

1700 – Águila



Características

Cápsula: Fundición de aluminio bajo contenido de cobre. Fabricada con un tratamiento previo y pintura poliéster en polvo aplicada electrostáticamente y horneada, para una mayor resistencia a la corrosión.

Balastro: Auto-regulado de alto factor de potencia (superior a 90%), con embobinados de cobre, 100% probados para dar la emisión lumínica completa de la lámpara con menor consumo de energía.

Óptica: La configuración interna del reflector especular facetado de alta reflectancia ofrece curvas de distribución tipo NEMA 6x6 conjugado con un cristal termo-templado GS-1700. El conjunto óptico se puede orientar tanto horizontal como verticalmente.

Instalación: La conexión de la unidad de potencia se efectúa retirando la tapa de conexiones.

Certificación: NOM-064-SCFI.

Aplicaciones:

Áreas deportivas, patios de maniobra, puertos, astilleros, monumentos.

Proyectores

Proyector de alta especificación

Cómo armar el número de catálogo de Águila:

Ejemplo: <u>1700</u> <u>C10HP</u> <u>62</u> <u>V</u>

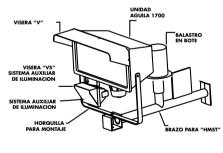
1 2 3 4

Paso	Núm. Catálogo	Descripción
1. Luminario	1700	Proyector Águila
2. Potencia ¹	400HP	400W Sodio alta presión
	C10HP	1000W Sodio alta presión
	400MH	400W Aditivos metálicos
	10 CMH	1000W Aditivos metálicos
	15CMH	1500W Aditivos metálicos
3. Tensión de	6R	127V 60Hz
Operación	62	220V 60Hz
	24	240V 60Hz
	6S	254V 60Hz
	27	277V 60Hz
	6U	440V 60Hz
	48	480V 60Hz
	6T	127, 220, 254, 277V 60Hz ²
	6V	440/480V 60Hz
4. Opciones	L	Lámpara incluida
	V	Visera V-1700
	VS	Visera para sistema EM
	EM	Sistema auxiliar de iluminación
		(incluye modulo de iluminación (mini reflector) externo con lámpara de cuarzo

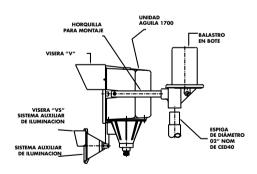
Notas: 1 Todos los luminarios usan lámparas de base mogul

- 2 Consulte disponibilidad según potencia de lámpara
- 3 Color estándar gris

Peso máximo 48.3 kg.



ENSAMBLE EN SISTEMAS DE ALTO MONTAJE "HMST"



ENSAMBLE ESTANDARD PARA PUNTA DE POSTE

