

Laboratorio de Pruebas Mecánicas y Ambientales

Se cuenta con una gran variedad de equipos para pruebas mecánicas como: máquina de vibración, cámara de polvo, cámara de niebla salina, horno, torquímetro, cámara de lluvia, impactómetro, durómetro tipo shore "A", kit de adherencia, probador de dureza de pintura, medidor de espesores ferrosos y no ferrosos, micrómetro, calibrador pie de rey con vernier, entre otros. Algunas de las pruebas mecánicas y ambientales realizadas en el laboratorio evalúan el desempeño y operación de los luminarios en los siguientes aspectos: resistencia a la lluvia, resistencia a la carga, resistencia a la vibración, resistencia al choque térmico (a cristales de borosilicatos prismáticos y termotemplados), distancia de fuga, tamaño máximo de partícula (a cristales termotemplados), recubrimientos, espesores de fundición y lámina, compartimiento de lámpara, conexiones, empalmes, identificación de polaridad, partes vivas, conexión a tierra y pruebas de pintura (adherencia, dureza, curado, corrosión, reflectancia, impacto y doblez). Dentro de las pruebas ambientes más importantes se encuentran:

• Prueba de Vibración

Desarrollada por medio de una máquina de vibración donde se simulan los efectos de la fatiga causada por la vibración, la cual es causa principal de fallas estructurales en los equipos de iluminación exterior que son instalados en postes; esta prueba rigurosa se realiza para cumplir las especificaciones de operación de acuerdo a la Norma Oficial Mexicana NOM-064. Esto asegura la confiabilidad del producto cuando los luminarios están sujetos a las vibraciones causadas por el viento y el tráfico pesado de vehículos.

