



PORTFÓLIO

DENOMINAÇÃO SOCIAL:

JOSE ANTONIO C. FERREIRA – EPP

C.N.P.J.:

16.887.958/001-56

INSCRIÇÃO ESTADUAL.:

10.466.405-3

MATRIZ:**Anápolis / GO**

Rua das Mamoneiras nº 125, Quadra 1 Lote 14

Res. Cidade Industrial

Tel: (62) 3316-2157 / 3013-0952

e-mail:

nesken@fluxo.eng.br

joseantonio@fluxo.eng.br

SOBRE A EMPRESA

Fundada em Anápolis no ano 2000. A Fluxo completa 23 anos no mercado fornecendo soluções e melhorias continua para as mais diversas áreas, tendo como objetivo fornecer serviços de projeto, instalação e consultoria em sistemas de tratamento de ar, ar condicionado, ventilação e exaustão.

Nestes anos de sua atividade tem sido ponto básico da Empresa o constante aperfeiçoamento de seu corpo técnico, incorporando novas técnicas e atualizando o conhecimento na área de engenharia térmica, oferecendo aos clientes serviços com atendimento personalizado e através de profissionais altamente capacitados.

VISÃO

Permanecer no mercado como uma empresa consolidada no segmento que atende os padrões de qualidade, eficiência e rentabilidade.

MISSÃO

Fornecer soluções integradas na área de engenharia térmica, assumindo o compromisso com a qualidade de seus serviços, a segurança no trabalho e o respeito ao meio ambiente.

RESPONSÁVEL TÉCNICO

Engº Mecânico José Antônio Correa Scandiuzzi Ferreira

CREA: 9892/D-GO



EXPERIÊNCIA DA EMPRESA

Cliente: ACTIVE ONTEX S.A

Obra: **CONTROLE DE IBUTG**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Fraldas descartáveis**

Local: **Senador Canedo - GO**

Área: **15.600 m²**

Capacidade: **1050 TR**

Vazão de ar do sistema: **710.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Expansão indireta composto por 03 (três) Resfriadores de Líquidos Condensação a ar, 04 (quatro) motobombas centrifugas, 10 (dez) Climatizadores de ar FAN COIL, 14 (quatorze) Resfriadores Evaporativos.

Automação:

Completo sistema de automação moderno e confiável, todo o hardware utilizado da empresa Siemens.

Contato:

Eng. Willer Pinheiro

Telefone: +55 62 9 9996 3779



FOTOS OBRA





FOTOS OBRA





Cliente: **GEOLAB INDUSTRIA FARMACEUTICA S. A**

Obra: **SITE II – NOVA AREA DE PRODUÇÃO DE COLÍRIOS E LABORATÓRIO FÍSICO QUÍMICO / MICROBIOLÓGICO**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Industria Farmacêutica**

Local: **Anápolis-GO**

Área: **8.000 m²**

Capacidade: **900 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **300.000 m³/h**

Vazão de ar de ventilação / exaustão: **75.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Expansão indireta composto por 02 (dois) Resfriadores de Líquidos Condensação a água com variador de frequência, 04 (quatro) motobombas centrifugas, 16 (dezesesseis) Unidades de Tratamento de ar com filtragem HEPA, 02 (dois) Climatizadores de ar FAN COIL, 01 (um) Desumidificador de ar.

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem absoluta, salas limpas Grau B/C, Central de água gelada com unidades resfriadoras de líquidos com variador de frequência.**

Contato:

Eng. Marcelo Di Giacomo Oliveira

Telefone: (62) 4015-4000

(62) 99972-2033

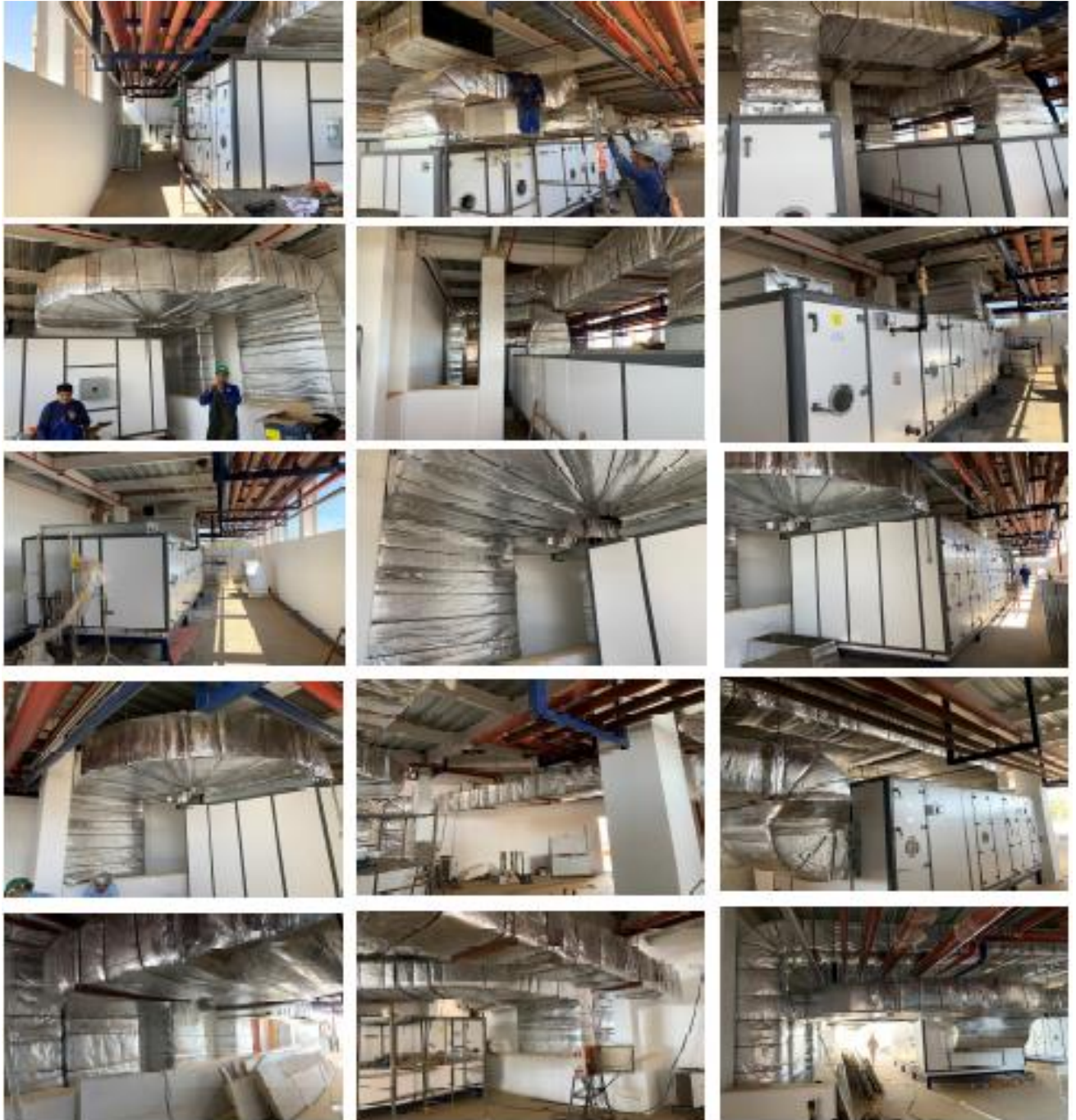


FOTOS OBRA





FOTOS DA OBRA:





FOTOS DA OBRA:





Cliente: **BRAINFARMA INDUSTRIA QUIM E FARM S/A**

Projeto: **IMPLEMENTAÇÃO DE NOVOS FLUXOS LAMINARES NA ÁREA DE INJETÁVEIS**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Industria Farmacêutica**

Local: **ANÁPOLIS - GO**

Área: **800 m²**

Capacidade: **264 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **71.550 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema comporta por 6 (seis) Fluxos Laminares para área de envase, 4 (quatro) unidades de tratamento de ar de expansão indireta.

Descrição de projeto: **Execução de obra Turn Key, com a desmontagem de 5 (cinco) fluxos laminares e 1 (um) forro filtrante e implementação de novos Fluxos Laminares com sistema microprocessado e integração ao sistema Supervisório fabril existente, instalação de sensores de monitoramento ambiental de diferencial de pressão de salas e temperatura e umidade, desmontagem de forro padrão sala limpa e montagem de novo forro e iluminação, substituição de QGBT para nova cargas dos fluxos laminares e qualificação de projeto, instalação, operação, performance e contagem de partículas viáveis e análise em laboratório microbiológico.**

Contato:

Abimael José Urcino

Telefone: (62) 9 8194-0316



FOTOS DA OBRA





Cliente: **SAVOY INDÚSTRIA DE COSMÉTICOS**

Projeto: **IMPLANTAÇÃO SISTEMA DE VENTILAÇÃO MECÂNICA**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **ÁREA DE ENVASE DE AEROSÓIS**

Local: **SENADOR CANEDO - GO**

Área: **953 m²**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **110.000 m³/h**

Sistema adotado:

Sistema de Ventilação Mecânica composto por 3 (três) ventiladores e 3 (três) exaustores.

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de ventilação com gabinetes de ventilação para renovação de ar e 100% de exaustão para aceite de área qualificada.**

Rede de dutos: **Rede de dutos girotubo em pintura eletrostática branca.**

Contato:

Eng. Carlos Neto

Telefone: (62) 9 9200-3245



FOTOS DA OBRA







Cliente: **HYPERMARCAS S.A**

Projeto: **IMPLANTAÇÃO SISTEMA DE AR CONDICIONADO CD**

Ano execução: **2015**

Natureza do Empreendimento: **Centro de distribuição**

Local: **Anápolis - GO**

Área: **20.000 m²**

Capacidade: **500 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: 340.000 m³/h

Sistema adotado:

Sistema de Expansão direta composto por 10 (dez) Condicionadores de ar Splitão.

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem absoluta, salas limpas Grau D, Central de água gelada com unidade resfriadora de líquidos com variador de frequência.**

Automação:

Completo sistema de automação moderno e confiável, todo o hardware utilizado da empresa Schneider.

Contato:

Eng. Thatiane Cristina dos Santos

Telefone: (62) 3701-7578

(62) 99111-2429



FOTOS DA OBRA

