

Grammer Automotive Puebla S.A. de C.V.
Laboratorio de Metrología
Reporte de Prueba / Medicion



Denominacion: SUAVIDAD	Proveedor: N/P	No. Reporte: N/P	Hoja: 1
No de Parte: 1435876	Solicitante: David Solano	Fecha Recepcion: 12-Nov-2024	De: 1
Fecha y/o Nivel de Ingenieria: C	Maquina y/o Equipo de Medicion: Zwick EM-014	Fecha de Entrega: 20-Nov-2024	
Fecha de Produccion:	Norma de Referencia: ASTM D 3574	No. De Muestras: 6 Piezas	
Item's / Caracteristicas a Verificar: Determinación de la dureza.			

Motivo de la Prueba:

Determinacion de la suavidad.

Comentarios:

6 Pieza a una temperatura de 21 C°, 45HR.

Se utiliza una maquina universal con una celda de carga de 500N.

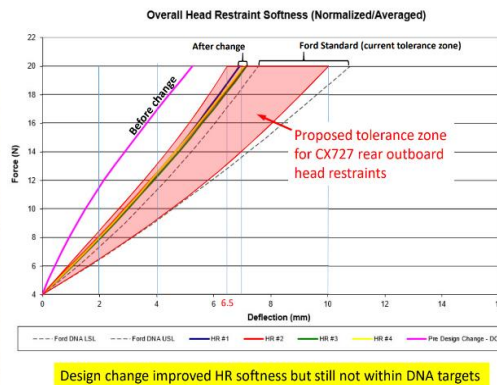
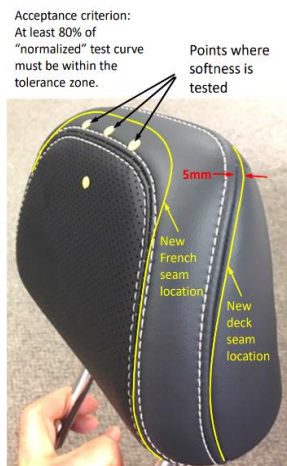
Se utiliza un identador de aluminio 25 mm de diametro y de punta esferica.

Se utiliza un fixture anidado para restringir la deflexión del sustrato de la pieza de prueba durante la aplicación de carga.

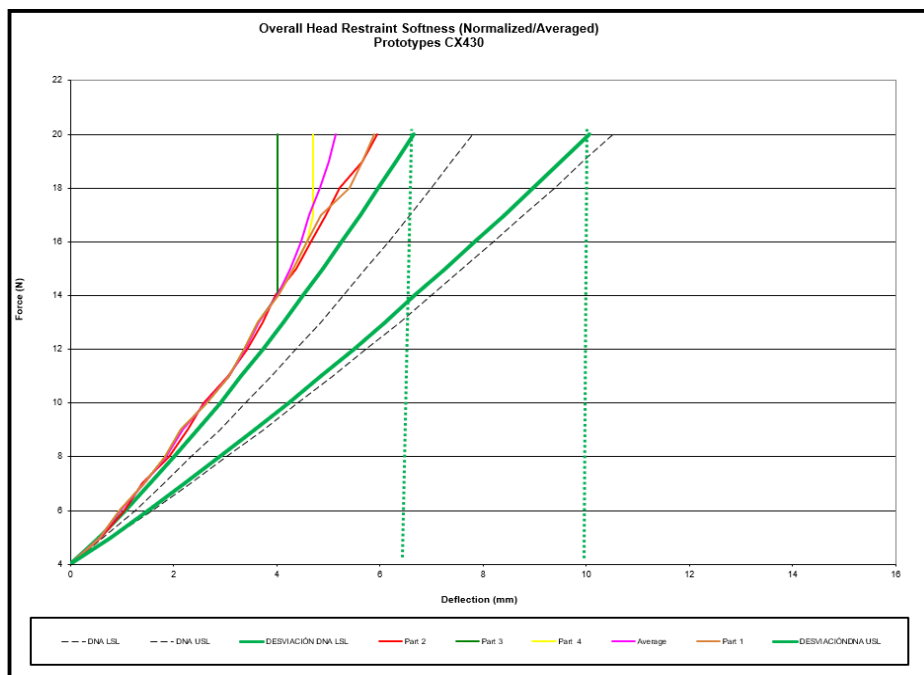
Especificacion:

Los limites de especificación de ford se encuentran marcados con lineas punteadas.

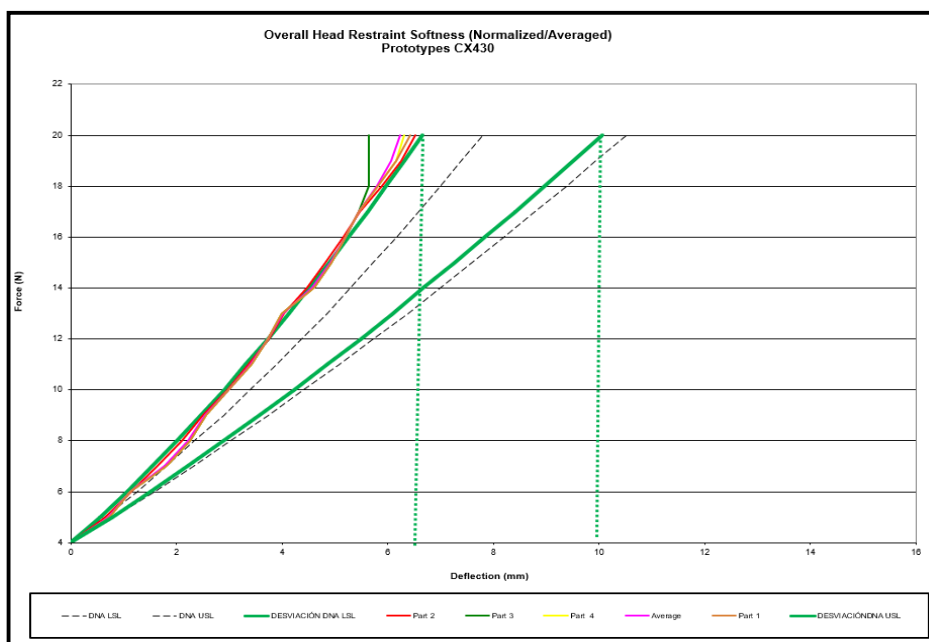
LIMITES DE LA DESVIACION



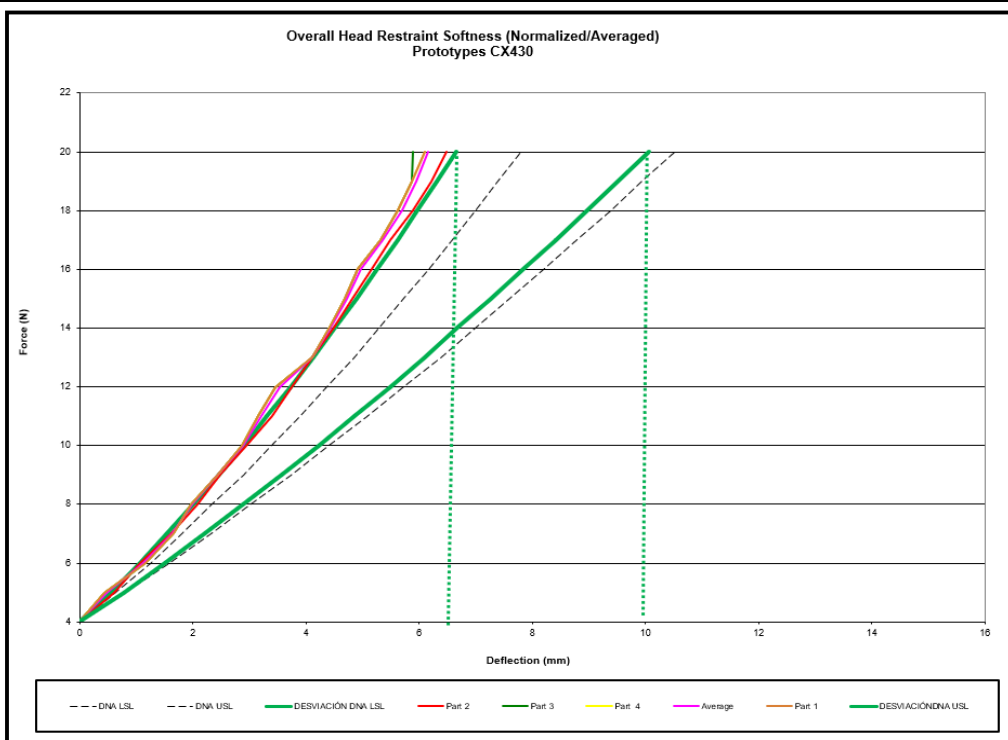
CX430-pc1



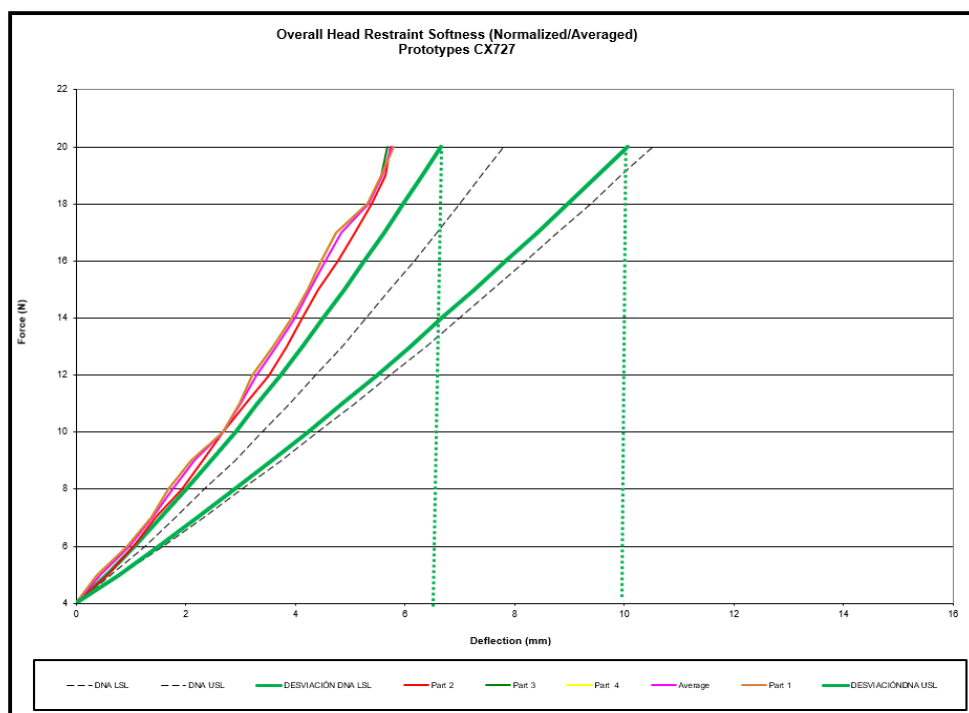
CX430-pc2



CX430-pc3



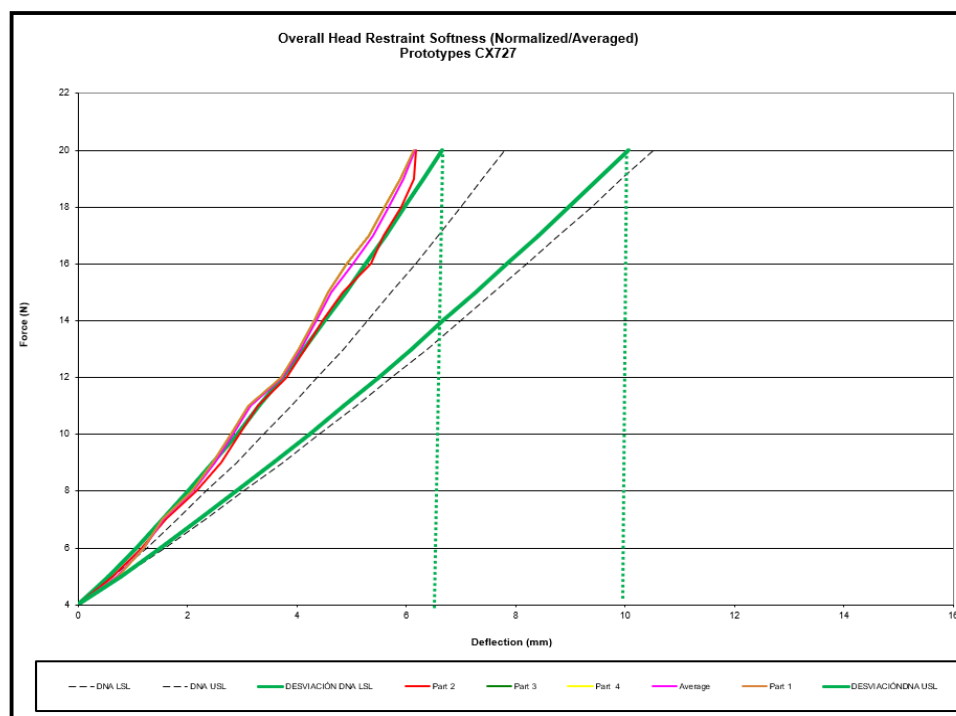
CX727-pc1



CX727-pc2



CX727-pc3



NOTA: LAS GRAFICAS PUNTEADAS EN COLOR VERDE SON REFERENCIALES PARA IDENTIFICAR LOS LIMITES DE LA DESVIACIÓN APLICADA.

Elabora:
Adrián Aragón
Nombre y Firma

Verifico
Mireya Hdez
Nombre y Firma

Fecha:
20-Nov-2024

Disposicion
INFORMATIVO