Sistem & Kontrol Pabrik

Pusat Keahlian

Kelistrikan



PROGRAM PEMELIHARAAN KELISTRIKAN (EMP) –
 JOB AID

 J53 – GENERATOR, TEGANGAN RENDAH (LV)

Versi A Halaman 1 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

Job Aid – J53 – Generator, Tegangan Rendah

Riwayat Perubahan

Perubahan-perubahan sebagai berikut telah dibuat atas dokumen ini.

Versi	Perubahan	Tanggal	Penyusun	Status
Α	Draft Awal	30.04.2018	Shermco	Draft

Daftar Isi

1.	Lingkup	3
2.	Definisi	3
3.	Dokumen-dokumen Referensi	4
4.	Alat-alat dan bahan-bahan yang diperlukan	4
5.	Urutan Pengujian	5
6.	Nilai-nilai Pengujian	9
7.	Lembar Pengujian	13

Versi A Halaman 2 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

Lingkup

Dokumen ini berlaku untuk generator tegangan rendah (LV, <1000V), terlepas dari jenis dan modelnya. Karena ini adalah *job aid* yang bersifat umum, maka perlu untuk melihat juga panduan pemeliharaan dan pengoperasian (petunjuk pengujian dan pengoperasian OEM) dari jenis dan model generator tertentu untuk menggunakan pengaturan kerja ini dengan persyaratan-persyaratan sebagaimana diuraikan dalam panduan tersebut.

Ruang lingkup pemeriksaan ini terbatas pada komponen-komponen kelistrikan generator. Komponen mekanis, seperti mesin dan bantalan tidak termasuk. Komponen mekanis dicakup dalam program Pemeriksaan Mekanis untuk aset yang berputar.

Definisi

Generator:

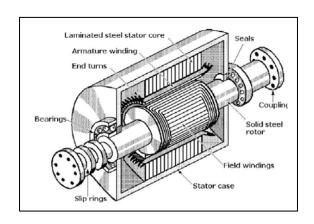
Generator adalah perangkat yang mengubah energi mekanik menjadi energi listrik untuk digunakan pada sirkit eksternal. Generator listrik bekerja berdasarkan prinsip induksi elektromagnetik Faraday. Bagian penting dari prinsip ini adalah medan magnet. Medan magnet dihasilkan dari sumber daya DC dari Exciter yang merupakan bagian dari sistem generator.

Generator Stator

Stator terdiri dari semua bagian kelistrikan yang tidak berputar dari sebuah generator, termasuk lilitan generator yang memasok tegangan output.

Generator Rotor

Rotor atau koil medan dalam sebuah generator menghasilkan fluks magnetik yang penting untuk produksi tenaga listrik. Rotor adalah elektromagnet berputar yang membutuhkan sumber daya listrik DC (*Direct Current*) untuk membangkitkan medan magnetik. Daya ini berasal dari Exciter.



Exciter dengan Slip Rings

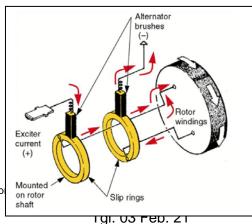
Dalam jenis sistem eksitasi ini, daya DC dipasok melalui seperangkat sikat dan *slip rings*.

Brushless Exciter

Dalam sistem eksitasi *brushless* ada *armature* yang berputar pada poros generator utama. Output *armature* diperbaiki oleh perangkat *solid state* yang juga berputar pada poros generator, dan arus diumpankan ke dalam koil rotor untuk membangkitkan generator. Karena *armature* dan rotor berada

Dokumen ini bersifat rahasia dan merupakan milik Cargill. Dokumen ini tidak boleh direp dikomunikasikan kepada pihak ketiga tanpa izin tertulis dari Cargill.





pada poros putar yang sama, sistem ini tidak memerlukan *slip rings*. Maka sistem ini mengurangi persyaratan pemeliharaan dan operasional. Semua generator siaga menggunakan exciter tanpa sikat (*brushless*), serta sebagian besar generator lainnya di pabrik Cargill.

Generator, Tegangan Rendah (LV):

Generator tegangan rendah (LV) memiliki nilai tegangan < 1000 V, tergantung pada peraturan setempat yang berlaku. Tegangan biasanya pada generator Tegangan Rendah yang digunakan di pabrik Cargill adalah 400V dan 480V. Generator Tegangan Rendah biasanya digunakan untuk daya listrik siaga.

Generator, Tegangan Tinggi (HV):

Generator tegangan tinggi (HV), kadang-kadang disebut sebagai generator tegangan menengah (MV), dengan tegangan hingga 20 kV. Generator ini biasanya digunakan untuk menghasilkan daya listrik untuk menjalankan fasilitas, atau mengimbangi penggunaan utilitas.

Dokumen-dokumen Referensi

- Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Thermografi (A3)
- Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Pengujian Resistensi Isolasi (A8)
- Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Pengujian Resistensi Lilitan (A12)
- Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Uji Kontinuitas Pembumian (A18)

Alat-alat dan bahan-bahan yang diperlukan

Persyaratan Umum:

- Perlu untuk menyediakan petunjuk pengujian dan pengoperasian OEM.
- Perlu dicatat bahwa banyak dari pengujian kelistrikan yang diuraikan dalam job aid ini membutuhkan peralatan khusus dan harus dilaksanakan oleh para pekerja yang telah mendapatkan pelatihan khusus untuk menggunakan peralatan tersebut.
- Saat melaksanakan pengujian ini di lapangan, tindakan pencegahan untuk keselamatan yang tepat harus diterapkan sebelum melaksanakan pengujian.
 - APD: APD busur api listrik dan proteksi sengatan listrik wajib dikenakan ketika terpapar suatu sirkit beraliran listrik saat melaksanakan pengujian.
 - Analisis Bahaya Pra-Kerja (PJHA): Saat melaksanakan kegiatan pengujian atau pemeriksaan, isilah formulir PJHA dan mintalah personil yang bersangkutan menandatanganinya untuk kegiatan ini.
 - Lock-Out/Tag Out (LOTO): Kebanyakan pengujian penerimaan atau pemeliharaan kelistrikan mengharuskan generator yang diuji diisolasi dari semua

Versi A Halaman 4 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

sirkit yang beraliran listrik. Dengan demikian, proses LOTO yang tepat akan diperlukan untuk mendukung proses pengujian ini.

Kamera digital untuk mengambil gambar semua kekurangan yang ditemukan

Pemeriksaan Visual (A0)

Tidak ada persyaratan khusus

Pemeriksaan Infra Merah (A3)

 Peralatan sebagaimana ditentukan dalam Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Thermografi

Pengujian Resistensi Isolasi (A8)

 Peralatan sebagaimana ditentukan dalam "Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Pengujian Resistensi Isolasi" dengan kemampuan menyediakan setidaknya tegangan uji 5.000 VDC

Pengujian Resistensi Lilitan (A12)

 Peralatan sebagaimana ditentukan dalam "Standar Pelaksanaan Kerja Unggul Terpercaya Cargill untuk Pengujian Resistensi Lilitan."

Pengujian Kontinuitas Pembumian / Ikatan (A18)

- Ohmmeter Resistenci Rendah Digital (DLRO) ATAU
- Tester arde clamp on (mis. Fluke 1630 atau sejenis)

Urutan Pengujian

Pemeriksaan Visual (A0) (selama operasi normal)

Pemeriksaan ini hanya boleh dilaksanakan oleh seseorang yang memenuhi kualifikasi / terampil seperti tehnisi listrik atau oleh seseorang yang telah mendapatkan pelatihan khusus untuk melaksanakan pemeriksaan ini. Pemeriksaan ini dilaksanakan dalam keadaan generator diberi aliran listrik dan dalam kondisi pengoperasian normal.

Pemeriksaan akan mencakup, namun tidak terbatas pada:

- Periksa generator apakah ditemukan bukti adanya kelembaban atau penumpukan kotoran.
- Periksa generator apakah ditemukan bukti adanya kerusakan yang disebabkan oleh kontaminasi, bagian kendor atau benda asing
- Periksa saluran (conduit) dan kotak sambungan apakah ada kerusakan atau yang kendor.
- Verifikasi apakah *cable glands* / konektor telah terpasang dan dikencangkan dengan baik.

Job Aid – J53 – Generator, Tegangan Rendah

- Verifikasi apakah kotak sambungan tertutup dengan baik dan semua baut lengkap terpasang dan tidak ada terlihat kerusakan pada gasket (jika dipasang – bukan pada generator yang tahan ledakan atau debu).
- Verifikasi apakah lubang udara masuk (jika dipasang) tidak terhalang atau tersumbat.
- Dengarkan apakah ada suara-suara yang tidak biasa.
- Dengarkan dan/atau rasakan apakah ada getaran yang berlebihan.
- Carilah apakah ada kebocoran minyak di sekitar segel.
- Periksa melalui kaca pengintai level oli (jika ada) apakah takarannya tepat, bagaimana warnanya, atau ada kontaminasi.
- Periksa apakah ada bukti degradasi / korosi pada pondasi, pelat dudukan, baut-baut penjangkar, dll.
- Periksa status filter (jika dipasang).
- Periksa integritas grouting dan alas.
- Verifikasi apakah bonding strap di lokasi tersebut terpasang dengan baik.
- Verifikasi apakah papan nama terpasang pada generator dan datanya dapat terbaca.
- Verifikasi apakah TAG identifikasi generator (nomor peralatan) terpasang dengan baik.
- Kotak sambungan tidak ada hal-hal yang dikompromikan.

Setiap kekurangan harus dicatat dan dilaporkan ke manajemen yang bersangkutan untuk diambil tindakan korektif.

Pemeriksaan Infra Merah (A3)

Kualifikasi: Pemeriksaan ini mempersyaratkan harus dilaksanakan oleh seseorang yang memiliki kualifikasi sebagaimana ditentukan dalam Standar Pelaksanaan Kerja Cargill untuk Thermografi.

Direkomendasikan untuk melakukan tugas ini bersamaan dengan pemeriksaan Visual (A0) atas generator. Tugas ini tidak bersifat wajib, tetapi direkomendasikan, karena mencakup mode kegagalan tambahan.

Karena banyak generator Tegangan Rendah di lokasi-lokasi Cargill berfungsi sebagai sistem pasokan darurat untuk mem*back up* jika ada pemadaman listrik atau untuk memasok daya selama *shutdown*, penting untuk merencanakan pemeriksaan IR bersamaan dengan uji coba sistem yang terencana. Untuk pemeriksaan IR, generator Tegangan Rendah sebaiknya dijalankan dengan beban maksimum setidaknya 2 jam sebelum pemeriksaan IR.

Prosedur pengujian:

Poin-poin sebagai berikut biasanya dapat diperiksa dengan menggunakan kamera IR:

- a. Bantalan
- b. Gesekan pada kipas
- c. Permukaan panas pada generator yang menunjukkan potensi masalah internal
- d. Ruang pendingin yang terhalang/tersumbat
- e. Kabel kelebihan beban
- f. Pemanas ruang kerja saat macet

Dokumen ini bersifat rahasia dan merupakan milik Cargill. Dokumen ini tidak boleh direproduksi, disalin, atau isinya dikomunikasikan kepada pihak ketiga tanpa izin tertulis dari Cargill.

Pelaporan: Semua kekurangan yang ditemukan selama pemeriksaan IR harus didokumentasikan sebagaimana ditentukan dalam Standar Pelaksanaan Kerja Cargill untuk Thermografi dalam laporan pemeriksaan IR terpisah. Oleh karena itu, hasil-hasil pemeriksaan IR tidak perlu dilaporkan dalam lembar pengujian dokumen ini.

(A8, 12, 18) Urutan Uji Generator Off-Line:

(Catatan: rincian untuk masing-masing pengujian diuraikan pada bagian-bagian di bawah ini):

Pengujian selanjutnya harus dilaksanakan sementara generator dalam keadaan *off-line* dan dalam kondisi kerja yang aman secara kelistrikan. Pemeriksaan ini hanya boleh dilaksanakan oleh seseorang yang memiliki kualifikasi / terampil seperti tehnisi listrik atau oleh seseorang yang telah mendapatkan pelatihan khusus untuk melaksanakan pemeriksaan ini. Pengujian harus dilaksanakan pada terminal-terminal output generator dengan kabel keluar atau bus yang tidak disambungkan.

- 1. Isolasi generator
 - a. Menetapkan kondisi kerja yang aman secara kelistrikan
 - b. Buka kompartemen-kompartemen terminasi pada generator dan isolasi masingmasing lilitan.
 - c. Buang arus (*short out*) semua RTD dan termokopel yang bersangkutan sebelum pengujian.
 - d. Pastikan kapasitor generator dan *surge arrester*, jika ada, telah dilepas sambungannya (*disconnected*).
 - e. Tempatkan penghalang untuk pencegahan atau menempatkan petugas untuk memastikan orang-orang lain menyadari dan terlindungi dari pengujian ini.
- 2. Catat semua data papan nama generator.
- 3. Catat kelembaban dan suhu ambien sebelum melaksanakan pengujian.
- 4. Laksanakan semua pengujian yang berlaku untuk setiap perangkat lilitan dalam urutan sebagaimana ditunjukkan.
 - a. Resistensi Isolasi (A8) (Rotor dan Stator)
 - b. Resistensi Lilitan (A12) (Rotor dan Stator)
- 5. Setelah pengujian selesai, lepaskan semua peralatan dan alat.
- 6. Lepaskan shorting jumper dari RTD dan termokopel.
- 7. Singkirkan penghalang untuk pencegahan dan sambungkan kembali kabel-kabel ke generator.
- Sambungkan kembali ke terminal dan kencangkan semua sambungan kabel dan tutup kompartemen-kompartemen kabel. Pastikan semua pengancing pada pintu menutup dan terkunci.

Resistensi Isolasi (A8) – Pemeriksaan ini harus dilaksanakan sesuai dengan "Standar Pelaksanaan Kerja Cargill untuk Pengujian Resistensi Isolasi (A8)". Pilih tegangan uji yang sesuai per tabel yang ditunjukkan.

Versi A Halaman 7 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

Pengujian Pemeliharaan Resiste	ensi Isolasi Mesin Berputar
Tegangan Lilitan (Volt) ^a	Tegangan Uji Minimum Yang Direkomendasikan (DC)
< 1000	500

a. Nilai tegangan baris ke baris untuk mesin ac 3 fase, tegangan baris ke pembumian untuk mesin satu fase dan nilai tegangan langsung untuk mesin dc atau lilitan medan (*field windings*)

Nilai didasarkan pada IEEE Std. 43-2013

Nilai diberikan selama satu menit pada suhu 40 derajat Celsius

Ukur resistensi isolasi untuk masing-masing lilitan stator dan medan putar utama dari fase ke arde selama 10 menit, catat setelah 30 detik, 60 detik dan kemudian setiap menit setidaknya untuk membuat profil resistensi isolasi. Hitung DAR (rasio nilai 1 menit dibagi dengan nilai 30 detik) dan PI (rasio nilai 10 menit dibagi dengan nilai 1 menit).

Resistensi Lilitan (A12) – Pemeriksaan ini harus dilaksanakan sesuai dengan "Standar Pelaksanaan Kerja Cargill untuk Pengujian Resistensi Lilitan (A12)". Ukur resistensi lilitan pada hal-hal sebagai berikut:

- Stator masing-masing fase.
- Lilitan medan putar utama.

Catat hasil-hasil pengukuran tersebut. Hitung nilai rata-rata dari ketiga hasil pembacaan dan bandingkan masing-masing hasil pembacaan dengan nilai rata-rata. Hasil-hasil pembacaan harus dalam batas-batas sebagaimana disebutkan dalam bagian di bawah ini.

Uji Kontinuitas Pembumian / Ikatan (A18):

Pengujian ini dilakukan untuk memastikan ikatan (bonding) yang kontinyu dan memadai dari elemen-elemen struktural dan kasing generator dengan sistem pembumian dan permukaan konduktif di sekitar generator. Pengujian ini mencakup melakukan pengukuran resistensi dari titik ke titik dari kasing generator ke arde struktural di sekitar generator dan sistem saluran atau baki kabel yang bersangkutan.

Pengujian ini dilakukan dengan menggunakan tester arde atau ohmmeter resistensi rendah digital. Penggunaan multimeter biasa tidak direkomendasikan karena nilai resistensi yang diukur adalah kecil.

Ukur dengan ohmmeter resistensi rendah digital dari suatu bagian permukaan kasing generator yang bersih ke titik-titik sebagai berikut:

- Terminal pembumian utama (jika dapat diakses)
- Permukaan konduktif (logam) di sekitar generator (misalnya rak pipa, kolom atau balok penyangga struktural, tangki, sistem pipa, dll.)
- Raceway (saluran atau baki kabel)

Dokumen ini bersifat rahasia dan merupakan milik Cargill. Dokumen ini tidak boleh direproduksi, disalin, atau isinya dikomunikasikan kepada pihak ketiga tanpa izin tertulis dari Cargill.

Alternatif: Jika dipasang *bonding strap* ekuipotensial di lokasi tersebut, maka uji resistensi arde dapat dilakukan dengan menjepitkan tester arde pada *bonding strap*.

Pembumian titik bintang: Banyak generator dengan lilitan wye yang memiliki titik bintang yang dapat diakses. Jika titik awal generator tidak terisolasi, ukur kontinuitas dan impedansi sambungan antara titik awal dan terminal pentanahan utama.

Catatan: Beberapa generator akan memiliki impedansi atau resistansi build in di arde titik bintang yang mungkin atau mungkin tidak switchable. Lihat gambar teknis kelistrikan (single line drawing) pabrik untuk informasi lebih lanjut.

Nilai-nilai penerimaan diberikan di bagian di bawah ini.

Nilai-nilai Pengujian

Tabel-tabel sebagai berikut memberikan gambaran tentang berbagai mekanisme kegagalan, gejalanya dan uji-uji untuk pendeteksian yang digunakan untuk dapat menemukannya pada Generator Tegangan Rendah.

Mekanisme Kegagalan Lilitan Rotor

Mekanisme Kegagalan	Gejala	Pengujian Deteksi	Jenis Lilitan
Putaran lilitan kutub korsleting	Tingkat getaran rotor tinggi yang berubah dengan tingkat eksitasi.	Pemantauan getaran	Rotor kutub menonjol
Lilitan kutub longgar yang mengarah ke gangguan arde	Tingkat getaran tinggi saat start dan stop.	Pemantauan getaran	Rotor kutub menonjol
Kegagalan sambungan antar koil karena kelenturan	Hilangnya eksitasi dan sinkronisme.	Pemeriksaan visual untuk menemukan bukti retak.	Rotor kutub menonjol
Penjajaran tidak tepat dan tidak seimbang	Ketidakseimbangan rotor tinggi dan keausan bantalan	Pemantauan getaran, analisis signature arus dan analisis gemuk / minyak.	Semua rotor
Kerusakan karena termal	Perubahan warna dan delaminasi isolasi	Pemeriksaan visual	Rotor kutub menonjol, bundar & lilit
Kontaminasi	Korsleting putaran atau gangguan arde dikombinasikan dengan oli / gemuk / debu.	Resistensi isolasi, pemeriksaan visual	Rotor kutub menonjol, bundar & lilit

Versi A Halaman 9 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

Mekanisme Kegagalan Lilitan Stator

Mekanisme Kegagalan	Gejala	Pengujian Deteksi
Kegagalan Lapisan Stress Tegangan	Discharge sebagian, ozon	Pemeriksaan visual
Gerakan Koil	Ozon, pasak longgar	Pemeriksaan visual
Kerusakan karena termal	Perubahan warna dan delaminasi isolasi	Pemeriksaan visual
Siklus Termal (Start yang berlebihan)	Putaran lilitan stator korsleting, ujung lilitan longgar	Pemeriksaan visual
Kontaminasi	Minyak / lemak / debu berlebih	Resistensi Isolasi, PI, pemeriksaan visual

Pengujian Resistensi Isolasi (A8)

Saat membandingkan hasil-hasil pembacaan dengan data sebelumnya atau menentukan kriteria lulus / gagal, nilai-nilai resistensi isolasi harus dikoreksi untuk suhunya. Menurut IEEE 43, koreksi suhu harus sampai 40° C.

Kriteria Tingkat Kekritisan Cargill - Peralatan Berputar

	iodii Gargiii i Graiataii	=
Resiste	ensi Isolasi Lilitan	
Nilai Resistensi Isolasi	Level Isolasi	Tingkat Kekritisan
2 Megohm atau kurang	Buruk	Kritis
2-5 Megohm	Kritis	Tinggi
5-10 Megohm	Abnormal	Tiliggi
10-50 Megohm	Baik	Tideli ede
50-100 Megohm	Sangat baik	Tidak ada kekurangan
100 Megohm atau lebih	Istimewa	.

Kriteria Tingkat Kekritisan Cargill - Peralatan Berputar

	Indeks Polarisasi Li	litan	
Peringkat Kelas Termal	Ind	leks Polarisasi	
Tingkat Kekritisan:	Tidak ada kekurangan	Memadai	Dipertanyakan
Kelas A	> 1,5	NA	< 1,5
Kelas B	> 2,0	1,5 2,0	< 1,5
Kelas F	> 2,0	1,5 2,0	< 1,5
Kelas H	> 2,0	1,5 2,0	< 1,5

Kriter	ria Tingkat Kekritisan Car	gill - Peralatan Berp	utar
	Rasio Absorpsi Dielekt	rik (DAR) dan Pl	
Tingkat Kekritisan:	Tidak ada kekurangan	Memadai	Dipertanyakan
DAR	> 1,6	1,25 1,6	< 1,25
Kriteria ini diambil dari	rekomendasi dalam IEEE	Std 43-2000	

Dokumen ini bersifat rahasia dan merupakan milik Cargill. Dokumen ini tidak boleh direproduksi, disalin, atau isinya dikomunikasikan kepada pihak ketiga tanpa izin tertulis dari Cargill.

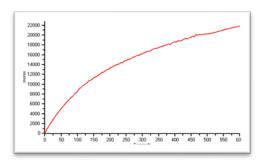
Versi A Halaman 10 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

Jika resistensi isolasi di atas 5 GOhm, maka nilai untuk PI dan DAR harus menjadi tren dari pada menggunakan tabel di atas.

Jika sebuah generator baru, dibersihkan atau diperbaiki yang telah disimpan selama beberapa waktu, nilai resistensi isolasinya kurang dari 10 megohm, mungkin penyebabnya adalah karena lilitannya lembab dan perlu dikeringkan.

Jika generator tersebut telah beroperasi untuk jangka waktu yang lama, resistensi isolasi minimumnya dapat turun ke level kritis. Selama nilai hasil pengukuran yang didapatkan tidak turun di bawah nilai resistensi isolasi minimum yang dapat diterima untuk boleh dialirkannya listrik kembali untuk mesin berputar sebagaimana ditentukan dalam Standar Pelaksanaan Kerja untuk pengujian resistensi isolasi, maka generator tersebut dapat kembali dioperasikan untuk digunakan.

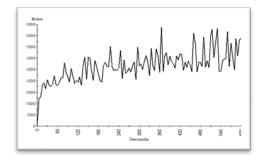
Resistensi Isolasi dari waktu ke waktu harus dievaluasi dengan menggunakan pola-pola di bawah ini:

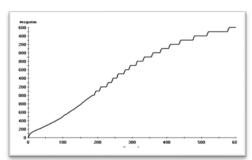


Noha

Pola 1: Kondisi baik

Pola 2: Kelembaban





Pola 3: Kontaminasi

Pola 4: Penggetasan

Penempatan pada tingkat kekritisan yang *lebih tinggi* akan <u>selalu</u> diserahkan atas pertimbangan oleh analis sendiri. Parameter yang dapat mempengaruhi penempatan tingkat kekritisan akan meliputi namun tidak selalu terbatas pada:

Dokumen ini bersifat rahasia dan merupakan milik Cargill. Dokumen ini tidak boleh direproduksi, disalin, atau isinya dikomunikasikan kepada pihak ketiga tanpa izin tertulis dari Cargill.

Versi A Halaman 11 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

- Hasil-hasil dari pengujian-pengujian lainnya (mis., pengujian Indeks Polarisasi (PI), pengujian Rasio Absorpsi Dielektrik, dll.).
- Perubahan-perubahan dari hasil-hasil pengujian sebelumnya.

Informasi lebih lanjut tentang cara menafsirkan hasil-hasil pengujian dan koreksi suhu diberikan dalam standar pelaksanaan kerja RE Cargill terkait.

Pengujian Resistensi Lilitan (A12)

Kriteria Tingkat Kekritisan Cargill - Pengujian Resistensi Lilitan

	Resistensi Lilitan Ge	enerator:	
Tingkat Kekritisan	Tidak ada kekurangan	Tinggi	Kritis*
Resistensi Lilitan**:	< 5% Variasi	5%-10% Variasi	> 10% Variasi

^{*} Adanya beberapa indikasi mengenai suatu masalah dari uji-uji generator lainnya diperlukan untuk menyatakan harus diambil tindakan dengan segera.

Pengujian Kontinuitas Pembumian / Ikatan (A18)

Kriteria Tingkat Kekritisan Cargill – Pengukuran Resistensi Arde Lokal

	Ikatan Arde		
Pen	gukuran Resistensi		
Tingkat Kekritisan:	Tidak ada kekurangan	Tinggi	Kritis
Resistensi Titik ke Titik jika ada bonding strap lokal	< 0,5 ohms	-	> 0,5 ohms
Resistensi Titik ke Titik jika TIDAK ADA bonding strap lokal*	< 0,5 ohms	0,5 – 5 Ohm	> 5 ohms

^{*} Tanpa bonding strap lokal, sambungan pada rumah generator ke peralatan lainnya yang tersambung ke arde dapat dilakukan melalui batang pembumian. Dalam hal ini nilai yang lebih tinggi dapat diterima; namun dalam banyak hal diharapkan hasil-hasil pengujian yang jauh lebih rendah.

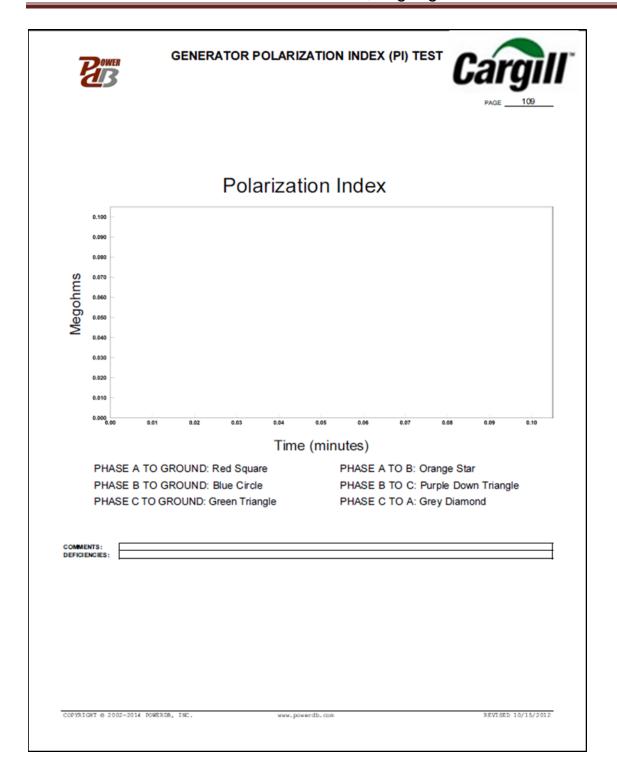
Versi A Halaman 12 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

^{**} Ketika melakukan perbandingan dengan nilai-nilai hasil pengukuran sebelumnya dari lilitan yang sama, kriterianya harus berada dalam 5%. Ketika melakukan perbandingan dengan lilitan generator terkait, gunakan kriteria yang disajikan dalam tabel. Pastikan hasil-hasil pembacaan dilakukan koreksi suhu hingga 40° C saat membandingkan dengan hasil-hasil dari pengujian-pengujian sebelumnya.

Lembar Pengujian

OWNER						INDEX (P		10	
ADDRESS							JOB#	FORM	
	Example	Customer Cor	npany						
ADDRESS									
DATE 10/1	13/2014 AA		TURE *F		%	PLANT		xample Plant	
SUBSTATION		G	ENERATORS			POSITION		UTOMATED	
GENERATOR	R NAMEPLATE	DATA:	_						
GENERATOR	R MFR.		HOLTO GOLD	******		MODEL NO.			
	R CONTROL MF		VOL15 (KV)	AMPS		PHASE		S/N	
GOVERNOR						YEAR MANUF.		TYPE	
VOLTAGE RE	EG. MFR.					FRAME TYPE		OTHER	
	PHASE TO	GROUND TEST V	OLTAGE	kVDC	Enter TCF Ma	anually. TEMPS	ERATURECORR	ECTION FACTOR	TO 20 °C
	CORE/	COIL TEMPERAT	URE	*C	Use in strument PI	Value:		NSULATION TYPE	E DRY
		PHASE A TO B			PHASE B TO	· 1		PHASE C TO A	
MINUTES	READING (mesohers)		20°C READING	READING (meaches)	TEMP. CORR. FACTOR		READING (megohms)	TEMP. CORR. FACTOR	
0.25	(megohms)	MOTOR	(megohms)	(megohms)	FAUTUR	(moganita)	(mogonity)	FAUTUR	(me gohms)
0.50									
0.75									
2.00									
3.00									
4.00 5.00									
6.00									
7.00									
9.00									
10.00									
POLARIZATION INDEX									

Versi A Halaman 13 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21



Versi A Halaman 14 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

OWNER					429
ADDRESS				PAGE	FORMS - ALL
CUSTOMER Example Customer Company			ASS	ET ID	
ADDRESS					Dlant
DATE 10/13/2014 AMBIENT TEMPERATURE SUBSTATION ROTATING M		POSITI	ION	Example GENE	
NAMEPLATE DATA					
MANUFACTURER	SERIAL NO.		TYPE		
FRAME	HORSEPOWER		VOLTAGE		
PHASE	FREQUENCY	HZ	FULL LOAD (URRENT	AMPS
LOCKED ROTOR CURRENTAMPS	RPM		POWER FAC	ror	
SERVICE FACTOR	TEMPERATURE RISE	°c	INSULATION	CLASS	
DATE MANUFACTURED	NEMA DESIGN		WEIGHT		
SHAFT DIAMETER	LISTING UL C	SA COTHER	THERMALLY	PROTECTED	-
RT = TOTAL WINDING RESISTANCE AT 85°C RM = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T TS = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE TM = AMBIENT TEMPERATURE TK = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (*COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3/2	E (85°C)		ONNECTED CONI		DELTA O WYF
R _M = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T _M = AMBIENT TEMPERATURE T _K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X	E (85°C)			MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R _M = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T _M = AMBIENT TEMPERATURE T _K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X	E (85°C)			MEASURED	*(C
R _M = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T _M = AMBIENT TEMPERATURE T _K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X	E (85°C)		OTOR TEMPERA	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R _M = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T _M = AMBIENT TEMPERATURE T _K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X	E (85°C)	мс	OTOR TEMPERA	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 -	OTOR TEMPERAT	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (*COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3/2	E (85°C)	PHASE A - T1 - 1 PHASE B - T3 - 1	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3X R T = R M T M + T K COMMENTS:	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO
R = TOTAL WINDING RESISTANCE AT TEST T T S = TEMPERATURE FOR DESIRED RESISTANCE T M = AMBIENT TEMPERATURE T K = TEMPERATURE RESISTANCE CONSTANT (** COPPER = 234.5°C DELTA WINDING MULTIPLIER = 3/2X WYE WINDING MULTIPLIER = 3/X R T = R M T S + T K R T = R M T M + T K	E (85°C)	PHASE A - T1 - PHASE B - T3 - PHASE C - T5 -	TZ T4 T6	MEASURED RESISTANCE	RESISTANCE CORRECTED TO

Versi A Halaman 15 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21

				Cárgill	
OWNER				PAGE 163 JOB# FORMS - ALL	
	Example Customer Company			ASSET ID	
ADDRESS DATE 10/1	3/2014 AMBIENT TEMPERATURE	F HUMIDITY %	PLANT	Example Plant	
	GROUND MAT (EARTH) GROU	INDING TESTS	POSITION	OTHER	
General Descri					
	POIN	π	OHMS	REFERENCE	
COMMENTS:					
	_				
TEST FOUIPM	IENT USED:		TESTED BY: Default	Administrator	

Versi A Halaman 16 dari 16 Tgl. 03 Feb. 21