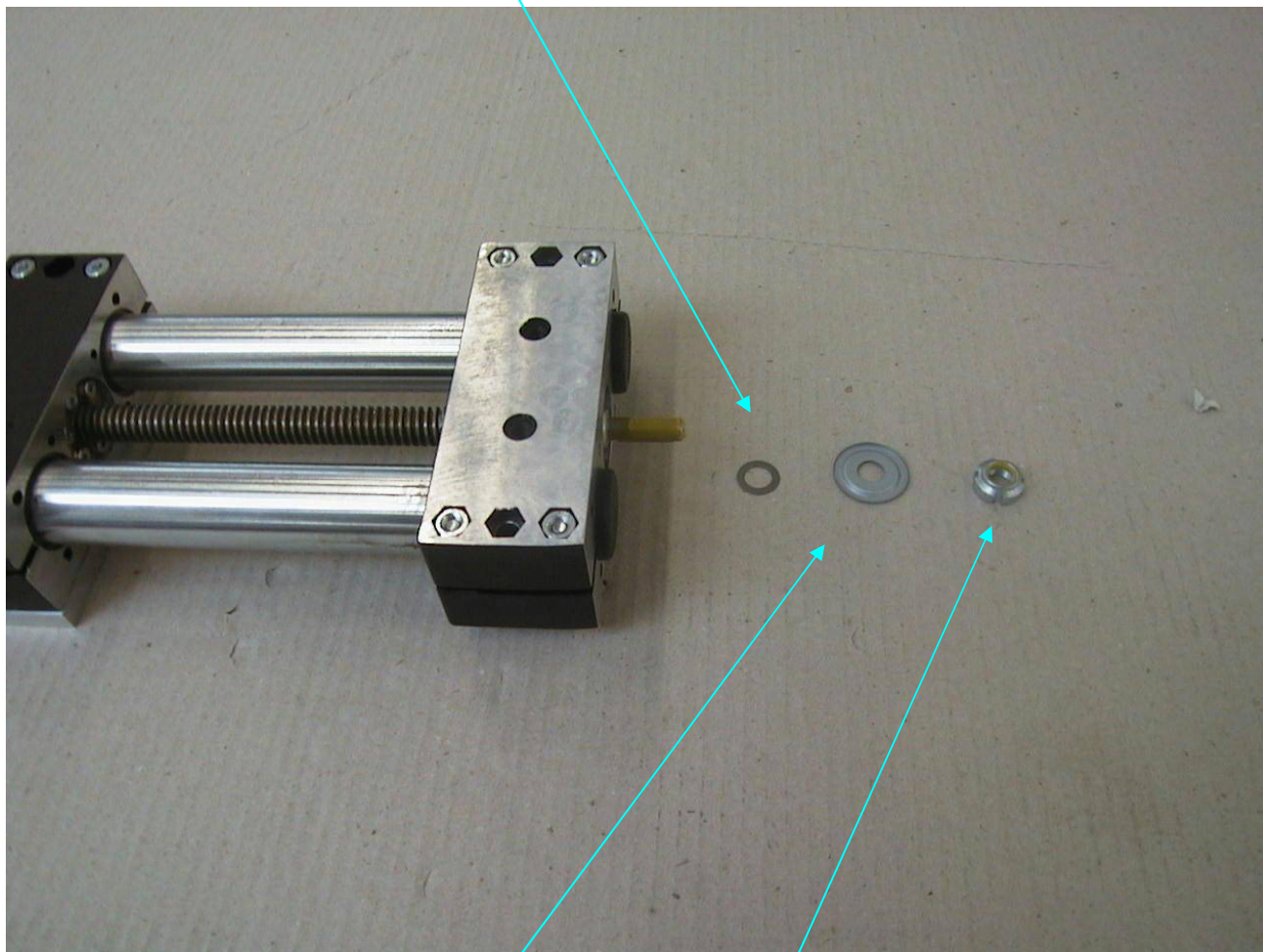
Ellenőrizzük és könnyű műanyag kalapácsütésekkel, beállítjuk a csapágyházak párhuzamoságát.

A hengeresfejű csavarokat egyenletesen átlósan meghúzzuk.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 12/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

A hézagoló alátétet felhelyezzük a tengelyre és a csapágyhoz illesztjük.



A porvédő tárcsát felhelyezzük a tengelyre.

Az önbiztosító körmös anyát feltekerjük a tengelyen lévő menetre.


A tengely retesszel ellátott végére felhelyezzük kézikereket, majd a másik végén a körmös kulccsal meghúzzuk a tengelyanyát.

Az anyát úgy kell meghúzni, hogy a tengelynek axiális mozgása nem lehetséges, de könnyedén akadálymentesen kell forognia. Ha szükséges utána húzunk ill. lazítjuk.

A tengely reteszféskébe behelyezzük a reteszt és fogóval helyére nyomjuk.

A műanyag zárófedeleket a vezetőcső végeire illesztjük és műanyag kalapáccsal a helyére

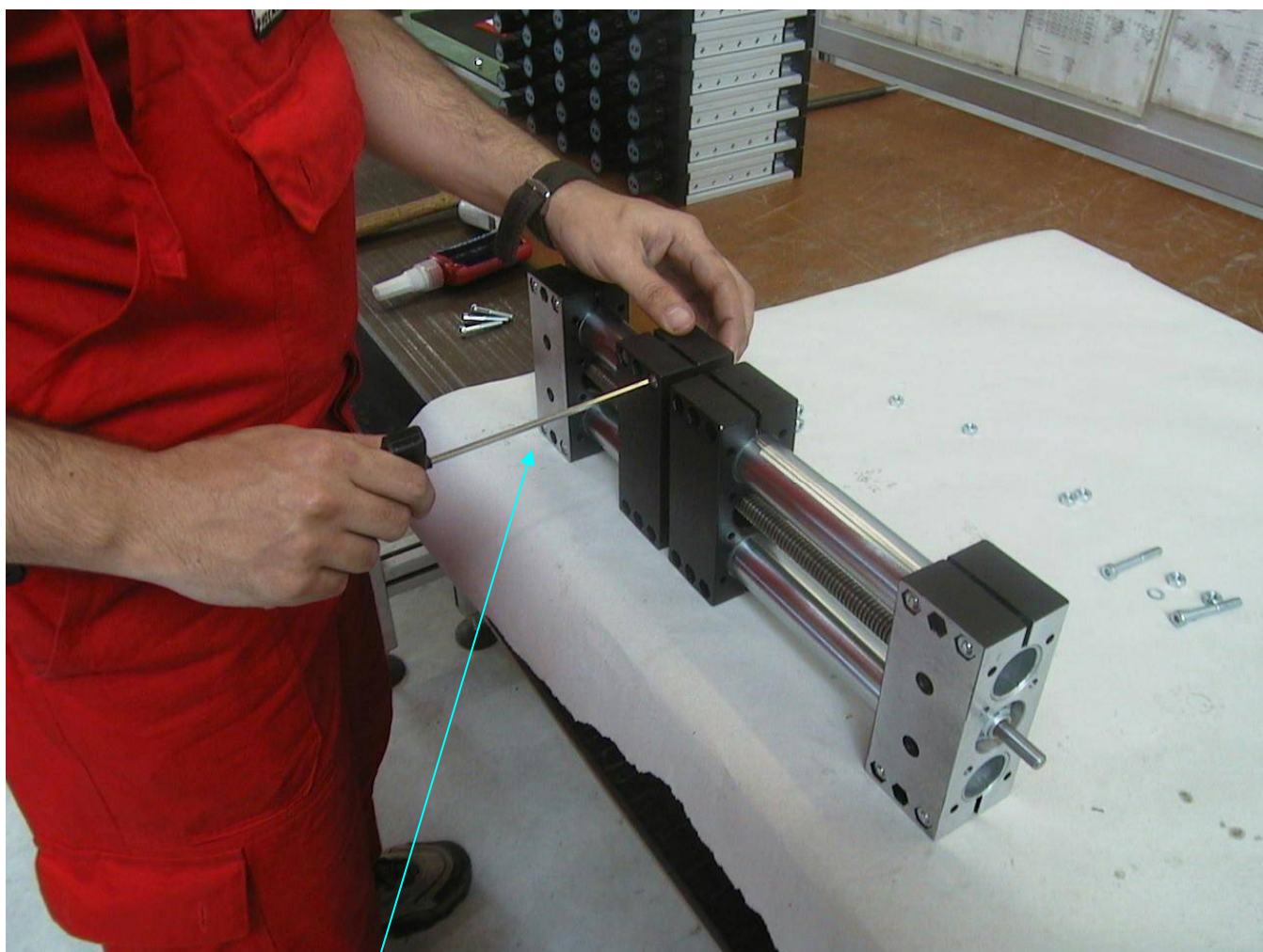
| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 13/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|------------------------|------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|------------------------|------------------------|

ütjük.

A vezetőszn és a szabadonfutó szn hengeresfejü beállító csavarjainak menetes részére Egy csepp Loctite 243 csavarrögztítöt cseppentünk.

A sznók hengeresfejü csavarok és hatlapfejü anyák számára kialakított fészkekbe behelyezzük darabjegyzéknek megfelelő hengeresfejü csavarokat biztonsági alátéteket és hatlapfejü anyákat.




A csavarnak megfelelő imbusz kulccsal könnyedén meghúzzuk úgy, hogy későbbi állítás lehetséges legyen.

A tengely retesszel ellátott végére felhelyezzük kézikereket, majd a kerék forgatásával ellenőrizzük a vezető és szabadonfutó sznók mozgását, elvégezzük a csavarok után húzását.

A vezető- szabadonfutó sznák könnyedén akadálymentesen kell mozogni a teljes mozgás tartományban,ugyanakkor lógni nem szabad.

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 14/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|----------------------------|----------------------------|

Az estleges utánállításokat el kell végezni.

**A szerelés során figyelemmel kell lenni a PA... Ellenőrző utasításra.
Az ott leírtakat a szerelés során el kell végezni be kell tartani.**

A végellenőrzés után a linearis egység teljes tisztítása.

A vevői igényeknek megfelelő termék csomagolása.


A vevői igényeknek megfelelően a címke felragasztása.

A felület az igényeknek megfelelő védelme,a meghajtó tengelyvégek bevonása védőlakkal.

Változások feljegyzése

| Verzió szám | A változás dátuma | A változás leírása |
|-------------|-------------------|--------------------|
| 1. | 2006.09.28. | Eredeti példány |

| | | | |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 15/16 |
|-------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------|

| | | | |
|--|--|----------------------------|----------------------------|
|  PHOENIX MECANO | EP 30 – 40 – 50 - 60 Szerelési utasítás | Terület: R+K | Nr.: AA - 18 |
|--|--|----------------------------|----------------------------|

| | | |
|----|------------|--|
| 2. | 2013.05.03 | Aktualizálás (Kenőzsír csere: Shell Gadus S2 V220 2) |
|----|------------|--|

| | | | |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------------------|
| Készítette: Gyapjas Ferenc | Jóváhagyta: Balogh Sándor | Dátum: 2013. 05. 03. | Oldal: 16/16 |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------------------|