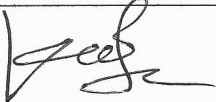





PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN PANEL SCADA REFINERY FRAKSINASI CPO-PKO

DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELEC-07	REVISI	: 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN	1 DARI 2
DIBUAT OLEH		DIPERIKSA DAN DISETUJUI	
			
BAGUS DWI PERMANA PIC		M. ICHSAN DIVISION HEAD	

1. **TUJUAN** : Memberi petunjuk baku cara pengoperasian panel scada program
2. **LOKASI** : Control Room Refinery PKO
- PELAKSANA** : Operator
3. **ALAT DAN BAHAN** : Komputer PC lengkap dengan system scada
4. **REFERENSI** :
5. **URAIAN KERJA** :

A	Sebelum Pekerjaan
	<ol style="list-style-type: none">1. Pastikan operator mengenakan pakaian kerja, sepatu safety, dan helm.2. Konfirmasikan kepada power plant mengenai kebutuhan power ke panel refinery dan fraksinasi.3. Pastikan power supply dari power plant ke panel A dan B di ruang panel induk
B	Selama Pekerjaan
	<ol style="list-style-type: none">1. ON kan panel A untuk ke Fraksinasi dan panel B ke Refinery di panel induk dengan Tarik tuas sampai posisi START2. Push button ON pada panel ke Refinery.3. Konfirmasi lewat radio antar operator untuk memastikan bahwa power sudah masuk ke panel refinery proses dengan melihat nyala lampu indicator menyala pada panel scada.4. Tarik tuas panel scada sampai posisi START.5. Push button ON pada panel dan pastikan power masuk ke UPS dan komputer.
C	Setelah Pekerjaan
	<ol style="list-style-type: none">1. Ceck kembali kondisi panel semua indicator baik ampere maupun voltage yang masuk.2. Konfirmasikan kembali ke power plant kondisi power yang telah masuk ke panel.3. Pastikan fan exhause panel dan AC control room dalam kondisi beroperasi dengan baik.4. Pastikan selalu panel dan control room dalam kondisi bersih.

6.0 CATATAN YANG DIPERLUKAN

Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit / alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.



INSTRUKSI KERJA PENGOPERASIAN PANEL SCADA REFINERY FRAKSINASI CPO-PKO

PT ASTRA AGRO LESTARI Tbk

DOKUMEN NO.	: IK-MQC-ELEC-07	REVISI	: 0
TANGGAL	: 1 November 2017	HALAMAN	2 DARI 2

Peringatan !

Bila terjadi penyimpangan segera hubungi Supervisor Produksi dan Manager Produksi

8.0 CATATAN REVISI

No. Rev.	Hal	Bag / Sub Bag yang direvisi	Disetujui Oleh (Jbt/Prf)	Tanggal