

# Quem somos?

Fundada em Anápolis no ano 2000, a **Fluxo completa 23 anos no mercado fornecendo soluções e melhorias continua para as mais diversas áreas**, tendo como objetivo fornecer serviços de projeto, instalação e consultoria em sistemas de tratamento de ar, ar condicionado, ventilação e exaustão.

Nestes anos de sua atividade tem sido ponto básico da empresa o constante aperfeiçoamento de seu corpo técnico, **incorporando novas técnicas e atualizando o conhecimento na área de engenharia térmica, oferecendo aos clientes serviços com atendimento personalizado e através de profissionais altamente capacitados.**



# **Visão:**

**Permanecer no mercado como uma  
empresa consolidada no segmento que  
atende os padrões de qualidade,  
eficiência e rentabilidade.**

# **Missão:**

**Permanecer no mercado como uma  
empresa consolidada no segmento que  
atende os padrões de qualidade,  
eficiência e rentabilidade.**



# ACTIVE ONTEX S.A

Obra: **CONTROLE DE IBUTG**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Fraldas descartáveis**

Local: **Senador Canedo/GO**

Área: **15.600 m<sup>2</sup>**

Capacidade: **1050 TR**

Vazão de ar do sistema: **710.000 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão indireta composto por 03 (três) Resfriadores de Líquidos Condensação a ar, 04**

**(quatro) motobombas centrifugas, 10 (dez) Climatizadores de ar FAN COIL, 14 (quatorze)**

**Resfriadores Evaporativos.**

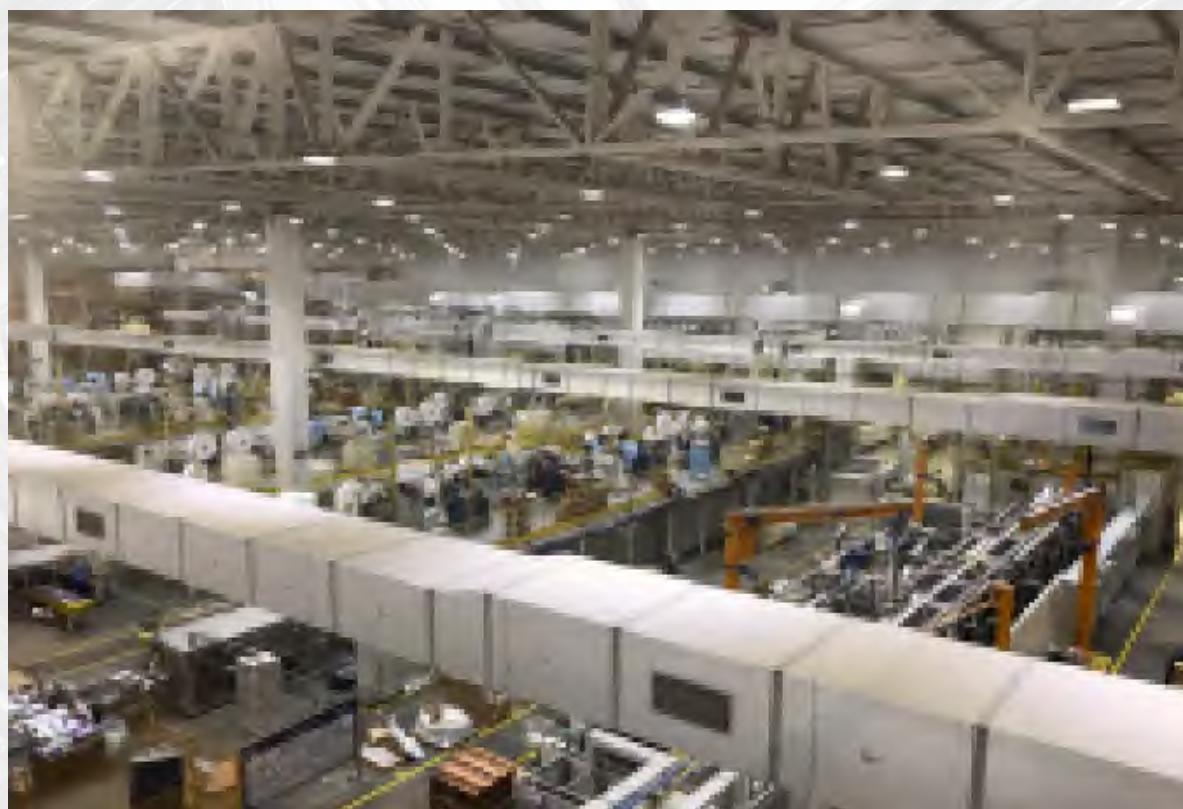
Automação:

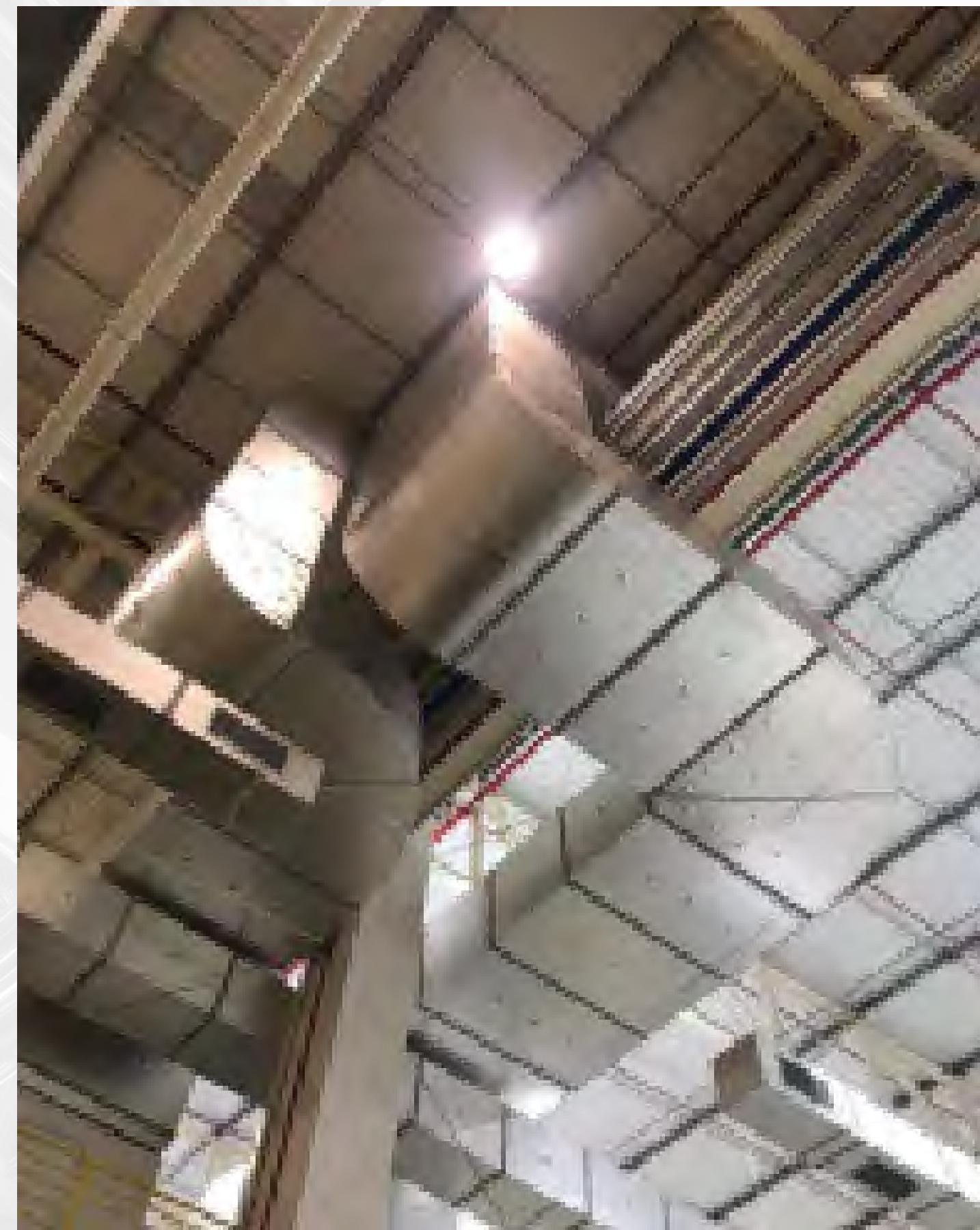
**Completo sistema de automação moderno e confiável, todo o hardware utilizado da empresa Siemens.**

Contato:

Eng. Willer Pinheiro

Telefone: +55 62 9 9996 3779





# GEOLAB

Obra: **SITE II – NOVA AREA DE PRODUÇÃO DE COLIRIOS E LABORATÓRIO FISICO QUIMICO / MICROBIOLÓGICO**

Ano execução: **2018/2019**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Industria Farmacêutica**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **8.000 m<sup>2</sup>**

Capacidade: **900 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **300.000 m<sup>3</sup>/h**

Vazão de ar de ventilação / exaustão: **75.000 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão indireta composto por 02 (dois) Resfriadores de Líquidos Condensação a água com variador de frequência, 04 (quatro) motobombas**

**centrifugas, 16 (dezesseis) Unidades de Tratamento de ar com filtragem HEPA, 02 (dois) Climatizadores de ar FAN COIL, 01 (um) Desumidificador de ar.**

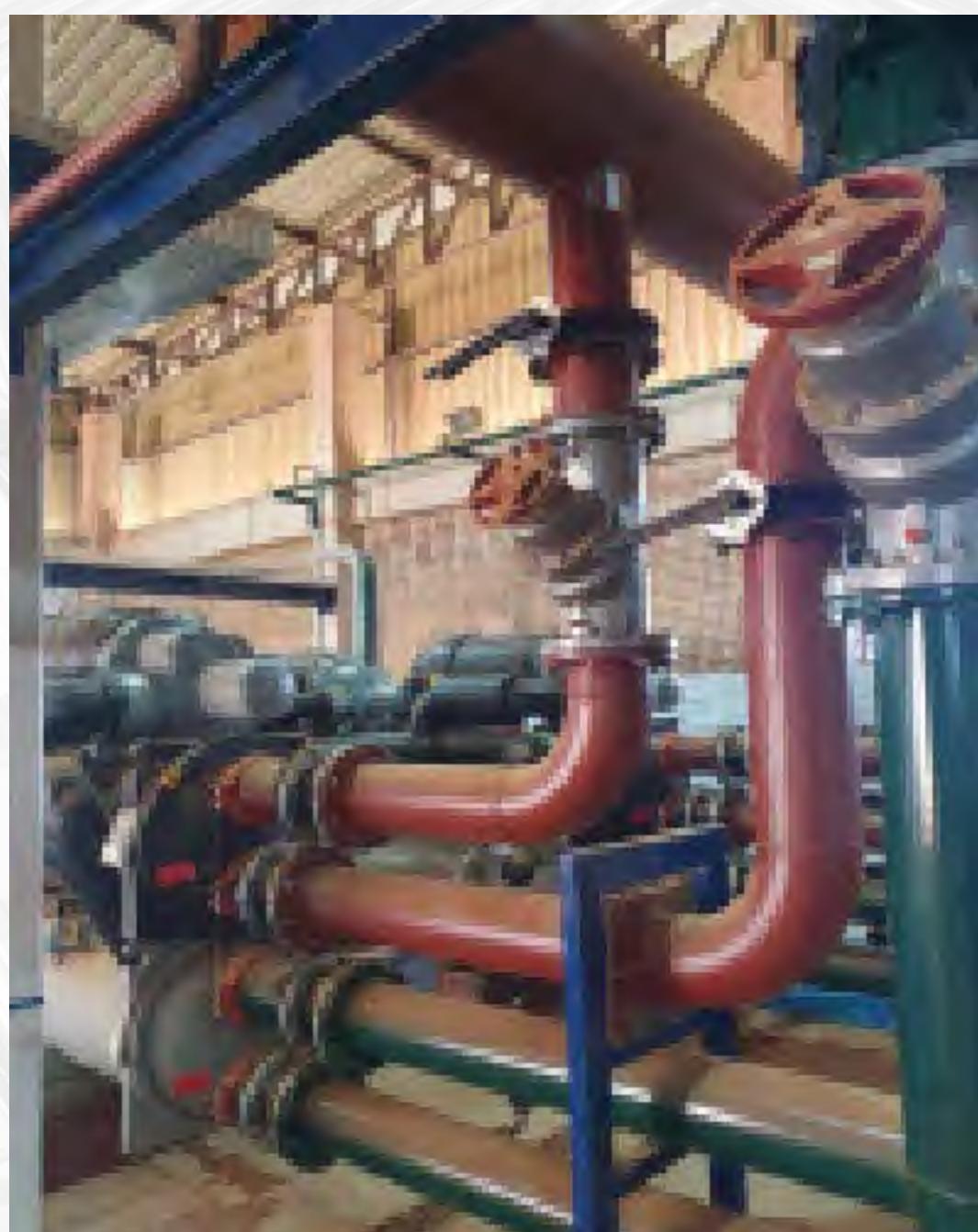
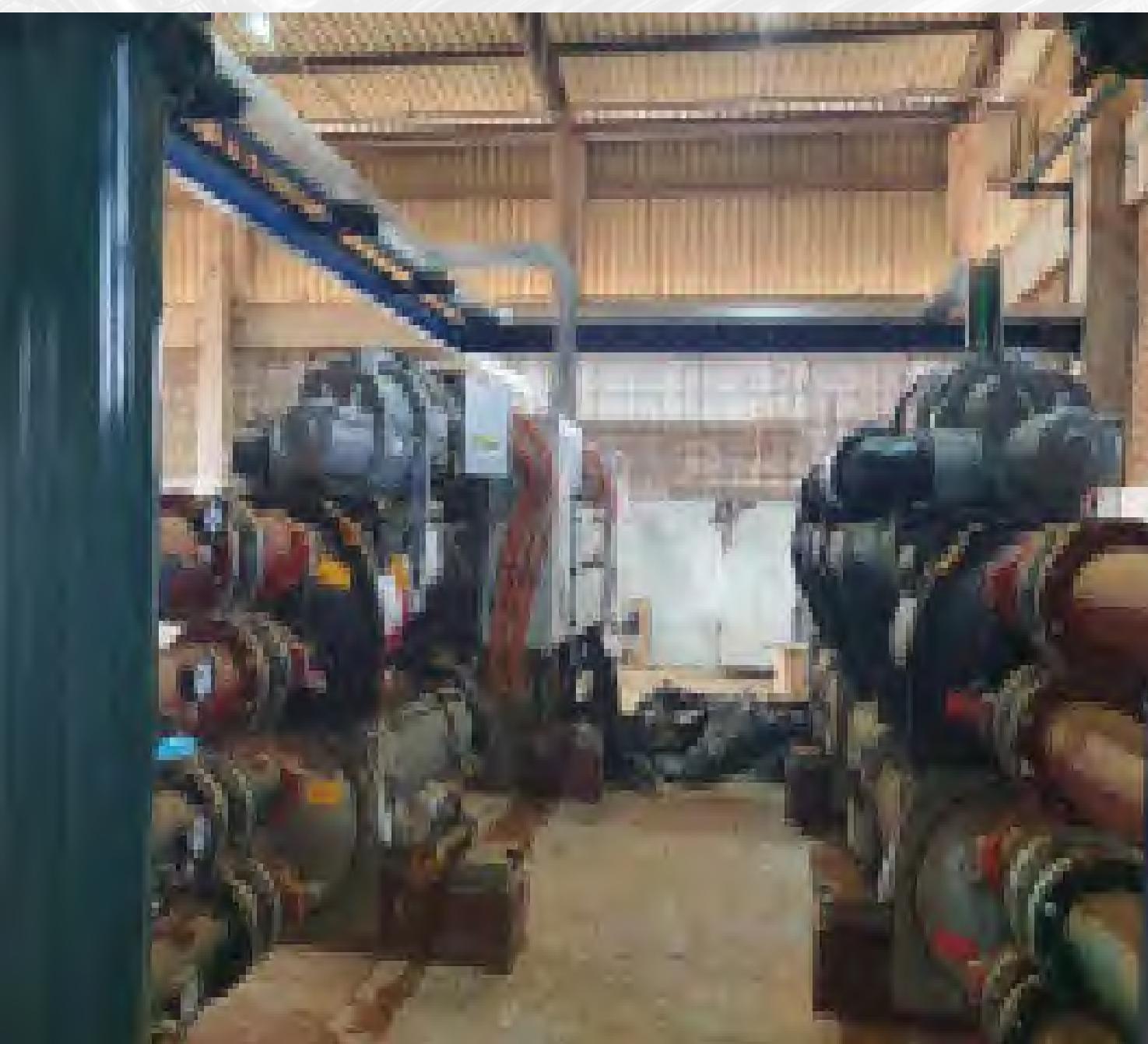
Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem absoluta, salas limpas Grau B/C, Central de água gelada com unidades resfriadoras de líquidos com variador de frequência.**

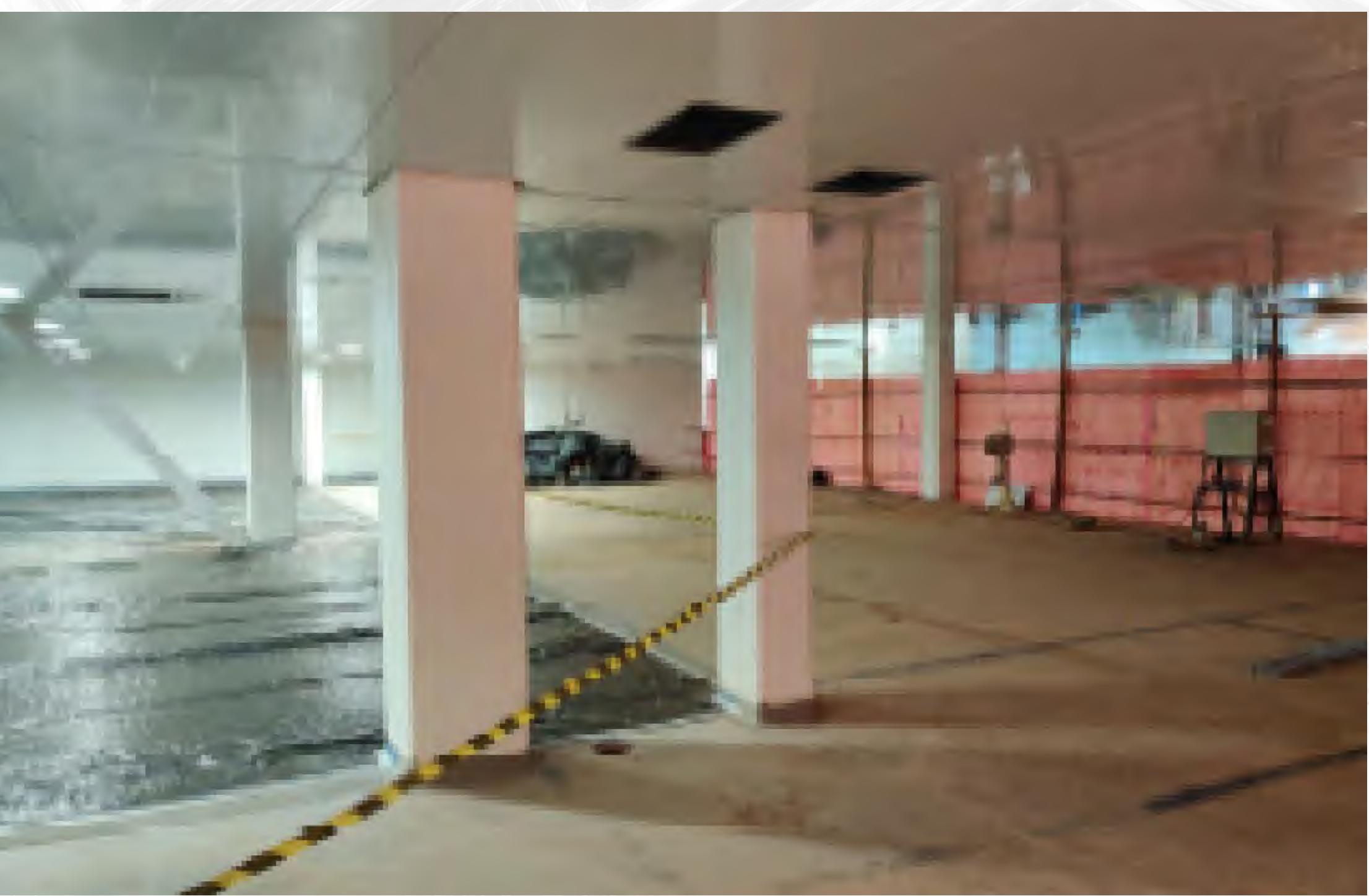
Contato:

Eng. Marcelo Di Giacomo Oliveira

Telefone: (62) 4015-4000

(62) 99972-2033





# BRAINFARMA

Projeto: **IMPLEMENTAÇÃO DE NOVOS FLUXOS LAMINARES NA ÁREA DE INJETÁVEIS**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **Área de Produção de Medicamentos – Industria Farmacêutica**

Local: **Anápolis/Go**

Área: **800 m<sup>2</sup>**

Capacidade: **264 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **71.550 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema comporto por 6 (seis) Fluxos Laminares para área de envase, 4 (quatro) unidades de tratamento de ar de expansão indireta.**

Descrição de projeto: **Execução de obra Turn Key, com a desmontagem de 5 (cinco) fluxos laminares e 1 (um) forro filtrante e implementação de novos Fluxos Laminares com sistema microprocessado e integração ao sistema Supervisório fabril existente, instalação de sensores de monitoramento ambiental de diferencial de pressão de salas e temperatura e umidade, desmontagem de forro padrão sala limpa e montagem de novo forro e iluminação, substituição de QGBT para nova cargas dos fluxos laminares e qualificação de projeto, instalação, operação, performance e contagem de partículas viáveis e análise em laboratório microbiológico.**

Contato:

Abimael José Urcino

Telefone: (62) 9 8194-0316





# SAVOY

Projeto: **IMPLEMENTAÇÃO SISTEMA DE VENTILAÇÃO MECÂNICA**

Ano execução: **2021**

Natureza do Empreendimento: **Área de envase de aerosóis**

Local: **Senador Canedo/Go**

Área: **953 m<sup>2</sup>**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **110.000 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Ventilação Mecânica composto por 3 (três) ventiladores e 3 (três) exaustores.**

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de ventilação com gabinetes de ventilação para renovação de ar e 100% de exaustão para aceite de área qualificada.**

Rede de dutos: **Rede de dutos girotubo em pintura eletrostática branca.**

Contato:

Eng. Carlos Neto

Telefone: (62) 9 9200-3245





# LOUIS DREYFUS

Projeto: **ENCALUSARAMENTO ENVASE**

Ano execução: **2022**

Natureza do Empreendimento: **Área de envase de aerosóis**

Local: **JATAÍ/GO**

Área: **577 m<sup>2</sup>**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **91.800 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão direta composto por 3 (três)**

**Condicionadores de ar Splitão.**

Descrição de projeto: **Execução de sistema de HVAC e ventilação para enclausuramento do envase de óleo.**

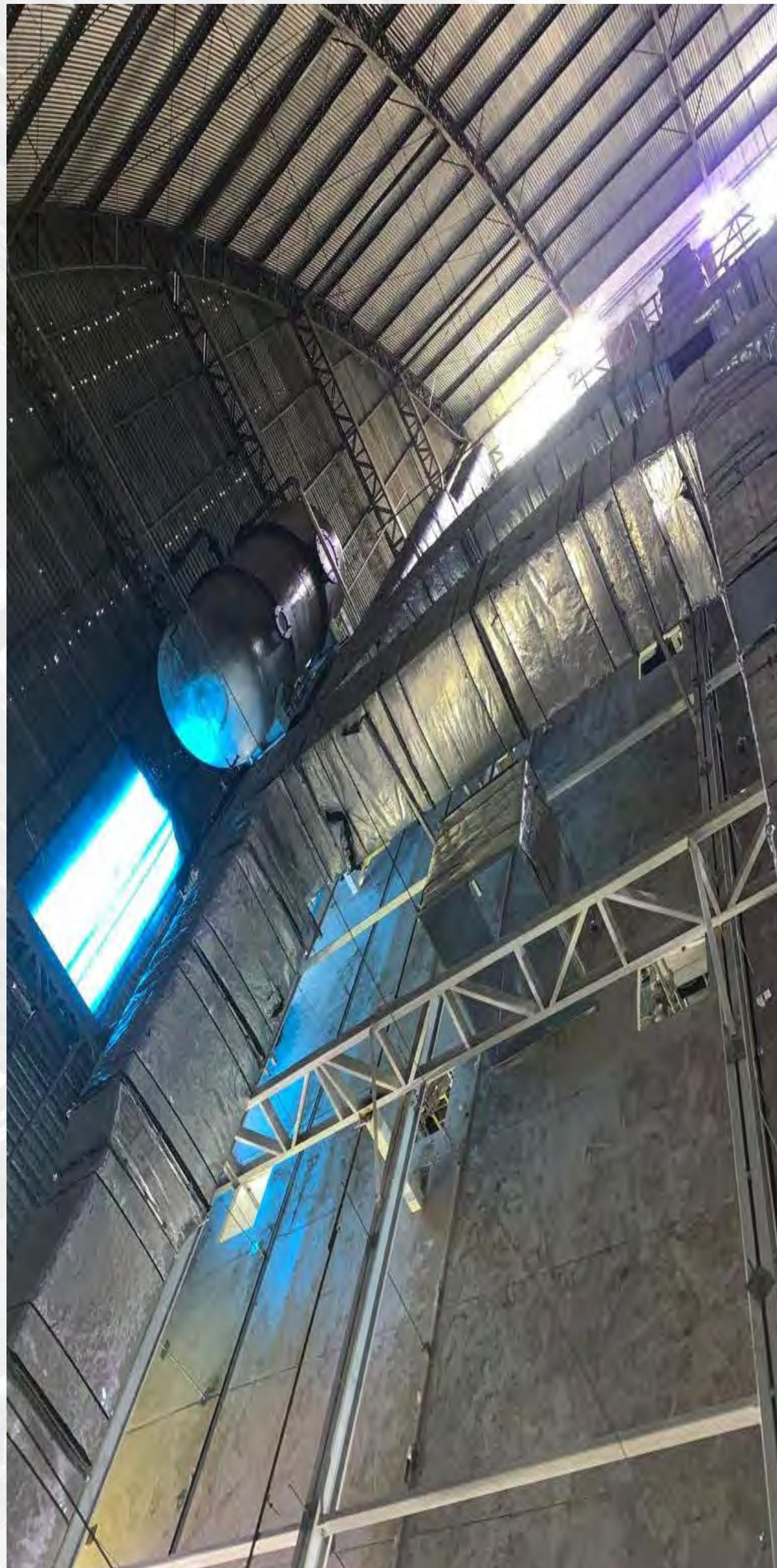
Rede de dutos: **Rede de dutos padrão TDC.**

Contato:

Eng. Bruno Bertonha

Cel: +55 16 99741-5713





# **HYPERMARCAS S.A**

Projeto: **IMPLEMENTAÇÃO SISTEMA DE AR**

**CONDICIONADO CD**

Ano execução: **2015**

Natureza do Empreendimento: **Centro de distribuição**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **20.000 m<sup>2</sup>**

Capacidade: **500 TR**

Vazão de ar do sistema de HVAC: **340.000 m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão direta composto por 10 (dez)**

**Condicionadores de ar Splitão.**

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem absoluta, salas limpas Grau D, Central de água gelada com unidade resfriadora de líquidos com variador de frequência.**

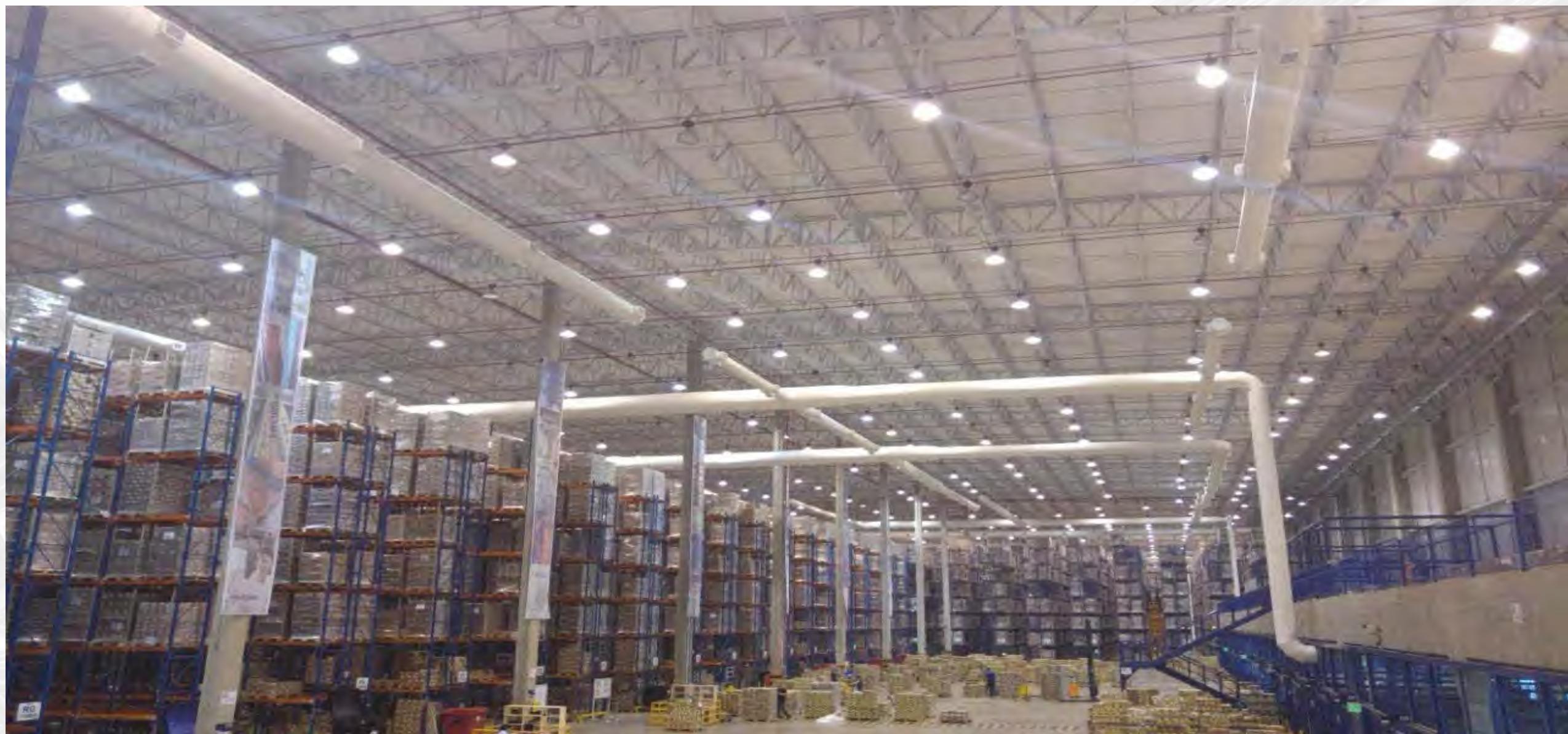
Automação:

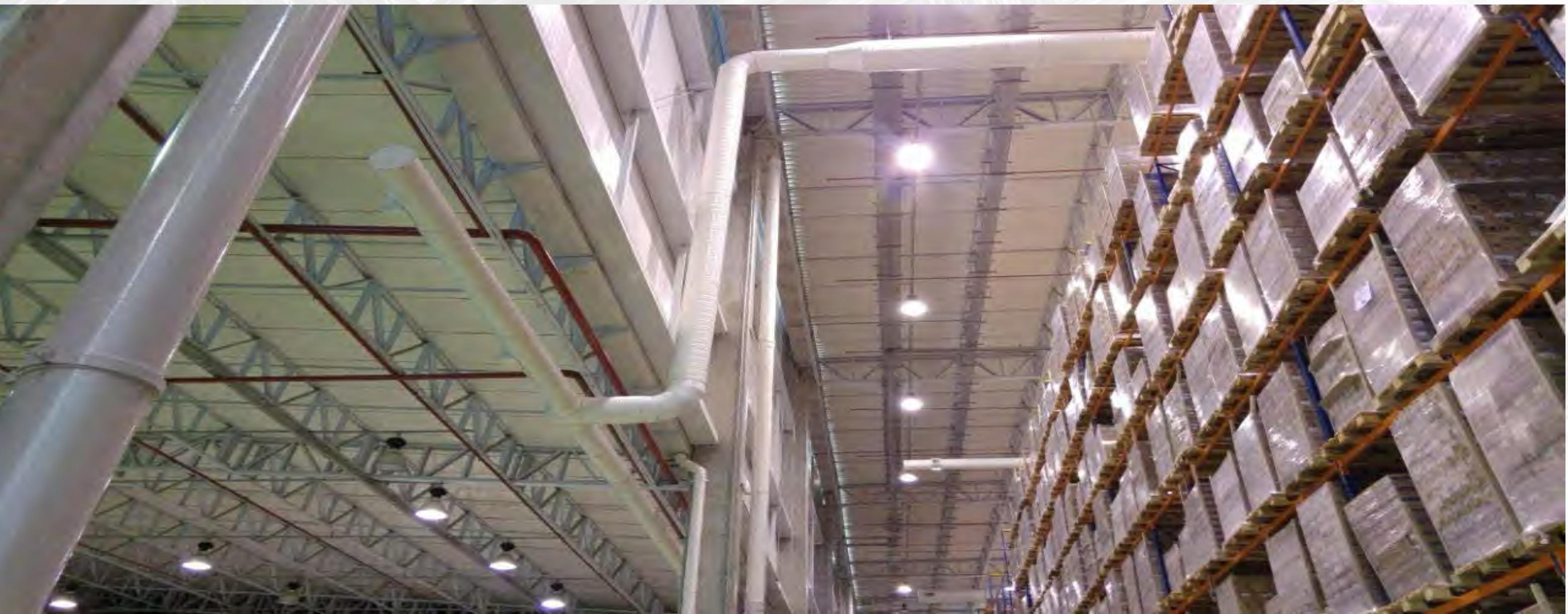
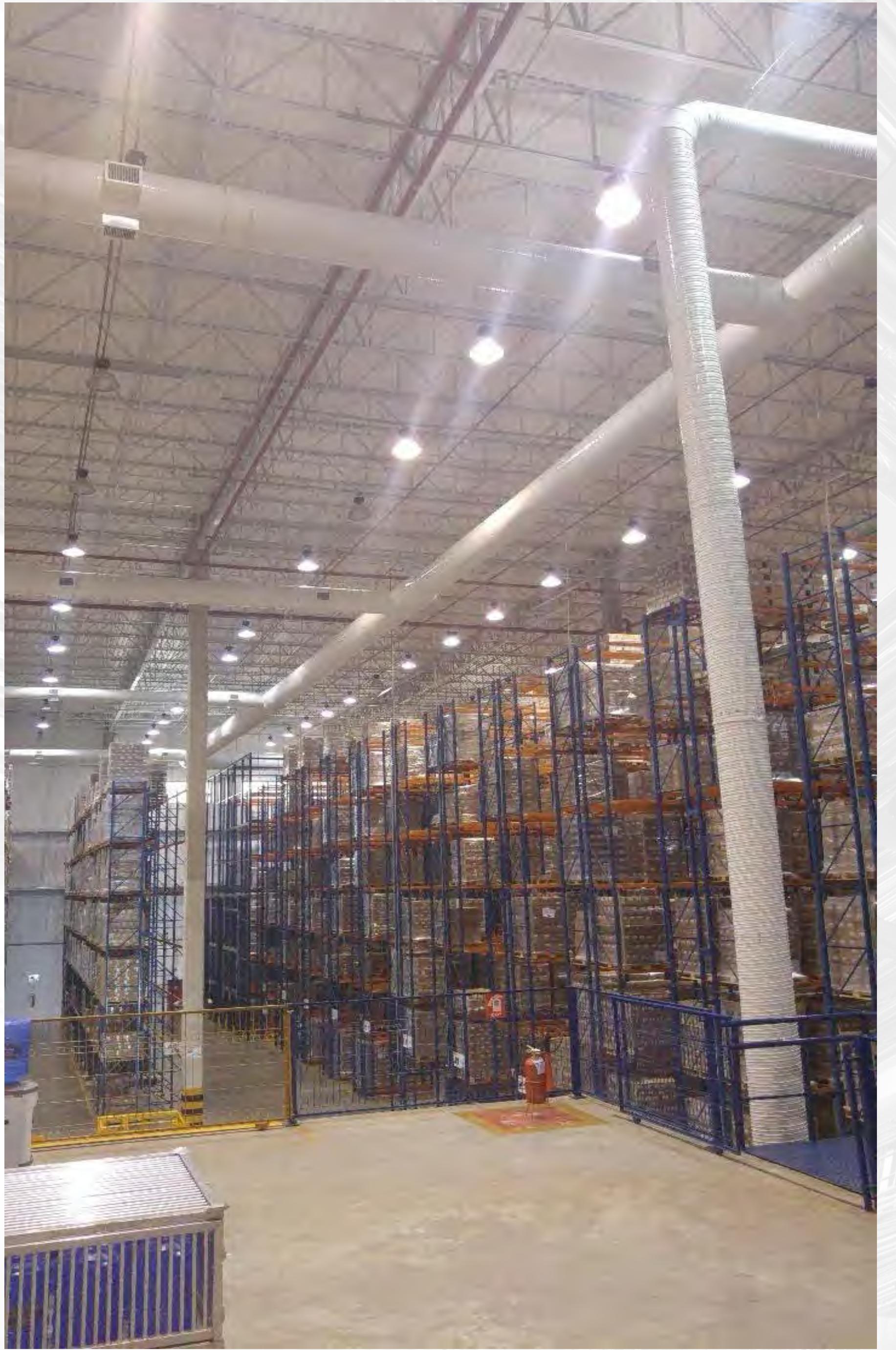
**Completo sistema de automação moderno e confiável, todo o hardware utilizado Schneider.**

Contato:

Eng. Thatiane Cristina dos Santos

Cel: +55 62 99111-2429





# HYPERMARCAS S.A

Cliente: **Hypera S.A.**

Ano Execução: **2023**

Natureza do Empreendimento: **Centro de distribuição**

**Produto Acabado Autoportante**

Local: **Anápolis/GO**

Área: **4.000m<sup>2</sup>**

Capacidade: **200TR's**

Vazão de ar do Sistema: **320.000m<sup>3</sup>/h**

Sistema adotado:

**Sistema de Expansão direta do tipo VRF composto por**

**08 Evaporadoras TROX TKZ e 16 Condensadoras VRF**

**ULTRA TRANE**

Descrição de projeto: **Execução de Sistema de HVAC com unidades de tratamento de ar com filtragem fina, Galpão Autoportante com altura de 40metros, dutos em MPU, montagem através de sistema N2 e andaime tubo roll.**

**Automação completa com arquitetura integrada de sistema BMS+EMS, controle de parâmetros por zoneamento, hardware Siemens.**

Contato:

Eng. Thatiane Cristina dos Santos

Cel: + 55 62 99111-2429



