GIOVICNC SpA

Venta de Maquinas CNC - Servicio Técnico RUT: 76.490.707-8

E-mail: servicevyg@gmail.com

Fono: +569-68222631/+569-66753349

El presente, corresponde a la capacitación escrita de los pasos que se deben seguir para la operación correcta del equipo Router modelo 1212.

1.- encendido y apagado del equipo:

Encendido:



- 1) Gire a la derecha hacia "ON".
- 2) Luego presionar el botón verde (PUSH, ON/OFF).
- Luego girar en el sentido de las flechas el botón rojo de parada de emergencia (PUSH, EMERGENCY STOP).

Apagado:



- Presionar el botón rojo de parada de emergencia (PUSH, EMERGENCY STOP).
- Luego presionar el botón verde (PUSH, ON/OFF).
- Girar a la izquierda hacia "OFF".

2.- Manipulación con el DSP:



Botón	Función
X+ 1 &	Movimiento positivo del eje X, movimiento en el menú hacia arriba, numero 1
X- 5▼	Movimiento negativo del eje X, movimiento en el menú hacia abajo, numero 5
Y+ 2^	Movimiento positivo del eje Y.
Y- 6×	Movimiento negativo del eje Y.
Z+ 3	Movimiento positivo del eje Z, aceleración de rotación de cabezal cuando el mecanizado se está ejecutando.
Z- 7	Movimiento negativo del eje Z, desaceleración de rotación de cabezal cuando el mecanizado se está ejecutando.
XY-0 4	Asignar cero pieza en ejes X-Y.
Z-0 8	Asignar cero pieza en eje Z.
HOME 9	Enviar la máquina a home (cero maquina).

HIGHLOW 0	Movimientos rápidos y lentos de los carros en operación manual de desplazamiento.
ONOFF	Encendido y apagado de cabezal.
MENU -	Ajuste de entrada menú.
CREGIN	2 funciones: Enviar equipo a último origen guardado / función ok en menú.
MODE	cambio de modo de desplazamiento (continuo, paso a paso, distancia)
RUNIPAUSE DELETE	3 funciones: Arranque de programa /pausar mecanizado/ borrar, en edición de parámetros.
STOP	2 funciones: Para detener mecanizado / cancelar o escapar en menú.

2.1.- encendido de equipo y envío a home:

Luego de encender el equipo como se menciona anteriormente se deben enviar todos los carros a

home, para eso se debe confirmar la primera opción con el botón

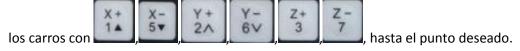


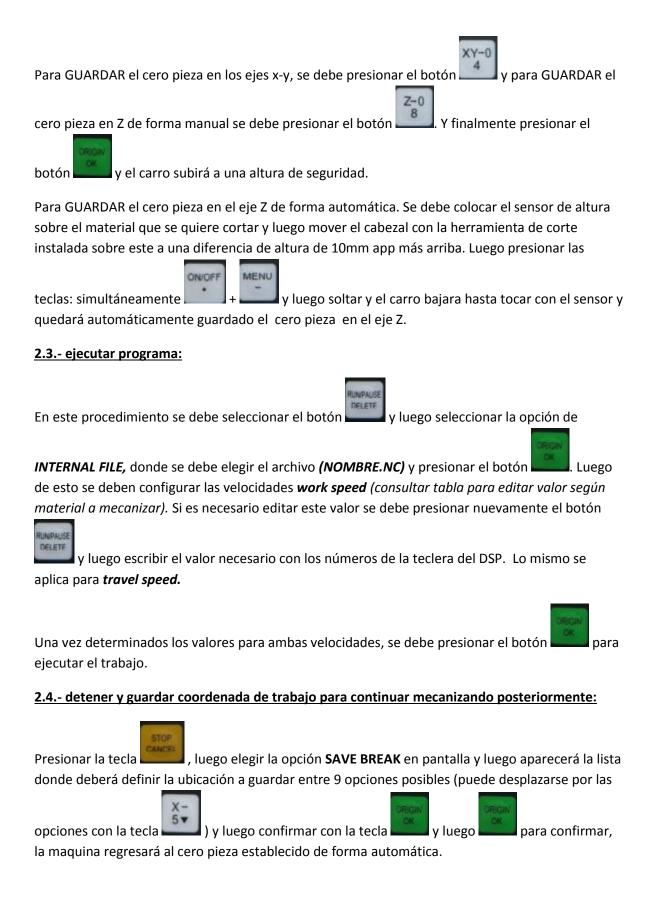
2.2.- copiar archivo



2.3.- desplazar carros y cargar cero pieza:

Antes de desplazar los carros al punto que se desea cargar como cero pieza, se debe instalar la herramienta con la cual se procederá a mecanizar. Una vez realizado este paso se deben desplazar





Para comenzar cortando en el punto guardado anteriormente se debe presionar la tecla simultáneamente con uno de los dígitos del DSP ej: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9 (cualquiera de ellos)



Luego buscar el archivo guardado y presionar

y luego aparecerá un texto donde indica la

coordenada en la cual quedo ubicado el archivo, volver a presionar y luego aparecerá a opción de configurar las velocidades *work speed* (consultar tabla para editar valor según material

a mecanizar). Si es necesario editar este valor se debe presionar nuevamente el botón luego escribir el valor necesario con los números de la teclera del DSP. Lo mismo se aplica para travel speed.

Nota: si no se desea cambiar las velocidades, simplemente vuelva a presionar la tecla

