# Manufacturing Data Science 製造數據科學 Assignment 4

Manufacturing Data Science

Instructor: Chia-Yen Lee, Ph.D.

Due Date: Dec. 16, 2022

Please solve the following questions and justify your answer. Show all your analysis result including equation/calculation or Python code in your report. Upload your "zip" file including MSWord/PDF report and Python code with 檔名: MDS\_Assignment4\_ID\_Name.zip" to NTU COOL by due. The late submission is not allowed.

## 1. (40%) Data Imbalance Problem

在 UCI Machine Learning Repository 開放數據中包含了一個半導體製造數據(semiconductor manufacturing dataset, <a href="https://archive.ics.uci.edu/ml/datasets/SECOM">https://archive.ics.uci.edu/ml/datasets/SECOM</a>),一共包含了 1,567 個觀測值,而每個觀測值具有 590 個特徵(感測值的量測結果)以及作為目標值的測試結果(為二元變數,良品為-1,不良品為 1),其中不良品僅有 104 個樣本。試著參考網路資源學習並撰寫程式,使用此數據回答下列問題。

- (a) (15%) 試在該數據分析流程中加入數據平衡的步驟,使用**三種**方法來進行數據平衡(e.g. 使用上抽樣、下抽樣或是代價敏感學習等)。
- (b) (5%) 建議選用哪種方法最為合適?為什麼?
- (c) (10%) 對於數據多數群與少數群的比例應當調整至多少?為什麼?試透過調整生成比率 (i.e. 敏感度分析)來看模型分類結果。(提示:將敏感度分析以繪圖呈現兩條曲線,x 軸為 不同生成比例、y 軸為偽陽性率(false positive rate)與偽陰性率(false negative rate))
- (d) (10%) 試說明特徵挑選步驟應於數據平衡**前**或後,這對預測結果有何影響?

### 2. (30%) Programming Questions

Please use <u>Python</u> to answer the following questions. Provide your code and justify your answer. Show all your work in detail including specific algorithm and parameter design. You should hand in <u>TWO files (one for Tabu and one for Genetic Algorithm)</u> regarding to each meta-heuristic algorithm, respectively. The result should include <u>optimal solution (i.e., job sequence)</u>, <u>optimal function (i.e. fitness) value, running time, number of tardy jobs.</u> For the parameter settings (eg. tabu size, crossover rate, mutation rate, etc.), please give a simple <u>trial-and-error</u> or <u>design of experiment</u> for sensitivity analysis.

Single-Machine Scheduling Problem

Please answer following single-machine <u>total weighted tardiness</u> problem. The objective function is to minimize the total weighted tardiness.

Jobs	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Processing Time	10	10	13	4	9	4	8	15	7	1	9	3	15	9	11	6	5	14	18	3
Due Date	50	38	49	12	20	105	73	45	6	64	15	6	92	43	78	21	15	50	150	99
Weights	10	5	1	5	10	1	5	10	5	1	5	10	10	5	1	10	5	5	1	5

(a) (0%) Learn Genetic Algorithm (GA) from the internet video <a href="https://www.youtube.com/watch?v=kHyNqSnzP8Y">https://www.youtube.com/watch?v=kHyNqSnzP8Y</a> or <a href="https://www.youtube.com/watch?v=Fdk7ZKJHFcI">https://www.youtube.com/watch?v=Fdk7ZKJHFcI</a>.

Manufacturing Data Science

Instructor: Chia-Yen Lee, Ph.D.

- (b) (15%) Develop Tabu Search (TS) algorithm to solve the problem. Show your design and the "result".
- (c) (15%) Develop Genetic Algorithm (GA) to solve the problem. Show your design and the "result".

### 3. (30%) Markov Decision Process

考慮一個沒有折損因子的機台維修保養的馬可夫決策過程,機台有四個狀態(健康,可用,耗損,損壞),其各別獎勵為(6,3,1,-15)。「損壞」狀態為吸收狀態(absorbing),行動主要有兩種(加工,保養)。

- 在狀態「健康」的情況下,採取行動「加工」,轉移到「健康」的機率為 6.8;轉移到「可用」的機率為 0.2;轉移到「耗損」的機率為 0.1;轉移到「損壞」的機率為 0.0。
- 在狀態「健康」的情況下,採取行動「保養」,轉移到「健康」的機率為 1.0;轉移到其 他狀態的機率為 0.0。
- 在狀態「可用」的情況下,採取行動「加工」,轉移到「健康」的機率為 0.0;轉移到「可用」的機率為 0.6;轉移到「耗損」的機率為 0.3;轉移到「損壞」的機率為 0.1。
- 在狀態「可用」的情況下,採取行動「保養」,轉移到「健康」的機率為 0.8;轉移到「可用」的機率為 0.2;轉移到其他狀態的機率為 0.0。
- 在狀態「耗損」的情況下,採取行動「加工」,轉移到「健康」的機率為 0.0;轉移到「可用」的機率為 0.1;轉移到「耗損」的機率為 0.5;轉移到「損壞」的機率為 0.4。
- 在狀態「耗損」的情況下,採取行動「保養」,轉移到「健康」的機率為 0.2;轉移到「可用」的機率為 0.5;轉移到「耗損」的機率為 0.3;轉移到「損壞」的機率為 0.0。 試著參考網路資源學習並撰寫程式,使用此數據回答下列問題。
- (a) (5%) 試根據題目繪製轉移機率圖(transition probability diagram);
- (b) (10%) 使用價值迭代來決定最佳策略以及各個狀態的價值;
- (c) (10%) 使用策略迭代來決定最佳策略以及各個狀態的價值,假設初始策略為在所有狀態 皆採取行動「加工」;
- (d) (5%) (d)承接(c)的答案,如果初始策略在所有狀態皆採取行動「保養」,策略迭代的計算過程與結果有什麼差異?

#### Note

- 1. Show all your work in detail. **Innovative** idea is encouraged.
- 2. If your answer refers to any external source, please "must" give an academic citation. Any "plagiarism" is not allowed.



Merry Christmas and Happy New Year!!