



Wichtige Informationen

- **Modell:** Stepcraft 840/2
- **Arbeitsbereich:** 600mm x 840mm x 140 mm
- **Steuerung:** Arduino mit GBRL-Shield
- **Spindelgeschwindigkeit:** max 20.000 U/min

Workflow

Detaillierte Infos sind auf der **Wiki-Seite** zu finden!

- Fräse über Staubsauger (Werkzeugmodus) einschalten → Licht geht an, Kompressor knattert leise
- NUC hochfahren, mit Estlecam den GCode vorbereiten
- mit Candle homen und Nullpunkt einstellen
- Werkstück auf Opferplatte befestigen
- Fräser einspannen
- sicherstellen, dass der Motorcontroller für die Spindel eingeschaltet ist
- mit Candle Fräsvorgang starten



Troubleshooting

- **Problem:** Spindel läuft nicht an
 - *Lösung:*
 - * Fräsmotor-Controller eingeschaltet?
 - * Staubsauger auf Werkzeugmodus?

Discord-Channel

#werkzeuge

Links

<p>Wiki-Seite:</p>  <p>https://wiki.netz39.de/internal:inventory:tools:stepcraft</p>	<p>Fräse schmieren:</p>  <p>https://youtu.be/meZG8agCek4</p>
---	--

Arbeitsschutz



Einweisung nötig!



Gehörschutz tragen!



Vorsicht vor rotierendes Werkzeug,
keine Handschuhe tragen!