

VARIABLES

Entradas	PLC
OM	0.00
PARO	0.01
HORA=05:00:00	D20
HORA=05:00:00	D24
HORA=07:30:00	D28
HORA=09:30:00	D32
HORA=11:30:00	D36
HORA=14:00:00	D40
HORA=17:30:00	D44
HORA=23:50:59	D48

Etapas	PLC	Etapas	PLC	Etapas	PLC	Etapas	PLC
0	1.00	10	1.10	20	2.04	30	2.14
1	1.01	11	1.11	21	2.05		
2	1.02	12	1.12	22	2.06		
3	1.03	13	1.13	23	2.07		
4	1.04	14	1.14	24	2.08		
5	1.05	15	1.15	25	2.09		
6	1.06	16	2.00	26	2.10		
7	1.07	17	2.01	27	2.11		
8	1.08	18	2.02	28	2.12		
9	1.09	19	2.03	29	2.13		

Salidas	PLC
+RC1	+-100.00
+AC1	+-100.01
+VC1	+-100.02
+RP1	+-100.03
+VP1	+-100.04
+RC2	+-100.05
+AC2	+-100.06
+VC2	+-100.07
+RP2	+-100.08
+VP2	+-100.09

Timers	PLC
T0	TIM 0000 #600
T1	TIM 0001 #50
T2	TIM 0002 #400
T3	TIM 0003 #30
T4	TIM 0004 #600
T5	TIM 0005 #50
T6	TIM 0006 #400
T7	TIM 0007 #30
T8	TIM 0008 #600
T9	TIM 0009 #50
T10	TIM 0010 #400
T11	TIM 0000 #30

Para poner nuestras entradas escogemos una nueva instrucción y digitamos >=DT #38 A351 D20. >= es la condición que vamos a utilizar para comparar las horas definidas por nosotros y la hora actual, DT hace referencia al DateTime que define la fecha y horas, #38 es con este comodin que sacamos de un DT solo la hora, los minutos y los segundos, A351 es la dirección de la memoria de la hora actual del sistema y por ultimo escribimos D20 para escoger una dirección en donde vamos a almacenar la hora que nosotros hayamos elegido

