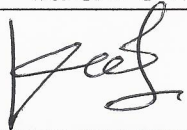





PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN KOMPUTER SCADA REFINERY FRAKSINASI CPO-PKO

| | | | |
|---|-------------------|--|----------|
| DOKUMEN NO. | : IK-MQC-ELEC-08 | REVISI | : 0 |
| TANGGAL | : 1 November 2017 | HALAMAN | 1 DARI 2 |
| DIBUAT OLEH | | DIPERIKSA DAN DISETUJUI | |
|  | |  | |
| BAGUS DWI PERMANA PIC | | M. ICHSAN DIVISION HEAD | |

1. TUJUAN : Memberi petunjuk baku cara pengoperasian komputer scada
2. LOKASI : Control Room Refinery PKO
3. ALAT DAN BAHAN : Komputer PC lengkap dengan system scada
- PELAKSANA : Operator
4. REFERENSI :
5. URAIAN KERJA :

| | |
|----------|---|
| A | Sebelum Pekerjaan |
| | <ol style="list-style-type: none">1. Pastikan operator mengenakan pakaian kerja.2. Pastikan kembali power masuk ke panel sesuai dengan IK pengoperasian panel scada (IK-TBL/RFN/PRD/REF-22)3. Pastikan kembali supply power dari power plant dan jalur ke komputer. |
| B | Selama Pekerjaan |
| | <ol style="list-style-type: none">1. Push button RESET di panel scada untuk mengaktifkan power ke komputer.2. Push button ON pada UPS Refinery dan Fraksinasi dan tunggu sekitar 5 menit.3. Push button ON pada CPU dan Monitor komputer scada refinery maupun fraksinasi.4. Klik WinCC program scada di screen display.5. Klik pada Current log on "ENGINEER" untuk memasukkan ID [admin] Password [ENGIENGI] selanjutnya klik OK.6. Reset semua alat yang ada di scada dengan klik unit " Manual – RESET " kalau operasionalnya saat running autoscada maka posisikan di "AUTO"7. Setting semua unit dengan parameter yang di tentukan oleh supervisor. |
| C | Setelah Pekerjaan |
| | <ol style="list-style-type: none">1. Cek kembali kondisi panel semua indicator baik ampere maupun voltage yang masuk.2. Konfirmasikan kembali ke power plant kondisi power bahwa proses siap running.3. Cek kembali kabel dan instrument komputer.4. Pastikan selalu komputer dan control room dalam kondisi bersih. |



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN KOMPUTER SCADA REFINERY FRAKSINASI CPO-PKO

| | | | |
|-------------|-------------------|---------|----------|
| DOKUMEN NO. | : IK-MQC-ELEC-08 | REVISI | : 0 |
| TANGGAL | : 1 November 2017 | HALAMAN | 2 DARI 2 |

6.0 CATATAN YANG DIPERLUKAN

Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit / alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.

Peringatan !

Bila terjadi penyimpangan segera hubungi Production Supervisor atau Production Manager