CNC-Fräse



Wichtige Informationen

• Modell: Stepcraft 840/2

• Arbeitsbereich: 600mm x 840mm x 140 mm

• Steuerung: Arduino mit GBRL-Shield

• Spindelgeschwindigkeit: max 20.000 U/min

Workflow

Detaillierte Infos sind auf der Wiki-Seite zu finden!

- Fräse über Staubsauger (Werkzeugmodus) einschalten → Licht geht an, Kompressor knattert leise
- NUC hochfahren, mit Estlecam den GCode vorbereiten
- · mit Candle homen und Nullpunkt einstellen
- · Werkstück auf Opferplatte befestigen
- · Fräser einspannen
- sicherstellen, dass der Motorcontroller für die Spindel eingeschaltet ist
- · mit Candle Fräsvorgang starten

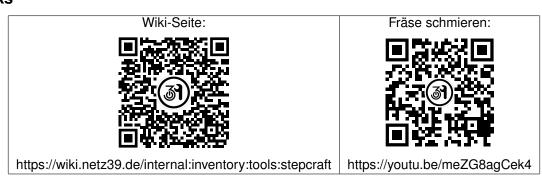
Troubleshooting

- Problem: Spindel läuft nicht an
 - Lösung:
 - * Fräsmotor-Controller eingeschaltet?
 - * Staubsauger auf Werkzeugmodus?

Discord-Channel

#werkzeuge

Links



Arbeitsschutz



Einweisung nötig!



Gehörschutz tragen!



Vorsicht vor rotierendes Werkzeug, keine Handschuhe tragen!