

CNC-Fräse



Wichtige Informationen

- **Modell:** Stepcraft 840/2
 - **Arbeitsbereich:** 600mm x 840mm x 140 mm
 - **Steuerung:** Arduino mit GBRL-Shield
 - **Spindelgeschwindigkeit:** max 20.000 U/min
-

Workflow

Detaillierte Infos sind auf der **Wiki-Seite** zu finden! (Siehe QR-Code)

- Fräse über Staubsauger (Werkzeugmodus) einschalten → Licht geht an, Kompressor knattert leise
 - NUC hochfahren, mit Est1ecam den GCode vorbereiten
 - Candle starten, Verbindung zur Fräse herstellen, homen und Nullpunkt einstellen
 - Werkstück auf der Opferplatte befestigen
 - Fräser einspannen
 - sicherstellen, dass der Motorcontroller für die Spindel eingeschaltet ist
 - mit Candle GCode laden und Fräsvorgang starten
-

Troubleshooting

- **Problem:** Spindel läuft nicht an
Lösung:
 - * Fräsmotor-Controller einschalten
 - * Staubsauger auf Werkzeugmodus stellen
-

Discord-Channel

#werkzeuge

Links

Wiki-Seite:



<https://wiki.netz39.de/internal:inventory:tools:stepcraft>

Fräse schmieren:



<https://youtu.be/meZG8agCek4>

Arbeitsschutz



Einweisung nötig!



Gehörschutz tragen!



Vorsicht vor rotierendes Werkzeug,
keine Handschuhe tragen!