

PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO. IK-MQC-ELEC-03 REVISI **TANGGAL**

1 November 2017 HALAMAN 1 DARI 5 DIBUAT_OLEH DIPERIKSA DAN DISETUJUI

BAGUS DWI PERMANA

M.ICHSAN PIC **DIVISION HEAD**

1. TUJUAN

: Memonitor MCC dari kerusakan, menghindari down time

dan losses di semua aspek

2. LOKASI

: Panel Room

PELAKSANA

: Fitter Elektrik, Spv. Elektrik

3. REFERENSI

4. ALAT DAN BAHAN: Multimeter, obeng (-) dan (+), thermal imager, tang

kombinasi dan LOTO system:

5. URAIAN PEKERJAAN:

Sebelum proses

Persiapkan Alat kerja sbb

Multimeter

Form Monitoring Maintenance Electric

Thermal imager

Obeng (+) dan obeng (-)

Tang kombinasi, dan

Lock-out dan tag-out (LOTO) system

B Sedang proses

Langkah-langkah yang harus dilakukan pada waktu melakukan monitoring maintenance.

- 1. Monitoring Maintenance dilakukan sesuai Flow Chart Monitoring Maintenance
- 2. Khusus jika Monitoring Maintenance untuk item core predictive maintenance (PdM) lihat IK Form Monitoring Maintenance dilakukan saat kondisi running maka pengukuran harus mengikuti aturan berikut :

Jika pabrik memiliki jam olah ≥ 12 jam maka pengukuran dilakukan pada jam ke-12 dimulai saat (cake breaker conveyor) CBC start. Namun Jika pabrik memiliki jam olah <12 Jam maka pengukuran minimal pada jam ke-4 dimulai saat (cake breaker conveyor) CBC start.

3. Pastikan suhu dalam ruangan panel maksimum 30°C, ruangan bersih dan tidak bocor, pintu selalu dalam keadaan tertutup. Jika tidak segera koordinasi dengan Supervisi Proses dan Asisten Pabrik untuk dilakukan OM.



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELEC-03	REVISI : 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN 2 DARI 5

- 4. Cek dan catat dalam Logsheet Monitoring Maintenance Elektrik spesifikasi kapasitas, type dan setting MCCB, kontaktor, thermal overload relay (TOR), Timer (jika motor koneksi star-delta, autotrafo, inverter/soft starter dengan by pass eksternal) dan type kabel sesuai format yang benar (Lihat IK Form Monitoring Maintenance Electric)
- 5. Lakukan checklist visual dan catat dalam Logsheet Checklist Panel MCC
- 6. Lakukan thermographic menggunakan thermal imager pada panel MCC per komponen (MCCB, ACB, kontaktor, inverter, soft starter, autotrafo dan khusus kabel/busbar lakukan pencitraan dengan thermal imager sepanjang kabel awalakhir dan koneksi terminal setiap 3 bulan, kecuali motor dengan Class A). Max temperature 60°C, jika lebih segera lakukan prosedur maintenance sesuai IK Perbaikan dan Operasional MCC. Record hasil Monitoring Maintenance dalam Logsheet Thermographic dan Logsheet Monitoring Maintenance Electric.
- 7. Lakukan pengukuran arus listrik (ampere) dengan menggunakan clamp meter atau tang ampere setiap bulan pada beban tertinggi dan catat dalam Logsheet Monitoring Maintenance Electric (lihat IK Form Monitoring Maintenance Electric).
- 8. Form Monitoring Maintenance Electric harus tersedia dalam softcopy dan hardcopy sesuai standard dari Tim Maintenance Engineer dan thermographic harus dilakukan perbulan dan terdokumentasi sesuai format berlaku.

C | Sesudah proses

- 1. Setelah Monitoring Maintenance atau perbaikan selesai, pastikan bahwa tidak ada alat-alat kerja yang tertinggal di dalam MCC.
- 2. Bersihkan area kerja baik di dalam MCC maupun disekitar MCC.
- 3. Checklist harus komplit setelah pekerjaan selesai dikerjakan. Semua pekerjaan preventive difilekan. Pekerjaan akan diinspeksi dan dicheck oleh Electrical Chargeman untuk memastikan kualitas pekerjaan tersebut sebelum peralatan dijalankan.
- 4. Informasikan kepada Shift Supervisor Proses bahwa MCC sudah dalam keadaan siap beroperasi.
- 5. Jika sebelumnya memasang LOTO kembalikan lock-out dan switch saklar/MCCB/ACB dalam keadaan ON posisi.
- **6.** Electrical Chargeman memeriksa kembali area kerja dan menandatangani kembali lock-out permit untuk memastikan area kerja sudah benar-benar aman.
- 7. Tutup ruang panel dengan rapat
- **8.** Input dan rekap hasil Monitoring Maintenance ke dalam Form yang telah ditentukan.



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELEC-03	REVISI : 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN 3 DARI 5

6. CATATAN YANG DIPERLUKAN

- 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
- 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.
- 3. Untuk pemeriksaan dan pengujian berkala, lihat Prosedur peringatan :

Bila terjadi penyimpangan dan kerusakan laporkan ke Ka. Pabrik atau Assisten pabrik.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Kain majun, sapu, ear muff, sepatu safety, helm, sarung tangan kulit, safety shoes

.



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELE	EC-03	REVISI	: 0
TANGGAL	: 1 November	2017	HALAMAN	I 4 DARI 5

Form Thermographic Summary

THERMOGRAPI INFRARED CONTACTOR,MCCB,OVERLOAD,CABLE PANEL ELEKTROMOTOR 3 MONTHLY CHECKLIST

EQUIPMENT: Type Pyrometer/thermal Imager

NO	EQUIPMENT	TEMPERATUR	KETERANGAN
1	VACUM DRYER PUMP	36.8	
2	HOT WATER PUMP	34.7	
3	DRIED OIL PUMP 01	35.6	
4	DRIED OIL PUMP 02	34.4	
5	SLUDGE PIT PUMP 01	29.4	
6	SLUDGE PIT PUMP 02	29.7	
7	RECLAIM WATER PUMP 01	33.3	
8	STERILIZER CONDENSAT PUMP 01	33.1	
9	EFFLUENT PUMP 01	32.2	
10	FIBRE CYCLONE FAN	59.4	tighten dan ganti contector
11	Dan Seterusnya	·	



PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

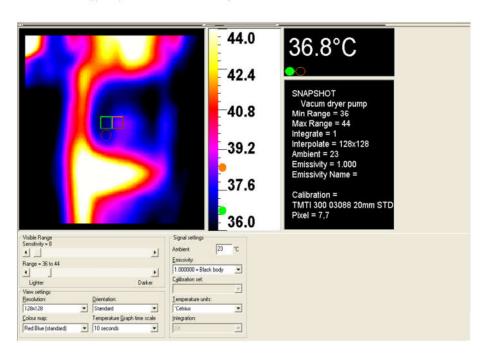
DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELEC-03	REVISI : 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN 5 DARI 5

Form Thermographic

THERMOGRAPI INFRARED CONTACTOR, MCCB, OVERLOAD, CABLE PANEL ELEKTROMOTOR

3 MONTHLY CHECKLIST

EQUIPMENT: Type Pyrometer/Thermal Imager



HOT WATER PUMP

