

Investigación y Desarrollo

El alto rendimiento de los luminarios Holophane es resultado de un concepto de calidad, investigación, desarrollo y ejecución. Alto rendimiento que se logra también gracias a la integridad, habilidad, empeño y entrega del personal en llevar a cabo su trabajo.

En las instalaciones de Holophane se encuentra el Laboratorio de Aseguramiento de Calidad de Acuity Brands Servicios. Las áreas de este laboratorio están avalados ante la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA) y la Asociación de Normalización y Certificación (ANCE) conforme a la norma NMX-CC-9001/ISO 9001.

Laboratorio de Fotometría

Equipado con un Fotogoniómetro Tipo Espejo Móvil y fotocelda única, con una distancia de prueba entre el fotogoniómetro y la fotocelda de 6.70 m (22'), el fotogoniómetro es de rápida operación, entrega resultados exactos y tiene una capacidad ilimitada en la fotometría esto es que no tiene restricciones en cuanto al tipo de luminario, ni al tipo de lámpara bajo prueba. El movimiento del espejo es rápido, seguro y completamente automático, éste gira 360° verticales y el cabezal rota el luminario 360° horizontales, midiendo hasta 72 planos de información al momento de la prueba. Las lecturas de la fotocelda son enviadas directamente a la computadora para el cálculo, análisis y generación de los Reportes de Prueba Fotométricos. La avanzada tecnología del Fotogoniómetro Tipo Espejo Móvil es capaz de proveer la información fotométrica en archivos con formato IES para su uso en programas de cálculo de iluminación por computadora como Visual®. El Fotogoniómetro se utiliza para la investigación, desarrollo y proporciona información del desempeño y calidad de los luminarios para interiores, exteriores y proyectores que a su vez pueden utilizar fuentes de iluminación fluorescentes, incandescentes y de alta intensidad de descarga con cualquier forma de distribución de luz.

Laboratorio Eléctrico

Se cuenta con un Probador de Balastos y otros equipos para mediciones eléctricas de seguridad, que tienen como objetivo medir las características eléctricas de diseño y operación de los balastos manufacturados en Holophane, algunas de las pruebas realizadas en el laboratorio eléctrico determinan los siguientes parámetros: tensión, corriente y potencia de línea; tensión, corriente y potencia de lámpara; distorsión total de armónicas, curvas características (drop-out), factor de cresta, factor de potencia, corriente de arranque, corriente de fuga, resistencia de aislamiento, riesgo de capacitores cargados, potencial aplicado, incremento de temperatura de balastos (método de termopar y método de resistencia) y nivel básico de aislamiento al impulso. Un balastro diseñado de forma apropiada optimizará su propia vida al tiempo que garantizará la vida útil de la lámpara y una salida completa de luz. Los balastos Holophane están diseñados y son probados para asegurar que operan conforme a las normas nacionales (NOM) e internacionales (ANSI).

Laboratorio Térmico

Equipado con una Cámara para Pruebas de Temperatura, donde los luminarios y sus componentes son sometidos a condiciones de altas temperaturas muy por arriba de las condiciones a las que normalmente estarán expuestos en las áreas de trabajo donde se instalarán. A pesar de que estas pruebas se usan para investigación y desarrollo de luminarios, una parte significativa de sus actividades están dirigidas a la certificación y mantenimiento de la Conformidad de Producto que establece la Norma Oficial Mexicana (NOM).