



INSTRUKSI KERJA PERBAIKAN MOTOR LISTRIK

PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO. : IK-MQC-ELEC-04

REVISI : 0

TANGGAL : 1 November 2017

HALAMAN 1 DARI 3

DIBUAT OLEH

DIPERIKSA DAN DISETUJUI


BAGUS DWI PERMANA
PIC


M. ICHSAN
DIVISION HEAD

1. **TUJUAN** : Memastikan agar Motor Listrik dioperasikan dengan baik, ter-maintenance serta memenuhi aspek safety
2. **LOKASI** : Motor Listrik
PELAKSANA : Fitter Elektrik, Spv Elektrik, Asst Pabrik
3. **ALAT DAN BAHAN** : Thermal Imager, Insulation Tester/Megger, Obeng (-) dan (+), Tang kombinasi, Kunci Ring/Pas, Kunci Inggris, Tracker dan Kunci L
4. **REFERENSI** :
5. **URAIAN KERJA** :

A	Sebelum
	<ol style="list-style-type: none">1. Untuk Perbaikan UPCM (Perbaikan yang tidak terjadwal) maka,<ol style="list-style-type: none">a. Semua Shift supervisor/ foreman dan operator operators harus mengajukan Maintenance Work Order (MWO) untuk peralatan yang bermasalah selama proses kepada Departement Maintenance untuk melakukan perbaikan secara sistematis dan urgent.b. Shift supervisor harus menjelaskan aktual permasalahan terhadap peralatan tersebut.2. Electrical Chargeman segera membuat lock-out permit.3. Pastikan bahwa energi listrik sudah benar-benar terputus dari sumber listrik (MCC) dengan cara menggunakan tespen atau multimeter dengan penunjukkan volt 0 V.4. Lockout switch/MCCB di MCC dan Local Control Switch (LCS) Emergency switch dan label di sekitar motor listrik.5. Bersihkan Motor dan area sekitar yang akan di Perbaiki atau di inspect
B	Pelaksanaan
	<p>Prosedur yang harus dilakukan pada waktu melakukan perbaikan atau penggantian motor listrik</p> <ol style="list-style-type: none">1. Setelah lock-out dan Tag Out terpasang segera lakukan pengukuran resistansi pada motor listrik (Meggering) lihat IK Insulation Test/Megger Test untuk mengetahui apakah gulungan motor terbakar atau tidak..



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

INSTRUKSI KERJA PERBAIKAN MOTOR LISTRIK DI WORKSHOP

DOKUMEN NO. : IK-MQC- ELEC-04

REVISI : 0

TANGGAL : 1 November 2017

HALAMAN 2 DARI 3

	<ol style="list-style-type: none">2. Jika electromotor tidak dapat digunakan lagi lakukan pengantian,dan apabila terbakar segera lakukan perbaikan motor listrik di workshop (lihat IK Perbaikan Motor Listrik Di Workshop)3. Jika terdapat keputusan mengubah Type atau Kapasitas KW motor harus telah diketahui dan disetujui oleh Maintenance Engineer dibarengi dengan penyesuaian spek dari komponen panel atau kabel sesuai rekomendasi tim Maintenance Engineer.4. Jika tidak maka cari kemungkinan lain dimana terjadi kerusakan pada motor listrik.5. Setelah selesai perbaikan atau penggantian motor listrik maka buka semua lock-out agar motor listrik dapat di operasikan kembali.6. Sebelum dioperasikan terlebih dahulu bersihkan unit motor dan drive dengan degreaser atau sejenisnya dan setting drive nya (gearbox, pulley dan sejenisnya) bersama Maintenance Mechanic.7. Electrical Chargeman melakukan pengecekan akhir (hingga No load Runing) apakah pekerjaan benar-benar sudah selesai dan siap untuk beroperasi kembali.8. Electrical Chargeman menandatangani kembali lock-out permit untuk memastikan area kerja sudah benar-benar aman.
C	Sesudah
	<ol style="list-style-type: none">1. Setelah perbaikan atau penggantian komponen selesai, pastikan bahwa tidak ada alat-alat kerja yang tertinggal di area motor listrik..2. Bersihkan area kerja di motor dan sekitarnya.3. Checklist harus komplit setelah pekerjaan selesai dikerjakan. Semua pekerjaan preventive difilekan (sofcopy dan hardcopy). Pekerjaan akan di inspeksi dan di check oleh Electric Chargeman untuk memastikan kualitas pekerjaan tersebut sebelum peralatan dijalankan.4. Informasikan kepada shift supervisor bahwa motor listrik sudah siap beroperasi.5. Buka kembali lock-out dan switch saklar/ MCCB/ ACB dalam keadaan ON posisi.6. Maintenance supervisor/Electrical Chargeman memeriksa kembali area kerja dan menandatangani kembali lock-out permit untuk memastikan area kerja sudah benar-benar aman.7. Motor yang telah diperbaiki wajib dilakukan Monitoring Maintenance (lihat IK Monitoring Maintenance Motor) sebagai evaluasi QC hasil perbaikan dan di lampirkan di closing work order.



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

INSTRUKSI KERJA PERBAIKAN MOTOR LISTRIK DI WORKSHOP

DOKUMEN NO.	: IK-MQC- ELEC-04	REVISI	: 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN	3 DARI 3

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi penyimpangan dan kerusakan laporkan ke Ka. Maintenance atau Assisten Pabrik.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Kain majun, sapu, ear muff, sepatu safety, helm, safety shoes.